Дубл. Взам. Подп. Разраб. Разраб.															
Подп. Разраб.															
Разраб.															
	ı														
															1
Разраб.															
							38.31	2.046							
							Гип	ьза							
Н.контр															
					<u> </u>			ние операц				Материа			
	Заготовительная (1)								1)	P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профи.	пь, разм.,	заготовка		M3	КC	ИД
					L	10	20	30		40			50	6	0
		555	55			Обор	удование;	устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы	l	
							D4.	TOOOD					_		
		Best T626R								павпвп					
							Тв	Тпз	Тшт		сож				
												22			
Р		Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв
1 4334 ₊₈					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
2 4334 ⁻⁸					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
3 4334 ⁻⁸					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
4 4334 -8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
5 4334 -8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
6 4334 ⁻⁸					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
7 4334 ⁻⁸					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
8 4334 -8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10
9 4334 -8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
10 4334 8					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
11 4334 ₊₈					1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
12 4334 ⁻⁸					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
13 4334 ⁻⁶					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
14 4334 ₊₈ ⁻⁸ 15 4334 ₊₈ ⁻⁸					-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	-		<u>-</u>

		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 от 01.1	27.11.2018 19:51:55									
Дубл.											•					
Взам.																
Подп.																
																2
Разра	іб.														•	
Разра	іб.							38.31	2.046							
						Гильза										
Н.конт	тр					Г										
									ние операц				Материа Р6М5			
									гельная (
							Твердость	EB	МД	Профи.		заготовка		M3	КОИ	
							10	20	30	LIEV (40			50	60)
			555	55			Obop	удование	устройство	ЧПУ		Орозн	начение пр	ограммы		
								Best	T626R		павпвп					
						_	То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
													22			
Р			Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	7	Тв
16 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
17 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
18 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-
19 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
20 43						-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
21 4322 43						-	-	-	 -	-		-	-	-		_
23 43							-		 -	_		-	-	_		
24 43						_	-	_	-	-	_	-	-	-		-
25 43	34 ₊₈					-	_	_	-	-	-	-	-	-		-
26 43	34 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
27 43	34 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
28 43						_	-	-	-	-	-	-	-	-	+	_
29 43	34 ₊₈					-	_	_	-	-	-	-	-	-		-
30 43	334 ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-

		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 ot 01.12.2018						27.11.2018 19:51:55							
Дубл.																			
Взам																			
Подп																			
																	3		
Разра	аб.																		
Разра	аб.						38.312.046										ļ		
								Г	ип	ьза									
Н.кон	тр																		
						_				ие операц				Материа					
								Заготовительная (1)						P6M5					
							Твердост		В	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	КОИ	1Д		
							10		0	30		40			50	60	1		
			55	55		L	Обо	рудова	ние;	устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы				
							Best T626R						павпвп						
								Тв		Тпз	Тшт		сож						
														22					
Р	0		Описа	ние		ПИ	D или E	3 L	-	t	i	S	n	V	То	1	Тв		
31 43	334 ₊₈					-	-		-	-	-	-	-	-	-		-		
32 43	334_+8					-	-		-	-	-	-	-	-	-		-		
33 43	334 ₊₈					-	-		•	-	-	-	-	-	-		-		
34 43	334 ₊₈					-	-		-	-	-	-	-	-	-		-		
35 43	334 ₊₈					-	-			-	-	-	-	-	-		-		
36 43 37 43	334 ₊₈					-	-		_	-	-	-	-	-	-	+	-		
38 43							-		<u> </u>	-	-	-	<u>-</u>	-	_		<u>-</u>		
30 4	334 ₊₈ 334 ⁻⁸					-	-			-	-	-	-	-	-	+	<u>-</u>		
40 4	334 ⁻⁸						-			-	_	-	_	-		+	-		
41 4	334 ⁻⁸					_	-			-	-	-	_	_	_		-		
39 4: 40 4: 41 4: 42 4: 43 4: 44 4: 45 4:	334.5					_	-		_	_	-	-	-	_	-		_		
43 43	334.					_	-		_	-	-	-	-	-	-		-		
44 43	334 ₋₈					-	-		_	-	-	-	-	-	_		-		
45 43	334					-	-		_	-	_	-	-	-	_		-		