															Г		ΓΟ	CT 3.140	4-86	1	Форма .	3
Дубл.															-							
Взам.																						
Подл.																						
	l		-1	l	Į.						I			l			1				2	1
	Разраб. Консульт.				ГГТУ				OTM P3 0100 602					1								
Консул	њт.						им. П.О.)	O1M1F3 0100 002													
Н. контр.						валик									KI	I I	l	050				
	Наименование операции				Материал					Твердость ЕВ			МД		Профиль и размер			ры		М3	КОИД	
	Шпоночно-фрезерная				сталь 45 ГОСТ 1050-88				8	HB 217		166	0,36		Ø25x115				(0,44	1	
Оборудование, устройство ЧПУ				Обозначение программы					То		Тв Тп.з.		7	Тшт-к.			СОЖ					
FSS450MR				-										Мас <u>И</u> -			асло инс <u>I-20Am</u>	сло инструментальное -20Am ГОСТ20799-75				
P	P							ПІ	1	D или	D или В		L	t	i		S		n		V	
O01	1. Ya	станов	зить и с	снять	детал	lb.			·				·			·	, i		'		<u>'</u>	
T02	Прис	способ	ление ст	пец.					 				1	1		1	ı		· · ·			
03									·					'		1	ı 				, 	
O04	2. Ф	резеро	вать ш	поноч	ный п	аз 1.			·							1	ı				, 	
T05	Цанг	ea 6242	-3106 ΓC	OCT 3.	2222-79	9; Фреза	a 223	4-0367 P9	ГОСТ	9140)-78; <i>Кал</i>	ибр-н	ризма	ипоно	чный	8314-3	3051	<i>Р9 ГС</i>	OCT 3	2441-	78;	
P06									· 	· -			· 			· 			· 		· 	
07									<u> </u>	1			1	ı		1					1	
008	8 3. Контроль рабочим, мастером.													<u> </u>		ı						
09									1	1			1	T		1	1		<u> </u>		ı	
010																1					1	
T11	Tapa 1-1-120-80-65-1,0 M ΓΟCT 14861-89												T	· -		1	<u> </u>		<u> </u>		1	
12									ı	1			1	Т		1	<u> </u>				<u> </u>	
13																						
O_{\cdot}	K																					