		Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта					ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.20	13.0.2019 17:38:14				
Дубл																
Взам																
Поді	٦.						I				Т					
															1	
Разраб.						00.040.040										
Разр	Разраб.						38.312.046									
Н.ко	нтр	тр Гильза														
								Наименование операции				Материал				
							Автоматная (3)				P6M5					
5555						Твердость	EB	МД	Профи.	ь, разм., заготовка МЗ			МЗ	коид		
						0	0	0		0			0	0		
						Оборудование; устройство ЧПУ				Обозначение программы						
						Токарно-револьверный автомат + модель -				0						
							То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ			
											0					
Р	Описание ПИ					ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
-	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05} \ 3.1_{-0.35}$															
3	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 ^{+0.03} Ø8 ^{+0.2}															
3	3.2 +0.05 3.1 -0.35					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		5 6 4 5 23 23 5	5 ⁶ 4 ₅			_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	