	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		D: 54 от 01.1	2.2018			29.11.2018 19:21:15							
Дубл.										•							
Взам.				1													
Подп.				1													
															1		
Разра	б.												<u> </u>		-		
Разра						38.312.046											
					•		Гип	ьза									
Н.конт	p q						נוע ו	ъза									
						Ha	аименова	ние операц	ии			Материа	ал				
						3	аготови	тельная (	(1)			P6M5	5	_			
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КС	νД		
						10	20	30		40			50	6	80		
		55	55			Обор	удование	; устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы				
				Best	T626R				павпв	П							
						То	Тв	Тпз	Тшт			сож					
						-						22					
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв		
1 3a	готовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
2 3a	готовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
3 3a	готовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
4 3a	готовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
5 3a	готовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
	готовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
-	готовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
	готовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
	готовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	_	10		
$\vdash$	готовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10		
-	готовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5	-	10		
-	готовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
-	готовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
-	готовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15 3a	готовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			29.11.2018 19:21:15							
Дубл	1.									•							
Вза	м.			1													
Под	п.																
														2			
Раз	раб.				T												
Раз	раб.						38.31	2.046									
				1			Гиг	ъза									
Н.кс	нтр						1 713	ibsa		Ţ.							
								ние операц				Материа					
							Заготовительная (1)					P6M5					
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		M3	коид			
						10	20	30		40			50	60			
		55	55			Обо	рудование	; устройство	ЧПУ		Обозн	начение пр	ограммы				
							D4	TOOOD					_				
							Best	T626R			павпвп						
					F	То	Тв	Тпз	Тшт			сож					
												22					
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв			
16	Заготовить 16				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заготовить 16				•	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	Заготовить 17				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заготовить 18				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	Заготовить 19				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
_	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	Заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
-	заготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	-	-			
$\vdash$	Заготовительная					-	-	+ -	_		_	_	_	<del>-</del> -			
								1									
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	I	ID: 54 от 01.12.2018					29.11.2018 19:21:15						
Дубл.																	
Взам.																	
Подп.																	
															3		
Разраб.																	
Разраб.							38.31	12.046									
							Гил	тьза									
Н.контр						L			111414			Материа	2.0				
					-			ние опера									
					F			тельная				P6M5					
					-	Твердость	_	МД	Профи		заготовка		M3	КОИ			
					H	10	20	30	- 1101/	40	05		50	60			
		55	55		H	000	рудование	; устройств	0 411y		00031	начение пр	оограммы				
							Best	T626R				павпв	П				
						То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ					
												22					
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Т	Гв		
31 Загот	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
32 Загот	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
33 Загот	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
34 Загот	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
	овительная овительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		
-5 Joanon	ОБителеная						1 -		-		<u> </u>		-		-		

Г

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.12.2018			29.11.2018 19:21:15							
Дубл.										-						
Взам.																
Подп.																
															4	
Разраб.																
Разраб.							38.31	2.046								
Н.контр				-		Гильза										
11.KOMP						Н	аименова	ние опера	ции	Материал						
							аготови	тельная	(1)	P6M5						
							EB	МД	Профил	ь, разм.,	заготовка		M3 K		ИД	
						10	20	30		40 50			6	0		
		555	55			Оборудование; устройство ЧПУ Обозначение программы										
							Best	T626R		павпвп						
						To	Тв	Тпз	Тшт		сож					
					-							22				
Р		Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Ţ	Тв	
46 sd sd	sfssfssffs svsvvvs	fs S <sub>fs</sub>			-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
47 sdadsa					_	_	-	_		_	-		_			
48 0					-	-	-	-	-	_	_	-	-			
49 ghg 6 <sup>+56</sup> поррло ьтьт 656 <sup>56</sup> -					-	-	-	-	-	-	-	-		ı		