	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта ID: 54 от 01.12.2018 2						29.11.20	29.11.2018 20:39:6						
Дубл.																	
Взам.																	
Подп.										T					_		
Разраб.																	
Разраб.							38.31	2.046									
							Гил	ьза									
Н.контр										1							
					-			ние операц				Материа					
								гельная (				P6M5					
					L	Твердость	EB	МД	Профил		заготовка		M3	КО			
					<u> </u>	10	20	30		40			50		30		
		55	55		_	Обору	удование;	устройство	УЧПУ		Орозн	начение пр	ограммы	l			
							Best	T626R			павпв	п					
						То	Тв	Тпз	Тшт	сож							
												22					
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Т		
1 Загот	товить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
2 Загот	товить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
3 Загот	товить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
4 Загот	товить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
5 Загот	товить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
6 Загот	товить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
7 Загот	товить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
8 Загот	товить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
9 Загот	товить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
10 Загот	товить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
11 20-0-	товить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		1		
ii Saio	товить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-		_		
_						_	_	_	_	_	_	_	_	1			
12 Загот	товить 13				-								_				

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			29.11.20	018 20:39:6						
Јубл.		Hair	до	опорадновная карта							7.0 20.00.0						
Ззам.																	
Тодп.																	
															2		
Разраб.															_		
Разраб.							38.3	12.04	3								
1				4			Γи	льза									
Н.контр				<u> </u>	Г	ŀ	· Наименов	ание опер	ации		Материал						
								ительна			P6M5						
						Твердость	_	МД	1	<u> </u>	, заготовка	ī	МЗ	КОИ	ıД		
						10	20	30		40			50	60			
		555	55			Обо	рудовани	е; устройс	тво ЧПУ		Обозначение программы						
							D	4 TCOCD					_				
				Bes	t T626R				павпв	П							
						То	Тв	Тп	з Тш	г		сож			_		
												22					
Р		Описан	ние		ПИ	D или В	L	t	i	S	n	V	То	Т	В		
16 Загото	вить 16				-	-	-		-	-	-	-	-		-		
17 Загото	вить 16				-	-	-		-	-	-	-	-		-		
18 Загото					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
19 Загото					-	-	-		-	-	-	-	-	,	-		
20 Загото	вить 19				-	-	-		-	-	-	-	-	,	-		
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	,	-		
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
24 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
25 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	_		-		
26 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	вительная	-			1						1	T .	1		_		

28 Заготовительная 29 Заготовительная						-	-	_	-	-	-	_	-	-		
						-	-	-	-	-	-	-	-	-		
30 Заготс	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	I	D: 54 от 01.1	2.2018			29.11.20	18 20:39:6					
Дубл.																
Взам.																
Подп.														3		
Разраб.				1									1	J		
Разраб.							38.312	2.046								
Н.контр							Гил	ьза								
плоттр		<u> </u>		1		На	аименован	ие операц	ции	Материал						
							аготовит			P6M5						
			Твердость EB МД Профиль				ль, разм.,	заготовка		МЗ	коид					
			10	20	30		40			50	60					
			Обор	удование;	устройство	чпу		Обозі	начение пр	оограммы						
				Best 7	T626R		павпвп									
						То	Тв	Тпз	Тшт		СОЖ					
						-	·					22				
Р		Описан	ие		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	٧	То	Тв		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
35 Загото	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
40 Загото	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
1									1		1	1				

41 Заготовительная	-	-	_	_	_	-	-	-	_	-
42 Заготовительная	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1
43 Заготовительная	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1
44 Заготовительная	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1
45 Заготовительная	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта ID: 54 от 01.12.2018						29.11.2018 20:39:6							
Дубл.																	
Взам.																	
Подп.																	
														4			
Разраб.																	
Разраб.							38.3	12.046									
				_			Гиі	пьза									
Н.контр																	
					_			ание операц				Материа					
						3		тельная	(1)			P6M5	5				
						Твердость		МД	Профі	иль, разм.,	заготовка		M3	коид			
					_	10	20	30		40			50	60			
		55	55			Обо	рудование	е; устройств	о ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы				
							Best	T626R			павпвп						
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ					
												22		_			
Р		Описан	ние		ПИ	D или В	L	t	i	S	n	V	То	Тв			
46 sd sd	sfssfssffs s	vsvvvs s <sub>fs</sub>			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
47 sdad	sa				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
48 0					-	-	-	-	-	-	-	-	_	-			
49 ghg (	+56 6 <sub>-55</sub> поррло ьтьт	56 656 <sub>555</sub>			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			