

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		1.11.2018 18:9:48		МК ID: 20 от 01.12.2018														
Дубл.									Примечание: Тестовая МК															
Взам.																								
Подп.																								
																	1							
Разраб.									38.312.046															
Разраб.																								
									Гильза							КДИ								
Н.контр																								
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																						
M02		Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
					кг		0.2		1						Пруток		Ø8х3000		1					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа															
					Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.		Т шт.		
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R					0	Резчик	0	0	0	0	0	0	3000000		2000000		1000000			
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R					0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10000			
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -					0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10000			
02	1	хх	4	Автоматная KAMF 23					0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10000			
02	1	хх	5	Автоматная					0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10000			
02	1	хх	6	Контроль					0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10000			
02	0	0	7	Автоматная					0	Главный бухгалтер	0	0	0	0	0	0	0		0		0			
02	0	0	8	Слесарная					0	Главный бухгалтер	0	0	0	0	0	0	0		0		0			

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	МК ID: 20															Дата создания в системе: 01.12.2018															1.11.2018 18:9:48																						
Дубл.									Примечание: Тестовая МК																																																	
Взам.																																																										
Подп.																																																										
																																															1											
									38.312.046																																																	
M02		Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.			Профиль и размеры			КД		МЗ																																			
					кг		0.2		1						Пруток			Ø8х3000			1																																					
А		цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции								Обозначение документа																																												
Б		Код, наименование оборудования										см		Проф.		Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.																																		
02	0	0	9	Слесарная								0	Главный бухгалтер		0	0	0	0	0	0	0		0		0																																	