| | Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта | | | | | <u> </u> | ID: 55 or 01.12.2018 | | | | 2.0.2019 14:14:22 | | | | |
|---------|--|----------|--|--|---|-----------------------|--|----|-------|------------------------|-----------------------|-----|----|------|----|
| Дубл. | | | | | | | • | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | ī | | | | 1 | | | ı | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| Разраб. | | | | | | 00.040 | | | | | | | | | |
| Разра | азраб. | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | |
| | | | | | | <u> </u> | | | | | | | | | |
| Н.кон | ітр | | | | 1 | | Гильза | | | | | | | | |
| | | | | | | Наименование операции | | | | Материал | | | | | |
| | | | | | | | Автоматная (3) | | | | P6M5 | | | | |
| | | | | | | Твердость | EB | МД | Профи | ь, разм., заготовка МЗ | | | M3 | коид | |
| | | | | | | 0 | 0 | 0 | | 0 0 | | | | 0 | |
| 5555 | | | | | | | Оборудование; устройство ЧПУ | | | | Обозначение программы | | | | |
| | | | | | | | Токарно-револьверный автомат + модель - | | | | 0 | | | | |
| | | | | | | | То | Тв | Тпз | Тшт | | сож | | | |
| | | | | | | | | | | | 0 | | | | |
| Р | | Описание | | | | ПИ | D или B | L | t | i | S | n | V | То | Тв |
| T | Точить диаметр выдержать размеры \emptyset 9,12 $_{+0,03}$ \emptyset 8 $_{+0.2}$ | | | | | | | | | | | | | | |
| | $3,2^{+0.05}_{-0.05}$ $3,1_{-0.35}$ | | | | | - | - | - | - | - | - | _ | - | - | - |
| T | Точить диаметр выдержать размеры ø 9,12 _{+0,03} ø 8 _{+0.2} | | | | | | | _ | | | _ | | | | |
| 1 3 | $3,2^{+0.05}_{-0.05}$ $3,1_{-0,35}$ Точить диаметр выдержать размеры ϕ | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | $9,12_{+0,03}$ \$\phi\$ 8_{+0.2} 3,2_{\pm\text{200005}} 3,1_{-0,35} | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 23 232 ₃₂₃ | | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |