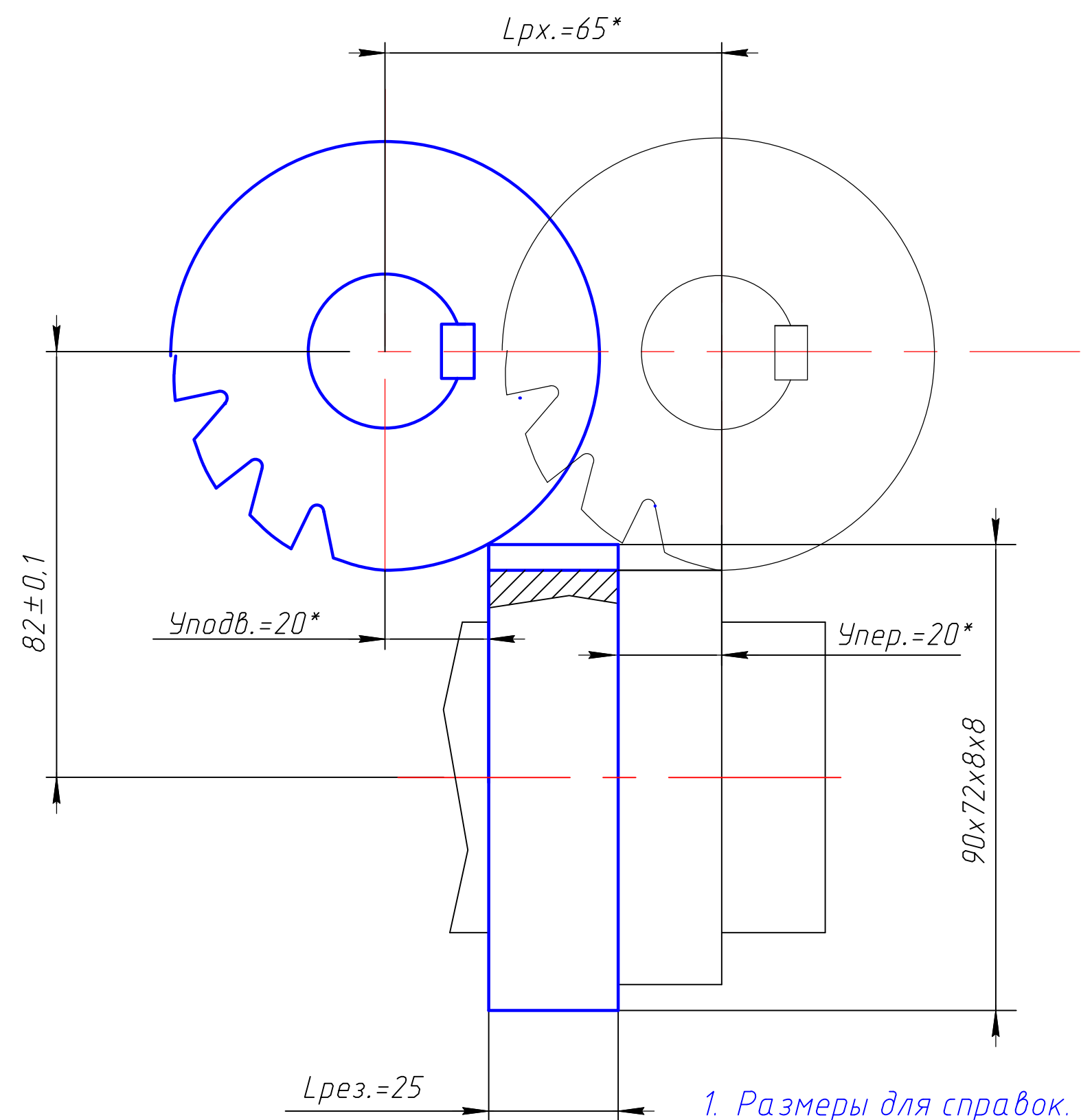


A-A (1:1)



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по H14, h14.
3. Радиальное биение в блоке не более 0,05 мм
4. Торцевое биение в блоке не более 0,1 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мищенко				1		1:2
Проб.	Кириленко						
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Наладка шлицефрезерная

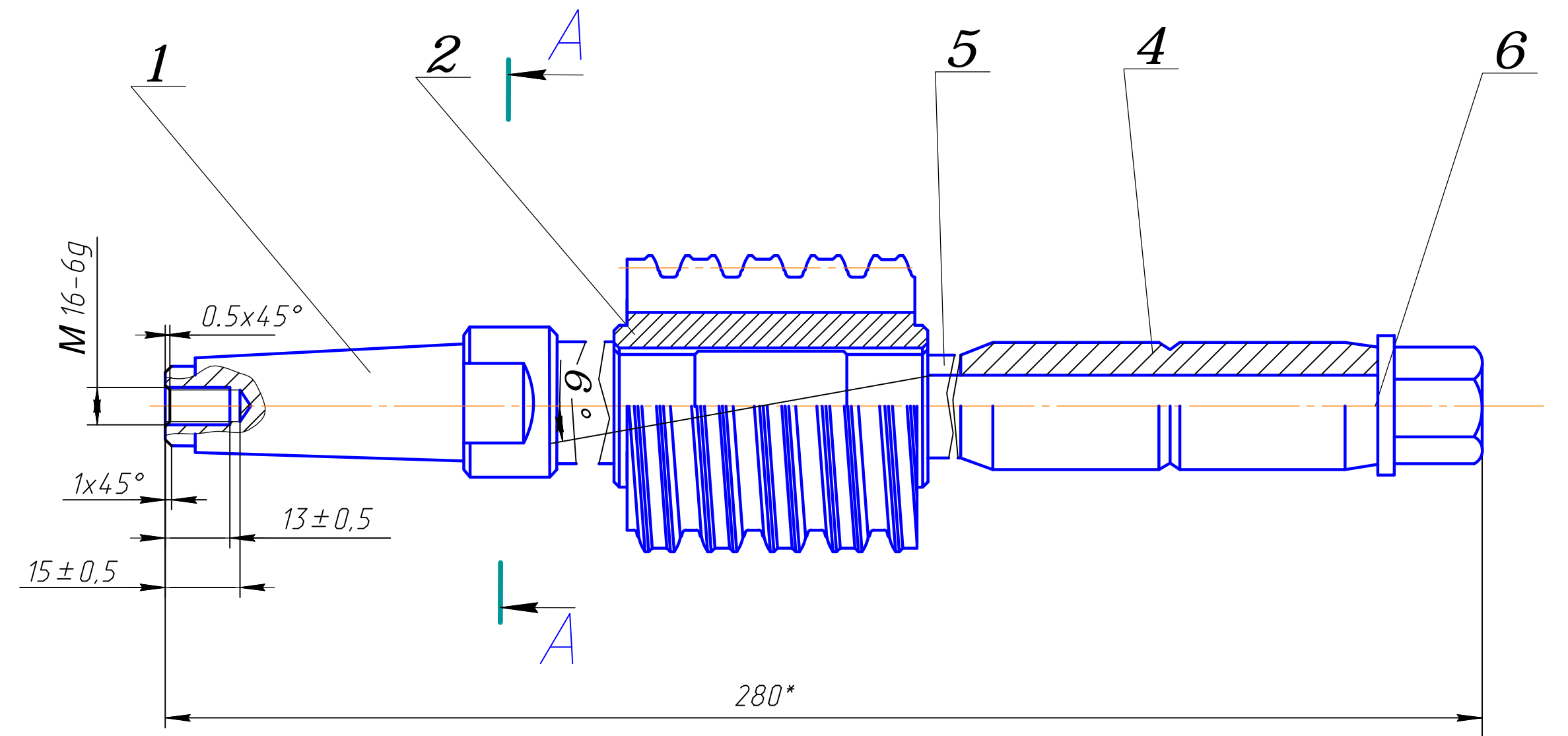
Лист Листов 1

ГТТУ им. П.О.Сухого

гр. АП-31

Копировал

Формат А2



A-A

B-B

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения по H14, h14.
3. Радиальное биение в блоке не более 0,05 мм
4. Торцевое биение в блоке не более 0,1 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мищенко				1		1:2
Проб.	Кириленко						
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Блок фрезерный

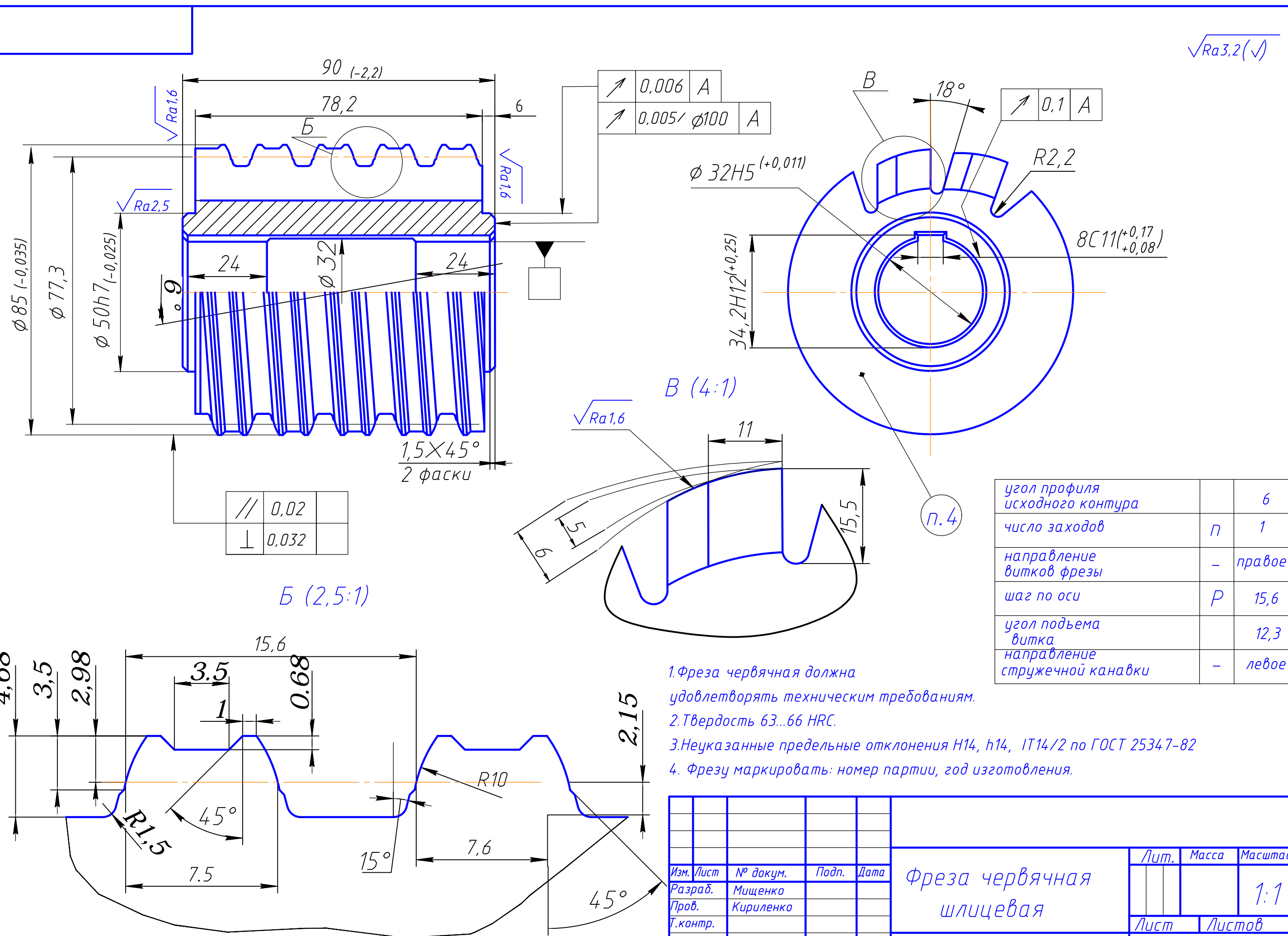
Лист Листов

ГТТУ им. П.О.Сухого

гр. АП-31

Копировал

Формат А3



B (2,5:1)

1. Фреза червячная должна удовлетворять техническим требованиям.
2. Твердость 63...66 HRC.
3. Неуказанные предельные отклонения H14, h14, IT14/2 по ГОСТ 25347-82
4. Фрезу маркировать: номер партии, год изготовления.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мищенко				1		1:1
Проб.	Кириленко						
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Фреза червячная шлицевая

Лист Листов

Р6М5 ГОСТ19265-73

ГТТУ им. П.О.Сухого

гр. АП-31

Копировал

Формат А3