

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018			2.11.2018 1:23:26					
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														NaN			
Разраб.									38.312.046								
Разраб.																	
						Гильза									КДИ		
Н.контр																	
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
M02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1			Пруток	Ø8x3000	1						
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования						см	Проф.		Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.

021xx1

Заготовительная

Best T626R

-Резчик-----300000020000001000000021xx2

Заготовительная

Best T626R

-Резчик-----300002000010000021xx3

Автоматная

Токарно-револьверный автомат + модель -

-Резчик-----300002000010000021xx4

Автоматная

KAMF 23

-Резчик-----300002000010000021xx5

Автоматная

-Резчик-----300002000010000021xx6

Контроль

-Резчик-----30000200001000002007

Автоматная

-Главный бухгалтер-----02008

Слесарная

-Главный бухгалтер-----

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018			2.11.2018 1:23:26										
Дубл.									Примечание: Тестовая МК															
Взам.																								
Подп.																								
																	2							
Разраб.									38.312.046															
Разраб.																								
									Гильза							КДИ								
Н.контр																								
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																						
M02		Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
					кг		0.2		1						Пруток		Ø8x3000		1					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа															
Код, наименование оборудования								см	Проф.			Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.		Т шт.		

02009

Слесарная

-Главный бухгалтер-----