	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.1	2.2018			14.11.20	18 0:55:26				
Дубл.															
Взам.															
Подп.															
															1
Разра	ю.														•
Разра	ю.						38.31	2.046							
							Гип	ьза							
Н.кон ⁻	тр						נוע ו	шза							
					L	H	аименова	ние операц	ии			Материа			
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5		
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КО	ИД
						10	20	30		40			50	6	0
		55	55			Обор	удование	; устройство	чПУ		Обозі	начение пр	оограммы		
							Best	T626R				павпв	П		
					-	То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ			
												22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв
1 3a	аготовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
2 3a	аготовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
3 3a	аготовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
4 3a	аготовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
5 3a	аготовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
6 3a	аготовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
7 3a	аготовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10
-	аготовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	+	10
-	аготовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10
	аготовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10
-	аготовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10
	аготовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	+	-
-	аготовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	+	-
	аготовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-	-
15 3a	аготовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			14.11.20	18 0:55:26				
Дубг	ı.														
Взаг	И.														ļ
Под	п.														
															2
Разр	раб.														
Разр	раб.						38.31	2.046							
							Гиг	ъза							ļ
Н.ко	нтр														
					L			ние операц				Материа			
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5		
						Твердость	EB	МД	Профи	пь, разм.,	заготовка		M3	КОИ	4Д
						10	20	30		40			50	60)
		55	55			Обо	рудование	; устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы		
							D (TOOOD							ļ
							Best	T626R				павпв	П		
		рвить 16 рвить 17 рвить 18 рвить 19 рвительная рвительная рвительная рвительная				То Тв Тпз Тшт			Тшт	сож					
												22			
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	-	Тв
16	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
17	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
_	Заготовить 17				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовить 18				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовить 19				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	_	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
21	заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-
30	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN		-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	12.2018			14.11.20	18 0:55:26			
Дубл														
Взам	۸.													
Поді	٦.													
														3
Разр	раб.													<u> </u>
Разр	раб.						38.31	12.046						
							Гиг	тьза						
Н.ко	нтр													
								ние опера				Материа		
						3	Ваготови	тельная	(1)			P6M5	5	
						Твердость	. EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	КОИД
						10	20	30		40			50	60
		55	55			Обо	рудование	е; устройств	ю ЧПУ		Обозн	іачение пр	ограммы	
							Б. (TOOOD						
							Best	T626R				павпв	П	
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ		
												22		
Р		Описа	ние		ПИ	D или E	L	t	i	S	n	V	То	Тв
31 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
32	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
33	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
34 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
_	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-
45	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	NaN	-