



2. Прогнб ветви ремня под действием силы 100 Н не более 6 мм (ГОСТ 1284 3-96).
3. Непараллельность осей шкивов не более 0,8 мм на длине 100 мм.
4. Смещение рабочих поверхностей шкивов не более 0,2 мм.
4. Угловая несоосность оси выходного вала редуктора и приводного вала не более 0,6/100 мм/мм.  
Радиальная несоосность оси выходного вала редуктора и приводного вала не более 0,5 мм.
5. Привод обкатать без нагрузки в течение не менее 1 часа. Стук и резкий шум не допускаются.
6. После обкатки масло из редуктора слить и залить масло индустриальное И-Г-А-32 ГОСТ 20799-88.
7. Ограждения условно не показаны. Ограждения ременной передачи и муфты установить и окрасить в оранжевый цвет.

1. Мощность электродвигателя  $P = 4,0$  кВт.
2. Частота вращения электродвигателя  $n = 700$  об/мин.
3. Мощность на приводном валу  $P = 3,5$  кВт.
4. Частота вращения приводного вала  $n = 14,32$  об/мин.
5. Общее передаточное число  $i = 48,8$ .

|           |          |       |      |  |                            |  |      |        |       |          |
|-----------|----------|-------|------|--|----------------------------|--|------|--------|-------|----------|
|           |          |       |      |  | КП.М.П./ЛК.03.06.00.00.0СБ |  |      |        |       |          |
|           |          |       |      |  | Привод<br>Сборочный чертёж |  |      | Лист   | Масса | Максимум |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата |  |                            |  |      |        | 15    |          |
| Разраб.   |          |       |      |  |                            |  |      |        |       |          |
| Пров.     |          |       |      |  |                            |  |      |        |       |          |
| Г. контр. |          |       |      |  |                            |  | Лист | Листов | 1     |          |
| Н.контр.  |          |       |      |  |                            |  |      |        |       |          |
| Утв.      |          |       |      |  |                            |  |      |        |       |          |