		Ф.И.О.			Дата Подпись 1		1.11.2018	1.11.2018 17:54:15		MK ID:	20 от 01	.12.201	8		Τ							
Дубл	1.					•																
Взам.				Примечание: Тесто					овая М	<												ļ
Под	п.																					
																					1	1
Раз	раб.													4.0								
Разраб.										38.312.046												
						_	Гильза									-	кди		ļ			
Н.контр		CTOT: DG						N 15 П	M5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006													
M01			16		T ==	1 140		1	- T				0			1	168					
M02			Код		EB	МД	EH	H.pa	CX.	КИМ		КОД загот.			и размеры		КД	M	3			ļ
	\/	D.,	кг 0.2 1					Пруток Ø8х3000						1								
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования				СМ	Проф.	ΙР	УТ	KP	Обозначе КОИд	ние доі ЕН	ОП	К шт.		Тп.з		т	шт.			
			КОД		наименование оборудования				CIVI	тіроф.	+ '	УІ	IXI	КОИД	EII.	OH	КШ.		111.3	.3.		ш.
02	1	xx	1	Заготовительная Best T626R				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	300000	00	2000000		100	0000	
02	1	xx	2	3azom Best Te	ювитель 626R	ная			0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000)	2000	00	10	000
02	1	xx	3	Автоматная Токарно-револьверный авто			втомат + м	одель -	0 Резчи		0	0	0	0	0	0	30000	20000		00	10000	
02	1	xx	4	Автол KAMF 2	иатная 23				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000)	20000		10000	
02	1	xx	5	Автоматная					0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000 20000		00	10000		
02	1	xx	6	Контроль				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000)	20000		10000		
02	0	0	7 Автоматная				0	Главный бухгалте		0	0	0	0	0	0		0		0			
02	0	0	0 8 Слесарная				0	Главный бухгалте		0	0	0	0	0	0		0		0			