



1. * Размеры для справок
2. В подшипниковые узлы при сборке заложить консталин жировой УТ-1
3. Покрытие необработанных наружных поверхностей Эмаль ПФ115 серая II У1 ГОСТ 6465-76
4. Внутреннюю стенку необработанной части корпуса покрасить

Метод расчета	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A _Δ
"Max-min"	86,35 ^{+0,027} _{-0,027}	3 ^{-0,025}	8 ^{+0,018} _{-0,018}	20,75 ^{+0,2}	35 ^{-0,0865} _{-0,1385}	25 ^{+0,0165} _{-0,0165}	0,6 ^{+0,2} _{-0,2}
Регулирования	86,35 ^{+0,175} _{-0,175}	3 ^{-0,1}	8 ^{-0,15}	20,75 ^{+0,2}	35	25 ^{+0,105} _{-0,105}	0,6 ^{+0,2} _{-0,2}

					КР.НТТИ.17.02.00.00.СБ			
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Сборочный узел	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зайченко					у		1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					ГГТУ им. П.О.Сухого гр. ЗТМ-31			
Утв.								