| | | Ф.И.О. Дата Подпись | | | | Маршрутна | ID: 20 | от 01.12. | 2018 | 2 | 2.11.2018 16:41:38 | | | | | | | | | | | |
|------|-----|---|------|--|--|-----------|------------|-------------------|--------|---------------------|--------------------|----|----|----------|---------|--------|------------|-------------|-------|-----|-------|-------------|
| Дубл | бл. | | | | | · | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взак | | | | | | | Примечани | ие: Тест | овая М | < | | | | | | | | | | | | |
| Поді | 1. | | | | | | | | | ı | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| Разр | | | | | | | | | | | , | | | 40 | | | | | | | | |
| Разр | аб. | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | + | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.ко | нтп | | | | | | | | Гильза | | | | | | | | | | | | | |
| M01 | пр | | | | | | Стаг | СТУ ГОСТ 7.1:2006 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Н.ра | | КИМ | | | | | | еры | КД | ٨ | ИЗ | | | |
| M02 | | ПОД | | | | | | 0.08 | | 4 | | | | | | | 2 | | 3 | | | |
| цех | Уч. | Рм | Опер | | | | | | | | | | | Обозначе | ние дон | умента | | | | | | |
| | | Код, наименование оборудования | | | | | | | СМ | Проф. | Р | УТ | KP | коид Ен | | ОП | К шт. | | Тп.з. | | Т | шт. |
| 02 | 1 | xx | 1 | Заготовительная Best T626R | | | | | | Резчик | - | - | - | - | - | - | 30000 | 3000000 200 | | 000 | 100 | 0000 |
| 02 | 1 | xx | 2 | Заготовительная Best T626R | | | | | | Резчик | - | - | - | - | - | - | 30000 2000 | | 00 10 | | 000 | |
| 02 | 1 | xx | 3 | Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель - | | | | | | Резчик | - | - | - | - | - | - | 3000 | 20000 | | 00 | 10000 | |
| 02 | 1 | xx | 4 | Автоматная KAMF 23 | | | | | | Резчик | - | - | - | - | - | - | 3000 | 30000 2000 | | 100 | | 000 |
| 02 | 1 | xx | 5 | Автоматная | | | | | | Резчик | - | - | - | - | - | - | 3000 | 0 | 20000 | | 10000 | |
| 02 | 1 | xx | 6 | Контроль | | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | - | 3000 | 0 | 20000 | | 10 | 000 |
| 02 | 0 | 0 | 7 | Автоматная | | | | | - | Главный бухгалте | _ | - | - | - | - | - | - | | - | | | - |
| 02 | 0 | 0 | 8 | Слесарная | | | | | - | Главный бухгалте | | - | - | - | - | - | - | | - | | | - |

| | | | Ф.И.О | - | Дата | Подпись | Маршрутна | я карта | | ID: 20 d | ID: 20 от 01.12.2018 | | | | | 2.11.2018 16:41:38 | | | | | |
|------|-----|--------------------------------------|-------|----|------|---------|-----------|----------------------|--------|------------|-----------------------|-------------------|---------|----|-------|--------------------|-----|-----|----|---|---|
| Дубл | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам | 1. | | | | | | Примечан | ие: Тесто | вая МК | | | | | | | | | | | | |
| Поді | ٦. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 |
| Разр | аб. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разр | аб. | | | | | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | КДИ | | | |
| Н.ко | нтр | | | | | | | | | | Гильза 📉 | | | | | | | | | _ | |
| M01 | | | | | • | | Стал | ть P6N | /15 Д(| СТУ ГО | У ГОСТ 7.1:2006 | | | | | | | | | | |
| 1400 | | Код | | EB | МД | МД ЕН Н | | с КИМ | | КОД загот. | | Профиль и размеры | | ры | кд | МЗ | | | | | |
| M02 | | | | кг | 0.2 | 1 | | | | | Пруток | | Ø8x3000 | | | 1 | | 1 | | | |
| цех | Уч. | . Рм Опер Код, наименование операции | | | | | | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | | |
| | | Код, наименование оборудования | | | | | СМ | Проф. | Р | УТ | KP | КОИД | EH | ОП | К шт. | Тп | .3. | Τш | п. | | |
| 02 | 0 | 0 9 Слесарная | | | | | - | Главный бухгалтер | _ | - | - | - | - | - | - | | - | | - | | |