	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			27.11.2018 19:15:33					
Дубл.					-										
Взам.															
Подп.															
														1	
Разраб.														·	
Разраб.							38.31	2.046							
							Гиг	ьза							
Н.контр															
					_			ние операц				Материа			
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5		
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	коид	
						10	20	30		40			50	60	
		55	55			Обор	удование	; устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	оограммы		
							D 4	TOOOD					_		
							Best	T626R				павпв	П		
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
												22			
Р	-333	Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
1 Загот	-333 говить 1 <u>-333</u>				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
2 Загот	говить 2 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
3 Загот	говить 3 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
 	говить 4 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
	говить 5 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
	говить 6 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
	говить 7 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
 	говить 8 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
9 Загот	-333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
	говить 10 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
11 Загот	говить 11 -333				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	10	
	говить 12 -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	говить 13 -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	говить 14 -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
то Загот	говить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			27.11.20	18 19:15:3	3			
Дубл.										-					
Взам.															
Подп.															
															2
Разраб	5.														
Разраб	5.						38.31	2.046							
							Гил	ьза							
Н.конт	р														
					F			ние операц				Материа			
					L			гельная (P6M5			
					L	Твердость	EB	МД	Профи.	-	заготовка		M3	KO	
					-	10	20	30		40			50	60)
		55	55		F	Обор	удование	устройство	ЧПУ	Обозначение программы					
							Best	T626R				павпв	П		
					-	То	Тв	Тпз	Тшт			сож			
												22			
Р	222	Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	-	Тв
	отовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	отовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	отовить 17 -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
	тотовить 18 -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
-	111				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-333				-	-	-	-	-	-	-	-	-		<u>-</u>
-	-333					-	-	-	-	<u> </u>	-	-	-	-	-
	-333 отовительная					_	_	_	_	_	_	-	_		
	6 Заготовить 16 — 333 —				_	-	-	-	-	-	-	-	-		_
	-333 отовительная				-	-	-	-	-	_	-	-	-		-
	-333				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
28 3aı	отовительная					_	_	 	_		_	_	_		_
-	-333				-	_	_	-	_	_	-	-	-	+	-
-	-333 отовительная				_	-	-	-	-	-	-	-	_		_

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	.12.2018			27.11.20	27.11.2018 19:15:33					
Дубл.																
Взам.																
Подп.																
														3		
Разра	аб.															
Разра	аб.						38.3	12.046	5							
				-			Ги	льза								
Н.кон	тр									<u> </u>						
					-			ание опера				Материа				
					-			ительная				P6M5	-			
					-	Твердост		МД	Профи		заготовка		МЗ	коид		
					-	10	20	30		40			50	60		
		55	55		-	Обо	рудовани	е; устройст	во ЧПУ		Обозн	начение пр	оограммы			
							Bes	t T626R				павпв	П			
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
					-							22				
Р	222	Описа	ние		ПИ	D или E	B L	t	i	S	n	V	То	Тв		
31 3	- 333 аготовительная - 333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
32 38	-333 аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
33 3	-333 аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
34 3a	-555 аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
\vdash	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
\vdash	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительная -333					-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	аготовительная -333				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
40 36	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		