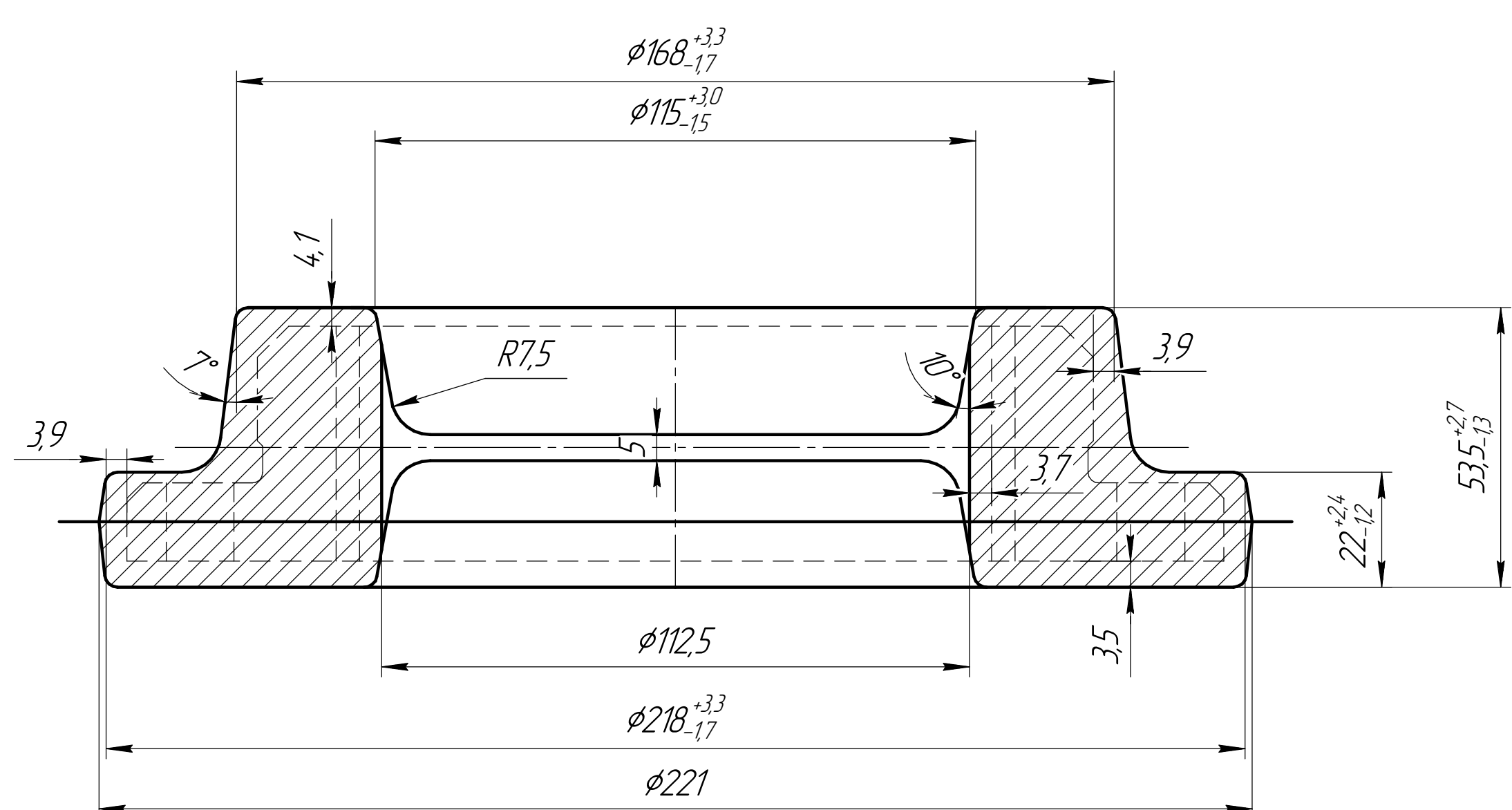


1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий по А7, валов по В7, остальные по СМ7, угловых по 6 степени точности ГОСТ 8909-58.

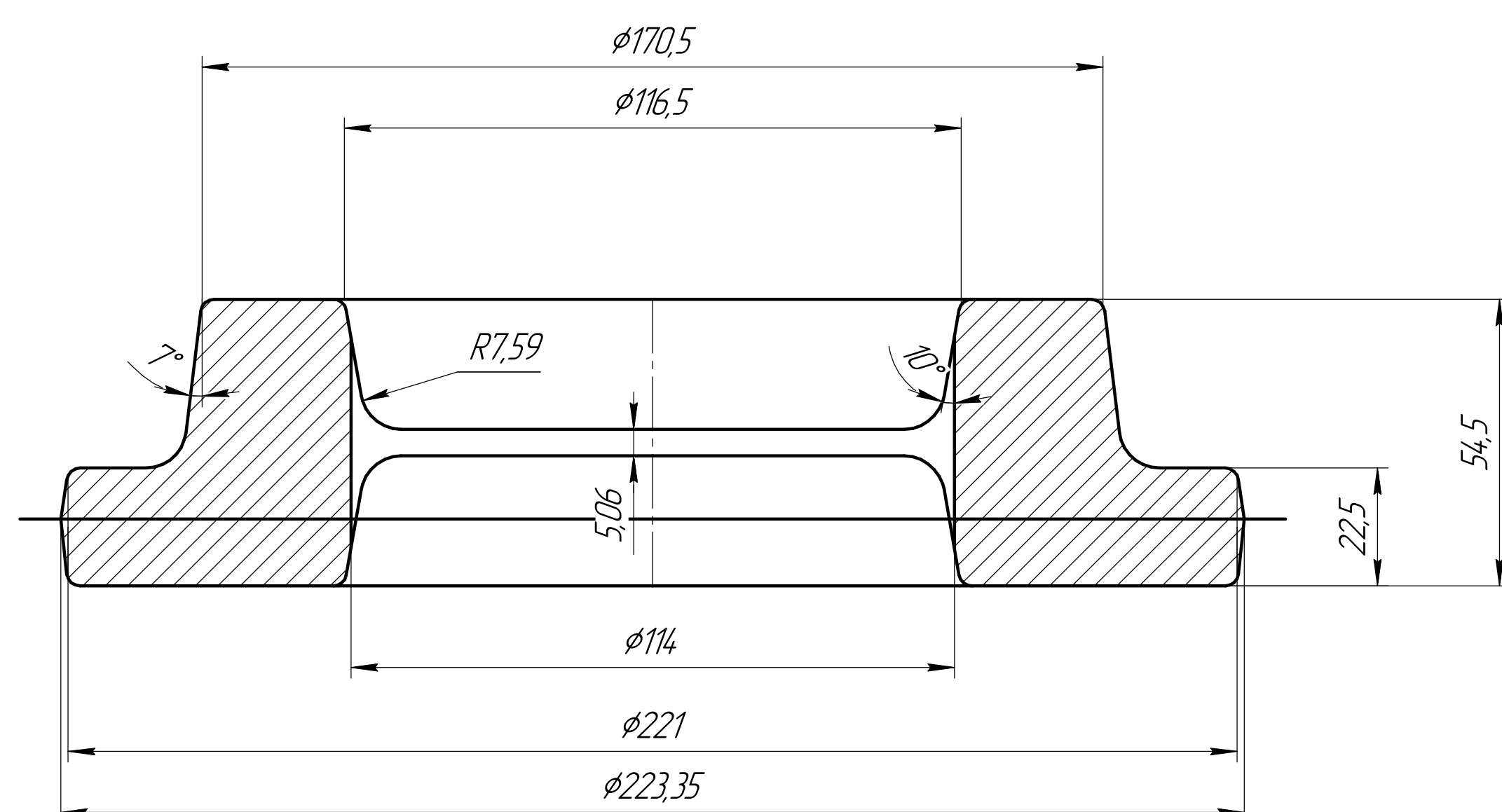
2. Допускаемая толщина покрытия 30..40 мкм.

Холодная поковка



- 1 Класс точности паковки-Т5
- 2 Степень сложности-С1
- 3 Исходный индекс-17
- 4 Неуказанные допуски радиусов закругления-1мм
- 5 Допускаемая величина остаточного обдоя-1,2 мм
- 6 Допускаемое отклонение от плоскостности-12 мм
- 7 Допускаемое смещение по поверхности разбьема штампа- 12мм
- 8 Допустимая величина высоты заусенца-5мм

Горячая поковка



- 1 Усадка учтена-1,2%
- 2 Внешние штамповочные уклоны-7°
- 3 Внутренние штамповочные уклоны-10°
- 4 Неуказанные штамповочные радиусы-1 мм

					КП.ТКГиШ.Д-31.00.0 вариант Т4				
Изм/Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Обоюма	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ		Верещагин МН						1:1	
Проект							Лист	Листов	
1. контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4345-2016	ГТТ 40Х ГОСТ 4345-2016 Гр.Д-31			
Исполн.									
Упр.									