

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--------|--------------------------------|-----|-----------|------|----------------------------|-----|-----------|-------------------------|----|---------|-------------------------------------|-----------------------|----|------------|------------------|-------------------|----|-------|-------|-------|---|--|--|
| | Ф.И.О. | | | Дата | | Подпись | | МК ID: 20 | | | | Дата создания в системе: 01.12.2018 | | | | 1.11.2018 18:4:8 | | | | | | | | |
| Дубл. | | | | | | | | | Примечание: Тестовая МК | | | | | | | | | | | | | | | |
| Взам. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подп. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | |
| | | | | | | | | | 38.312.046 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M02 | | Код | | | ЕВ | | МД | | ЕН | | Н.расх. | | КИМ | | КОД загот. | | Профиль и размеры | | КД | | МЗ | | | |
| | | | | | кг | | 0.2 | | 1 | | | | | | Пруток | | Ø8х3000 | | 1 | | | | | |
| А | | цех | Уч. | Рм | Опер | Код, наименование операции | | | | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | | | |
| Б | | Код, наименование оборудования | | | | | | | | см | Проф. | | Р | УТ | КР | КОИд | ЕН | ОП | К шт. | Тп.з. | Т шт. | | | |
| 02 | 0 | 0 | 9 | Слесарная | | | | | | | 0 | Главный бухгалтер | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |