





E-E(1:1)



Техническая характеристика

- 1. Передаточное число и = 4.
- 2. Вращающий момент на выходном валу T=82,52 H×м.
- 3. Число оборотов быстроходного вала п = 940 об/мин.

Характеристика зацепления

Параметр	Обозначение	Значение
Число зубьев: шестерни	Z_1	26
колеса	Z_2	104
Модуль зацепления	Т	2
Ширина колеса расчетная	Ь	<i>55</i>
Степень точности по ГОСТ 1643–81	-	8 – [

- 2. Плоскость разъема покрыть герметиком при окончательной сборке.
- 3. Необработанные поверхности красить: внутри редуктора маслостойкой краской; снаружи — серой нитрозмалью.
- 4. Редуктор залить маслом индустриальное И-Г-А-32 объемом 0,52 л.
- 5. После сборки валы редуктора должны проворачиваться свободно,
- 6. Редуктор обкатать без нагрузги 5–10 мин. и под нагрузкой 10–15 мин.

				КП.ДМ.КЛ.04.08.	03.00. <i>C</i> 5				
				0. 7	Лит.	Масса	Масшта		
Изм. Лист	№ докцм.	Подп.	Дата	Редуктор					
Разраб.	Манченко						1:2		
Пров.	Попов В.Б.			Сборочный чертеж					
Т.контр.				coope intera reprinem	/lucm	Лисп	106 nob		
Н.контр.									
Зав.Каф	Попов В.Б.								

Формат А1