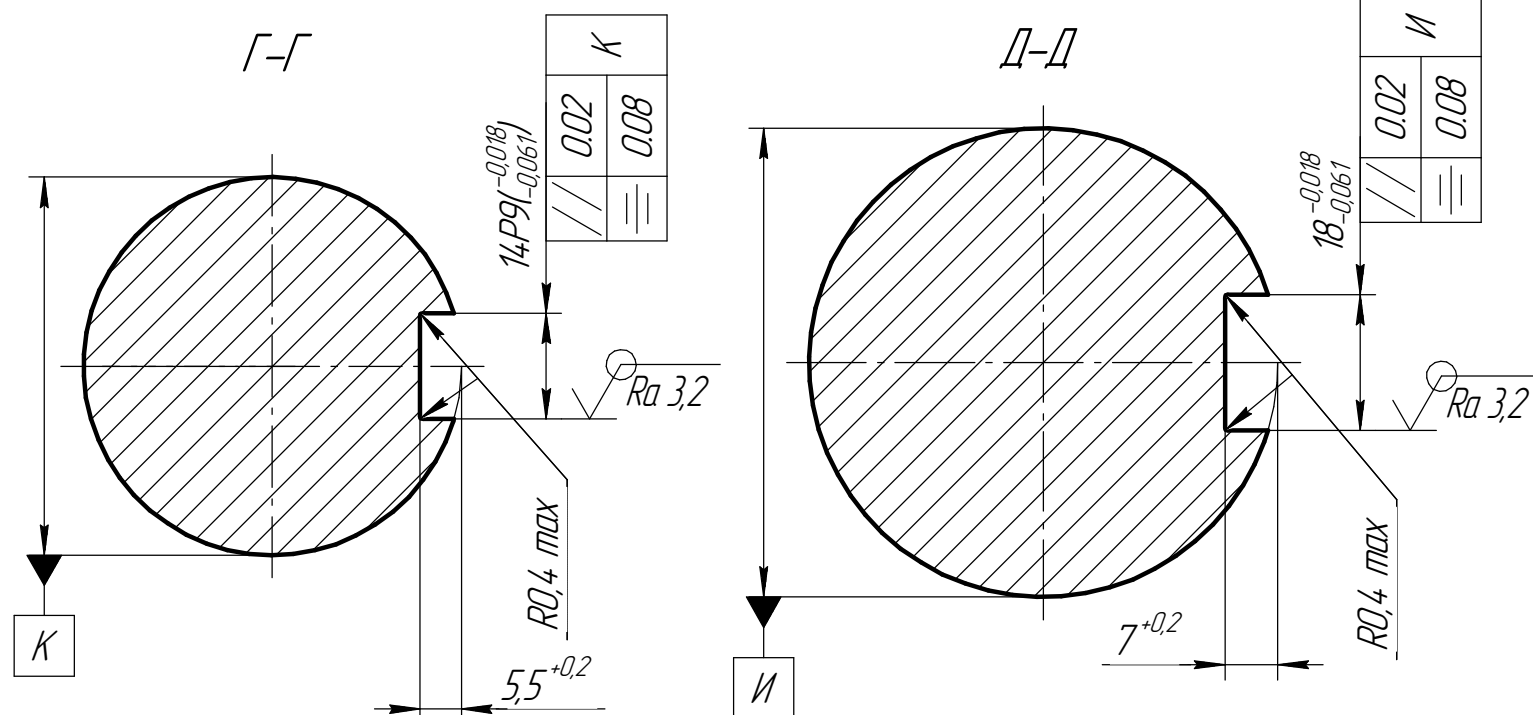


ИНВ. № подл.



1. 220...235 НВ, кроме места, указанного особо.
2. \* Размер обеспечить инструментом.
3. Острые кромки притупить.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm t_2/2$ .

					<i>Лабораторная работа №4</i>			
					<i>Вал</i>	<i>Лист</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>				1:1
<i>Разраб.</i>	<i>Смолин А.А.</i>							
<i>Пров.</i>	<i>Попов В.Б.</i>							
<i>Т.контр.</i>						<i>Лист</i>	<i>Листов</i>	1
<i>Н.контр.</i>					<i>Сталь 45 ГОСТ 1050-88</i>	<i>ГГТУ им.П.О.Сухого гр. С-31</i>		
<i>Заф.каф.</i>	<i>Попов В.Б.</i>							

Копировал

Формат А3