

Реферат

Пояснительная записка 110 страниц, 28 таблиц, 11 рисунков, 35 источников.

Основные термины: технологический процесс, прокатка, редуцирование, редуционно-растяжной стан, обжатие, производительность, техника безопасности, инвестиции, основные фонды, оборотные средства, себестоимость, прибыль, фондоотдача, рентабельность.

Объектом проектирования является редуционно-растяжной стан.

Тема дипломного проекта – «Разработка процесса редуцирования бесшовной горячекатаной трубы 114,3х8,5 из стали 20А на стане редуционно-растяжном стане в условиях ОАО «БМЗ» – управляющая компания холдинга «БМК».

Цель дипломного проекта – освоение производства горячекатаной бесшовной трубы диаметром 114,3 мм и стенкой 8,5 мм из стали 20А на существующем оборудовании ТПЦ.

В результате проведенной работы разработан технологический процесс редуцирования трубы повышенной коррозионной стойкости и хладостойкости диаметром 114,3 мм и стенкой 8,5 мм из стали марки 20А.

Разработанный технологический процесс может быть использован в трубопрокатном производстве. Данный технологический процесс обеспечивает стабильный процесс прокатки нового вида продукции на базе имеющегося технологического оборудования.

					ДМ 2055.00.00.000 ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.	Чайковский С.П.				Разработка процесса редуцирования бесшовной горячекатаной трубы 114,3х8,5 из стали 20А на редуционно-растяжном стане в условиях ОАО «БМЗ» – управляющая компания холдинга «БМК»	Лит.	Лист	Листов
Консул.	Бобарикин Ю.Л.							
Рук. пр.	Бобарикин Ю.Л.					ГГТУ им.П.О.Сухого группа ЗМД-51с		
Н. Контр.	Урбанович А.М.							
Зав. каф.	Бобарикин Ю.Л.							