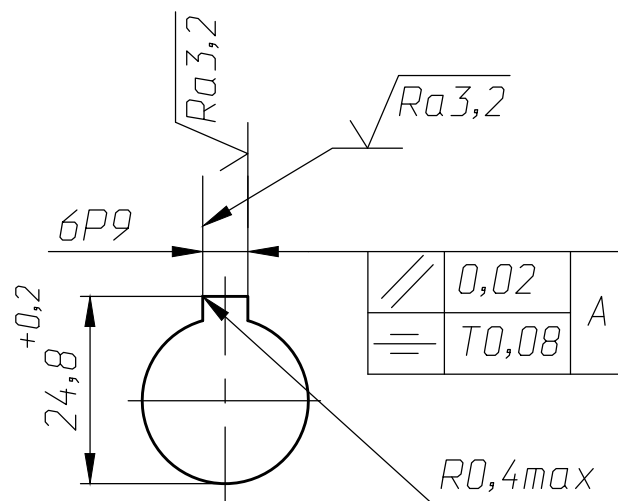
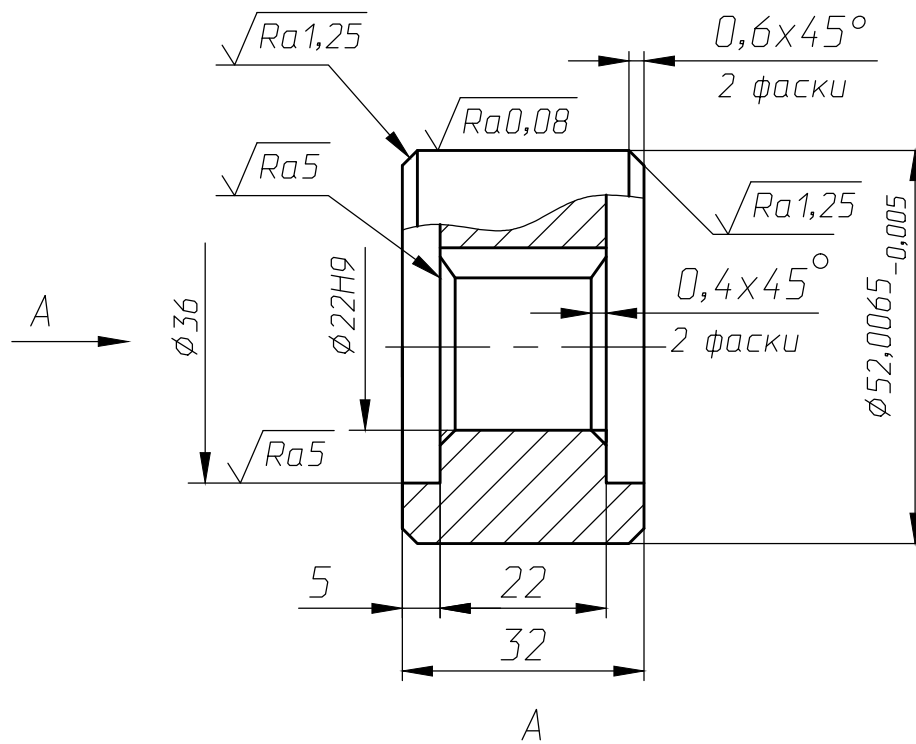


$\sqrt{Ra6,3}$ (✓)

1. Твердость рабочих поверхностей 57...65 HRCэ
2. Покрытие рабочих поверхностей Хр0,6, нерабочих поверхностей – Хим.Фос.Прм.
3. Технические требования по ГОСТ 2015-84
4. Неуказанные предельные отклонения $\pm IT/2$ по ГОСТ 25670-83

					КР.МСУС.06.02.01				
					Насадка 8136-0001/001 ГОСТ 14815-69	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№докум	Подпись	Дата		У			1:1
Разраб.	Федоренко								
Пров.	Столяров								
Т.контр.						Лист	Листов		
					Сталь У8 ГОСТ1435-91	ГГТУ им. Сухого гр. С-31			
Н.контр.									
Утв.									