| | Ф.И.О. | Дата | Подпись | Операционная карта | | ID: 54 от 01. | 12.2018 | | 29.11.20 | 18 16:50:3 | 1 | | | | | | |
|---------------------------------|--|-------|---------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|-------------|----------|----------------------|-----------|------------|----------|----|----|--|--|
| Дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | |
| Разра6 | 5. | | | | | | | | | | | | | - | | | |
| Разра6 | 5. | | | | | | 38.31 | 2.046 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.конт | _ | | | - | | Гильза | | | | | | | | | | | |
| 11.KOH1 | ν | | | | | Наименование операции Материал | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | тельная | | | | P6M5 | | | | | |
| | | | | | | Твердость | | МД | | <u> </u> пь. разм | заготовка | | M3 | КО | ил | | |
| | | | | | | 10 | 20 | 30 | 11000 | 40 | Саготовка | | 50 | 6 | | | |
| | | 55 | 55 | | | | рудование | ; устройств | о ЧПУ | | Обоз | начение пр | оограммы | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Best | T626R | | | | павпв | П | | | | | | | |
| | | | | | | | Тв | Тпз | Тшт | | | СОЖ | | | | | |
| | | | | | | То | | 1 | | | | 22 | | | | | |
| Р | | Описа | ние | | ПИ | D или B | L | t | i | S | n | V | То | | Тв | | |
| | 34 43 апап авпвав вавава | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |
| 2 | 34 | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | 1 | 10 | | |
| 34 | 43 апап авпвав вавава34 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 34 | 43 апап авпвав вавава | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |
| | 34 43 апап авпвав вавава | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |
| | 34 43 апап авпвав вавава | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |
| | 34 43 апап авпвав вавава | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |
| 7 | 34 43 апап авпвав вавава | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |
| 8 34 34 43 апап авпвав вавава 1 | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |
| | 34 43 апап авпвав вавава | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |
| | 34 43 апап авпвав вавава | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | | 10 | | |

| 11 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 1.5 | 10 |
|----|--------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|----|
| 12 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | ı | ı | - | ı | 1 | ı | ı | 1 | - |
| 13 | 34 34 43 апап авпвав вавава | - | - | 1 | - | 1 | - | - | - | - | - |
| 14 | 34 34 43 апап авпвав вавава | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 34 34 43 апап авпвав вавава | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| | | Ф.И.О. | Дата | Подпись | Операционная карта | | ID: 54 от 01.1 | 2.2018 | | | 29.11.20 | 29.11.2018 16:50:31 | | | | | | | |
|------|-----------------------------|-------------------|-------|---------|--------------------|--------|--|--------|------------|-------|----------|---------------------|-----------|----|------------|--|--|--|--|
| Дубл | 1. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам | М. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Поді | П. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | | | |
| Разр | раб. | | | | | | | | | | | | | | • | | | | |
| Разр | раб. | | | | | | | 38.31 | 2.046 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | _ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | - | Гильза | | | | | | | | | | | | | |
| Н.ко | нтр | | | | | | 11 | | | | 1 | | Managaria | | | | | | |
| | | | | | | - | | | ние операц | | | | Материа | | | | | | |
| | | | | | | | | | тельная (| | | | P6M5 | | КОИП | | | | |
| | | | | | | | Твердость | EB | МД | Профи | | заготовка | | M3 | КОИД 60 | | | | |
| | | | | | | - | 10 | 20 | 30 | LIEV. | 40 | 05 | | 50 | 60 | | | | |
| | | | 55 | 55 | | - | Оборудование; устройство ЧПУ Обозначение программы | | | | | | ограммы | | | | | | |
| | | | | | | | Best T626R павпвп | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | - | То | Тв | Тпз | Тшт | | | СОЖ | | | | | | |
| | | | | | | - | | | | | | | 22 | | | | | | |
| Р | | | Описа | ние | | ПИ | D или B | L | t | i | S | n | V | То | Тв | | | | |
| 16 | 34 34 43 aı | пап авпвав вавава | | | | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | | | | |
| 147 | 34 | пап авпвав вавава | | | | - | - | - | - | - | 1 | - | - | - | - | | | | |
| 18 | 18 34 34 апап авпвав вавава | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | |
| 40 | 24 | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | |
| 20 3 | 34 34 43 aı | пап авпвав вавава | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |

| | | | | | | _ | | | | | | | | |
|----|-------------|--------------------|--|----------------|--------|---|---|----------|------------|---|---|---|---|---|
| 21 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 22 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 23 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 24 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 34 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 26 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 27 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 28 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 29 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 30 | 34 34 43 | апап авпвав вавава | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ф.И.О. | | ID: 54 от 01.1 | 2.2018 | | | 29.11.20 | 18 16:50:3 | 1 | | | | |

| | Ф.И.О. | Дата | Подпись | Операционная карта | ID: 54 от 01.12.2018 | 29.11.2018 16:50:31 | | | | |
|---------|--------|------|---------|--------------------|-----------------------|---------------------|----------|---|---|--|
| Дубл. | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | 3 | |
| Разраб. | | | | | | | | • | | |
| Разраб. | | | | | 38.312.046 | | | | | |
| | | | | | <u>г</u> Гильза | | | | | |
| Н.контр | | | | | 1 70 10 50 | | | | | |
| | | | | | Наименование операции | Материа | Материал | | | |
| I | | | | | | | | | | |

| 3 | Ваготови | тельная | ı (1) | P6M5 | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|---------|-----------------------|------|----|--|--|--|--|--|--|
| Твердость | EB | МД | Профиль | , разм., заготовка | коид | | | | | | | |
| 10 | 20 | 30 | | 40 | 50 | 60 | | | | | | |
| Обо | рудование | ; устройст | во ЧПУ | Обозначение программы | | | | | | | | |
| | Best | T626R | | павпвп | | | | | | | | |
| То | Тв | Тпз | Тшт | сож | | | | | | | | |
| | | | | 22 | | | | | | | | |
| | | | | 1 | ı | 1 | | | | | | |

| Р | Описание | ПИ | D или B | L | t | i | S | n | V | То | Тв |
|----|--------------------------------|----|---------|---|---|---|---|---|---|----|----|
| 31 | 34 34 43 апап авпвав вавава | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 32 | 34 34 43 апап авпвав вавава | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 33 | 34 34 43 апап авпвав вавава | _ | _ | | | _ | _ | _ | _ | _ | |
| 34 | 34 34 43 апап авпвав вавава | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 35 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | - | - | i | - | 1 | - | - | - | - |
| 36 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | - | - | i | - | 1 | - | - | - | - |
| 37 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | - | - | ī | - | ı | - | - | - | - |
| 38 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | - | - | ı | - | ı | - | - | - | - |
| 39 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | - | - | i | - | 1 | - | - | - | - |
| 40 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | - | - | ı | - | 1 | - | - | - | - |
| 41 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | - | - | ı | - | 1 | - | - | - | - |
| 42 | 34 34 43 апап авпвав вавава | ı | - | - | i | - | ı | - | - | - | - |
| 43 | 34 34 43 апап авпвав вавава | 1 | - | - | ı | - | - | - | - | - | - |
| 44 | 34 34 43 апап авпвав вавава | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 45 | 34 34 43 апап авпвав вавава | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |