

		Ф.И.О.		Дата		Подпись		Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				2.11.2018 1:47:5									
Дубл.								Примечание: Тестовая МК															
Взам.																							
Подп.																							
																	1						
Разраб.										38.312.046													
Разраб.																							
								Гильза								КДИ							
Н.контр																							
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																					
M02		Код		ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
				кг		0.2		1						Пруток		Ø8х3000		1					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа														
					Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.		Т шт.	
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000000		1000000		
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000		
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000		
02	1	хх	4	Автоматная КАМФ 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000		
02	1	хх	5	Автоматная					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000		
02	1	хх	6	Контроль					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000		
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
02	0	0	8	Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		

	Ф.И.О.		Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018			2.11.2018 1:47:5						
Дубл.					Примечание: Тестовая МК											
Взам.																
Подп.																
												2				
Разраб.					38.312.046											
Разраб.																
					Гильза							КДИ				
Н.контр																
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
M02	Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
			кг	0.2	1			Пруток	Ø8х3000	1						
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции			Обозначение документа									
Код, наименование оборудования						см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
02	0	0	9	Слесарная			-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-