

## ВЫВОДЫ

В данном курсовом проекте был проанализирован и отработан на технологичность выданный по заданию чертёж готовой детали. Затем спроектирован технологический процесс изготовления детали, рассчитаны припуски и выбрана заготовка для изготовления детали. Далее проведён размерный анализ техпроцесса изготовления детали.

В общем можно сделать вывод по проведенному размерному анализу, что спроектированный техпроцесс неудовлетворителен к исполнению и требует корректировки или проектирования нового.

Полученные отклонения размеров превышают заданные конструктором. Корректировка заключается в повышении точности обработки поверхностей и пересмотр отклонений на другие технологические размеры. Для разработки нового техпроцесса изготовления детали конструктору совместно необходимо пересмотреть допуска на размеры, применение другой последовательности и концентрации операций и использование для этого другой техоснастки, приспособлений, оборудования. Но в условиях мелкосерийного производства это может оказаться экономически нецелесообразно.

						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		27