		Ф.И.О. Дата				Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:47:5											
Дубл.																						
Взам.						Примечание: Тестовая МК																
Подп																						
																				1		
Разраб.														4.0								
Разра	аб.										3											
Н.кон	ITO	 					Гильза												кди			
M01	пр	CTORL D6								М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												$\overline{}$
		Код ЕВ М				МД	EH	H.pa		ким				M DOOM	2011	КД	N/	13				
M02			Код	.	КГ	0.2	1	11.ра	CX.	KVIIVI						эры	1 1	IV	10			
цех	Vч	Рм	Опер								Пруток Ø8x3000 1 Обозначение документа											$\overline{}$
70%	Код, наименование оборудова						торации.		СМ	см Проф.		УТ			EH	ОП	К шт.		Тп.з.		Τ⊔	ШТ.
				Заготовительная													3000000					
02	1	XX	1	Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-			2000000		1000	000
				+																		
02 1		xx	2	Загоп Best T	повительн 1626R	ая			-	Резчик	-	-	-		-	-	30000		20000		10000	00
				DOST 102011																		
02	1	xx	3		Автоматная -				_	Резчик	_	_	_		_	_	30000		20000		100	000
02	•	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	ľ	Токарно-револьверный автомат + модель -				ель -		1 00 1/11												
				Автоматная						_												
02 1		XX	4	KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
		 																				
02	1	XX	5	Авто	Автоматная				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		100	00
02	02 1 xx 6 Контроль				роль				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000		200	00 l	100	00
02	0	_	7	Aama	Mamuas					Главный												
02	0	0	ABIIIOMA		матная			-	бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-		
2.5		_	_							Главный												
02	0	0	8	Слеса	арная				-	бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутна	я карт	а	ID: 20	ID: 20 от 01.12.2018							2.11.2018 1:47:5					
Дубл																							
Взам	1.	Примечание: Т						ечание: Тестовая МК															
Подп.																							
																							2
Разр	аб.																				'		
Разр	Разраб.									38.312.046													
			Гильза										кди										
Н.ко	нтр									1701000													
M01							ІСТУ ГО	У ГОСТ 7.1:2006															
N40.0		Код			EB	ЕВ МД		EH H.pacx.		КИМ	IM КОД загот.			Профиль и размеры			кд п		3				
M02					кг	0.2	1				Пруток				Ø8x3000			1					
цех	Уч.	и. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа												
		Код, наименование оборудования см						Проф.	Р УТ К		ΚР	КОИД	EH O		Кш	ШТ.		1.3.	Τι	ШТ.			
02	0	0 9 Слесарная						-	Главный бухгалте;			-	-	-	-				-				