

Таблица 5.1 - Технические данные

Параметр	Значение
Марка	КЗ-14
Тип	самоходный
Производительность по зерну за 1 час основного времени, т/ч, не менее	20,0
Пропускная способность по хлебной массе, кг/с, не менее	14,0
Рабочая скорость движения, км/ч, не более	12
Транспортная скорость движения, км/ч, не более	20
Габаритные размеры комбайна в основной рабочей комплектации (с жаткой), мм, не более:	
а) в рабочем положении	
- длина	11600
- ширина	8200
- высота с поднятыми надставками	4850
б) в транспортном положении:	
- длина	18400
- ширина	3650
- высота	4000
Масса комбайна конструкционная (сухая) в основной рабочей комплектации (без учета транспортной тележки), кг	18000±540
Минимальный внутренний радиус окружности поворота по следу наружного колеса, м, не более	9,0
Моторная установка	Дизельный двигатель CUMMINS QSM11
Мощность двигателя при номинальной частоте вращения, КВт	265
Номинальная частота вращения коленчатого вала, мин ⁻¹	2100

Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт в час	203±10
Вместимость топливного бака, л, не менее	800
Вместимость системы охлаждения, л	50±0,5
Предварительный ускоритель	Зубовой барабан
- диаметр ускорителя, мм	450
- частота вращения, с ⁻¹	от 7,0 до 20,5
Отбойный бите	восьмилопастной
- диаметр бите, мм	380
- частота вращения, с ⁻¹	от 7,0 до 20,5
Подбарабанье	прутков-планчатое
- площадь сепарации основного подбарабанья, м ²	1,2
- способ регулировки подбарабанья	электрогидравлический с системой защиты от перегрузок
Соломотряс	клавишный, двухвальный, с пальцевым активатором
- площадь сепарации, м ²	9,6
- число клавиш, шт	6
- длина клавиши, мм, не менее	4300
Очистка	ветрорешетная, каскадная, с жалюзийными решетками и центробежным вентилятором
- число каскадов, шт.	3
- площадь решет, м ² , не менее	5,8
- частота вращения вентилятора, с ⁻¹	10,8...21,6
- выгрузной шнек	гидравлически поворачиваемый, с элек-

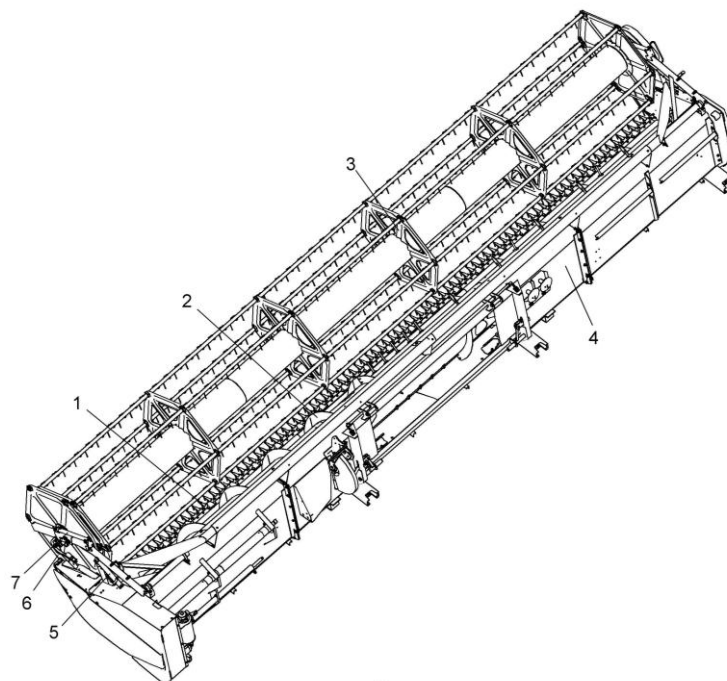
<p>- погрузочная высота шнека, мм, не менее</p> <p>- угол поворота выгрузного шнека $^{\circ}$, не менее</p>	<p>трогидравлическим управлением</p> <p>4000</p> <p>101</p>
Кабина	одноместная, с дополнительным откидным сиденьем
<p>Шасси</p> <p>- мост ведущих колес</p> <p>- рабочие тормоза</p> <p>- стояночный тормоз</p> <p>- шины ведущих колес</p> <p>- шины управляемых колес</p> <p>- давление в шинах при эксплуатации ведущих колес, МПа</p> <p>- давление в шинах при эксплуатации управляемых колес, МПа</p> <p>- колея ведущих колес, мм</p>	<p>механический с гидрообъемным приводом</p> <p>дисковые, с гидравлическим приводом раздельно на каждое колесо</p> <p>барабанный с механическим приводом</p> <p>650/75-R32</p> <p>500/70-R24</p> <p>$0,3^{+0,02}$</p> <p>$0,16^{+0,02}$</p> <p>2820 ± 50</p>
<p>Жатка для зерновых культур</p> <p>Ширина захвата жатки, м</p> <p>Масса, кг, не более</p> <p>Высота среза жатки, мм:</p>	<p>фронтальная с электрогидравлическим копированием в поперечном и продольном направлениях с выдвижным столом</p> <p>$7,5_{-0,2}$</p> <p>2650</p>

					<p>Практическая работа №5</p>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

- при копировании рельефа поля	от 50 до 200
- без копирования рельефа поля	от 50 до 1100
Шнек жатки	с пальчиковым механизмом
Режущий аппарат жатки	сегментно-пальцевый чередующимися сегментами
Мотовило жатки	универсальное с гидравлическим регулированием высоты и выноса и гидростатическим приводом
- частота вращения мотовила, c^{-1}	от 0,13 до 1,0
Привод жатвенной части	ременный, отключаемый с рабочего места оператора

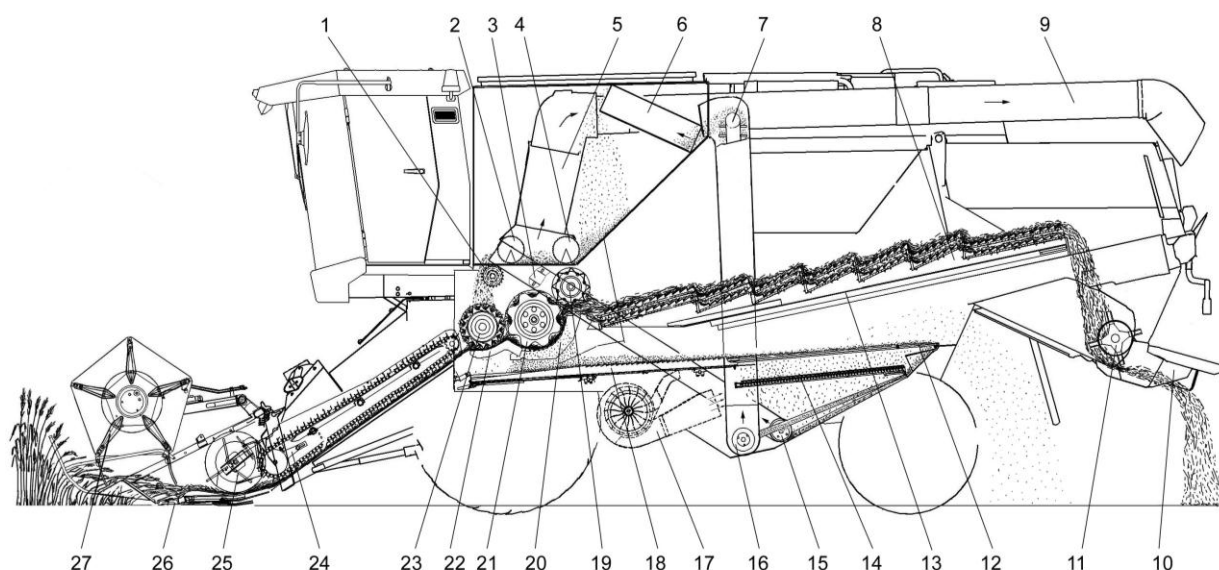


1- молотилка самоходная; 2 - жатка для зерновых культур.
Рисунок 5.1. - Зерноуборочный комбайн КЗ-14 «ПАЛЕССЕ GS14»



1 – режущий аппарат; 2 – шнек; 3 – мотовило; 4 – рама; 5 – гидроцилиндр подъема мотовила по высоте; 6 – делитель; 7 – гидроцилиндр выноса мотовила

Рисунок 5.2 – Жатка для зерновых культур



1 – шнек распределительный; 2, 4 – шнеки горизонтальные выгрузные; 3 – элеватор колосовой; 5 – шнек наклонный выгрузной; 6 – шнек загрузной зерновой; 7 – элеватор зерновой; 8 – соломотряс; 9 – шнек поворотный выгрузной; 10 – дефлектор; 11 – соломоизмельчитель; 12 – верхний решетный стан; 13 – доска скатная; 14 – нижний решетный стан; 15 – шнек колосовой; 16 – шнек зерновой; 17 – вентилятор; 18 – доска стрясная; 19 – битей отбойный; 20 – подбарабанье; 21 – барабан молотильный; 22 – переднее подбарабанье; 23 – барабан-ускоритель; 24 – транспортер наклонной камеры; 25 – шнек; 26 – режущий аппарат; 27 – мотовило

Рисунок 5.3 - Схема технологического процесса работы комбайна.

					Практическая работа №5	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		