## 021xx1

# Заготовительная

Best T626R

-Резчик-----30000002000001000000021xx2

## Заготовительная

Best T626R

-Резчик-----300002000010000021xx3

## Автоматная

Токарно-револьверный автомат + модель -

-Резчик-----300002000010000021xx4

## Автоматная

KAMF 23

-Резчик-----300002000010000021xx5

#### Автоматная

-Резчик-----300002000010000021xx6

# Контроль

-Резчик-----30000200001000002007

#### Автоматная

-Главный бухгалтер-----

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная	карта	ID: 20	ID: 20 от 01.12.2018					2.11	.2018 1	:27:11				
Дубл.																		
Взам.				Примечание	е: Тестовая І	MK												
Подп.																		
																		2
Разраб.																		
Разраб.							38.312.046											
							Гильза									КДИ		
Н.контр	TVISTESA																	
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																	
M02	Код	EB	МД	EH	Н.расх.	КИМ	М КОД загот.		Пр	Профиль и размеры			СД МЗ					
		кг	0.2	1			Пруток			Ø8x3000			1					
цех Уч.	Рм Опер	Рм Опер Код, наименование операции Обозначение документа																
	Код, наим	СМ	Проф.	Троф. Р УТ К		КP	КОИд	EH	ОП	К шт.		Тп.з.	Т	ШТ.				

02008

# Слесарная

-Главный бухгалтер-----

			Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная	карта	ID: 20	от 01.1	2.2018			2.11.2	11.2018 1:27:11						
Дубл.								•												
Взам.						Примечание: Тестовая МК														
Подп.																				
																				2
Разра	аб.																			
Разра	аб.		38.312.046																	
									Гильза							ΚĮ	ДИ			
Н.кон	тр	T VIJIBSA								<u> </u>										
м <sub>01</sub> Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																				
1400		Код		EB	МД	EH H.pacx. Kl		КИМ	КОД загот.		П	Профиль и размеры		КД	кд мз					
M02	Ī			кг 0.2		1				Пруток		Ø8x3000		1						
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции							Обозначение документа											
Код, наименование оборудования						СМ	Проф.		Р УТ	КP	КОИД Е	EH (	ОП	Кц	JT.	Тп.з.		Tı	ШТ.	

02009

# Слесарная

-Главный бухгалтер-----