	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		D: 54 от 01.1	2.2018			14.11.20	18 0:54:47				
Дубл.										•					
Взам.				1											
Подп.				1											
															1
Разраб															
Разраб							38.31	2.046							
-															
							Гиг	ьза							
Н.контр							נוע ו	ъза							
						Ha	аименова	ние операц	ии			Материа	ал		
						3	аготови	тельная (	(1)			P6M5	5	_	
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	КО	ИД
						10	20	30		40			50	6	0
		55	55			Обор	удование	; устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы		
							Best	T626R				павпв	П		
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
						-						22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв
1 Заг	отовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
2 3ar	отовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
3 Заг	отовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
4 Заг	отовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
5 Заг	отовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
6 Заг	отовить 6			,	1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	отовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
	отовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	отовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
	отовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
$\vdash$	отовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	$\bot$	10
$\vdash$	отовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	_	-
-	отовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
<del> </del>	отовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-	-
15 Заг	отовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			14.11.20	18 0:54:47				
Дубл															
Взам	1.														
Поді	1.														
															2
Разр	раб.														
Разр	раб.						38.31	2.046							
				-			Гил	ъза							
Н.ко	нтр														
					F			ние операц				Материа			
					_			тельная (				P6M5	1		
					F	Твердость		МД	Профил		заготовка		M3	КОИ	
					F	10	20	30		40			50	60	)
		55	55		L	Обо	рудование	; устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы		
							Best	T626R				павпв	П		
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
					F							22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	-	Тв
16	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
17 3	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
_	Заготовить 17				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовить 18				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Ваготовить 19				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
$\vdash$	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
<b>-</b>	Заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	NaN NaN		<u>-</u>
-	Заготовительная Заготовительная				-	-		-	-		-	-	NaN		<u>-</u>
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
3U (	Ваготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	.12.2018			14.11.20	14.11.2018 0:54:47					
Дубл.																
Взам																
Подп																
														3		
Разра	аб.															
Разра	аб.						38.3	12.046								
							Гиі	тьза								
Н.кон	тр															
					_			ние опера				Материа				
						- 3	Заготови	тельная	(1)			P6M5	<u> </u>			
					_	Твердость		МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	коид		
					_	10	20	30		40			50	60		
		55	55			Обо	рудование	е; устройств	ю ЧПУ		Обозн	іачение пр	ограммы			
							Best	T626R				павпв	П			
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
					_	10	15	1110	181			22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или E	L	t	i	S	n	V	То	Тв		
31 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
32 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
33 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
34 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-		-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
$\vdash$	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
— H	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
— H	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
45 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		