

Параметр	Исходный	Заменяющий
Состав топлива	Метан $\text{CH}_4 - 98,5\%$	Метан $\text{CH}_4 - 95,25\%$
	Этан $\text{C}_2\text{H}_6 - 0,797\%$	Этан $\text{C}_2\text{H}_6 - 4,11\%$
	Пропан $\text{C}_3\text{H}_8 - 0,150\%$	Пропан $\text{C}_3\text{H}_8 - 0,9\%$
	Изобутан $\text{C}_4\text{H}_{10} - 0,044\%$	Изобутан $\text{C}_4\text{H}_{10} - 0,33\%$
	Н.бутан $\text{C}_5\text{H}_{12} - 0,053\%$	Н.бутан $\text{C}_5\text{H}_{12} - 0,42\%$
	Азот $\text{N}_2 - 0,292\%$	Азот $\text{N}_2 - 1,33\%$
	Угл. газ $\text{CO}_2 - 0,034\%$	Угл. газ $\text{CO}_2 - 0,41\%$
Теплота сгорания топлива, кДж	37705	37550,65
Время нагрева металла в методической зоне, с	4464	1545
Время нагрева металла в сварочной зоне, с	4212	2279
Время томления металла, с	936	828
Общее время нагрева металла, ч	2,7	1,28
Длина методической зоны, м	9,55	5,32
Длина сварочной зоны, м	9,2	7,98
Длина томильной зоны, м	2,0	2,92
Общая длина печи, м	20,75	16,22
Термический КПД печи, %	42	53,02

				КП МТУ.04 2021.02.00.000 ТБ				
				Проектное решение	Лист	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	№ док.	Подп.	Дата				1:1	
Разработ	Бурлаков							
Проб	Радькин							
Т. контр.					Лист	Листов	1	
Н. контр.				УО ТГТУ имени П.О.Сухого				
Утв.				Группа МЛ-31				