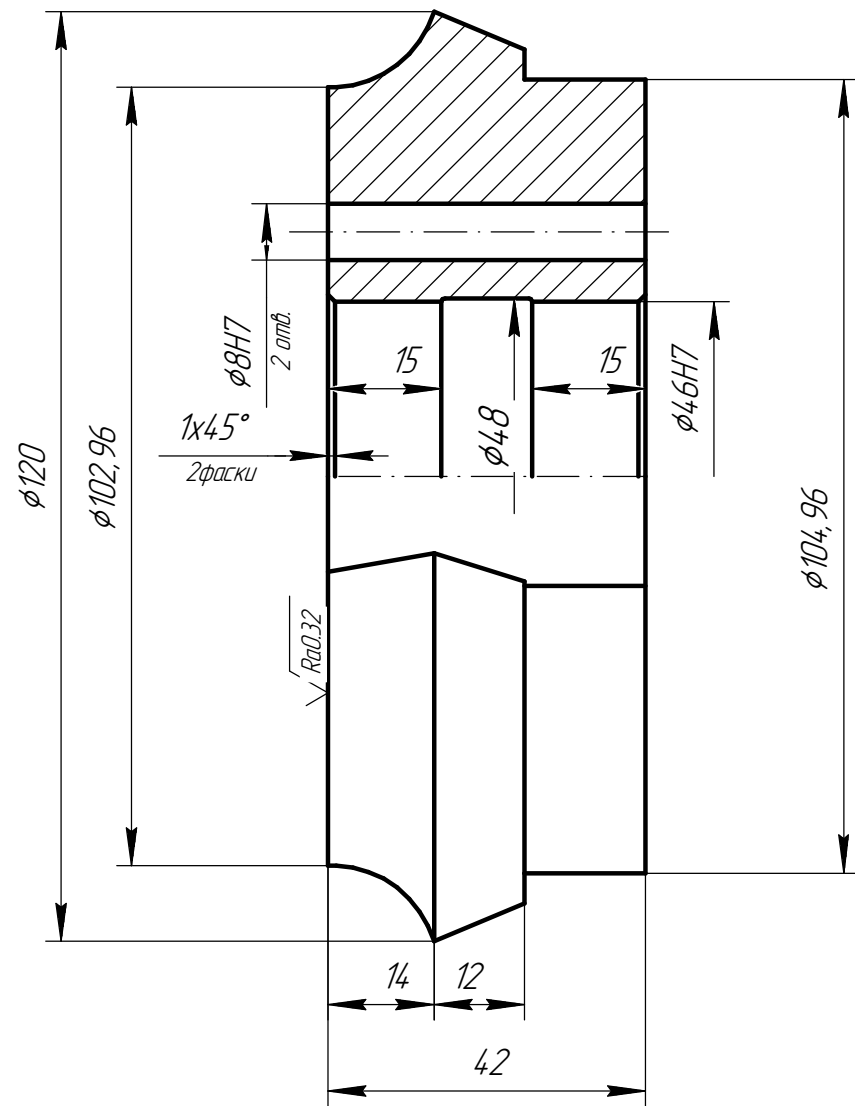
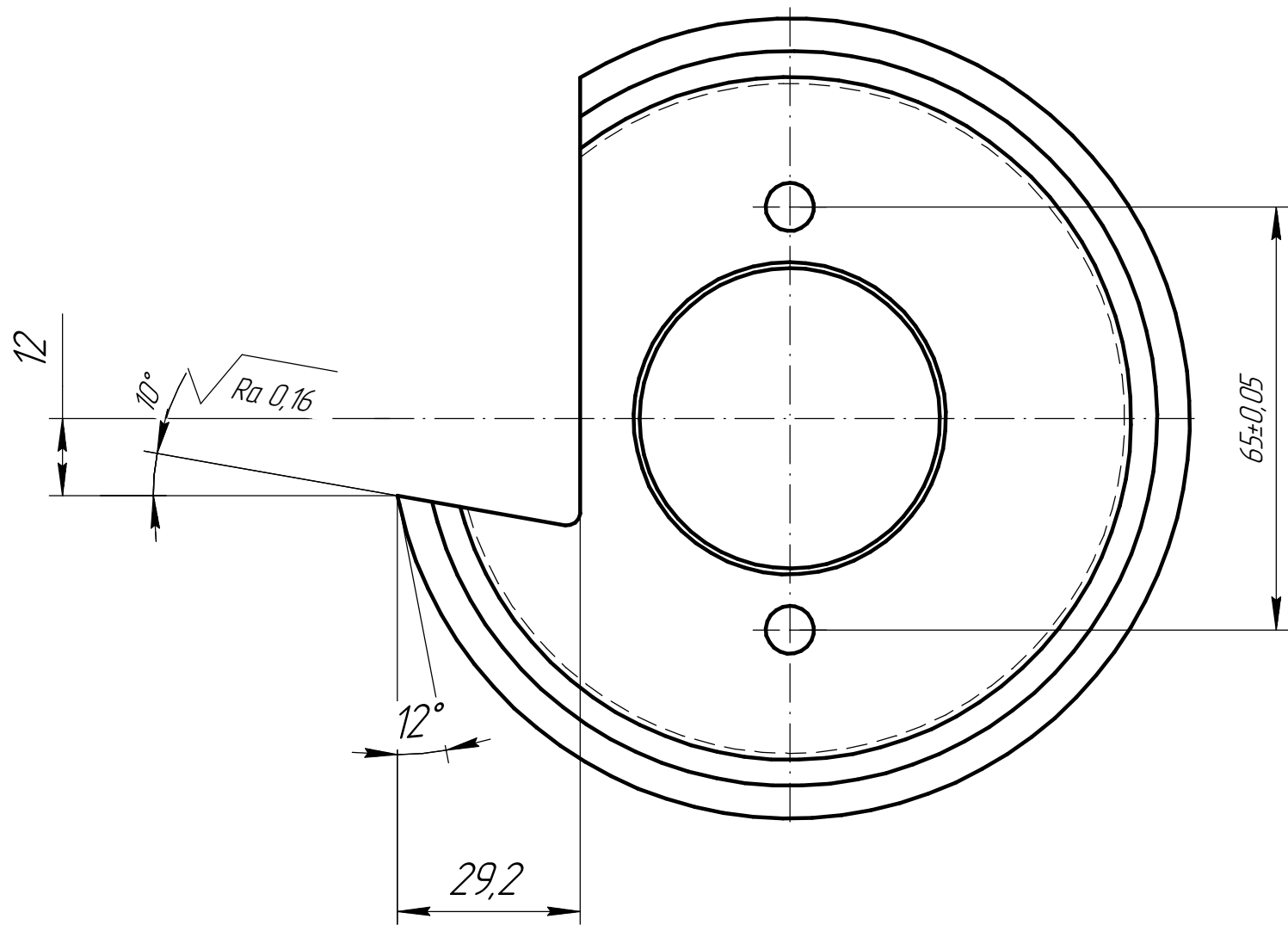


Перв. примен.		Справ. №	
Подп. и дата		Инв. № докл.	
Подп. и дата		Взам. инв. №	
Инв. № подл.		Подп. и дата	



✓ Ra 10 (✓)

1. Твердость 59...62 HRC
2. Маркировать марку стали резца, индекс детали, товарный знак завода-изготовителя
3. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резец фасонный				Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Гриневиц												1:1
Пров.	Карпов												
Т.контр.													
									Лист	Листов	1		
Н.контр.					Сталь Р6М5 ГОСТ				ГГТУ АП-31				
Утв.													