

Рисунок 1. Схема рабочего процесса грабель:

а – поперечных; б – роторных; в – колесно-пальцевых;
 1 – сцепка; 2 – шарнир; 3 – гидроцилиндр; 4 – валок сена; 5 – опорное колесо;
 6 – пружинный зуб; 7 – грабельный брус; 8 – пальцы; 9 – ротор; 10 – сница;
 11 – секция; 12 – растяжка; 13 – пальцевое колесо; 14 – граблина;
 15 – валкоформирующий шит.

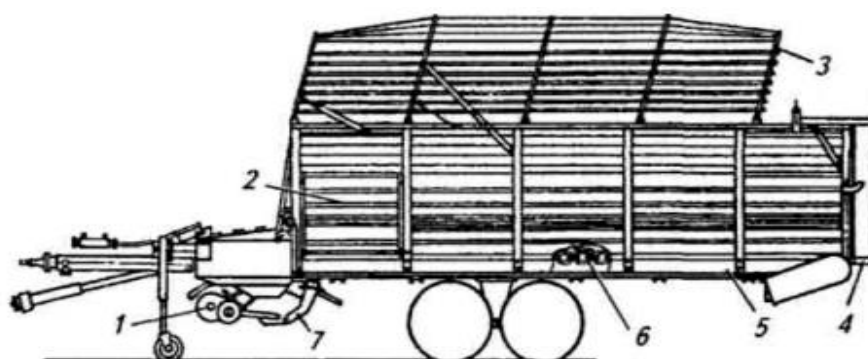


Рисунок 2. Подборщик-полуприцеп ТП-Ф-45:

1 – подборщик; 2 – боковая стенка; 3 – тент; 4 – задняя стенка; 5 – рама; 6 – транспортер;
 7 – набивающее устройство.

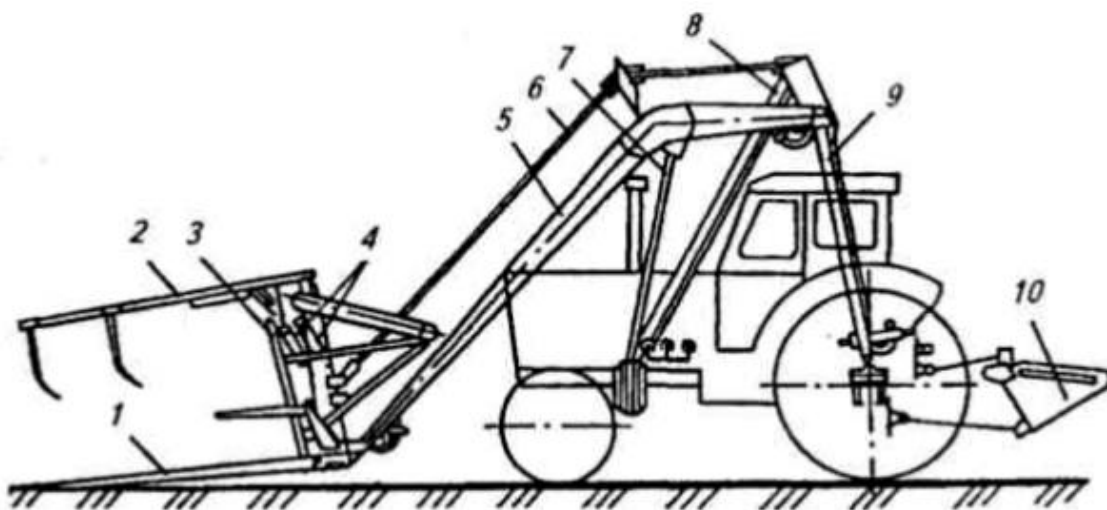


Рисунок 3. Погрузчик-стогометатель ПФ-0,5:

1, 2 – грабельная и накидная решетки; 3 – сталкивающая стенка; 4, 7 – гидроцилиндры;
5 – подъемная рама; 6 – растяжка; 8 – раскос; 9 – опорная рама; 10 – ковш.

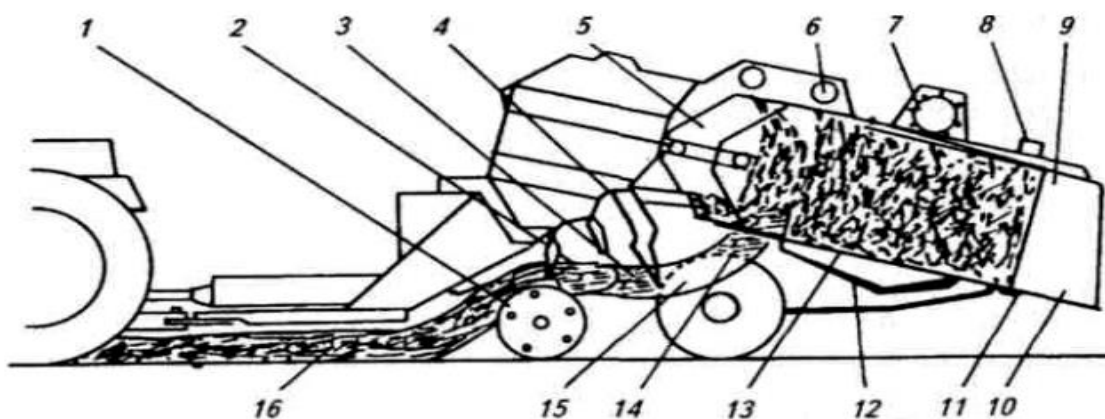


Рисунок 4. Схема рабочего процесса пресс-подборщика ПКТ-Ф-2:

1 – подборщик; 2 – набиватель; 3 – загрузочная камера; 4 – загрузчик; 5 – поршень;
6 – вязальный аппарат; 7 – мерительное колесо; 8 – механизм уплотнения; 9 – уплотнитель;
10 – люк; 11 – лоток; 12 – иглы; 13, 14, 15 – соответственно спрессованная, прессуемая и
уплотненная масса; 16 – подбираемый валок.