	Ф.И.О.		Дата		Подпись		МК ID: 19 Дата создания: 27.11.2018															
Дубл.																						
Взам.																						
Подп.											1											
																					1	1
Разраб.																						
Разраб.											вапавп											
								_	gdfgdf													
Н.контр	 							Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006														
M01								Стал	<u>ть Р6М5</u>	ДСТ	ГУГОСТ 7.1:2006									<u> </u>		
M02		Ко	ОД	EB			МД	EH	Н.расх.	КИМ		КОД заго	Профиль и размер			КД		M3	_			
							33443	1			Пруток Ø3443х343						1					
Α	цех						іерации			Обозначение документа							_					
Б	 			Код, н	аименс	овани	ие оборуд	ования			СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп.з	1-	Т шт.
																				+-	+	
																				 		
																				+-	+	
																				+	+	
																				+	-	
																				+	+	
		<u> </u>	ļ										<u> </u>							\bot	\perp	
																				†	\top	
	 	A 14.0	<u> </u>	_		_													<u> </u>			
D.65		Ф.И.С	·.	Да	ата	HIC	одпись															
Дубл.	•																					

Взам.																					
Подп.																					
																		1	1		
											ваг										
N40.0		Ко	Д		EB	МД	EH	Н.расх.	КИІ	M	КОД загот. Профиль и разм			азмеры	КД		МЗ				
M02					КГ	33443	1				Пруток		Ø3443x34344			1					
Α	цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа											
Б				Код, на	аименов	зание оборуд	цования	вания			Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	