	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			27.11.20	18 19:54:1	7					
Дубл.																	
Взам.																	
Подп.																	
															1		
Разраб.																	
Разраб.							38.31	2.046									
							Гиг	ьза									
Н.контр																	
								ние операц				Материа					
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5				
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КC	ИД		
						10	20	30		40			50	6	0		
	5555						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							Б. (T000D									
							Best	T626R		павпвп							
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ					
												22					
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв		
1 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
2 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
3 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
4 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
5 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
6 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
7 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
8 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
9 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
10 4334+8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
11 4334-8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
12 4334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
13 4334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
14 4334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15 4334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		

		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			27.11.20	18 19:54:1	7				
Дубл.						-											
Взам.																l	
Подп.																	
																2	
Разра	аб.																
Разра	аб.							38.31	2.046								
								Гил	ьза								
Н.кон	тр						11.						Managaria				
									ние операц				Материа				
						-			гельная (P6M5				
							Твердость	EB	МД	Профи		заготовка		M3	KOV		
						-	10	20	30	шпу	40	0600		50	60	,	
			55	55			Oook	удование.	устройство	ЧПУ	Обозначение программы						
							Best T626R					павпвп					
		To Тв Тпз Тшт СОЖ 22															
Р			Описан	ние		ПП	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Т	Тв	
16 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
17 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
18 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
19 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
20 4321 43						-	-	-		-	-	-	-	-		_	
22 43							-	_	 -	-	<u> </u>	-	-	_		_	
23 43						_	-	_	-	-	-	-	-	-		-	
24 43						_	-	-	-	-	-	-	-	-		_	
25 43	334+8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	
26 43	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
27 43	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
28 43	334-8					_	-	-	-	-	-	-	-	-	+	_	
29 43	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	
30 43	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ţ	-	

		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	.12.2018			27.11.20)18 19:54:1	7					
Дубл.																		
Взам																		
Подп																		
															3			
Разр	аб.														Į.			
Разр	аб.							38.3	12.04	6								
								Гι	льза									
Н.кон	нтр							1 7	וווטכונו									
							ŀ	Наимено	зание опер	ации			Материа	ал				
							(Заготов	ительна	я (1)			P6M5	5				
							Твердост	- EB	МД	Проф	иль, разм.	, заготовка		МЗ	коид			
							10	20	30		40			50	60			
			55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы						
								_										
								Best T626R					павпвп					
							То	Тв	Тп	з Тшт			сож					
													22					
Р			Описа	ние		ПИ	D или E	3 L	t	i	S	n	V	То	Тв			
	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	334+8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	334+8					-	-	-	-	-	-	<u> </u>	-	-	-			
	334+8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	334+8					-	-	-	-	-	-	 -	-	-	-			
	334+8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
39 4	334+8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
40 4	334 ₊₈ ⁻⁸					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
41 4	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
42 4	334 ⁻⁸					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
43 4	334 ₊₈ ⁻⁸ 334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
44 4	334 ₊₈ 334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
45 4	აა4 ₊₈					-	-		-	-	-	-	-	-	-			