| | Ф.И.О. | Дата | Подпись | | | | | | | | | | |
|---------|-------------------------------|------|---------|----|---------|-----|------------|-----------------|-------|----|-----|---|---|
| Дубл. | | | | | | - | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 1 | 1 |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | • | |
| Разраб. | | | | | | | вапав | | | | | | |
| | | | | | | | gdfgd | <u>l</u> F | | | кди | | |
| Н.контр | | | | | 94.941 | | | | | | | | |
| M01 | Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 | | | | | | | | | | | | |
| M02 | Код | EB | МД | EH | Н.расх. | КИМ | КОД загот. | Профиль и разме | оы КД | МЗ | | | |
| | | КГ | 33443 | 1 | | | Пруток | Ø3443x34344 | 1 | _ | | | |
| Λ | | | | | | | | | | | | | T |