



1. * Размеры для справок
2. В подшипниковые узлы при сборке заложить консталин жировой УТ-1
3. Покрытие необработанных наружных поверхностей Эмаль ПФ115 серая II У1 ГОСТ 6465-76
4. Внутреннюю стенку необработанной части корпуса покрасить

Метод расчета	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_{Δ}
"Max-min"	$131,15^{+0,315}_{-0,315}$	$6^{-0,18}$	$5^{+0,2}_{-0,2}$	$7^{-0,43}$	$21,75^{+0,2}$	$21^{+0,405}_{+0,005}$	$70^{+0,23}_{-0,23}$	$0,4^{+1,35}_{-1,35}$
Регулирования	$131,15^{+0,5}_{-0,5}$	$6^{-0,3}$	$5^{+0,2}_{-0,2}$	$7^{-0,36}$	$21,75^{+0,2}$	$21_{\text{компенсатор}}$	$70^{+0,37}_{-0,37}$	$0,4^{+1,35}_{-1,35}$

					КР.НТТИ.05.01.00.СБ			
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Сборочный узел	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Бурый					у		1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					ГГТУ им. П.О.Сухого гр. ЗТМ-31			
Утв.								