

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	1.11.2018 17:34:40	МК ID: 20 от 01.12.2018											
Дубл.				Примечание: Тестовая МК												
Взам.																
Подп.																
													1	1		
Разраб.					38.312.046											
Разраб.																
				Гильза										КДИ		
Н.контр																
M01	Сталь Р6М5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
M02	Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	КОД загот.	Профиль и размеры	КД	МЗ					
			кг	0.2	1			Пруток	Ø8х3000	1						
А	цех	Уч.	Рм	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа							
Б	Код, наименование оборудования				см	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Тп.з.	Т шт.	
А	02	1	хх	1	Заготовительная Best T626R	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
Б	02	1	хх	2	Заготовительная Best T626R	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
А	02	1	хх	3	Автоматная Токарно-револьверный автомат + модель -	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
Б	02	1	хх	4	Автоматная KAMF 23	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
А	02	1	хх	5	Автоматная	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000
Б	02	1	хх	6	Контроль	0	Резчик	0	0	0	0	0	0	30000	20000	10000