	Ф.И	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта				<u></u>	ID: 55 ot 01.12.2018					13.0.2019 21:58:27					
Дубг	1.										•						
Взаг	м.]												
Под	п.																
																1	
Раз	раб.																
Раз	Разраб.						38.312.046										
Цио	UTD		Гильза														
Н.контр							Наименование операции				Материал						
							Автоматная (3)				P6M5						
							Твердость	EB	мд	•						ид	
						0	0	0		0			0	0			
5555							Обор	удование	; устройств	ю ЧПУ	Обозначение программы						
							Токарно-револьверный автомат +					0					
								модель -									
							То	Тв	Тпз Тшт		сож						
											0						
Р	Описание					ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2																
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2_{-0.05}^{+0.05} \ 3.1_{-0.35}$																
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2																
	3.2 +0.05 3.1 -0.35					-	-	-	-	-	-	-	-		-		
—	Гочить диаметр выдержать размеры $1\frac{2}{3}$ $2\frac{3}{4}$ $5\frac{6}{7}$ Точить циаметр выдержать размеры $1\frac{2}{3}$ $2\frac{3}{4}$ $5\frac{6}{7}$ $5\frac{6}{7}$ $5\frac{6}{7}$ $5\frac{6}{7}$					-	-	-	-	-	-	-	-		-		