

## Министерство образования Республики Беларусь Учреждение образования

### Гомельский государственный технический университет имени П.О. Сухого

Наименование факультета заочный

Кафедра: «Механика»

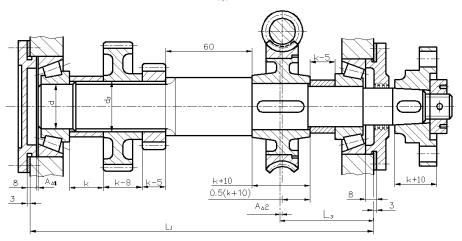
Дисциплина «Нормирование точности и технические измерения»

«Утверждаю»						
3a	в кафедрой					
<b>‹</b> ‹	»	2020 г.				

# **ЗАДАНИЕ** НА КУРСОВУЮ РАБОТУ

### Студенту группы ЗТМ-41 Аксёнчикову О.В.

- 1. Тема проекта «Расчет точности размеров деталей, входящих в сборочный узел»
- 2. Сроки сдачи студентом законченного проекта 20.11.2020
- 3. Исходные данные к курсовой работе:
  - 3.1 Вариант № 20
- 3.2 Схема сборочного узла № 2, k = 27 мм ,  $A_{\Delta}^1 = 1_{-0.8}^{+0.7}$  мм



\*неуказанные линейные и диаметральные размеры принять исходя из особенностей конструкции и функционального назначения;

3.3 Параметры для расчета посадки гладкого цилиндрического соединения с гарантированным натягом

_	0.0 11	apamer	P 21 7,017	Pare 101	и повидии плид	пого дининдри .	tenere tetan	memme e rapammp	C BWIIII BILLI IIWI	711 0 1.11
ĺ	d, мм	$d_1$ ,	$d_2$ ,	1, мм	Осевая сила	Крутящий	Вал		Втулка	
		MM	MM		Roc, кH	момент	Материал	Шероховатость,	Материал	Шероховатость,
						Мкр, Н∙м		R <sub>zd</sub> , MKM	_	R <sub>zd</sub> , MKM
ſ	50	-	80	50	-	250	Сталь 30	1,6	Сталь 45	2,5

3.4 Параметры для расчета посадки гладкого цилиндрического соединения с гарантированным зазором

	d, мм	1, мм	Марка масла индустриального	Радиальная нагрузка, R, H	Частота вращения вала, об/мин	Шероховатость поверхности. R <sub>a</sub> , мкм		Рабочая температура, °С
			····/) • · [·················	p.,,	,	Вала	Ступицы	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
Ī	60	60	30	4000	750	1,25	2,5	50

3.5 Параметры для выбора посадки подшипника качения и шлицевого соединения

Тип подшипника	Нагрузка, Н	Виды нагружения колец		Виды нагружения колец		Наружный диаметр шлицевого	Способ
		Внутреннее	Наружное	соединения D, мм	центрирования		
6-7206	6300	Местное	Циркуляционное	40	h		
0-7200	0300	Циркуляционное	Местное	40	Ü		

3.6 Параметры для расчета точности зубчатых колес

3.0 Hupu	иметры для рие тети то тности зуотитых колее					
т, мм	$Z_1$	$Z_2$	Частота вращения	Рабочая	Рабочая	
			n , об/мин	температура передачи, °С	Температура корпуса, °С	
1	19	38	1450	75	65	

4. Содержание расчетно-пояснительной записки:

Введение

- 4.1 Расчет и выбор посадки для гладкого цилиндрического соединения с гарантированным натягом.
- Расчет и выбор посадки для гладкого цилиндрического соединения с гарантированным зазором.
- 4.2 Выбор универсальных средств измерения для контроля одного из соединений, рассчитанного в п. 4. 1.
- 4.3 Расчет и конструирование предельных калибров для контроля одного из соединений, рассчитанного в п. 4. 1. Привести схему расположения полей допусков и эскизы калибров.
- 4.4 Выбор посадок для подшипника качения, нагруженного постоянной по величине и направлению радиальной силой. Определить процент натягов и зазоров в соединениях с переходными посадками. Для циркуляционно нагруженного кольца проверить наличие радиального посадочного зазора при наибольшем натяге. Привести эскиз подшипникового узла и посадочных поверхностей с указанием точности изготовления размеров, шероховатостей, допусков форм и расположения поверхностей.
- 4.5 Назначение и выбор посадок шлицевого соединения. Схема расположения полей допусков по основным параметрам соединения, расчет характеристик посадок и предельных размеров шлицевого вала и втулки. Привести эскиз шлицевого соединения, шлицевого вала и втулки с указанием условного обозначения, точности изготовления размеров, шероховатостей, допусков форм и расположения поверхностей.
- 4.6 Расчет предельных калибров для контроля шлицевого соединения, рассчитанного в п. 4.5. Привести эскизы калибров для контроля шлицевого вала и шлицевой втулки с указанием точности изготовления размеров, шероховатостей, допусков форм и расположения поверхностей.
- 4.7 Расчет точности осевых размеров деталей, входящих в сборочный узел, согласно заданной схеме методом "max-min" и методом регулирования.
- 4.8 Расчет и нормирование точности и вида сопряжения зубчатой передачи.
- 4.9 Для заданного сборочного узла произвести выбор посадок ответственных соединений. Сделать эскизы деталей, входящих в сборочный узел. Указать: точность осевых и диаметральных размеров, требования к точности формы, расположения и шероховатости поверхностей.

Литература

- 5. Перечень графического материала с точным указанием чертежей
- -Чертеж сборочного узла формат А3.
- -Чертеж калибра-скобы формат А3.
- -Чертеж калибра-пробки формат А3.
- -Чертеж колеса формат А3.
- -Чертеж вала формат А3.
- -Чертеж крышки подшипника или стакана формат А3.

Консультанты по проекту Прач С.И.

Дата выдачи задания *08.10.2020* 

Календарный график работы над курсовой	
работой	
	_

#### Рекомендуемая литература:

- 1. Допуски и посадки: Справочник: В 2-х ч. /В.Д.Мягков, М.А.Брагинский.-6-е изд.- М. Ч.1, Ч.2.1983
- 2. Зябрева Н.Н. и др. Пособие к решению задач по курсу "Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения"- М.:Высш. шк., 1977.-207с.
- 3. Курмаз Л.В. Детали машин. Проектирование: Учеб. Пособие. Мн. 2001.-290 с.
- 4. Дунаев П.Ф. Леликов О.П. Конструирование узлов и деталей машин. М Высш. Шк., 2000. 447 с.
- 5. Выбор универсальных средств измерения. Учебное издание / (МУ 3013)
- 6. Расчет точности размерных цепей. Учебное издание / (МУ 3543)
- 7. Учебно-методическое пособие по выполнению курсовой работы для студентов машиностроительных специальностей дневной и заочной форм обучения (М/ук 4245)
- 8. Стандарты: ГОСТ 24853–81, ГОСТ 14807–69 ГОСТ 14827–69, ГОСТ 18358–73 ГОСТ 18369–73, ГОСТ 2015 84, ГОСТ 3325–85, ГОСТ 7951–80, ГОСТ 24959-81, ГОСТ 2.309–73, ГОСТ 24643–81, ГОСТ 25670–83, ГОСТ 1643–81, ГОСТ 30893.1 -2001, ГОСТ 8032-84, ГОСТ 8.051-81, ГОСТ 520-71.

Руководитель	
(подпись)	
_	
Задание принял к исполнению	
	(дата и подпись студента)