

021xx1  
*Заготовительная*  
Best T626R

-Резчик-----300000020000001000000021xx2

*Заготовительная*  
Best T626R

-Резчик-----300002000010000021xx3

*Автоматная*  
Токарно-револьверный автомат + модель -  
-Резчик-----300002000010000021xx4

*Автоматная*  
КАМФ 23  
-Резчик-----300002000010000021xx5

*Автоматная*  
-Резчик-----300002000010000021xx6

*Контроль*  
-Резчик-----30000200001000002007

*Автоматная*  
-Главный бухгалтер-----

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018			2.11.2018 1:27:11																	
Дубл.									Примечание: Тестовая МК																					
Взам.																														
Подп.																														
															2															
Разраб.									38.312.046																					
Разраб.																														
									Гильза																					
Н.контр											КДИ																			
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																												
M02		Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ									
					кг		0.2		1						Пруток		Ø8x3000		1											
цех		Уч.		Рм		Опер		Код, наименование операции					Обозначение документа																	
Код, наименование оборудования								см		Проф.			Р		УТ		КР		КОИд		ЕН		ОП		К шт.		Тп.з.		Т шт.	

02008  
*Слесарная*

-Главный бухгалтер-----

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная карта	ID: 20 от 01.12.2018	2.11.2018 1:27:11													
Дубл.				Примечание: Тестовая МК															
Взам.																			
Подп.																			
													2						
Разраб.					38.312.046														
Разраб.																			
				Гильза							КДИ								
Н.контр																			
М01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																		
М02	Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ								
			кг	0.2	1			Пруток	Ø8x3000	1									
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа											
				Код, наименование оборудования				см	Проф.		Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.

02009

Слесарная

-Главный бухгалтер-----