		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	а	ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 17:35:0				
Дубл.																
Взам																
Подг	1.						1									
															1	
Разраб.						00 040 040										
Разр	Разраб.						38.312.046									
Н.кон	нтр				Гильза											
							Наименование операции					Материал				
							Автоматная (3)					P6M5				
5555						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.	ь, разм., заготовка		МЗ	коид		
						0	0	0		0			0	0		
						Оборудование; устройство ЧПУ Обозначе					начение пр	ние программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -					0					
										0						
							То	Тв	Тпз	Тшт		сож				
											0					
Р	Описание ПИ					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв		
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	_	-	-	-	-	-	_		
	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05} \ 3.1_{-0.35}$															
3	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2						_	_	_	_	_	_	_	_		
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35}															
3 3	3 ⁴⁴ 3 55	\$ 3233 333 ₄ 3	32 ³²² 32 ³²²	32 322		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	