Таблица 5.1 - Технические данные

Параметр	Значение
Марка	КЗ-14
Тип	самоходный
Производительность по зерну за 1 час основного времени, т/ч, не менее	20,0
Пропускная способность по хлебной массе, кг/с, не менее	14,0
Рабочая скорость движения, км/ч, не более	12
Транспортная скорость движения, км/ч, не более	20
Габаритные размеры комбайна в основной рабочей комплектации (с жаткой), мм, не более:	
а) в рабочем положении	
- длина	11600
- ширина	8200
- высота с поднятыми надставками	4850
б) в транспортном положении:	
- длина	18400
- ширина	3650
- высота	4000
Масса комбайна конструкционная (сухая) в основной рабочей комплектации (без учета транспортной тележки), кг	
interrugini (003 y 1014 Tpanenopinon Tenenkin), ki	18000 <u>+</u> 540
Минимальный внутренний радиус окружности поворота по следу наружного колеса, м, не более	9,0
Моторная установка	Дизельный двигатель CUMMINS QSM11
Мощность двигателя при номинальной частоте вращения, КВт	265
Номинальная частота вращения коленчатого вала, мин-1	2100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт в	час
	203 <u>+</u> 10
Вместимость топливного бака, л, не менее	800
Вместимость системы охлаждения, л	50 <u>+</u> 0,5
Предварительный ускоритель	Зубовый барабан
- диаметр ускорителя, мм	450
- частота вращения, c^{-1}	от 7,0 до 20,5
Отбойный битер	восьмилопастной
- диаметр битера, мм	380
- частота вращения, c^{-1}	от 7,0 до 20,5
Подбарабанье	прутково-планчатое
- площадь сепарации основного подбарабанья, ${\rm M}^2$	1,2
- способ регулировки подбарабанья	электрогидравличе-
	ский с системой за- щиты от перегрузок
Соломотряс	клавишный, двухваль ный, с пальцевым акти ватором
- площадь сепарации, M^2	9,6
- число клавиш, шт	6
- длина клавиши, мм, не менее	4300
Очистка	ветрорешетная, кас- кадная, с жалюзий- ными решетами и центробежным венти лятором
- число каскадов, шт.	3
- площадь решет, м ² , не менее	5,8
- частота вращения вентилятора, с ⁻¹	10,821,6
- выгрузной шнек	гидравлически пово- рачиваемый, с элек-

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

	трогидравлическим управлением
- погрузочная высота шнека, мм, не менее	4000
- угол поворота выгрузного шнека 0 , не менее	101
Кабина	одноместная, с допол- нительным откидным сиденьем
Шасси	
- мост ведущих колес	механический с гид- рообъемным приво- дом
- рабочие тормоза	дисковые, с гидравлическим приводом раздельно на каждое колесо
- стояночный тормоз	барабанный с механи- ческим приводом
- шины ведущих колес	650/75-R32
- шины управляемых колес	500/70-R24
- давление в шинах при эксплуатации ведущих колес, МПа	
	$0.3^{+0.02}$
- давление в шинах при эксплуатации управляемых колес, МПа	
	$0.16^{+0.02}$
- колея ведущих колес, мм	2820 <u>+</u> 50
Жатка для зерновых культур	фронтальная с электрогидравлическим копированием в поперечном и продольном направлениях с выдвижным столом
Ширина захвата жатки, м	7,5-0,2
Масса, кг, не более	2650

Лист

№ докум.

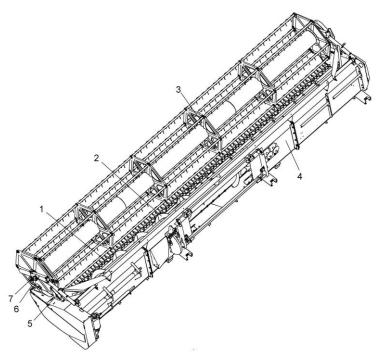
Подпись

Дата

- при копировании рельефа поля	от 50 до 200
- без копирования рельефа поля	от 50 до 1100
Шнек жатки	с пальчиковым меха- низмом
Режущий аппарат жатки	сегментно-пальцевый чередующимися сег- ментами
Мотовило жатки	универсальное с гидравлическим регулированием высоты и выноса и гидростатическим приводом
- частота вращения мотовила, с ⁻¹	от 0,13 до 1,0
Привод жатвенной части	ременный, отключае- мый с рабочего места оператора



1- молотилка самоходная; 2 - жатка для зерновых культур. Рисунок 5.1. - Зерноуборочный комбайн КЗ-14 «ПАЛЕССЕ GS14»



1 – режущий аппарат; 2 – шнек; 3 – мотовило; 4 – рама; 5 – гидроцилиндр подъема мотовила по высоте; 6 – делитель; 7 – гидроцилиндр выноса мотовила

27 26 25 24 23 22 21 20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10

Рисунок 5.2 – Жатка для зерновых культур

1 — шнек распределительный; 2, 4 — шнеки горизонтальные выгрузные; 3 — элеватор колосовой; 5 — шнек наклонный выгрузной; 6 — шнек загрузной зерновой; 7 — элеватор зерновой; 8 — соломотряс; 9 — шнек поворотный выгрузной; 10 — дефлектор; 11 — соломоизмельчитель; 12 — верхний решетный стан; 13 — доска скатная; 14 — нижний решетный стан; 15 — шнек колосовой; 16 — шнек зерновой; 17 — вентилятор; 18 — доска стрясная; 19 — битер отбойный; 20 — подбарабанье; 21 — барабан молотильный; 22 — переднее подбарабанье; 23 — барабан-ускоритель; 24 — транспортер наклонной камеры; 25 — шнек; 26 — режущий аппарат; 27 — мотовило

Рисунок 5.3 - Схема технологического процесса работы комбайна.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата