

**Рисунок 1. Схема рабочего процесса грабель:**

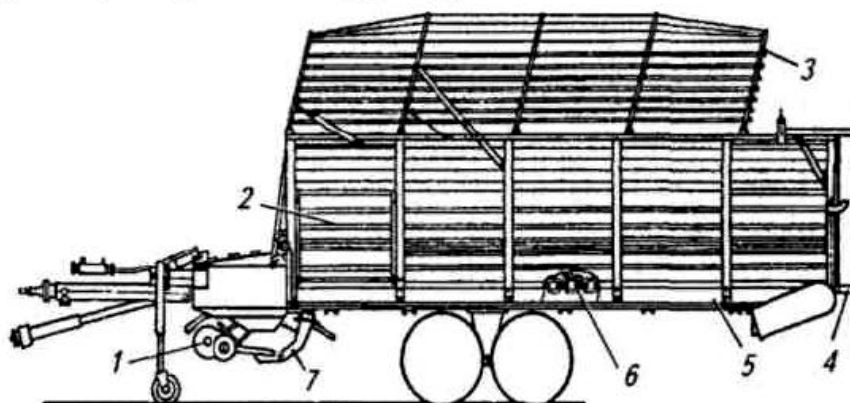
а – поперечных; б – роторных; в – колесно-пальцевых;

1 – сцепка; 2 – шарнир; 3 – гидроцилиндр; 4 – валок сена; 5 – опорное колесо;

6 – пружинный зуб; 7 – грабельный брус; 8 – пальцы; 9 – ротор; 10 – сница;

11 – секция; 12 – растяжка; 13 – пальцевое колесо; 14 – граблина;

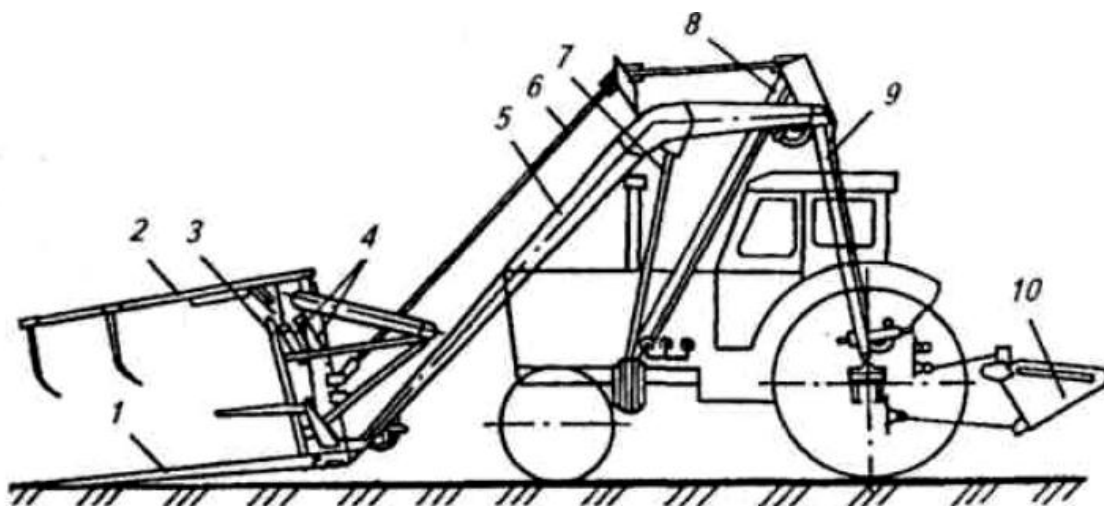
15 – валкоформирующий шит.



**Рисунок 2. Подборщик-полуприцеп ТП-Ф-45:**

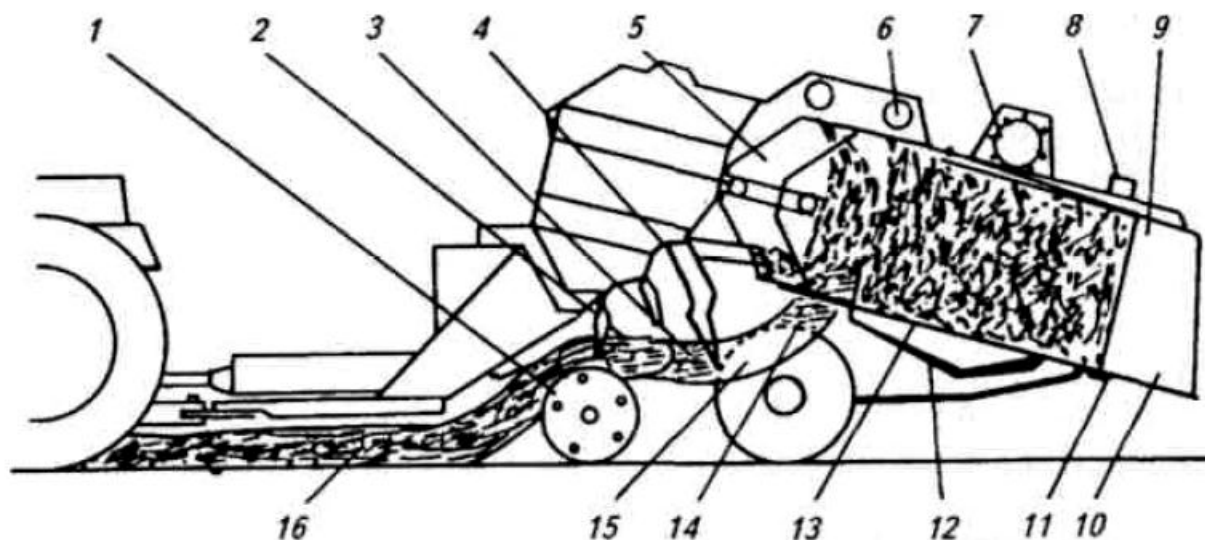
1 – подборщик; 2 – боковая стенка; 3 – тент; 4 – задняя стенка; 5 – рама; 6 – транспортер;

7 – набивающее устройство.



**Рисунок 3. Погрузчик-стогометатель ПФ-0,5:**

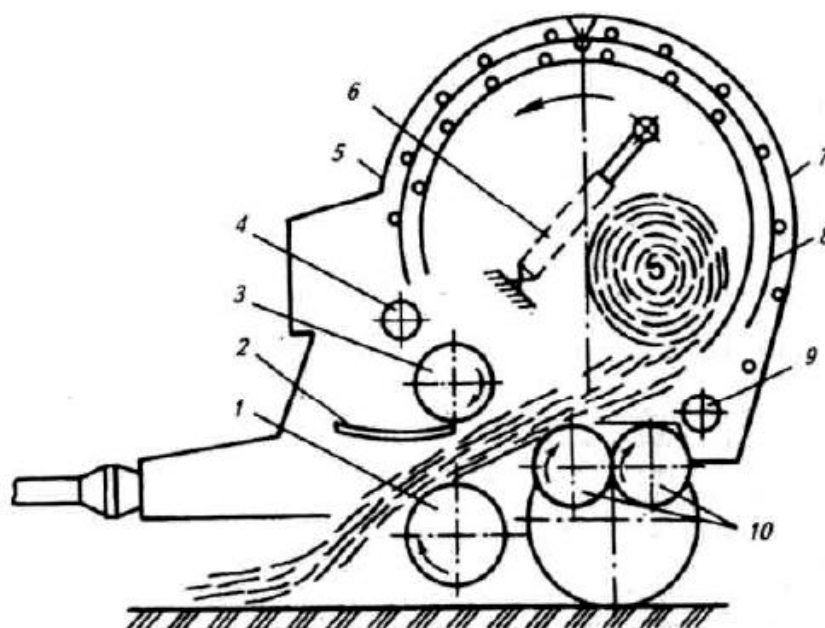
1, 2 грабельная и накидная решетки; 3 сталкивающая стенка; 4, 7 гидроцилиндры;  
5 подъемная рама; 6 растяжка; 8 раскос; 9 опорная рама; 10 ковш.



**Рисунок 4. Схема рабочего процесса пресс-подборщика ПКТ-Ф-2:**

1 подборщик; 2 набиватель; 3 загрузочная камера; 4 загрузчик; 5 поршень;  
6 вязальный аппарат; 7 мерительное колесо; 8 механизм уплотнения; 9 уплотнитель;  
10 – люк; 11 – лоток; 12 – иглы; 13, 14, 15 – соответственно спрессованная, прессуемая и  
уплотненная масса; 16 подбираемый валок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата



**Рисунок 5. Схема рабочего процесса пресс-подборщика ПР-Ф-750:**

- 1 барабанный подборщик; 2 прижимная решетка; 3, 10 вальцы; 4, 9 ведущий и ведомый валы механизма прессования; 5, 7 передняя и задняя части камеры прессования; 6 гидроцилиндр; 8 механизм прессования.