	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карт	га	ID: 55 ot 01.12.2018				2.0.201	2.0.2019 14:22:47				
Дубл.															
Взам.															
Подп.						_								·	
														1	
Разраб.															
Разра	Разраб.					38.312.046									
						<u> </u>									
Huann		+		_		Гильза									
Н.контр						Наименование операции				Материал					
						Автоматная (3)				P6M5					
						Твердость	EB	мд		Профиль, разм., заготовка			M3	коид	
					О	0	0	Профи	0			0	0 0		
5555						Оборудование; устройство ЧПУ				Τ	Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -					0				
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
							0)		
Р		Описание			ПП	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
_{Te}	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 _{+0.03} Ø8 _{+0.2}														
					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Ø9.12 _{+0.03} Ø8 _{+0.2} 3.2 _{+00.005} 3.1 _{-0.35}														
Π,	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}														
						-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	$3.2^{+0.05}_{-0.05} 3.1_{-0.35}$														