	Ф.И.О.			Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20	D: 20 от 01.12.2018 4.11.2018 21:37:44												
Дубл.																						
Взам.						Примечание: Тестовая МК																
Подг	۱.														1						1	
																					1	
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
Цио	ı						-	Гильза														
Н.коі M01	нр	CTOR: DG								м5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
IVIO 1																	ИП		N 40			
M02	M02		Код			EH 1	H.pa 0.08		КИМ 4		Д загот.				еры	КД	ı	M3				
цех	Vu	Рм	Опер					0.00	,5	4	Пруток Ø8х3000 2 3 Обозначение документа							3				
цох	<i>y</i> 1.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования						СМ	Проф.			КОИд	EH				Тп.з.		Τ⊔	<u></u> ШТ.		
				Заготовительная Best T626R																		
02	1	XX	1						-	Резчик	-	- -		-	-	-	3000000		2000000		1000	000
				+																		
02	1	xx	2		повительн 626R	ая			-	Резчик	-	-	-		-	-	30000		20000		10000	000
			Best T626R																			
02	1	xx	3		Автоматная				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	n	200	00	100	າດດ
02	ı,		Токарно-револьверный автомат + модель -				:ЛЬ -		I COAMIK											10000	00	
				Автоматная																		
02	1	XX	4	KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00
				+																		
02	1	ж 5 Автоматная					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	000		
02	1	ж 6 Контроль					_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	0	200	00	100	000		
		, v.								. 30 1711												
0.0	_		_							Главный												
02	0	0	7	Авто	матная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
										Главный												
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутна	ID: 20	ID: 20 οτ 01.12.2018						4.11.2018 21:37:44						
Дубл										•					•						
Взам	۸.	Примечание: Тес						ие: Тест	овая Мк	(
Поді	٦.																				
																					2
Разр	аб.																			•	,
Разраб.							3	38.31	12.04	46											
											Гильза										
Н.ко	нтр										5								5		
M01							Стал	ıь P6	М5 Д	СТУГО	У ГОСТ 7.1:2006										
M02		Код			EB	МД Е⊦		Н.рас	сх. КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		ры	кд	МЗ				
IVIUZ					кг	0.2	1 0.08		5	4	Пруток		Ø8x3000			2	3				
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа										
		Код, наименование оборудования с						СМ	Проф.	Р	УТ	КP	КОИд	EH	ОП	К шт.		Тп.з.	Τı	ШТ.	
02	0	0 9 Слесарная					1	Главный бухгалте;	_		-			-	-		_		-		