



1. Передаточное число $u = 4$.
2. Вращающий момент на выходном валу $T = 82,52 \text{ Н}\cdot\text{м}$.
3. Число оборотов быстрого вала $n = 940 \text{ об/мин}$.

| Параметр | Обозначение | Значение |
|----------------------------------|-------------|----------|
| Число зубьев шестерни | z_1 | 26 |
| колеса | z_2 | 104 |
| Модуль зацепления | m | 2 |
| Ширина колеса расчетная | b | 55 |
| Степень точности по ГОСТ 1643-81 | - | 8 - C |

1. *Размер для справок.
2. Плоскость разъема покрыть герметиком при окончательной сборке.
3. Необработанные поверхности красить: внутри редуктора – маслястойкой краской, снаружи – серой нитрозмалью.
4. Редуктор залить маслом индустриальное И-Г-А-32 объемом 0,52 л.
5. После сборки валы редуктора должны проворачиваться свободно, без стуков и заеданий.
6. Редуктор обкатать без нагрузки 5–10 мин. и под нагрузкой 10–15 мин.

[illegible]