	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 ot 01.12.2018 29.11.2018 19:54:5										
Дубл.					•					•						
Взам.				1												
Подп.				1												
															1	
Разра	б.												<u> </u>		-	
Разра							38.31	2.046								
					•		Гип	ьза								
Н.конт	тр						ו נוע ו	БЗа								
						Ha	аименован	ние операц	ии			Материа	ал			
						38	аготови	гельная ((1)		P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КС	νид	
						10	20	30		40			50	6	60	
		55	55			Обор	удование	устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	оограммы			
							_									
							Best	T626R			павпвп					
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож				
						-						22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
1 3a	готовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
2 3a	готовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
3 3a	готовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
4 3a	готовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
5 3a	готовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
	готовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10	
-	готовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10	
-	готовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10	
-	готовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10	
	готовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10	
-	готовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	+	10	
-	готовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	
-	готовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	
-	готовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	
15 3a	готовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	

	d	D.N.O.	Дата	Подпись		ID: 54 от 01.	12.2018		.2018 19:54:5									
Дубл	1.																	
Взаг	И.																	
Под	п.																	
																2		
Разр	раб.														<u> </u>			
Разр	раб.							38.31	2.046									
								Гил	тьза									
Н.ко	нтр																	
									ние операц				Материа					
									тельная				P6M	1				
						_	Твердость	_	МД	Профи	-	заготовка		МЗ	KOI			
						_	10	20	30		40			50	60	0		
5555							Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы						
							Best T626R					павпвп						
						_	То	Тв	Тпз	Тшт			сож					
													22					
Р			Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	-	Тв		
\vdash	Заготовить 16					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
\vdash	Заготовить 16					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
-	Заготовить 17					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
-	Заготовить 18					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
-	Заготовить 19					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	Заготовительн Заготовительн					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
-	заготовительн Заготовительн					-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	 -		_		
-	Заготовительн						-	 	 -	-		_		 		<u>-</u>		
-	Заготовительн					-	_	_	_	-		_	_	_	+	_		
-	Заготовительн					_	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
-	Заготовительн					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
28	Заготовительн	 ная				_	_	-	_	-	-	_	_	-		_		
-	Заготовительн					_	-	-	-	-	-	-	-	-		_		
-	Заготовительн					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	I	D: 54 от 01.	12.2018			29.11.2018 19:54:5						
Дубл.										-						
Взам.																
Подп.																
															3	
Разраб.													1			
Разраб.					38.31	12.046										
							Гил	тьза								
Н.контр												Managaria				
					F			ние опера				Материа				
					<u> </u>			тельная				P6M5	1			
					_	Твердость	_	МД	Профи.		заготовка		M3	КОИ		
					<u> </u>	10	20	30		40			50	60		
		55	55			Обо	рудование	; устройств	о ЧПУ		Обозі	начение пр	ограммы			
							Best	T626R				павпв	П			
					-	То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
					_	10	10	1110	181			22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Ti	В	
31 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
32 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
33 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	
34 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
35 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	 -	-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	 -	-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
45 Загото	вительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Г

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.12.2018			29.11.2018 19:54:5								
Дубл.										3							
Взам.																	
Подп.																	
															4		
Разраб.																	
Разраб.						38.312.046											
Н.контр				-	Гильза												
	<u> </u>		ļ	<u>l</u>		Наименование операции					Материал						
							Заготовительная (1)					P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профил	иль, разм., заготовка			M3 I		ИД		
						10	20	30		40			50 6		0		
		55	55			Обо	рудование	; устройств	во ЧПУ	Обозначение программы							
							Best	T626R		павпвп							
						То	Тв	Тпз	Тшт	сож							
												22					
Р	Р Описание ПИ				ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв		
46 sd sd	sfssfssffs svsvvvs	fs S _{fs}			-	-	-		-	-	-	-	-		-		
47 sdadsa	<u>a</u>				_				_						_		
48 0					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
49 ghg 6 ⁺⁵⁶ поррло ьтьт 656 ⁵⁶ 555 -				-	-	-	-	-	-	-	-		-				