

3 ЭКОНОМИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

3.1 Организационно – техническое обоснование технологического процесса

В дипломном проекте разрабатывается технологический процесс обработки детали “Корпус насоса” с годовой программой выпуска детали 30 штук в год. Модель детали представлена на рисунке 3.1.

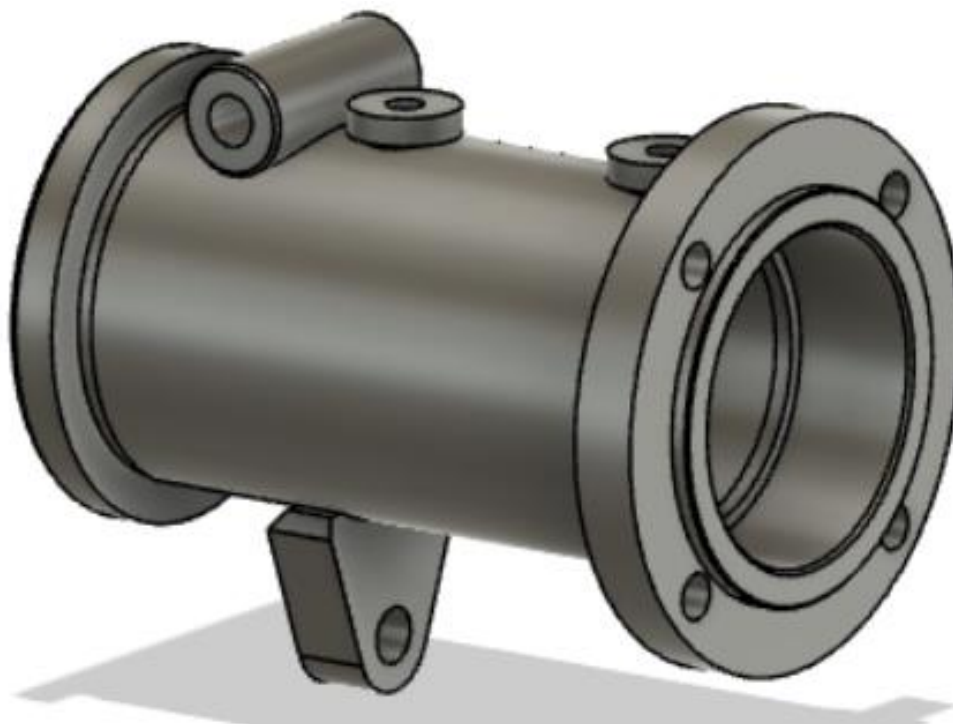


Рисунок 3.1 – Модель детали

Базовый технологический процесс предполагает изготовление детали резанием с применением универсального оборудования. Под универсальным оборудованием понимается токарный, радиально-сверлильный, вертикально-фрезерный станки. В таблице 3.1 приведен традиционный технологический процесс изготовления корпуса насоса. Пример типового технологического процесса для корпусных деталей приведен в п.5.3 [7].

					ДП 0016.03.00.000 ПЗ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.		Щумская А.В			Экономический раздел	Лит.	Лист	Листов
Пров.		Астраханцев С.Е					51	98
Реценз.						ГГТУ им. П.О.Сухого гр. ТТ-41		
Н. Контр.		Поздняков Е.П.						
Утв.		Кадолич Ж.В.						