		Ф.И.О. Дата Подпись				Маршрутна	я карта	l	ID: 20 d	от 01.12.	2018	2	2.11.2018 1:39:45									
Дубл.						<u> </u>																
Взам.						Примечание: Тестовая МК																
Подп															1					1	T	
																						1
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										3	38.31										
																				16814		
Ц ког	Н. контр						Гильза											-	кди			
M01	ηρ	Стапь Р6								М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
		Код ЕВ				МД	EH	H.pa		ким				n nasma	anti	кд	N	ЛЗ				
M02			KOΔ	4	КГ	0.2	1	п.рас		IXVIIVI	Пруток				и разме 3000	эры	1	IV	VIO			
цех	Уч.	Рм	Опер							Обозначение документа												
4		Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КP	КОИД ЕН		ОП		К шт.		Тп.з.		ШТ.	
				Заготовительная																		
02	1	XX	1	Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000000		1000	000
				Заготовительная Best T626R													30000		20000			
02	1	XX	2						-	Резчик	-	-	-	-	-	-					10000	
					A							1							+			$\overline{}$
02	1	xx	3		Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -					Резчик	-	-	-		-	-	30000		20000		10000	
				теларно ревельворный автомат - модель -																		
02	1	XX	4		Автоматная KAMF 23					Резчик	_	_	_	_ .	_	_	30000		20000		100	00
				KAIVIF																		
02	1 xx 5 Автоматная				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	30000		20000		10000					
02							1 034711							3000		200	00	100	00			
00		1 xx 6 Koumpou					Da							2002	\prod	000		400	200			
02	1	XX	6 Контроль					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	UU	100	UU	
										Главный												
02	0	0	7	Авто	матная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
		_								Главный												
02	0	0	8	Слес	арная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутная	ID: 20 o	ID: 20 от 01.12.2018							2.11.2018 1:39:45							
Дубл																-							
Взам	1.						Примечание	е: Тест	овая МК														
Подг	1.																						
																							2
Разр	аб.																					'	
Разраб.										38.312.046													
											Гильза									КДИ			
Н.ко	нтр																						
M01							Сталь	- P6	М5 ДС	ТУ ГО	CT 7.1	1:20	006										
N 40 0		Код			EB	ЕВ МД		ЕН Н.расх.		КИМ	ІМ КОД загот.			Профиль и размеры		оы	кд п		3				
M02					кг	0.2 1					Пруток			Ø8x3000			1						
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа												
	-	Код, наименование оборудования см						Проф.		Р	УΤ	KF	Р КОИД	ц EH	ОГ	1 K	ШТ.	Tr	П.3.	Τı	ШТ.		
02	0	0 9 Слесарная						Главный бухгалтер	_			-	-	-			-		-				