	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	1	ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 21:50:27				
Дубл.															
Взам.				_											
Подп.						I				1			1	1.	
														1	
Разраб.							00.04	0.040							
Разраб.						38.312.046									
Н.контр				- Гильза											
5555						Наименование операции					Материал				
						Автоматная (3)					P6M5				
						Твердость	EB	МД	Проф	иль, разм.	ъ, разм., заготовка			коид	
						0	0	0		0			0	0	
						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -				-	0				
						To	Тв	Тпз	Тшт		сож				
											0				
Р	Описание				ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
Точи	ить диаметр выде	ржать разме	еры Ø9.12	2 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}											
	3.2 +0.05 3.1 -0.35 Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	_	_	_	_	_	
$\emptyset 9.12^{+0.03} \emptyset 8^{+0.2} 3.2^{+0.05}_{-0.05} 3.1_{-0.35}$															
3 Точи	Гочить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}														
	3.2 +0.05 / 3.1 -0.35					-	-	-	-	-	-	-	_	_	
3 1 2 1 2 1 3 1 2 1 2 -					-	-	-	-	-	-	-	-	-		