		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 56 ot 01.12.2018				29.11.2018 20:40:42					
Дубл																
Взак					_											
Подг	1.						T									
															1	
Разраб.							00.040.040									
Разр	зраб.						38.312.046									
							<u> </u>									
Н.ко	нтр				-	Гильза										
							Наименование операции				Материал					
						Заготовительная (2)				P6M5						
							Твердость	EB	МД	Профил	ь, разм., заготовка			МЗ	коид	
							0	0	0		0			0	0	
5555							Обо	рудование	; устройств	ю ЧПУ		Обоз	начение п	ние программы		
						Best T626R					0					
						То	Тв	Тпз	Тшт	+	СОЖ					
,												0				
Р			Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
1 w3 $_{gfg}^{w3}$ hgfhgfhf 43 $_{34}^{34}$					-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-		
	² 12 ³³ ₃₃₃					-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	
2	12 ³³					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	4 23 23 23					-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	
4	4 23 23 23					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6	6 blurававававава а выа fsdf dsf ыва авы -						-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	7 sdsadsd Sd_{sd}^{sd} sdsdsdsdsds вы sds вы в sdds s sdsdsdsdsdsdsdsdsdsdsdsdsds вывм 232_{32}^{23}					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	