

2 РАСЧЕТНАЯ ЧАСТЬ

Обработка стали в печи-ковше.

Обработка стали на установке печь-ковш является неотъемлемой частью технологии производства высококачественного металла, обеспечивая увеличение производительности сталеплавильных агрегатов, экономию энергетических и материальных затрат, включая электроэнергию, электроды, огнеупорные материалы и ферросплавы, повышение степени рафинирования стали от вредных примесей, гомогенизацию и стабилизацию металла по температуре и химическому составу, способствует расширению сортамента стали. Печь-ковш облегчает согласование работы сталеплавильных агрегатов, так же является буферной емкостью между ними и МНЛЗ, что особенно важно при разливке стали сериями плавов, способствующей повышению выхода годного металла.

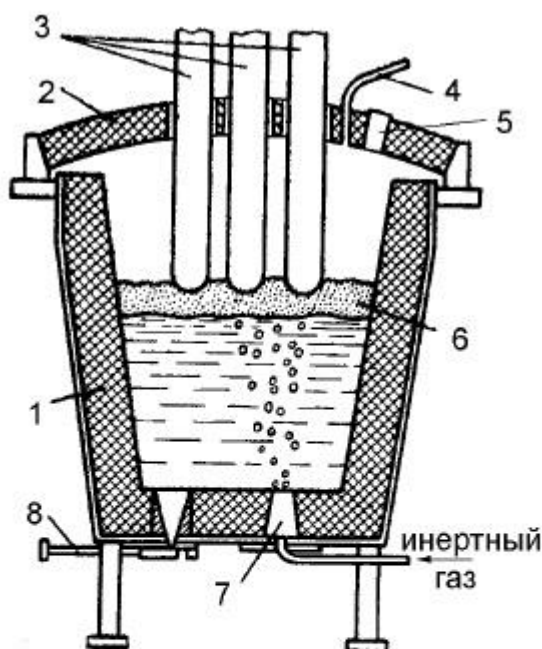


Схема дуговой ковшовой
печи ("ковш-печь"):

1 - тигель-ковш; 2 - свод; 3 - графитовые электроды; 4 - подача инертного газа; 5 - технологическое отверстие; 6 - синтетический шлак; 7 - пористая пробка; 8 - шиберный затвор для выпуска стали

					КП ВОС.08.2022.00.00.000 ПЗ		
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	<div>Расчетная часть</div> <div>ГГТУ имени П.О.Сухого гр. МЛ-31</div>		
Разраб		Крумкач А.А.					
Пров		Жаранов В.А.					
Н. Контр.							
Утв							
					Литера	Лист	Листов
					у	11	17

