



1. * Размеры для справок
2. 52...63 HRC – детали поз. 2 и поз. 3.
3. Маркировать : номер приспособления , номер детали .

Справ. №	Перв. примен.
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам.инд. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Калибр Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Юрковец					у	1,0	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Зав. Каф.	Стасенко					ГГТУ им. П.О. Сухого зр. ЗТМ-41с		