	Ф.И.О.	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.2019 21:52:5				
Дубл.															
Взам.				_											
Подп.						1							1	$\overline{}$	
	1	T	T	_										1	
Разраб.					38.312.046										
Разраб	Разраб.					30.312.040									
							Г								
Н.конт	тр					Гильза									
5555						Наименование операции				Материал					
						Автоматная (3)				P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профи	ь, разм., заготовка МЗ			M3	коид	
						0	0	0		<u> </u>				0	
						Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы					
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0					
						То	Тв	Тпз	Тшт		сож				
										0					
Р	Описание ПИ					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
To	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}														
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры				_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ø	\emptyset 9.12 ^{+0.03} \emptyset 8 ^{+0.2} 3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35}														
Та	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}				1 1										
3	10чить диаметр выдержать размеры 29.12 20					-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35}														
3 1	² 1 ₁ 1 ^{+0,05} _{-0,05}				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	