			Ф.И.О.		Дата Подпись			1.11.2018 17:55:43			MK IE	D: 20 o	от 01.	12.2018	3									
Дубл	1.																							
Взаі	И.			Примечание: Тестовая МК																				
Под	П.																							
																							1	1
Раз	раб.																							
Раз	раб.											38.312.046												
Н.кс	UTO													Гил	ъза							КДИ	1	
M01				М5 Л	M5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																			
			Код		ЕВ МД			EH H.pac				501	КОД загот.			Профиль	ры КД			<i>I</i> /3				
M02	-		КОД	КГ		0.2		1 1 11.pac		JA.	- KVIIVI		Пруток			лрофиль Ø8x	эры	1	IV	710				
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа														
		<u> </u>		, наиме	аименование оборудования				см Проф			Р	УТ	KP	КОИд	ЕН ОП		К шт.		Тп.з.		T	ШТ.	
			1	Заготовительная																				
02	1	XX			Best T626R					0	Резчи	К	0	0	0	0	0	0	3000000		2000000		1000	0000
				2000m00um0=:																				
02	1	xx	2	Заготовительная Best T626R					0	Резчи	к	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10000	000	
										-								_						
02	1	xx	3	Автоматная				0	Резчи	к	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10	000		
				Токарно-револьверный авто				омат + модель -									<u> </u>							
00	4			Авто	Автоматная					_	Dearwa		^	_	0				20000		20000		10	000
02	1	XX	4	KAMF 23					0	Резчи	К	0	0	0	0	0	0	30000		20000		10000		
																				1				
02	1	xx	5	Автоматная				0	Резчи	К	0	0	0	0	0	0	30000		200	00	100	000		
\vdash																								
02	1	xx	6	Контроль				0	Резчи	к	0	0	0	0	0	0	30000		200	00	100	000		
02	0	0	7	Δemo	Автоматная				0	Главнь		0	0	0	0	0	0	0		0		1	0	
					тотоминная					бухгалт	ер													
02	0	0	8	Спес	Слесарная					0	Главнь	вный о	0	0	0	0	0	0	0		0			0
	2 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0					бухгалт		۲	0							U		,	,					
$\vdash\vdash$		 	 							 	+				 			 						

02	0	0		9	Сле	сарна	я		(, ,	лавный ухгалтер	. () .	0	0	0		0	0		0	0		0	
			Ф.И	I.O.	Дата			Подпись	МК ID: 20 Дата создания в системе: 01.12.2018 1.11.2018 17:55:43															
Дуб	п.																							
Вза	М.								Примечание: Тестовая МК															
Подп.																								
																								1 1
		38.3								8.31	2.04	46												
N 400	,	Код					EB	МД	EH H.pa		KI	ИМ	КОД загот.			Профиль и разг		разме	иеры Қ			МЗ		
M02	<u> </u>						КГ	0.2	1				Пруток			Ø8x3000		000	1					
Α		цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа													
Б	Б Код, наименование оборудования											СМ	Проф	Э.	Р	УТ	KP	КОІ	Λд	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.