		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	а	ID: 55 от 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 17:36:24				
Дубл.																
Взам																
Подп	1.						1				1				1	
															1	
Разраб.						00 040 040										
Разр	Разраб.						38.312.046									
Н.кон	- СТР				-	Гильза										
							Наименование операции					Материал				
5555						Автоматная (3)				P6M5						
						Твердость	EB	МД	Профи	ъ, разм., заготовка			МЗ	коид		
						0	0	0		0			0	0		
						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0						
							То	Тв	Тпз	Тшт	1	сож				
											0					
Р	Описание ПИ						D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
7	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Ç	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05} \ 3.1_{-0.35}$															
3 7	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}						_	_		_	_	_	_	_		
	3.2 +0.05 3.1 -0.35							_			_	_	_			
3 3	3 44 3 55	32 33 3 334 3	32 ³²² 32 ³²²	32 332 32	3 22 323 22	-	- 1	-	-	-	-	-	-	-	-	