Дубл. Взам. Подп.  Разраб. Разраб.  Н.контр М01  М02  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх	Код	Vo s			Примечани	ие: Тестс	овая Мн	(														
Подп.  Разраб.  Разраб.  Н.контр  М01  М02  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		Wo s			Примечани	ие: Тестс	овая М	(														
Разраб. Разраб.  Н.контр М01  М02  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		Wo s																				
Разраб.  H.контр  M01  M02  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		Wa s																				
Разраб.  H.контр  M01  M02  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		Wa s																1	1			
H.контр М01 м02 цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		Wa n						22 242 242														
М01  M02  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		Wo s				5.						38.312.046										
М01  M02  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		Von.														кди						
М01  M02  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		Vo a								Гильза												
мо2  цех Уч. Рм  02 1 хх  02 1 хх		l/o.r.			IСтаг	ıь P6l	<u>М5 Л</u>	CTV FO	CT 7 1	.2006												
цех Уч. Рм 02 1 xx 02 1 xx											ДСТУ ГОСТ 7.1:2006  КИМ КОД загот. Профиль и размеры КД МЗ											
02 1 xx 02 1 xx	Опер	КОД	КГ	0.2				KVIIVI	Пруток			Ø8х3000			1	100						
02 1 xx 02 1 xx		тер		иенование о			Обозначение документа															
02 1 xx	Код, наименование оборудования							см Проф.		УТ КР		КОИД	ЕН ОП		К шт.		Тп.з.		ШТ.			
02 1 xx	Заготовительная									0	0	0										
							0	Резчик	0				0	0	300000	00   2	000000	100	0000			
															+							
02 1 xx	1 xx 2 <b>Заготовительная</b> Best T626R					0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	)	20000	10	000				
02 1 xx														+								
	3	3	<b>Автоматная</b> Токарно-револьверный автомат + модель -					Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		000			
		Токарн	о-револьв	0			<u> </u>			<u> </u>	-											
00 4 20	д Автоматная							D		0	0		_	0	2000		20000		000			
02 1 xx	1 xx 4 KAMF 23						0	Резчик	0	U	0	0	0	0	30000	,	20000	10	000			
	! 1 xx 5 <b>Автоматная</b>																					
02 1 xx							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	)	20000	10	000			
02 1 xx	1 xx 6 <b>Контроль</b>							Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000	10	000			
02 0 0	2 0 0 7 <b>Автоматная</b>						0	Главный		0	0	0	0	0	0		0		0			
								бухгалтер		_			,	-			-					
02 0 0		8 Слеса	Слесарная					Главный	0	0	0	0	0	0	0		0		0			
	8	о о о олесарная															J		-			

			Φ.	И.О.		Д	ата	Подпись	MK ID: 20			Дата	Дата создания в системе: 01.12.2018							1.11.2018 17:59:36					
Дуб	п.																								
Вза	М.	Примечание: Те							ие: Тест	овая МК															
Под	ļП.																								
																						1	1		
													38.312.046												
1400	Код				EB	МД	EH	Н.рас	X.	ким	КОД загот.		Профиль и размеры		еры	КД		МЗ							
M02						КГ	0.2	1				Пруток Ø8х3000				x3000		1							
Α		цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции											Обозначение документа												
Б		Код, наименование оборудования										СМ	Про	ф.	Р	УТ К	P KO	ОИД	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т	шт.	
02	0	0 9 Слесарная							0	Главны бухгалт (	1 (1	0	0	0	0	0		0	(	)	0				