	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карт	<u></u> а	ID: 55 от 01.12.2018				2.0.2019 14:29:6					
Дубл.															
Взам															
Подп						1									
														1	
Разраб.							000								
Разраб.					38.312.046										
Н.кон	тр			_	Гильза										
5555						Наименование операции				Материал					
						Автоматная (3)				P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профил	ъ, разм., заготовка			МЗ	коид	
						0	0	0		0 0 0			0		
						Обор	Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0					
						То	Тв	Тпз	Тшт		сож				
										0					
Р	Описание					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
Т	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2														
1	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05}$														
	3.1 -0.35														
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}														
$\begin{vmatrix} 3 \end{vmatrix}_{2}^{1}$	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35}				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	0.∠ _{-0.05} 3. I _{-0.35}													\perp	