

	Ф.И.О.			Дата		Подпись		1.11.2018 17:41:8			МК ID: 20 от 01.12.2018								
Дубл.								Примечание: Тестовая МК											
Взам.																			
Подп.																			
																1	1		
Разраб.								38.312.046											
Разраб.																			
						Гильза									КДИ				
Н.контр																			
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																		
M02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		КД	МЗ					
				кг	0.2	1			Пруток		Ø8х3000		1						
А	цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа										
Б					Код, наименование оборудования				см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
А	02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
Б	02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
А	02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
Б	02	1	хх	4	Автоматная KAMF 23				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
А	02	1	хх	5	Автоматная				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
Б	02	1	хх	6	Контроль				0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000