



1. Размеры для справок
2. В подшипниковые узлы при сборке заложить консталин жировой УТ-1
3. Покрытие необработанных наружных поверхностей Эмаль ПФ115 серая II У1 ГОСТ 6465-76
4. Внутреннюю стенку необработанной части корпуса покрасить

Метод расчета	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_{Δ}
"Max-min"	$55^{+0,023}_{-0,023}$	$22^{+0,039}_{-0,093}$	$17,25^{+0,2}$	$10^{+0,018}_{-0,018}$	$3^{-0,025}$	$102,05^{+0,027}_{-0,027}$	$0,8^{+0,2}_{-0,2}$
	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_{Δ}
Регулирования	$55^{+0,15}_{-0,15}$	$22^{+0,15}_{-0,15}$ (компенс.)	$17,25^{+0,2}$	$10^{-0,075}_{-0,075}$	$3^{-0,1}$	$102,05^{+0,175}_{-0,175}$	$0,8^{+0,2}_{-0,2}$

					КР НТУТИ.29.03.00.00.СБ				
					Сборочный узел	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата		у			1:1
Разраб.		Марченко							
Пров.									
Т.контр.						Лист		Листов	
Н.контр.									
Утв.					ГГТУ им. Сухого гр. ЗТМ-41				