		Ф.И.О. Дата				Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:49:13											
Дубл	Дубл.																					
Взам	١.					Примечание: Тестовая МК																
Подп.																						
																						1
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
						_	Гильза												кди			
Н.коі М01	нтр	C-a-: D6																				
IVIO									5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006													
M02			Код			МД 0.2	EH H.pa		CX.	КИМ	КОД загот.			Профиль и <sub>I</sub> Ø8x30		еры	КД 1	IV.	V/3			
цех	Vu	Рм	Onen		КГ			<u> </u> 		- 1	руток				NA CUTO	•						
цех	уч.	FIVI	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КР	Обозначение д		ОП	К шт.		Tn.:	3	Τ⊔	IIT
-									0.01	11604.	· ·					0	1 2			· ·		-
02	1	XX	<b>Заготовительная</b> Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000	000	1000	000	
				2001.02011																		
02	1	XX	2		Заготовительная					Резчик	_	_	_		_	_	30000		20000		100	00
	-	M 2 Best T626R																				
	4		2	Авто	Автоматная					_							00000		20000		400	.00
02	1	XX	3	Токарно-револьверный автомат + модель -				ель -	-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000		20000		10000	
				1.																		
02	1	XX	4	KAMF	<b>томатная</b> MF 23				-	Резчик	-	-	-	-   -		-	3000	0	200	00	100	00
02	1	xx 5 <b>Автоматная</b>					_	Резчик	_	_	_	_	_	_	30000		20000		10000			
	•																					
00	,			<i>V</i>						Da							2000		000	<u>,</u> [	400	.00
02	1	<b>хх</b> 6 <b>Контроль</b>				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	UU	100	UU			
										Гпоэт т								1				
02	02 0		7 Автоматная				-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-			
02	0	0	8	Слеса	прная				_	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.С	).	Дата	Подпись	Маршрутная	ID: 20	ID: 20 от 01.12.2018						2.11.2018 1:49:13								
Дубл																-							
Взам	Λ.						Примечани	e: Tec	товая М	К													
Поді	٦.																						
																							2
Разр	раб.																					'	
Разр	аб.										38.312.046												
																			кди				
Н.ко	нтр						1				Гильза												
M01					•		Стал	СТУ ГО	CT 7.	1:200	6												
1400		Код			EB	МД	EH	EH H.pacx.		КИМ	ИМ КОД загот.		Про	Профиль и размеры		ры	кд	кд ма					
M02					кг	0.2	1				Пруток		Ø8x3000				1						
цех	Уч.	Рм	Рм Опер Код, наименование операции											Обо	значені	ие докул	иента						
	•	Код, наименование оборудования см						Проф.	Проф. Р УТ		КP	КОИ	д ЕН	1 0	ПК	Сшт.	Т	П.3.	Т	ШТ.			
02	0	0 9 Слесарная						-	Главный бухгалте <sub>l</sub>	-	-	-		-	-	-	-		_		-		