

Рис. 33.1. Схема рабочего процесса машины МПО-50:

1, 9, 10 - воздушные каналы; 2 - встряхиватель; 3 - сетчатый транспортер; 4, 8 шнеки; 5 - вентилятор; 6 - заслонка; 7 - отстойная камера

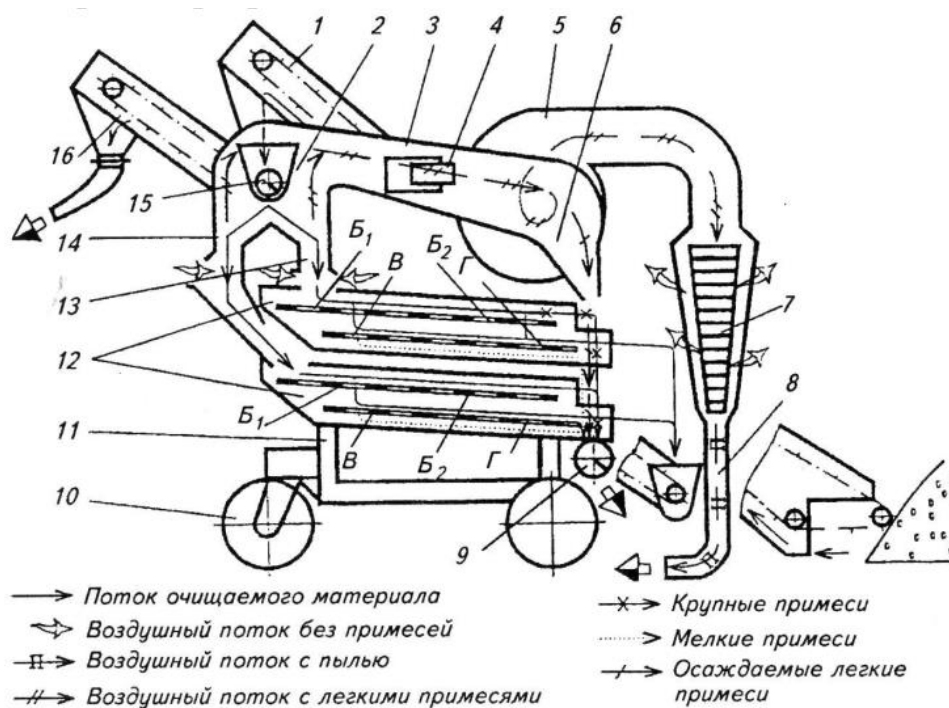


Рис. 33.2. Схема рабочего процесса воздушно-решетной машины ОВС-25:

1, 16 - транспортеры; 2 - приемная камера; 3 - воздухопровод; 4 - заслонка; 5 - вентилятор; 6 - осадочная камера; 7 - пылеуловитель; 8 - пневмотранспортер; 9 - шнек отходов; 10 - колесо; 11 - рама; 12 - решетные станы; 13, 14 - пневмосепарирующие каналы; 15 - шнек

Таблица 33.1 Предварительный подбор решет

Очищаемая культура	Ширина или диаметр, мм, отверстия решета (см. рис. IX.5)			
	B_1	B_2	B	Γ
Пшеница	2,3...3,0	3,0...3,5	1,7...2,3	1,7...2,0
Рожь	2,3...2,5	3,0...3,5	1,5...2,0	1,5...2,0
Ячмень	2,5...3,0	3,5...4,5	2,0...2,5	2,0...2,5
Овес	2,0...2,5	2,7...3,0	1,7...2,0	1,7...2,0
Кукуруза (зерно)	Ø8	Ø 10	Ø 6,5	Ø 6,5
Просо	1,7...2,0	2,0...2,3	1,5...1,7	1,5...1,7

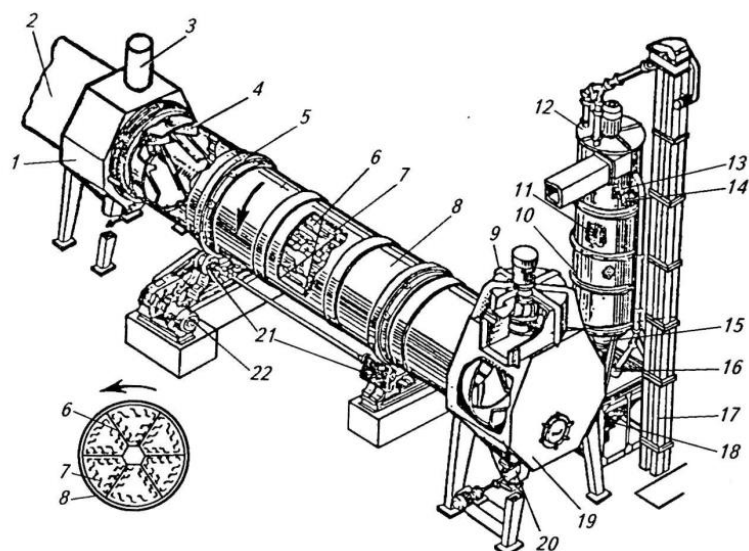


Рис. 34.1. Зерносушилка СЗСБ-8А:

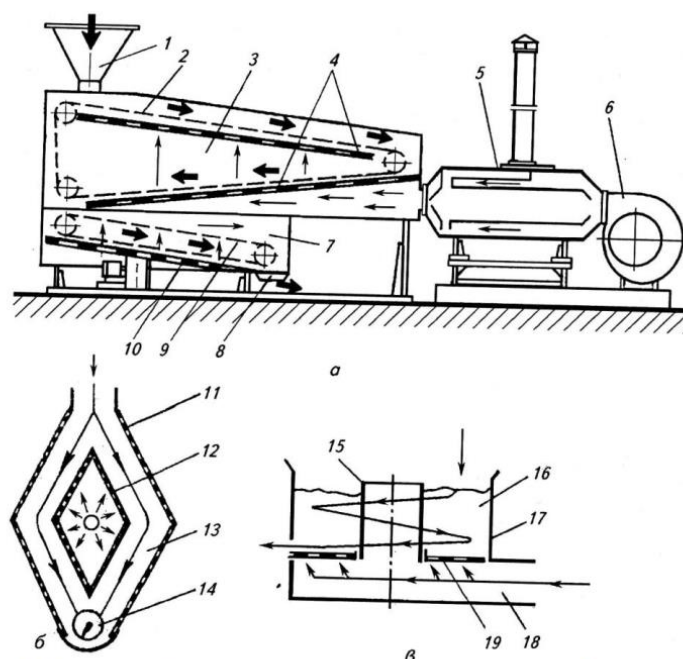


Рис. 34.2. Схема рабочего процесса конвейерной (а), ромбической (б) и карусельной (в) зерносушилок:

1 - бункер; 2, 9 - транспортеры; 3, 13, 16 - сушильные камеры; 4, 10 - решета; 5 - теплогенератор; 6 - вентилятор; 7 - охлаждающая камера; 8 - выгрузной канал; 11, 12 - стенки; 14 - шнек; 15, 17 - ограждения; 18 - воздухопровод; 19 - решетчатая платформа

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

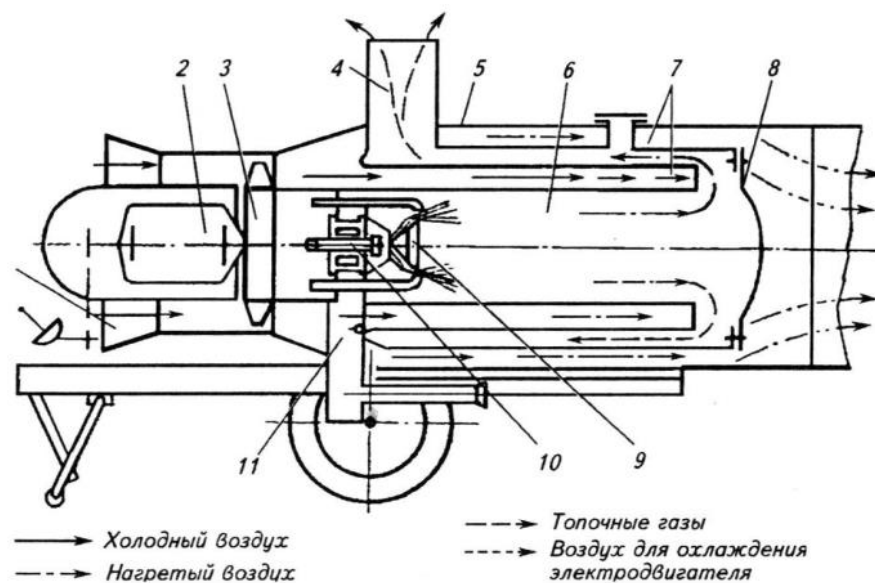


Рис. 35.1. Схема рабочего процесса воздухонагревателя ВПТ-600А:

1 - топливный насос; 2- электродвигатель; 3, 11 - вентиляторы; 4 - выпускная труба; 5- кожух; 6- камера сгорания; 7-теплообменник; 8- крышка; 9- отражатель; 10 – форсунка

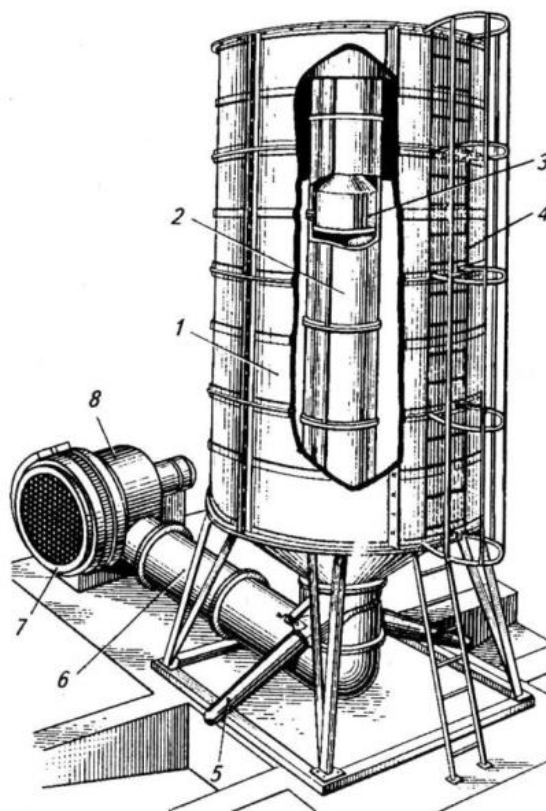


Рис. 35.2. Бункер активного вентилирования типа БВ:

1, 2- соответственно наружный и внутренний цилиндры; 3- воздушный клапан; 4 - лестница; 5 - выводной лоток; 6 - воздуховод; 7-электродвигатель; 8- вентилятор