		Ф.И.О. Дата Подпись			Маршрутна	Маршрутная карта ID: 20 от 01.12.2018 4.11.2018 22:57:43																
Дубл.																						
Взам	Взам.						Примечание: Тестовая МК															
Подг	۱.									1					1							
																				1		
Разр	аб.																					
Разр	аб.								38.312.046													
11						4	Гильза															
Н.ко	нтр	<del>                                     </del>							5											5		
M01										5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
M02			Код			МД	EH	H.pa		КИМ		Д загот. Профиль и раз руток Ø8x3000				еры	кд		M3			
	Уч.	кг 0.2 1				·	0.08	55	4	ı ı	Іруток					2		3				
цех	УЧ.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КР	Обозначе КОИд	ние док EH	ОП	К шт.		Tn.	3	Т ц	UT	
									CIVI	троф.	+ '	71	IXI	Колд		OII	КШ.	<del>-   -</del>	111.		- 10	<u> </u>
02	1 xx 1 Заготовитель. Best T626R				ая				Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000	000	1000	000	
				333.13231							-											
02	1	xx	2	<b>Заготовительная</b> Best T626R					_	Резчик	_	_	_	_   _	_	_	30000		20000		100	000
				Best I	626R																	
	,			Авто	Автоматная					_							20000		20000		10000	
02	1	хх 3 Токарно-револьверный автомат + модели			ръ -	-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000				
				<u> </u>																		
02	1	xx	4	KAMF	<b>матная</b> 23				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	00
			10 (0) 20																			
02	1	xx   5 <b>Автоматная</b>				_	Резчик	l _	_	_	_	_	_	3000	0	200	00	100	000			
		S Kaumman											0000				400					
02	2   1   xx   6   <b>Контроль</b>				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	00	100	UU				
											+											
02	0	0	7 Автоматная -		-	Главный бухгалте;		-	-	-	-	-	-		-		-					
02	0	0	8	Слеса	рная				_	Главный бухгалте		_	-	-	-	_	_		-		-	
					-																	

			О.И.Ф		Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 c	D: 20 от 01.12.2018					4.11.2018 22:57:43					
Дубл	1.									•					•						
Взам.		Прин				Примечані	Примечание: Тестовая MK														
Под	п.																				
																					2
Разі	раб.																				
Разраб.			3					38.312.046													
Шис	TO								Гильза										КДИ 5		
Н.кс	-	<del>                                     </del>																			
M01							Стал	1ь Р6	М5 Д0	CTYTO	ТУ ГОСТ 7.1:2006										
M02		Код			EB	МД	EH H.pa		CX.	КИМ	ІМ КОД загот.			Профиль и размеры		ры	кд	МЗ			
IVIUZ					кг	0.2	1 0.08		5	4	Пруток			Ø8x3000			2	3			
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа										
		Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	٦	П.3.	ΤL	ШТ.		
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-	_	-		