

										ГОСТ 3.1507-85			Форма 2	
Дубл.														
Взам.														
Подл.														
													3	1
Разраб.					ГГТУ им. П.О. Сухого	ОТМ РЗ 0100 602								
Консульт.														
Н. контр.					валик									070
Наименование операции						Наименование, марка материала						МД		
Контроль						сталь 45 ГОСТ 1050-88						0,36		
Наименование оборудования					То	Тв					Обозначение ИОТ			
Стол ОТК спец.					4,1	18,25					№ 100			
Р	Контролируемые параметры			Код средств ТО		Наименование средств ТО				Объем и ПК		То/Тв		
01	1. Шероховатость обрабо-			спец.		Образцы шероховатости поверхностей				50%		0,10/0,5		
02	танных поверхностей													
03	2. Наличие фасок и			---		Внешним осмотром				50%		0,10/0,5		
04	вие острых кромок													
05	3. Диаметры													
06	4			8113-0172 h8		Скоба ГОСТ 18360-93				30%		0,15		
07	6			8113-0190 f9		Скоба ГОСТ 18360-93				30%		0,15		
08	8			8113-0095 H11		Пробка ГОСТ14810-69				30%		0,15		
09	5			спец.		Шаблон				30%		0,15		
10	4. Размеры													
11	3,11,12			ШЦ-I-125-0,1-2		Штангенциркуль ГОСТ 166-89				10%		0,11		
ОКTK														

[illegible]2

OTM P3 0100 602

OKTK