		A14 C		Т п		По	MK ID: 19			П			7 44 004	10	2018						
D.G.	Ф.И.О.			 4	ата	Подпись	IVIK ID. 19			дата	создания в сист	еме. 2	7.11.20	10	2010						
Дубл. Взам.				+																	
Подп.																					
Подп										1										1	1
D 6				1			1			<u> </u>									т	<u>'</u>	'_
Разраб.	+									вапавп											
Разраб.	+																				
																	кди				
Н.контр	+ + + + + + + + + + + + + + + + + + + +						gdfgdf														
M01							Стаг	ъ P6M5	ЛСТ	УГО	OCT 7.1:200	06									
M02		К	Э.Л.		EB	МД			1	(ИМ КОД загот.			Профиль и раз			ы КД		МЗ	+-		
			<u> </u>		КГ	33443	1	11.000	10.		Пруток			Ø3443x34344					_		
A	цех							ı	Обозначение документа												
Б						вание оборуд				СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД			К шт.	Тп.з	3.	Т шт.
																		1	+	+	
																				\perp	
																		1	╁—	+	
																			+	+	
																				+	
																			+	+	
																				\perp	
																		1	+	+	
	<u> </u>																				
		Ф.И.С		Да	ата	Подпись															
Дубл.	п.																				

Взам.																					
Подп.																					
																			1	1	
											ваг										
1400	Код				EB	МД	EH	Н.расх.	КИІ	M	КОД загот. Профиль и разм			азмеры	КД		МЗ				
M02				КГ		33443	1				Пруток		Ø3443x34344			1					
Α	цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа											
Б	Код, наименование оборудова									СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	