	Ф.И.О.		Дата		Подпись							•											
Дубл.																							
Взам.																							
Подп.																							
																				1		1	
Разраб.																							
Разраб.										вапавп													
											<u> </u>										<u> </u>		
											gď			кди									
Н.контр									gu														
M01							Стал	ть P6M5	ДСТ	У ГС	OCT 7.1:200	6											
N 400		Ко	Д	EB		МД	ЕН Н.расх.		КИ	М	1 КОД загот.		Проф	иль и ра	азмеры	меры КД		МЗ					
M02					КГ	33443	1				Пруток	344	1										
Α	цех	Уч.	Рм	Опер									кумента	a									
Б				•	•	вание обору	дования	ования			Проф.	Р	УТ	KP	КОИД	EH	ОП	К шт.	Tn.	.3.	Τц	ШТ.	
																			+				
																			+-	$\dashv$			
																			+-				
																			+	-			
																			$\perp$				
	<u> </u>				<u> </u>		_												<u></u>				
II	I			I	I		I			I					ı				ı		I		

		Ф.И.О	).	Да	ата	Подпись									Ĩ				1	
Дубл.																		•	•	•
Взам.																				
Подп.																				-
																			1	1
											вапавп									
																	-			
M02		Кс	рд	EB		МД	EH	Н.расх.	КИ	М	КОД загот. Профиль и раз				КД		M3			
						33443	1			Пруток			Ø3443x34344			1				
А	цех	Уч.	Рм	Опер								r			чение дон				1	T
Б				Код, н	аимено	нование оборудования				СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИД	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.