

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		1.11.2018 17:6:46			МК ID: 20 от 01.12.2018													
Дубл.									Примечание: Тестовая МК															
Взам.																								
Подп.																								
																	1	1						
Разраб.									38.312.046															
Разраб.																								
									Гильза										КДИ					
Н.контр																								
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																						
M02		Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
					кг		0.2		1						Пруток		Ø8х3000		1					
А		цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции							Обозначение документа											
Б		Код, наименование оборудования							см	Проф.		Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.				
А		02	1	хх	1								0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02	
Б		02	1	хх	2								0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02	
А		02	1	хх	3								0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02	
Б		02	1	хх	4								0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02	
А		02	1	хх	5								0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02	
Б		02	1	хх	6								0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02	