6 ПРОВЕРКА ДОЛГОВЕЧНОСТИ ПОДШИПНИКОВ ПРИВОДНОГО ВАЛА ПО ДИНАМИЧЕСКОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Для определения долговечности подшипников приводного вала по динамической грузоподъемности необходимо определить реакции в опорах приводного вала от действия внешних нагрузок и определить наиболее нагруженную опору. Для этого определим величины сил, действующих на вал: расчетного усилия $S_{\text{расч}}$, возникающего в результате натяжения ветвей ленты транспортера и действующего в горизонтальной плоскости, и нагрузки на вал со стороны цепной передачи F_{tt} . Сила F_{tt} действует в горизонтальной плоскости и расчитана в пункте 2 поянительной записки.

Диаметр приводной звездочки

$$D_{\Pi p 3B} = \frac{t_{\Pi p}}{\sin(\frac{\pi}{Z})} = \frac{100}{\sin(\frac{\pi}{13})} = 417.86 \text{ mm}.$$

Окружное усилие на звездочках

$$F_{t\delta} = \frac{2 \cdot T_4}{\frac{D_{\pi p3B}}{1000}} = \frac{2 \cdot 615.44}{\frac{417.86}{1000}} = 2945.68$$
 H

Запишем систему уравнений

$$S_{\text{Ha}\delta} - S_{\text{c}\delta} - F_{\text{t}\delta} = 0$$
$$S_{\text{Ha}\delta} - C \cdot S_{\text{c}\delta} = 0$$

$$S_{c6} = \frac{-F_{t6}}{(1-C)} = \frac{-2945.68}{1-1.87} = 3385.84 \text{ H}.$$

$$S_{Ha6} = F_{t6} + S_{c6} = 2945.68 + 3385.84 = 6331.52 \text{ H}.$$

$$S_{pac4} = S_{Ha6} + S_{c6} = 6331.52 + 3385.84 = 9717.36$$
 H

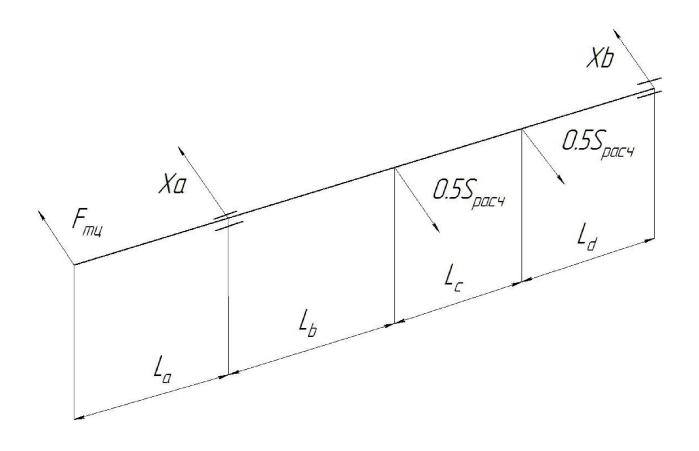


Рисунок 5 - Схема нагружения приводного вала

Определим реакции в опорах вала. Для этого составим систему уравнений равновесия моментов сил, действующих на вал в горизонтальной плоскости.

$$\Sigma M_{A} = 0; \text{ -0.5S}_{\text{pac--}}(2L_{b} + L_{c}) + X_{B}(L_{b} + L_{c} + L_{d}) + F_{tu} * L_{a} = 0;$$

$$\Sigma M_B = 0: 0.5 S_{\text{pacy}} (2L_d + L_c) - X_A (L_b + L_c + L_d) + F_{\text{tu}} * (L_a + L_b + L_c + L_d) = 0.$$

Отсюда

$$\begin{split} X_B &= \left[\frac{0.5 S_{pac \cdot y} \cdot \left(2 \cdot L_b + L_c \right) - F_{t \cdot u} \cdot L_a}{L_b + L_c + L_d} \right]; \\ X_A &= \left[\frac{0.5 S_{pac \cdot y} \cdot \left(2 \cdot L_d + L_c \right) + F_{t \cdot u} \cdot \left(L_a + L_b + L_c + L_d \right)}{L_b + L_c + L_d} \right]. \end{split}$$

$${\rm X_B} \, = \, \frac{0.5 \cdot 9717.36 \cdot (2 \cdot 146.5 + 505) - 3055.26 \cdot 124}{146.5 + 505 + 146.5} = 4383.928 \ \, {\rm H}.$$

$$X_{\text{A}} = \frac{0.5 \cdot 9717.36 \cdot (2 \cdot 146.5 + 505) + 3055.26 \cdot (124 + 146.5 + 505 + 146.5)}{146.5 + 505 + 146.5}$$

$$X_A = 8388.69$$
 H

Расчет показал, что наиболее нагруженной является опора А. Поэтому проверять будем подшипник, расположенный в опоре А и нагруженный радиальной силой $F_R = 8388.69 \, \text{H}$. Осевая нагрузка отсутствует.

Выбираем подшипник серии 1314, динамическая грузоподъемность которого составляет 75000 Н.

Подшипник проверяется по условию $C_p < C$, где C_p - расчетная динамическая грузоподъемность.

Предварительно назначаем:

- коэффициент вращения V = 1.0 (вращается внутреннее кольцо);
- коэффициент радиальной нагрузки X = 1;
- коэффициент осевой нагрузки Y = 0 [4, стр. 462];
- коэффициент безопасности $K_{\delta} = 1.2$ (нагрузка с умеренными толчками);
- температурный коэффициент $K_{\rm T} = 1.0$.

Эквивалентная динамическая нагрузка

$$P = X \cdot F_{R} \cdot V \cdot K_{\delta} \cdot K_{T}$$

$$P = 8388.69 \cdot 1.0 \cdot 1.2 \cdot 1.0 = 10066.43 \text{ H}.$$

Требуемая долговечность

$$L_h \,=\, 365 \cdot 8 \cdot 60 \cdot n_4 \cdot L \cdot 0.9 \,=\, 365 \cdot 8 \cdot 60 \cdot 90 \cdot 12 \cdot 0.9 = 170294400 \ \text{ of.}$$

коэффициент 0.9 учитывает уменьшение времени использования привода на профилактику, ремонт и т.п.

Расчетная динамическая грузоподъемность

$$C_p = P \cdot \sqrt[3]{\frac{L_h}{10^6}} = 10066.43 \cdot \sqrt[3]{\frac{170294400}{10^6}} = 55796.75 \text{ H}.$$

Условие выполняется.

8 УТОЧНЕННЫЙ РАСЧЕТ ПРИВОДНОГО ВАЛА

Строим эпюры изгибающих моментов

$$\begin{split} M_{1r} &= F_{til} \cdot L_a \cdot 10^{-3} = 3055.26 \cdot 124 \cdot 10^{-3} = 378.85 \text{ H·m.} \\ M_{2r} &= \left(F_{til} \cdot L_a \cdot 10^{-3} + X_{A.} \cdot L_b \cdot 10^{-3} \right) \\ M_{2r} &= 3055.26 \cdot 124 \cdot 10^{-3} + 8388.69 \cdot 146.5 \cdot 10^{-3} = 1607.8 \text{ H·m.} \\ M_{3r} &= \left(X_{B.} \cdot L_d \cdot 10^{-3} \right) \\ M_{3r} &= 4383.93 \cdot 146.5 \cdot 10^{-3} = 642.25 \text{ H·m.} \end{split}$$

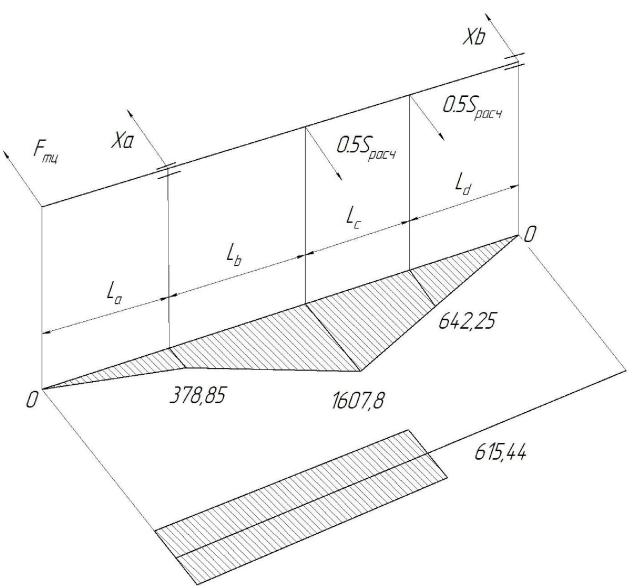


Рисунок 6 - Эпюра моментов

Рассмотрим сечение вала в месте установки подшипника, в котором

действует изгибающий момент равный $M_{\text{изг}} = 378.85 \, \text{H·м.}$ Определим коэффициент запаса прочности вала.

В качестве материала вала выбираем сталь 40X, улучшенную до $\sigma_{_{\rm B}} = 900 \cdot 10^6 \, \Pi \text{a}, \, \sigma_{_{\rm T}} = 750 \cdot 10^6 \, \Pi \text{a}.$

Для выбранного материала пределы выносливости:

$$σ1 = 0.35 · σB + 120 · 106 = 0.35 · 900 · 106 + 120 · 106 = 435 × 106 Πα;$$

$$τ1 = 0.3 · σB = 0.3 · 900 · 106 = 270 × 106 Πα.$$

Амплитуды цикла напряжений

$$\sigma_{a} = \frac{32 M_{\text{изг}}}{\pi \cdot \left(d_{\text{пп}} \cdot 10^{-3}\right)^{3}} = \frac{32 \cdot 378.85}{\pi \cdot \left(70 \cdot 10^{-3}\right)^{3}} = 11.25 \times 10^{6} \; \; \text{\Pia;}$$

$$\tau_{a} = \frac{16T_{4}}{2 \cdot \pi \left(d_{mn} \cdot 10^{-3}\right)^{3}} = \frac{16 \cdot 615.44}{2 \cdot \pi \cdot \left(70 \cdot 10^{-3}\right)^{3}} = 4.57 \times 10^{6} \text{ \Pia.}$$

Среднее напряжение цикла $\sigma_{\rm m}=0$ и $\tau_{\rm m}=\tau_{\rm a}=4.57\times 10^6\,$ Па. Коэффициенты концентрации напряжений [1, стр. 165] ${\rm K}_{\sigma}=1.9$ и ${\rm K}_{\tau}=1.9$.

Масштабные коэффициенты [1, стр. 166] $K_{d\sigma} = 0.7$ и $K_{d\tau} = 0.7$.

Коэффициент шероховатости [1, стр. 162] $K_F = 0.97$.

Коэффициенты, корректирующие влияние постоянной составляющей цикла напряжений на сопротивление усталости [1, стр. 164-166] $\psi_{\sigma}=0.3$ и $\psi_{\tau}=0.1$.

Определим коэффициент запаса при одновременном действии нормальных и касательных напряжений.

Коэффициент запаса при действии нормальных напряжений

$$s_{\sigma} = \frac{\sigma_{1}}{\frac{\sigma_{a} \cdot K_{\sigma}}{K_{d\sigma} \cdot K_{F}} + \sigma_{m} \cdot \psi_{\sigma}} = \frac{435000000}{\frac{11250537.64 \cdot 1.9}{0.7 \cdot 0.97} + 0 \cdot 0.3} = 13.82$$

Коэффициент запаса при действии касательных напряжений

$$s_{\tau} = \frac{\tau_{1}}{\frac{\tau_{a} \cdot K_{\tau}}{K_{d\tau} \cdot K_{F}} + \tau_{m} \cdot \psi_{\tau}} = \frac{270000000}{\frac{4569111.05 \cdot 1.9}{0.7 \cdot 0.97} + 4569111.05 \cdot 0.1} = 20.39$$

Коэффициент запаса при одновременном действии нормальных и касательных напряжений

$$s = \frac{s_{\sigma} \cdot s_{\tau}}{\sqrt{s_{\sigma}^2 + s_{\tau}^2}} = \frac{13.82 \cdot 20.39}{\sqrt{13.82^2 + 20.39^2}} = 11.44$$

Полученное значение s больше требуемого допускаемого [s] = 2,5.

Рассмотри сечение вала, в месте посадки тяговой звездочки, в котором действует изгибающий момент равный $M_{\rm изг2}=1607.8\,\rm H\cdot m$. Концентратор напряжения - шпоночный паз Определим коэффициент запаса прочности вала.

В качестве материала вала выбираем сталь 40X, улучшенную до $\sigma_{\text{в.}} = 900 \cdot 10^6 \, \text{Па, } \sigma_{\text{т.}} = 750 \cdot 10^6 \, \text{Па.}$

Для выбранного материала пределы выносливости [3, с. 162]:

$$σ1. = 0.35 · σB + 120 · 106 = 0.35 · 900 · 106 + 120 · 106 = 435 × 106 Πα;$$

$$τ1. = 0.3 · σB = 0.3 · 900 · 106 = 270 × 106 Πα.$$

Момент сопротивления изгибу в месте установки тяговой звездочки

$$W_{_{\mathbf{H}}} = \left[0.1 \cdot d_{\mathbf{6}}^{3} - \frac{b_{_{\mathbf{H}2}} \cdot t_{2} \cdot \left(d_{\mathbf{6}} - t_{2}\right)^{2}}{2 \cdot d_{\mathbf{6}}}\right] \cdot 10^{-9}.$$

$$W_{_{\rm H}} = \left[0.1 \cdot 85^3 - \frac{22 \cdot 9 \cdot (85 - 9)^2}{2 \cdot 85}\right] \cdot 10^{-9} = 54.69 \times 10^{-6} \text{ mm}^3.$$

Момент сопротивления кручению в месте установки барабана

$$W_{K} = \left[0.2 \cdot d_{6}^{3} - \frac{b_{III2} \cdot t_{2} \cdot (d_{6} - t_{2})^{2}}{2 \cdot d_{6}}\right] \cdot 10^{-9}.$$

$$W_{\kappa} = \left[0.2 \cdot 85^{3} - \frac{22 \cdot 9 \cdot (85 - 9)^{2}}{2 \cdot 85}\right] \cdot 10^{-9} = 116.1 \times 10^{-6} \text{ mm}^{3}.$$

Амплитуды цикла напряжений

$$\sigma_{a.} = \frac{M_{\text{M3}\Gamma2}}{W_{\text{M}}} = \frac{1607.8}{\left[0.1 \cdot 85^3 - \frac{22 \cdot 9 \cdot (85 - 9)^2}{2 \cdot 85}\right] \cdot 10^{-9}} = 29.4 \times 10^6 \text{ fla;}$$

$$\tau_{a.} = \frac{T_4}{2 \cdot W_{\text{K}}} = \frac{615.44}{2 \cdot \left[0.2 \cdot 85^3 - \frac{22 \cdot 9 \cdot (85 - 9)^2}{2 \cdot 85^3}\right] \cdot 10^{-9}} = 2.65 \times 10^6 \text{ fla.}$$

Среднее напряжение цикла $\sigma_{\rm m.}=0$ и $\tau_{\rm m.}=\tau_{\rm a}=4.57\times 10^6~$ Па [3, с. 165]. Коэффициенты концентрации напряжений [2, стр. 165] ${\rm K}_{\sigma.}=1.9$ и ${\rm K}_{\tau.}=1.9$.

Масштабные коэффициенты [3, стр. 166] $K_{d\sigma} = 0.6$ и $K_{d\tau} = 0.6$. Коэффициент шероховатости [3, стр. 162] $K_F = 0.97$.

Коэффициенты, корректирующие влияние постоянной составляющей цикла напряжений на сопротивление усталости [3, стр. 164-166] $\psi_{\sigma_{-}} = 0.1$ и $\psi_{\tau_{-}} = 0.1$.

Определим коэффициент запаса при одновременном действии нормальных и касательных напряжений.

Коэффициент запаса при действии нормальных напряжений

$$s_{\sigma.} = \frac{\sigma_{1.}}{\frac{\sigma_{a.} \cdot K_{\sigma.}}{K_{d\sigma.} \cdot K_{E}} + \sigma_{m.} \cdot \psi_{\sigma.}} = \frac{435000000}{\frac{29401030.09 \cdot 1.9}{0.6 \cdot 0.97} + 0 \cdot 0.1} = 4.53$$

Коэффициент запаса при действии касательных напряжений

$$s_{\tau.} = \frac{\tau_{1.}}{\frac{\tau_{a.} \cdot K_{\tau.}}{K_{d\tau.} \cdot K_{F.}} + \tau_{m.} \cdot \psi_{\tau.}} = \frac{270000000}{\frac{2650527.18 \cdot 1.9}{0.6 \cdot 0.97} + 4569111.05 \cdot 0.1} = 29.64$$

Коэффициент запаса при одновременном действии нормальных и касательных напряжений

$$s_{\cdot} = \frac{s_{\sigma_{\cdot}} \cdot s_{\tau_{\cdot}}}{\sqrt{s_{\sigma_{\cdot}}^2 + s_{\tau_{\cdot}}^2}} = \frac{4.53 \cdot 29.64}{\sqrt{4.53^2 + 29.64^2}} = 4.48$$

Полученное значение s больше требуемого допускаемого [s] = 2,5.