

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали Вилка ПКК 0140603 с разработкой проекта участка цеха, технологической оснастки и анализом способов получения заготовок горячей объёмной штамповкой».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Вилка ПКК 0140603 на основании информации ОАО «ГЗЛиН», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса обработки детали Вилка ПКК 0140603 с разработкой технологического оснащения и анализом способов получения заготовок горячей объёмной штамповкой.

Дипломный проект содержит:

- 146 страниц пояснительной записки;
- 22 таблицы;
- 17 рисунка;
- 21 литературный источник;
- 5 приложений;
- 9 листов графической части (9 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Вилка ПКК 0140603 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;
- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;
- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.