

Крепить к раме
конденсера

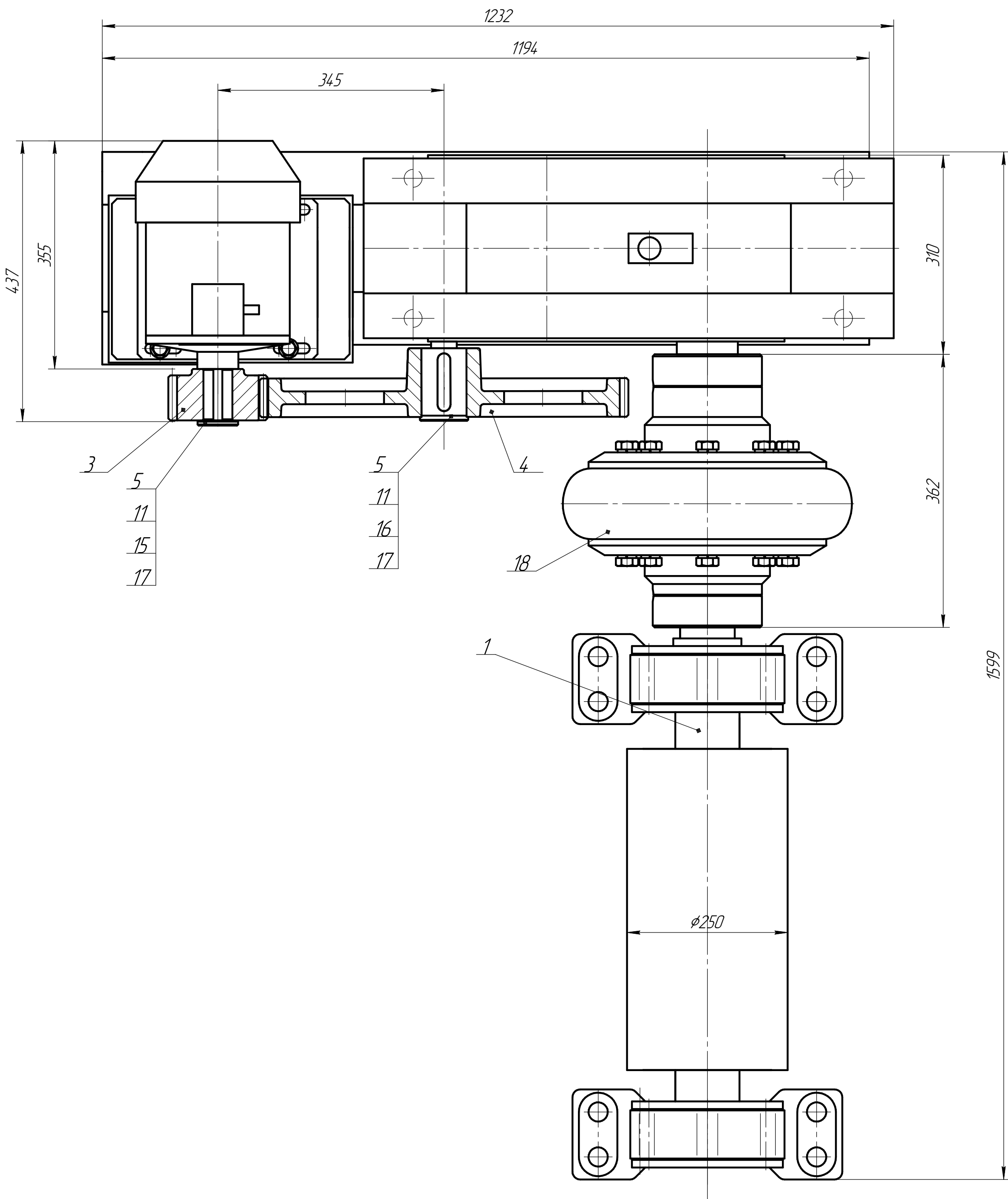
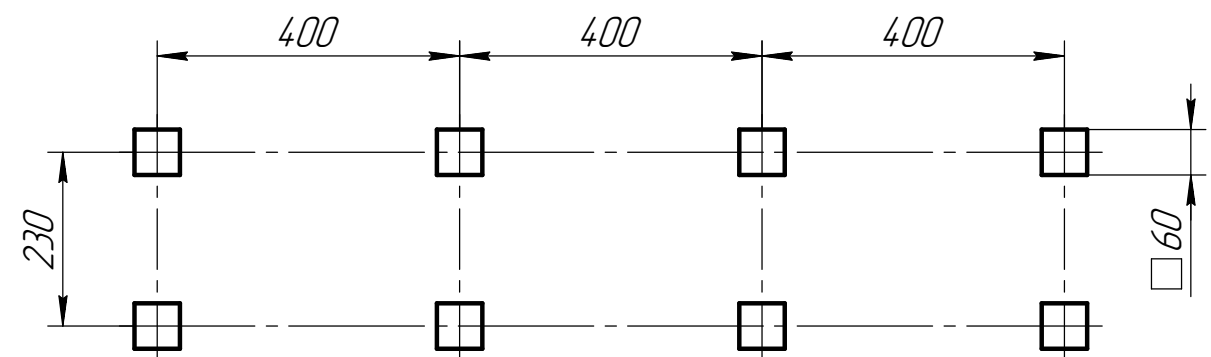


Схема расположения колодцев
под фундаментные болты (1:10)



Техническая характеристика

- Мощность электродвигателя $P = 4$ кВт.
- Частота вращения электродвигателя $n = 1410$ об/мин.
- Мощность на приводном валу $P = 3$ кВт.
- Частота вращения приводного вала $n = 23,87$ об/мин.
- Общее передаточное число $i = 59,07$.

- *Размеры для справок.
- Прогиб ветви ремня под действием силы 100 Н не более 6 мм (ГОСТ 1284.3-96).
- Непараллельность осей шкивов не более 0,8 мм на длине 100 мм.
- Смещение рабочих поверхностей шкивов не более 0,2 мм.
- Угловая несоосность оси выходного вала редуктора и приводного вала не более 0,6/100 мм/мм.
Радиальная несоосность оси выходного вала редуктора и приводного вала не более 0,5 мм.
- Привод откатать без нагрузки в течение не менее 1 часа. Стук и резкий шум не допускаются.
- После откатки масло из редуктора слить и залить масло индустриальное И-Г-А-32 ГОСТ 20799-88.
- Ограждения условно не показаны. Ограждения ременной передачи и муфты установить и окрасить в оранжевый цвет.

КП.ПМ.П/К-28.07.00.00.0 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	15		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Удп.						