	Ф.И.О. Дата			Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:59:2													
Дубл.																						
Взам	١.					Примечание: Тестовая МК																
Подг	١.																					
																						1
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
																				1		
<u></u>												Гил	тьза						•	кди		
Н.контр М01										Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
M02 цех Уч.						_	1															
M02			Код			МД	EH	Н.ра	CX.	КИМ		КОД загот. Профиль и р				еры	КД	N	M3			
			I.	I	кг 0.2 1 Пруток				3000		1											
цех	Уч.	Рм	Опер			менование о	перации			Пион	Р	VT	I/D	Обозначе	ние дон ЕН	умента ОП				_ [т	
-			T	д, наименование оборудования					СМ	Проф.	P	УТ	KP	КОИД		OH	К шт.		Tn.	3.	Т⊔	ШΤ.
02	1	xx	xx 1 Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	00	2000	000	1000	000	
				Заготовительная													20000		20000		400	
02	1	XX	Best T626R					-	Резчик	-	-	_	-	-	-	30000		20000		10000		
02	1	XX	3		матная				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	0	200	00	100	000
				Токарно-револьверный автомат + модель -				ль -														
02	1	xx	4	Автоматная КАМF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	00
02	1	xx	5	Автоматная					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	20000		10000	
02	1	xx	6	Контроль					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	20000		100	00
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
02	0	0	Э 8 Слесарная						-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	1

			Ф.И	1.0.		Дата	Подпись Маршрутная карта			ID: 20 d	20 от 01.12.2018						2.11.2018 1:59:24					
Дубл	1.																					
Взаг	И.						Примечание: Тестовая МК															
Под	п.																					
																						2
Разраб.																						
Разраб.												38.312.046										
									Гильза											КДИ		
Н.ко	Н.контр							I VIJIDOG														
M01								Стал	ть Р6№	/15 Д	СТУГО	CT 7.	1:200	6								
N40.0	M02		Код			ЕВ МД		EH	Н.рас	х.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		еры	кд мз					
IVIU2						кг 0.2		1				Пруток		Ø8x3000			1					
цех	Уч	. Рм	Рм Опер Код, наименование операции												Обозначе	ение до	кумента	а				
Код, наименование оборудования								СМ	Проф.	Проф. Р УТ КР		КОИд	ид ЕН ОП		К шт.	Т	П.3.	ΤL	ШТ.			
02	0	0	0 9 Слесарная						-	Главный бухгалтер			-			-	-		-	-	-	