	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта	ID: 54 от 01.12	.2018			14.11.2018 0:52:10			
Дубл.												
Взам.												
Подп.												
											1	
Разраб.											•	
Разраб.						38.31	2.046					
						Гиг	ъза					
Н.контр						נוע ו	ibsa					
					На	именова	ние операц	ии	Ma	териал		
					3a	готови	тельная (	(1)	P6M5			
					Твердость	EB	МД	Профил	ь, разм., заготовка	МЗ	коид	
					10	20	30		40	50	60	
		55	555		Обору	дование	; устройство	ЧПУ	Обозначен	ние программ	Ы	
						Best	T626R		Па	авпвп		
					То	Тв	Тпз	Тшт		СОЖ		
										22		
= (e.val 1*	e.val 1)/(e.val s)	= (e.val 1* e	.val 1)/(e.val	s = (e.val 1* e.val 1)/(e.va)	$1 \overline{s} = (e.val 1*$	e.val D/	(e.val s) = 0	(e.val 1* e.v	$\frac{1}{(e.val s)} = \frac{1}{(e.val s)}$	1* e.val 1)/(	e.val s)=	

e(.val\_1\* e.val\_1)/(e.val\_s) = (e.val\_1\* e.val\_1)/(e.val\_s) =

Р	Описание	ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв
1	Заготовить 1	1	2	3	4	5	6	7	8		10
2	Заготовить 2	1	2	3	4	5	6	7	8		10
3	Заготовить 3	1	2	3	4	5	6	7	8		10
4	Заготовить 4	1	2	3	4	5	6	7	8		10
5	Заготовить 5	1	2	3	4	5	6	7	8		10
6	Заготовить 6	1	2	3	4	5	6	7	8		10
7	Заготовить 7	1	2	3	4	5	6	7	8		10
8	Заготовить 8	1	2	3	4	5	6	7	8		10

9	Заготовить 9	1	2	3	4	5	6	7	8	10
10	Заготовить 10	1	2	3	4	5	6	7	8	10
11	Заготовить 11	1	2	3	4	5	6	7	8	10
12	Заготовить 12	1	1	-	ı	1	1	-	-	-
13	Заготовить 13	1	1	-	ı	1	1	-	-	-
14	Заготовить 14	-	-	-	-	1	-	-	-	-
15	Заготовить 15	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.12.2018				14.11.2018 0:52:10						
Дубл	1.																
Взак	М.																
Поді	п.																
															2		
Разр	раб.																
Разр	раб.							38.31	2.046								
Н.ко	нтр				_	Гильза											
11.00	,,,,,,				Н	аименова	ние опера	ции			Материа	ал					
								Заготовительная (1)						M5			
						Ī	Твердость	EB	МД		иль, разм.,	заготовка		МЗ	коид		
							10	20	30		40			50	60		
			55	55			Оборудование; устройство ЧПУ					Обозн	начение пр	ограммы	ı		
							Best T626R павпе						павпв	впвп			
						ľ	То	Тв	Тпз	Тшт			СОЖ				
						f							22				
Р			Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	Тв		
16	Заготовит	ть 16				-	-	-	-	-	-	-	-		-		
17 3	Заготовит	ть 16				-	-	-	-	-	-	-	-		-		
18	Заготовит	ть 17				-	-	-	-	-	-	-	-		-		
19	Заготовит	ть 18				-	-	-	-	-	-	-	-		-		
20 3	3аготовить 19		-	-	-	-	-	-	-	-		-					
21 3	21 Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-		-			
22 3	22 Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-		-			
23	23 Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-		-		

24	Заготовительная	-	-	-	_	-	-	_	-	-
25	Заготовительная	-	1	1	-	-	ī	-	-	-
26	Заготовительная	-	1	1	-	1	ī	-	-	-
27	Заготовительная	-	1	1	-	1	ī	-	-	-
28	Заготовительная	-	ı	ı	-	-	ı	-	-	-
29	Заготовительная	-	ı	ı	-	-	ı	-	-	-
30	Заготовительная	-	ı	ı	-	ı	ı	-	-	-

							ID: 54 ot 01.12.2018 14.11.2018 0:52:10											
Дуб	٦.																	
Вза	м.				]													
Под	ļП.																	
																3		
Раз	раб.														'			
Раз	раб.							38.31	2.046									
						_												
Н.кс	отно				1	Гильза												
			l	1	1		Ha	аименова	ние операц	ции			Материа	۱Л				
							38	аготови	тельная	(1)			P6M5	,				
							Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	заготовка		МЗ	КО	νД		
							10	20	30		40			50	6	30		
			55	55			Обор	удование	; устройство	у ЧПУ		Обозначение программы						
							Best T626R						павпвп					
							То	Тв Тпз Тшт			СОЖ							
												22						
Р			Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв		
31	Заготови	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-			-		
32	Заготови	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-			-		
33	Заготови	тельная				-	-	-	-	-	-	-	-			-		
	34 Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-			-		
	35 Заготовительная		-	-	-	-	-	-	-	-			-					
			-	-	-	-	-	-	-	-			-					
					-	-	-	-	-	-	-	-			-			
38	8 Заготовительная					-	-	-	-	-	-	-	-			-		

39	Заготовительная	-	-	-	-	-	-	-	_	- [
40	Заготовительная	-	-	-	-	-	-	-	-	-
41	Заготовительная	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42	Заготовительная	-	1	-	1	ı	1	1	-	-
43	Заготовительная	-	1	-	1	ı	1	1	-	-
44	Заготовительная	-	1	-	1	ı	1	1	-	-
45	Заготовительная	-	-	1	-	-	-	-	-	-