													ГОС	T 3.14	04-86	Фој	рма 3
Дубл.]												
Взам.																	
Подл.																	
																4	1
Разра						$\Gamma \Gamma T$	V										
Консу	ульт.					им. П.О. С		O	TM P3 (0100 60)2						
									80	лик					1011		010
Н. кон						16		T		1	МП		1		КП	1.72	
			ние операі	,		Материал	050.00		рдость В 217	EB	МД	11pc	офиль и раз			M3	КОИД
1 1				ь 45 ГОСТ 1		B 217	166	0,36		Ø26x11	0	0,44		<u> </u>			
	Оборус		устройст 1.00	во ЧПУ	06	бозначение програ	ммы	То		Тв	Тп.з.	Тшт-к.	7			СОЖ 05 Т. 20	101 547 00
		10.	K20			_	T					<u> </u>			HI JI-2		101-547-80
P							ПИ	D	или В	4	L	t i	•	S		n	V
<i>O01</i>	1. Уст	танов	ить и с	нять дета	ЛЬ		1	T		T		ı	I		<u> </u>		
T02	Патр	он 71	02-0016	5 ΓΟCT 267	75-80												
03								ı.		ı	ı	I.	I.		ı	Į.	
004	2. По	дрезап	пь торе	гц 5			ı	l		l	I	l	I		I		
T05	Резие	едерж	атель с	пеи., резег	ı 2112-00	13 Т15К6 ГС) CT1888	20-73; u	итангег	ниирку.	ль ШЦ-	I-125-0,1-	$2\Gamma OCT$	166	-89.		
P06	,	1		, . 1	,		01	<u> </u>		, 1 ,	.,		·		<u> </u>		
07							I	I		I	I	ı	1		I	I	
008	3. To	чить п	оверхн	ость 1 до 9	Ø21,6 _{-0,52}	мм	I	I		I	I	ı	1		I	I	
T09	Резце	едерж	атель с	пец., резец	y 2112-00	13 Т15К6 ГС) CT1888	20-73; u	итангег	+ нцирку.	ль ШЦ-	I-125-0,1-	2 Γ <i>OCT</i>	166	-89.	Ī	
P10							01					<u>.</u>					
11							ı	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		ļ	! 		ļ		ı		
012	4. To	чить п	оверхн	ость 1			ı	I 		1	l 	l 	1		ı	l 	
T13	Резце	гдерж	атель с	епец., резег	ų 2112-00	13 Т15К6 ГС	CT1888	20 ⁻ 73; u	итангег	чцирку.	ль ШЦ-	I-125-0,1-	2 Γ <i>OCT</i>	166	-89	ı	
	PK			, · <u>1</u>	•					, , ,	,						

											_	I	TOCT 3.1404-86	Φ_0	рма 2а
Дубл.															
Взам.															
Подл.															
	<u>.</u>														2
										OTN	1 P3 0100	602			010
P		I						ПИ	D или В	L	t	i	S	n	
P01							ļ								
02							T		T	Ι	Γ	I	Τ	I	I
O03	5. Точи	ть поверх	ность 3				I		I	I	ı	I	T	1	1
T04	Резцеде	ержатель	спец., рез	eų 2112-	0013 T	15К6 Г	OCT18	8880-73	3; штанген	циркуль Ш	Щ-І-125-0),1-2 ΓC	OCT 166-89		T
P05								01	!						
06												!	1	ı	
<i>O</i> 07	6. Точи	ть фаску	4						'	'	'	•	1	1	
T08	Резцеде	ержатель	спец., резе	eų 2121-	0040 B	К8 ГОС	CT1887	79-73; 1	итангенці	ркуль ШЦ	-I-125-0,1	-2 ΓOC	T 166-89		
P09							· 	02	T			· 			·
10							· ·					<u>'</u>	<u> </u>	<u> </u>	
011	6. Точи	ть Точит	ь фаску б	do 6,8x4	15°на дл	инне 1	12.±.27	7 мм	1	<u> </u>	 	1	l		
T12	Резцеде	гржатель	спец., резе	гц фасо	нный ст	іец; кал	ибр уг	гловой	cneų			!			'
P13								03	T	T				T	T
14							1			<u>'</u>		· 		· 	·
	8. Точи	ть канавк	y 2						· 	·	· 			<u>'</u>	<u>'</u>
T16	Резцед	ержатель	ь спец.; рез	ец спец	; Шабл	пон спет	ų.; шт	ангенц	иркуль ШІ	Į-I-125-0,1	-2 ΓOCT 1	66-89;	1	T	T
P17							\mathcal{C})4		I ———		1		I ——	1
	ОК														

											Г	Γ	OCT 3.1404-86	Фој	рма 2а
Дубл.															
Взам.															
Подл.															
														•	3
										OTM	1 P3 0100	0 602			010
P			I		<u> </u>	I		ПИ	D или В	L	t	i	S	n	
O01			отовку в р				1				1		1	T	
T02	Резцед	ержател	ь спец.; рез	eų 0067.	-8637 T	15К6 Г	$OCT_{\perp}2$	5397-8	1; штанген	циркуль <i>L</i>	<u>ИЦ-I-125</u>	5-0,1-2 Γ	OCT 166-89) ,	
P03							(06				<u> </u>			
04								T							
O05	10. Ko	нтроль ра	бочим, мас	стером			ı	Ţ			ı	ı	1	<u> </u>	
06							ı	T		T	ı	ı	1	T	1
O 07	11. Улс	эжить дег	таль в тар	y											
T 08	Tapa 1	-1-120-80-	-65-1,0м ГС	OCT 148	61-91		Г			T		Г		T	
09							Г	Т		T	ı	Γ		T	
10							ı	Ţ		T	1	ı	1	-	
11							Г	T		Т	1	ı	1	T	
12							·	·						<u>.</u>	
13							Г	Т		ı	ı	Γ	T	T	1
14							Т	T		Т	T	Г	T	Т	
15							I			Т	Ι	I	Ţ	T	
16							I	I		Т	ı	I	1	T	
17															
(ОК														