

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				6.11.2018 0:49:31					
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														1			
Разраб.						38.312.046											
Разраб.																	
						Гильза								КДИ			
Н.контр														5			
M01		Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
M02		Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования					см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.		
02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	3000000	2000000	1000000
02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	4	Автоматная KAMF 23				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	5	Автоматная				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	1	хх	6	Контроль				-	Резчик	-	-	-	-	-	30000	20000	10000
02	0	0	7	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	8	Слесарная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018				6.11.2018 0:49:31					
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
														2			
Разраб.						38.312.046											
Разраб.																	
						Гильза									КДИ		
Н.контр															5		
М01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
М02	Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ						
			кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8x3000	2	3						
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования						см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	
02	0	0	9	Слесарная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	10	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	11	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	12	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	13	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	14	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	15	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	16	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-

	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутная карта		ID: 20 от 01.12.2018			6.11.2018 0:49:31						
Дубл.						Примечание: Тестовая МК											
Взам.																	
Подп.																	
															4		
Разраб.									38.312.046								
Разраб.																	
						Гильза									КДИ		
Н.контр																	5
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006																
M02	Код			ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
				кг	0.2	1	0.085	4	Пруток	Ø8х3000	2	3					
цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа									
Код, наименование оборудования							см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.
02	0	0	25	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	26	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	27	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	28	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	29	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-
02	0	0	30	Автоматная				-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-