	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 55 ot 01.12.2018				2.0.201	2.0.2019 14:18:43				
Дубл.						•				•					
Взам.				]											
Подп.						1				1			·		
														1	
Разраб.															
Разраб.						38.312.046									
Н.контр				-	Гильза										
5555						Наименование операции					Материал				
						Автоматная (3)					P6M5				
						Твердость		МД	•	іль, разм	., заготовка		МЗ	коид	
						0	0	0	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	0	•				
						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -					0				
						То	Тв	Тпз	Тшт		сож				
											0				
Р	Описание				ПП	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
Точі	очить диаметр выдержать размеры ø 9,12 <sub>+0.03</sub> ø 8 <sub>+0.2</sub>														
1 1	3,2 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.05</sub> 3,1 <sub>-0,35</sub>				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		DWATE DASM	onli d 9 12												
	Точить диаметр выдержать размеры Ø 9,12 <sub>+0,03</sub> Ø 8 <sub>+0.2</sub>														
	$3.2^{+0.05}_{-0.05}$ $3.1_{-0.35}$ Точить диаметр выдержать размеры $\phi$				-	-	-	_	-	-	-	-	-	_	
	$2_{+0,03}$ ø $8_{+0.2}$ 3	,2 <sub>+00005</sub> 3,1	-0,35		ļ										
3 43	3 43 +34 55 <sub>-55</sub>				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	