

										ГОСТ 3.1404-86			Форма 3	
													3	1
Разраб.				ГГТУ им. П.О. Сухого		ОТМ РЗ 0100 602								
Консульт.														
Н. контр.				валик						КП		020		
Наименование операции				Материал		Твердость		ЕВ	МД	Профиль и размеры			МЗ	КОИД
Вертикально-сверлильная				сталь 45 ГОСТ 1050-88		НВ 217		166	0,36	Ø25x115			0,44	1
Оборудование, устройство ЧПУ				Обозначение программы		То	Тв		Тп.з.	Тшт-к.	СОЖ			
2Т140				—							Эмульсия НГЛ-205 ТУ 38-101-547-80			
Р				ПИ		D или B		L		t	i	S	n	V
001	1. Установить и снять деталь													
02	Кондуктор спец.													
03														
004	2. Сверлить отверстие 1 до Ø9,2 ^{+0.43} мм.													
05	Патрон 10 В16 ГОСТ8522-79, сверло 2300 – 6966 ГОСТ 886 – 77, ; калибр-пробка 8113-0086 Н14 ГОСТ14810-69													
Р06	01													
07														
008	2. Зенкеровать отверстие 1.													
09	Патрон 10 В16 ГОСТ8522-79, зенкер 2320-2556 ГОСТ 12489-71; калибр-пробка 8113-0095 Н11 ГОСТ14810-69													
Р10	02													
11														
012	3. Контроль рабочим, мастером													
13														
ОК														

