



1. \* Размеры для справок
2. В подшипниковые узлы при сборке заложить консталин жировой УТ-1
3. Покрытие необработанных наружных поверхностей Эмаль ПФ115 серая II У1 ГОСТ 6465-76
4. Внутреннюю стенку необработанной части корпуса покрасить

Метод расчета	$A_1$	$A_2$	$A_3$	$A_4$	$A_5$	$A_\Delta$
"Max-min"	88 <sup>+0,11</sup> <sub>-0,11</sub>	30 <sup>+0,13</sup> <sub>-0,13</sub>	25 <sup>+0,59</sup> <sub>+0,25</sub>	20 <sup>+0,13</sup> <sub>-0,13</sub>	15 <sup>+0,18</sup> <sub>-0,18</sub>	2 <sup>+0,7</sup> <sub>-0,3</sub>
Регулирования	88 <sup>+0,435</sup> <sub>-0,435</sub>	30 <sup>+0,52</sup> <sub>-0,52</sub>	25 <sub>компенс.</sub>	20 <sup>+0,52</sup> <sub>-0,52</sub>	15 <sup>+0,43</sup> <sub>-0,43</sub>	2 <sup>+0,7</sup> <sub>-0,3</sub>

					КР.НТТИ.10.01.00.СБ				
					Сборочный узел	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата		у			1:1
Разраб.	Боровиков								
Пров.									
Т.контр.						Лист		Листов	
						ГГТУ им. П.О.Сухого гр. ЗТМ-31			
Н.контр.									
Утв.									