

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018				2.11.2018 1:28:44					
Дубл.									Примечание: Тестовая МК											
Взам.																				
Подп.																				
																		1		
Разраб.									38.312.046											
Разраб.																				
									Гильза								КДИ			
Н.контр																				
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																		
M02		Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		КД	МЗ					
					кг	0.2	1			Пруток		Ø8x3000		1						
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа											
Код, наименование оборудования							см	Проф.		Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.	Т шт.	

021xx1

*Заготовительная*

Best T626R

-Резчик-----300000020000001000000021xx2

*Заготовительная*

Best T626R

-Резчик-----300002000010000021xx3

*Автоматная*

Токарно-револьверный автомат + модель -

-Резчик-----300002000010000021xx4

*Автоматная*

KAMF 23

-Резчик-----300002000010000021xx5

*Автоматная*

-Резчик-----300002000010000021xx6

*Контроль*

-Резчик-----30000200001000002007

*Автоматная*

-Главный бухгалтер-----02008

*Слесарная*

-Главный бухгалтер-----

	Ф.И.О.		Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018			2.11.2018 1:28:44																
Дубл.								Примечание: Тестовая МК																					
Взам.																													
Подп.																													
															2														
Разраб.								38.312.046																					
Разраб.																													
								Гильза							КДИ														
Н.контр																													
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																											
M02		Код		ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ									
				кг		0.2		1						Пруток		Ø8x3000		1											
цех		Уч.		Рм		Опер		Код, наименование операции				Обозначение документа																	
Код, наименование оборудования								см		Проф.		Р		УТ		КР		КОИд		ЕН		ОП		К шт.		Тп.з.		Т шт.	

02009

**Слесарная**

-Главный бухгалтер-----