

- 1. *Размеры для справок
- 2. В подшипниковые узлы при сборке заложить консталин жировой УТ-1
- 3. Покрытие необработанных наружных поверхностей Эмаль ПФ115 серая II У1 ГОСТ 6465-76
- 4. Внутреннюю стенку необработанной части корпуса покрасить

Метод расчета	A ₁	A ₂	A_3	A_4	A ₅	A ₆	A ₇	$A_{\mathcal{B}}$	A_g	A ₁₀	A ₁₁	A ₁₂	A ₁₃	A_{\triangle}
"Max-min"	8 +0,045 -0,045	3 -0,06	232,5 -0,21	3 -0,06	8 +0,045 -0,045	17 , 25 ^{+0,2}	22 _{-0,13}	37 -0 , 1	60 _{-0,12}	22 -0 , 084	19 -0,084	-0,02 27 -0,092	17,25 ^{+0,2}	+0,7 1 -0,8
Регулирования	8 +0,075 -0,075	3 -0,1	232,5 -0,52	3 -0,1	8 +0,075 -0,075	17,25 ^{+0,2}	22 _{-0,21}	37 -0 , 25	60 _{-0,3}	22 -0,21	19 -0,21	27	17,25 ^{+0,2}	1 +0,7 -0,8

					KP.HTTN.20.02.00.00.C5							
							'um.	Масса	Μαсштаδ			
Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата								
Разраб.		Аксенчиков			Сборочный узел	9			1.1			
Про	в.				, <u> </u>							
Т.контр.						Лист		Листов				
						Ι,		/	Cuvoso			
Н.контр.						ГГТУ им. П.О.Сухого гр. 3ТМ-31						
Ym8.						εμ. στινι-στ			ا لـ ⁻			