		Ф.И.О. Дата Подп			Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	ID: 20 от 01.12.2018						2.11.2018 2:0:2						
Дубл.																						
Взам	١.					Примечание: Тестовая МК																
Подп.																						
																					1	
Разр	аб.							00.040.040														
Разр	аб.										38.312.046											
						4	Гильза кди												кди			
Н.ко М01	нтр	C: DC																				
IVIO										5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
M02			Код			МД	EH H.pacx.		CX.	х. КИМ		КОД загот.		Профиль и размерь Ø8x3000		еры	КД 1	IV.	V/3			
цех	Vu	Dva	кг 0.2 1 Рм Опер Код, наименование операции					<u> </u>		- 11	руток		Обозначе		NA CUTO	•						
цех	уч.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.		Tn.:	3	Τ⊔	IIT	
-									O.W.	11604.	<u>'</u>	, ,		ж		0	1 2			· ·		
02	1	xx	1		отовительная t T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	00	2000	00000	1000	000
											1											
02	1	xx	2	Заготовительная					_	Резчик	_	_	_		_	_	30000		20000		100	000
	-			Best T	626R																	
	,		2	Авто	Автоматная				_	Б							20000		20000		10000	
02	1	XX	~~ 1 3 1		Токарно-револьверный автомат + модель -					Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
				<u> </u>																		
02	1	xx	× 4	KAMF	матная 23				-	Резчик	-	-	-	- -	-	-	3000	0	200	00	100	00
		TV-tivii 20								1												
02	1	xx	5	Авто	матная				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	0	200	00	100	00
	•																					
	,			<i>V</i> - · · · ·					_	D=							2000		000	<u>,</u> [400	100
02	1	XX	6	Контроль						Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	UU	100	UU
										Гпоэт г								<u> </u>				
02	0	0 7		Автоматная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
02	0	0	8	Слеса	рная				-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.С).	Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	ID: 20 от 01.12.2018					.11.201	8 2:0:2				
Дубл	1.																				
Взаг	м.						Примечані	ие: Тест	овая М	(
Под	п.																				
																					2
Разр	раб.																				
Разраб.											38.312.046										
																		кди	T		
Н.ко	нтр						1				Гильза									1	
M01					L	l .	Стал	ıь P6	М5 Д	СТУ ГО	У ГОСТ 7.1:2006									1	
. 400		Код			EB	МД	EH	EH H.pacx.		КИМ	М КОД загот.			Профиль и размеры		ры	КД	МЗ			
M02					кг	0.2	1				Пруток			Ø8x3000			1				
цех	Уч.	Рм	Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа										
		Код, наименование оборудования см						СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.		Тп.з.	Т	ШТ.	
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер				-		-		-					