i e	1			1				T								1				$\overline{}$		
				Да	ата	Подпись МК ID: 19					Дата создания в системе: 27.11.2018						1.11.2018 2:42:38					
Дубл.																						
Взам.																						
Подп.																•						
																					1	1
Разраб.																						
Разраб.										вапавп												
											1											
									adfadf													
Н.контр							gdfgdf															
M01								Стал	ть P6M5	ДСТ	УГС	OCT 7.1:200	06									
		Ко	ОЛ		EB N			EH	Н.расх.	КИ		КОД загот				размеры	K,	П	МЗ	-		
M02			-		EB МД кг 3344:			1				Пруток Ø3443х343-				1			1			
A	цех Уч. Рм Опер													ачение дон			_					
Б					д, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КР КОИД		EH	ОП	К шт.	Тп.з	3.	Т шт.
																				1	_	
																					\dashv	
																				+	+	
																				+	+	
																					4	
																					+	
																				+	+	
																				+	+	
[
		Ф.И.С		Да	ата	Подпи	1СЬ															
Дубл.	п.																					

Взам.																					
Подп.																					
																		1	1		
											ваг										
1400		Ко	Д		EB	МД	EH	Н.расх.	КИІ	M	КОД загот. Профиль и разм			азмеры	КД		МЗ				
M02				КГ		33443	1				Пруток		Ø3443x34344			1					
Α	цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа											
Б				Код, на	од, наименование оборудования						Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	