		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	II	ID: 54 or 01.12.2018 5				5.11.2018 21:49:24						
Дубл	٦.					<u> </u>											
Вза					1												
Под	п.				1												
	•			•												1	
Раз	раб.														<u> </u>		
Раз	раб.						38.312.046										
							Гильза										
Н.кс	онтр										1						
						<u> </u>	Наименование операции					Материал					
						L	Заготовительная (1)				P6M5						
					_	Твердость ЕВ МД			Профи	ль, разм., заготовка			M3	КОИ			
						_	10	20	30		40				60	<u> </u>	
5555					<u> </u>	Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы						
							Best T626R					павпвп					
						F	То	Тв	Тпз	Тшт			Сож				
							-		-				22				
Р			Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	٦	Тв	
1	Заготов	вить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	10	
2	2 Заготовить 2					1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	10	
3	Заготовить 3			1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	10			
4					1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	10		
5 Заготовить 5					1	2	3	4	5	6	7	8	9	-	10		
-	Заготов					1	2	3	4	5	6	7	8	9	-	10	
\vdash	Заготов					1	2	3	4	5	6	7	8	9	-	10	
\vdash	Заготов					1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	
-	Заготов					1	2	3	4	5	6	7	8	9	-	10	
-	Заготов					1	2	3	4	5	6	7	8	9	-	10	
	Заготов	вить 11 вить 12				1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	
-	Заготов					-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	-		<u>-</u>	
-	Заготов						-			-	<u> </u>	-	-	-		<u>-</u>	
\vdash	Заготов					-	_		-	_		_	_	-		-	

MK ID: 20										
16 Заготовить 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16 Заготовить 16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17 Заготовить 17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 Заготовить 18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 Заготовить 19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-