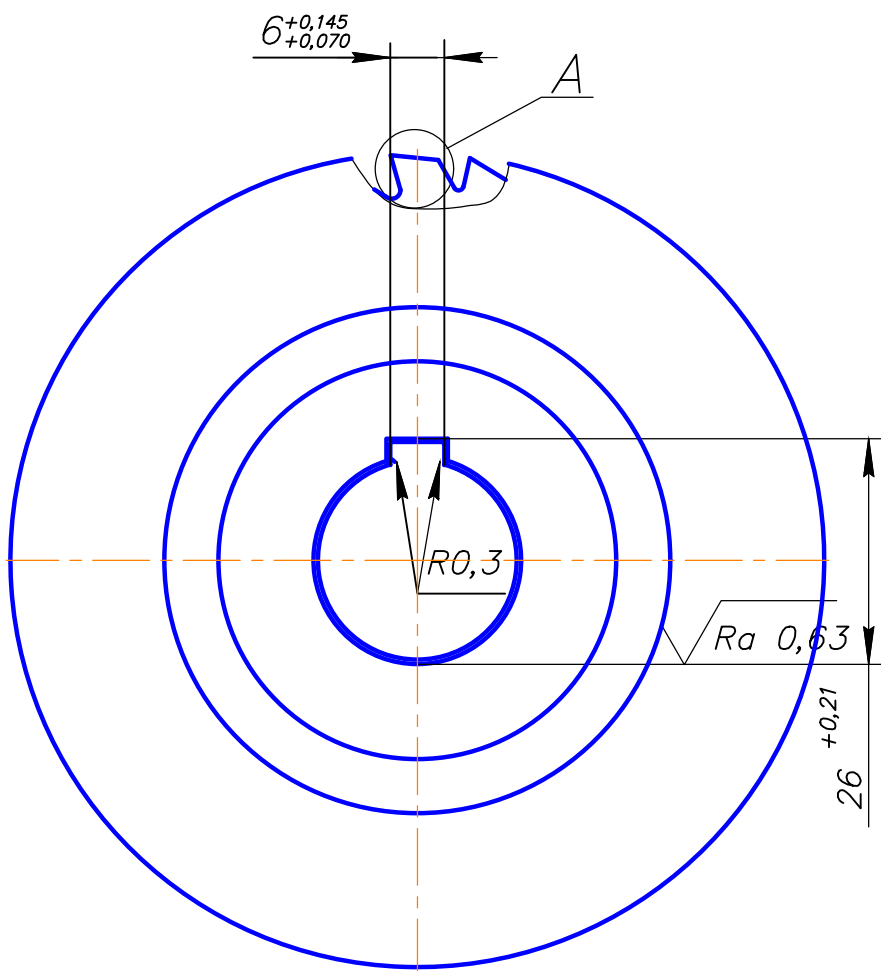
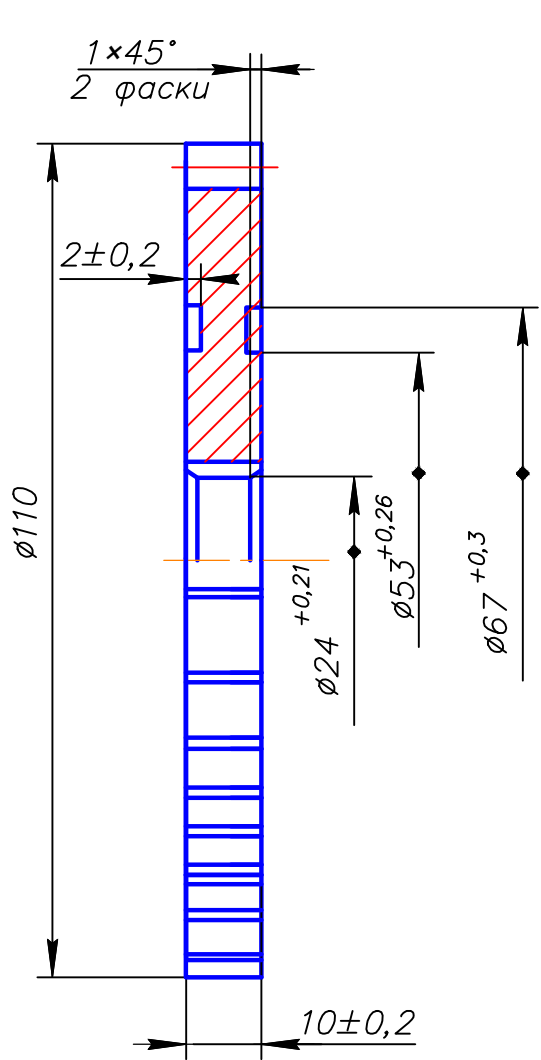


Инв. № подл. и дата

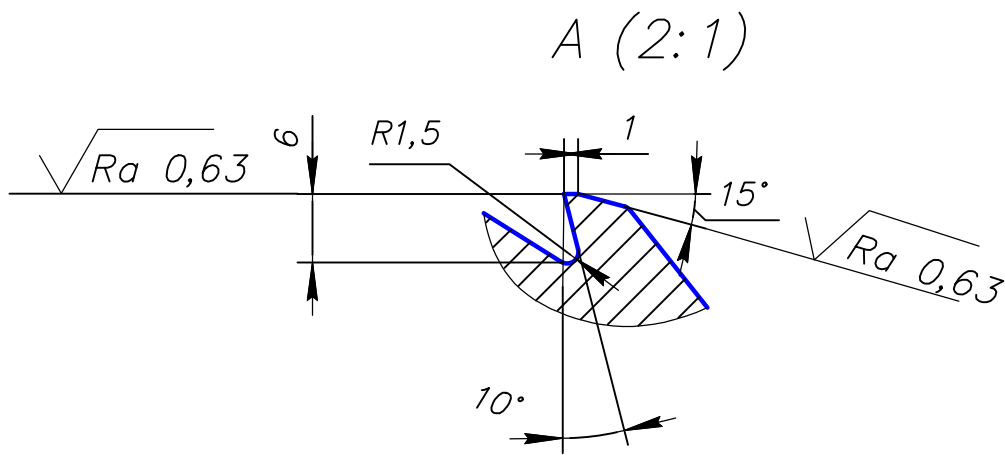
Справ. №

Перв. примен.



$\sqrt{Ra\ 3,2(\checkmark)}$

Число зубьев	Z	26
Радиальное биение вершин зубьев	F _r	0.05
Торцевое биение	T _r	0.06



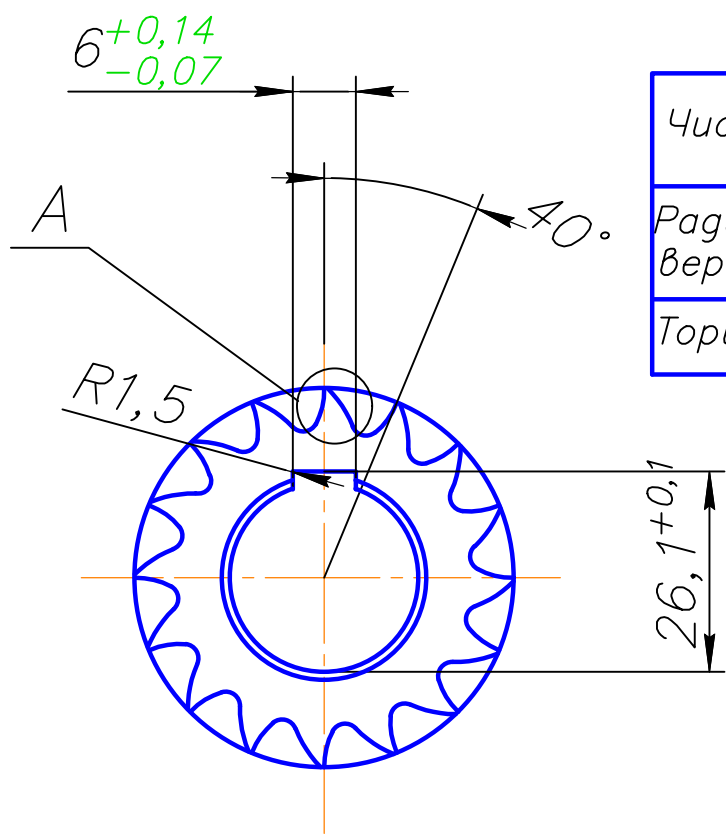
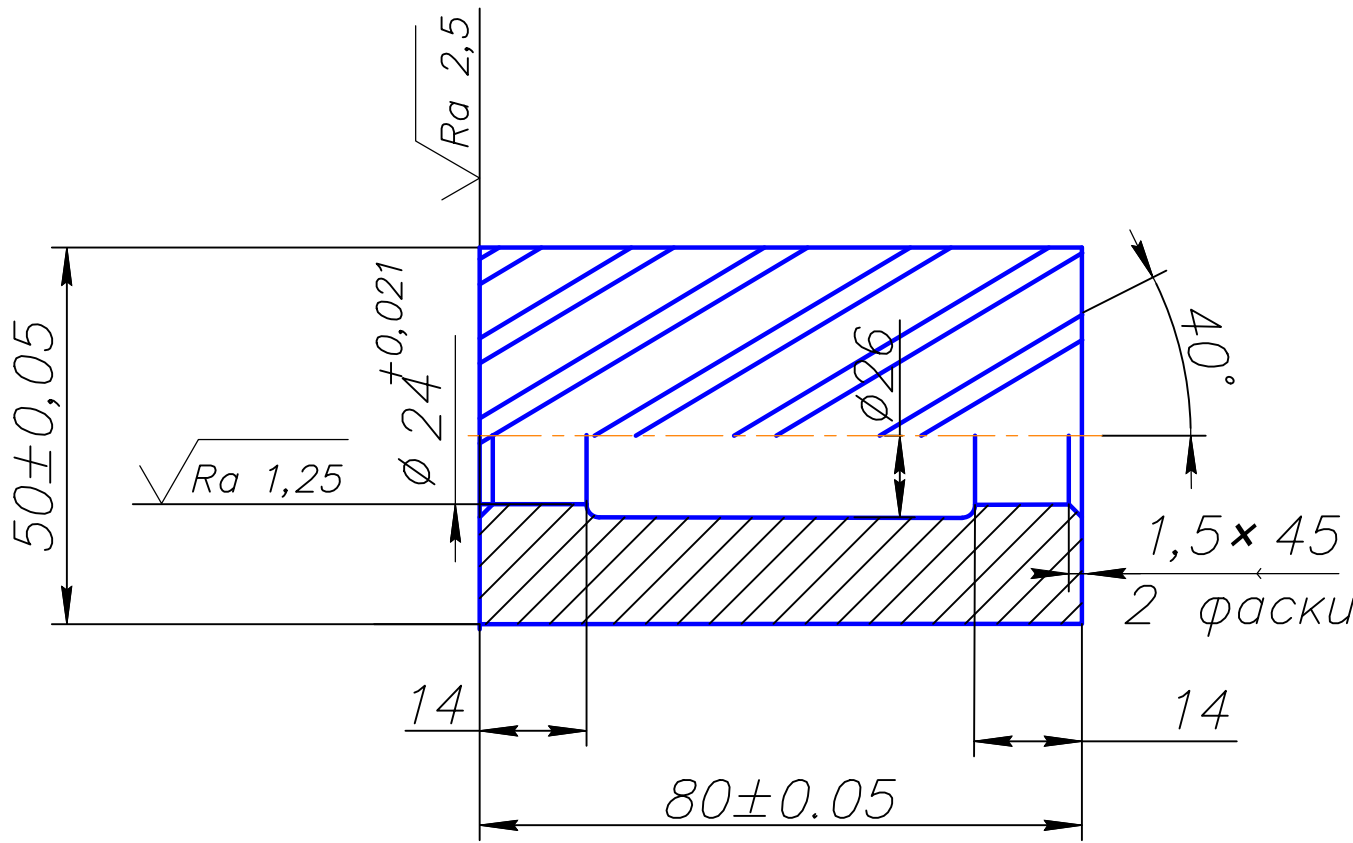
- 1 HRC 62...65
- 2 На режущих кромках не допускаются:
завалы, прижоги, выкрашивания.
- 3 Неуказанные предельные отклонения
отверстий H14, валов h14, остальных IT14 2
- 4 Маркировать: марку завода изготовителя,
модуль, число зубьев нарезаемого колеса.
- 5 Число зубьев z=26.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фреза цилиндрическая пазовая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зотов					у		1:1
Пров.	Кириленко							
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.						ГГТУ им. П.О.Сухого		
Утв.						гр. МР-41		

Инв. № подл. и дата

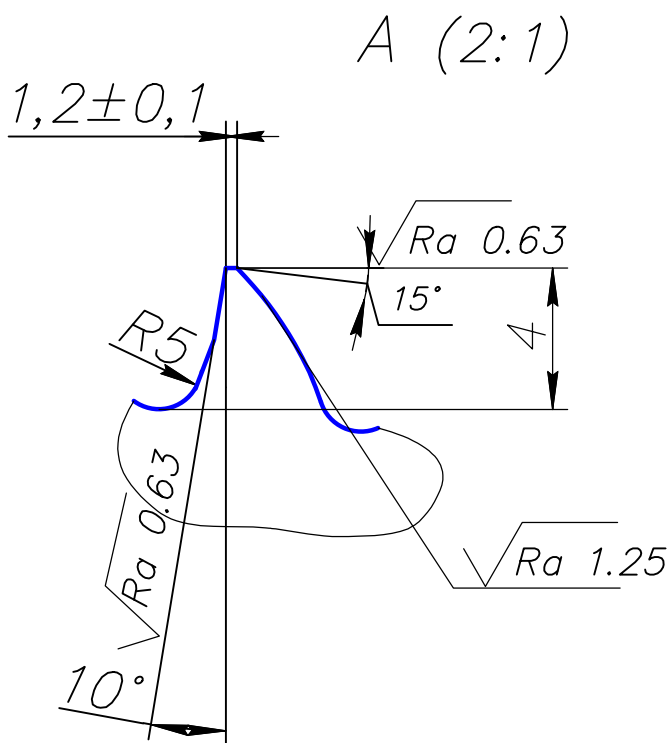
Справ. №

Перв. примен.



$\sqrt{Ra\ 3,2(\checkmark)}$

Число зубьев	Z	10
Радиальное биение вершин зубьев	F _r	0.05
Торцевое биение	T _r	0.06



- 1 HRC 62...65
- 2 На режущих кромках не допускаются:
завалы, прижоги, выкрашивания.
- 3 Неуказанные предельные отклонения
отверстий H14, валов h14, остальных IT14 2
- 4 Маркировать: марку завода изготовителя,
модуль, число зубьев нарезаемого колеса.
- 5 Число зубьев z=16.

					Фреза цилиндрическая	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		у		1:1
Разраб.	Зотов							
Пров.	Кириленко							
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					ГГТУ им. П.О.Сухого			
Утв.					гр. МР-41			