	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			5.11.201	8 23:34:29			
Дубл.					•					•				
Взам.				1										
Подп.				1										
	•			•										1
Разраб														U.
Разраб							38.31	2.046						
							Гиг	ьза						
Н.контр							נוע ו	БЗа						
						Н	аименова	ние операц	ции			Материа	ал	
						3	аготови	тельная	(1)	P6M5	'6M5			
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	коид
						10	20	30		40			50	60
		55	55			Обор	удование	; устройство	у ЧПУ		Обозі	начение пр	ограммы	
							Best	T626R				павпв	П	
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож		
												22		
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв
1 3ard	отовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2 3ard	отовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3 Заго	отовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4 3ard	отовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5 3ard	отовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	отовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	отовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	отовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	отовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	отовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	отовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	отовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	отовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	отовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
115 I3ard	отовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.	ſ	ID: 54 ot 01.12.2018 5.11.2018 23:34:29											
Дубл.					•									
Взам.				1										
Подп.				1										
														2
Разраб	б.													l l
Разраб	j						38.31	2.046						
							Гип	ьза						
Н.контр)						ו נוע ו	ьза						
						Ha	аименован	ние операц	ии			Материа	ал	
						3	аготовит	гельная (1)			P6M5	5	
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	коид
						10	20	30		40			50	60
		55	55			Обор	удование;	устройство	ЧПУ		Обозн	ачение пр	ограммы	
				Best	T626R			павпвп						
					-	То	Тв	Тпз	Тшт	1		СОЖ		
												22		
Р		Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв
16 3ar	отовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16 3ar	отовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17 Заго	отовить 17				-	-	_	-	-	-	-	ı	-	-
18 Заго														
ما مدا	отовить то				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	отовить 19				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21 Заго	отовить 19 отовительная										-			
21 3ard	отовить 19 отовительная отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21 3ard21 3ard21 3ard	отовить 19 отовительная отовительная отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard	отовить 19 отовительная отовительная отовительная отовительная					-	- - -	-		- - -		-	-	-
21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard	отовить 19 отовительная отовительная отовительная отовительная				- - -		- - -		- - -	- - -			-	
21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard	отовить 19 отовительная отовительная отовительная отовительная отовительная				- - -		- - - -	- - - -	- - -	- - - -	- - -	- - -	- - - -	
21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard	отовить 19 отовительная отовительная отовительная отовительная					- - - - -	- - - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -		- - - - -
21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard	отовить 19 отовительная отовительная отовительная отовительная отовительная				- - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - -	- - - - -		- - - - -
21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard21 3ard	отовить 19 отовительная отовительная отовительная отовительная отовительная отовительная				- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - -	- - - - -		- - - - -

	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта						ID: 54 от 01.	12.2018			5.11.2018 23:34:29					
Дубл	1.															
Вза	М.															
Под	л.															
															3	
Раз	раб.															
Раз	раб.							38.3	12.046							
								Гит	тьза							
Н.кс	онтр							1 713	ibsa							
						L			іние операц				Материа			
							3	Ваготови	тельная	(1)			P6M5	5		
							Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	коид	
							10	20	30		40			50	60	
			55	55			Обо	рудованиє	; устройств	у ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы		
								Best	T626R				павпв	П		
						-	То	Тв	Тпз	Тшт	+		СОЖ			
						Ī							22			
Р			Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
\vdash	Заготовит					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
\vdash	Заготовит					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
\vdash	Заготовит					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
\vdash	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	Заготовит					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
21	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1			5.11.2018 23:34:29							
Дубл.					•					•						
Взам.																
Подп.																
														4		
Разраб														•		
Разраб							38.31	2.046								
Н.контр)			-		Гильза										
Timomp			<u> </u>	<u> </u>		Наименование операции					Материал					
						3a	готови	тельная	(1)	P6M5						
						Твердость	EB	МД	Профі	иль, разм.,	ь, разм., заготовка МЗ			коид		
						10	20	30		40	40 50			60		
		55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							Best T626R					павпвп				
					-	То	Тв	Тпз	Тшт		СОЖ					
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв		
	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
21 Заг	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
21 3ar	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
21 3ar	отовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		