	Ф.И.О. Дата Подпись			Маршрутна	Маршрутная карта ID: 20 от 01.12.2018 4.11.2018 21:36:52																	
Дубл.																						
Взам.					Примечание: Тестовая МК																	
Подг	۱.																					
																						1
Разр	аб.																					
Разр	аб.										3											
11						-	Гильза															
Н.ко М01	нр	CTOR: E								м5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
IVIO														Do a shire			ИП		N 40			
M02			Код			EH 1	H.pa 0.08		КИМ 4		] загот. Профиль и раз руток Ø8x3000				еры	КД 2		M3 3				
цех	Vu	Рм				·	0.00	,5	4		руток		Обозначе		VMEHTA			3				
цох	<i>y</i> 1.	Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р УТ КР КОИД		EH	ОП			Tπ.	3.	Τ⊔	<b>Ш</b> Т.			
				Заготовительная																		
02	1	XX	XX 1 Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000000		1000	000	
02	1	xx	2		<b>повительн</b> 626R	ая			-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	20000		100	000
		M Best T626R													<u> </u>							
02	1	xx	3		Автоматная					Резчик	_	_	-		_	_	30000		20000		100	າດດ
02	Į.		хх				:ЛЬ -	-	I COAMIK							10000						
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	100
																	<u> </u>					
02	1	ж 5 <b>Автоматная</b>						-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	000	
02	1	хх 6 <i>Контроль</i>					_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	o	200	00	100	)00		
	1 70 Normports					. 30 1711																
00	_		_						_	Главный												
02	0	0 7 4		Авто	Автоматная					бухгалте		-	-	-	-	-	-		-		-	
										Главный												
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.С	).	Дата	Подпись	Маршрутная карта			ID: 20 o	ID: 20 от 01.12.2018						4.11.2018 21:36:52						
Дубг	1.																						
Взаг	И.						Примечание: Тестовая МК																
Под	п.																						
																					2		
Разраб.																							
Разраб.											38.312.046												
							Гильза										КДИ						
Н.ко	Н.контр							5															
мо1 Сталь P6M5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																							
MOO			Код	٦,	EB	МД	EH	Н.рас	X.	КИМ	КОД загот.			Профиль и размеры		еры	кд	МЗ					
M02					кг	кг 0.2		0.085	5	4	Пруток			Ø8x3000			2	3					
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции												Обозначе	ние дон	кумента	1						
	Код, наименование оборудования								СМ	Проф.	Р	УТ	КP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Т	П.3.	Τ⊔	JT.		
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер			-			-		-	_						