		Ф.И.О.		Дата Подпись		1.11.2018 18:28:19			MK ID:	20 от 01	.12.201	8											
Дубл.																							
Взам.						Примечание: Тестовая МК																	
Подг																							1
D	۔ د				ı	1		I															1
Разр Разр						+ -						38.312.046											
Гаор	uo.								0.0														
										<u>Гильза</u>													
Н.ко	нтр							_															
M01		Сталь Р6									М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
M02	M02		Ко	Д			МД	EH	Н.ра	CX.	КИМ	КОД загот.				и размеры		КД	МЗ				
	\ /		кг 0.2					1		1		П	руток			3000		1					
цех	УЧ.	Уч. Рм Опер Код, наименов   Код, наименование оборудов									Проф.	Р	УТ	KP	Обозначение д		ОП	К шт.		Тп.з.		Тшт	
										СМ	троф.	<del>  '</del>	31	141			011	КШ.		111.0.			
02	1	xx	1	<b>Заготовительная</b> Best T626R						- Резчик		-	-	-	-	-	-	3000000		2000000		10000	00
02	1	xx	2	<b>Заготовительная</b> Best T626R						-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	)	20000		1000	0
02	1	xx	3	<b>Автоматная</b> Токарно-револьверный автомат + модель -							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	4	<b>Автоматная</b> КАМF 23							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	5	Автоматная						-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	6	Контроль						-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 200		20000		1000	0
02	0	0	7	Автоматная						-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-			-		-	
02	0	0	8	Слесарная						-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.С	).	Į	lата	Подпись	MK ID: 20			Дата с	оздания	в систе	ме: 01.	12.2018		1.11.20	18 18:28	3:19				
Дубл																							
Взам	Λ.						Примечание: Тестовая МК																
Поді	٦.																						
																							2
									38.312.046														
M02		Код				EB	МД	EH	Н.расх.	. К	ИМ	КОД загот.			Профиль и размерь		еры	КД		МЗ			
IVIUZ						КГ	0.2	1				П	руток		Ø	x3000	1						
Α		цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа													
Б		Код, наименование оборудования									СМ	Прос	ф.	Р	УТ К	P K	ΟИД	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	7	Гшт.
02	0	0 9 Слесарная							лавный ухгалте		-	-	-	-	-		-	-		_			