

	Ф.И.О.		Дата		Подпись		Маршрутная карта		ID: 21 от 02.12.2018			2.11.2018 16:16:42																	
Дубл.																													
Взам.																													
Подп.																													
															1														
Разраб.										wer																			
Разраб.																													
								wrerew							КДИ														
Н.контр																													
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																											
M02		Код		ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ									
				кг		324		1						Пруток		Ø234x234		1											
цех		Уч.		Рм		Опер		Код, наименование операции				Обозначение документа																	
Код, наименование оборудования								см		Проф.		Р		УТ		КР		КОИд		ЕН		ОП		К шт.		Тп.з.		Т шт.	