| | | Ф.И.О. Дата Подпись | | | Подпись | Маршрутна | Маршрутная карта ID: 20 от 01.12.2018 6.11.2018 0:20:54 | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|----------------------------|---|--------------------------------------|-----------------|-------------------------|---|--------|----------|-----------------------------|--------------------|--------|---|----------|------|--|----------|---------|---------|-----|----------------|-----|
| Дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | Примечание: Тестовая МК | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подг | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | 1 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| Разр | аб. | | | | | | | | | | | | | 4.0 | | | | | | | | |
| Разр | аб. | | | | | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Цио | ı=n | | | | | - | Гильза кди | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.ко М01 | пр | | | | | | | | | 5 6M5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 | | | | | | | | | | | | |
| IVIO | | | | | | | | | | | | | | | | | 160 | | N 40 | | | |
| M02 | | | Код | | | EH 1 | H.pa 0.08 | | КИМ 4 | | Д загот. Іруток | | | | еры | КД 2 | ı | M3 3 | | | | |
| цех | Vu | Рм | Опер | | | | | 0.00 | ,5 | 4 | | гругок | | Обозначе | | VMEHTS | | | 3 | | | |
| цох | <i>y</i> 1. | Код, наименование операции | | | | | | СМ | Проф. | Р | УТ | | | EH | ОП | | К шт. Тп | | 3. | Τ⊔ | <u></u> ШТ. | |
| | | | | | Заготовительная | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 1 | XX | 1 | Best T626R | | | | | - | Резчик | зчик | | - | - - | | 3000000 | | 2000 | 2000000 | | 0000 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 1 | xx | 2 | Заготовительная Best T626R | | | | | - | Резчик | - | - | - | | - | 30000 | | 20000 | | 100 | 000 | |
| | | | Dest 1020K | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 1 | XX | 3 | Авто | Автоматная | | | | | Резчик | _ | _ | _ | - - | _ | _ | 30000 | | 20000 | | 100 | 100 |
| 02 | ı | ^^ | Токарно-револьверный автомат + модель - | | | | 9ЛЬ - | - | I GONIK | _ | _ | _ | _ | | _ | 10000 | | | | | ,00 | |
| | | | | Автоматная | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 1 | XX | 4 | KAMF 23 | | | | | | Резчик | - | - | - | - | - | - | 30000 | | 20000 | | 100 | 100 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 1 | xx 5 Автоматная | | | | | - | Резчик | - | - | - | - | - | - | 3000 | 0 | 200 | 00 | 100 | 000 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 1 | xx 6 Контроль | | | | | _ | Резчик | _ | _ | _ | _ | _ | _ | 3000 | n | 200 | 00 | 100 | 100 | | |
| 02 | 1 | ^^ | ਁ | , Nonin | <i></i> | | | | | NINECO I | | | | | | | 3000 | ~ | 200 | | 100 | .50 |
| | | _ | | _ | | | | | | Главный | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 0 | 0 | 7 Автоматная | | - | бухгалтер | | - | - | - | - | - | - | | - | | - | 1 | | | | |
| | | | | | | | | | | Главный | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 0 | 0 | 8 | Слеса | рная | | | | - | бухгалте | | - | - | - | - | - | - | | - | | - | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | Ф.И.О | | Дата | Подпись | Маршрутна | ID: 20 d | D: 20 от 01.12.2018 | | | | | 6.11.2018 0:20:54 | | | | | | | |
|---------|--|------------------------------------|--------------------------------|----|------|---------|-----------|------------------------|---------------------|-----------------------|--------|----|-------------------|-------------------|----|-------|----|----------|----|------|--|
| Дубг | 1. | | | | | | | | | • | | | | | | | | | | | |
| Взаі | М. | Примеча | | | | | Примечані | римечание: Тестовая МК | | | | | | | | | | | | | |
| Под | п. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | | |
| Разраб. | | | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.кс | NITO. | | | | | | | Гильза | | | | | | | | | | КДИ 5 | | | |
| - | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M01 | ¹⁰¹ Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M02 | | Код | | EB | МД | EH H.pa | | CX. | КИМ | ІМ КОД загот. | | | Профиль и размеры | | ры | КД | МЗ | | | | |
| IVIUZ | | | | | кг | 0.2 | 1 0.08 | | 5 | 4 | Пруток | | | Ø8x3000 | | | 2 | 3 | | | |
| цех | Уч. | Рм Опер Код, наименование операции | | | | | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | | | |
| | | | Код, наименование оборудования | | | | | СМ | Проф. | Р | УТ | KP | КОИд | EH | ОП | К шт. | 7 | П.3. | Τ⊔ | IJT. | |
| 02 | 0 | 0 9 Слесарная | | | | | - | Главный бухгалтер | - | - | - | - | - | - | - | | - | _ | | | |