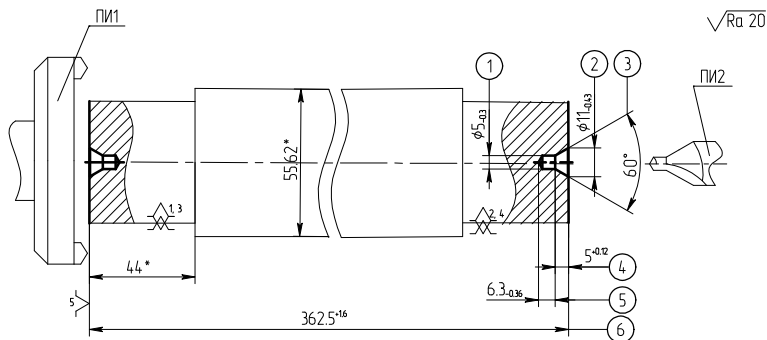


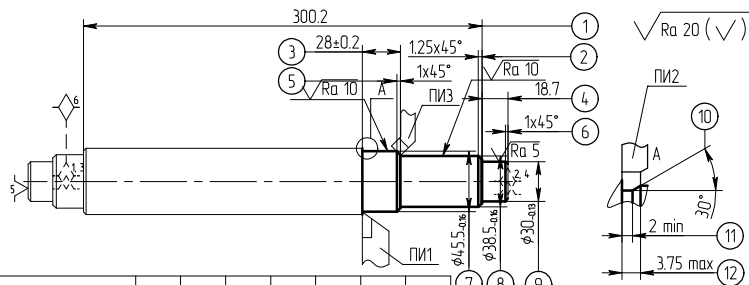
010 Фрезерно-центровальная



- Фрезеровать торцы, выдерживая размер 6.
- Центровать торцы, выдерживая размеры 2-6.

Фрезерно-центровальный МР-71	ПИ2	261	600	2.5	0.3	0.3	0.8/8
	ПИ1	257	500	2	0.1	0.21	
	Номер инстр.	V, м/мин	n, об/мин	f, мм	Sa, мм/об	Ta, мин	Tшт-к, мин

030 Токарно-копировальная



Продольный суппорт

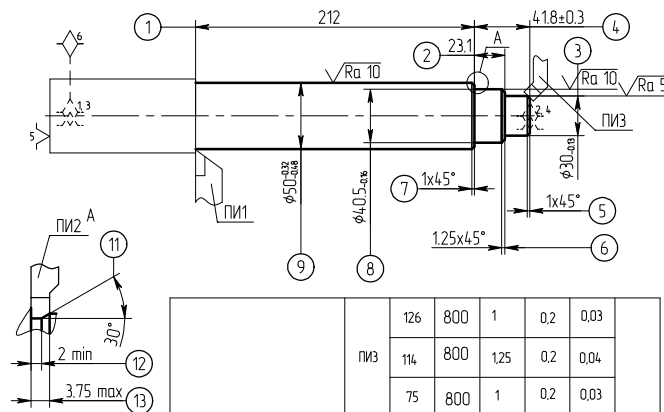
- Точить поверхность, выдерживая размер $\varnothing 46-0,62$ мм на длину $110\pm 0,435$ мм.
- Точить поверхность, выдерживая размеры $\varnothing 39-0,62$ мм на длину $82\pm 0,435$ мм.
- Точить поверхность, выдерживая размеры 4 и $\varnothing 30,5-0,62$ мм.
- Точить поверхность, выдерживая размеры 4, 5.
- Точить поверхность, выдерживая размер 9 мм на длину $63\pm 0,37$ мм.
- Точить поверхность, выдерживая размеры 3, 8.

Поперечный суппорт

- Точить канавку, выдерживая размеры 10-13.
- Точить фаску, выдерживая размер 6
- Точить фаску, выдерживая размер 4
- Точить фаску, выдерживая размер 5

Токарно-копировальный полуавтомат 1722	ПИ3	113	800	1	0.2	0.03	5/7
	96	800	125	0.2	0.04		
	ПИ2	75	800	1	0.2	0.03	
	112	800	1	0.2	0.07		
	ПИ1	114	800	0.5	0.2	0.42	
	97	800	0.5	0.2	0.44		
	75	800	1	0.2	0.15		
	78	800	2	0.2	0.16		
	98	800	3	0.2	0.29		
	116	800	3	0.2	0.38		
Наименование и модель станка	Номер инстр.	V, м/мин	n, об/мин	f, мм	Sa, мм/об	Ta, мин	Tшт-к, мин

020 Токарно-копировальная



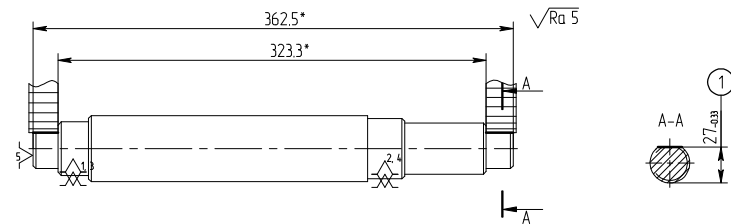
√Ra 20 (✓)

Токарно-копировальный полуавтомат 1722	ПИ3	126	800	1	0.2	0.03	5/22
	114	800	125	0.2	0.04		
	ПИ2	75	800	1	0.2	0.03	
	99	800	15	0.2	0.08		
	ПИ1	75	800	0.5	0.2	0.09	
	77	800	15	0.2	0.07		
	100	800	1	0.2	0.08		
	103	800	15	0.2	0.1		
	126	800	0.5	0.2	0.66		
	127	800	2.5	0.2	0.72		
Наименование и модель станка	Номер инстр.	V, м/мин	n, об/мин	f, мм	Sa, мм/об	Ta, мин	Tшт-к, мин

Продольный суппорт

- Точить поверхность, выдерживая размер $\varnothing 50,5-0,74$ мм на длину $212\pm 0,575$ мм
- Точить поверхность, выдерживая размеры 2 и $\varnothing 41-0,62$ мм.
- Точить поверхность, выдерживая размеры 2, 8.
- Точить поверхность, выдерживая размеры 1, 9.
- Точить поверхность, выдерживая размеры 2, 8.
- Точить поверхность, выдерживая размер 3 мм на длину $18,7\pm 0,26$ мм.
- Точить канавку, выдерживая размеры 10-13.
- Точить фаску, выдерживая размер 5.
- Точить фаску, выдерживая размер 6
- Точить фаску, выдерживая размер 7

040 Горизонтально-фрезерная



- Фрезеровать поверхности, выдерживая размер 1.

Горизонтально-фрезерный 6Р83Т	314	500	3	0.1	50	0.76	1,538
Наименование и модель станка	V, м/мин	n, об/мин	f, мм	Sz, мм/зуб	Sm, мм/мин	To, мин	Tшт-к, мин