

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				2.11.2018 16:43:38					
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														1			
Разраб.						38.312.046											
Разраб.																	
						Гильза								КДИ			
Н.контр														5			
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
M02		Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.		
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	3000000	2000000	1000000
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	4	Автоматная КАМФ 23				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	5	Автоматная				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	6	Контроль				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	0	0	7	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	8	Слесарная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018					2.11.2018 16:43:38				
Дубл.									Примечание: Тестовая МК											
Взам.																				
Подп.																				
																		2		
Разраб.									38.312.046											
Разраб.																				
									Гильза										КДИ	
Н.контр																			5	
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																		
M02		Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		КД	МЗ					
					кг	0.2	1	0.085	4	Пруток		Ø8х3000		2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа												
Код, наименование оборудования							см	Проф.		Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.	Т шт.	
02	0	0	9	Слесарная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-	-	