		Ф.И.О.	D. Дата Подпись Операционная карта				ID: 56 ot 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 16:55:38					
Дубг	1.																
Взаг	М.]												
Под	п.																
																1	
Раз	раб.							000	10010								
Раз	зраб.						38.312.046										
Н.ко	нтр				Гильза												
							Наименование операции					Материал					
							Заготовительная (2)					P6M5					
							Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм	., заготовка		МЗ	КО	ид	
							0	0	0		0			0	(0	
5555							Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							Best T626R					0					
							То	Тв	Тпз	Тшт		сож					
												0					
Р	Описание					ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
	1 32^{23}_{23} кц $^{y\kappa}_{yu\kappa}$ fdsdffds dsf sf s fsdf ыва ыва выавы dfs dsf dsf ыва ыва ыва ыва выа ы						-	-	-	-	-	-	-	-		-	
2	2 12 33 sdasa ad ad a rewr wer sfsfsdsd sdf -						-	-	-	-	-	-	-	-		-	
2	2 12 33 -						-	-	-	-	-	-	-	-		-	
4	23 ²³ ₂₃					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
4	23 23 23					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
6						-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		sd ^{sd} sdsdsds dsdsdsd sd j				-	-	-	-	-	_	-	-	-		-	