		Ф.И.О. Дата Подпись				Маршрутна	я карта	<u> </u>	ID: 20 d	ID: 20 от 01.12.2018						2.11.2018 16:33:59						
Дубл	<u> 1</u> убл.																					
Взам	Взам.						Примечание: Тестовая МК															
Подг	١.									1										1	T	
																						1
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
																				14=14		
Ц ко	сонтр							<u>Гильза</u>														
M01	пр						Стаг	ъ P6	М5 Л	М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
			Код	1	EB	МД	EH	H.pa		ким						nhi	кд	N	<i>I</i> /3			
M02			KOΔ	кг ЕВ		о.2		1 n.pac		KVIIVI	Пруток			Ø8x300		ъры	1	1010	-			
цех	Уч.	Рм	Опер			<u> </u>				•	, pyron		Обозначе		сумента	•						
7		Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования							СМ	Проф.	Р	УТ	КP	коид Ен		ОП		К шт. Тп.:		3.	Т⊔	ШТ.
			3azo		аготовительная																	
02	1	XX	1	Best T626R					-	Резчик	-	-	-	- -		-	30000	0000 200		100		0000
02	1	xx	2	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	ник		-	-	30000		20000		100	000		
		DESCIOZON																				
02	1	XX	хх 3 Автоматная					_	Резчик	_	_	-	_	_	_	30000		20000		100	000	
				Токарно-револьверный автомат + модель -																		
02	1	xx	4	Автоматная KAMF 23						Резчик	-	-	-	-	-	- 30000		20000		10000		
02	1	xx	5	Автоматная						Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	0	200	00	100	000
	•	,,,,	L .	Admonument													0000					
02	1	xx	6	Контроль					_	Резчик	_	_	_	-	_	_	3000	0	200	00	100	000
																		_				
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
02	0	0	0 8 Слесарная						-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутна	Маршрутная карта				ID: 20 от 01.12.2018						2.11.2018 16:33:59					
Дубл																							
Взам	1.						Примечан	ие: Тесто	вая МК														
Поді	1.																						
																					2		
Разр	аб.																			<u> </u>			
Разр	аб.										38.312.046												
																			КДИ				
Н.ко	нтр						1				Гильза 📙								ТОДИТ	_			
M01			Сталь Р6М5 ДС									У ГОСТ 7.1:2006											
1400		Код			EB	МД	EH	Н.расх	х. КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		ры	кд	МЗ						
M02				кг	0.2	1				Пруток		Ø8x3000			1								
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа												
	•	Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Tn	.3.	Τш	п.			
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер	_	-	-	-	-	-	-		-		-				