| | | | Ф.И.О. Дата Подпись | | | | | я карта | | ID: 20 d | от 01.12. | 2 | 2.11.2018 1:43:22 | | | | | | | | | |
|-------|-----|----------|---------------------|---|------------------------------|-------------------------|---------|---------|-----------------------|-----------------------|----------------|-------|-------------------|------------------|---|---------|-------------|---------|-----------|----------|-------|-----|
| Дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам | | | | | Примечани | Примечание: Тестовая МК | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| Разр | аб. | | | | | | | | | | _ | | | | | | | | | | | |
| Разр | аб. | | | | | | | | | 3 | 38.31 | 12.04 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| | | | | | | | | | Гил | ъза | | | | | | • | кди | | | | | |
| Н.ко | нтр | <u> </u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M01 | | | | | | | | | М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 | | | | | | | | | | | | | |
| M02 | | | Код | l . | EB | МД | EH 1 | Н.ра | CX. | КИМ | КОД загот. | | | Профиль и размер | | еры | КД | N | M3 | | | |
| | | | | I | кг 0.2 | | | | <u> </u> | | Пруток Ø8х3000 | | | | | | 1 | | | | | |
| цех | УЧ. | Рм | Опер | | | | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | .з. Т шт. | | | |
| - | | | I | од, наим Г | д, наименование оборудования | | | | СМ | Проф. | Р | УТ КР | | КОИД ЕН | | ОП | К шт. | | Тп.з. | | 1 L | шт. |
| 02 | 1 | xx | 1 | Заготовительная Best T626R | | | | | - | Резчик | ик | | - | - | - | 3000000 | | 2000000 | | 1000 | 0000 | |
| | | | | Заготовительная | | | | | | | | | | | | | | | | | 400 | |
| 02 | 1 | XX | 2 | Best T626R | | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | - | 3000 | 0 | 20000 | | 100 | 100 |
| 02 | 1 | xx | 3 | | <i>Автоматная</i> | | | | | Резчик | _ | _ | - | _ _ | _ | | 30000 | | 20000 | | 10000 | |
| | • | 701 | Ů | Токарно-револьверный автомат + модель - | | | | | | 1 00 1/11 | | | | | | | 0000 | | | | | |
| 02 | 1 | xx | 4 | Автоматная КАМF 23 | | | | | | - Резчик 30000 | | | | 20000 | | 100 | 000 | | | | | |
| 02 | 1 | xx | 5 | Автоматная | | | | | | Резчик | - | - | - | - | - | - | 30000 | | 20000 | | 10000 | |
| 02 | 1 | xx | 6 | Контроль | | | | | _ | Резчик | <u> </u> | _ | _ | _ | _ | _ | 30000 20000 | | 00 | 00 10000 | | |
| | 1 | | <u> </u> | Nominports | | | | | | I COUNT | | | | _ | | | 3000 | | | | | ,50 |
| 02 | 0 | 0 | 7 | Автоматная | | | | | - | Главный бухгалтер | | - | - | - | - | - | - | | - | | - | |
| 02 | 0 | 0 | 8 | 8 Слесарная | | | | | | Главный бухгалтер | | - | - | - | - | | | | | _ | | |

| | | | Ф.И.С | Э. | Дата | Подпись | Маршрутная карта | | | ID: 20 | ID: 20 οτ 01.12.2018 | | | | | | | 2.11.2018 1:43:22 | | | | | | | |
|---------|-----|---------------|-------|------|-------------------------|----------------------|-------------------|--------|------|------------|-----------------------|--------|-----|-------------------|---------|------|------|-------------------|----|----|-----|---|------|----|-----|
| Дубг | 1. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | Примечание: Тестовая МК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Под | п. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.контр | | | | | | | | Гильза | | | | | | | | | | КДИ | | | | | | | |
| M01 | | | | | <u> </u> | 1 | Стал | ıь I | P6M5 | ДСТУ ГО | OCT 7. | 1:2 | 006 | 3 | | | | | | | | | | | |
| | | | Кo, | Д | EB | МД | EH | EH H | | КИМ | КОД загот. | | Пр | Профиль и размеры | | | ı | КД | N | 13 | | | | | |
| M02 | | | | | КГ | 0.2 | 0.2 1 | | | | ı | Пруток | | | Ø8x3000 | | | | 1 | | | | | | |
| цех | Уч. | Рм | Опер |) | Код, наим | енование опе | рации | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Код | д, н | аименование обо | нование оборудования | | | | Проф | | Р | У | Т | КP | КОИД | ι El | 1 C | ЭΠ | Кш | ⊔Т. | Т | п.з. | Τı | ШТ. |
| 02 | 0 | 0 9 Слесарная | | | | - | Главнь бухгалт | | | - | - | | | - | - | | - | | - | | _ | | | | |