	Ф.И.О.				Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:45:23											
Дубл.																						
Взам.						Примечание: Тестовая МК																
Подг	١.																					
																						1
Разр	аб.																					
Разр	аб.										38.312.046											
Ц ко	ITO						-	Гильза												кди		
Н.коі M01	нр	CTORL D6								М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
																	N.	v/3				
M02			Код	ц <u>ЕВ</u> кг		МД 0.2	EH H.pacx.		CX.	KVIIVI	КОД загот. Пруток			Профиль и размер Ø8x3000		эры	КД 1	IV	VIS			
цех	Vu	Рм	Опер Код, наименование операг									руток		Обозначе		VMEHTS	•					
цох					д, наименование оборудования					Проф.	Р	УТ			EH	ОП	К шт.		Тп.з.		Τ⊔	<u></u> ШТ.
02	1	xx	X 1 <b>Заготовительная</b> Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000	000	1000	000	
				<del> </del>																		
02	1	xx	2		<b>Заготовительная</b> Best T626R					Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	000
				ם שכטנו	02011										<u> </u>		<u> </u>					
02	1	XX	3	Авто	Автоматная				_	Резчик	_	_	_	_   _		_	30000		20000		100	100
02	'		3	Токарно-револьверный автомат + модель -						Гезчик		-	_	_		-	30000		20000		10000	
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	5	Авто	матная				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	000
02	1	XX	6	Конт	опь				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	<sub>n</sub>	200	<sub>00</sub>	100	100
02	'			Контроль						I COUNT									200		100	30
	_	_	_							Главный												
02	0	0	0 <b>7 Автоматная</b>						бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-		
										Главный												
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
										1				1								

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутная	карта		ID: 20 от	ID: 20 от 01.12.2018							2.11.2018 1:45:23					
Дубл																							
Взам	Λ.						Примечание	е: Тесто	вая МК														
Поді	٦.						1																
																							2
Разр	аб.																						
Разр	аб.								38.312.046														
																			кди				
Н.ко	нтр									Гильза									.,_,,				
M01							У ГОС	T 7.1	1:20	06													
N 400		Код		EB	ЕВ МД		H.pac	х. Κν	1M	КОД загот.		Г	Профиль и размеры		ЭЫ	КД	кд мз						
M02				кг	0.2	1				Пруток			Ø8x3000			1							
цех	Уч.	Рм	Рм Опер Код, наименование операции						Обозначение документа														
	•	Код, наименование оборудования см						Проф.		Р	УТ	КР	КОИД	ı, EH	ОГ	l K	шт.	Tn	1.3.	Τι	ШТ.		
02	0	0 9 Слесарная						_	тавный хгалтер	-	-   -		-			-	-	-			_		