	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			27.11.20	18 19:51:3	2			
Дубл.															
Взам.															
Подп.															
															1
Разраб.															
Разраб.							38.31	2.046							
							Гиг	ьза							
Н.контр							נוע ו	шза							
								ние операц				Материа			
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5		
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	, заготовка		МЗ	KC	ИД
						10	20	30		40			50	6	0
		55	55			Обор	удование	; устройство	ЧПУ		Обозі	начение пр	оограммы	l	
							Best	T626R				павпв	П		
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
												22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв
1 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
2 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
3 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
4 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
5 +8 -8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
6 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
7 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
8 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
9 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
10 +8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
11 +8 -8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
12 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
13 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
14 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
15 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			27.11.20	18 19:51:32	2			
Дубл.					•					•					
Взам.															
Подп.															
															2
Разраб	5.													•	
Разраб	5.			38.312.046											
							Гил	ьза							
Н.конт	р														
					-			ние операц				Материа			
					F			гельная (P6M5	1		
					_	Твердость	EB	МД	Профи		заготовка		M3	КОИ	
					-	10	20	30	110) (40			50	60)
		55	55		-	Обор	удование	устройство	ЧПУ		Орозн	начение пр	ограммы		
							Best	T626R				павпв	П		
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
												22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	7	Тв
16 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
17 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
18 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
19 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21 +8 22 +8						-	-	-	-	<u> </u>	-	-	-		_
23 +8						-		 	-		-	-	_	-	
24 +8					_	-	-	-	-	-	-	-	-		_
25 +8					-	-	_	-	-	-	-	-	-		-
26 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
26 +8 27 -8 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
28 +8					_	_	_	_	-	_	_	_	-		_
29 +8					_	-	-	-	-	-	-	-	-		_
30 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			27.11.20	18 19:51:3			
Дубл.														
Взам.														
Подп.														
														3
Разраб.														•
Разраб.							38.3	12.046						
				-			Гиі	пьза						
Н.контр														
								ание опера				Материа		
						3		ительная	(1)			P6M5	5	
						Твердость		МД	Профи		заготовка		МЗ	коид
					_	10	20	30		40			50	60
		55	55			Обо	рудование	е; устройств	во ЧПУ		Обозн	начение пр	оограммы	
							Roct	:T626R				павпв		
							Desi	. 10201				Павпь	11	
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож		
												22		
P		Описа	ние		ПП	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв
31 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	 -	-
39 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	 -	-
40 +8 41 +8					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
41 +8						-	-	-	-	-	-	-	-	 -
43 +8							 -	-	-		<u> </u>		-	
44 +8					_	_	_	_	_	_	-	_	-	_
45 +8					_	_	_	-	_	_	-	-	-	_
									1		1	1		<u>i</u>