| | Ф.И.О. | Дата | Подпись | | | | | | | | | | | | | | | | | _ |
|---------|--|------|---------|------|----------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------|-------------|-------|--------|---------|----|----|---------------|-----|-----|----------|-------|---|
| Дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | | | | | | | | | | _ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | , | 1 | |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | вапавп | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | _ |
| | | | | | | | a | dfgdf | | | | | | | | | КДИ | | | |
| Н.контр | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | _ |
| M01 | | | | Стал | <u>ть Р6М5</u> | ДСТУ Г | OCT 7.1:20 | 06 | | | | | | | | | | | | |
| M02 | Код | EB | МД | EH | Н.расх. | КИМ | КОД заго | т. | Профиль и р | | азмеры | иеры КД | | | МЗ | | | | | |
| VIOZ | | кг | 33443 | 1 | | | Пруток | | Ø3443x34344 | | | 1 | | | | | | | | |
| А | цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции Обозначение докум | | | | | | | | | окуме | ента | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | Код, | наименование с | борудован | ния | СМ | Проф. | Р | УТ | КP | КОИД | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | Код, наименование оборудования см Г | | | | | Проф. | Р | УТ | KP | КОИд | EH | ОП | К | Тп.з. | - |
| | | | | | | Кол | Код, наименование оборудования см Г | | | | Проф. | Р | УТ | KP | КОИд | FH | ОП | шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | , | | | | • | | Ė | • | | | | - | ШТ. | | _ |
| | | | | | | Код, | наименование с | борудова | ния | СМ | Проф. | Р | УТ | ΚP | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | Код, | наименование с | борудован | кин | СМ | Проф. | Р | УТ | КP | КОИД | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | Код, | наименование с | борудова | ния | СМ | Проф. | Р | УТ | ΚP | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | Код, | наименование с | борудован | ния | СМ | Проф. | Р | УТ | КP | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | Код, | наименование с | борудован | ния | СМ | Проф. | Р | УТ | КP | КОИД | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | - |
| | | | | | | Код, | наименование с | борудован | ния | СМ | Проф. | Р | УТ | KP | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | Код, | наименование с | борудован | ния | СМ | Проф. | Р | УТ | КР | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | Код, | наименование с | борудован | ния | СМ | Проф. | Р | УТ | KP | КОИд | EH | ОП | К | Тп.з. | |
| | | | | | | Кол. | наименование с | борудова | ния | СМ | Проф. | | | | КОИд | | | шт. | Тп.з. | |
| | | | | | | ,, | | | | ٠ | ٠٠٠٠ م | 1 * I | 1 | | · · · · · · · | ı·· | · · | ШТ. | | ١ |

| | Ф.И.О. | Дата | Подпись | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|----------|----------------|----------------------------|-----------|-----------------|--------------------|-------|------------|-------|----------|--------------------------------|----|-------|---|----|------|------|----|----|----------|-------|----------|
| Дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | - | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | _ 1 | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | вапавп | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M02 | Код ЕЕ | з мд | ЕН Н. | расх. КИІ | и КОД загот. | Профиль размерь | I K | д МЗ | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| | КГ | 3344 | 3 1 | | Пруток | Ø3443x343 | 344 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ацех | Уч. Рм (| Опер н | Код, аименов операці | | Обо | эзначение д | окуме | нта | | | | | | | | | | | | | | |
| Б | | аимен рудов | ование | | Троф. Р У | Т КР КОИД | EH O | Л К шт. | Тп.з. | T шт. | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | KP H | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | T ш |
| | | | | | | | | | | | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | KP H | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | Т шт |
| | | | | | | | | | | | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | KP I | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | Т шт |
| | | | | | | | | | | | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | KP H | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | Т шт. |
| | | | | | | | | | | | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | KP I | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | Т шт |
| | | | | | | | | | | | Код, наименование оборудования | СМ | Проф. | Р | УТ | KP H | КОИд | EH | ОП | К шт. | Тп.з. | Т шт |