	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			14.11.20	18 0:56:7				
Дубл.										•					
Взам.				1											
Подп.				1											
															1
Разраб															
Разраб							38.31	2.046							
					•		Гиг	њза							
Н.контр)						נוע ו	ıьза —							
						Ha	аименова	ние операц	ции			Материа	ал		
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5		
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КО	ИД
						10	20	30		40			50	6	0
		55	55			Обор	удование	; устройство	у ЧПУ		Обозі	начение пр	оограммы		
							Best	T626R				павпв	П		
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
						-						22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв
1 Заг	отовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
2 Заг	отовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
3 Заг	отовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
4 Заг	отовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
5 Заг	отовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	отовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	отовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	отовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
-	отовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
	отовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
	отовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10
\vdash	отовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	+	-
-	отовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	отовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-	-
15 Заг	отовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			14.11.2018 0:56:7						
Дубл	ı.															
Взак	И.															
Поді	п.															
															2	
Разр	раб.															
Разр	Разраб.						38.31	2.046								
							Гиг	ъза								
Н.ко	нтр						1 713	ibsa		î						
					_	H	аименова	ние операц	ии			Материа	ал			
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5			
						Твердость	EB	МД	Профи	ть, разм.,	заготовка		МЗ	КΟИ	1Д	
						10	20	30		40			50	60)	
		55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							Б. (TOOOD								
							Best	T626R				павпв	П			
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			сож				
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	-	Тв	
16	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
17 3	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
\vdash	Заготовить 17				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
-	Заготовить 18				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
\vdash	Заготовить 19				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
2/ 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
28	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	
30	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-	

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	.12.2018			14.11.2018 0:56:7						
Дубл.																
Взам																
Подп																
														3		
Разра	аб.															
Разра	аб.						38.3	12.046								
							Ги	пьза								
Н.кон	тр															
								ание опера				Материа				
							Заготові	ительная	(1)			P6M5	5			
						Твердост		МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	коид		
						10	20	30		40			50	60		
		55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							Post	:T626R				порпр	-			
							Des	. 1020K				павпв	11			
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или E	B L	t	i	S	n	V	То	Тв		
31 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
32 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
33 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
— —	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-		
	аготовительная				-	-	+ -	-	-	-	-	-	NaN	-		
-	аготовительная аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN NaN	-		
40 3	поповительная				-	-	-	-	-	-	-	-	ivaiv	-		