



1. \* Размеры для справок
2. В подшипниковые узлы при сборке заложить консталин жировой УТ-1
3. Покрытие необработанных наружных поверхностей Эмаль ПФ115 серая II У1 ГОСТ 6465-76
4. Внутреннюю стенку необработанной части корпуса покрасить

Метод расчета	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>6</sub>	A <sub>7</sub>	A <sub>Δ</sub>
"Max-min"	125,05 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,08</sub>	6 <sup>-0,048</sup>	5 <sup>+0,02</sup> <sub>-0,02</sub>	7 <sup>-0,09</sup>	20,75 <sup>+0,2</sup>	21 <sup>-0,06</sup> <sub>-0,102</sub>	65 <sup>+0,06</sup> <sub>-0,06</sub>	0,3 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,3</sub>
Регулирования	125,05 <sup>+0,2</sup> <sub>-0,2</sub>	6 <sup>-0,12</sup>	5 <sup>+0,02</sup> <sub>-0,02</sub>	7 <sup>-0,15</sup>	20,75 <sup>+0,2</sup>	21 <sub>компенс.</sub>	65 <sup>+0,15</sup> <sub>-0,15</sub>	0,3 <sup>+0,4</sup> <sub>-0,3</sub>

					КР НТУТИ.07.01.00.СБ			
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Сборочный узел	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Астапович					у		1:1
Пров.	Прач							
Т.контр.						Лист	Листов	
Н.контр.					ГГТУ им. Сухого гр. ЗТМ-31с			
Утв.								