		Ф.И.О. Дата Подпись				Маршрутна	я карта		ID: 20	от 01.12.	2018		2	2.11.2018 13:52:7								
Дубл										-												
Взак							Примечани	іе: Тест	овая М	<												
Под	٦.									1										ı		
																						1
Разр	раб.												100	4.0								
Разр	раб.								38.312.046													
Цио							Гильза															
Н.ко M01	нір						Стаг	ь P6	М5 Л	СТУ ГО	CT 7 1	1.200	 6							ļ		
			Код		Т	МД	EH	Н.ра		ким	I4 DOOM	nu l	КД	M	2							
M02			КОД	ц ЕВ		0.2	1	п.ра	CX.	KVIIVI	КОД загот. Прос Пруток				и разме 3000			IVK	3			
пех	Уч.	<u> </u>						<u> </u>			руток		Обозначе		умента			<u> </u>				
70%		Код, наименование операции Код, наименования							СМ	Проф.	Р	УТ	КP	КОИД	EH	ОП	К шт.		Тп.:	3.	Т	ШТ.
				Заготовительная																		
02	1	XX	1	Best T6				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	300000	00	2000	2000000		0000	
											+											
02	1	xx	2	3azomo Best T6	овительн Собр	ая			-	Резчик	_	-	-	-	_	_	30000	o	200	00	100	000
				best 10	110201																	
00	4		٦	Автом	Автоматная					Dogway		_					20000		20000		100	000
02	1 xx 3 Токарно-револьверный автомат + модель -				-	Резчик	-	_	-	-	-	-	30000		20000		10000					
				A																		
02	1	xx	4	Автоматная KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000)	20000		100	000
										-												
02	1	xx	5	Автоматная					_	Резчик	_	_	_	_	_	_	30000		20000		100	000
					Kaumana mi												0000	T			4.0.4	
02	02 1 xx 6 Контроль				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	ا ر	200	UU	100	000				
										F	†									\longrightarrow		
02	0	0	7	Автом	Автоматная				-	Главный бухгалте	_	-	-	-	-	-	-		-			-
			<u> </u>																			
02	0	0	8	Слесар	оная				_	Главный бухгалте		-	_	_	_	_	_		-			-

			Ф.И.О. Дата Подпись Маршрутная карта					ID: 20 c	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 13:52:7													
Дубг	1.																					
Взаг	И.							Примечание: Тестовая МК														
Под	п.																					
																						2
Раз	Разраб.																					
Разраб.									38.312.046													
																			_			
									Гильза											КДИ		
Н.ко	Н.контр							ומוסט														
M01								Стал	ть Р6№	Л 5 Д	СТУ ГО	CT 7.	1:200	6								
MOO	1400		Код			EB	МД	EH	Н.рас	x.	КИМ	КОД загот.		Профиль и размеры		еры	кд	МЗ				
M02						кг 0.2		1				Пруток			Ø8x3000			1				
цех	Уч.	Рм	Рм Опер Код, наименование операции												Обозначе	ние дон	кумента	1				
Код, наименование оборудования									СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Т	П.3.	Τι	ЦТ.	
02	0	0	0 9 Слесарная						-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-	-		