

ВВЕДЕНИЕ

Научно-технический прогресс в машиностроении в значительной степени определяет развитие и совершенствование всех отраслей промышленности, науки и сельского хозяйства. Важнейшими условиями ускорения научно-технического прогресса являются рост производительности труда, повышение эффективности производства и улучшение качества продукции.

Совершенствование технологических методов изготовления машин за счёт внедрения и применения прогрессивных высокопроизводительных методов обработки, обеспечивающих высокую точность и качество поверхностей деталей машины, методов упрочнения рабочих поверхностей, повышающих ресурс работы деталей и машины в целом.

Целью дипломного проектирования является проверка приобретенных знаний по общетехническим, и главным образом по специальным дисциплинам. При этом решается большой комплекс инженерных и экономических задач.

Дипломный проект включает в себя разработку нового технологического процесса механической обработки детали – «Крышка» КСК-6025-6151203А, конструирование приспособлений и другие проектные работы.

В первом, технологическом разделе, был разработан новый технологический процесс механической обработке детали – «Крышка» КСК-6025-6151203А с учётом изменившихся производственных условий. Были проработаны такие вопросы как: анализ технологичности конструкции детали; расчёт режимов резания; техническое нормирование; выбор оборудования и расчёт его количества; обоснование выбора транспортных средств цеха. Кроме этого были проработаны экономические вопросы, связанные с выбором метода получения заготовки и анализом базового и технико-экономическим обоснованием предлагаемого вариантов технологического процесса обработки детали.

					Крышка КСК-6025-6151203А				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дат					
Разраб.	Шруб И.В.				ВВЕДЕНИЕ	Лит.	Лист	Листов	
Консул.	Красюк С.И.								
Рук.	Красюк С.И.								
Н. Контр.	Демиденко Е.Н.					ГГТУ им. П.О.Сухого, гр. ТМ-51			
Утверд.	Стасенко Д.Л.								