



1. Гр. II – НВ 174...217 ГОСТ 8479-70.
2. Класс точности II по ГОСТ 7505-74.
3. Штамповочные уклоны в сторону увеличения размеров.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm IT14/2$.
5. Допуск непостоянства диаметра в поперечном и продольном сечениях поверхности Г не более 0,02 мм.
6. Покрытие Эмаль АС-182 ГОСТ 19024-79. Внутренние отверстия и поверхности предохранить от покрытия.
7. Допускается на поверхности Ж, И чернота не более 50%.
8. Материал-заменитель: Сталь 40 ГОСТ 1050-88.

						ПКК 0100605/01						
						КОРПУС			Лист		Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		A					3,12	1:1	
Разраб.	Ковзар											
Проб.	Кириленко											
Т.контр.	Кириленко				Лист				1	Листов	1	
Нач. отд.						Сталь 45 ГОСТ 1050-74			УО ГГТУ им.и П.О. Сухого			
Н. контр.	Демиденко											
Умб.												