		Ф.И.О. Дата Подпись				Маршрутна	я карта		ID: 20 d	от 01.12.	2	2.11.2018 1:46:16										
Дубл	Дубл.																					
Взам	١.					Примечани	Примечание: Тестовая МК															
Подг	١.																					
																					1	
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
																				1		
<u></u>								Гильза											кди			
Н.ко	нтр																					
M01									М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006													
M02			Код			МД	EH H.pac		CX.	КИМ	КОД загот.			Профиль і		еры	КД	N	<i>I</i> /3			
			кг 0.2 1					<u> </u>		П	руток			3000		1						
цех	Уч.	Рм	Рм Опер Код, наименование операции							Пион	Т Б	УТ	I/D	Обозначе					T-	_ [	т.	
-			код, наи		наименование оборудования				СМ	Проф.	роф. Р		KP	КОИД ЕН		ОП	К шт.		Тп.з.		ΤL	ΔТ.
02	1	xx	1	<b>Заготовительная</b> Best T626R					- Резчик		-	-	-	-	-	-	3000000 20		2000	000	1000	000
				Заготовительная																		
02	1	XX	2	Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	20000		10000	
02	1	хх з Автоматная				_	Резчик	_	_		_	_	_	- 30000		20000		10000				
	•	701	Ů	Токарно-револьверный автомат + модель -						1 00 1/11.							0000					
02	1	xx	4	<b>Автоматная</b> КАМF 23					-	- Резчик 30000			0	20000		10000						
02	1	xx	5	Автоматная					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 2		20000		10000	
02	1	xx	6	Контроль					_	Резчик	<del> </del>	_	_	_	_	_	3000	000 20000		00	10000	
	'	, , , ,	Ŭ							1 00 1711							3000					
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
02	0	0	8	8 Слесарная						Главный бухгалтер		-	-	-	-	-				-		

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутная карта			ID: 20 o	ID: 20 от 01.12.2018							2.11.2018 1:46:16					
Дубл																-							
Взам.							Примечание	e: Tecī	говая МК														
Поді	1.																						
																							2
Разр	аб.								38.312.046														
Разраб.																							
										Гильза										КДИ			
Н.ко	нтр																						
M01							Сталь	ТУ ГОО	У ГОСТ 7.1:2006														
M02		Код			EB	МД	EH	Н.расх.		КИМ	М КОД загот.			Профиль и размеры		ЭЫ	КД		МЗ				
IVIUZ					кг	0.2 1					Пруток			Ø8x3000			1						
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа												
		Код, наименование оборудования см						Проф.	Троф. P УТ КF		У КОИД	ι EH	ЕН ОП І		ШТ.	л. Ті		Τı	ШТ.				
02	0	0 9 Слесарная					- 6	Главный бухгалтер	_	_		-			-	-				_			