

















																_		ГОСТ 3.	<u>1118-82</u>		Форма 1
Дубл.						]						_	_		_						
Взам. Подл.	+														_						-
подл.																	ļ	ļ		5	1
Разраб	5.											КВ	C-1-01	148202							
									1		L										
Н.конт	p.							1						Корп	ус				-		
M 01									BY 45	ГОСТ	7293	-85									
		K	од	EB	МД	EH	Н	l. pacx.	КИМ	К	од заі	гот.	П	рофиль и	1 разм	еры	КД		M3		
M 02						1		5,76	0,69								1		5,7		
<u>А</u> Б	Цех	Уч	ı. PM		<b></b> аименовани	e ofony <i>i</i>	ован	INA			СМ	Проф.	ΤР	УТ	КР	коид	EH	ОП	К шт.	Тпз	Т шт.
A 03		Ĺ	ı	1	0401 Tpa							№ 248-98	+	i	1	Колд	<u></u>	011	T CEIT	1 110	1 2011
5 04	Эле	- ектро	кар	ı	T					ı	4	11463-2	3	01/10	1	1	1	234	1	ı	Т
05		1	1	1	Ι					Г		T	1	1	1	1 1		1	1	1	T
A 06		1	ı	010	4231 Pac	точная	с ЧП	У		Т	ТОИ	124	1	1	Т	1 1		1	1	1	<del></del>
5 07	Ferr	nat V	VFC 10	CNC Γο	<del>,</del> ризонталь	но-раст	очно	ой станс	ж с ЧП	/	1	16045	3	1/0	1	1	1	234	1	22,8	6,23
Г 08	Эм	ульс	—, ия СТП	399-450	)-2001; Kon	иплект [	 ЗИ N		353-012	:-2013;	Прис	- способлен	<del></del> ние 1-3	- 353-7285	- 5-5567	7		T	1	T	Т
09		1	T	T	Ţ					ı		T	T	Ī	Г	1 1		Ī	T	T	Т
A 10		ı	ı	015	0400 Пер	емещен	ние			Т		T	1	T	T	1 1		T	T	T	Т
5 11	Кра	н-ба	лка	T						ı		13790	3	1/0	1	1	1	234	1	T	Т
12		ļ	T	T	l					Г		I	T	I		1 1		I	1	T	Т
A 13			ı	020	0108 Сле	сарная				ľ	ИОТ	171				1 1			1	1	T
5 14		İ	ı	ı						İ		18466	3	1/0	1	1	1	234	1	l	Т
Г 15	Тисі	т ки 72	200-026	3 ГОСТ	4045-75; (	Стол ун	ивер	сальны	й 617-7	878-57	'13	I	1		1	1			1	ı	Т
16		ı	ı	1	1							1	1			1 1			1	ı	Т
MI	K															Отчёт	МК ф.	1 Корпу	/c KBC-	1-0148202	2.4

																	_		ГОСТ 3.	1118-82		Форма 1б
Јубл.	1		1																-			
Взам.																						
Тодл.																			$\dashv$			
																						2
																	1500.4	0440000				
	-							-									KBC-1-	-0148202				
Α	Це	х У	ч. РМ		<b>'</b>		именова		операци	1И							бозначені					
Б			Наиме				орудовани ницы или і		епиапа			CM	Проф.	P	УТ	KP	КОИД	EH OПП	OΠ EB	К шт. ЕН	Т пз КИ	Т шт. Н. расх
A 01		ı	TIGUINIC	1	<del>дотали,</del> 0400 Г			iviai	Сриала		•	ľ			I	ı	I	01111		<u> </u>	10/1	11. paos
5 02	Кр	ран-б	 алка	1	Τ						ı	Г	13790	3	1/0	1	1	1	1	T	Γ	T
03		ı	ı	1	ı						Г	Г		ı	Т	Т	1	Γ	Т	1	<b>i</b>	T
A 04		ı	ı	030	4233 T	 Гокарна	я с ЧПУ					NOT '	124	ı	Т	T	1	I	Т	Т	Γ	T
Б 05	16	ь С25	5Ф3	1	ı						Γ	Г	16045	4	1/0	1	1	1	234	1	20,8	4,56
T 06	Ко	, ОМПЛЕ	ект ВИ С	- ΤΠ 353-	012-201	13; Пла	ншайба	1-3	53-7185	-972	21	ı		1	1	1		I	Т	1		
07		ı	ı	1	T						ı	Т		ı	1	ı	1	Γ	1	1	ı	T
A 08		ı	ı	035	0400 Г	Тереме	щение				T	Т		1	1	ı		Ī	1	1	Γ	1
Б 09	Кр	ран-б	алка	1	Γ						Ι	ı	13790	3	1/0	1	1	1	234	234	Γ	
10		I	ı	1	Γ									ı	T	ı	1		T	T	Γ	T
A 11		ı	ı	040	4233 T	<sup>-</sup> окарна	я с ЧПУ					NOT '	124	1	1		1		1	1	I	T
Б 12	16	ς 6ΓC25	5Ф3	ı	ı						ļ	ľ	16045	3	1/0	1	1	1	234	1	21,3	2,02
T 13	Ко	умпле	ект ВИ С	тп 353-	012-201	13; Пла	ншайба	1-3	53-7185	-972	21	ı		1	I	ı			I	ı		
14				1	T									T	T				T	T		
A 15				045	0400 Г	Тереме	щение										I			T		
Б 16	Кр	ран-б	алка										13790	3	1/0	1	1	1	234			
17																				T		
M	<																(	Этчёт МК	ф.1 Корпу	c KBC-1-01	48202	2.4

																				Γ		<u>гос</u>	T 3.1	118-82		Форма ^ <b>Т</b>	<u>б</u>
Цубл.																											
Взам. Попп			_																<u> </u>						+	_	
Тодл.	ļ														1	<del>-  </del>						T			ļ	+	3
	İ	i			i		ī		1	İ	Í			İ		i								1			<u> </u>
																				KBC-1	-0148202	2					
Α	Цех	Уч.	PM	Опер.		Код	, наи	іменоваі	ние	опера	ции								Обо	значен	ие доку	/мент	а	•			_
Б								удовани					С	M	Проф.	Р	УТ	ŀ	(P	КОИД	•		ЭΠ	К шт.	Тпз		ШТ.
		1	Наимен	нование д	1								+	-		ı	ī	-	1		ОПП	<u> </u>	В	EH	КИ	Н. р	acx
A 01				050	4214	1 Верті	икал	ьно-све	ерл	ильна	Я		N	OT 1	124												
5 02	2H1	25 Be	ртикал	і ІЬНО-СВЕ	рлил	ьный с	стан	ок 2Н12	25				•		18355	3	1/0	٠.	1 '	1	1	23	34	1	18	0,8	35
Г 03	Ком	плек	т СИЗ І	N 78 CT	п П 105	5-126-4	119-8	38; Ком	пле	кт ВИ	СТГ	7 353-	012	-201	3; 012-16	81-12	251 Пр	испо	собл	пение ,	т ДЛЯ СВ	ерле	ния (	отверс	гий	1	
04		1	ı	1	İ								1	-		ı	1	-			i	İ	ı	ı		1	
۹ 05		ı	ı	055	0400	) Пере	меш	цение					1	1		ı	1	ı	ı		ı	I	I	ı		ı	
5 06	Кра	н-бал	тка	1	1								1	-	13790	3	1/0		1	1	1	23	34	ı		1	
07		T	ı	1	I								I	Ţ		I	T	1	ı		I	ı	1	ı		T	
A 08		T	ı	060	4214	1 Верті	икал	іьно-св€	ерл	ильна	я		N	OT 1	124	ı	T	1	ı		ı	ı	ı	•		T	
5 09	2H1	25 Be	ртикал	іьно-све	рлил	ьный с	стан	ок 2Н12	25				1		18355	3	1/0		1	1	1	23	34	1	18	1,8	36
Γ 10	Ком	плек	т СИЗ І	N 78 CT	Π 105	5-126-4	119-8	38; Ком	пле	кт ВИ	СТГ	7 353-	012	-201	3; Присп	собл	іение ,	для с	вер	ления	отвер	стий	D8,5	ı		I	
11		ı	ı	T	I								1	1		ı	1	1	ı		I	I		1		1	
A 12		ı	ı	065	0400	) Пере	мец	цение					1	1		ı	ı	1	1		ı	ı	ı	ı		1	
5 13	Кра	н-бал	тка	ı	I								1	1	13790	3	1/0		1	1	1	23	34	ı		ı	
14		ı	1	1	1								1	-		ı	1	-	-		ı	ı	ı	ı		1	
A 15		1	ı	070	4232	2 Свер	лилі	ьная с Ч	ЧПУ	/			N	OT 1	124	ı	1	-			i	İ	ı	ı		1	
5 16	2P13	, 35Ф2	Верти	т кально-с	сверл	ІИЛЬНЫ	ій ст	анок с ч	ЧΠ	У моде	ели		,	1	16045	3	1/0		1	1	1	23	34	1	20,5	1,6	35
17	2P13	, 35Ф2	1	1	1								1	-		1	1	-			ı	ı	ı	ı		1	
	К																			(	Этиёт МЬ	( th 1 K/	ODENC I	KBC-1-014	18202		2.4

<u>- ''L</u>	Краг	. Janka										10700		170	$\stackrel{\cdot}{ o}$	ı	, Отчёт МК		100.4	24.40000	$\overline{}$	2.4
	Knau	 и-балка	1 090	т парт пере	-меш	цение				-		13790	3	1/0	1	1	1	234	1	1	<del></del>	
15 A 16	1	ı	095	0400 Пере	ON40:::	1011140				1			ı	Γ	1	1	T	T	1	<del>-</del>	т—	
	ічаш	пина моечі	1ая 31 13	1						-		10053	<u>ى</u>	1/0	I	1	1	∠34	1	1	<del></del>	
A 13 5 14	Marri	ина моечі	1	0125 Пром 	иывк	<b>а</b> 				- VIC	OT 2	16053	3	1/0	1	1	1	234	1	1	<del></del>	
12			000	0125 🗆		_				1.44		250	ī	T	1	T	T	T	1		<del></del>	
+	Кран	ı-балка ———	1	T						-		13790	3	1/0	1	1	1	234	1		<del></del>	
A 10		ı	085	0400 Пере	емеш	цение				-			ī	T		1	1	T	1			
09	'	' '	'	· T						<u>'</u>	<u>'</u>			' 	<u>'</u>	· -	' 	· -	<u>'</u>	· 	· —	
Т 08	1-373	3-7168-315	66 Присп	особление	для (	обработ	ки о	гверсти	ий и т	орца;	Эм	ульсия С	тп 39	9-450-	2001; I	, Комплеі	т ВИ N	з стп	353-01	2-2013	<u>'</u>	
Б 07	Ferm	at WFC 10	СИС Го	ризонталы	но-ра	сточной	і стаі	нок с Ч	ПУ	<u>'</u>	1 '	16045	3	1/0	1	1	1	234	1	22	2,	18
A 06		1	080	4231 Раст	гочна	я с ЧПУ	•			้ทด	OT 1	24				1						
05											1		1		ı	1				T		
5 04	Кран	-балка		T						1	ı	13790	3	1/0	1	1	1	234	1			
A 03	ı	ı	075	0400 Пере	емеш	цение				1	ı		ı	I	T	1	T	I		<u> </u>	1	
02	ı	ı	T	ī						ı	1		ı	Ι	T	ı	T	Γ	1	<del>-</del>	1	
T 01	Комг		1	<del>7</del> 012-2013; Г					резан	ия ре	зьбы	ы М10; Э	, мульс	ия СТ	П 399-	450-200	ī	1	<del> </del>	1	+	
Б		Наиме		аименование детали, сб. е	е обор	удовани	Я			С	M	Проф.	Р	УТ	KP	коид		ОП EB	К шт EH	. Т пз КИ	Т ı Н. р	шт.
А	Цех	Уч. PM	Опер.	Кол	д, наи	іменован	ие ог	терации	1						06	бозначен	ие доку	мента				
	$\vdash$															KBC-1	I-0148202	•				
• •	•	•							•	•		•	, ,		•	•	•					4
Взам. Подл.	+								-	-+			-		-					+	+	
<b>1</b> убл.									_													

																				г		ГОСТ 3.	1118-82		орма 1б
Дубл.						$\neg$														H					
Взам.																									
Подл.																						$\bot$			
																									5
																				KBC-1	-0148202				
Α	L	lex	Уч.	PM	Опер.		Код,	наим	иенован	ие ог	тераци	И						•	06	бозначен		мента			
Б	L								удовани					CM	Проф.	Р	·	УТ	КP	коид		ОП	К шт.	Т пз	Т шт.
	╁	1		<u>  аиме</u>	нование ,	<u>детали,</u>	, сб. ед	циниL	цы или м	иатер	иала				T	1	-	1		ı	ОПП	EB	EH	КИ	H. pacx.
01	1																								
A 02	2	'			100	0200	Контро	оль						ИОТ	038	<u>'</u>	<u>'</u>	<u>'</u>							
Б 03	3 C	ЭТК (	317-7	'878-6	202 Сто	л ОТК	617-78	'878-	-6202						13063	3	1	1/0	1	1	1	234		1	
04				·	' 								'		·	'	'					·			
A 05	5	'		<u>'</u>	105	0401	Транс	порт	гирован	ние				ИОТ	Nº 248-9	3; 260	)-99	<u>'</u>							
Б 06	3	Элек	трок	ap	'	<u>'</u>							'	4	11463-2	3	01	I/10 <sup>'</sup>	1	1	1	234	1	ı	
07	7	I		ı	ı	ı							ı		I	•	1	ı		1	1	ı	1	1	
30	3			1	1	1									I	ı		,		1	1	1	1		
09	9	Ī											ı				1	ı							
10		Ī		ı	ı	1							ı		ı	1		ı		1	1	ı	1		
11	ı	T		ı		T							ı				ı			T	1	ı	T		
12	2																								
13	3			1														— <del>-</del> -							
14	1			1														<del>_</del>							
15	5																								
16	3			1														— <del>1</del>							
17	7			1	1															1	1	1	1	1	
N	1K																			(	Отчёт МК	ф.1 Корпу	c KBC-1-01	48202	2.4

																ГОС	CT 3.140	)4-86	•	Фо	рма 3
Дубл.																$\vdash$			+		+
Взам.																					
Пров.											1,						ļ		<del>-                                     </del>		+
																				1	1 1
Разраб	Ď.										КВС	:-1-01	148202								
								<u> </u>										_	-	-	
Н.конт	ρ.						1					l	Корпус								010
	Hai	именован	ие опера	ации			N	/атериал			Твёрдо	СТЬ	EB	МД		Проф	иль и ра	азмеры	$\Box$	М3	КОИД
	I	Расточн	ая с ЧП	IУ																	1
	Оборуд	дование,	устройс <sup>.</sup>	тво ЧПУ	/		Обознач	ение про	граммы		То		Тв	Тпз.		Тшт.			КОЭ	К	
Fermat W	VFC 10 CN	NC Горизонт	ально-раст	гочной ста	нок с ЧПУ						3,54			22,8	3	6,23	Эм	иульсия	стп :	399-450	)-2001
Р									Пν		D или B		L		t	i		S	r	ı	V
O 01	1	Устан	овить и	ı закрег	тить де	таль															
02	2	Фрезе	ровать	повер	хность	3			ı	ı		ı		ı		1	I		0,9	99	
T 03		Штан	ігенцирі	куль Ш	Ц-II-250	)-0.05 ГС	OCT 166	6-89; 221	14-0001	реза	2214-000	1 BK8	гост	24359-	-80; B1	тулка 622	22-0039	FOCT	13785-	-68	
04									ı	ı	200	ı	198	3	3,6	1	2	200	50	00	314
05									1	ı		ı		T		1	T		1	ī	
O 06	3	Фрезе	ровать	повер	хности	1, 2			ı	ı		ı		T		ı	T		2,	55	
T 07		Штан	ігенцирі	куль Ш	 Ц-II-25(	)-0.05 ГС	DCT 166	6-89; 221	14-0001	реза	2214-000	1 BK8	гост:	24359-	-80; B1	тулка 622	22-0039	FOCT 1	13785-	-68	
08									ı	ı	200	ı	172	2	3,6	1	1	135	45	50	282,6
09									ı	ı		ı		T		T	T		T	ı	
O 10	4	Откре	пить и	СНЯТЬ Д	цеталь				ı	ı		ı		Ι		ı	Т		1	ı	
11	5	Контр	оль дет	тали ис	полнит	елем, ма	астером	1	ı	ı		ı		T		T	T		1	ı	
12	6	Уложі	ить дета	аль в та	ару				ı	Т		Т		1		T	T		T	Т	
13									ı	ı		ı		Ι		ı	T		1	ı	
Ol	<														Этчёт (	ОК ф3 Ко	рпус №	010 Pac	точная	я с ЧПУ	8.4

																	Γ	OCT 3	3.1404-8	6		Фор	ма 3
Дубл.			Ι																				
Взам.																							
Пров.												<del></del>					<del>                                     </del>					_	<u> </u>
	•					•	•									ė						3	1
Разраб	5.											KBC	:-1-01	148202									
														10202						<u> </u>			_
Н.контр	).							1						Корпус							•	•	030
o		именова	ние опер	ации		1		Мате	риал			Твёрдо	СТЬ	EB	М	Д	Про	филь	ь и разм	еры		МЗ	КОИД
		Токарна	ая с ЧП	У																			1
	Обору,	дование,	устройс	тво ЧП	У		Обозн	ачени	е програ	аммы		То		Тв	Тг	13.	Тшт.				сож		
		16୮0	С25Ф3									2,42			20	),8	4,56						
Р										ПИ		D или B		L		t	i		S		n		V
O 01	1	Устан	новить и	и закре	епить де	еталь			'	•	•		•			·	•	•		•		•	
02	2	Подр	езать то	орец 1							1		ľ			ı	1	ı		1	0,11	ı	
T 03		Дерх	кавка Ѕ\	WAPR	1616-0	6; Плас	тина V	WPEB	060402	2N08; L	⊔Ц-1 <sup>-</sup>	125-0, 1-2	Шта	нгенцир	окуль	ь ШЦ-1	125-0, 1	-2 <sup>'</sup> Γ(	OCT166	6-89		ı	
04											I	140	ı	30		3,4	1		0.9	ı	630	ı	276,95
05											ı					ı	T	ı		1		1	
O 06	3	Расто	очить от	гверст	ие 6						ı		T			ı	T	I		ı	0,09	ı	
T 07		Резе	ц A 25R	MWL	NR-06W	; Пласт	ина WI	NMG (	06T308	-GN IC	9250	; ШЦ 1-12	5-0,1	ГОСТ	166-8	, 39 Шта⊦	, ігенцир	куль	ШЦ 1-1	125-0,1	ГОСТ	166-	89; 012-
08		8140-	-3001 П∣	робка	77,5H14	1					ı		1			ı	ı	ı		1		ı	
09										1	'	77,5		34		2,6	2	ļ	0,9	'	800	<u>'</u>	194,68
10													Т									1	
O 11	4	Расто	очить от	гверст	ие 2, вь	ідержив	вая раз	вмер ф	109,41				Т			1					0,34		
T 12		спец.	Шабло	н; Пла	стина V	VNMG 0	6T308	-GN I	C 9250	; Резец	A 251	R MWLNF	R-06V	<b>/</b>		1	'	'				1	
13										<u>'</u>		109,41	'	48		6,8	4	ı	8.0	ı	700	ſ	240,46
OF	(															Отчёт	ОК ф3 І	(орпу	yc №03	0 Токај	оная с	ЧПУ	5.4

																			<del></del>	OCT 3	.1404-86		<u>Форма</u>	<u>2a</u>
lубл. Взам.												<del>- 1</del>		_										
зам. Іодл.																								
															•									2
																	КВС-	1-0148	202					03
Р	Ľ	_ <b>!</b>		!				ļ				ΊИ		D	или В	T	L	t	i	<u> </u>	S	n		٧
01																								
02	5	Pa	сточить	отверс	стие 4,	выдер	ржи	вая ра	змер	o Ø99,91						•		,	•	•		0,13	'	
Г 03		Ш	<b>Ц-1 125-</b>	0, 1-2 L	Штанге	енцирк	уль	ШЦ-1	125-	0, 1-2 Γ	OCT1	66-8	9; Пл	паст	гина WN	IMG	06T308-0	N IC 92	50; Резеі	, A 25F	R MWLN	R-06W	T	
04											ı		ı	9	9,91	1	18	5,7	4	ı	0.8	700	21	19,6
05											Т		ı			-		Ī	1	ı		1	T	
D 06	6	Pa	СТОЧИТЬ	отверо	стие 9						Т		1			-		T	ı	Т		0,03	1	
07						08-GN	IC 9	9250· F	) 6361	ı A 25R	, IWM	NR-0	)6W·	012	2-8140-3	 002	Пробка 8	 6H14: III	    1-125-6	) 1 FO	CT 166-8	<del>,</del>	· · · · ·	—— /ПЬ
08			<u> </u>							4712011	1		1			<del>-</del>	Проока о	1	1	1		<del>т</del>	Т Т	
		Ш	ц 1-120-	J, 1 1 O	C1 100	)-0 <i>9</i>					T		1			1		1.0		1	0.7		1 47	
09											1		-		86	-	5	4,6	3	1	0,7	630	17	0,13
10											1		1						1	1			1	
D 11	7	Pa	сточить	отверс	стие 4	с подр	эезк	ой тор	ца 5													0,19		
Γ 12		Пл	астина \	WNMG	06T30	08-GN	IC 9	9250; F	езеі	ц A 25R	MWLI	NR-0	)6W;	ШЦ	LLOCT (	166-	89 Штанге	енциркул	ь ШЦ 1-	125-0,1	1 FOCT	166-89; 012	2-7140	)-
13		30	02 Проб	ка 100	H8								ı			ı			I	1			T	
14											T		ı		100	ı	20	0,1	1	' (	0.15	630	21	19,8
15											1		1			1		ı	T	ı			T	
D 16	8	Pa	сточить	отверс	стие 2,	канав	вку 7	<sup>7</sup> , фаск	усг	одрезко	тор	ца 3	3			<u> </u>		1	I	T		0,46	T	
Γ 17		Пл	астина \	WNMG	06T30	08-GN	IC 9	9250; F	езеі	ц A 25R	MWLI	NR-C	)6W;	ШЦ	ц гост <i>1</i>	166-	89 Штанге	- енциркул	, ь ШЦ 1-	125-0,1	1 FOCT	166-89	T	
18													1	10	09,91		48	0,25	1	1 (	0.15	700	24	1,56
OI	<del>.</del> к																	0	тчёт ОК ф3	Корпус №	<b>№</b> 030 Токар	ная с ЧПУ		5.4

																				Г	OCT 3.1	1404-86		Рорма 2а
Дубл.																								
Взам. Подл.												-												
	,			•		·									ı	-			•	·				3
																	KBC-	1-0148	3202					030
Р			•		-						<u> </u>	И		D	или В	┇	L	t		i		S	n	V
01											_							_						
O 02	9	Расточі	ить 0 <sup>-</sup>	тверст	тие 2								·			•			,	•		,	0,98	•
T 03		Пласти	на W	NMG (	06T30	)8-GN	IC 9	9250;	Резе	ц A 25R	, MWLN	IR-0	)6W;	ШL	цгост	166	6-89 Штанге	нцирку	ль Ш	Ц 1-1	25-0,1	ГОСТ 1	66-89; 012	-8140-
04		3003 Пр	ообка	a 110H	17						1		ı					T	ı	Г				ı
05											T		ı		110	-	48	0,05	ı	1	0.	.07	700	241,78
06											1					ı		Т	1	Г				Γ
O 07		Расточі	ить ка	анавки	и 10 и	11					1		1					Т	ı	Т		1	0,09	Ι
T 08							)K//П	ıь IIII I	1-12	25-0 1 ΓΩ	_ СТ 16	6-80	0. PP	3611	1-353-2	15	3-6472; спе	า เบ Illaดี	ПОН	Ţ		-		Γ
		шцто			штапп	Спцир	- IN y I	- шц	1 12	.0 0,110	1		7, 1 0			-		1	1	2		\ <b>F</b>	600	456.07
09											1		-		83	Т	13	2,75	-	2		).5	600	156,37
10											1		1			1		1	1	Т				ı
O 11	11	Открепі	ить и	СНЯТЬ	дета.	ЛЬ					1									Į.				Γ
12	12	Контрол	пь де	тали и	испол	нител	ем,	масте	ером									_						
13	13	Уложит	ь дет	аль в	тару						•					•		'	,	,		'		'
14											1		ı					1	ı	ľ				
15											1		ı					1	1					I
16													ı			Т		Т	ı	ľ				l
17											1		1			1		Т	ı	Г				ı
18											1		1			ı		Т	1	Т		1		ı
Ok																			O=1:5- :	ال لا لا بار	oppys Nat	030 Токарн	og o UDV	5.4

																ГО	CT 3.1	404-86		Ф	рма 3
Дубл.	ĺ																				
Взам.																					
Пров.									ļ		<u> </u>					$\bot$					
																				1	1
Разраб	5.										KDO	4 04	40000								
											KBC	-1-01	48202								
							1	ı				ŀ	Корпус		=			-		' '	040
Н.контр		именован	ие опера	ации		<u> </u>		Іатериал		İ	Твёрдо		EB	МД	ı	Прос	виль и	размер	<u> </u> )Ы	МЗ	коид
		Токарна																p =			1
		дование,			,	-	Обознач	ение прог	паммы		То		Тв	Тпз		Тшт.	1		С	Ж	
	СССРУ			20 1113				<u> </u>	paining												
		16FC	25Ф3								0,04			21,3	3	2,02					
Р									ПИ		D или B		L	ĺ	t	i		S		n	V
O 01	1	Устан	овить и	закрег	пить де	таль			'	•		ı		'		'	ı		'	'	
02	2	Подре	езать то	рец 1					1	1				ı		1	ı		ı	0,04	
T 03		Держ	авка SV	VAPR 1	1616-06	 3; Плас <sup>-</sup>	гина WP	EB 0604	02N08; L	— ,— ЦЦ-1	125-0, 1-2	Штаі	нгенцир	окуль I	——— ШЦ-1 <sup>-</sup>	, 125-0, 1-	2 FOC	T166-8	39	Т	
04									T	·	100	ı	25		2,6	1	1	0,8	ı	700	219,8
									1	-		Т		<u> </u>		· ·	1		ı	100	210,0
05									ı	1		Г		Т		T	1		-	Т	
O 06	3	Откре	епить и о	снять д	цеталь				1							1	1		1	Т	
07	4	Контр	оль дет	али ис	полнит	елем, м	астером	1								_					
08	5	Улож	ить дета	аль в та	ару				,	'		,		'		'	'			'	
09									ı					ı		1	ı		ı	T	
10									ı	ı		ı		ı		T	ı		1	T	
11									1	1		ı		ı		Т	1		-	Т	
12									1	1		Г		Т		T	T		ı	Т	
									1	-		-		Т		1	1			Т	
13				1	1	<u> </u>			i			1		<del>- 1</del>		1 1	<u> </u>		<del>- 1</del>		1
	,										1			<u> </u>	<b>TUÖT</b> (	JK 443 RV	DEVO N	0040 Ta	wanua	я с ЧПУ (1	\
Oł	`													1'	JIHEI (	JN ψ3 KO	hiliac iz	⊻U4U IC	жарная	я С ЧПУ (Т	) 4.4

																ГО	CT 3.14	04-86		Фо	ома 3
Дубл.			1													$\vdash$					
Взам.																					
Пров.											<del>↓,</del>					$\Box$					_
																				1	1
Разраб											L(D,C		40000								
	-						_				KBC	-1-01	148202								
							1			•		ŀ	Корпус		<u> </u>				ı	ı	050
Н.контр		1менован	ие опер	ании			 Ma	териал		1	Твёрдо		EB	МД		Проф	липь и г	лазмеры Сазмеры		M3	коид
		икально					IVIG	периал				J1D		1414		Проч	ן זי טונויכ	ластторы		IVIO	1
					,	ļ,	Samana				To	-	Тв	Тпз		T			CO	I/	
	Оборуд	дование,	устроис	тво чту		-	Обозначен	ние прогр	аммы		10		I B	1 ПЗ.	+	Тшт.	+		COX	K	
2H125 E	Вертика	ально-све	рлильнь	ій стано	к 2Н125						0,11			18		0,85					
Р									ПИ	<u> </u>	D или B		<u> </u>	ĺ	<u> </u>	i		S	l r	n	V
O 01	1	Устан	ювить и	закрег	тить де <sup>-</sup>	галь			†	1		Ť		1		†	1		1	1	
									T	1		T		1		1	1			1 1	
02	2	Свел	ить два	отверс	тия 1 с	поворот	ом детал	иг									_		0,	11	
T 03		Опра	авка 603	9-0008	ГОСТ	2682-86;	Штанге	нциркул	ь ШЦ-І-	125-0	.1-2 ГОСТ	166-	-89; 230	)1-019 <sup>2</sup>	1 Свер	ло 2301	-0191 I	OCT 10	0903-7	7; спец	
04		Шабл	IOH						ı	1		1		1		I	1		1	T	
		шаол							1	1		-		ı		1	1		1	ı	
05											5		13		2,5	2		0,18	13	00	20,41
06									ļ	ı		1		į		1	Ī		ļ	ļ	
O 07	3	Откре	епить и	СНЯТЬ Д	цеталь				Т	1		ı		T		T	1		Г	ı	
08	4					епем ма	астером		1	1		Ι		1		1	1		-	ı	
09			ить дета						1	1		ı		1		1	1		ı	ı	
		7310/K	ить дете	2710 0 10	дру				1			-		1		ı	1		-	ı	
10									T							T	1		1	1	
11										ı		,								ı	
12									•	'		,		•		•	'		•	,	
13										1		•				ı	1		ı	ı	
Ok	(														Этчёт ОК	ф3 Корпус	: №050 B	ертикальн	ю-сверли	ільная (1)	3.4

																ГО	CT 3,14	04-86		Фор	ма 3
<b>Д</b> убл.			1																		
Взам.																					
Тров.											<del>                                     </del>					+					
																				1	1
Разра6	5.										KDC	1 01	48202								
											NBC	- 1-0 1	40202								
	_						1	,				K	Корпус						•	•	060
Н.конт		<u> </u>	ние опер	<b>_</b> ации		1	I	атериал			Твёрдос		EB	МД		Прос	риль и і	<b>р</b> азмеры		M3	КОИ
		тикально																•			1
		удование					Обозначе	ние прог	раммы		To	7	I Гв	Тпз.	-	Тшт.			КОЭ	(	
							2 2 2 2 1 1 2		<u> </u>										007.	-	
2H125	Вертин	кально-св	ерлильнь	ій стан	ок 2Н125						0,5			18		1,86					
Р									ПИ		D или B		L		t	i		S	n		V
O 01	1	Уста	новить и	і закре	епить де	галь			•	'		'		,		ı			•	•	
02	2	Свел	ить четь	ыре от	верстия	24 с по	воротом	детали	в приспо	собл	ении	ı		ī		I	T		0,	5	
T 03		Опр	 авка 603	89-000	8 ГОСТ :	 2682-86	; Штанге	енциркул	<del></del>	125-0	.1-2 ГОСТ	166-	89; 230	1-0191	Свер	ло 2301	-0191	 ΓΟCT 10	903-77	; спец.	
04		Шаб	пон; Про	бка 0′	12-8132-	3084 D8	.5		ı	ı		Ţ		T		Ī	T		1	ı	
05									1	1	8,5	ı	26	ı	4,25	4	ı	0,24	100	00	26,69
									T	1	,	ı		ı		Γ	1	,	ı	ı	
06	-								-T					T		Ī	1		1	ı	
O 07	3	Откр	епить и	снять	деталь																
08	4	Конт	роль дет	гали и	сполнит	елем, м	астером		'	'		'		'		ı	'		'	'	
09	5	Улож	ить дета	аль в	гару					1		ļ		ı			ı		•	ı	
10									1	1				ı			ı		ı	ı	
11									1	ı		ı		ı			ı		ı	ı	
12									Ţ	I		l		I		Γ	1		T	I	
									1	-				ı		ı	ı		ı	ı	
13																					
13				T		Ī															1

																ГО	CT 3.14	04-86		Фор	ома 3
Дубл.			l																		-
Взам.																					
Пров.											<del></del>					$\perp$					<del> </del>
	·			•			į													1	1
Разраб	5.						_				KBC	:_1_01	48202								
								•			NDC		10202								
Н.контр	).					+	1	•				ŀ	Корпус						•	•	070
o		именован	ие опера	ации			Ма	териал			Твёрдо	СТЬ	EB	МД		Проф	оиль и р	размеры		М3	КОИД
	Cı	верлиль	ная с ЧІ	ПУ																	1
	Оборуд	дование,	устройст	тво ЧПУ	,	0	бозначен	ие прогр	аммы		То		Тв	Тпз	i	Тшт.			CO	Ж	
2Р135Ф2 Е	Вертикалы	но-сверлильн	ый станок с <sup>(</sup>	ЧПУ моделі	и 2Р135Ф2						0,25			20,	5	1,65	Эі	мульси	я СТП	399-450	-2001
Р						•			ПИ		D или B		L		t	i		S		n	V
O 01	1	Устан	овить и	закреп	ить де <sup>.</sup>	галь			'	•						,	·		•	'	
02	2	Зенко	вать фа	аски в с	тверст	ии 25			T	ı		Т		1		I			0	,03	
T 03		Опра	вка 603	9-0008	ГОСТ	2682-86;	Зенковк	a 2353-	0133 FO	CT 1	4953-80	ı		ı		I	ı		ı		
04									T	l	10	I	6	1	1	4		0.3	6	00	18.84
05									ı	1						I			ı	l	
O 06	3	Hapes	зать рез	вьбу 25	в четы	оех отвер	стиях		ı	1				ľ			1		0	,22	
T 07		Опра	вка 603	9-0008	ГОСТ	2682-86;	8221-30	33 Кали	, бр-пробн	ka 82:	21-3033 7	н го	CT 177	58-72;	Метчи	і ік М10 2	620-14	36 FOC	T 3266	6-71	
08									I	1	10	ı	17	,	0,63	4		1,25	2	50	7,85
09										'		,		'		1	1		'		
O 10	4	Откре	епить и (	снять д	еталь					<u>'</u>		'		<u>'</u>		1			'		
11	5	Контр	оль дет	гали ис	полнит	елем, ма	стером		1			ı							1		
12	6	Уложі	ить дета	аль в та	ару				·			T		Т							
13									1												
														Ţ							
OF	<													(	Отчёт С	Ж ф3 Кор	лус №0	070 Свер	олильна	ая с ЧПУ	7.4

																ΓΟ	CT 3,140	4-86	į	Фор	ма 3
Дубл.																					1
Взам.																					
Пров.		ļ							<u> </u>		1,										
																				4	1
Разраб	5.										KDC	. 4 04	140000								
											KBC	,- I-U I	148202								
11							1						Корпус						·	•	080
Н.конт		именовани	1е опера	<b></b> іции		1	<b>I</b> Ma <sup>.</sup>	териал			Твёрдо		EB	МД	1	Проф	оиль и ра	азмеры		M3	коид
		Расточна												•		•	•				1
		дование, у			,	C	бозначен	ие прогр	аммы		То		Тв	Тпз	3.	Тшт.			КОО	<b>(</b>	
Fermat W	VFC 10 CI	NC Горизонта	льно-расто	очной стан	нок с ЧПУ						1,56			22	!	2,18	Эм	ульсия	СТП 3	399-450	-2001
Р						1			ПИ		D или B		L		t	i		S	r	1	V
O 01	1	Устано	овить и	закрег	тить де <sup>.</sup>	таль			•	'						•	ı		•	'	
02	2	Свели	ть два (	отверс	тия под	ц резьбу :	2		T	1		ı		ı		I	1		0,2	24	
T 03		Оправ	 зка 6039	9-0008	ГОСТ	 2682-86;	2301-014	47 Свер	<del>,</del> ло 2301-	-0147		903-7	 77; Шта	ангенц	циркуль	<del>,</del> ь ШЦ-I-1:	<del></del> 25-0.1-2	P FOCT	166-89	—————————————————————————————————————	——— ка 012-
04		•	3250 D6			<u> </u>			Т	1		1	<u> </u>	Т	,	· ·	ı		T		
									1	-		1	0.5	<u> </u>			1 0	0.1	10		04.05
05									Т		6,8		25	·	3,4	2	1 0	,21	10	00	21,35
06																					
O 07	3	Свели	ть отве	рстие	под рез	ьбу 10			ı	1		1		ı		1	1		0,	14	
T 08		Оправ	вка 603	9-0008	ГОСТ	2682-86;	2301-012	29 Свер	, ло 2301-	0129	О ГОСТ 10	903-7	77; Шта	ангенц	циркуль	, ыЩ-I-1;	- 25-0.1-2	COCT	166-89	); Проб	 ка 012-
09		8133-3	8018 D9						T	ı		T		Ţ		I	1		ı		
10									T	1	9	ı	20	1	4,5	1	0	,24	60	00	16,96
11									T	1		ı		Т		Т	T		1	ı	
O 12		Зенког	зать фа	ски в с	отверст	 иях 2,  1(	)		T	Т		Т		Т		ı	1		0,0	)8	
								- 0050 (	0422.50	OT 4	4052.00	T		Т		I	Т		1		
T 13		Оправ	зка 6039	9-UUU8	1001	2682-86;	зенковк	a ∠353-(	บ13310	UI 14	<del>4</del> 953-80			i		<del>i i</del>	İ		İ		
				1							1			<del>-  </del>	<u> </u>						<del>                                     </del>
Ol	K													- 1	Отчет (	ОК ф3 Ко	рпус №	u80 Pac	точная	і с ЧПУ	2.4

																TOCT 3.1404-86		Форма 2а
Дубл.						$\neg$												
Взам. Подл.														1				
тюдл.	<u> </u>			<u> </u>						•	ļ	<del></del>			!	<u> </u>		2
													КВС	-1-01482	202			080
P					ļ				ļ	ПИ		D или B	L	t	i	S	n	V
01										•	•	8	5	1	3	0,3	600	15,07
02										1	ı		T	ı	ı	T		I
O 03	5	Hapes	ать ре	езьбу 1	10 в от	версти	И			1	ı		ı	ı	I	T	0,13	I
T 04		Опра	вка 60	39-000	)8 ГОС	CT 2682	2-86; M	етчик	M10x1 2	620-14	43 FO	CT 3266-71; I	 Калибр-про€	бка резьбо	т овая 822	1-3039 7H ГОС	T 17758-72	2
05										1	ı	10	16	1	1	1	250	6,28
06										1	1		T	ı	ı	T		ı
O 07	6	Hapes	ать ре	езьбу 2	2 в дву	х отвер	стиях			1	'		T		ı	T	0,03	ı
T 08		Опра	вка 60	39-000	)8 ГОС	CT 2682	?-86; Ka	алибр	-пробка ј	резьбо	вая 82	21-3026 7H [	OCT 17758	-72; Метчи	т ик M8 26	7 20-1430 ГОСТ	3266-71	I
09										1	ı	8	8	1	2	1	250	7,85
10										1	ı		1	ı	T		1	T
O 11	7	Свели	1ТЬ ОТЕ	версти	е под ј	резьбу	12			1	ı		ı	ı	ı	1	0,06	ı
T 12		Опра	вка 60	39-000	)8 ГОС	CT 2682	?-86; Ц	Ітанге	енциркул	ь ШЦ-I-	125-0	.1-2 FOCT 16	- 66-89; Пробн	a 012-813	3-3224 E	) 8,5; Сверло 2	301-0126 Г	OCT
13		10903	-77							1	ı		T	ı	ı	T		I
14										1	ı	8,5	22	4,5	2	0,24	600	18,84
15										1	1		1		ı	1	ı	ı
O 16	8	Зенко	вать ф	раску в	з отвер	остии 1	2			1	ı		ı		T	T	0,03	ı
T 17		Опра	вка 60	39-000	)8 ГОС	CT 2682	2-86; 3	енков	вка 2353-	0133 Г	OCT 1	4953-80	ı	ı	ı	1	T	ı
18										1	'	10	7	1,6	1	0,3	600	16,01
Ok	(													От	чёт ОК ф3	Корпус №080 Расто	чная с ЧПУ	2.4

																			ГОСТ	3.1404-86	4	орма 2а
Дубл.																						
Взам. Подл.															+							
										ļ				ı				<u> </u>	T		•	3
													-			KBC-	1-01482	202				080
Р	ļ	ļ					İ	ļ	<u> </u>		ПИ		D	или В	¥	L	t	i	Ľ	S	n	V
01																					<del>,</del>	
O 02	9	Hape	зать ре	езьбу 1	12 в от	версти	и			'		'			,		'	I	'		0,03	ı
T 03		Опра	вка 60	39-00	08 ГОС	CT 2682	2-86; 8	221-3	3033 Kar	тибр-п <sub>і</sub>	робк	a 822	21-30	033 7H [	ОС	T 17758-7	, 2; Метчи	к M10 2	620-1	1436 ГОСТ	3266-71	
04										1		1		10		8	0,63	1		1,25	250	7,85
05										ı		ı			Ī		I		I		1	
O 06	10	Свел	ить два	а отве	рстия	под ре	зьбу 8	3		1		1			I		I	Γ	T		0,05	
T 07		Опра	вка 60	39-00	08 FOC	CT 2682	2-86; l	Штані	генцирк	уль ШІ	Ц-I-1	25-0.	1-2 [	OCT 16	66-8	9; Сверло	2301-01	59 FOC	Γ 109	903-77; Пр	т обка 012-8 <i>1</i>	33-3196
80		D14.5	;							ı		ı			ı		ı	Γ	T		T	
09										ı			1	14,5	ı	52	7,3	2	1	0,28	600	18,84
10										ı		ı			I		I		I		1	
O 11	11	Зенко	вать ф	раски і	в отве	стиях 8	3			1		ı			I		I	Γ	T		0,58	
T 12		Опра	вка 60	39-00	08 FOC	CT 2682	2-86; 3	Зенко	вка 235	3-0133	В ГО	CT 14	953	-80	1		ı		1		T	
13										ı			1	14,5		7	1,6	2	ı	0,3	600	27,32
14										ı		ı			ı		I		ı		1	
O 15	12	Hape	зать ре	езьбу 2	25 в дв	вух отв	ерстия	ıx									ı				0,19	
T 16		Опра	вка 60	39-00	08 ГОС	CT 2682	2-86; N	1етчи	ıк M16x1	1,5 262	0-14	06 FC	ОСТ	3266-71	l; Ka	либр-про	т бка резы	бовая 82	221-3	3168 7Н ГС	)CT 17758-	72
17										ı		ı		16	ı	36	1,5	2	ı	1,5	250	12,56
18															ı		ı				T	
Ol	<																От	чёт ОК ф3	Корпус	: №080 Расточ	іная с ЧПУ	2.4

																	Г		ГОС	T 3.1404-86	Фор	ма 2a
Дубл. Взам.																						
Взам. Подл.											1	+		+			-					
	•			•		•						•	ı					•				4
															KBC-	1-014	82	02				080
P					I.				!	Пи			) О или В	4	L	t		i		S	n	V
O 01	13	Откре	пить и	1 СНЯТЬ	ь дета	ЛЬ								·			·		•			
02	14	Контр	оль де	етали і	исполі	нителе	ем, і	мастер	ОМ	1	'			ı		1	1		I	'		
03	15	Уложи	ть де	таль в	тару					ı	ı			Į		l	ı		1	ı	T	
04										1						1	ı		1	1	ı	
05										I	ı			I		ı	ı		T	ı	I	
06										1	ı			ı		ı	ı		ı	ı	I	
07										ı	<u> </u>			ı		ı	-		1	ı	T	
08	3									ı	1			I		I	ı		ī	ı	T	
09										ı	1			ı		ı	1		ı	1	T	
10										ı	ı					ı			ı	1	T	
11										I	I			l		I	I		ı	1	ı	
12	2									ı	ı						ı		ı	1	ı	
13	8									I	1			I		I	ı		ı	1	ı	
14										I	1			I		I	ı		ı	1	ı	
15										T						1						
16										I	, i					ı				1	ı	
17	,									T						1			1	1		
18	3															<u> </u>				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	T	
0	К																Отч	ёт ОК ф3	Корп	ус №080 Расточн	ая с ЧПУ	2.4

																	Г	<u>OCT</u>	3.1502-	-85		Форг	иа 2
Дубл.																							
Ззам. Подл.			<u> </u>									+											
юдл.			-	<u> </u>						-	-!		•		!	1	Į.			<u> </u>		2	1
Разраб	5.												KBC-1-0	148202							•		
									ı											1	•		-
Н.конт	p.			Ноим	енование	2.050	2011414	1					i	Корпус	401100	211140 144	2010 140	370014	0.00				100 МД
				Паим	<u>енование</u> Контро		рации							Паиг	ленов	ание, ма	арка ма	атери	ала				іνід_
		Наимс	енование	е обору,					То		Тв										Обозн	ачени	ие ИОТ
(	OTK 61	17-7878-	6202 Ст	гол ОТ	Ҡ 617-78	878-6	6202		8,5												N	O TC	38
Р	k	Контроли	руемые г	параме	тры			Код	средств ТО	)				Наимено	вание	средст	з ТО			0	бъем и	ПК	То/Тв
01	БТК-	предъяв	зить пар	тию де	еталей	1						1										-	
02	100 L	штук.				1						1								1		- 1	
03	Объё	ём контр	———— юля - 10	00%.		I						1								ı		1	
04	Пров	верить на	——— аличие (	фасок	И	1						1								1	0	(	0,5/0
05	отсут	тствие о	стрых к	ромок	-	1						ı								-		ı	
06	визуа	ально				ı						1								1		1	
07	Пров	верить ш	ерохова	атость		61	7-8102	-337	5			0	бразцы шер	роховатості	1 617-	8102-3	375			3	0		0,5/0
80	обра	——— іботаннь	іх повер	охност	ей	ı						1								ı		ı	
09	Пров	бработанных поверхностей роверить резьбу 8 82						0				Ка	алибр-проб	ка 8221-303	0 7H	ГОСТ	17758-	72		1	00	1	2/0
10	2	82						3				Ка	алибр-проб	ка 8221-303	3 7H	ГОСТ	17758-	72		1		ı	
11	25	5 822						5				Ka	алибр-проб	ка 8221-303	5 7H	ГОСТ	17758-	-72		1		ı	
12	10, 2					82	21-303	6				Ka	алибр-проб	ка 8221-303	6 7H	ГОСТ	17758-	72		•		-	
13						1						1								1		ı	
ОК	КK														(	Этчёт С	) КК ф2	2 Kop	пус №	2100 Ka	онтрол	Ь	2.4

<b></b> Јубл.			1			$\neg$																
зам.																						
одл.	ļ		<u> </u>									<u> </u>	Т			ļ	ļ		Γ			2
															KBC-	1-0148	8202					100
P	К	<b>I</b> онтроли	руемые	парам	етры		<u> </u>	Код с	редств ТС	 )				<u> </u>	Наимено	зание сре	едств -	ГО			Объем и ПК	To/Ti
01	Прове	ерить д	иаметр	ы: 12		HI	<b>/</b> 1 100-	160			•	Нут	ромер Г	OC	T 868-82						100	1/0
02	13					HI	<b>/</b> 1 50-1	00			ı	Нут	ромер Г	OC	T 868-82						ı	ı
03	19, 17	7				Щ	ц гос	T 166-	89		ı	Шта	ангенциј	экул	ıь ШЦ 1-1	25-0,1 Г	OCT	166-89	)		1	ı
04	Прове	ерить р	азмерь	ı: 1		2-	1-400>	400			ı	Пли	та пове	роч	ная ГОСТ	10905-	86				100	2/0
05	9					' Ш	P-250				ı	Шта	ангенреі	йсму	ус ГОСТ 1	64-90					1	1
06	Прове	ерить р	азмерь	ı: 18, 2	20	СГ	ец.				-	Шаб	<sub>о</sub> лон								100	2/0
07	7					01	2-823	6-3056			1	Кал	ибр 37 і	min								1
80	3					01	2-823	6-3018			ı	Кал	ибр 14 і	min								1
09	11					01	2-823	6-3004			ī	Кал	ибр 8 m	in								1
10	28					сг	ец.				ı	Шаб	5лон									1
11	26					01	2-823	6-3049			•	Кал	ибр 17 і	min							1	1
12	24					'					1										1	1
13	Прове	ерить у	словие	<b>/</b> 0,0	54	СП	ец					При	іспособі	тені	ие для кон	нтроля б	биения	a 0,05	4		50	0,5/0
14	Клей	мить де	таль кл	іеймоі	м ОТК						<del>-</del> T										,	
15											— <del>-</del> T										,	
16						<u>'</u>															•	
17						ı —					T											
																				<u> </u>		