	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карт	a	ID: 55 ot 01.12.2018				2.0.201	2.0.2019 14:29:5				
Дубл															
Взам				_											
Подг	1.					1							<u> </u>	<u> </u>	
														1	
Разраб.							00.04	0.040							
Разраб.					38.312.046										
Н.коі	нтр					Гильза									
5555						Наименование операции				Материал					
						Автоматная (3)				P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профил	пь, разм., заготовка			МЗ	коид	
						0	0	0		0 0			0		
						Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы					
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0					
						То	Тв	Тпз	Тшт	C			ЮЖ		
										0					
Р	Описание					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
-	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 <sup>+0.03</sup> Ø8 <sup>+0.2</sup>														
	$3.2^{+0.05}_{-0.05}$ $3.1_{-0.35}$ Точить диаметр выдержать размеры														
					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05}$														
	3.1 <sub>-0.35</sub>														
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 <sup>+0.03</sup> Ø8 <sup>+0.2</sup>														
3	3.2 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.05</sub> 3.1 <sub>-0.35</sub>				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	