



1. * Размеры для справок
2. В подшипниковые узлы при сборке заложить консталин жировой УТ-1
3. Покрытие необработанных наружных поверхностей Эмаль ПФ115 серая II У1 ГОСТ 6465-76
4. Внутреннюю стенку необработанной части корпуса покрасить

Метод расчета	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A _Δ
"Max-min"	^{+0,011} 108,05 -0,011	⁶ -0,008	⁵ +0,2 -0,2	⁷ -0,015	^{18,25} +0,2	^{16,5} -0,0205 -0,0565	⁵⁵ +0,0095 -0,0095	^{0,2} +0,3 -0,4
Регулирования	^{+0,175} 108,05 -0,175	⁶ -0,12	⁵ +0,2 -0,2	⁷ -0,15	^{18,25} +0,2	^{16,5}	⁵⁵ +0,15 -0,15	^{0,2} +0,3 -0,4

					КР.НТТИ.09.01.00.СБ				
					Сборочный узел	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата		у			1:1
Разраб.		Гавриленко							
Пров.									
Т.контр.									
						Лист		Листов	
						ГГТУ им. П.О.Сухого гр. ЗТМ-31			
Н.контр.									
Утв.									