	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 55 от 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 21:52:39				
Дубл.				_											
Взам.				_											
Подп.						1				<u> </u>				1 4	
		_												1	
Разраб.						38.312.046									
Разраб	азраб.														
Н.контр	р			-		Гильза									
5555						Наименование операции					Материал				
						Автоматная (3)				P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профи	пь, разм.	ь, разм., заготовка МЗ			КОИД	
						0	0	0		0			0	0	
						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0					
						То	Тв	Тпз	Тшт		сож				
											0				
Р	Описание					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
To	Гочить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}														
	+0.05				_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	
	$\varnothing 9.12^{+0.03}$ $\varnothing 8^{+0.2}$ $3.2^{+0.05}_{-0.05}$ $3.1_{-0.35}$														
3 To	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}														
3.2	$3.2^{+0.05}_{-0.05} 3.1_{-0.35}$						-	-		-			-		
3 1 ₂ 1 ₁ 1 _{-0,05} 1 ₂ 1 ₁ 1 _{-0,05} - 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					-	-	-	-	-	-	-	_	-	_	