	Ф.И.О. Д			Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	D: 20 от 01.12.2018 2.11.2018 1:57:0												
Дубл.																						
Взам.						Примечание: Тестовая МК																
Подп.																						
																					1	
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
							ļ													ı		
Ц ко	ITO					4	Гильза												кди			
Н.коі M01	нр						М5 Л	М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006														
M02			Код	ц ЕВ		МД 0.2	EH 1	Н.расх. КИ				д загот. Іруток				эры	КД 1	IV	/13			
цех	Vu	Рм	Опер			ļ		1			руток		Обозначе		VMEHTS	•						
цох	<i>y</i> 1.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КP	КОИд	EH	ОП	К шт.		Тп.:	3.	Τ⊔	 ⊔Τ.	
02	1	xx	xx 1 Заготовительная Best T626R					-	Резчик	- эчик		-	-	-	-	3000000		2000000		1000	000	
02	1	xx	2	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	-	-	-		-	-	30000		20000		100	00
				DEST 1020K																		
02	1	XX	3	Авто	Автоматная				_	Резчик	_	_	_			_	30000		20000		100	100
02	'		3	Токарно-револьверный автомат + модель -				ель -	_	Гезчик	_	_	-			_					100	00
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF 23						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00
				+																		
02	1	ж 5 Автоматная					-	Резчик	-	-	-			-	30000		20000		100	00		
02	1	xx 6 Контроль					_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	n	200	00	100	00		
										1 00-1/110												
0.0	_		_		A					Главный												
02	0	0	7	Авто	матная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
										Главный												
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
										1				1								

			Ф.И.О).	Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 c	ID: 20 от 01.12.2018					2.11.2018 1:57:0					
Дубл																					
Взам	1.						Примечан	ие: Тесто	вая МК												
Поді	1.																				
																					2
Разр	аб.																				
Разраб.											38.312.046										
																			КДИ		
Н.ко	нтр						1				Гильза Гильза								ТОДИТ		
M01	•				l .	l	Стал	ть P6N	/15 Д	СТУ ГО	У ГОСТ 7.1:2006										
N 400		Код			EB	МД	МД ЕН		к. КИМ		КОД загот.			Профиль и размеры		ры	кд	МЗ			
M02				кг	0.2	1				Пруток			Ø8x3000			1					
цех	Уч.	и. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа										
	•	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Т	П.3.	Τι	ШТ.		
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер	-	-	-			-	-		-		-		