	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			14.11.20	18 0:53:52				
Дубл.															
Взам.															
Подп.															
															1
Разра	б.														•
Разра	б.						38.31	2.046							
							Гиг	њза							
Н.конт	тр				_		נוע ו	івза							
						H	аименова	ние операц	ии			Материа	ал		
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5		
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КО	ИД
						10	20	30		40			50	6	0
		55	55			Обор	удование	; устройство	чПУ		Обозі	начение пр	оограммы		
							Best	T626R				павпв	П		
					H	То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ			
												22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв
1 3a	готовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
2 3a	готовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
3 3a	готовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
4 3a	готовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
5 3a	готовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
6 3a	готовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
7 3a	готовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
\vdash	готовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
	готовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
_	готовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
\vdash	готовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
	готовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	\bot	-
\vdash	готовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
	готовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
15 3a	готовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			14.11.20	18 0:53:52					
Дубл																
Взам	۸.															
Поді	1.															
															2	
Разр	раб.													•		
Разр	раб.						38.31	2.046								
				-			Гил	ъза								
Н.ко	нтр									1						
								ние операц				Материа				
								тельная (P6M5	1			
					_	Твердость		МД	Профил		заготовка		M3	КОИ		
					L	10	20	30		40			50	60)	
		55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							Best	T626R				павпв	П			
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			сож				
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
16	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
17 3	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
_	Ваготовить 17				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
-	Ваготовить 18				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	_	-	
-	Заготовить 19				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
-	Заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-	-	
\vdash	заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	NaN NaN		-	
-	Заготовительная Заготовительная				_	-	 	 -	-				NaN			
-	Заготовительная				_		-	_	_		_	-	NaN		_	
\vdash																
\vdash	Заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-	-	
\vdash	заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-		<u> </u>	-	NaN NaN			
30 0	лато говительная					-	-	-		-	-		ivaiv		-	

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	.12.2018			14.11.20	18 0:53:52					
Дубл																
Взам	۸.															
Поді	1.															
														3		
Разр	раб.													<u> </u>		
Разр	раб.						38.3	12.046								
							Гиі	тьза								
Н.ко	нтр															
								ние опера				Материа				
						(Заготови	тельная	(1)			P6M5	5			
						Твердост	s EB	МД	Профи	пь, разм.,	заготовка		M3	коид		
						10	20	30		40			50	60		
		55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							D4	TOOOD					_			
							besi	T626R				павпв	11			
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или E	B L	t	i	S	n	V	То	Тв		
31 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
32 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
33 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
34 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
\vdash	Ваготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	Ваготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
+	Ваготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
45	Ваготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		