		Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.2019 16:59:53					
Дубг																
Взаг	М.															
Под	п.						1				1					
															1	
Разраб.						00.040.040										
Разр	Разраб.					38.312.046										
							<u> </u>									
Н.ко	онтр	Гильза														
								Наименование операции				Материал				
5555						Автоматная (3)					P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.	., заготовка		МЗ	коид		
						0	0	0		0			0	0		
						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
						Токарно-револьверный автомат + модель -					0					
						То	Тв	Тпз Тшт			сож					
											0					
Р		Описание ПИ					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
1	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05} \ 3.1_{-0.35}$															
		диаметр выдер ⁵ 3.1 _{-0.35}	——— эжать разме	еры Ø9.12	2 ^{+0.03} Ø8 +0.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		³ re ₂₃ re ₂₃ r	e ₂₃ re ₂₃	re ₂₃		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	