

- K09.117.02 — высокопроизводительный оборудование, мощностью 5,5 кВт. Выпускает изделия длиной от 13 до 150 мм, используя проволоку сечением не более 5 мм. Производительность колеблется от 250 до 525 ед/мин. Отличительной чертой является наличие регулировки продольного размера стержня. Стоимость K09.117.02 от 180 тыс. рублей.
- Z94-2C — производит метизы длиной 16-50 мм, диаметром 1,2-2,8 мм. При мощности 2.2 кВт, расчетная производительность 300 ед/мин. Стоимость аппарата 200 тыс.рублей.

Дополнительная оснастка

В производстве гвоздей, помимо основного устройства, рекомендуется наличие галтовочного станка. Он необходим для очистки готовой продукции от ржавчины, обесечки и полировки.

Если предполагается изготовление винтовых гвоздей, на линии появляется — резьбонакатная машина.

Часто линия включает в себя упаковочный автомат. Также в роли дополнительной оснастки может быть станок для заточки отрезного ножа.

2.2 Гибка листового металла

Гибка листового металла — одна из распространенных операций холодного и горячего деформирования. Она отличается малой энергоемкостью. Гибка листового металла — одна из распространенных операций холодного и горячего деформирования. Она отличается малой энергоемкостью, и при правильной разработке

					ТП Д.07.2022.00.00.000 ПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

					ТП Д.07.2022.00.00.000 ПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

