		Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 55 от 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 21:47:43				
Дубл	1.															
Взам																
Поді	п.						1								T	
															1	
Разраб.																
Разр	Разраб.					38.312.046										
Н.ко	онтр				Гильза											
								Наименование операции				Материал				
							Автоматная (3)					P6M5				
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.	, заготовка		МЗ	коид		
						0	0	0		0			0	0		
5555							Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -					0					
							То	Тв	Тпз Тшт		1	сож				
											0					
Р	Описание ПИ						D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 +0.05 3.1 -0.35 Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
!	$\emptyset$ 9.12 <sup>+0.03</sup> $\emptyset$ 8 <sup>+0.2</sup> 3.2 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.05</sub> 3.1 <sub>-0.35</sub>															
3	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 +0.05   3.1 -0.35					_	-		-	-			_			
3	$3  1_3^2  2^3  2_3  1_3^2  2^3  2_3 \qquad \qquad \qquad -$					-	-	-	-	-	-	-	-	-		