	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 от 01.	12.2018			14.11.2018 0:52:59					
Дубл.														
Взам.				]										
Подп.				]										
												1		
Разраб.														
Разраб.						38.31	2.046							
						 Гильза								
Н.контр						נוע ו	івза							
					Н	аименова	ние операі	ции	Ma	териал				
					3	аготови	тельная	(1)	F					
					Твердость	EB	МД	Профил	ь, разм., заготовка	M3	КО	ИД		
					10	20	30		40	50	6	0		
		55	55		Обо	рудование	; устройств	о ЧПУ	Обозначен	ние програми	ИЫ			
						Best	T626R		Па	авпвп				
					То	Тв	Тпз	Тшт		СОЖ				
										22				

= (e.val\_1\* e.val\_l)/(e.val\_s)= (e.v

Р	Описание	ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв
1	Заготовить 1	1	2	3	4	5	6	7	8		10
2	Заготовить 2	1	2	3	4	5	6	7	8		10
3	Заготовить 3	1	2	3	4	5	6	7	8		10
4	Заготовить 4	1	2	3	4	5	6	7	8		10
5	Заготовить 5	1	2	3	4	5	6	7	8		10
6	Заготовить 6	1	2	3	4	5	6	7	8		10
7	Заготовить 7	1	2	3	4	5	6	7	8		10
8	Заготовить 8	1	2	3	4	5	6	7	8		10

9	Заготовить 9	1	2	3	4	5	6	7	8	10
10	Заготовить 10	1	2	3	4	5	6	7	8	10
11	Заготовить 11	1	2	3	4	5	6	7	8	10
12	Заготовить 12	1	1	-	ı	1	1	-	-	-
13	Заготовить 13	1	1	-	ı	1	1	-	-	-
14	Заготовить 14	-	-	-	-	1	-	-	-	-
15	Заготовить 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			14.11.20	18 0:52:59			•			
Дубл	1.										•							
Взак	М.																	
Поді	П.																	
															2			
Разр	раб.																	
Разр	раб.							38.31	2.046									
Н.ко	нтр				_	Гильза												
11.00	,,,,,			<u> </u>		Н	аименова	ние опера	ции			Материа	aл					
									тельная			P6M5						
							Твердость	EB	МД		иль, разм.,	, разм., заготовка M3						
						-	10	20	30		40			50	60			
			55	55			Оборудование; устройство ЧПУ Обозначение п						начение пр	ограммы	ı			
							Best T626R павпя						павпв	впвп				
						-	То	Тв	Тпз	Тшт		СОЖ						
						-							22					
Р			Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв			
16	Заготовит	ть 16				-	-	-	-	-	-	-	-		-			
17 3	Заготовит	ть 16				-	-	-	-	-	-	-	-		-			
18	Заготовит	ть 17				-	-	-	-	-	-	-	-		-			
19	19 Заготовить 18			-	-	-	-	-	-	-	-		-					
20 3	Э Заготовить 19		-	-	-	-	-	-	-	-		-						
21 3	21 Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-		-				
22 3	22 Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-		-				
23	Заготовит	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-		-			

24	Заготовительная	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	Заготовительная	-	1	-	-	-	-	-	-	-
26	Заготовительная	-	1	-	-	1	ı	-	-	ı
27	Заготовительная	-	1	-	-	1	ı	-	-	ı
28	Заготовительная	-	ı	-	-	-	-	-	-	-
29	Заготовительная	-	1	-	-	1	ı	-	-	ı
30	Заготовительная	-	1	-	-	1	ı	-	-	ı

	Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта						ID: 54 от 01.1	2.2018			14.11.20	18 0:52:59					
Дубл	1.																
Вза	М.																
Под	п.																
																3	
Раз	раб.														-		
Раз	раб.							38.31	2.046								
-					4			Гил	њза								
Н.кс	нтр												N/	_			
						F			ние операц				Материа				
						-			тельная (				P6M5				
						-	Твердость	EB	МД	Профи		заготовка		M3	КО		
						-	10	20	30		40			50	6	0	
			55	55		F	Обор	удование	; устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы	<u> </u>		
							Best T626R na						павпв	авпвп			
							То Тв Тпз Тшт			СОЖ							
													22				
Р			Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	To		Тв	
31	Заготов	ительная				-	-	-	-	-	ı	-	-			-	
32	Заготов	ительная				-	-	-	-	-	ı	-	-			-	
33	Заготов	ительная				-	-	-	-	-	-	-	-			-	
34	Заготов	ительная				-	-	-	-	-	-	-	-			-	
-	5 Заготовительная		-	-	-	-	-	-	-	-			-				
-			-	-	-	-	-	-	-	-			-				
-					-	-	-	-	-	-	-	-			-		
38	Заготов	ительная				-	-	-	-	-	-	-	-			-	

39	Заготовительная	-	-	-	-	-	-	-	_	- [
40	Заготовительная	-	-	-	-	-	-	-	-	-
41	Заготовительная	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	Заготовительная	-	1	-	1	ı	1	1	-	-
43	Заготовительная	-	1	-	1	ı	1	1	-	-
44	Заготовительная	-	1	-	1	ı	1	1	-	-
45	Заготовительная	-	-	1	-	-	-	-	-	-