	Дата	Подпись	Операционная карта	ra ID: 54 от 01.12.2018 2					27.11.20	27.11.2018 19:46:21					
				•					•						
														1	
Разраб.						38.31	2.046								
						Гиг	ьза								
				_											
				<u> </u>											
				L	3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5			
					Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КC	ОИД	
					10	20	30		40			50	6	60	
	55	55		_	Обор	удование	; устройство	у ЧПУ		Обозі	начение пр	оограммы	l		
						Doot '	Teach				50050	_			
						Desi	1020K				павпв	11			
					То	Тв	Тпз	Тшт			сож				
											22				
	Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
товить 1gggg ₊₈				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
товить 2gggg ₊₈				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
*				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
*				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
Ö				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
				1		3	4	5	6	7	8			10	
ñ				1			4	+		7		_		10	
ď								+			ł	_		10	
								+ +			†			10	
								+						10	
							+							10	
								+						-	
								+						-	
товить 149999 ₊₈ товить 15gggg ₊₈				-	-		-	-	<u> </u>	-	-	-			
T T T T T		Описа товить 19ggg ₊₈ товить 2gggg ₊₈ товить 3gggg ₊₈ товить 4gggg ₊₈ товить 5gggg ₊₈ товить 6gggg ₊₈ товить 7gggg ₊₈ товить 8gggg ₊₈ товить 9gggg ₊₈ товить 10gggg ₊₈ товить 11gggg ₊₈ товить 12gggg ₊₈ товить 12gggg ₊₈ товить 13gggg ₊₈	говить 2gggg ₊₈ говить 3gggg ₊₈ говить 4gggg ₊₈ говить 5gggg ₊₈ говить 6gggg ₊₈ говить 7gggg ₊₈ говить 8gggg ₊₈ говить 9gggg ₊₈ говить 10gggg ₊₈ говить 11gggg ₊₈ говить 12gggg ₊₈ говить 13gggg ₊₈	Описание товить 19999-8 товить 29999-8 товить 39999-8 товить 49999-8 товить 59999-8 товить 69999-8 товить 79999-8 товить 99999-8 товить 109999-8 товить 119999-8 товить 12999-8 товить 12999-8 товить 12999-8	Описание ПИ товить 19999-8 1 товить 29999-8 1 товить 39999-8 1 товить 49999-8 1 товить 59999-8 1 товить 69999-8 1 товить 79999-8 1 товить 89999-8 1 товить 99999-8 1 товить 109999-8 1 товить 119999-8 1 товить 129999-8 1 товить 139999-8 - товить 139999-8 - товить 139999-8 -	На За Твердость 10 Обор То То То То То То То	Тил	Sarotobut=льная TBepдocts EB MД 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 10 20 30 20 20 20 20 20 2	Тильза Наименование операции Заготовительная (1)	Тильза Наименование операции Заготовительная (1) Твердость ЕВ МД Профиль, разм. 10 20 30 40 40 40 40 40 40 4	Тильза Наименование операции Заготовительная (1)	Намиеновние операции Материи Заготовительная (1) Р6МК	Тильза Наименование операции Материал	Тильза Наименование операции Материал	

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			27.11.20	27.11.2018 19:46:21					
Дубл.																
Взам.																
Подп.																
															2	
Разраб.														-		
Разраб.							38.31	2.046								
							Гиг	ьза								
Н.контр																
					F			ние операц				Материа				
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	<u> </u>			
					L	Твердость	EB	МД	Профи		заготовка		МЗ	КОИ		
					L	10	20	30		40			50	60		
5555						Обор	удование	; устройство	ЧПУ		Обозначение программы					
						Best T626R					павпвп					
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
					ľ							22				
Р		Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Т	В	
	овить 16gggg ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	овить 16gggg ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	овить 17gggg ₋₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	овить 18gggg ₋₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	овить 19gggg ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	овительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	овительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	овительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	-	-	<u>-</u>	
	овительная <u>дддд₊₈ -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 </u>					-	-	-	_		-	-	-		<u>- </u>	
	овительная <u>дддд₊₈ -8</u> овительнаядддд ₊₈					-	-	 	_	<u> </u>		-			-	
	овительнаядддд ₊₈ овительнаядддд ₊₈				_	-	-	-	-	_	-	-	-	+	-	
	овительная <u>дддд₊₈ -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 -8 </u>				-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	-	+	<u>- </u>	
	овительная <u>дуду₊₈ -8</u> овительнаядддд ₊₈						-		_		-	-	_		<u>-</u> -	
JU Jaiui	оын гелівпалуууу ₊₈				_						_					

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	.12.2018			27.11.20	27.11.2018 19:46:21					
Дубл.																
Взам																
Подп																
														3		
Разра	аб.												T .			
Разраб.							38.3	12.046)							
				-			Ги.	пьза								
Н.кон	тр				Г							N4				
					-			ание опера				Материа				
								ительная				P6M5	-			
					-	Твердост		МД	Профи		заготовка		M3	КОИД		
					-	10	20	30	=	40			50	60		
		55	55			Обо	рудовани	е; устройст	во ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы			
							Bes	t T626R				павпв	П			
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			сож				
					Ī							22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или E	3 L	t	i	S	n	V	То	Тв		
31 3	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
33 3	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаядддд ₊₈ -8				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительная <u>gggg₊₈</u> -8				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительная <u>gggg₊₈</u>				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительнаяgggg ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
45 3	аготовительнаядддд ₊₈				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		