		Ф.И.О. Дата Подпись				Маршрутна	ID: 20	ID: 20 от 01.12.2018						2.11.2018 1:59:44								
Дубл	бл.																					
Взак							Примечани	іе: Тест	овая М	(												
Под	1.																			ı		
																						1
Разр	аб.										_	88.31		4.0								
Разр	аб.																					
Цио		<del>                                     </del>					Гильза Кді															
Н.ко M01	нір						Стаг	ь P6	М5 Л	И5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
																	КД	M	2			
M02			Код	EB МД кг 0.2			EH 1	H.pa	CX.	KVIIVI	М         КОД загот.         Профиль и ра           Пруток         Ø8x300					ры	<u>хд</u> 1	IVK	3			
пех	Уч.	Рм									•	ругок		Обозначе		умента						
70%		Код, наименование операции							СМ	Проф.	Р	Р УТ КР		КОИД	ЕН ОП		К шт.		Тп.з.		Т	ШТ.
02	1	XX	xx 1 <b>Заготовительная</b> Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	300000	00	2000000		1000	0000	
02	1	xx	2		овительна Собр	ая			-	Резчик	_	-	-	_	-	_	30000	)	200	00	100	000
			Best T626R								<u> </u>			<u> </u>		<u> </u>						
02	4	<b>Y</b>	3	Автом	Автоматная				_	Резчик	_	_		_	_		30000		20000		100	000
02	'	XX	3	Токарно-револьверный автомат + модель -					_	гезчик			-	-	-	-	30000		20000		100	J00
				Acmouomusa																		
02	1	XX	4	<b>Автоматная</b> KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	
		<del>                                     </del>																				
02	1	XX	5	Автоматная					-	Резчик	_	-	-	_	_	_	30000		200	00	100	000
		,		<i>V</i>						Dozwe							2000	,	200	_	404	000
02	1	<b>х</b> 6 <b>Контроль</b>					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000	,	200	UU	100	000		
										Главный												
02	0	0	7	Автом	оматная				т лавный бухгалте	_	-	-	-	-	-	-		-			-	
02	0	0	8	Слесар	оная				-	Главный бухгалте		-	-	-	-	_	-		-			-

			Ф.И.С		Дата	Подпись	Маршрутна	я карта	l	ID: 20 c	ID: 20 от 01.12.2018					2.11.2018 1:59:44					
Дубл	1.																				
Взаг	м.						Примечані	ие: Тест	овая М	<											
Под	п.																				
																					2
Разр	раб.																			<u> </u>	•
Разраб.											38.312.046										
											<u> </u>										
Н.ко	нтр										Гильза								кди	1	
M01						1	Стал	ıь P6	М5 Д	СТУ ГО	У ГОСТ 7.1:2006										
		Код			EB	МД Е		Н.ра	CX.	КИМ	КОД загот.			Профиль и размеры		ры	КД	МЗ			
M02					кг	0.2	1				Пруток			Ø8x3000			1				
цех	Уч.	Рм	Рм Опер Код, наименование операции								Обозначение документа										
		Код, наименование оборудования см						Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.		Тп.з.	Т	ШТ.		
02	0	0 9 Слесарная					-	Главный бухгалтер			-	-		-		_					