

РЕФЕРАТ

Пояснительная записка: страниц, рисунков, таблиц, 14 источников, приложений. Графическая часть - 12 листов формата А1.

ОТЛИВКА, ЦЕХ, МОДЕЛИРОВАНИЕ, ЛПД, ТЕХНОЛОГИЯ, АВТОМАТИЗАЦИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ, ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ИНВЕСТИЦИИ, РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ.

Объект проектирования: процесс изготовления отливки из АЛ9 литьем под давлением .

Предмет – литье под давлением.

Цель проектирования: Проект цеха цветного литья мощностью 2500 тонн/год по номенклатуре ОАО “ГЗЛиН”» с применением современного оборудования.

Основные результаты:

Автоматизация технологического процесса, что позволит сократить ручной труд.

Выполнен расчет количества оборудования в цеху исходя из годового выхода годного литья.

Нанесена технология на деталь и сконструирована ЛПС.

Проведено моделирование в программе NovaFlow 4.6.1 для прогнозирования дефектов.

Проект не вызывает появление дополнительных опасных и вредных производственных факторов в соответствии с требованиями охраны труда.

Экономический эффект от перспективного внедрения результатов проектирования – 1303704,011 руб.

Область применения результатов: машиностроение.