	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная	я карта	ID: 2	0 от 01.	т 01.12.2018						2.11.2018 1:28:44					
Дубл.												-							
Взам.				Примечание: Тестовая МК															
Подп.																			
																			1
Разраб.							38.312.046										•		
Разраб.																			
					Гильза										КД	1			
Н.контр					1 FISTOSCI														
мо1 Сталь P6M5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																			
M02	Код	EB	ЕВ МД		Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Г	Профиль и размеры		ŀ	кд м		МЗ				
		кг	0.2	1			Пруток			Ø8x3000			1						
цех Уч.	Рм Опер	Код, наиме	нование опе	рации		Обозначение документа													
Код, наименование оборудования с						Проф	Іроф. Р УТ КР			КОИд	EH	ОП	ОП Кшт. Т			īп.з. Т шт.			

 $\overline{021xx1}$

Заготовительная

Best T626R

-Резчик-----30000002000001000000021xx2

Заготовительная

Best T626R

-Резчик-----300002000010000021xx3

Автоматная

Токарно-револьверный автомат + модель -

-Резчик-----300002000010000021xx4

Автоматная

KAMF 23

-Резчик-----300002000010000021xx5

Автоматная

-Резчик-----300002000010000021xx6

Контроль

-Резчик-----30000200001000002007

Автоматная

-Главный бухгалтер-----02008

Слесарная

-Главный бухгалтер-----

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная н	карта	ID: 2	ID: 20 ot 01.12.2018 2.1							:28:44					
Дубл.																			
Взам.				Примечание: Тестовая МК															
Подп.																			
																			2
Разраб.																			
Разраб.							38.312.046												
					Гильза												КДИ		
Н.контр					I VIJIDOG														
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																		
M02	Код	Код ЕВ		EH H.pacx.		КИМ	КОД загот.		Г	Профиль и размеры		ŀ	Д	МЗ					
IVIUZ		кг	0.2	1			Пруток			Ø8x3000		1							
цех Уч.	Рм Опер	Код, наиме	нование опер	рации	ации Обозначение документа														
Код, наименование оборудования						Проф).	Р	УТ	KP	КОИД	EH (ОП	Кц	JT.	Тп.з	3.	Т	шт.

02009

Слесарная

-Главный бухгалтер-----