		Ф.И.О. Д				Подпись	Маршрутна		ID: 20 d	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:51:29												
Дубл	•																					
Взам	١.					Примечани	Примечание: Тестовая МК															
Подг	١.																					
																					1	
Разр	аб.							00.040.040														
Разр	аб.										38.312.046											
								Гильза												кди		
Н.ко	нтр																					
M01										15 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
M02	M02		Код			МД	EH H.pac		CX.	КИМ				Профиль и разме		еры	КД	N	M3			
				I	КГ	0.2	1		<u> </u>		П	Пруток Ø8х3000					1					
цех	Уч.	Рм	Рм Опер Код, наименование операции							Пион	Р	VT	KD	Обозначе					т_		т	
-		l	KC	од, наим Г	аименование оборудования				СМ	Проф.	P	УТ	KP	КОИД	EH	ОП	К шт.		Tn.:	3.	Т⊔	Л.
02	1	xx	1	Заготовительная Best T626R					- Резчик		-	-	-	-	-	-	3000000 20		2000	000	1000	000
				Заготовительная													30000		20000		400	
02	1	XX	2	Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-					10000	
02	1	XX	хх 3 Автоматная				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	30000		20000		100	00		
				Токарно-револьверный автомат + модель -																		
02	1	xx	4	Автоматная КАМF 23					_	Резчик	-	-	-	-	-	- 30000 20		200	000 10		00	
02	1	xx	5	Автоматная						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	6	Контроль					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 20000		00 10000		00	
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
02	0	0	8 Слесарная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-		

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутная	карта	ID: 20 от 01.12.2018							2.11.2018 1:51:29							
Дубл	1.															•							
Вза	М.		Примечание: Тес					е: Тесто	вая МК														
Под	п.																						
																							2
Pas	раб.																		-				
Разраб.										38.312.046													
							_			Гильза								КДИ					
Н.кс	нтр																						
M01							Сталь	У LOC	T 7.1	1:20	06												
M02			Код	ļ	EB	ЕВ МД		Н.расх. К		М	I КОД загот.		П	Профиль и размеры		оы	кд м		13				
IVIUZ					кг	0.2	1			Пруток			Ø8x3000			1							
цех	Уч.	Рм	Рм Опер Код, наименование операции							Обозначение документа													
		Код, наименование оборудования см						1 [Проф. Р УТ Н		KP	КОИД	(ОИд ЕН		1 K	. шт.		п.з.	Τι	ШТ.			
02	0	0	0 9 Слесарная						- -	авный калтер	-	-		-	-	-	-	-		_	-	_	