		Ф.И.О. Дата Подпись			Маршрутна	Маршрутная карта ID: 20 от 01.12.2018 4.11.2018 23:27:46																
Дубл.																						
Взам	Взам.						Примечание: Тестовая МК															
Подг	١.														1							
																						1
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
Цио	170						-	Гильза														
Н.ко М01	пр						М5 П	м5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006														
IVIO																1	I/D		N/O			
M02			Код			EH 1	H.pa 0.08		КИМ 4		Д загот. руток				еры	КД 2		M3 3				
цех	Vu	Рм					·	0.00	,5	4		руток		Обозначе		OMENTS			5			
цох	<i>y</i> 1.	Код, наименование операции Код, наименования						СМ	Проф.	Р	УТ	КP	КОИд	EH	ОП	К шт.		Tπ.	3.	Тш	ШТ.	
											-	-	-	-		3000000						
02	1	xx	xx 1 3аготовительная Best T626R					-	Резчик	-					-			2000	000	1000	000	
02	1	xx	2	Заготовительная Best T626R					-	Резчик	_	-	-		_	30000		20000		100	00	
			Dest 1020R		020K							<u> </u>					<u> </u>		<u> </u>			
02	1	201		Авто	Автоматная				_	Родили		_					30000		20000		100	100
02	ı	XX	хх 3 Токарно-револьверный автомат + модель -				ель -	_	Резчик	-	_	-	-	_	-	30000		20000		10000	00	
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF 23				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00	
02	02 1 xx 5 Asm		Авто	ветоматная					Резчик	_	_	_	_ _		_	30000		20000		100	00	
02	4	xx 6 Контроль				Dogues							2000	_	200		400	100				
02	1	XX	6	KOHM	ООЛЬ				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	00	100	UU
										Главный												
02	0	0	7	Авто	матная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
-																						
02	0	0	8	Слеса	рная				-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	20 от 01.12.2018					4.11.2018 23:27:46					
Дубг	1.									•					•						
Взам.		При				Примечані	Примечание: Тестовая МК														
Под	п.																				
																					2
Разраб.																		•			
Разраб.							38.312.046														
								Гильза										КДИ			
Н.контр										5											
M01							СТУ ГО	ТУ ГОСТ 7.1:2006													
M02		Код		ļ	EB	МД	EH H.pa		CX.	КИМ	ІМ КОД загот.			Профиль и размеры		ры	кд	МЗ			
IVIUZ					кг	0.2	1 0.08		5	4	Пруток			Ø8x3000			2	3			
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа										
		Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.		П.3.	Τ⊔	⊔Т.	
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	1	-		-	_			