		Ф.И.О.		Дата Подпись		1.11.2018 19:48:21			MK ID:	20 от 01	.12.201	8											
Дубл. -																							
Взам								Примечани	іе: Тест	овая М	К												
Подг						<u> </u>																	1
Разр	аб.					l														I			<u> </u>
Разр												3	88.31										
																					-		
Н.ког	JTD.								Гильза												КДИ		
M01	ПР					<u> </u>		L Стал	ь P6	М5 Д	СТУ ГО	CT 7.	1:200	 6									
			Ко	ЭД	ЕВ МД			EH H.pa			КИМ				Профиль	и разм	еры	КД	кд мз				
M02	M02				КГ		0.2	1					руток			3000		1					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции								T	T		Обозначе		1						
			Ko	од, наиі Т	иенование об	борудования				СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИД	EH	ОП Кшт. Тп.:		Тп.з		Т⊔	ШТ.	
02	1	xx	1	Заготовительная Best T626R						-	Резчик 3000000		00 2	2000000		1000	000						
02	1	xx	2	Заготовительная Best T626R						-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00
02	1	xx	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 20		20000		100	00
02	1	xx	4	Автоматная КАМF 23							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	5	Автоматная							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	6	Контроль							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 20		2000	00	100	00
02	0	0	7	Автоматная						-	Главный бухгалтер			-		-							
02	0	0	8	Слесарная						-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.С).	Да	ата	Подпись	MK ID: 20			Дата	Дата создания в системе: 01.12.2018								1.11.2018 19:48:21							
Дубл																											
Взам	Взам.							Примечание: Тестовая МК																			
Подг	1.																										
																									2		
												38.312.046															
N 400		Код ЕВ					МД	EH H.pacx.		КИМ	КОД загот.			Профиль и размеры		ры	ΚД	ļ	МЗ								
M02						КГ	0.2	1				Пруток			Ø8x3000				1								
Α		цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции															Обозн	начение	е доку	мента	1						
Б		Код, наименование оборудования											Прос	þ.	Р	УТ	КP	КОІ	Ид	EH	ОП	К шт.	Тп.з		Т шт.		
02	0	0 9 Слесарная							-	Главнь бухгалт		ı	-	-		-	-	ı		-		-		-			