

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	1.11.2018 16:36:43		MK ID: 20 от 01.12.2018											
Дубл.						Примечание: Тестовая МК													
Взам.																			
Подп.																			
													1	1					
Разраб.						38.312.046													
Разраб.																			
					Гильза									КДИ					
Н.контр																			
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																		
M02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ							
				кг	0.2	1			Пруток	Ø8x3000	1								
A	цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа										
Б					Код, наименование оборудования				см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
A	02	1	xx	1					0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02
Б	02	1	xx	2					0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02
A	02	1	xx	3					0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02
Б	02	1	xx	4					0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02
A	02	1	xx	5					0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02
Б	02	1	xx	6					0	02	0	02	02	02	02	02	02	02	02