		Ф.И.О. Дата Подпись				Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	от 01.12.	2018			4	4.11.2018 22:54:54						
Дубл.																						
Взам.						Примечание: Тестовая МК																
Подп.															1							
																						1
Разр	аб.											38.31		4.0								
Разр	аб.								3													
Н.ко	ITO					-	Гильза кди															
M01	пр						м5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
IVIO		+										ICE.		N 40								
M02			Код			EH 1	H.pa 0.08		КИМ 4		Д загот. руток				еры	КД 2		M3 3				
цех	Vu	Рм					0.00		4	1	руток		Обозначе		VMEHTA			J				
цох	<i>J</i> 1.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р				EH	ОП		К шт. Тп.		3.	Тш	шт.	
										1 1												
02	1	XX	xx 1 3аготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000	000	1000	000		
02	1	XX	2	Заготовительная Best T626R					_	Резчик	_	_	_	-	_	_	3000	0	200	00	100	00
				Best I	626K																	
	4			Авто	Автоматная					Doguar							30000		20000		400	
02	1	XX	xx 3 Тока		окарно-револьверный автомат + модель -					Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
				4																		
02	1	XX	4	Автоматная KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	- -	-	-	3000	0	2000		100	00
		<u> </u>																				
02	1	XX	5	Авто	матная				_	Резчик	_	_	_	-	_	_	3000	0	200	00	100	00
02	4	,,,,	6	Vous	2051					Dogues							2000		200	00	400	100
02	1	XX	6	Конт	ООЛЬ				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	UU	100	υυ
										Главный							1					
02	0	0			бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-						
-																						
02	0	0	8	Слеса	рная				-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутная карта			ID: 20 c	20 от 01.12.2018					4.11.2018 22:54:54						
Дубл	1.									•												
Взам.					Примечание: Тестовая МК																	
Под	п.																					
																					2	
Разі	раб.																					
Разраб.									38.312.04				46									
																	ICELA					
Н.кс	атн								Гильза									КДИ 5				
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																				
		Код		ļ	EB	МД	EH	H.pad	CX.	КИМ	ІМ КОД загот.			Профиль и размеры		ры	КД	МЗ				
M02					КГ	0.2	1 0.08		5	4	Пруток			Ø8x3000			2	3				
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа												
		Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	7	П.3.	Τι	LIT.		
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-	-				