					1					To 44 0040 0 0 0=										
Дубл. Взам.		Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			6.11.201	8 0:0:27											
Подп.					•					•				T						
															1					
Разраб.																				
Разраб.							38.31	2.046												
							Гиг	11-22							Тв 10 10 10 10 10 10 10 10 10					
Н.контр							Гильза													
Дубп. Взам. Подп.						Ha	аименова	ние операц	ии	Материал										
						38	аготови	тельная ((1)			P6M5	;							
						Твердость	EB	МД	Профі	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КΟИ	1Д					
						10	20	30		40			50							
		55	555			Обор	удование	; устройство	ЧПУ		Обозі	начение пр	ограммы							
						·	-					<u> </u>								
							Best	T626R			павпвп									
													СОЖ 22 V То 8 9							
						То	Тв	Тпз	Тшт											
							ı				r	22	_							
		Описа	ание		ПИ	D или B	L	t	i	S	n		То	_						
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
	товить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
3 Заго ⁻	товить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
_					1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
5 Заго ⁻	товить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
6 Заго ⁻	зам. родп. разраб. ра				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
7 Заго ⁻					1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
	Описание Заготовить 1 Заготовить 2 Заготовить 3 Заготовить 4 Заготовить 5 Заготовить 6 Заготовить 7 Заготовить 8 Заготовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
8 Заготовить 8 9 Заготовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0						
10 Заго ⁻	Разраб. Разраб. Разраб. В Зараб. В Закотовить 1 Заготовить 3 Заготовить 4 Заготовить 4 Заготовить 5 Заготовить 5 Заготовить 6 Заготовить 7 Заготовить 7 Заготовить 8 Заготовить 9 Заготовить 9 Заготовить 10 Заготовить 10 Заготовить 11 Заготовить 11 Заготовить 12 Заготовить 12 Заготовить 13 Заготовить 13 Заготовить 13 Заготовить 13				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
11 Заго ⁻	товить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	0					
12 Заго ⁻	товить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-					
13 Заго ⁻	товить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	-							
14 Заго ⁻	товить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-					
Р Описание 1 Заготовить 1 2 Заготовить 2 3 Заготовить 3 4 Заготовить 4 5 Заготовить 5 6 Заготовить 6 7 Заготовить 7 8 Заготовить 8					_	_	_	_	_	_	_									

	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 54 от 01.1	2.2018			6.11.2018 0:0:27							
Дубл.																	
Взам.				1													
Подп.																	
	•													2			
Разраб	5.							2.046									
Разра6	5.																
							Гиг	ьза									
Н.конт	р						נוע ו	БЗа									
							аименова	ние операці	ии			Материа	І Л				
						38	аготови	гельная (1)		P6M5						
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	коид			
						10	20	30		40			50	60			
		55	55			Обор	удование	устройство	ЧПУ		Обозн	ачение пр	ограммы				
							Best	T626R				павпв	П				
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ					
												22					
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв			
16 3aı	отовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
17 3aı	отовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18 3aı	отовить 17				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
19 3aı	отовить 18				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	отовить 19				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21 3aı	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
\vdash	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23 3aı	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
											I	I	Ī	1			
-	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25 3aı	тотовительная тотовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25 3aı 26 3aı	тотовительная готовительная готовительная										-		-	+			
25 3aı 26 3aı	тотовительная тотовительная				-	-	-	-	-	-		-		-			
25 3aı26 3aı27 3aı	тотовительная готовительная готовительная				-	-	-	-	-	-	_	-	-	-			
25 3aı26 3aı27 3aı28 3aı	отовительная отовительная отовительная отовительная								- - -	-	-		-	-			

Дубл. Взам. Подп. Разра						ID: 54 ot 01.12.2018 6.11.2018 0:0:27									
Подп.															
- Paspa															
——— ⊃азра															3
	б.														
Разра	азраб.						38.31	2.046							
Н.конт	тр							ьза							
		F	Наименование операции Материал Заготовительная (1) P6M5												
					тельная (
						Твердость		МД	Профил		заготовка		МЗ	КОИ	
					_	10	20	30		40			50	60	<u> </u>
		55	55			Обо	рудование	; устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	рограммь	l	
							Best	T626R				павпв	п		
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ			
						-						22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	To	Т	Тв
31 3a	готовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
32 3a	готовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
	готовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
	готовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	готовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
	готовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
	готовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		_
	аготовительная аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	потовительная				-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	-		-
	потовительная				-	-		-	-	<u> </u>	-		 -		<u>-</u>
	аготовительная				_	-	 	-	-		-	_	 		_
	готовительная				-	_	_	_	-	_	-	_	_		-
	готовительная				-	-	_	-	-	-	-	-	-		-
	готовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			6.11.201	18 0:0:27			
Дубл.										-				
Взам.														
Подп.														
⊃азраб.													T	•
Разраб.						38.312.046								
				4			Гил	ьза						
1.контр			<u> </u>			⊔a		U40 0F000U4		1		Мотори	0.0	
					-			ние операци				Матери		
								тельная (1				P6M		1
					_	Твердость	EB	МД	Профил		, заготовка		M3	КОИД
						10	20	30		40			50	60
5555					L	Обор	удование	устройство ч	ЧПУ	Обозначение пр				Ы
							Best	T626R				павпе	ВП	
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ		
												22		
Р		Описа		_	ПИ	D или B	1	+	·	S	n	\/	То	Тв