

	Ф.И.О.		Дата		Подпись		Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018			2.11.2018 1:15:27							
Дубл.								Примечание: Тестовая МК											
Взам.																			
Подп.																			
																NaN			
Разраб.										38.312.046									
Разраб.																			
								Гильза							КДИ				
Н.контр																			
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																	
M02		Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		КД	МЗ					
				кг	0.2	1			Пруток		Ø8x3000		1						
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа											
				Код, наименование оборудования				см	Проф.		Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.