	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 17:29:32					
Дубл.															
Взам															
Подп						1							1	<u> </u>	
														1	
Разраб.							00.04	0.040							
Разра	Разраб.					38.312.046									
Н.кон	контр Гильза														
5555						Наименование операции					Материал				
						Автоматная (3)					P6M5				
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.	ь, разм., заготовка			коид	
						0	0	0		0			0	0	
						Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы				
						Токарно-револьверный автомат + модель -					0				
						То	Тв	Тпз	Тпз Тшт		СОЖ				
											0				
Р	Описание					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
Т	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}														
	2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры		_	_	-	_	_	-	_	_	_	_			
	\emptyset 9.12 ^{+0.03} \emptyset 8 ^{+0.2} 3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35}														
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2				_	_	_				_	_	_	_	
	$3.2_{-0.05}^{+0.05} 3.1_{-0.35}$				_	-	-	_	-	-	_	_	_	_	
3 3	3 44 3 55				_	-	-	-	-	_	-	-	-	_	