

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------------------------------|----|------|---|---------|-------------------------|---------|-----------------------|-------------------|-------------------|----|--------------------|-------|-------|---------|---------|---------|
| | Ф.И.О. | | | Дата | Подпись | Маршрутная карта | | ID: 20 от 01.12.2018 | | | | 4.11.2018 21:37:44 | | | | | |
| Дубл. | | | | | | Примечание: Тестовая МК | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| Разраб. | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Гильза | | | | | | | | | КДИ | | | |
| Н.контр | | | | | | | | | | | | | | 5 | | | |
| M01 | Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M02 | Код | | | ЕВ | МД | ЕН | Н.расх. | КИМ | КОД загот. | Профиль и размеры | КД | МЗ | | | | | |
| | | | | кг | 0.2 | 1 | 0.085 | 4 | Пруток | Ø8х3000 | 2 | 3 | | | | | |
| цех | Уч. | Рм | Опер | Код, наименование операции | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | |
| Код, наименование оборудования | | | | | см | Проф. | Р | УТ | КР | КОИД | ЕН | ОП | К шт. | Тп.з. | Т шт. | | |
| 02 | 1 | хх | 1 | Заготовительная Best T626R | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | 3000000 | 2000000 | 1000000 |
| 02 | 1 | хх | 2 | Заготовительная Best T626R | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | 30000 | 20000 | 10000 |
| 02 | 1 | хх | 3 | Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель - | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | 30000 | 20000 | 10000 |
| 02 | 1 | хх | 4 | Автоматная КАМФ 23 | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | 30000 | 20000 | 10000 |
| 02 | 1 | хх | 5 | Автоматная | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | 30000 | 20000 | 10000 |
| 02 | 1 | хх | 6 | Контроль | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | 30000 | 20000 | 10000 |
| 02 | 0 | 0 | 7 | Автоматная | | | | - | Главный бухгалтер | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 02 | 0 | 0 | 8 | Слесарная | | | | - | Главный бухгалтер | - | - | - | - | - | - | - | - |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--------|-------------------------------|------|----------------------------|---------|-------------------------|---------|-----------------------|----------------------|-------------------|----|------|--------------------|-----|-------|-------|-------|
| | Ф.И.О. | | | Дата | Подпись | Маршрутная карта | | | ID: 20 от 01.12.2018 | | | | 4.11.2018 21:37:44 | | | | |
| Дубл. | | | | | | Примечание: Тестовая МК | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | 2 | | | |
| Разраб. | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Гильза | | | | | | | | КДИ | | | |
| Н.контр | | | | | | | | | | | | | | 5 | | | |
| M01 | | Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 | | | | | | | | | | | | | | | |
| M02 | | Код | | ЕВ | МД | ЕН | Н.расх. | КИМ | КОД загот. | Профиль и размеры | КД | МЗ | | | | | |
| | | | | кг | 0.2 | 1 | 0.085 | 4 | Пруток | Ø8х3000 | 2 | 3 | | | | | |
| цех | Уч. | Рм | Опер | Код, наименование операции | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | |
| Код, наименование оборудования | | | | | | | см | Проф. | Р | УТ | КР | КОИд | ЕН | ОП | К шт. | Тп.з. | Т шт. |
| 02 | 0 | 0 | 9 | Слесарная | | | | - | Главный бухгалтер | - | - | - | - | - | - | - | - |