		Ф.И.О.			Дата Подпись		1.11.2018 19:29:28		MK ID:	20 от 01	.12.201	8											
Дубл.																							
Взам						Примечание: Тестовая МК																	
Подг	l.																						
					1			T															1
Разр												38.312.046											
Разр	ao.	+											0.0										
-													Гил	71.00						К	КДИ		
Н.ко	нтр											I NI	ъза										
M01								Стал	ıь P6	М5 Д	СТУ ГО	CT 7.	1:200	6									
M02	MOO		Ко	Д	EB		МД	EH	H.pa	CX.	КИМ	КОД загот.			Профиль и разм		еры	кд	МЗ				
IVIOZ					кг		0.2	1				Пруток Ø8х3000				3000	1						
цех	Уч.	Рм	1 1							T				Обозначе		1	T						
		<u> </u>	Ko	од, наиі Т	менование об	нование оборудования				СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИД	EH	ОП	ОП Кшт. Тп.з.			Тц	JT.	
02	1	xx	1	Заготовительная Best T626R						-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000 20		200000	00	1000	000
02	1	xx	2	Заготовительная Best T626R						-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000)	20000		10000	
02	1	xx	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	4	Автоматная КАМF 23							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	5	Автоматная							Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	6	Контроль						-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000 2		20000		100	00
02	0	0	7	Автоматная						-	Главный бухгалтер		-	-	-	-			-		-		
02	0	0	8	Слесарная						-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.С).	Да	ата	Подпись	MK ID: 20			Дата со	Дата создания в системе: 01.12.2018							1.11.2018 19:29:28					
Дубл																								
Взам	۸.	Примечание: Тестовая МК																						
Поді	1.																							
																								2
												38.312.046												
		Код Е				EB	МД	EH H.pacx. K		К	им	1 КОД загот.			Профиль и размеры		ры	КД		МЗ				
M02						КГ	0.2	1				Пр	руток		Ø8x3000				1					
Α		цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа														
Б		Код, наименование оборудования									СМ	Проф	þ.	Р	УТ	КP	КОІ	∕Ід	EH	ОП	К шт.	Тп.з.		Т шт.
02	0	0 9 Слесарная						-		лавный /хгалтер	-	-	-	-		-	-		_	-			-	