

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 от 01.12.2018	29.11.2018 16:50:31								
Дубл.														
Взам.														
Подп.														
											1			
Разраб.					38.312.046									
Разраб.														
				Гильза										
Н.контр														
5555					Наименование операции			Материал						
					Заготовительная (1)			Р6М5						
					Твердость	ЕВ	МД	Профиль, разм., заготовка			МЗ	КОИД		
					10	20	30	40			50	60		
					Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы					
					Best T626R				павпвп					
					То	Тв	Тпз	Тшт	СОЖ					
									22					
Р	Описание				ПИ	Д или В	L	t	i	S	n	V	То	Тв
1	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
2	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
3	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
4	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
5	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
6	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
7	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
8	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
9	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
10	34 34 43 апап авпвав вавава				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10

11	34 34 43	апап авпвав вавава	1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
12	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 от 01.12.2018	29.11.2018 16:50:31								
Дубл.														
Взам.														
Подп.														
												2		
Разраб.					38.312.046									
Разраб.														
				Гильза										
Н.контр														
5555					Наименование операции			Материал						
					Заготовительная (1)			Р6М5						
					Твердость	ЕВ	МД	Профиль, разм., заготовка			МЗ	КОИД		
					10	20	30	40			50	60		
					Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы					
					Best T626R				павпвп					
					То	Тв	Тпз	Тшт	СОЖ					
									22					
Р	Описание				ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	To	Тв
16	34 34 43 апап авпвав вавава				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	34 34 43 апап авпвав вавава				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	34 34 43 апап авпвав вавава				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	34 34 43 апап авпвав вавава				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	34 34 43 апап авпвав вавава				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

21	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	34 34 43	апап авпвав вавава	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 от 01.12.2018	29.11.2018 16:50:31						
Дубл.												
Взам.												
Подп.												
										3		
Разраб.					38.312.046							
Разраб.												
				Гильза								
Н.контр												
5555					Наименование операции			Материал				
					Заготовительная (1)			Р6М5				
					Твердость	ЕВ	МД	Профиль, разм., заготовка			МЗ	КОИД
					10	20	30	40			50	60
					Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы			
					Best T626R				павпвп			
					То	Тв	Тпз	Тшт	СОЖ			
									22			

[illegible]