

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018				2.11.2018 1:36:4				
Дубл.								Примечание: Тестовая МК											
Взам.																			
Подп.																			
																		1	
Разраб.											38.312.046								
Разраб.																			
								Гильза										КДИ	
Н.контр																			
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																		
M02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры		КД	МЗ						
				кг	0.2	1			Пруток	Ø8х3000		1							
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа										
Код, наименование оборудования							см	Проф.		Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	

021xx1

*Заготовительная*

Best T626R

-Резчик-----300000020000001000000021xx2

*Заготовительная*

Best T626R

-Резчик-----300002000010000021xx3

*Автоматная*

Токарно-револьверный автомат + модель -

-Резчик-----300002000010000021xx4

*Автоматная*

KAMF 23

-Резчик-----300002000010000021xx5

*Автоматная*

-Резчик-----300002000010000021xx6

*Контроль*

-Резчик-----30000200001000002007

*Автоматная*

-Главный бухгалтер-----02008

*Слесарная*

-Главный бухгалтер-----

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		Маршрутная карта			ID: 20 от 01.12.2018			2.11.2018 1:36:4										
Дубл.									Примечание: Тестовая МК															
Взам.																								
Подп.																								
																			2					
Разраб.									38.312.046															
Разраб.																								
									Гильза									КДИ						
Н.контр																								
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																						
M02		Код			ЕВ		МД		ЕН		Н.расх.		КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		КД		МЗ			
					кг		0.2		1						Пруток		Ø8x3000		1					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа															
Код, наименование оборудования								см	Проф.			Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.		Тп.з.		Т шт.		

02009

**Слесарная**

-Главный бухгалтер-----