

Министерство образования Республики Беларусь  
Учреждение образования  
Гомельский государственный технический университет  
имени П.О. Сухого

Кафедра «Технология машиностроения»

Дисциплина «Основы управления интеллектуальной собственностью»

Отчет по практической работе №3  
На тему: «Составление и оформление заявки на изобретение»

Выполнил: студент гр. ТМ-51  
Василенко Д.О.  
Проверил: преподаватель  
Волнянко Е.Н.

Гомель 2020

### Практическая работа №3

Цель работы: составить и оформить заявку на выдачу патента на изобретение станка ленточно-шлифовального.

#### **Формула изобретения**

Станок ленточно-шлифовальный, содержащий раму, шлифовальную ленту, охватывающую ведущий шкив, и устройство для прижима шлифовальной ленты к ведущему шкиву, отличающийся тем, что упомянутое устройство содержит устанавливаемую с возможностью контакта со шлифовальной лентой в районе огибания последней ведущего шкива бесконечную промежуточную ленту, огибающую три ролика, центры которых расположены в вершинах треугольника, и по меньшей мере один дополнительный элемент, смонтированный на раме и расположенный напротив участка бесконечной промежуточной ленты с возможностью настроечного перемещения по отношению к упомянутому участку, причем упомянутая лента и дополнительный элемент выполнены из электретов и обращены друг к другу поверхностями, несущими на себе заряды одного и того же знака.

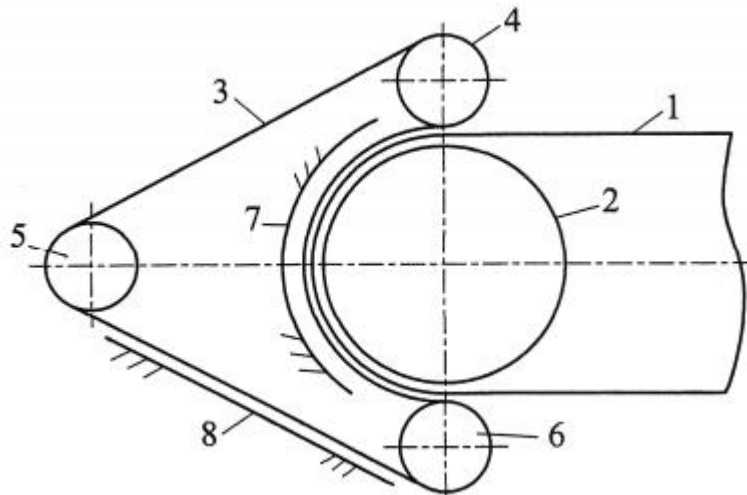
#### **Реферат**

Известен станок ленточно-шлифовальный, содержащий раму, шлифовальную ленту, охватывающую ведущий шкив, и устройство для прижима шлифовальной ленты к ведущему шкиву [1]. Недостатком этого станка является его сложность.

Задачей, на решение которой направлено предлагаемое изобретение, является упрощение конструкции станка. Достигается это тем, что в известном станке ленточношлифовальном, включающем раму, шлифовальную ленту, охватывающую ведущий шкив, и устройство для прижима шлифовальной ленты к ведущему шкиву, согласно изобретению, упомянутое устройство содержит устанавливаемую с возможностью контакта со шлифовальной лентой в районе огибания последней ведущего шкива бесконечную промежуточную ленту, огибающую три ролика, центры которых расположены в вершинах треугольника, и по меньшей мере один дополнительный элемент, смонтированный на раме и расположенный напротив участка бесконечной промежуточной ленты с возможностью настроечного перемещения по отношению к упомянутому участку, причем упомянутая лента и дополнительный элемент выполнены из электретов и обращены друг к другу поверхностями, несущими на себе заряды одного и того же знака. На фигуре изображен заявляемый станок, вид сбоку.

Станок ленточно-шлифовальный содержит раму (на фигуре не показана), шлифовальную ленту 1, охватывающую ведущий шкив 2, и устройство для прижима шлифовальной ленты к ведущему шкиву. Это устройство выполнено в виде бесконечной промежуточной ленты 3, огибающей три ролика 4, 5 и 6, центры которых расположены в вершинах треугольника. Станок выполнен по меньшей мере с одним дополнительным элементом 7 (и/или 8), смонтированным на раме станка с возможностью

настроечного перемещения (приближения или удаления) по отношению к участку промежуточной ленты 3, возле которого он смонтирован (на фигуре не показано). Промежуточная лента 3 и дополнительный элемент 7 (и/или 8) выполнены из электретов и обращены друг к другу поверхностями, несущими на себе заряды одного и того же знака. Промежуточная лента 3 контактирует со шлифовальной лентой 1 в районе огибания последней шкива 2.



Станок работает следующим образом. В соответствии с законом Кулона дополнительный элемент 7 (и/или 8) отталкивает промежуточную ленту 3, заставляя шлифовальную ленту 1 прижиматься к поверхности ведущего шкива 2 и исключая тем самым их взаимное проскальзывание. Усилие прижима ленты 3 к шкиву 1 регулируют путем смещения элемента 7 (и/или 8) по отношению к ленте 3. Выполнение станка в предложенном виде конструктивно проще известного из прототипа.