		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	a	ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 16:57:56				
Дубл																
Взам	۸.															
Подг	٦.						•								1	
															1	
Разр	Разраб.						38.312.046									
Разр																
Н.ко	дтр				-	Гильза										
								Наименование операции				Материал				
5555						Автоматная (3)				P6M5						
						Твердость	EB	МД	Профи	ъ, разм., заготовка			МЗ	коид		
						0	0	0		0			0	0		
						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0						
							То	Тв	Тпз	Тпз Тшт		СОЖ				
											0					
Р	Описание ПИ					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв		
-	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 ^{+0.05} - 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ļ	$\emptyset 9.12^{+0.03} \emptyset 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05} \ 3.1_{-0.35}$															
3	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}					_				_	_			_		
	3.2 +0.05 3.1 -0.35															
3	4 ³ 4 ₃	43				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	