

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В дипломном проекте была проведена модернизация элементов технологического тракта высокопроизводительного комплекса КВК–800 «Полесье» с целью повышения надежности работы ускорителя выброса. Были детально проработаны: корпусные детали технологического тракта, привод ускорителя выброса, ускоритель выброса, вал ускорителя выброса и механизм регулировки зазора между валом и поддоном.

В ходе выполнения проекта произведены технологический, кинематический, энергетический и прочностной расчеты.

По результатам технологического расчёта диаметр вала ускорителя выброса составил 541 мм.

По результатам кинематического расчёта частота вращения была ускорителя выброса составила: $n_2 = 2430$ об/мин.

По результатам энергетического расчёта мощность потребляемая ускорителем выброса составила: $N_y = 52.9$ кВт.

В результате выполнения прочностного расчёта запас прочности вала ускорителя выброса составил: $S = 2.132 \geq 2$.

Результаты расчетов подтверждают возможность применения предложенной конструкции подшипниковых корпусов и ускорителя выброса в целом в серийно выпускаемой технике. Разработаны мероприятия по ремонту и ТО, охране труда и ТБ при эксплуатации машины, ресурсосбережению и энергосбережению. Рассчитаны показатели экономического эффекта от проведенной модернизации.

В результате модернизации конструкции ускорителя выброса годовой экономический эффект от эксплуатации составил 2205 рублей за счет уменьшения затрат на ремонт. Лимитная цена составляет 352985,6 белорусских рублей. Можно сделать вывод о целесообразности модернизации.

					ДП.04.00.000.ПЗ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Журов А.Г.			Заключение	Лит.	Лист
Провер.		Тюрин С.А.					Листов
							100
							103
Н. Контр.		Попов В. Б.				ГГТУ гр. С-51	
Зав. каф.		Попов В. Б.					