		Ф.И.О. Дата Подпись			Маршрутна	Маршрутная карта ID: 20 от 01.12.2018 4.11.2018 23:20:8																
Дубл.																						
Взам						Примечание: Тестовая МК																
Подг																						
																						1
Разр	аб.																					
Разр	аб.										3											
11						-	Гильза															
Н.ко М01	пр						М5 П	5														
IVIO										5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006  КИМ КОД загот. Профиль и размеры КД МЗ												
M02			Код			EH 1	H.pa 0.08		КИМ 4		д загот. Іруток				еры	КД 2		M3 3				
цех	Vu	Рм					0.00		4	Į.	руток		Обозначе		OMENTS			3				
цох	<i>J</i> ¬1.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.		Tn.	3.	Тш	<b>ШТ.</b>	
-										1 1												
02	1	xx 1 <b>Заготовительная</b> Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000	2000000		0000		
02	1	XX	2	Заготовительная					_	Резчик	_	_	-		_	_	30000		20000		100	00
				Best T626R									<u> </u>		<u> </u>							
00	4		,	Авто	Автоматная					Doguar							30000		20000		10000	100
02	1	XX	хх 3 Токарно-револьверный автомат + модель -				9ЛЬ -	-	Резчик	-	-	-	_		-	100					00	
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	00
				1.0 20																		
02	1	xx 5 <b>Автоматная</b>			_	Резчик	_	_	_	-	_	_	3000	0	200	00	100	00				
00	4	W 6 Koumpon				Dogues							2000	_	200	00	400	100				
02	1   xx   6   <b>Контроль</b>				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	UU	100	UU				
										Главный												
02	0	0	7 Автоматная		-	т лавныи бухгалте;		-	-	-	-	-	-		-		-					
-																						
02	0	0	8	Слеса	рная				-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.Ф		Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	): 20 от 01.12.2018					4.11.2018 23:20:8					
Дубг	1.														-						
Взам.		Примо				Примечані	Тримечание: Тестовая MK														
Под	п.																				
																					2
Разі	раб.																				
Разраб.											38.312.046										
Ция	=								Гильза										КДИ 5		
Н.кс	-																				
M01							Стал	М5 Д	СТУ ГО	Υ ΓΟCT 7.1:2006											
M02		Код		ļ	EB	МД	EH H.pa		CX.	КИМ	ІМ КОД загот.			Профиль и размеры		ры	КД	МЗ			
IVIUZ					кг	0.2	1 0.08		5	4	Пруток			Ø8x3000			2	3			
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа											
		Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.		П.3.	Τı	ЦТ.		
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	1	-		-	_			