









## Техническая характеристика

- 1. Передаточное число и = 4.
- 2. Вращающий момент на выходном валу T=215,1 H×м.
- 3. Число оборотов быстроходного вала п = 712 об/мин.

## Характеристика зацепления

Параметр	Обозначение	Значение
Число зубьев: шестерни	$Z_1$	26
КОЛЕСО	$Z_2$	104
Модуль зацепления	Т	2
Ширина колеса расчетная	Ь	<i>55</i>
Степень точности по ГОСТ 1643—81	-	8 – [

- 2. Плоскость разъема покрыть герметиком при окончательной сборке.
- 3. Необработанные поверхности красить: внутри редуктора маслостойкой краской; снаружи — серой нитрозмалью.
- 4. Редуктор залить маслом индустриальное И-Г-А-32 объемом 0,52 л.
- 5. После сборки валы редуктора должны проворачиваться свободно,
- 6. Редуктор обкатать без нагрузги 5–10 мин. и под нагрузкой 10–15 мин.

				КП.ДМ.КЛ.29.05.0	13.C	3.00.00 <i>C</i> 5				
				0.7	Ли	<i>77.</i>	Масса	Масшта		
Изм. Лис	ст № докцм.	Подп.	Дата	Редуктор						
Разрад	<u>?</u>							1:2		
Пров.				Сборочный чертеж						
Т.конт,	<i>D.</i>			Coope with reprinem	Nuci	77	Лист	rob 1		
Н.конт	D.									
Утв.										

Формат А1