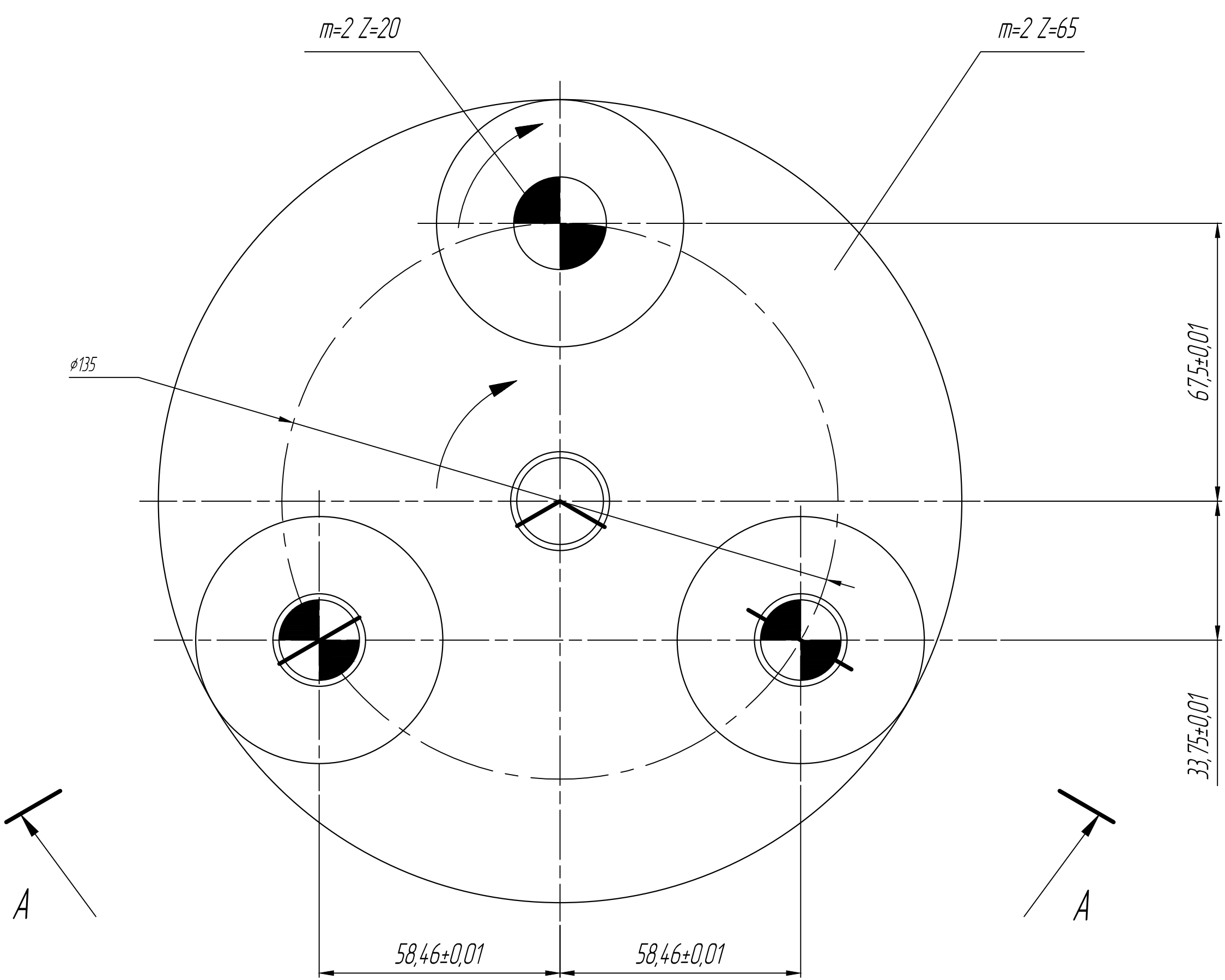


Кинематическая схема головки



1. \* Размеры для справок.  
2. Осевые люфты шпинделей не должны превышать 0,1 мм.  
3. Битение в шпинделе отверстия под переходную втулку не должно превышать 0,03 мм.  
4. Непараллельность осей шпинделей между собой и относительно направляющих скалок допускается не более 0,01 мм на длине 100 мм.  
5. Собранный головку заполнить смазкой УСС ГОСТ 4366-76 и обкатать в течение трех часов с числом оборотов, превышающих заданное на 25%.  
6. В процессе обкатки должны быть проведены:  
а) уровень шума не должен превышать 85 Дб при измерении на расстоянии 0,5 м от головки.  
б) Нагрев подшипников не должен быть выше 50° С.  
в) утечка масла через сальники и соединения не допустима.  
7. Головку уравновесить противобесом станка.  
8. Маркировать шифр детали, станок, КЭР-0217-102, 2 Н 135.

Изм.	Кол.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	Материал
1	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
2	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
3	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
4	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
5	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
6	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
7	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
8	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
9	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
10	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
11	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
12	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
13	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
14	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
15	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
16	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
17	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
18	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
19	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
20	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
21	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
22	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
23	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
24	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
25	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
26	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
27	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
28	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
29	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
30	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
31	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
32	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
33	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
34	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
35	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
36	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
37	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
38	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
39	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
40	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
41	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
42	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
43	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
44	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
45	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
46	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
47	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
48	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
49	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь
50	1	И.И.И.	И.И.И.	10.10.2020	1	1:1	Сталь