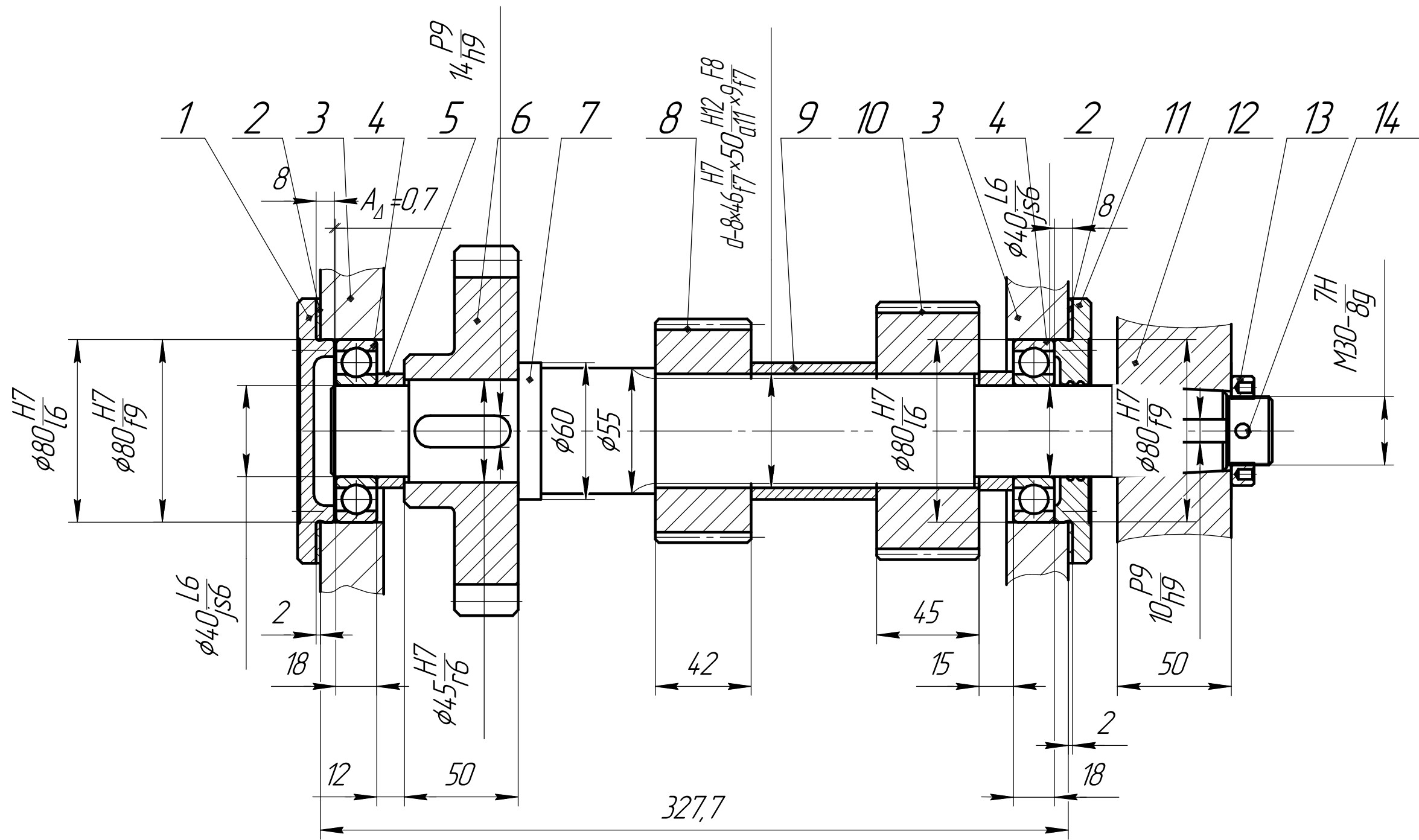


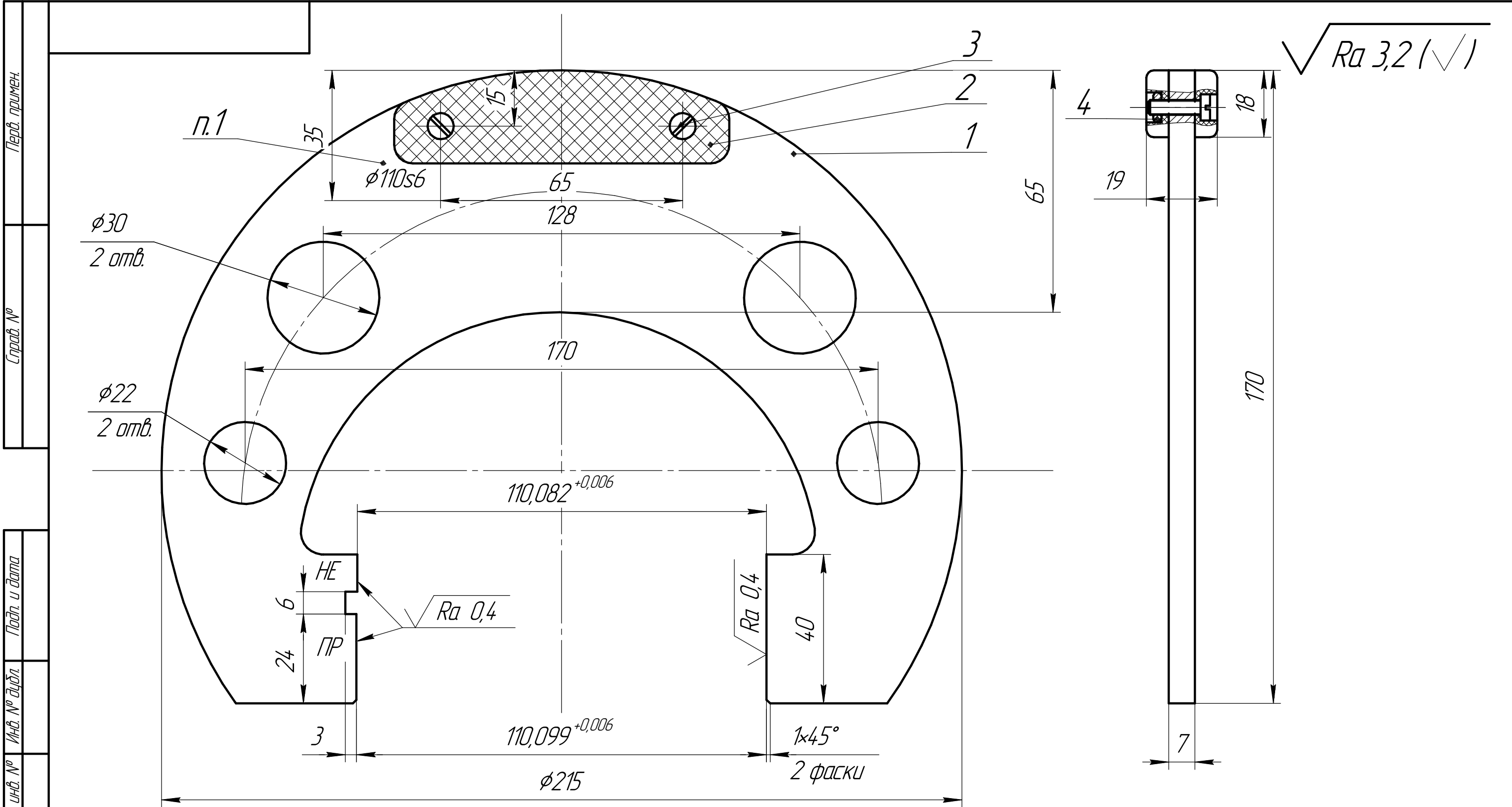
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дюрл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



Неуказанные линейные и диаметральные размеры принять исходя из особенностей конструкции и функционального назначения

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный узел		
Разраб.	Кратов						
Пров.					Лит. И		
Т.контр.							
Н.контр.					Лист 1		
Утв.							
					Масса		
					Масштаб 1:2		
					ГГТУ им П.О. Сухого		
					кафедра "Механика"		
					Формат А3		

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание								
Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.												
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Разраб. Кротов	Пров.	Лит.	Лист	Листов							
Сборочный узел						ГГТУ им П.О. Сухого кафедра "Механика"										
Копировал						Формат А4										



1. Место маркировки. Маркировать  $\phi 110s6$  по ГОСТ 2015-84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Калибр-скоба сборочный чертеж		
Разраб.	Кратов						
Пров.					Лист 1 Листов 2		
Т.контр.							
Н.контр.					ГГТУ им П.О. Сухого кафедра "Механика"		
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		А3				Документы		
				1		Калибр-скоба 8113-0204 s6	1	
						ГОСТ 18360-93		
				2		Ручка-накладка 8056-0018	1	
						ГОСТ 18369-73		
				3		Винт М4х14 ГОСТ 1491-80	2	
				4		Гайка М4 ГОСТ 5916-70	2	

Формат А3



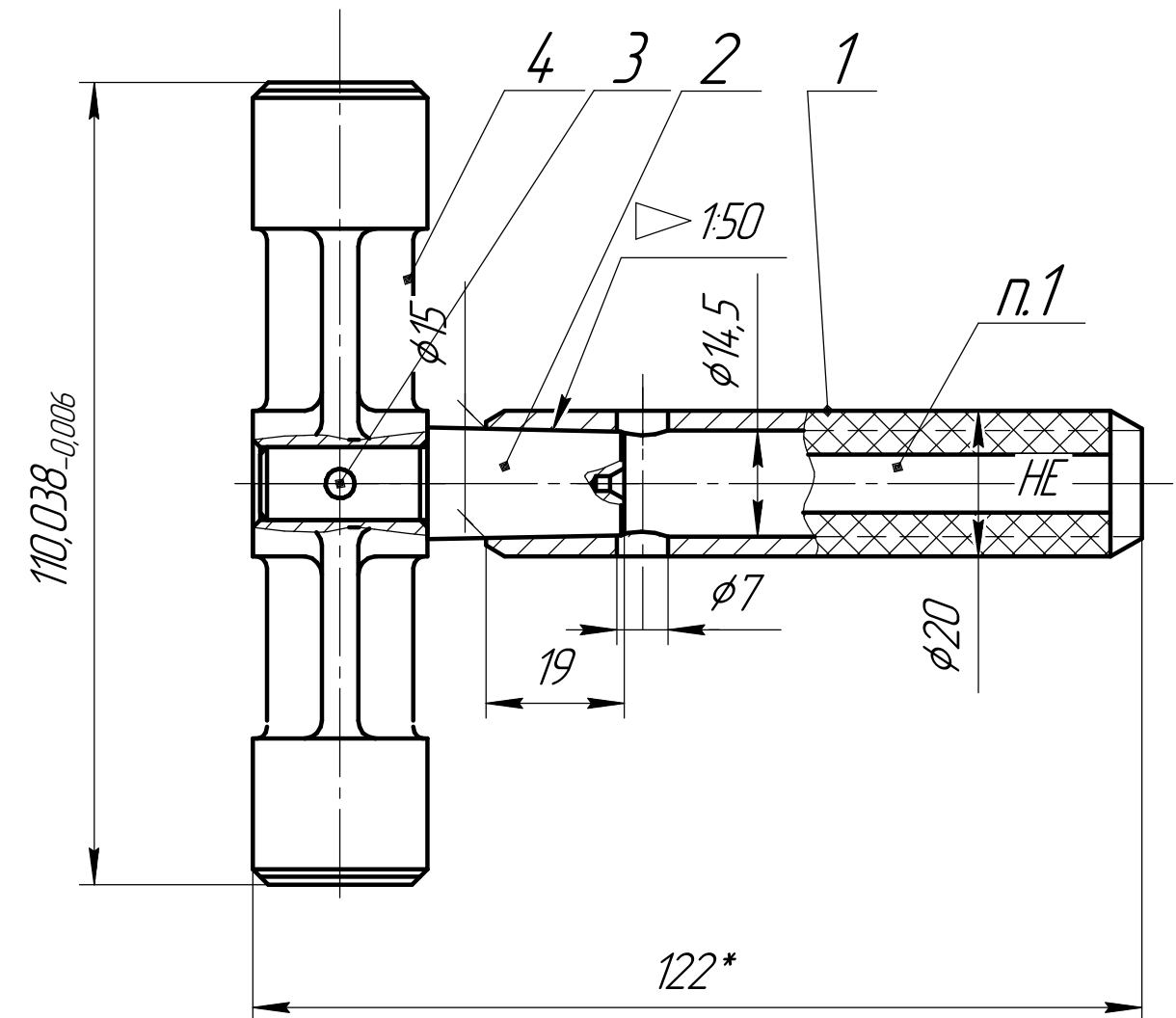
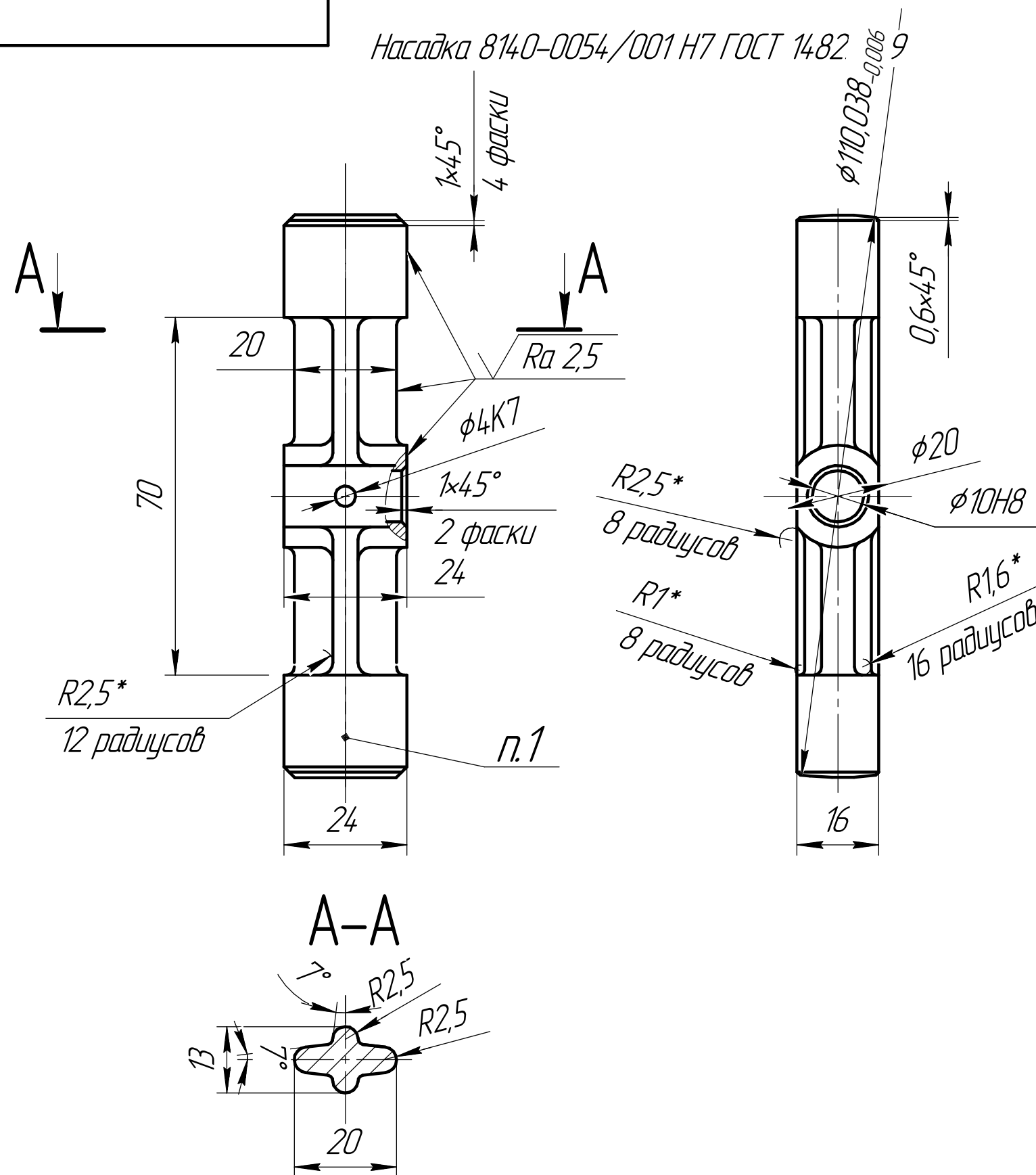
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.

Насадка 8140-0054/001 Н7 ГОСТ 1482

$\sqrt{Ra\ 2,5(\sqrt{ })}$

Калибр-пробка 8140-0054 Н7 ГОСТ 14822-69



1. Маркировать Ø110Н7 (НЕ) по ГОСТ 2015-84

\* Размеры для справок

[illegible]

Копировал

Формат А3

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документы		
		A3				Сборочный чертеж	1	
						Стандартные издания		
				1		Ручка 8054-0016 ГОСТ 14748-69	1	
				2		Хвостовик 8140-0002/002 ГОСТ 14820-69	1	
				3		Штифт 4x16 ГОСТ 3128-70	1	
				4		Насадка 8140-0054/001 Н7 ГОСТ 14823-69	1	



Формат А3



Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or tube, showing a cross-section with various dimensions and tolerances.

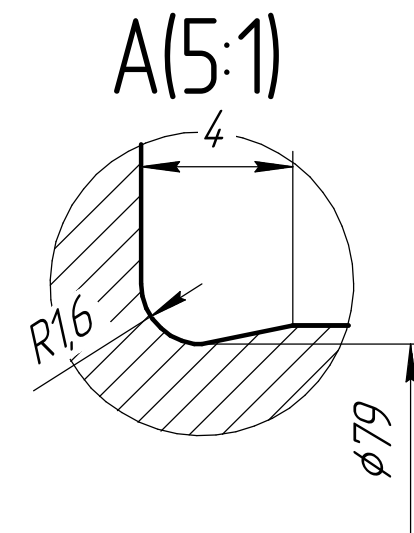
**Dimensions and Tolerances:**

- Top view diameter:  $\phi 100$
- Inner diameter:  $\phi 82$
- Outer diameter:  $\phi 65$
- Bottom view diameter:  $\phi 80f9$
- Bottom view diameter:  $\phi 116$
- Length: 100
- Length: 82
- Length: 65
- Length: 116
- Radius:  $R5$
- Radius:  $R16$
- Chamfer:  $2 \times 45^\circ$
- Chamfer:  $1 \times 45^\circ$
- Surface finish:  $Ra 1,6$
- Tolerance:  $0,06$
- Tolerance:  $0,4$

**Section Line A-A:**

The section line A-A is indicated by a horizontal line with arrows at both ends, passing through the center of the part.

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002, H14, h14,  $\pm IT/2$   
2. Неуказанные радиусы скруглений  $R=0,4-1,6$  мм

[illegible]

Формат А3