	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	a	ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.2019 16:56:5				
Дубл														
Взам	1.													
Подг	1.					_								
														1
Разраб.														
Разраб.						38.312.046								
Н.коі	нтр		1	_		Гильза								
5555						Наименование операции				Материал				
						Автоматная (3)				P6M5				
						Твердость	EB	МД	Профил	ь, разм., заготовка M3			МЗ	коид
						0	0	0		0			0	0
						Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат +				0				
						модель -								
							Тв	Тпз	Тшт	СОЖ				
								1 ,	<u> </u>			0		
Р		Описа			ПИ	D или B	L	t	Ì	S	n	V	То	Тв
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2													
1 3	$3.2^{+0.05}_{-0.05}$ $3.1_{-0.35}$ Точить диаметр выдержать размеры				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ļ	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05} \ 3.1_{-0.35}$													
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}													
	3.2 +0.05 3.1 -0.35					_	<u>-</u>		_	_				