		Ф.И.О. Дата Подпись			Маршрутна	Маршрутная карта ID: 20 от 01.12.2018 4.11.2018 22:43:47																
Дубл.																						
Взам	١.						Примечание: Тестовая МК															
Подг	١.														1						1	
																						1
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
Н.ко	ITO						-	Гильза														
M01	пр	CT07: 5								м5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
IVIO		+														ИП		N 40				
M02			Код			EH 1	H.pa 0.08		КИМ 4		Д загот. руток				еры	КД 2	ı	M3 3				
цех	Vu	Рм	Опер				·	0.00		4	Į.	руток		Обозначе		VMEHTS			3			
цох	<i>y</i> 1.	Код, наименование операции						СМ	Проф.	Р	УТ			EH	ОП	К шт.		Tπ.	3.	Τ⊔	<u></u> ШТ.	
				Заготовительная										-	-							
02	1	XX	1	Best T626R					-	Резчик	-	-	-			-	30000	00	2000000		1000	000
02	1	xx	2		Заготовительная Best T626R					Резчик	-	-	-		-	-	30000		20000		100	000
			Dest 1020K																			
02	1	· · ·	3	Авто	Автоматная				_	Резчик	_	_	_		_	_	30000		20000		100	100
02	'		Токарно-револьверный автомат + модель -				9ЛЬ -	_	I GONIK		_	-	-	-	_	30000		20000		10000	,00	
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	100
				_																		
02	1	1 xx 5 Автоматная				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	000			
02	1	1 xx 6 Контроль				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	n	200	00	100	100			
02						NINECO I								~	200		100	.50				
		_		_						Главный												
02	0	0	7 Автоматная			-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	1			
										Главный												
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалте		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	D: 20 от 01.12.2018					4.11.2018 22:43:47					
Дубг	1.									•											
Взам.		Приме				Примечані	Тримечание: Тестовая MK														
Под	п.																				
																					2
Разраб.																					
Разраб.		38					38.312.046														
							_	Гильза										КДИ			
Н.кс	нтр									5											
M01	1 Сталь P6M5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																				
M02		Код			EB	МД	EH H.pa		CX.	КИМ	ІМ КОД загот.			Профиль и размеры		ры	КД	МЗ			
IVIUZ					кг	0.2	1 0.08		5	4	Пруток			Ø8x3000			2	3			
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа										
	•	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.		П.3.	ΤL	ШТ.		
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-		