

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				13.11.2018 23:9:19					
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														1			
Разраб.						38.312.046											
Разраб.																	
					Гильза									КДИ			
Н.контр														5			
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
M02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.		
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	3000000	2000000	1000000
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	4	Автоматная KAMF 23				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	5	Автоматная				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	6	Контроль				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	0	0	7	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	8	Слесарная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

				Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				13.11.2018 23:9:19					
Дубл.							Примечание: Тестовая МК											
Взам.																		
Подп.																		
																2		
Разраб.											38.312.046							
Разраб.																		
							Гильза										КДИ	
Н.контр																	5	
M01				Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006														
M02				Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		КД	МЗ		
						кг	0.2	1	0.085	4	Пруток		Ø8х3000		2	3		
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа									
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.			
02	0	0	9	Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	10	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	11	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	12	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	13	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	14	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	15	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	
02	0	0	16	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				13.11.2018 23:9:19					
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														3			
Разраб.						38.312.046											
Разраб.																	
						Гильза								КДИ			
Н.контр														5			
М01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
М02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования						см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	
02	0	0	17	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	18	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	19	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	20	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	21	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	22	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	23	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	24	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018			13.11.2018 23:9:19						
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														4			
Разраб.						38.312.046											
Разраб.																	
					Гильза									КДИ			
Н.контр																5	
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
M02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования						см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	
02	0	0	25	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	26	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	27	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	28	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	29	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	30	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	30	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	31	Заготовительная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

		Ф.И.О.		Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018			13.11.2018 23:9:19				
Дубл.								Примечание: Тестовая МК										
Взам.																		
Подп.																		
																	5	
Разраб.										38.312.046								
Разраб.																		
								Гильза								КДИ		
Н.контр																5		
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
M02		Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		КД	МЗ				
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток		Ø8x3000		2	3				
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа									
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.			
02	0	0	32	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-		
02	0	0	33	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-		
02	0	0	34	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-		
02	0	0	35	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-		
02	0	0	36	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-		
02	0	0	37	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-		
02	0	0	38	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-		
02	0	0	39	Заготовительная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-		

