		41
	ГГТУ им. П.О. Сухого РСМ-10.02.02.633A	
	Ось	
СОГЛАСОВАНО	МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ	УТВЕРЖДАЮ Руководитель проекта
	КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ	
	на технологический процесс	-
	на технологический процесс механической обработки	
Консультант		Разработал студент
Консультант		<u>*</u>
Консультант		гр. 3TM-31
Консультант		<u>·</u>
Консультант		гр. 3TM-31 Сазыка Д.Н.
Внедрено в производство		гр. 3TM-31 Сазыка Д.Н.

																		ГОСТ	3.1118-8	<u>2</u> Φ	орма 1
Дубл.	Т					\neg															
Взам.																					
Подл.																					
																				5	1
Разраб.		Сазы	ка						ГГТУ	,											•
Консулі	ьт.							им. П	I.O. Cyx		P	CM-10.02	2.02.63	33A							
								Ось													
Н. конт	•							ОСЬ													
M01			40X Γ	OCT 454		T															
		Код		EB	МД	EH		. pacx.	КИМ		од заг			Профиль и		ры	КД		M3	1742	217 HB
M02				166	0,5	1	1,	,14	0,48]	прока	ıT		Ø40	×115		2	1	,04		
Б	Цех		PM	Опер.	ние обору	Код, наим	иенова	ание опе	ерации		CM	Проф.	P	УТ	O(бозначени КОИД	е докум ЕН	ента ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
A03		T	т	005	нис обору		Пере	мещен	ше	-	CIVI		_	 УТ 8; ИОТ У		+	LII	OII	KIII1.	111.3.	1 11111.
		1	Ι	1	Γ					Т		I	1		1200	1 1		1	1	T	ı
Б04			1			Элек	троп	огрузч	ик		4	18288	3	01/10	1	100	1	100	1	Т	1
Б05		Ť				К	ран-	балка			4	18897	3	01/10	1	100	1	100	1	0,071	1,580
06		1	1	1	l					ı		I	ı	ı	I	1 1		1	ı	ı	1
A07		l	ı	010	426	69 Фрезо	ерно-	центро	эвальна	T R		ИОТ №	213-97	; ИОТ №	359-9)9		T	1	Т	T
Б08		I	I	1			MP-	-73		I	2	19479	3	08/14	1	1	1	100	1	0,210	2,475
09			ı	I	Ι					I		I	ı	T	ı	1 1		T	I	T	I
A10		T	ı	015		0400	Пере	емещен	ие	Γ		ИОТ М	260-9	9	I	1 1		T	T	T	T
Б11		1	ı	1	Γ	К	ран-	балка		Γ	4	18897	3	01/10	1	100	1	100	1	0,060	1,024
12		Τ	ī	Ī	Γ					Т		Ī	ı	Т	ı	Т		Т	T	Т	ī
A13		T	ı	020	Γ	4233 T	`окар	ная с ч	łПУ	Т		ИОТ №	59-97	; №66-98	;	1 1		1	I	T	T
Б 14		Τ	Г	Ī	Γ		TC	500		Т	2	16045	4	09/12	1	1	1	100	1	0,600	6,908
M	<u>Г</u>																				
1 VI	ľ																				

Дубл.																	-					
Взам.																						
Подл.																						
														P	CM-10.	02.02	.633A					2
A	Цех	Уч.	PM	Опер.		Кол на	IMAHOR	211110	перации							O	бозначени	на покул	ианта			
Б	цсх				ние обор	удовани удовани		анис с	лісрации		СМ	Про	ф.	P	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
A 01	,			030				но-сі	зерлильная	i [i		i i		1	ИОТ	† √№59-9	7; №60	5-98;	•		+
Б02	Г		1 1	Г			2H			ı	2	1835	5	3	08/13	1	1	1	100	1	0,16	2,477
	-			Г			211	123		1		1033		3	1 00/13	1	1	1	100	1	0,10	7,477
03																						
A04			1 1	035	0400	Переме	щение	(см. с	операцию 01	15)	1		I		1	ı	1	1	Ī			T
05	Т		т т	Г						Г	1		Г		T	ı	1	I	Ī	1		Т
	Т									1	1		1		1	1	1	T	T	1		
A06				040		01	108 Сл	iecapi	ная			ИОТ	` № 13	3-97;	ИОТ №	359-9)					
Б07	'			'			Стол	спец		,	2	1846	66	3	08/51	1	1	1	100	1	0,5	1,55
08	1			I						ı	1		Г		1	ı	1	ı	T	1		Т
	Г		т т	0.4.5	0.400	п.		,	0.1	1.5	1		1		1	ı	1	ı	ı	1		т
A09				045	0400	Переме	щение	(см. с	операцию 01	15)					1	1	1	1	T			
10	'			•						·			•		•			•	,	•		•
A11	Г		1 1	050	42	14 Bep1	гикаль	но-сі	верлильная	[ı		I		I		ИС	T №13	3-97;	I		Т
Б12	Т		1 1	Г			2H			ı	2	183	55	3	08/13	1	1	1	100	1	0,16	1,612
	Т						211	123		Г		103))		1	1	1	1	100	1	0,10	1,012
13																						
A14	'			055	0400	Переме	щение	(см. с	операцию 01	15)	ı		,		1	1	1	ı	ı	1		ı
15	Т		 	Т						ı	1		1		T	ı	T	I	Т	1		Т
16	Г		1 1	Г						ı	-		-		1		1	T	I	1		Т
Ml																						

																	Γ		ГОСТ	3.1118-82	2 Ф	орма 1а
Дубл.																						
Взам.																						
Подл.																						
				1						ı												
														P	PCM-10.	02.02.	633A					3
A	Цех	Уч.	PM	Опер.		Код, на	<u> </u> именоі	вание	операции							Об	означени	не докум	ента			
Б	, ,				ние обс	рудовани			• '		CM	Про	οф.	P	УТ	КР	КОИД	EH	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
A 01	1			060		01	108 C	песар	ная	ı	'		ı		1		ИС	T №13	-97;		•	1
Б02	ı		ı				Стол	спец	Ţ.	ı	2	184	-66	3	08/51	1	1	1	100	1	0,5	1,53
03	ı		1												1		1	ı	1	ı		T
A04	ı		1	065	0400) Переме	щение	е (см.	операцию 01	15)					1	I	1	ı	1	1		T
05	·		1												1		1	I	1	ı		T
A06	I		1	070		500	00 Te _l	рмич	еская	I			I		ı	I	ı	I	ı	ı	I	T
Б07							Печь	спец							1		1		1		I	T
08	ı		ı							ı	ı		ı		T	I	I	I	1	T		Т
A09			1 1	075	0400) Переме	щение	(см.	операцию 01	15)					ı		1	I	1	ı		T
10	1		1 1	•											1		1	I	1	ı	I	T
A11	ı		1	080		4131 K _J	ругло	шлиф	овальная	I	ı	И	IOT J	№ 13-	-97; ИОТ	_ N <u>°</u> 35	9-9	I	1		I	Т
Б12	ı			1			3M	[151		ı	2	196	80	3	08/15	1	1	1	100	1	0,07	1,734
13	ı		1 1	ı						I	ı		I		I	I	I	I	T	I		T
A14	ı		1 1	085	0400) Переме	щение	(см.	операцию 01	15)	ı		ı		I	I	I	I	T	I	I	Т
15	ı		1 1	ı						ı	ı		ı		I	I	ı	I	1	I	I	1
16	ı			ı						I	ı		ľ		T	I	ı	T	ı	ı		T
M	К																					

																	Г		ГОСТ 3	3.1118-82	2 Фо	орма 1а
Дубл.																						
Взам.																						
Подл.																						
1				1				_														
															PCM-10.	02.02.	633A					4
A	Цех	Уч.		Опер.				вание	операции							06	означени	іе докум	ента			
Б			Код, на	именова	ние обо	орудоваі	кин		•	(CM	Про	ф.	P	УТ	КР	КОИД	EH	ОП	Кшт.	Тп.з.	Тшт.
A01				090			012	5 Про	мывка	<u>'</u>	<u>'</u>				'			'		'		
Б02	'			'		N	Лашин	а мое	чная	'	3	1359	1	3	08/91	1	50	1	125	1	0,05	5,923
03	'			'						1	'		1		1	I	1	ı	1	I	l	1
A04	1		1 1	095	0400	0 Перем	иещени	е (см.	операцию 01	15)	1		1		1	I	1	I	ı	I		I
05			1 1							ı			1		ı	I	1	I	ı	I		
A06			1 1	100			0200	Конт	рольная	ı			'		1		ı	ı	!	I	I	Ī
Б07	I		1	ı		Стол	контр	ольн	ый спец.	I	2	1306	53	3	08/51	1	50	1	125	1	0,055	2,0
08	'		1	1						ı	'		ı		1	I		I	1	I	I	
A09	1			105	0400	0 Перем	ещени	е (см.	операцию 00	05)	1		ı		1	I		I	1	I	I	
10	1									ı	1		ı		1	I		I	1	I		
11	1									ı	1		1			I		I		I		
12	1		1 1	ı						ı	1		ı		I	I	1	I	I	I		Ι
13	1		1 1	ı						ı			Γ		T	I	1	ı	T	I		
14	1		1 1	1						I	T		I		ı	I	ı	ı	I	I	Ι	
15	ı		T T	1						T	Ţ		Ī		T	I	ı	ī	T	I	Γ	Г
16	ı		1 1	1						I	ı		I		Ī	I	Ī	ı	Ī	Ī	Ī	Γ
M	К																					