

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018				2.11.2018 1:1:35									
Дубл.									Примечание: Тестовая МК															
Взам.																								
Подп.																								
																		1						
Разраб.									38.312.046															
Разраб.																								
									Гильза							КДИ								
Н.контр																								
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																						
M02		Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
					кг		0.2		1						Пруток		Ø8х3000		1					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа															
					Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.		Т шт.		
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000000		1000000			
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000			
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000			
02	1	хх	4	Автоматная КАМФ 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000			
02	1	хх	5	Автоматная					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000			
02	1	хх	6	Контроль					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000			
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-			
02	0	0	8	Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-			

