		Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 17:37:46				
Дубл																
Взам																
Подг	٦.						I									
															1	
Разраб.						00.040.040										
Разр	Разраб.						38.312.046									
Н.ко	н.контр Гильза															
							Наименование операции					Материал				
							Автоматная (3)				P6M5					
5555						Твердость	EB	МД	Профи.	пь, разм	., заготовка		МЗ	коид		
						0	0	0		0			0	0		
						Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы						
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0						
<u> </u>							То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ			
											0					
Р	Описание ПИ						D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
-	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}															
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
9	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05} \ 3.1_{-0.35}$															
3	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}															
3 (3.2 +0.05 3.1 -0.35					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	23 23 5					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	