



1. * Размеры для справок
2. В подшипниковые узлы при сборке заложить консталин жировой УТ-1
3. Покрытие необработанных наружных поверхностей Эмаль ПФ115 серая II У1 ГОСТ 6465-76
4. Внутреннюю стенку необработанной части корпуса покрасить

Метод расчета	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_Δ
"Max-min"	$100,45^{+0,0435}_{-0,0435}$	$6^{-0,03}$	$5^{+0,03}$	$7^{-0,058}$	$17,25^{+0,2}$	$15^{+0,0955}_{-0,0625}$	$50^{+0,031}_{-0,031}$	$0,2^{+0,1}_{-0,4}$
Регулирования	$100,45^{+0,175}_{-0,175}$	$6^{-0,12}$	$5^{+0,12}$	$7^{-0,15}$	$17,25^{+0,2}$	15	$50^{+0,125}_{-0,125}$	$0,2^{+0,1}_{-0,4}$

КР.НТТИ.01.01.00.СБ					Сборочный узел			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата				у		1:1
Разраб.	Бандылюк									
Пров.										
Т.контр.								Лист	Листов	
Н.контр.										
Утв.								ГГТУ им. П.О.Сухого гр. ЗТМ-31		