		Ф.И.О. Дата Подпись				Маршрутна	я карта		ID: 20	от 01.12.	2018		4	4.11.2018 22:57:39								
Дубл	1.				·																	
Взак							Примечани	ие: Тест	овая М	<												
Поді	1.									ı												
																						1
Разр	аб.										_		100	4.0								
Разр	аб.							38.312.046														
11		<del>                                     </del>					Гильза															
Н.ко	нтр						NAE O	м5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006														
M01							EH	1														
M02		Код			ЕВ МД			H.pa		КИМ					еры	кд		M3				
	\/	кг 0.2 1 0.0				0.08	55	4	1	Груток			3000		2		3					
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции							СМ	Проф.	Р	УТ	KP	Обозначе КОИд	ние док ЕН	умента ОП	К шт.	1	Tn.	<u>, I</u>	т	шт.
			I	од, наименование оборудования Т					СМ	ттроф.	F	УІ	NF	КОИД	EII	OH	К Ші.			3.		ш.
02	1	xx	1	<b>Заготовительная</b> Best T626R						Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000000		1000	0000
02	1	XX	2	<b>Заготовительная</b> Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 20		20000		100	000
02	1	xx	3	<b>Автоматная</b> Токарно-револьверный автомат + модель -						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 20000		00	0 10000		
02	1	xx	4	<b>Автоматная</b> КАМF 23						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 200		200	00	100	000
02	1	xx	5	Автоматная						Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	30000 20000		00 10000		000
02	1	xx	6	Контроль					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	20000		100	000
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалте	_	-	-	-	-	-	-		-		,	-
02	0	0	8	Слесарная					-	Главный бухгалте		-	-	-	-	-	-		-			-

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	0: 20 от 01.12.2018					4.11.2018 22:57:39						
Дубг	1.									•												
Взам.		Примечан				римечание: Тестовая МК																
Под	п.																					
																					2	
Разраб.																						
Разраб.											38.312.046											
																		ı				
Н.кс	TO							Гильза										КДИ 5				
-	-	<del>                                     </del>																				
M01	Сталь P6M5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																					
M02		Код		ļ	EB	МД	EH H.pa		CX.	КИМ	М КОД загот.			Профиль и размеры		ры	кд	МЗ				
IVIUZ					кг	0.2	1 0.08		5	4	Пруток			Ø8x3000			2	3				
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа											
		Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.		П.3.	Τι	ШТ.			
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-	-				