		Ф.И.О. Дата			Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20 d	ID: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 1:53:16											
Дубл	Дубл.																					
Взам	١.					Примечані	Примечание: Тестовая МК															
Подг	١.																					
																						1
Разр	аб.													4.0								
Разр	аб.										38.312.046											
						Гильза												КДИ				
Н.ко	нтр																					
M01		+								15 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
M02			Код			МД	EH H.pa		CX.	КИМ	КОД загот.			Профиль и		еры	КД 1	M	13			
			кг 0.2 1					1		Пруток Ø8х3000												
цех	Уч.	РМ	Рм Опер Код, наименование операции								Р	\/ <del>T</del>	I/D	Обозначе					T		T.,	
-			код, наим		наименование оборудования				СМ	Проф.		УТ	KP	КОИД	EH	ОП	К шт.		Тп.з	3.	Т⊔	ШТ.
02	1	xx	1	<b>Заготовительная</b> Best T626R					- Резчи		-	-	-	-	-	- 3000000 2		20000	000	1000	000	
	4			Заготовительная						D							2000		20000		100	
02	1	XX	2	Best T626R					-	Резчик	_	-	-	-	-	-	3000	J			10000	
02	1	XX	хх 3 Автоматная						_	Резчик	_	_	_	_	_	_	30000		20000		100	000
				Токарно-револьверный автомат + модель -							<u> </u>											
02	1	xx	4	<b>Автоматная</b> КАМF 23						Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
02	1	xx	5	Автоматная						Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	2	2000	00	100	000
	'	700	Ŭ	- Напоминии						1 00 1/11							0000					
02	1	xx	6	Контроль					-	Резчик	эзчик		-	-	30000		20000		10000			
<u> </u>				-							+							+				
02	0	0	7	Автоматная					-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	
02	0	0	0 8 Слесарная						-	Главный бухгалтер		-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.О		Дата	Подпись	Маршрутна	ID: 20 o	ID: 20 οτ 01.12.2018						2.11.2018 1:53:16								
Дубл	١.									•						•							
Взам.							Примечани	ıe: Tec	товая М	К													
Под	дп.																						
																							2
Разр	раб.																		•	'			
Разр	раб.									38.312.046													
										Гильза										КДИ			
Н.ко	нтр																						
M01							Стал	(СТУ ГОС	У ГОСТ 7.1:2006														
M02		Код			EB	МД ЕН		H.pa	асх.	КИМ	КОД загот.		П	Профиль и размеры		ЭЫ	КД		МЗ				
WUZ					кг	0.2	2 1				П	Пруток			Ø8x3000			1					
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа												
	-	Код, наименование оборудования см						Проф.	оф. Р УТ К		<b>(</b> P	КОИд	ЕН ОП		Кш	К шт.		1.3.	Τι	ШТ.			
02	0	0 9 Слесарная						-	Главный бухгалтер			-	-	1	-				-	•			