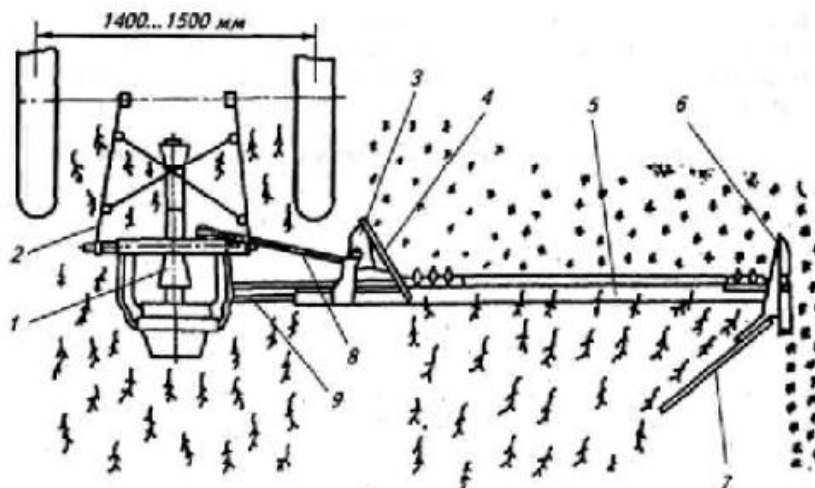


**Рисунок 1. Типы режущих аппаратов:**

*а, б, е* – сегментно-пальцевые (*е* – сечение режущего аппарата); *б* – беспальцевый;

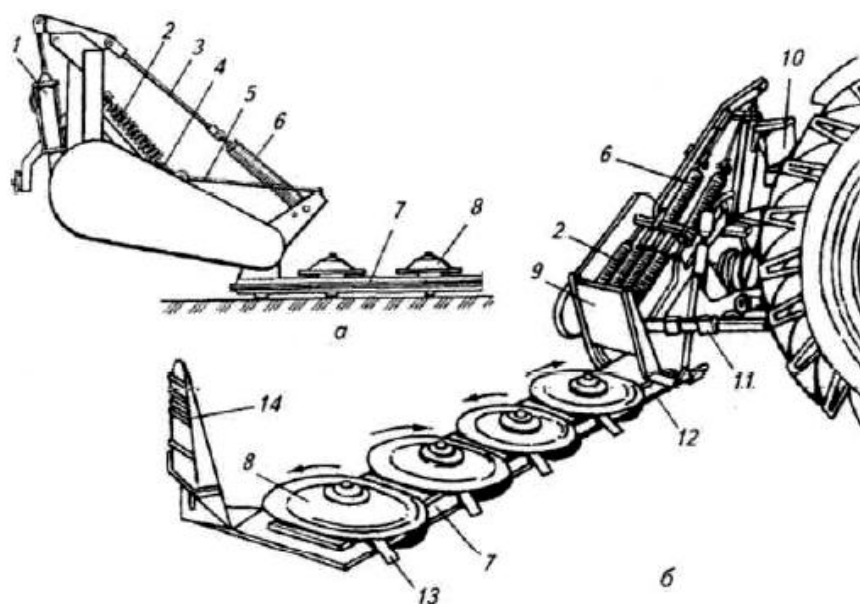
*г* – ротационно-барабанный; *д* – ротационно-дисковый;

*1* – пальцевый брус; *2* – спинка ножа; *3, 4* – сегменты; *5* – внутренний башмак; *6* – стеблеотвод;  
*7* – палец; *8* – наружный башмак; *9* – противорежущая пластина; *10* – нож; *11* – прижимная лапка;  
*12* – пластина трения; *13* – срезаемое растение; *14* – диск; *15* – пластинчатый нож; *16* – барабан;  
*17* – молотковый нож; *18* – ось



**Рисунок 2. Схема рабочего процесса косилки КС-Ф-2,1:**

- 1 карданная передача; 2 навесное устройство; 3, 6 башмаки; 4 делитель; 5 режущий аппарат; 7 – полевая доска; 8 – шпренгель; 9 – шатун.



**Рисунок 3. Ротационная косилка КРН-2.1А:**

*а* рабочее положение; *б* общий вид;

- 1 гидроцилиндр подъема режущего аппарата; 2 пружины механизма уравнивания; 3, 4 – регулировочные болты; 5 – транспортная тяга; 6 – пружины механизма подъема; 7 режущий аппарат; 8 ротор; 9 кронштейн режущего аппарата; 10 рама-навеска; 11 – тяговый предохранитель; 12 – подрамник; 13 – нож; 14 – полевой делитель.



Рисунок 4. Общий вид косилки-плющилки КПС-5,0 В.

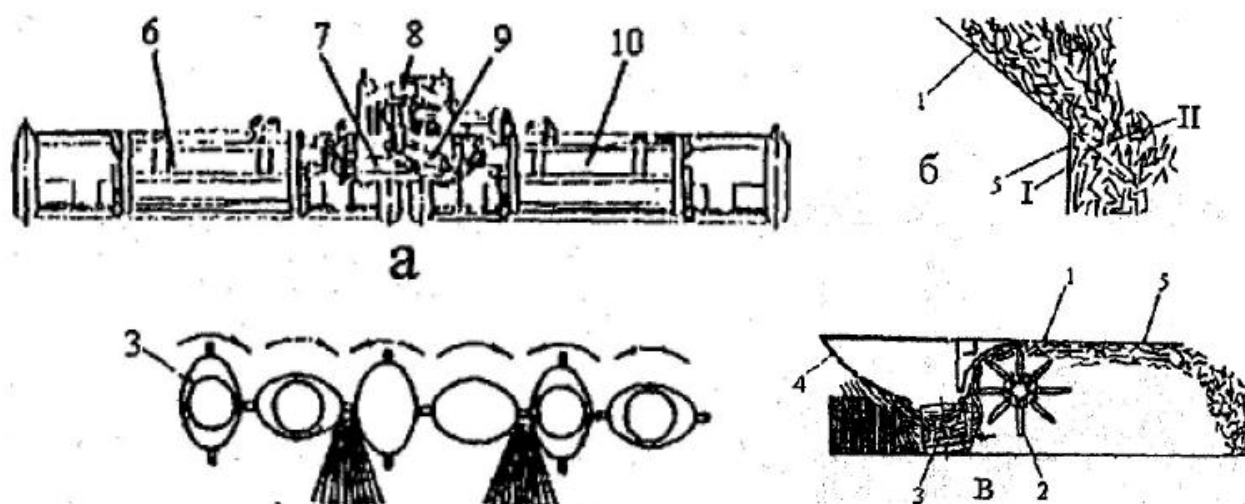
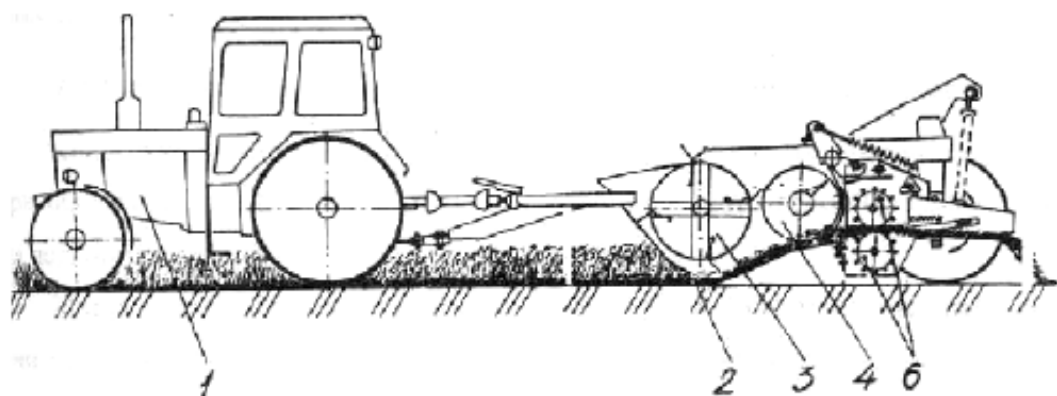


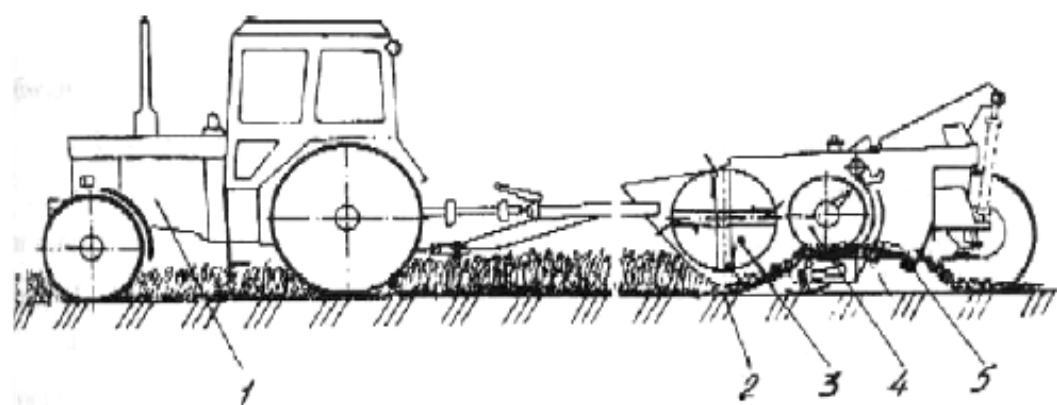
Рисунок 5. Ротационная косилка-плющилка КПр-6;

а – вид спереди; б, в – технологическая схема;

1 – валкообразователь; 2 – плющильное устройство бильного типа; 3 – ротационный режущий аппарат; 4 – ограждение; 5 – сменные щитки; 6, 10 – боковые секции косилки; 7 – рама; 8 – устройство для навески; 9 – гидроцилиндр; I – положение щитка при формировании одинарного валка; II – положение щитка при формировании сдвоенного валка.



а) работа косилки с плющением



б) работа косилки без плющения

**Рисунок 6. Схема выполнения технологического процесса**

**косилкой-плющилкой КПП-4,2:**

1 - трактор; 2 - режущий аппарат; 3 - мотовило; 4 - шнек; 5 - настил; 6 - плющильные вальцы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

СХМ-Лабораторная работа №4

Лист