		Ф.И.О. Дата Подпись Операционная карта				<u></u>	ID: 55 ot 01.12.2018				13.0.2019 21:57:8					
Дубг	1.										•					
Взаг	М.															
Под	п.															
																1
Разр	раб.															
Разр	Разраб.						38.312.046									
Н.ко	нтр	Гильза														
							Наименование операции				Материал					
						Автоматная (3)				P6M5						
							Твердость	EB	МД	Профил	ь, разм., заготовка			МЗ	3 КОИД	
						0	0	0		0			0	0		
5555							Обор	удование	; устройств	ю ЧПУ	Обозначение программы					
						Токарно-револьверный автомат +					0					
							модель -				3					
							То	Тв	Тпз	Тпз Тшт		сож				
												0				
Р		Описание				ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35} Точить диаметр выдержать размеры					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-
	$\varnothing 9.12^{+0.03} \varnothing 8^{+0.2} \ 3.2^{+0.05}_{-0.05} \ 3.1_{-0.35}$															
	Точить диаметр выдержать размеры Ø9.12 +0.03 Ø8 +0.2															
	3.2 ^{+0.05} _{-0.05} 3.1 _{-0.35}					-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-				40.50	- 6											
3	Гочить диаметр выдержать размеры $1\frac{2}{3} 2\frac{3}{4} 5\frac{6}{7}$ Точить диаметр выдержать размеры $1\frac{2}{3} 2\frac{3}{4} 5\frac{6}{7}$					-	-	-	-	-	-	-	-		-	