

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				13.11.2018 23:8:43					
Дубл.								Примечание: Тестовая МК									
Взам.																	
Подп.																	
														1			
Разраб.								38.312.046									
Разраб.																	
								Гильза				КДИ					
Н.контр												5					
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
M02		Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		КД	МЗ			
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток		Ø8х3000		2	3			
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.		
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	3000000	2000000	1000000
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	4	Автоматная KAMF 23				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	5	Автоматная				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	6	Контроль				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	0	0	7	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	8	Слесарная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

		Ф.И.О.		Дата		Подпись		Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				13.11.2018 23:8:43									
Дубл.								Примечание: Тестовая МК															
Взам.																							
Подп.																							
																	2						
Разраб.										38.312.046													
Разраб.																							
								Гильза								КДИ							
Н.контр																5							
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																					
M02		Код		ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
				кг		0.2		1		0.085		4		Пруток		Ø8х3000		2		3			
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа														
					Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.		Т шт.	
02	0	0	9	Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
02	0	0	10	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
02	0	0	11	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
02	0	0	12	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
02	0	0	13	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
02	0	0	14	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
02	0	0	15	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
02	0	0	16	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				13.11.2018 23:8:43					
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														3			
Разраб.						38.312.046											
Разраб.																	
						Гильза								КДИ			
Н.контр														5			
М01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
М02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования						см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	
02	0	0	17	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	18	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	19	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	20	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	21	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	22	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	23	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	24	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018			13.11.2018 23:8:43				
Дубл.									Примечание: Тестовая МК									
Взам.																		
Подп.																		
																	4	
Разраб.									38.312.046									
Разраб.																		
									Гильза							КДИ		
Н.контр																5		
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
M02		Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
					кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа									
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.			
02	0	0	25	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	26	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	27	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	28	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	29	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	30	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	30	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	31	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	

		Ф.И.О.		Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018			13.11.2018 23:8:43				
Дубл.						Примечание: Тестовая МК									
Взам.															
Подп.															
														5	
Разраб.						38.312.046									
Разраб.															
						Гильза								КДИ	
Н.контр														5	
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006														
M02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ			
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8x3000	2	3			
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа							
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
02	0	0	32	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-
02	0	0	33	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-
02	0	0	34	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-
02	0	0	35	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-
02	0	0	36	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-
02	0	0	37	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-
02	0	0	38	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-
02	0	0	39	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-

