КП.ДМ.КЦ.18.01.00.00

◎	⌀ 0,003	AB
⌭	0,010	

⊥	0,012	AB

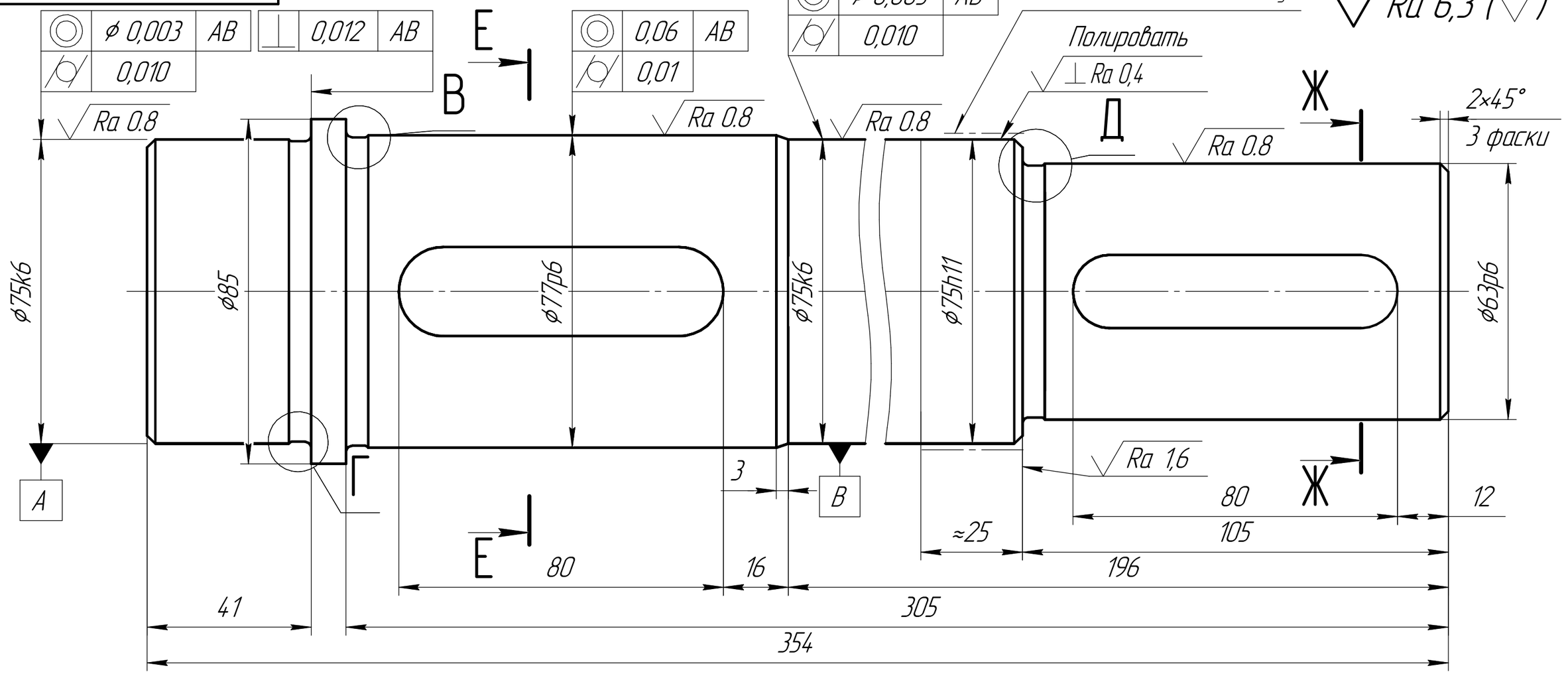
◎	0,06	AB
⌭	0,01	

◎	⌀ 0,003	AB
⌭	0,010	

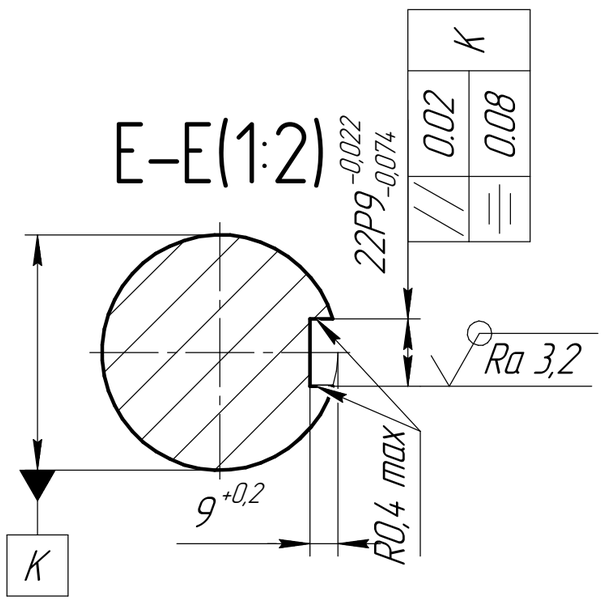
ТВЧ h0,8...1,0; 40...50 $HRC_э$

Полировать

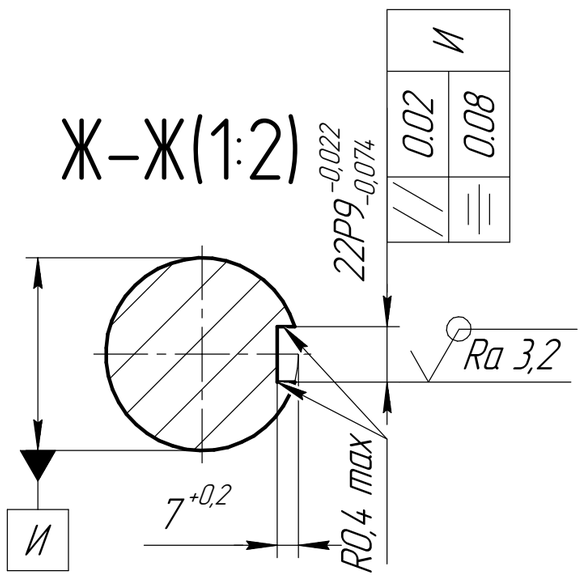
Ra 6,3 (√)



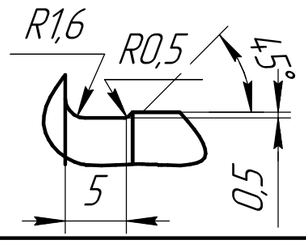
Е–Е(1:2)



Ж–Ж(1:2)



В,Д,Г (4:1)



1. 220...235 HB, кроме места, указанного особо.
2. * Размер обеспечить инструментом.
3. Острые кромки притупить.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t_2/2$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Харков М.Н.		
Пров.		Лискович М.И.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

КП.ДМ.КЦ.18.01.00.00

Вал

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

ГГТУ им. П.О. Сухого, группа ТТ-21

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

КОМПАС-3D v20 Учебная версия © 2021 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Не для коммерческого использования Копировал Формат А3