		Ф.И.О.			Дата	Дата Подпись Маршрутная кар			<u> </u>	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:0:30												
Дубл.																						
Взам	١.				Примечан	Примечание: Тестовая МК																
Подг	١.														1					1		
																						1
Разр	аб.																					
Разр	аб.										3	38.31	12.04									
																				1		
11						_	Гильза												кди			
Н.коі М01	нр	CTORL D6								М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
IVIO							T .									змеры КД МЗ						
M02	M02		Код		EB кг	МД 0.2	EH 1	EH H.pacx. КИГ		КИМ	М КОД загот. Профиль и ра Пруток Ø8x300					еры	КД 1	IV	13			
цех	Vч	Рм	Опер								- ''	руток		Обозначе		VMEHTA	•					
10%	- "	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р			EH	ОП	Кшт.		Тп.з.		Τ⊔	 ШТ.		
						штоп. иза																
02	1	XX	xx 1 Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		20000	000	1000	000	
				 															 			
02	1	xx	2		товительн Г626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00
				Dest	10201										<u> </u>				<u> </u>			
02	1	XX	3	Авто	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -					Резчик	_	-	-	- -	_	_	30000		20000		100	100
02	•		"	Токар						Гезчик						_					100	00
				Автоматная																		
02	1	XX	4		KAMF 23					Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	5	Авто	оматная				-	Резчик	_	_	_	-	-	_	30000		20000		100	00
02	1	\ 04	6	Varia	20051					Резчик							30000		2000	₀₀	100	100
02	1	XX	6	Конт	ιμαль				-	гезчик	-	-	-	_	-	-	30000	'	2000	00	100	UU
										Главный												
02	0	0 7		Авто	матная			-	бухгалтер	, -	-	-	-	-	-	-		-		-		
										Главный	+		-		 							
02	0	0	8	Слес	арная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.С).	Дата	Подпись	Маршрутна	Маршрутная карта				ID: 20 от 01.12.2018								2.11.2018 1:0:30							
Дубл	l.																										
Взам	И.						Примечани	ие: Те	стовая I	ИK																	
Поді	п.																										
																								2			
											38.312.046																
1400		Код Е				МД	EH	EH H.pacx		КИМ	КОД загот.		П	Профиль и размеры		ры	КД	МЗ									
M02					КГ	0.2	1				Пруток			Ø8x3	3000	1											
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции													Обс	значени	е докум	ента									
	Код, наименование оборудования см								Проф.	Проф. Р УТ КР		КОИд	EH	ОГ	1 Кшт.		Tπ	Тп.з.		ШТ.							
02	0	0 9 Слесарная						-	Главны бухгалте			-	1		-	-	-	-		-		-					