	Ф.И.О.				Дата Подпись			1.11.2018 18:4:8			MK ID: 2	20 от 01	.12.201	8								
Дубл.																						
Вза			Примечание: Тес					ие: Тесто	овая М	(
Под	п.										<u> </u>										T 4 T	1
Ļ								1													1	-
Pas Pas												38.312.046										
ı as	Jau.												0.0	12.0-	10							
							Гильза															
Н.кс	нтр												נוע ו	Івза								
M01								Стал	ıь P6I	М5 Д	СТУ ГО	CT 7.	1:200	6								
M02			Код		EB	МД ЕН			Н.рас	CX.	КИМ	КОД загот.			Профиль		еры	КД	МЗ			
			T.	1	КГ).2	1		1		Пруток				3000		1				
цех	Уч.	Рм	Опер					перации				Обозначение д					1	T T	T	T		
			Код			е оборудования				СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.		Тп.з.	Т шт.	
02	1	xx	1	Заготовительная Best T626R						0	Резчик	0	0	0	0 0		0	300000	00 20	000000	100000	00
02	1	xx	2	Заготовительная Best T626R						0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000) :	20000	10000	0
02	1	xx	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -							Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000	10000	0
02	1	xx	4	Автоматная КАМF 23							Резчик	0	0	0	0	0	0	30000) ;	20000	10000	0
02	1	xx	5	Автоматная							Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000	10000	0
02	1	xx	6	Контроль							Резчик	0	0	0	0	0	0	30000 20		20000	10000	0
02	0	0	7	Автоматная						0	Главный бухгалтер		0	0	0	0	0	0	0		0	
02	0	0	8	Слесарная						0	Главный бухгалтер		0	0	0	0	0	0		0	0	

			Ф.И.О		Д	ата	Подпись	MK ID: 20			Ļ	цата со	еме: 01	.12.201	18	1	1.11.2018 18:4:8								
Дуб	л.																								
Вза	ıM.						Примечание: Тестовая МК																		
Под	цп.																								
																								1	1
F												38.312.046													
N 40 ′	n	Код				EB	МД	EH H.pa		CX.	КИМ		КОД загот.			Профиль и разме		еры	і КД		МЗ				
M02	<u> </u>					ΚΓ	0.2 1						П		Ø8x3000				1						
Α		цех	Уч.	Рм	Опер		Код, наиме	д, наименование операци					Обозначение документа												
Б		Код, наименование оборудования									(СМ	Прос	þ .	Р	УТ	KP	КО	Ид	EH	ОП	К шт.	Тп.з		Т шт.
02	0	0 9 Слесарная							0		вный алтер	0	0	0	(0	0	0		0		0		0	