		Ф.И.О. Дата				Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	D: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:58:28											
Дубл.							·															
Взам.						Примечание: Тестовая МК																
Подп.																						
																					1	
Разр	аб.							38.312.046														
Разр	аб.										Ć											
Цио	1770						-	Гильза <sup>- к</sup>												кди		
Н.коі M01	нр	CTORL D6								М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
									ким						2011	νп	N.	v/3				
M02			Код	ц ЕВ		МД 0.2	EH H.pa		CX.	KVIIVI	КОД загот. Пруток			Профиль и разм Ø8x3000		эры	КД 1	IV	VIS			
цех	Vu	Рм							1			руток		Обозначе		VMEHTS	•					
цох	<i>y</i> 1.	Код, наименование операция					юрации		СМ	Проф.	Р			EH	ОП	К шт.		Тп.з.		Тш	шт.	
02	1	xx	ЗаготовительнаяBest T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000	000	1000	000	
02	1	xx	2		<b>Заготовительная</b> Best T626R					Резчик	-	-	-		-	30000		20000		100	00	
-				DESC 1020N																		
02	1	XX	3	Авто	Автоматная				_	Резчик	_	_	_	_   _		_	30000		20000		100	100
02	'		Токарно-револьверный автомат + модель -				ель -	_	Гезчик	_	_	_	_	_	-	30000		20000		10000		
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	5	Автоматная					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00
02	1	XX	6	Конт	00 <i>01</i> L				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	n	200	00	100	100
02	'	1 xx 6 <b>Контроль</b>					I COUNT								<b>`</b>	200		100				
	_	_	_							Главный												
02	0	0	7 Автоматная			-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-				
										Главный												
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
										1				1								

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутная	ID: 20 d	ID: 20 от 01.12.2018							2.11.2018 1:58:28							
Дубл																							
Взам	1.						Примечание	e: Tec	товая Мк	(													
Подп.																							
																							2
Разр	аб.								38.312.046														
Разр	Разраб.																						
									Гильза											КДИ			
Н.ко	нтр																						
M01							Сталь	СТУ ГО	У ГОСТ 7.1:2006														
M02		Код			EB	МД	EH	Н Н.расх.		КИМ	1М КОД загот.			Профиль и размер		ЭЫ	кд	МЗ					
IVIUZ					кг	0.2	1				Пруток			Ø8x3000			1						
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа												
		Код, наименование оборудования см						Проф.		Р	УТ	KF	Р КОИД	ι EH	ОГ	l Kı	ШТ.	Tr	1.3.	Τı	ШТ.		
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер		_					-	-	-			_	•		