	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	li	ID: 54 от 01.12.2018					5.11.2018 22:58:14						
Дубл.																	
Взам.																	
Подп.																	
														1			
Разра	б.													•			
Разра							38.312.046										
]											
							Гиг	њза									
Н.кон	контр																
							Наименование операции					Материал					
						Заготовительная (1)					P6M5						
						Твердость	EB	МД	Профил	ъ, разм.,	разм., заготовка			коид			
						10	20	30		40	40			60			
5555						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы						
						D4 TCOCD											
						Best T626R					павпвп						
						То	Тв	Тпз	Тшт			Сож					
								1110	121			22					
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв			
1 3a	готовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
2 3a	готовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
3 3a	Заготовить 3					2	3	4	5	6	7	8	9	10			
4 3a	Заготовить 4					2	3	4	5	6	7	8	9	10			
5 3a	5 Заготовить 5					2	3	4	5	6	7	8	9	10			
6 3a	готовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
7 3a	готовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
\vdash	готовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
-	готовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
	готовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
	готовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
	готовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	готовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	готовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
15 3a	готовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
l														MK ID: 20			

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 or 01.12.2018					5.11.2018 22:58:14					
Дубл.										•						
Взам.																
Подп.																
														3		
Разраб.																
Разраб.						38.312.046										
11				Гильза												
Н.контр						н	SIMBHOBSI	INE ODEDSII	МИ			Материа	2.0			
_I							Наименование операции					Материал Р6М5				
						Заготовительная (1)										
						Твердость	EB	МД	Профи		заготовка		M3	коид		
						10 20 30					40 50 60					
5555							Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы				
						Best T626R					павпвп					
						То	Тв	Тпз	Тшт		Сож					
											22					
Р	Описание				ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв		
16 Заготов	ить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
16 Заготов	ить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
17 Заготов	ить 17				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
18 Заготов	ить 18				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
19 Заготов	ить 19				_	_	-	-	-	-	-	-	-	-		