	Ф.И.О. Дата				Дата	Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20	D: 20 ot 01.12.2018 2.11.2018 17:4:55											
Дубл	Дубл.																					
Взам	Взам.					Примечание: Тестовая МК																
Поді	1.									1					1						1	
																					1	
Разр	аб.												100	4.0								
Разр	аб.							38.312.046														
																				ICEL 4		
Н.ко	UTO						4	Гильза кди												кди 5		
M01	нтр						м5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006															
1110		+ , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,					H.pa		ким						2011	νп	,	M3				
M02	M02		Код	д ЕВ		МД 0.2	EH 1	0.08		4	КОД загот. Профиль и Пруток Ø8x30				эры	КД 2		3				
цех	Уч.	Рм	Опер					0.00				руток		Обозначе		сумента			Ü			
		Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р			EH	ОП			Тп.	3.	Τ⊔	ШΤ.		
			4 3aac							_					-		2000000		2000000		4000	2000
02	1	XX		Best T626R					-	Резчик	-	-	-	-		-	30000	7000 20		000	1000	000
00	1			Заготовительная						Dearwoo							- 30000		20000		400	200
02	l	XX	2	Best T626R					_	Резчик	-	-	-	-	-	-	30000		20000		10000	100
				Авто	Автоматная					_						2000		,	000	200	10000	200
02	1	XX	3	Токарно-револьверный автомат + модель -					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000		200	00	100	100
				Автоматная						_												
02	1	XX	4	KAMF 23					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	100
02	1	XX	5	Автоматная					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	0	200	00	100	100
-				Kaumana Ti												0005				400		
02	1	XX	6	Контроль					-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	UU	100	100
00		_	_	_						Главный												
02	0	0	7	Авто	матная				-	бухгалте		-	-	=	-	-	-		-		-	
02	0	0	o	Cross	nuag					Главный												
02	0	0	8	Слеса	рная				-	бухгалтеј	o -	-	-	-	-	-	-		-		-	

			Ф.И.С).	Дата	Подпись	Маршрутна	ID: 20 c	ID: 20 от 01.12.2018						2.11.2018 17:4:55						
Дубл									•					•							
Взам	Λ.	Примечание: 7						нание: Тестовая МК													
Под	٦.																				
																					2
Разр	раб.																				
Разраб.										38.312.046											
								Гильза													
Н.ко	нтр									5								5			
M01							Стал	1ь Р6№	15 Д	СТУ ГО	У ГОСТ 7.1:2006										
MOO			Код	ц	EB	МД	МД ЕН		к. КИМ		КОД загот.		Профиль и размеры		ры	кд	д мз				
IVIUZ	M02				кг	0.2	1	0.085	5 4		Пруток		Ø8x3000			2	3				
цех	Уч.	. Рм Опер Код, наименование операции									Обозначение документа										
Код, наименование оборудования см П								Проф.	Р	УТ	KP	КОИд	EH	ОП	К шт.	Тп	.3.	Τш	т.		
02	0	0 9 Слесарная						-	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	