		Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта				га	ID: 55 ot 01.12.2018				2.0.2019 14:29:47					
Дуб.	п.															
Вза	М.															
Под	ļП.						_				_					
															1	
Раз	Разраб.															
Раз	Разраб.						38.312.046									
							<u> </u>									
					_		Гильза									
П.КС	Н.контр							Наименование операции				Материал				
 							Автоматная (3)					P6M5				
						Твердость		мд	,	пь разм	пь, разм., заготовка			коид		
							0	0	0	119041		ь, разм., заготовка M3 0 0			0	
5555						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
						Токарно-револьверный автомат +										
						модель -				0						
							То	Тв	Тпз	Тшт	<u> </u>	сож				
												0				
Р			Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}															
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	\emptyset 9.12 ^{+0.03} \emptyset 8 ^{+0.2} 3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35}															
								-								
3	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}															
	$3.2^{+0.05}_{-0.05} 3.1_{-0.35}$					-	-	_	-	-	_	_	_	_		