

1. горизонтально-фрезерный консольный станок

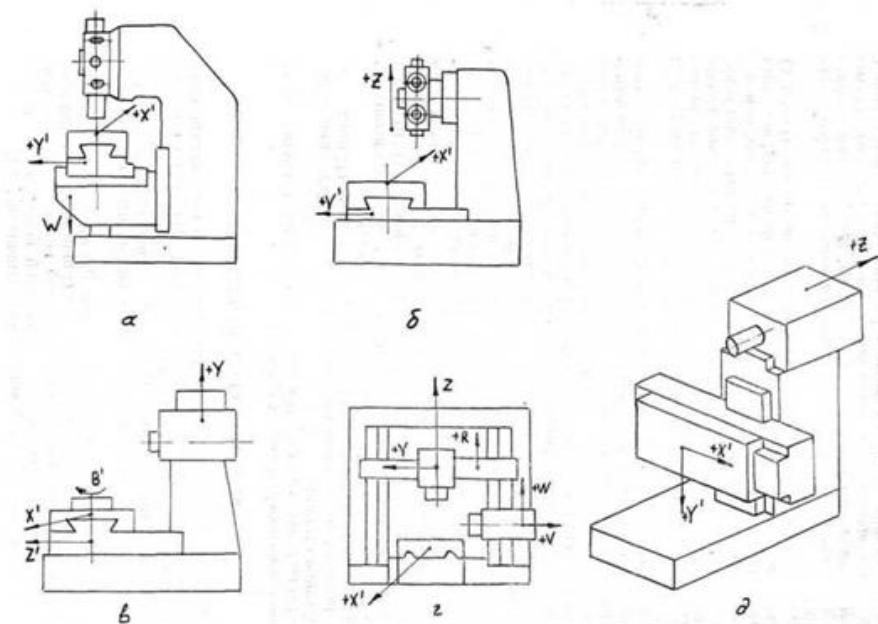


2. универсальный фрезерный станок



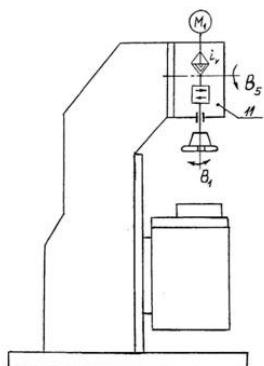
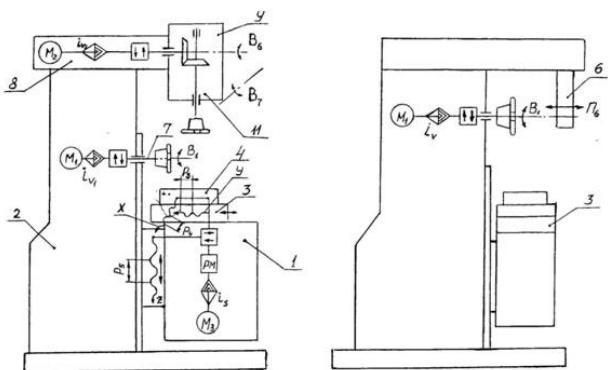
3. Вертикально-фрезерный станок



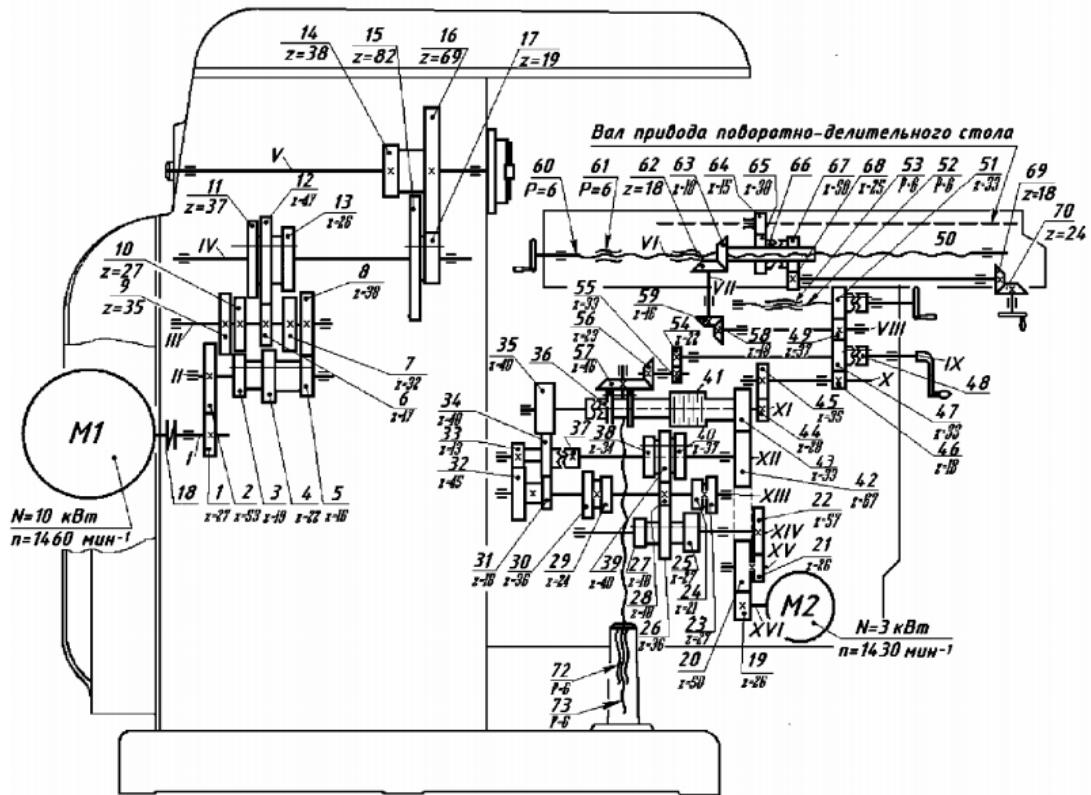


Компоновка фрезерных станков: а – вертикально-фрезерные консольные станки с револьверной головкой; б - вертикально-фрезерные станки с крестовым столом и револьверной головкой; в - горизонтально-фрезерные станки с крестовым поворотным или неповоротным столом; г – продольно-фрезерные станки с неподвижным порталом, с неподвижной или подвижной поперечиной; д – широкоуниверсальный инструментальный фрезерный станок.

Вспомогательные движения



**Кинематическая схема универсального горизонтального
консольно-фрезерного станка 6М83Г**



Коробка переключения скоростей: 1 — стрелка; 2 — панель управления; 3 — переключатель освещени; 4 — кнопка «Пуск шпинделя»; 5 — кнопка «Стоп шпинделя»; 6 — кнопка «Толчок шпинделя»; 7 — кнопка «Быстро стол»; 8 — рукоятка переключения скоростей; 9 — лимб.

