	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 or 01.12.2018 29.11.2018 20:6:47									
Дубл.					_										
Взам.															
Подп.															
															1
Разраб.															
Разраб.							38.31	2.046							
							Гиг	ьза							
Н.контр							נוע ו	ıb3a							
						Ha	аименова	ние операц	ции			Материа	ал		
						38	аготови	тельная (		P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КС	ОИД
						10	20	30		40			50	6	30
		55	55			Обор	удование	; устройство	чПУ		Обозі	начение пр	оограммы	l	
							<b>5</b> .	<b>T</b> 000 <b>D</b>							
							Best	T626R				павпв	П		
						To	Тв	Тпз	Тшт			сож			
												22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв
1 Заго	товить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
2 3arc	товить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
3 3arc	товить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
4 Заго	товить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
5 Заго	товить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	товить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	товить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
	товить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	товить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	товить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	товить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
_	товить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	товить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	товить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
15 3ard	товить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-

	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 54 ot 01.12.2018 29.11.2018 20:6:47											
Дубг																	
Взаг	۸.																
Под	1.																
																2	
Разр	раб.														<u> </u>		
Разр	раб.							38.31	2.046								
						_											
Н.ко	нтр						<del></del>		ъза								
									ние операц		_		Материа				
									тельная				P6M	-			
							Твердость		МД	Профи	-	заготовка		МЗ	KOI		
						_	10	20	30		40			50	60	0	
			55	55			Обо	рудование	; устройство	у ЧПУ		Обозн	начение пр	оограммь	l		
							Best T626R					павпвп					
							То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
													22				
Р			Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
-	Заготовить 16					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовить 16					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Ваготовить 17					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Ваготовить 18					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовить 19					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
_	Заготовительная Заготовительная					-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	<u> </u>		-	
-	Заготовительная						<del>-</del>	<del>  -</del>	<del> </del> -	-		_	<u> </u>	<del>                                     </del>	+		
-	Заготовительная					-	_	_	_	-		_	_	_		_	
-	Заготовительная					_	-	-	-	-	-	-	-	-		_	
-	Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
28 :						-	_	_	_	_	-	_	_	_		_	
-	Ваготовительная					_	-	-	-	-	-	-	-	_		_	
<b></b>	Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	

	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					D: 54 от 01.	12.2018			29.11.2018 20:6:47						
Дубл.																
Взам.																
Подп.																
															3	
Разра	аб.															
Разра							38.31	12.046								
					-		Гиг	тьза								
Н.кон	тр						נוע ו	поза								
						F	аименова	ние опера	ции			Материа	ал			
						3	аготови	пельная	(1)			P6M5	5			
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КОИ	1Д	
						10	20	30		40			50	60	)	
		55	55			Обо	рудование	е; устройств	ю ЧПУ		Обоз	начение пр	оограммь	ı		
							Best	T626R				павпв	П			
						<b>-</b> I		T +	-			0014				
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ 22				
Р		Описа			ПИ	D или В		+		S		V	То	T -	Тв	
	аготовительная	Описа	ние		-	ם אונא ט	L	t	<u> </u>	-	n		-		<u>-</u>	
	аготовительная					-	<del>                                     </del>	_	<del> </del>	<u>-</u>		<u> </u>	_			
	аготовительная				_	_	_	_	_	_	_	_	_		_	
	аготовительная				_	-	-	-	-	-	_	-	-		_	
	аготовительная				_	-	-	-	_	-	_	_	-		-	
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	_	-		-	
37 3a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
38 3a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
39 <b>3</b> a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
40 3a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
41 3a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
42 3a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
43 3a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
44 3a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
45 3a	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	

Г

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 or 01.12.2018					29.11.2018 20:6:47							
Дубл.										-								
Взам.																		
Подп.																		
														4	1			
Разраб.						38.312.046												
Разраб.																		
															4			
Н.контр				- Гильза														
•			•			Наименование операции					Материал							
						Заготовительная (1)					P6M5							
						Твердость ЕВ МД		МД	Профил	Профиль, разм., заготовка			МЗ	коид				
						10	20	30		40			50 60					
		55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы							
							Best	T626R		павпвп								
						То	Тв	Тпз	Тшт		сож							
												22						
Р		Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв				
46 sd sd	sfssfssffs svsvvvs	fs S <sub>fs</sub>			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
47 sdadsa					_	_	_	_	_	-	_	_	_	_				
48 0					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
49 ghg 6 -4	-56 <sub>55</sub> поррло ьтьт 656 <sub>58</sub>	55			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				