	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная карта	ID: 20 от 01.12.2018	2.11.2018 1:1:55
Дубл.				Примечание: Тестовая МК		
Взам.						
Подп.						

								1
Разраб.					38.312.046			
Разраб.								
				Гильза			КДИ	
Н.контр								
М01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006							

М02	Код	ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ
		кг	0.2	1			Пруток	Ø8x3000	1	

цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
02	1	xx	1	***Заготовительная*** Best T626R	-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000	2000000	1000000
02	1	xx	2	***Заготовительная*** Best T626R	-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	xx	3	***Автоматная*** Токарно-револьверный автомат + модель -	-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	xx	4	***Автоматная*** KAMF 23	-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	xx	5	***Автоматная***	-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	xx	6	***Контроль***	-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	0	0	7	***Автоматная***	-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	8	***Слесарная***	-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Маршрутная карта	ID: 20 от 01.12.2018	2.11.2018 1:1:55
Дубл.				Примечание: Тестовая МК		
Взам.						
Подп.						

													2
					38.312.046								

М02	Код	ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ
		кг	0.2	1			Пруток	Ø8x3000	1	

цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
02	0	0	9	***Слесарная***	-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-