	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.12.2018				13.11.20	13.11.2018 22:59:10					
Дубл																
Взам	1.															
Поді	1.															
														,	1	
Разр	аб.													•		
Разр	аб.						38.31	2.046								
				-			Гиг	ьза								
Н.ко	нтр															
								ние операц			Материал					
						3	аготови	тельная	(1)		P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профи.	ль, разм.,	, заготовка		МЗ	коид	Ļ	
						10	20	30		40			50	60		
		55	55			Обој	оудование	; устройство	чпу		Обозн	начение пр	оограммы	l		
							Post '	T626R				50050	_			
				best	1020K			павпвп								
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож				
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв		
1 3	Заготовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
2 3	Заготовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
3 3	Заготовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
4 3	Заготовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
-	Заготовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
\vdash	Ваготовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
\vdash	Ваготовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
-	Ваготовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
	Ваготовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
-	Ваготовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
-	Заготовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
\vdash	Заготовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	Заготовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	Заготовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	Заготовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

	Ф.И.Ф).	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			13.11.20	18 22:59:10	0				
Дубг																	
Взаг	۸.																
Под	1.																
																2	
Разр	раб.														<u> </u>		
Разр	раб.							38.31	2.046								
								Гил	тьза								
Н.ко	нтр										<u> </u>						
									ние операц				Материа				
						-			тельная				P6M	-			
						_	Твердость		МД	Профи		заготовка		МЗ	KOI		
						-	10	20	30		40			50	60	0	
			55	55		-	Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							Best T626R					павпвп					
							То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ			ИД О	
											22						
Р			Описан	ние		ПП	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
-	Заготовить 16					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовить 16					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Ваготовить 17					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Ваготовить 18					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовить 19					-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	Заготовительная Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	Ваготовительная Ваготовительная					-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	<u> </u>			
-	Ваготовительная					-		-	-	-	<u> </u>			 -			
-	Заготовительная					_	-	_	_	-		_	_	_			
-	Заготовительная					_	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
28 :						_	_	_	_	-	_	_	_	_		_	
-	Ваготовительная					_	_	-	-	-	-	-	-	-			
	Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	12.2018			13.11.2018 22:59:10						
Дубл																
Взам	1.															
Подг	1.															
														3		
Разр	раб.												1			
Разр	раб.						38.31	2.046								
				-			Гиг	ъза								
Н.ко	нтр															
								ние опера				Материа				
						3	Ваготови	тельная	(1)			P6M5	5			
						Твердость		МД Профиль		іль, разм.,	заготовка		МЗ	коид		
						10	20	30		40			50	60		
		55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
						Rest T626R					павпвп					
	Best T626R павп									Павпв						
						То Тв Тпз Тшт					сож					
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или E	L	t	i	S	n	V	То	Тв		
31 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
32 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-		-		
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-		-		
\vdash	Ваготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	 -	-		
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-		-		
\vdash	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	 -	-		
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Ваготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	Заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	Заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	Заготовительная Заготовительная				_	-	-	-			-	-	-	-		
<u> </u>	Заготовительная				_	_	_	_	_	_	-	_	 	-		
44 3	атотовительная															