		Ф.И.О. Дата Подпись 1.11.2018 18:1:58							MK ID:	20 от 01	.12.201	8									-			
Дубл	1.										•					<u> </u>								
Взаг	М.							Примечани	ие: Тесто	вая М	(													
Под	п.																							
																						1	1	
Раз	раб.																				•			
Разр	раб.										38.312.046													
Н.контр											Гил	тьза						<u> </u>	кди					
M01		CTORU DAN							М5 П	15 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006										J				
IVIO			Иол		EB		МП		1		ким			<del></del>	Профия			ИП	M3	,				
M02			Код		КГ			EH 1	H.pac	CX.	KVIIVI		КОД загот. Пруток		Профиль	и разм 3000	еры	КД 1		<b>^</b>				
цех	Уч.	Рм	Опер			имо						- 11	pylok				/\MAGUT	•						
цех	74.	I IVI		р Код, наименование о од, наименования				перации		СМ	Проф.	ТР	УТ	KP	Обозначение до КОИд ЕН		ОП	К шт.		Тп.з.		Т.	ШТ.	
		xx	1	Заготовительная						OW	роф.	<u> </u>												
02	1				<b>товителі</b> T626R	Я			0	Резчик	0	0	0	0	0	0	300000	00   2	2000000		1000000			
02	1	xx	2	<b>Заготовительная</b> Best T626R						0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		100	000	
02	1	xx	3	<b>Автоматная</b> Токарно-револьверный автомат + модель -						0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		100	000	
02	1	xx	4	<b>Автоматная</b> КАМF 23							Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		100	000	
02	1	ж 5 <b>Автоматная</b>							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10000			
02	1	xx	6 Контроль							0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000 2		2000	20000		10000	
02	0	0	7	Автоматная						0	Главный бухгалте		0	0	0	0	0	0	0			0		
02	0	0 8 Слесарная							0	Главный бухгалте		0	0	0	0	0	0	0			(	)		

			(	Ф.И.О.		Д	ата	Подпись	MK ID: 20			Į	Дата со:	здания	в систе	еме: 01	.12.20	18	1	1.11.2018 18:1:58							
Дуб	iπ.																										
Вза	ам.		Примечани							ие: Тест	овая М	К															
Под	дп.																										
																						1	1				
													38.312.046														
			Код				EB	МД	EH H.pac		CX.	КИМ	1	КО	КОД загот.			Профиль и размер		еры	КД		МЗ				
MO2	M02						КГ	0.2	.2 1					Пруток Ø8х300			3000		1								
Α		Ц	цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции													Обозі	начени	е доку	мента								
Б			Код, наименование оборудования									(	СМ	Про	ф.	Р	УТ	KP	КО	Ид	EH	ОП	К шт.	Тп.з.		Гшт.	
02	0		0 9 Слесарная							0		авный кгалтер 0		0	0	0 0		0	0		0	(	)	C	)		