	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 or 01.12.2018				29.11.20	29.11.2018 16:48:40					
Дубл.																
Взам.																
Подп.										_						
															1	
Разраб	5.						00.04	0.040								
Разраб	5.						38.31	2.046							ļ	
													<u> </u>			
Н.конт	2			_			Гил	ьза								
			Наименование операции Материал													
								тельная			P6M5					
					F	Твердость		МД		ıль, разм.,	заготовка		МЗ	КОІ	ид	
						10	20	30		40			50	60		
		55	55			Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы						
							Best T626R					павпвп				
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
1 34	34 43				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	'	10	
2 34	34 43				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
3 34	34 43				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
4 34	34 43				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
5 34	34 43				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
6 34	34 43				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
7 34					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
8 34					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
9 34					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
10 34	34 43				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	

11 34 34 43	1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10
12 34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14 34 33 34 33 34 35 35 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36 36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15 34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 ot 01.12.2018			29.11.2018 16:48:40								
Дубл.																	
Взам.																	
Подп.										1							
														2			
Разраб.														•			
Разраб.						38.312.046											
Н.контр				_		Гильза											
п.контр					Γ		· Наименов	ание операц	ии		Материал						
	<u> </u>						Заготовительная (1)					P6M5					
					-	Твердость		МД		іль, разм.,	заготовка		МЗ	коид			
						10	20	30		40			50	60			
		555	55			Оборудование; устройство ЧПУ Обозначение програ					ограммы						
						Best T626R павпвп					П						
					-	То	Тв	Тпз	Тшт		СОЖ						
					-						22						
Р		Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв			
16 34 43					-	-	-	-	-	1	-	-	-	-			
17 34 34 43					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18 34 43					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
19 34 34 43					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20 34 43					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

							-	-						
21	34 34 43	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-			
22	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			•						•	•				
	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта ID: 54 от 01.12.2018								29.11.2018 16:48:40					

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 ot 01.12.2018				29.11.2018 16:48:40					
Дубл.														
Взам.														
Подп.														
												3		
Разраб.														
Разраб.						38.31	2.046							
					Гильза									
Н.контр														
							ние опера		Материал					
					3a	готови	тельная	(1)	P6M5					
					Твердость	EB	МД	Профиль	, разм., заготовка	M3	КОІ	ИД		
					10	20	30		40	50	60	0		
		55	55		Обору	дование	; устройств	ю ЧПУ	Обозначение программы					
	3333						T626R		павпвп					
						Тв	Тпз	Тшт	сож					
					<u> </u>		T	T 1	T T		T			

Р	Описание	ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв
31	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33	34 34 43	_									_
	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
37	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
39	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
41	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	34 34 43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-