

# ПРИЛОЖЕНИЯ

## Приложение А –

Технологический процесс механической обработки детали  
«Корпус левый КИС 0605202В»

Приложение Б –  
Приспособление для сверления

## Приложение В –

Прибор для измерения неперпендикулярности корпуса левого в  
пределах 0,5 мм