

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				2.11.2018 1:0:30						
Дубл.						Примечание: Тестовая МК												
Взам.																		
Подп.																		
															1			
Разраб.						38.312.046												
Разраб.																		
						Гильза									КДИ			
Н.контр																		
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
M02		Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		КД	МЗ			
					кг	0.2	1			Пруток		Ø8x3000		1				
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа									
Код, наименование оборудования						см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.		
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	3000000	2000000	1000000
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -					-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	4	Автоматная КАМФ 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	5	Автоматная					-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	6	Контроль					-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	8	Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная карта	ID: 20 от 01.12.2018	2.11.2018 1:0:30												
Дубл.				Примечание: Тестовая МК														
Взам.																		
Подп.																		
														2				
					38.312.046													
M02		Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ						
				кг	0.2	1			Пруток	Ø8х3000	1							
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа										
Код, наименование оборудования							см	Проф.		Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
02	0	0	9	Слесарная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-