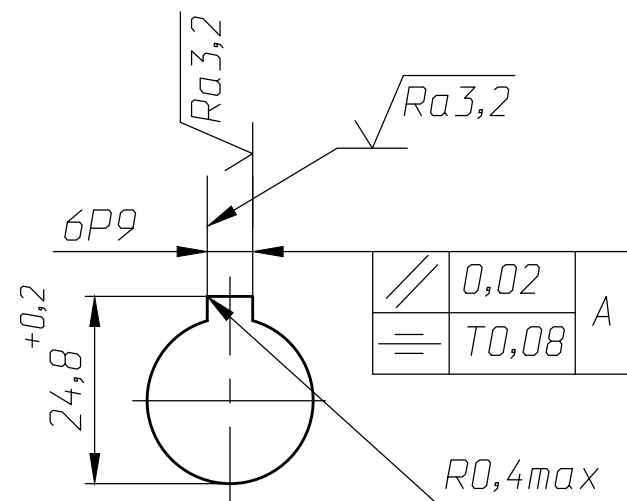
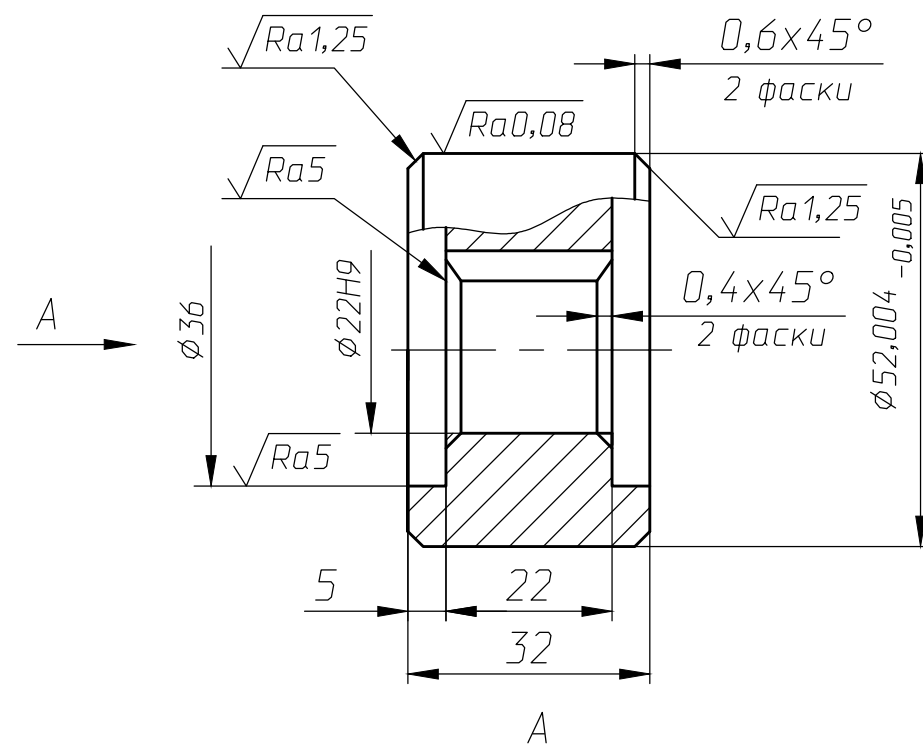


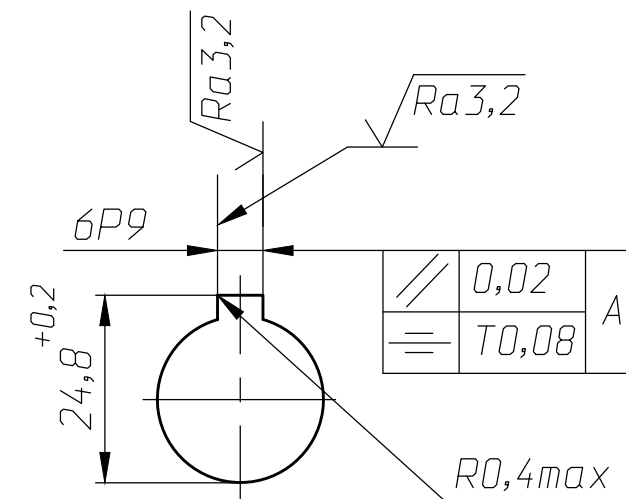
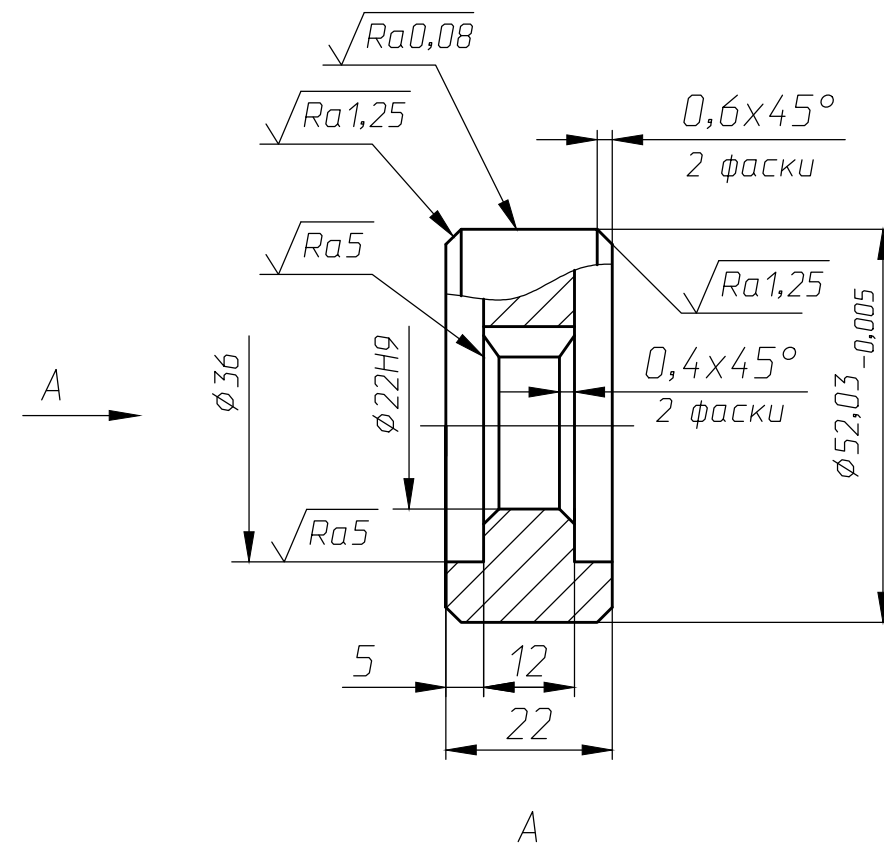
$\sqrt{Ra6,3}$  (✓)



1. Твердость рабочих поверхностей 57...65 HRCэ
2. Покрытие рабочих поверхностей Хр0.6, нерабочих поверхностей – Хим.Фос.Прм.
3. Технические требования по ГОСТ 2015-84
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т

					Насадка 8136-0001/001 Н7 ГОСТ 14815-69			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата				у				1:1
Разраб.		Романов										
Пров.		Столяров										
Т.контр.								Лист	Листов			
					Сталь У8 ГОСТ1435-91			ГГТУ им. П.О.Сухого гр. С-21				
Н.контр.												
Утв.												

$\sqrt{Ra6,3}$  (✓)



1. Твердость рабочих поверхностей 57...65 HRCэ
2. Покрытие рабочих поверхностей Хр0.6, нерабочих поверхностей – Хим.Фос.Прм.
3. Технические требования по ГОСТ 2015-84
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т

Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата	Вставка 8136-0101/001 Н7 ГОСТ 14816-69			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Романов				у					1:1	
Пров.	Столяров										
Т.контр.					Лист			Листов			
					Сталь У8 ГОСТ1435-91					ГГТУ им. П.О.Сухого гр. С-21	
Н.контр.											
Утв.											