		Ф.И.О.		Дата		П	Подпись																
Дубл.																							
Взам.																							
Подп.																ı							
																					1		1
Разраб.																							
Разраб.												вапавп											
										gď			КДИ	ł									
Н.контр							D0145																
M01												OCT 7.1:200	-					•					
M02		Кс	Д		EB		МД	EH	H.pacx. K		М КОД загот.			Профиль и размер			КД		M3				
	1		Рм	КГ		_	33443	1			Пруток Ø3443x343						1						
Α	цех	Уч.	Опер				енование операции								чение до			1					
Б	<u> </u>			Код, н	аимен	овані	ие оборуд	ования			СМ	Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Tπ.	.3.	Τш	П.
																				+	\dashv		
																				+-	\dashv		
																					\dashv		
		1			-								-		-			-		+-	\dashv		
																			+	+-	\dashv		

		Ф.И.О		Да	та	Подг	пись															
Дубл.																			-	-		
Взам.																						
Подп.																						
																					1	1
											вапавп											
N400		Ко	Д		EB	ľ	ΜД	ЕН Н.расх. КИ		М	КОД загот.		Профиль и размер		азмеры	КД	ц МЗ					
M02					ΚΓ	33	3443	1				Пруток		Ø3	3443x34	344	1					
Α	цех Уч. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа												
Б	Код, наименование оборудования							см Проф. Р УТ КР					КОИд	EH	ОП К шт.		Тп.з.		Т шт.			