Министерство образования Республики Беларусь Учреждение образования Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого

Кафедра "Материаловедение"

Отчёт по лабораторной работе МЗ "Изучение структуры и свойств стлавов на основе меди "

> Выполнил студент гр. ТА-21 Пилипенко А.С. Проверил преподаватель Грудина Н.В.

Лабораторная работа МЗ

Изучение структуры и свойств ставов на основе меди

Чель работы: ознакомиться с маркировкой, свойствами и применением меди и медных сплавов; научиться по диаграмме состояния выбирать вид термической обработки и ее режим для получения у сплава определенных свойств.

Приборы и материалы: микроскоп ММУ-3, коллекция микрошлифов меди и медных сплавов, травитель, спирт, фильтровальная бумага, вата

Медь, согласно TOCTа 859-2001, маркируется буквой M, за которой следует одна из цифр: 0, 1, 2, 3, 4. Чем выше цифра — тем больше примесей в меди, например, медь марки M00 содержит меди 99,99%, марки M0-99,95%, марки MI-99,90%, M2p-99,70%.

Буква «б» в названиях марок означает – бескислородная, а «р» – раскисленная.

Латуни. Латунями называют сплавы меди с цинком. Такие сплавы — простые латуни. С введением третьего, четвертого и более компонентов латуни именуют сложными или специальными, и они получили название алюминиевой, желегомарганцевой и т. д. по вводимому компоненту. Технические латуни содержат до 40 — 45 % Zn. Зависимость механических свойств латуни от содержания Zn показана на рис. 1

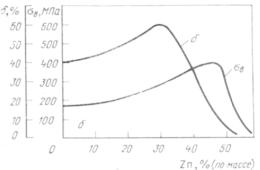


Рис. 1. Зависимость механических свойств латуни от содержания иинка
Бронзы. Бронзами называются ставы меди с такими элементами как олово, алюминий, свинец, бериллий и т. д. В зависимости от элементов, присутствующих в ставе, различают оловянистые и безоловянистые: алюминиевые, свиниовистые, бериллиевые и другие бронзы. Бронзы, так же как и латуни, подразделяются на деформируемые и литейные. Обозначение бронз начинается с букв Бр. Далее в деформируемых бронзах (ТОСТ 18175-78, ТОСТ 5017-74) следуют буквы, указывающие на элементы, образующие бронзу, а потом содержание компонентов в %, в той последовательности, в какой они приведены в буквенной части условного обозначения. Остальное до 100 % медь. В бронзах чушковых по ТОСТ 17328-78, ТОСТ 614-73 после букв Бр стоит буква, указывающая элемент, образующий бронзу и ище

ра— содержание этого элемента в %, а затем следующий элемент и его содержание в % и т. д. Остальное до 100 % составляет медь.

Алюминиевые бронзы. Применяют в виде двойных (Cv — AI) и многокомпонентных сплавов с добавками Ni, Mn, Fe. Влияние алюминия на механические свойства бронз показано на рис. 2

Присадки Fe, Mn и никеля повышают прочность, твердость, антифрикционные и технологические свойства алюминиевых бронз; никель влияет на фазовые превращения и делает алюминиевые бронзы, упрочняемыми термической обработкой.

Марганец повышает также и коррозионную стойкость бронг. Свинец повышает антифрикционные свойства литейных алюминиевых бронг и вводится в них при изготовлении деталей, работающих на трение таких как, подшипники и втулки.

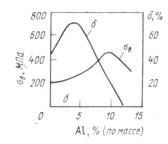


Рис. 2. Влияние АН на механические свойства бронз

Микроструктура сплавов, содержащих до 9,4 % алюминия, согласно рис. II, после медленного оклаждения состоит из однородного α -твердого раствора (рис. I3). При ускоренном оклаждении в сплавах, содержащих более 7-8 % алюминия, превращение $\beta \to \alpha$ не успевает полностью произойти, и оставшаяся β -фаза претерпевает эвтектоидное превращение. Микроструктура сплава в этом случае будет двухфазной, т. е. будет состоять из α -твердого раствора и эвтектоида ($\alpha + \gamma$) (рис. $\alpha + \gamma$). Присутствие эвтектоида в структуре повышает прочность и понижает пластичность бронзы. Легирование сплава железом приводит к измельчению зерна, а следовательно, к повышению прочности и твердости бронзы.

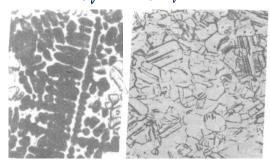


Рис. 3. Микроструктура двужфазной алюминиевой бронзы: α -фаза — светлые зерна; α + γ — темные зерна , Микроструктура литой однофазной алюминиевой бронзы

Практическая часть