Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			1-353-8338-6689 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3		1	1-353-8338-6689/001	Призма	1	
А4		2	1-353-8338-6689/002	Рычаг	1	
А4		3	1-353-8338-6689/003	Палец	1	
А4		4	1-353-8338-6689/004	Наконечник	1	
А4		5	1-353-8338-6689/005	Пятка	1	
А4		6	1-353-8338-6689/006	Пружина	2	
А4		7	1-353-8338-6689/007	Накладка	4	
А4		8	1-353-8338-6689/008	Кронштейн	1	
А4		9	1-353-8338-6689/009	Винт	1	
				Стандартные изделия		
		11		Винт В. М3-6gх5.58.019		
				ГОСТ 1491-80	4	
		12		Винт М3-6gх6 ГОСТ 1491-80	4	
		13		Винт М3-6gх16.14Н.016		
				ГОСТ 1476-93	2	
		14		Винт В. М4-6gх10.58.019		
				ГОСТ 1491-80	3	
		15		Винт М4-6gх8 ГОСТ 1478-93	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. 2-129462

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Нагараева		28.11.2016
Пров.		Косая		28.11.2016
Н. контр.		Косая		28.11.2016
				28.11.2016

1-353-8338-6689

Калибр для контроля параллельности шпоночного паза относительно оси

Лит.	Лист	Листов
0		2

КБ УГТ ОАО "Гомсельмаш"

Копировал | Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Комплекты		
		16		Индикатор 1МИГ ГОСТ 9696-82	1	
А4		17	1-353-8338-6689/012	Эталон	1	

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. 2-129462

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1-353-8338-6689

Лист 2