		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	a	ID: 55 or 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 17:33:20				
Дубл.																
Взам	1.]											
Подп	1.						_				_					
															1	
Разраб.																
Разр	Разраб.						38.312.046									
							<u> </u>									
Н.кон	нтр				Гильза											
							Наименование операции					Материал				
5555						Автоматная (3)				P6M5						
						Твердость	EB	МД	Профи	ь, разм., заготовка			МЗ	коид		
						0	0	0		0			0	0		
						Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы						
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0						
							То	Тв	Тпз Тшт			сож				
}											0					
Р		Описание					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
Ī	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 +0.05 3.1 -0.35 Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	_	-	-		
Q	$\emptyset 9.12^{+0.03} \emptyset 8^{+0.2} 3.2^{+0.05}_{-0.05} 3.1_{-0.35}$															
3	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}					_	_	_	_	_	_	_	_			
	$3.2^{+0.05}_{-0.05} 3.1_{-0.35}$															
3 3	3 ⁴⁴ 3 ⁴⁴	\$ 3233 333 ₄				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	