	Ф.И.О. Дата				Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	D: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:55:13												
Дубл.																						
Взам.						Примечание: Тестовая МК																
Подг	١.																					
																					1	
Разр	аб.						20 240 040															
Разр	аб.										38.312.046											
Ц ко	ITO	<del>                                     </del>				-	Гильза												кди			
Н.коі M01	нр						М5 Л	М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006														
							Н.ра		ким						2011	νп	N.	<i>I</i> /3				
M02			Код	ц EB кг		МД 0.2	EH 1	п.ра	CX.	KVIIVI						эры	КД 1	IV	/13			
цех	Vu	Рм	Опер			·				Пруток Ø8х3000 1 Обозначение документа												
цох	<i>y</i> 1.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования							СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД ЕН		ОП		Кшт. Тп.:		3.	Тш	шт.
02	1	xx	<b>Заготовительная</b> Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	00	2000000		1000	000	
				<del> </del>																		
02	1	xx	2	<b>Заготовительная</b> Best T626R					-	Резчик	-	-	-		-	-	30000		20000		100	00
-				DEST 1020K											<u> </u>							
02	1	XX	3	Автон	Автоматная					Резчик	_	_	_			_	3000		20000		100	100
02	'		"	Токарно-револьверный автомат + модель -					-	Гезчик	_	_	_	_		-	30000		20000		100	00
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00
02	1	xx 5 <b>Автоматная</b>					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00		
02	1	1 xx 6 <b>Контроль</b>					_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	n	200	00	100	00		
02	'			ποπιιμ	, . , i					I COUNT								<b>`</b>	200		100	
	_	_	_	_						Главный												
02	0	0	7	Автол	матная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
										Главный												
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
										1				1								

			Ф.И.С	).	Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 c	ID: 20 от 01.12.2018					2.11.2018 1:55:13					
Дубл	l.																				
Взам	Λ.						Примечан	ие: Тесто	вая МК												
Поді	٦.																				
																					2
Разр	аб.																				
Разраб.											38.312.046										
									_								КДИ				
Н.ко	нтр						1				Гильза								ТОДИТ		
M01	-				L		Стал	ть P6N	/15 Д	СТУ ГО	У ГОСТ 7.1:2006										
N 400		Код		EB	МД	МД ЕН Н.		к. КИМ		КОД загот.			Профиль и размеры		ры	кд	МЗ				
M02				кг	0.2	1				Пруток			Ø8x3000			1					
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа										
	•	Код, наименование оборудования с						СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИД	EH	ОП	К шт.	Т	П.3.	Τι	ШТ.	
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер	_	-	-	-	-				-		_		