	Ф.И.О.		Ф.И.О. Дата Подпись																		
Дубл.																					
Взам.																					
Подп.																					
																				1	1
Разраб.																					
Разраб.										вапавп											
																	<u> </u>				
									ac	dfad:	f							l			
Н.контр								gdfgdf													
M01							Стал	ть P6M5	ДСТ	УГС	OCT 7.1:200	)6									
M02		Ko	рд		EB	МД	EH	H H.pacx. I		:ИМ КОД загот.		Г.	Про	размеры	ы КД		МЗ	Ī			
					КГ	33443	1			Пруток Ø344:			ð3443x3	34344	.344 1						
А	цех	Уч.	Рм	Опер		Код, наиме	енование оп	ерации						Обозна	ачение дон	кумента	a				
Б	К			Код, н	од, наименование оборудования						Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп.з	3.	Т шт.
																			+		
																			+	-	
																				+	
																			+	-	
																		1	<u> </u>		
												-		-				+	+	+	
																		<u> </u>			
		Ф.И.О.			ата	Подпись															
Дубл.	1.																				

Взам.																				
Подп.																				
																		1	1	
											ваг									
N40.0	Код				EB	МД	EH	Н.расх.	КИМ	M	КОД загот. Профиль и раз			азмеры	КД		МЗ			
M02				КГ		33443	1				Пруток		Ø3443x3434			1				
Α	цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа											
Б	Код, наименование оборудования								СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	