		Ф.И.О. Дата Подписы				Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	от 01.12.	2018		2	2.11.2018 1:44:42							
Дубл	Дубл.																					
Взам						Примечани	Примечание: Тестовая МК															
Подг																						
																						1
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										Ġ	38.31	12.04									
																				1		
							_	Гильза												КДИ		
Н.ко	тр	<del>                                     </del>																				
M01										И5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
M02			Код	ι EB		МД	EH	Н.ра	CX.	КИМ	КОД заго			Профиль и разм		еры	КД	N	<i>I</i> /3	4		
				I	КГ	0.2	1				П	Пруток Ø8х3000					1					
цех	Уч.	Рм									Р	I VT	LCD	Обозначе				ı			<b>.</b>	
			Код, наименование оборудовани Т			орудования				см Проф.		УТ	KP	КОИД	КОИД ЕН ОП		К шт.	К шт.		Тп.з.		ШТ.
02	1	xx	1	<b>Заготовительная</b> Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	- 3000000 20000		000	1000000			
02	1	xx	2	<b>Заготовительная</b> Best T626R						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	)00
02	1	xx	3	<b>Автоматная</b> Токарно-револьверный автомат + модель -						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	000
02	1	xx	4	<b>Автоматная</b> KAMF 23						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	5	Автоматная						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	6	Контроль						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	000
02	0	0	7	Автоматная						Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-				_	
02	0	0	8	Слесарная						Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-			_		

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутная карта			ID: 20	ID: 20 от 01.12.2018							2.11.2018 1:44:42							
Дубл	п.																								
Взам.							Примечание	e: Te	стовая Л	ИK															
Под	ļП.																								
																								2	
Разраб. Разраб.																					•	•			
										38.312.046															
-																									
L ,,,	онтр						Гильза										кди								
	-	<del>                                     </del>								6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
M01							Сталь	<u> </u>	6M5 <u>J</u>	ТСІЙІО	C1 7.	1:20	06												
N 400			Код		EB	МД	EH H		расх.	КИМ	I КОД загот.			Профиль	ры	К	Д	M3	3						
M02	-				кг	0.2	1				Пруток			Ø8x3000			,	1							
цех	Уч.	н. Рм Опер Код, наименование операции												C	бозначени	1е докул	иента								
	•	Код, наименование оборудования см						Проф.				К	Р КОИД	ц EH	l OI	П	К шт.		Tr	1.3.	Τι	шт.			
02	0	0 9 Слесарная						-	Главный бухгалте	-	-		-	-	-	-		-		-		-			