

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				4.11.2018 21:36:52					
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														1			
Разраб.						38.312.046											
Разраб.																	
						Гильза								КДИ			
Н.контр														5			
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
M02		Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.		
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	3000000	2000000	1000000
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	4	Автоматная КАМФ 23				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	5	Автоматная				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	6	Контроль				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	0	0	7	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	8	Слесарная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.		Дата		Подпись		Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018			4.11.2018 21:36:52										
Дубл.								Примечание: Тестовая МК														
Взам.																						
Подп.																						
															2							
Разраб.								38.312.046														
Разраб.																						
								Гильза							КДИ							
Н.контр															5							
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																				
M02		Код		ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ		
				кг		0.2		1		0.085		4		Пруток		Ø8х3000		2		3		
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа													
Код, наименование оборудования								см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.		Т шт.		
02	0	0	9	Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-	