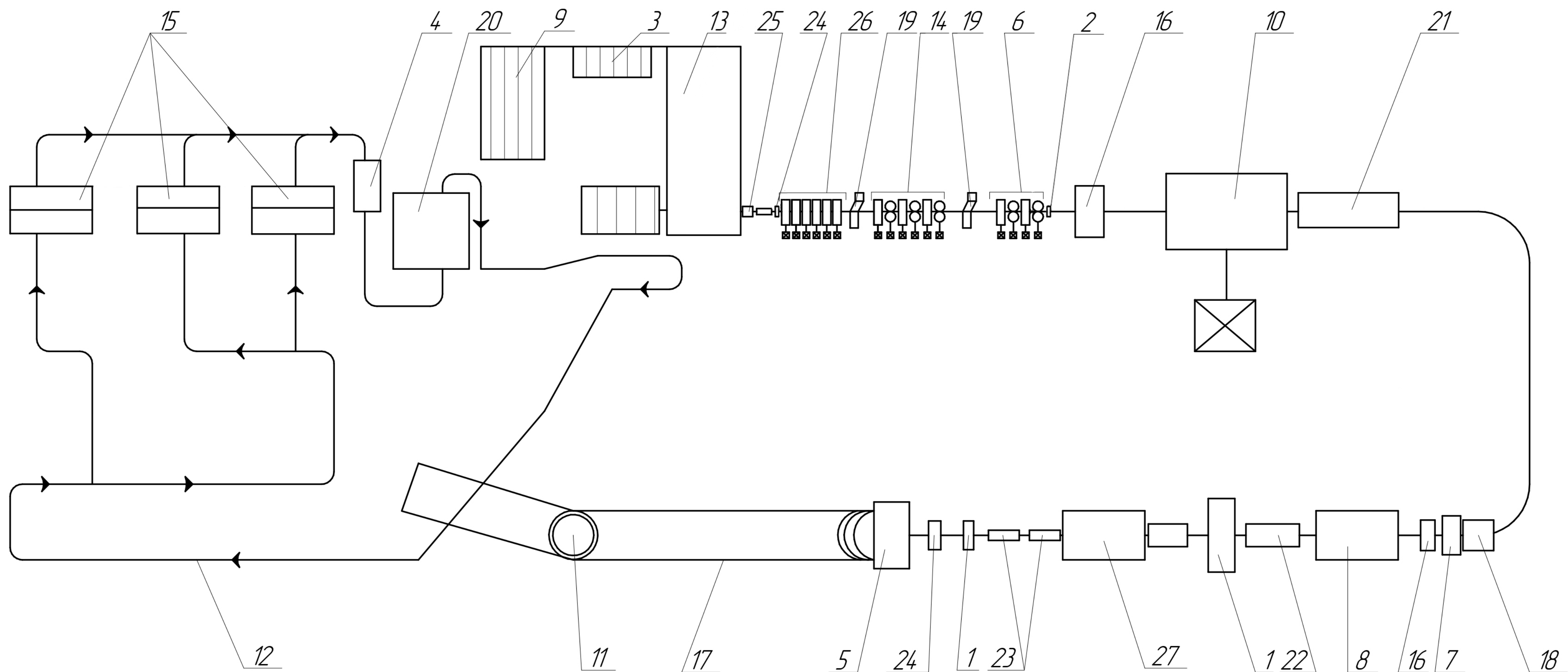


ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА



Поз. обоз.	Наименование	Кол.	Примечание
1	Бесконтактный измеритель геометрии	2	
2	Вертикальный петлерегулятор	1	
3	Весы для взвешивания заготовок	1	
4	Весы для взвешивания мотков	1	
5	Виткообразователь	1	
6	Вторая промежуточная группа клетей	1	
7	Горизонтальный петлерегулятор	1	
8	Десятиклетевой проволочный блок	1	
9	Двухклетевой блок	1	
10	Загрузочная решетка	1	
11	Камера образования мотков	1	
12	Крюковой конвейер	1	
13	Нагревательная печь	1	
14	Первая промежуточная группа клетей	1	
15	Прессовальные машины	3	
16	Разрывные ножницы	2	
17	Рольганг "Стельмара"	1	
18	Ротационные крошительные ножницы	1	
19	Ротационные ножницы	2	
20	Стация разгрузки мотков	1	
21	Секция 1 водяного охлаждения	1	
22	Секция 2 водяного охлаждения	1	
23	Терморольганг	1	
24	Трайдаптарат	2	
25	Установка удаления печной окалины	1	
26	Черновая группа клетей	1	
27	Четырехклетевой редукционно-калибровочный блок	1	

					КПТУ ТПП. 03.2022.01.00.000 ПЗ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.			
Разраб.	Буянов В.В.				Лист	Масса	Масштаб
Проб.							
Техн.пр.					Лист	Листов	1
Нконтр.					ГГТУ им. П.О.Сухого, гр. ЗМД-31 с		
Утв.					Копирован		