| | | Ф.И.О. | | Дата Подпись | | 1.11.2018 18:17:53 | | | MK ID: 2 | 20 от 01 | .12.2018 | 3 | | | | | | | | | | |
|-------|-------|--------|------|--|--------------------------|--------------------|-----|--|----------|----------|----------------------|-------|-------|---------|----------|------|-------|-------------|--------------|------|----------|-----|
| | Дубл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам | | | | | | | | Примечание: Тестовая МК | | | | | | | | | | | | | | |
| Подг | l. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| Разр | аб | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ∸┤ |
| Разр | | | | | | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Н.коі | -TD | | | | | | | Гильза кд | | | | | | | | | | | | кди | 4 | |
| M01 | ПР | | | | | | | <u>. </u> | ь P6 | М5 Д | СТУ ГО | CT 7. | 1:200 | 6 | | | | | | | <u> </u> | |
| | | | Код | | ЕВ МД | | | EH | Н.ра | | КИМ | | | | и разме | еры | КД | M3 | | | | |
| M02 | | | | | | | 0.2 | 1 | | | | | руток | | | 3000 | | 1 | | | | |
| цех | Уч. | Рм | Опер | ер Код, наименование операции | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | Обозначе | 1 | | <u> </u> | | | ı | |
| | | Ī | Код | ц, наиме Т | аименование оборудования | | | | СМ | Проф. | Р | УТ | KP | КОИД ЕН | | ОП | К шт. | | Тп.з. | Тш | T. | |
| 02 | 1 | xx | 1 | Заготовительная Best T626R | | | | | | - | Резчик | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 300000 | 3000000 2000 | | 10000 | 000 |
| 02 | 1 | xx | 2 | Заготовительная Best T626R | | | | | | - | Резчик | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30000 | | 0000 | 1000 | 00 |
| 02 | 1 | xx | 3 | Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель - | | | | | | - | Резчик | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30000 | | 0000 | 10000 | |
| 02 | 1 | xx | 4 | Автоматная КАМЕ 23 | | | | | | | Резчик | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30000 |) 2 | 0000 | 10000 | |
| 02 | 1 | xx | 5 | Автоматная | | | | | | - | Резчик | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30000 20 | | 0000 | 10000 | |
| 02 | 1 | xx | 6 | Контроль | | | | | | - | Резчик | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30000 20000 | | 0000 | 00 10000 | |
| 02 | 0 | 0 | 7 | Автоматная | | | | | | - | Главный бухгалтер | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | |
| 02 | 0 | 0 | 8 | Слесарная | | | | | | - | Главный бухгалтер | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | |

| | • | | Ф.И.О | | Да | ата | Подпись | MK ID: 20 | | • | Дата со | здания | в систе | ме: 01. | .12.2018 | 1 | 1.11.2018 18:17:53 | | | | | | |
|------|--------------------------------|--|-------|--|----|-----|--------------|-----------|------------|--------------------|------------|------------|---------|-------------------|----------|-------|--------------------|-------|-------|---|------|---|---|
| Дубл | l. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взак | Λ. | | | | | | | Примечан | ие: Тестов | вая МК | | | | | | | | | | | | | |
| Подг | ٦. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 |
| | | | | | | | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | |
| | | Код | | | EB | МД | EH H.pacx. K | | . К | ИМ | КОД загот. | | | Профиль и размеры | | | кд | N | M3 | | | | |
| M02 | | | | | | КГ | 0.2 | 1 | | | | Пруток | | | | | 3000 | | | | | | |
| Α | | цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции | | | | | | | | | | | Обоз | начени | е докум | іента | | | | | | | |
| Б | Код, наименование оборудования | | | | | | | | СМ | Прос | þ. | Р | УТ КР | КО | Ид | ЕН ОГ | | К шт. | Тп.з. | 1 | Гшт. | | |
| 02 | 0 | 0 9 Слесарная | | | | | | | _ | лавный ухгалтер | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 |) | |