

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	1.11.2018 17:52:59	МК ID: 20 от 01.12.2018													
Дубл.				Примечание: Тестовая МК														
Взам.																		
Подп.																		
													1	1				
Разраб.				38.312.046														
Разраб.																		
				Гильза									КДИ					
Н.контр																		
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																	
M02	Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры		КД	МЗ						
			кг	0.2	1			Пруток	Ø8х3000		1							
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа										
				Код, наименование оборудования				см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	3000000	2000000	1000000
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
02	1	хх	4	Автоматная KAMF 23				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
02	1	хх	5	Автоматная				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
02	1	хх	6	Контроль				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000