	Ф.И.О.				Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.201							018 16:23:26					
Дубл.																							
Взам.							Примечание: Тестовая МК																
Подг	١.																						
																					1		
Разр	аб.							00.040.040															
Разр	аб.										38.312.046												
Ц ко	ITO	<del>                                     </del>						Гильза												кди			
Н.коі M01	нр						Стаг	ь P6	М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006														
																	νп	N /	//3				
M02			Код	ц ЕВ		МД 0.2				0					эры	КД 1	IV	/13					
цех	Vu	Рм	Опер					 	0		гругок		Обозначе		VMEHTS	•							
цох	<i>y</i> 1.	Уч. Рм Опер Код, наименование опера Код, наименование оборудования					Торации		СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд ЕН		ОП	К шт. Тп.		3.	Тш	<b></b> ⊔Τ.		
02	1	xx	xx 1 3аготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000000		1000	000		
02	1	xx	2		<b>Заготовительная</b> Best T626R					Резчик	-	-	-		-	-	30000		20000		100	00	
				Dest 1070L																			
02	1	XX	3	Авто	Автоматная					Резчик	_	_	_	_   _		_	30000		20000		100	100	
02	'		3	Токарно-револьверный автомат + модель				ель -	-	ГСЗЧИК	_	_	_	_	_	-	30000		20000		10000		
				Автоматная																			
02	1	xx   4			KAMF 23					Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00	
				+																			
02	1	xx 5 <b>Автоматная</b>					-	Резчик	-	-	-	-   -		-	30000		20000		100	00			
02	1	XX	6	Конт	nort.				_	Резчик	_	_	_		_	_	3000	n	20000		100	100	
02	'			, Nomini	<i></i>					I COUNT				_				Ŭ	200		100		
	_	_	_							Главный													
02	0	0	7	Авто	матная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-		
										Главный													
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-		
														1									

			Ф.И.С	Э.		Дата	Подпись	Маршрутна	ID: 20 c	ID: 20 οτ 01.12.2018						2.11.2018 16:23:26							
Дубл	1.										•					•							
Взам	И.	Примечание: Те							ие: Тестоі	товая МК													
Под	п.																						
																						2	
Разр	раб.																		•				
Разраб.		38.312.046																					
									Гильза										КДИ				
Н.ко	нтр											1701000											
M01								Стал	ıь Р6№	15 Д	СТУ ГО	У ГОСТ 7.1:2006											
M02			Код			EB		EH H.pa		ζ.	КИМ	М КОД загот.		Профиль и размеры		еры	кд	МЗ					
IVIU2						кг 0.2		1				Пруток			Ø8x3000			1					
цех	Уч	. Рм Опер Код, наименование операции										Обозначение документа											
			Код, наименование оборудования см						Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Tn	.3.	Τш	т.			
02	0	0	0 9 Слесарная -						1	Главный бухгалтер	_	-	-	-	-				-		•		