

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		1.11.2018 17:15:56			МК ID: 20 от 01.12.2018												
Дубл.								Примечание: Тестовая МК															
Взам.																							
Подп.																							
																	1	1					
Разраб.								38.312.046															
Разраб.																							
								Гильза										КДИ					
Н.контр																							
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																						
M02	Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
				кг		0.2		1						Пруток		Ø8х3000		1					
A	цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции							Обозначение документа											
B	Код, наименование оборудования							см	Проф.		P	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.				
A	02	1	xx	1	null null							0	Резчик		0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
B	02	1	xx	2	null null							0	Резчик		0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
A	02	1	xx	3	null null							0	Резчик		0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
B	02	1	xx	4	null null							0	Резчик		0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
A	02	1	xx	5	null null							0	Резчик		0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
B	02	1	xx	6	null null							0	Резчик		0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000