

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	1.11.2018 17:24:39	МК ID: 20 от 01.12.2018												
Дубл.				Примечание: Тестовая МК													
Взам.																	
Подп.																	
													1	1			
Разраб.				38.312.046													
Разраб.																	
				Гильза									КДИ				
Н.контр																	
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
M02	Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ						
			кг	0.2	1			Пруток	Ø8х3000	1							
A	цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа							
Б	Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	
A	02	1	xx	1	Best T626R	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
Б	02	1	xx	2	Best T626R	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
A	02	1	xx	3	Токарно-револьверный автомат + модель -	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
Б	02	1	xx	4	KAMF 23	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
A	02	1	xx	5	null null	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
Б	02	1	xx	6	null null	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	