

Модуль	Т	3
Число зубьев	Z	96
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Козффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 1643–81	_	9 - C
Делительный диаметр	Д	288

/ Ra 6,3 (√)

1. 220...260 HB.

0.022

0.08

66,4 +0,2

R0,4max

2. Уклоны формовочные 3°. 3. Неуказанные радиусы скруглений 3...5 мм. 4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±t₂/2.

					Лабораторная работа Nº4				
//		1/0 7	77.3	7	V	Лит.	Масса	Масштаб	
_	/lucm		Подп.	Дата	Колесо			1:2	
Про	ραδ. ηδ.	Смолин А.А. Попов В.Б.			зубчатое			, _	
T.KL	онтр.				_	Лист Листов 1			
H.KL	ЭНПР.				Сталь 35Х ГОСТ 4543—71	ITTY	им.П.О.	Гухого	
309	b.ΚΩФ.	Попов В.Б.					гр. [-3	7/	

Формат

Копировал

A3