

Рисунок 1. Схема рабочего процесса кукурузоуборочного комбайна КСКУ-6:
 1 – мысы; 2 – початкоотделяющий аппарат; 3, 16 – шнеки; 4 – наклонная камера; 5 – кабина;
 6 – труба; 7, 10, 13 – транспортеры; 8 – стеблеулавливатель; 9 – початкоочиститель;
 11 – прицеп; 12 – буксирное устройство; 14 – измельчитель; 15 – ведущее колесо; 17 – ро-
 тационный режущий аппарат; 18 – русло; 19 – обтекатель; 20 – двигатель; 21 – вентилятор;
 22 – жатка.

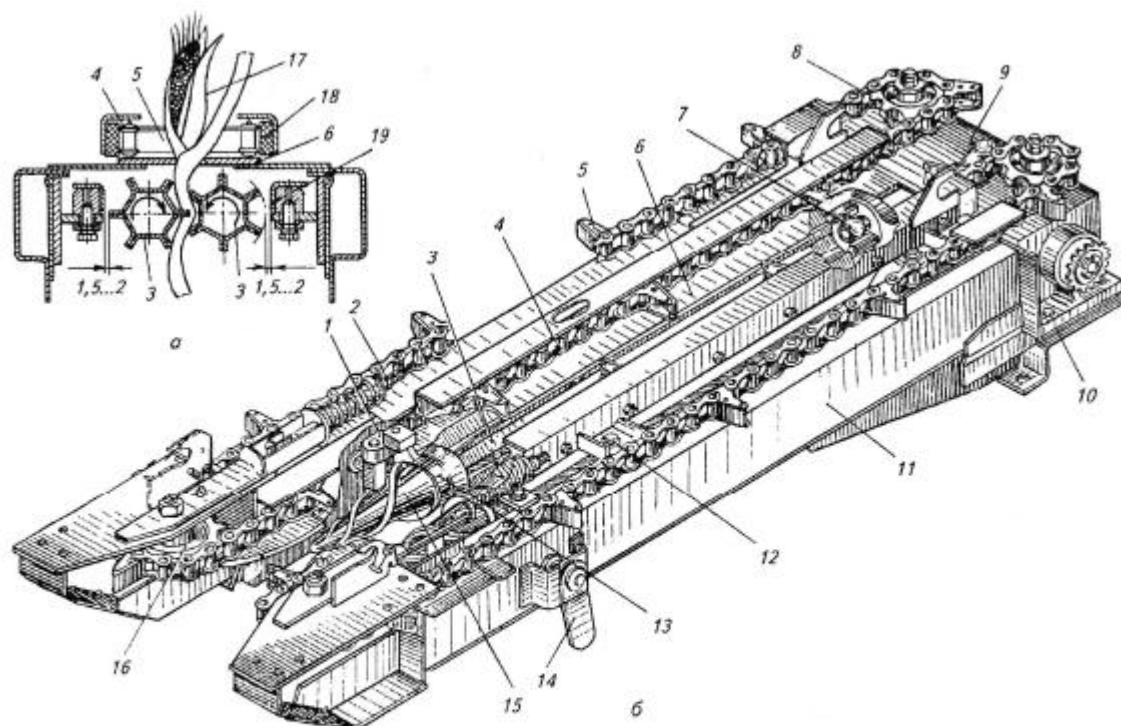


Рисунок 2. Початкоотделяющий аппарат:

а – схема технологического процесса; б – общий вид;

- 1 – опора подшипника; 2 – натяжное устройство; 3 – валец; 4 – подающая цепь; 5 – лапка;
 6 – отрывочная пластина; 7 – шарнир; 8, 16 – звездочки; 9 – раздаточная коробка;
 10 – плита; 11 – рама; 12 – регулировочная шайба; 13 – подшипник; 14 – рычаг;
 15 – направляющий конус; 17 – початок; 18 – направляющий полозок; 19 – чистик.

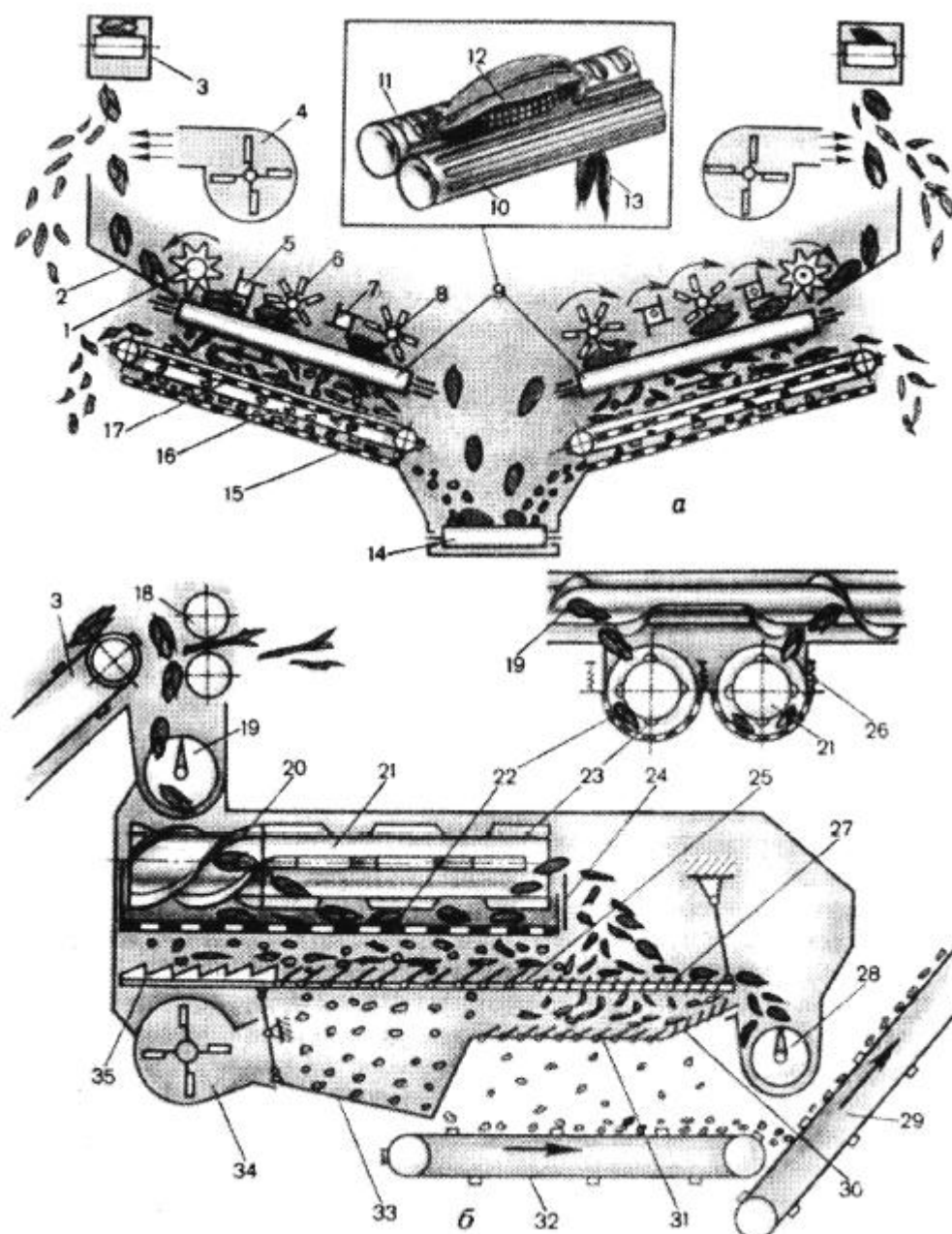


Рисунок 3. Рабочие органы для обработки початков:

а – початкоочиститель; б – молотилка;

1, 5, 7 – битеры; 2 – лоток; 3, 14, 16, 29, 32 – транспортеры; 4, 34 – вентиляторы;
 6, 8 – прижимные барабаны; 9 – очистительный аппарат; 10, 11 – вальцы; 12 – початок;
 13 – обертка; 15, 17, 25, 27, 31 – решета; 18 – стеблеулавливатель; 19, 28 – шнеки;
 20 – лопасть; 21 – барабан; 22 – подбарабанье; 23 – бич; 24 – заслонка; 26 – механизм
 регулировки зазора; 30 – удлинитель; 33 – скатная доска; 35 – грохот.

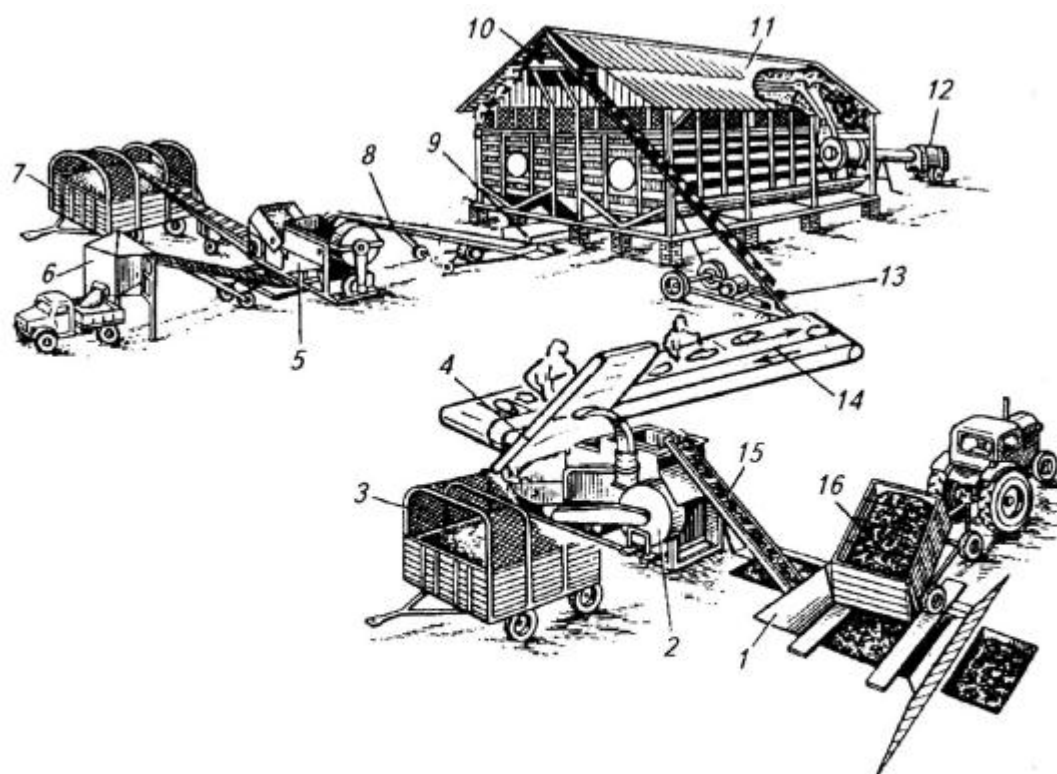


Рисунок 4. Стационарный механизированный пункт ПМУ-15
для послеуборочной обработки кукурузы:

1 – приемный бункер; 2 – очиститель початков ОП-15С; 3, 7, 16 – прицепы; 4, 8, 9, 10, 13, 15 – транспортеры; 5 – молотилка початков; 6 – бункер для зерна; 11 – вентилируемый бункер; 12 – теплогенератор; 14 – переборочный стол.

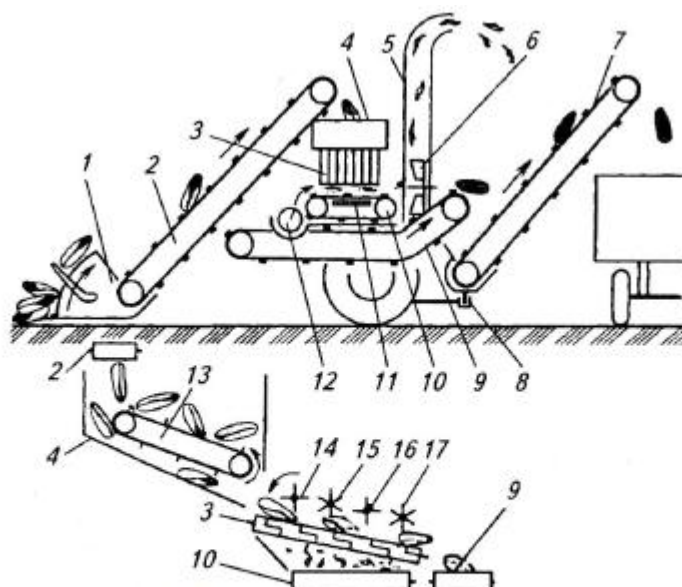


Рисунок 5. Схема рабочего процесса очистителя початков ОП-15П:

1 – подборщик; 2, 7, 9, 10, 13 – транспортеры; 3 – очистительный аппарат; 4 – бункер-накопитель; 5 – труба; 6 – эксгаустер; 8 – поворотная цапфа; 11 – решето; 12 – зерновой шнек; 14, 16 – битеры; 15, 17 – прижимные барабаны.

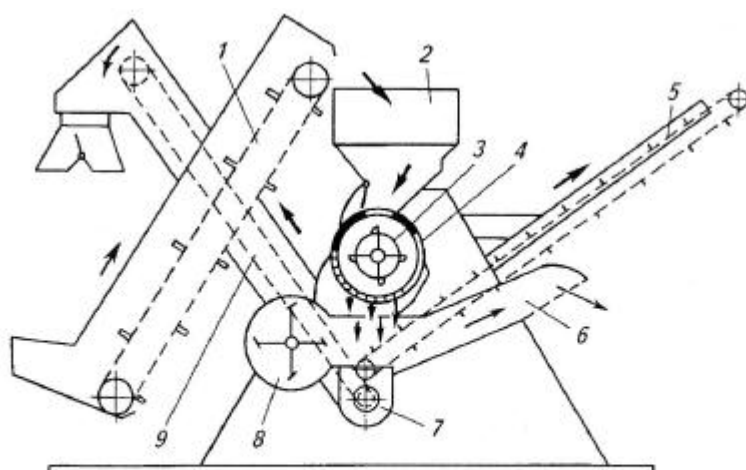


Рисунок 6. Схема рабочего процесса кукурузной молотилки МКП-3:
 1 – питающий элеватор; 2 – загрузочный бункер; 3 – молотильный аппарат; 4 – цилиндр с отверстиями; 5 – транспортер; 6 – рукав для выхода легких примесей; 7 – зерновой шнек;
 8 – вентилятор; 9 – зерновой элеватор.