

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		1.11.2018 17:45:33			МК ID: 20 от 01.12.2018												
Дубл.								Примечание: Тестовая МК															
Взам.																							
Подп.																							
																1	1						
Разраб.								38.312.046															
Разраб.																							
								Гильза									КДИ						
Н.контр																							
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																						
M02	Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
				кг		0.2		1						Пруток		Ø8х3000		1					
А	цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции							Обозначение документа											
Б	Код, наименование оборудования							см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.					
А	02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	3000000	2000000	1000000	
Б	02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
А	02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
Б	02	1	хх	4	Автоматная KAMF 23							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
А	02	1	хх	5	Автоматная							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	
Б	02	1	хх	6	Контроль							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000	