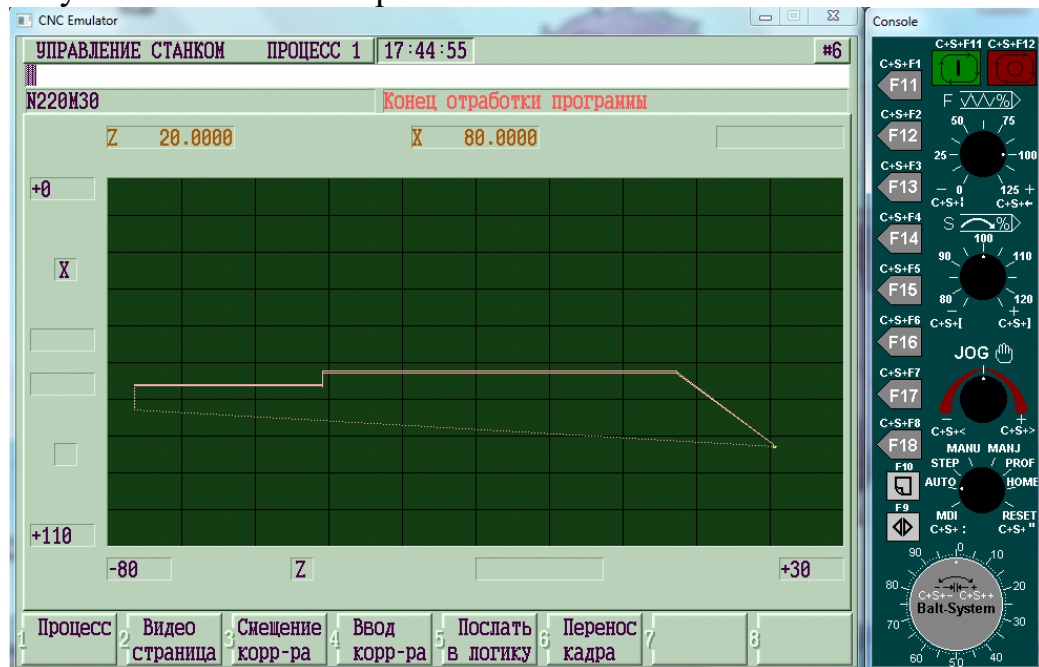


## Лабораторная работа №3

Цель работы: Научиться составлять программы для токарной обработки двуступенчатого валика 2-мя резцами.

## Результат выполнения работы



```

;VAL
N10T1.1M06
N20(UAO,1)
N30(UCG,2,Z-80Z30,X0X70)
N40G97S200M04
N50G01G90G95X58Z5F0.1

```

```

N60Z-48
N70X62
N80Z-76
N90G00X69
N100G79X0Z0
N110M05

```

```

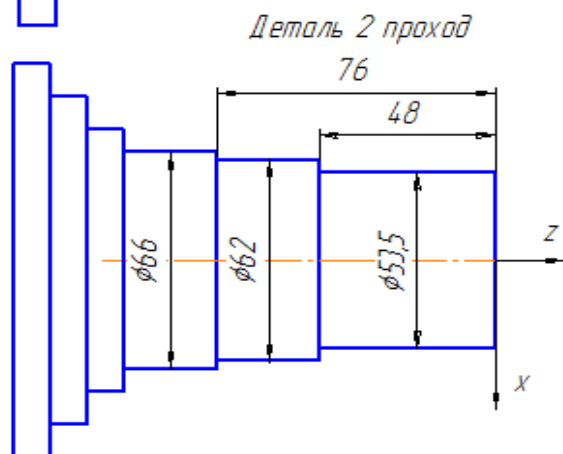
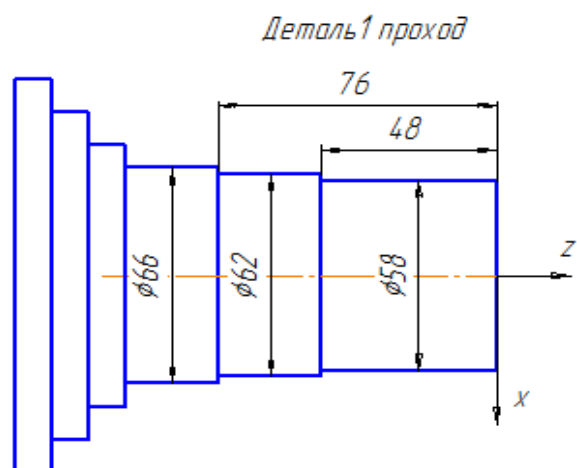
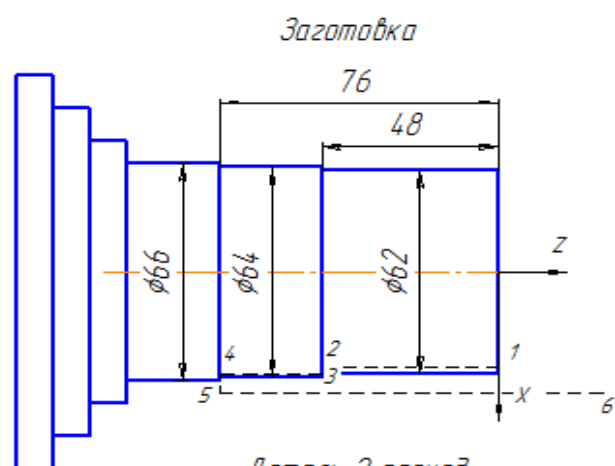
N120T2.2M06
N130(UAO,1)
N140G97S200M04
N150G01G90G95X57.5Z5F0.1
N160Z-48
N170X61.5

```

```

N180Z-76
N190G00X69
N200G79X0Z0
N210M05
N220M30

```



Подпись: студент  
 \_\_\_\_\_  
 Роговой Д.Д.

преподаватель  
 \_\_\_\_\_  
 Старовойтов Н.А.