	Ф.И.О.			Дата		Под	дпись	MK ID: 19	МК ID: 19 Дата создания в системе: 27.11.2018 1.11.2018 : 2.22.46													
Дубл.																						
Взам.																						
Подп.																						_
																					1	1
Разраб.																						
Разраб.										вапавп												
																			КДИ			
Ционт								gdfgdf													l	
Н.контр M01								Стог	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006													
IVIO I				1		1								Τ					140	┼		
M02	-	K	од		EB		МД	EH H.pacx.		КИІ	КОД загот.		Профиль и размеры			КД		M3	4			
	<u> </u>	кг 33443							<u> </u>	Пруток Ø3443x34344 1 Обозначение документа												
А Б	цех	цех Уч. Рм Опер Код, наименовани Код, наименование оборудования					ерации		СМ	Проф.	Р	УТ	КР	коид	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з	$\overline{}$	Т шт.		
В		1		Код, н	аименс	вание	з оооруд	Ования			CIVI	Проф.		<i>y</i> 1	KF	КОИД	EII	OH	КШі.	111.3	\div	т ш і.
																				<u> </u>	\bot	
																				+	+	
																					+	
																				+	+	
		1																		+	+	
																				 	+	
																				<u> </u>	\bot	
		Ф.И.С).	Да	Дата Подпись																	
Дубл.																						

Взам.																					
Подп.																					
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·																	1	1		
											ваг										
		Ко	Д		EB	МД	EH	Н.расх.	КИІ	M	КОД загот. Профиль и разм			азмеры	КД		МЗ				
M02					КГ	33443	1				Пруток		Ø3443x34344			1					
Α	цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа											
Б				Код, на	аименов	зание оборуд	дования			СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	