	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 17:32:33					
Дубл.															
Взам.															
Подп.						1							1	<u> </u>	
														1	
Разраб.							00.04	0.040							
Разра	Разраб.					38.312.046									
Н.кон	контр Гильза														
5555						Наименование операции					Материал				
						Автоматная (3)					P6M5				
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.	ь, разм., заготовка			коид	
						0	0	0		0			0	0	
						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -					0				
						То	Тв	Тпз Тшт		1	СОЖ				
											0				
Р	Описание					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
Т	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 <sup>+0.03</sup> Ø8 <sup>+0.2</sup>														
	2 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.05</sub> 3.1 <sub>-0.35</sub> Точить диаметр выдержать размеры		_	-	-	-	-	_	-	-	-	_			
	$\emptyset 9.12^{+0.03} \emptyset 8^{+0.2} 3.2^{+0.05}_{-0.05} 3.1_{-0.35}$														
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 <sup>+0.03</sup> Ø8 <sup>+0.2</sup>				_	_	_	_	_	_		_	_	_	
	$3.2^{+0.05}_{-0.05}  3.1_{-0.35}$														
3 3	44 55 <b>3</b> 55 <b>32</b> 33				-	-	-	_	_	-	-	-	-	_	