

## Содержание

Введение.....	3
1 Технологический раздел.....	22
1.1. Назначение и конструкция обрабатываемой детали.....	22
1.2 Определение типа производства.....	23
1.3 Анализ технологичности конструкции деталей.....	27
1.4 Выбор и технико-экономическое обоснование метода получения заготовки.....	30
1.5 Анализ базового и техноэкономическое обоснование предлагаемого варианта технологического процесса.....	33
2 Конструкторский раздел.....	37
2.1. Кондуктор для сверления отверстий Ø6,6 мм.....	37
2.2 Приспособление для контроля плоскостности.....	37
Вывод.....	38
Литература.....	39
Приложения.....	40