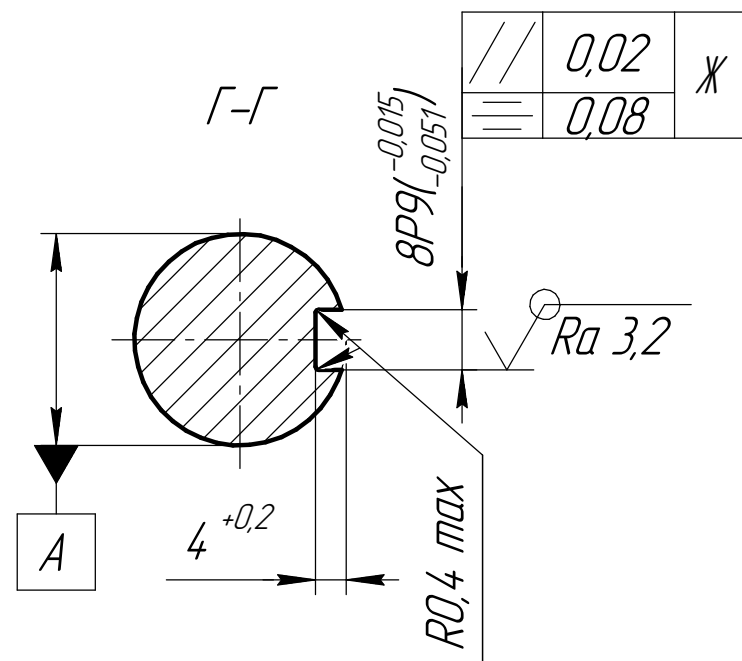
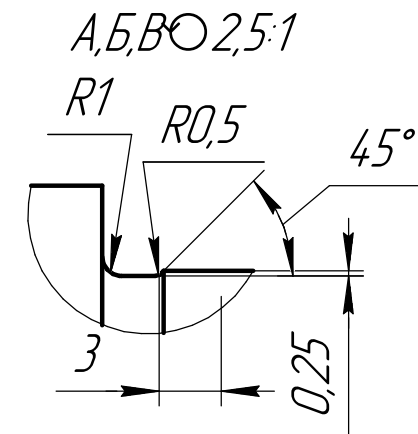
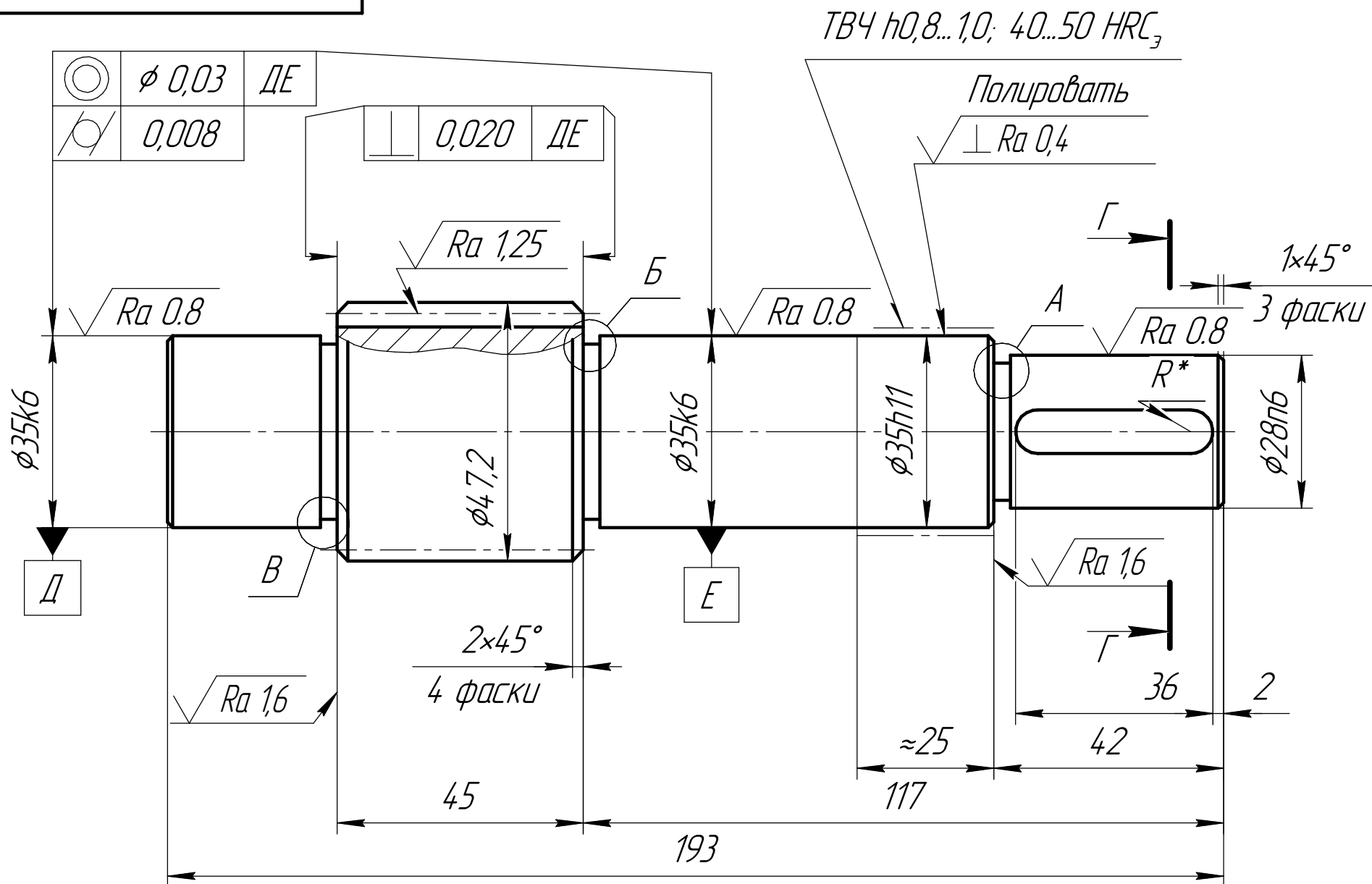


КП.ДМ.26.06.00.03

$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{1})}$



1. 220...260 НВ, кроме места, указанного особо.
2. \* Размер обеспечить инструментом.
3. Неуказанные радиусы скруглений 3 мм.
4. Острые кромки притупить.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm t_2/2$ .

					КП.ДМ.26.06.00.03		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал-шестерня	Лит.	Масса
Разраб.	Лискович М.И.	Лискович М.И.					1:1
Пров.					Лист 1		
Т.контр.					ГГТУ им. П.О. Сухого		
Н.контр.					гр. ТТ-21		
Утв.					Формат А3		