

Таблица 1. Годовое количество производственных рабочих по подразделениям мастерской.

Наименование подразделений мастерской	Годовая трудоемкость, чел.-ч	Количество рабочих, чел			
		списочное		явочное	
		расчетное	принятое	расчетное	принятое
Наружной очистки	1920	1,05	1	0,96	1
Разборочно-моечное и дефектации	5400	2,92	3	2.63	3
Ремонта двигателей	8160	4,41	4	3.99	4
Обкатки и испытания двигателей	2000	1,08	1	0.96	1
Слесарно-механическое	4230	2,29	2	2.06	2
Медницко-жестяницкое	1980	1,07	1	0,96	1
Сварочно-наплавочное	4540	2,45	2	2,21	2
Кузнечное	2320	1,25	1	1,13	1
Вулканизационное	1740	0,94	1	0,84	1
Ремонта топливной аппаратуры	2030	1,09	1	0,99	1
Ремонта электрооборудования	1980	1,07	1	0,96	1
Ремонта гидросистем и масляной аппаратуры	3840	2,07	2	1,87	2
Ремонта и регулировки сельскохозяйственных машин и оборудования животноводческих ферм	5650	3,05	3	2,75	2
Окраски и сушки	4240	2,3	2	2,06	2
Полимерное	2220	1,2	1	1,08	1
Инструментально-раздаточная кладовая	1735	0,93	1	0,84	1
Итого	53985	29.2	27	26,3	26

Число вспомогательных рабочих принимают в размере 8% от списочного количества производственных рабочих:

$$P_{\text{всп. р.}} = 8 \cdot P_{\text{спис.}} / 100 = 2 \text{ чел.}$$

Принимаем число вспомогательных рабочих 2 человека.

					Практическая работа №3	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3