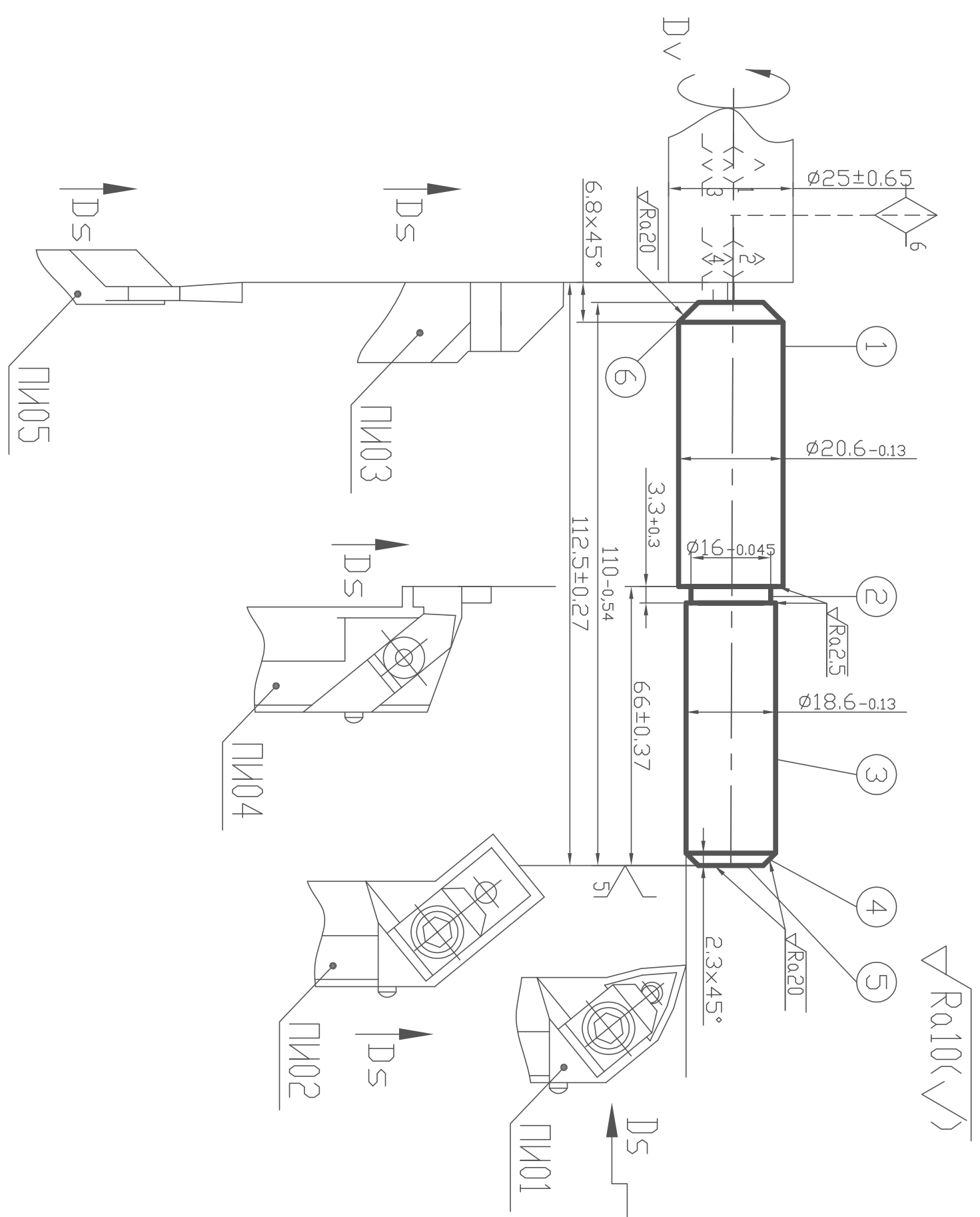
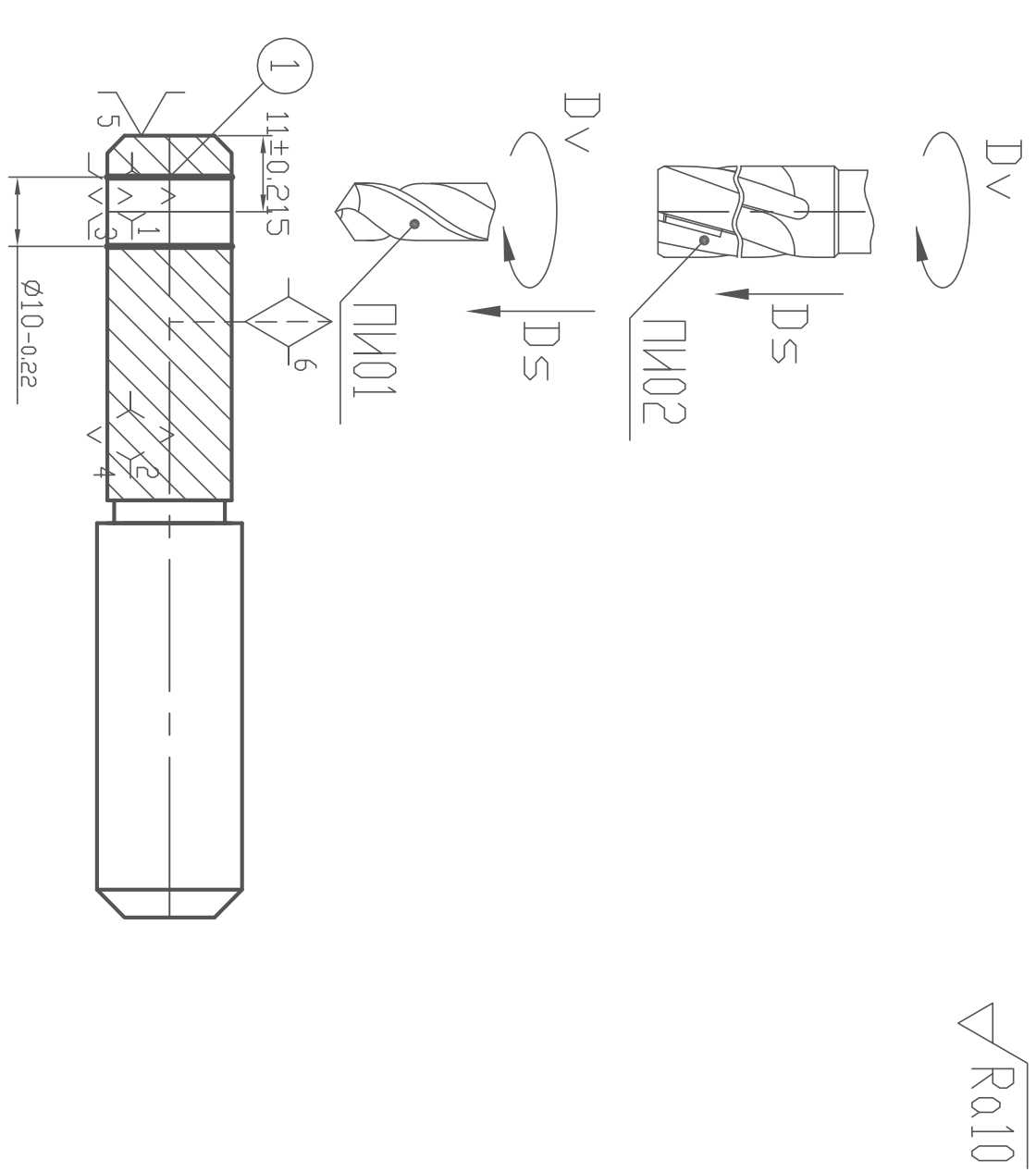


010 ТОКОВО-ВИНТОВЫЙ



1. Установить и снять деталь
2. Подлезать торец 5
3. Тоить поверхность 1 до $\varnothing 21,6_{-0,02}^{+0,02}$ мм
4. Тоить поверхность 1
5. Тоить поверхность 3
6. Тоить фланс 4
7. Тоить фланс 6 до $6,8 \times 45^\circ$ на длине $112,5 \pm 0,27$ мм
8. Тоить канавку 2
9. Препаровать заготовку в размер $110_{-0,04}^{+0,04}$ мм

020 Вертикально-сверлильная



1. Установить и снять деталь
2. сверлить отверстия 1 до Ø9,2^{+0,43} мм
3. Зенкеровать отверстие 1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ОТМ РЗ 0100602									
Валик (операционные эскизы)									
Изм/Ист.	№ докум.	Подп.	Дого						
Разраб.									
Консульт.									
Рук.									
Нач.отд.									
Зав.отд.									
Ит.	Масса	Масшт.							
У									
Лист	Листов 1								