



1. Передаточное число $u = 4$.
2. Вращающий момент на выходном валу $T = 477,51 \text{ Н}\cdot\text{м}$.
3. Число оборотов быстроходного вала $n = 408 \text{ об/мин}$.

Параметр	Обозначение	Значение
Число зубьев шестерни	z_1	24
колеса	z_2	96
Модуль зацепления	m	3
Ширина колеса расчетная	b	80
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	9 - C

1. *Размер для справок.
2. Плоскость разъема покрыть герметиком при окончательной сборке.
3. Необработанные поверхности красить: внутри редуктора – маслястойкой краской, снаружи – серой нитрозмалью.
4. Редуктор залить маслом индустриальное И-Г–А–32 объемом 1,1 л.
5. После сборки валы редуктора должны проворачиваться свободно, без стуков и заеданий.
6. Редуктор обкатать без нагрузки 5–10 мин. и под нагрузкой 10–15 мин.

					КП.ДМ.ЗЗ.00.03.00.00 СБ				
					Редуктор Сборочный чертёж		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1:2
Разраб.									
Проб.							Лист	Листов	1
Т. контр.									
Нконтр.									
Утв.									