		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	a	ID: 55 от 01.12.2018				13.0.2019 17:34:26					
Дубл.																
Взам																
Подп	1.															
															1	
Разраб.																
Разр	Разраб.						38.312.046									
Н.кон	нтр				_		Гильза									
							Наименование операции				Материал					
							Автоматная (3)				P6M5					
5555						Твердость	EB	МД	Профи	ь, разм., заготовка			МЗ	коид		
						0	0	0		0				0		
						Обору	удование;	устройств	о ЧПУ	Обозначение программы						
							Токарно-револьверный автомат + модель -				0					
						То	Тв	Тпз	Тшт		сож					
											0					
Р		Описание ПИ					D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв	
٦	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 <sup>+0.03</sup> Ø8 <sup>+0.2</sup>										<u> </u>					
	3.2 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.05</sub> 3.1 <sub>-0.35</sub> Точить диаметр выдержать размеры					-	-	_	-	-	_	_	_	_		
Ç	$\emptyset 9.12^{+0.03} \emptyset 8^{+0.2} 3.2^{+0.05}_{-0.05} 3.1_{-0.35}$															
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 <sup>+0.03</sup> Ø8 <sup>+0.2</sup>															
	3.2 <sup>+0.05</sup> <sub>-0.05</sub> 3.1 <sub>-0.35</sub>					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3 3	3 44 3 44 55 3 44	32 33 334 3	32 <sup>322</sup>			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	