

Прогноз потребности машиностроительных предприятий в отливках данной номенклатуры

Наименование отливки(детали)	Область применения отливки (наименование изделия)	Количество отливок на изделие, шт.	Прогноз потребности по годам, тонн				
			1	2	3	4	5
			1000	2000	2500	3000	3000
Итого:							

Расчет производственной программы цеха

№	Наименование и номер отливки	Марка сплава, ГОСТ	Годовой выпуск изделий (шт)	Масса отливки (кг)	Годовой выпуск отливок в тоннах
1	2	3	4	5	6
1	Поршень 105.069.02.002	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,146	1,0512
2	Крышка 105.069.02.011	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,76	5,4720
3	Крышка 105.069.02.032	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,73	5,2560
4	Корпус 105.069.04.001	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,438	3,1536
5	Крышка 351.8020-40009	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,57	4,1040
6	Крышка 351.8020-40195	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,46	33,120
7	Крышка 351.8020-40208	АК-9 ГОСТ 1583-93	92000	1,15	10,58
8	Крышка КБ ПА 064.200.002	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	2,3	16,56

9	Крышка КБП 752.165.002	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,318	2,2896
10	Крышка КИЛ 0139005	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,29	16,56
11	Крышка КИЛ 0139006	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,505	31,31

Продолжение таблицы 2.1

1	2	3	4	5	6
12	Крышка КИС 0107016	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,48	34,56
13	Крышка КИС 0107017	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,27	19,44
14	Крышка КИС 0150003	АК-9 ГОСТ 1583-93	127000	0,75	95,25
15	Крышка КИС 0600003	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,526	32,612
16	Крышка КИС 0904007	АК-9 ГОСТ 1583-93	92000	0,264	24,288
17	Крышка МКС 1.904002-02	АК-9 ГОСТ 1583-93	92000	0,79	72,68
18	Крышка ППК 0116009	АК-9 ГОСТ 1583-93	122000	0,4	48,8
19	Крышка ППК 0202014	АК-9 ГОСТ 1583-93	123000	0,176	21,648
20	Крышка ППК 0202015	АК-9 ГОСТ 1583-93	134000	0,146	19,564
21	Крышка ППК 0463002	АК-9 ГОСТ 1583-93	142000	1,198	170,116

22	Крышка ППК 0463003	АК-9 ГОСТ 1583-93	562000	0,149	83,738
23	Колпак РСМ10.02.02.009А	АК-9 ГОСТ 1583-93	156000	0,41	63,96
24	Крышка КЗР 0353005Б	АК-9 ГОСТ 1583-93	12000	0,27	3,24
25	Крышка КИЛ 0104011	АК-9 ГОСТ 1583-93	142000	0,5	71
26	Крышка КИЛ 0104013	АК-9 ГОСТ 1583-93	52000	0,3	15,6

Продолжение таблицы 2.1

1	2	3	4	5	6
27	Крышка КИЛ 0106017	АК-9 ГОСТ 1583-93	20000	0,020	1,006
28	Крышка КИЛ 0106018	АК-9 ГОСТ 1583-93	22000	0,028	1,010
29	Крышка КИЛ 0114029	АК-9 ГОСТ 1583-93	12000	0,33	3,96
30	Крышка КИЛ 0114031	АК-9 ГОСТ 1583-93	12000	0,28	3,36
31	Крышка КИЛ 0114032	АК-9 ГОСТ 1583-93	112000	0,293	32,816
32	Крышка КИЛ 0114033	АК-9 ГОСТ 1583-93	92000	0,32	29,44
33	Крышка КИЛ 0114034	АК-9 ГОСТ 1583-93	132000	0,26	34,32

34	Крышка КИЛ 0114035	АК-9 ГОСТ 1583-93	134000	0,77	103,18
35	Крышка КИЛ 0114036	АК-9 ГОСТ 1583-93	20000	2,48	49,6
36	Крышка КИЛ 0114037	АК-9 ГОСТ 1583-93	122000	0,26	31,72
37	Фланец КИЛ 0118023	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,761	47,182
38	Патрубок КИС 0106034	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,78	19,84
39	Штуцер КИС 0108003 Б	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,097	6,014
40	Крышка КИС 0605007	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,586	35,96
41	Крышка КИС 0605008	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	0,99	42,48

Продолжение таблицы 2.1

1	2	3	4	5	6
42	Крышка КИС 0904005	АК-9 ГОСТ 1583-93	84900	0,56	47,544
43	Крышка КИС 0904006	АК-9 ГОСТ 1583-93	70000	1,17	81,9
44	Корпус 105.069.26.027	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,65	21,7
45	Корпус 105.069.26	АК-9 ГОСТ 1583-93	122000	0,851	55,022

46	Корпус 111.30.102.10	АК-9 ГОСТ 1583-93	52000	1,82	94,64
47	Вставка 112.30.115.10	АК-9 ГОСТ 1583-93	52000	0,46	23,92
48	Крышка 3101- 1323	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	1,219	87,768
49	Крышка 351.8020- 40016А	АК-9 ГОСТ 1583-93	120000	0,612	73,44
50	Крышка 351.8020- 40055	АК-9 ГОСТ 1583-93	120000	0,911	109,32
51	Площадка педали АМ 01.16.001А	АК-9 ГОСТ 1583-93	52000	0,651	39
52	Крышка АМ 17.10.001	АК-9 ГОСТ 1583-93	92000	0,9104	83,7568
53	Крышка АМ 17.16.002	АК-9 ГОСТ 1583-93	72000	1,639	132,48
54	Клема ЭМ 0700001	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,9	59,52
55	Крышка АМ 24.12.003	АК-9 ГОСТ 1583-93	52000	0,478	25,896
56	Крышка АМ 34.01.002	АК-9 ГОСТ 1583-93	42000	0,756	27,72
58	Корпус АМ 42.02.002	АК-9 ГОСТ 1583-93	62000	0,759	26,66

Продолжение таблицы 2.1

1	2	3	4	5	6
59	Крышка АМ 42.15.001	АК-9 ГОСТ 1583-93	49000	0,915	44,443

60	Рычаг УЭС 0201016	АК-9 ГОСТ 1583-93	52000	0,989	40,04
Итого:			5051900,0		3000,050

Технологический процесс изготовления отливок

Наименование операции технологического процесса	Марка оборудования	Краткая характеристика оборудования
Шихтовое отделение	Тележка передаточная Весы Бадьи для шихты	Грузоподъемность 2,0 т. ВШ-100
Плавильный участок	Плавильная печь УИП-1000- 0,5-2 Коаксиальный ковш модели SVB05 Электрокар	Производительность 1,4 т/ч. Емкость 1,0 т. Грузоподъемность 3,0 т.
Участок заливки	Автоматический дозатор рычажного типа модели LM10E1 Машина литья под давлением TST-400 Промышленный робот KUKA	Масса заливаемой порции 0,2-12 кг. Производительность макс 96 съемов/ч Металлоемкость п/ф 7 кг 6-ти осевой робот
Обрубочно- очистное отделение	Пресс для ОШ модели ВШ-041	Производительность 180 циклов/час