

ПРИЛОЖЕНИЕ А – Комплект документов на технологический процесс механической обработки детали Вилка ПКК 0140603

ПРИЛОЖЕНИЕ Б – Приспособление для Фрезерования поверхностей (спецификация)

ПРИЛОЖЕНИЕ В – Адаптер для протягивания отверстия (спецификация)

ПРИЛОЖЕНИЕ Г – Приспособление для контроля симметричности (спецификация)

ПРИЛОЖЕНИЕ Д – Планировка участка цеха (спецификация)