	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.12.2018					29.11.2018 16:48:42					
Дубл.																
Взам.																
Подп.																
															1	
Разраб.																
Разраб.							38.31	2.046								
	_															
Н.контр				_			Гил	ъза								
11.КОНТР	<u> </u>					Н	аименова	ние операі	ши			Материа	эп			
					F			тельная			P6M5					
					-	Твердость		МД		пь разм	заготовка		M3			
					F	10	20	30	11000	40	Саготовка		50	60		
		55	55		F	Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
					F											
							Best	T626R				павпв	ВП			
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			сож				
												22				
Р		Описа	ние		ПП	D или B	L	t	i	S	n	V	То	7	Тв	
1 34 43	I 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
2 34 43	ļ				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
3 34 43	ļ				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
4 34 43	ļ				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
5 34 43	ļ				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
6 34 43					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
7 34 43					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
8 34 43					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
9 34 43					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	
10 34 43					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	1	10	

11 34 34 43	1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
12 34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14 34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15 34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.12	2.2018			29.11.20	18 16:48:4	2	Р6М5 мз к				
Дубл																		
Взам	Λ.																	
Подг	п.																	
																2		
Разр	раб.																	
Разр	раб.							38.31	2.046									
Н.ко	нтр				_	Гильза												
							На	именова	ние опера	ции	Материал							
							Заготовительная (1)						P6M	SM5				
							Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм., заготовка					ОИД		
							10	20	30		40					30		
			55	55			Оборудование; устройство ЧПУ Обозначение программы							ol				
							Best T626R павпвп						П					
							То	Тв	Тпз	Тшт	сож							
													22					
Р			Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв		
16	34 34 43					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
17 3	34 34 43					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
18 3	34 34 43					-		-	-	-	-	-	-	-		-		
	34 34 43					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
20 3						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		

							-				
21	34 34 43	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
22	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
									•	•	
	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта		29.11.2018 16:48:42								

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 от 01.12	.2018			29.11.2018 16:48:42	9.11.2018 16:48:42				
Дубл.														
Взам.														
Подп.														
												3		
Разраб.														
Разраб.						38.312.046								
					Гильза									
Н.контр						1 713	iboa							
					Наи	іменова	ние операі	ции	Материал					
					Заг	отови	тельная	(1)	P6M5					
					Твердость	EB	МД	Профилі	ь, разм., заготовка	M3	КС	ОИД		
					10	20	30		40	50	6	60		
		55	55		Оборуд	дование	; устройств	о ЧПУ	Обозначение программы					
						Best T626R					авпвп			
						Тв	Тпз	Тшт						
									22					

Р	Описание	ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв
31	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	34 34 43	_									_
	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
39	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
41	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-