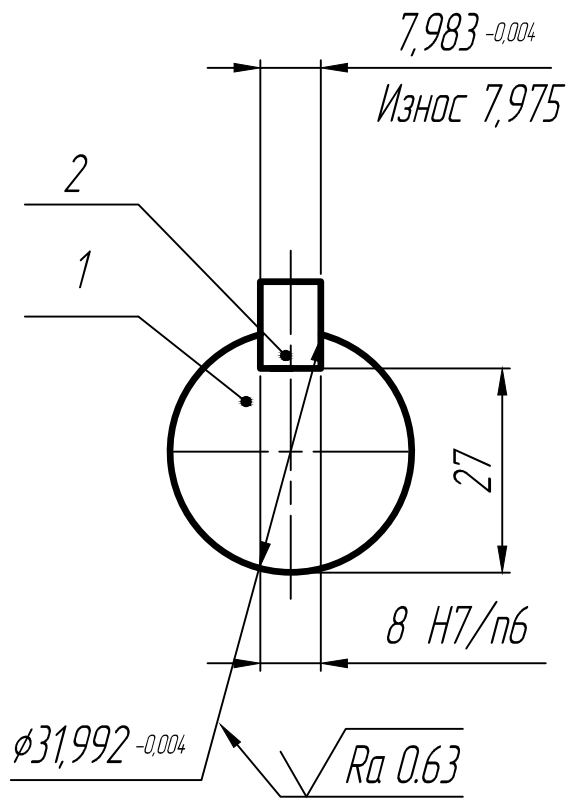
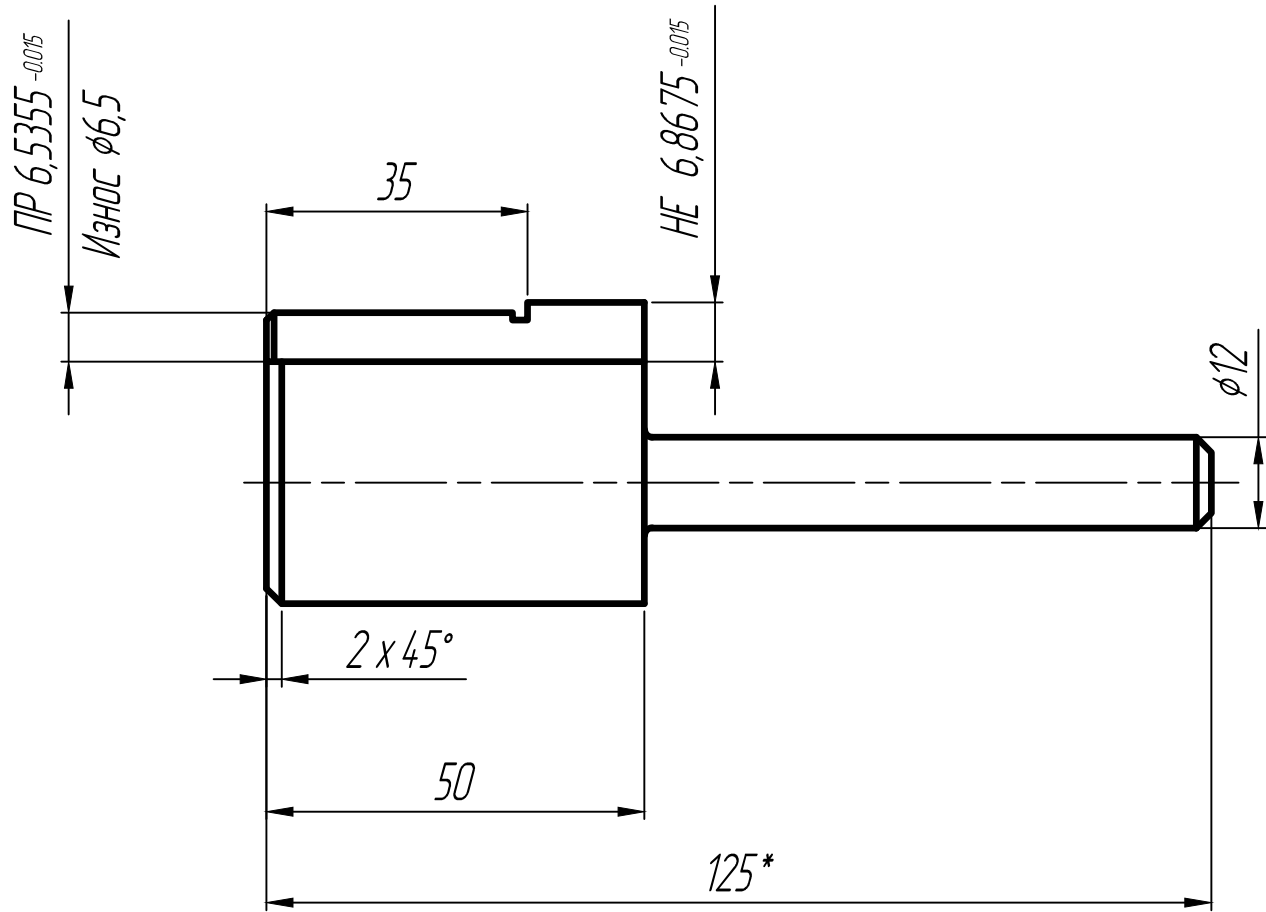


$\sqrt{Ra\ 5\ (\checkmark)}$



1. 56...63 HRC – детали поз. 1 и поз. 2.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14;h14; $\pm \frac{1}{2}$.
3. Покрытие нерабочих поверхностей: Хим.Окс.прм
4. Маркировать: номер детали; порядковый номер приспособления.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № докл.	Подп. и дата
Взам. инд. №		Инд. № докл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Калибр Сборочный чертеж			
Разраб.		Кисляк						
Проб.					Лист 1 из 1			
Зав. Каф.	Стасенко				ГГТУ им. П.О. Сухого гр. ЗТМ-41с			