		Ф.И.О.			Дата Подпись		1.11.2018 18:15:8		MK ID: 20 o	т 01.12.	2018												
Дубл.																							
Взам.			Примечани						е: Тестовая МК														
Под	п.									I													1
Door	205							<u> </u>															
Pas <sub>l</sub>		+	<del>                                     </del>					38.312.046															
	•								00.012.040														
									Гильза											КДИ			
Н.кс М01	Н.контр					ь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																	
IVIO								H.pac								I	КД		//3				
M02	M02		Г	ход	KL EP	EB МД кг 0.2		1	п.рас	X. KVIII	VI	Прут		-   '	Профиль и раз Ø8x3000		)Ы	<u>гд</u> 1	IN.	/13			
цех	Уч.	Рм	<u> </u>							·	<u> </u>	.,,		Обо	значение д		нта			<u> </u>			
			Код	ц, наимен	ование обору	ние оборудования			СМ	Пр	оф.	Р	Р УТ КР		КОИд	EH	ОП Кшт.		Т.	Тп.з.		ΤL	ШТ.
02	1	xx	1	<b>Заготовительная</b> Best T626R					0	Pes	3чик	0	0	0	0	0	0	3000000		2000000		1000	0000
02	1	xx	2	<b>Заготовительная</b> Best T626R					0	Pes	3чик	0	0	0	0	0	0	3000	00	20000		10000	
02	1	xx	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -						Pes	<b>з</b> чик	0	0	0	0	0	0	30000		200	000	10000	
02	1	xx	4	<b>Автоматная</b> КАМ <b>F</b> 23						Pes	3чик	0	0	0	0	0	0	30000		200	000	10000	
02	1	xx	5	Автоматная						Резчик		0	0	0	0	0	0	30000 2		200	000	10000	
02	1	xx	6	Контроль					0	Резчик		0	0	0	0	0	0	30000 20000		000	10000		
02	0	0	7	Автоматная				0	Главный бухгалтер		0	0	0	0	0	0	0		0		C	)	
02	0	0	8	Слесарная					0	Главный бухгалтер		0	0	0	0	0	0	0		0		0	

			Ф.И	.O.	Д	ата	Подпись	MK ID: 20			Дата	а созда	ния в с	: 01.12	2.201	18	1.1	1.11.2018 18:15:8							
Дуб	Л.																								
Вза	М.	Примечание: Тестовая МК																							
Под	цП.																								
																									2
												38.312.046													
MO	M02		Код ЕВ				МД	EH H.pacx.		x. K	ИМ	M I		агот. Профиль и раз			размер	змеры КД			МЗ				
IVIUZ						ΚΓ	0.2	1					Пруток Ø8x3000					00	1						
Α		цех	Уч	Рм	Опер		Код, наиме	енование оп	ерации								Обозна	чение	докуме	ента					
Б			Код, наименование оборудования								СМ	Проф.		)	УТ КР К		КОИ	д Е	ЕН ОП		К шт.	Тп.з.		Г шт.	
02	0	0	0 9 Слесарная						0		авныі (галте		0	0	0		0	0	0		0		0	(	)