														ΓΟCT 3.140	04-86	Форм	a 3
Дубл.																	
Взам.																	
Подл.																	
							_									3	1
Разраб						$\Gamma \Gamma T$	V										
Консульт.				· им. П.О. (	OTM P3 0100 602												
И момир						валик								КП			
H. контр. Наименование операции						Материал		Твердость ЕВ			МД	Профиль и разме			<u> </u>	М3	КОИД
Вертикально-сверлильная				стал	ь 45 ГОСТ 1	НВ 217		166	0,36	Ø25x115				0,44			
	Оборудование, устройство ЧПУ					Обозначение программы			То Тв			Тшт-к.			(		
<i>2T140</i>						_							Эмульсия		нгл-205 ту 38-101		
P	P						ПИ	D или .	В		L t i		i	S	S		V
001	1. Yo	станов	зить и с	снять дета	ЛЬ		ı			1	l	l			ı	ı	
T02	Конс	дуктор	спец.				I	I		Ī				I	ı	ı	
03			·				I	T		Ī		I		T	ļ	ı	
$O_{004}$ 2. Сверлить отверстие 1 до $O_{00}$ 9,2 $^{+0.43}$ мм.						I	1		Ī	Ţ	I		T	I			
T05	Пат	рон 10	В16 ГС	OCT8522-79	Э, сверло 2	300 – 6966 1	OCT 886	5 – 77, ; κα	илибр-	- пробъ	ka 8113-00	)86 H14	4 ΓO	т СТ14810-6	59		
P06					01												
07							l	T		1	ļ	I		T	1		
008	2. 3e	енкеров	зать от	верстие 1.			Γ	I		I		I		T	I	I	
T09	Пат	рон 10	В16 ГС	OCT8522-79	Э,зенкер 23	20-2556 ГОС	T 12489-7		пробі	ка 811.	3-0095 H1.	1 ΓOC.	T148	10-69	I	-	
P10							02								1		
11							1	1		1				1	Ī		
	3. Ka	онтрол	пь рабоч	ним, масте	ром					T	T	T		T	1		
13							Г			1		Ţ		T	ı		
	PK																
	- `																

														ΓΟ	CT 3.1404-	86 G	Форма 2а
Дубл.				]		_											_
Взам. Подл.																	
Поол.																	2
										,	OTM .	P3 010	0 602			030	
P							ПИ		D или В		L	i	i		S	n	V
	4. Уложит	ь деталь	в тару.					•		•		<u> </u>					
T02	Tapa 1-1-12	20-80-65-	1,0 ΓΟ	CT 1486.	1-91.			!					ı	I 		1	1
03							ı	'		' 		, 	,			1	· 
04							' 	· 		' 		' 	'	· 		1	<u>'</u>
05							· 			· 		· — —	· 	· 		· -	· <del></del>
06								·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· 		<u> </u>			· <del></del>
07							Т	Т				ı		<u>.                                    </u>		1	<del></del>
08							Т	Т		<u> </u>		ı		1		1	<del></del>
09							Г	ı		ı		Т	<u> </u>	1		1	<del></del>
10							Т	1		1		Т	Γ	ı		1	T
11							1	I		<u> </u>		Т	ı	ı		T	Т
12							Т					ı	Г	1		T	<del></del>
13							T							1		1	<del></del>
10							Т	I		<u> </u>		Т	Г	1		1	<del></del>
15							Т	<u> </u>		1		Т	Γ	ı		T	<u> </u>
16							Г	Т		П		Т	Г	1		1	<del></del>
17		1															
	ОК																