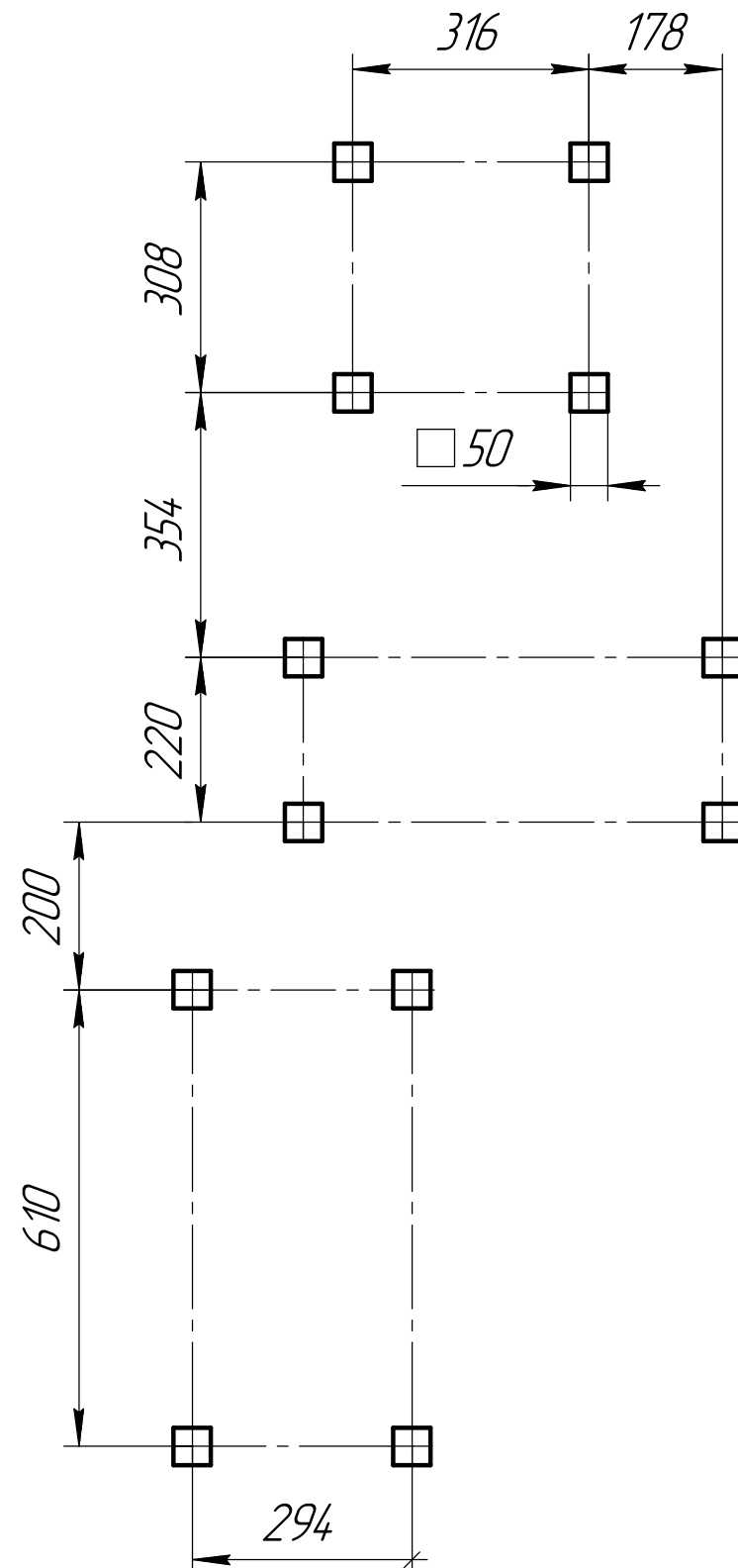


Схема расположения колодцев  
под фундаментные болты (1:10)



Технические характеристики

1. Мощность электродвигателя  $P = 11$  кВт.
2. Частота вращения электродвигателя  $n = 731$  об/мин.
3. Мощность на приводном валу  $P = 9,03$  кВт.
4. Частота вращения приводного вала  $n = 83$  об/мин.
5. Общее передаточное число  $u = 8,8$

1. \*Размер для справок.
2. Радиальная несоосность оси выходного редуктора и приводного вала не более 0,5 мм.
3. Привод обкатать без нагрузки в течении не менее 1 час. Стук и резкий шум не допускаются.
4. После обкатки масло из редуктора слить и залить масло индустриальное И-Г-А\_32 ГОСТ 20799-88.
5. Ограждения условно не показаны. Ограждения конической передачи и муфты установить и окрасить в оранжевый цвет.
6. Рамы редуктора, электродвигателя и звездочки конвейера сварены из швеллеров №16а ГОСТ 8240-72.
7. Звездочка конвейера фиксируется к раме с помощью трубы стальной квадратной приваренной к раме.
8. Крепление рамы к фундаменту производится фундаментными болтами 6.2М20х250 ГОСТ 24379.1-80.

				КП.ДМ.КЦ.18.01.00.00.СБ			
				Лит		Масса	Масштаб
				Лист		Листов	1
				ГТТУ им. П.О. Сухого		группа ТТ-21	
				Формат		А1	