	Ф.И.О.		Дата		Подпись																
Дубл.																					
Взам.																					
Подп.																					
																				1	1
Разраб.																					
Разраб.											ваг					i					
										<u> </u>								кди			
								gdfgdf												ı	
Н.контр	 																				
M01							Ста.	ль Р6М5	ДСТ	УΙС	У ГОСТ 7.1:2006										
M02		Ко	Д	EB		МД	EH	-		1M			Профиль и размеры			КД		МЗ	i		
		1			КГ	33443	1			Пруток Ø3443х343						1					
Α	цех							операции			Обозна										
Б	 		Код, н	аимено	вание оборуд	ие оборудования			СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИД	EH	ОП	К шт.	Tn.:	3.	Т шт.	
																		 	+-	+	
																		1	+	_	-
																		 	+-	\dashv	
																		-	+	+	
																	↓		┿	\dashv	
																					-
																		+	+-	+	
																			Щ		
		Ф.И.О. Дата Подпись																<u></u>			
Дубл.																					
Взам.																					
Подп.				†																	
- 	-						1														$\overline{}$

	Ī																			1	1
											вапавп										
M02	Код				EB	N	МД	EH	Н.расх.	КИ	М	КОД загот.	загот. Профиль и раз		азмеры	еры КД		МЗ			
IVIOZ					ΚГ	33	3443	1				Пруток		Ø3	3443x34	344	1				
Α	цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа												
Б				Код, н	Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.