	Ф.И.О. Дата По			Подпись	Маршрутна	я карта		ID: 20	D: 20 ot 01.12.2018 4.11.2018 23:22:24													
Дубл																						
Взам	Взам.							Примечание: Тестовая МК														
Подг	۱.														1						1	
																						1
Разр	аб.											88.31		4.0								
Разр	аб.								į													
Цио	1770	<del>                                     </del>					1	Гильза кди														
Н.ко M01	пр	CTOT: DG								м5 ДСТУ ГОСТ 7.1:2006												
IVIO																	ИП	ı	140			
M02			Код			EH 1	H.pa 0.08		КИМ 4		д загот. руток				еры	КД 2		M3 3				
HEY	Уч.	Рм					0.00	55	4	- 1	руток		Обозначе		OMENTS			3				
цсх	<i>J</i> ¬1.	Рм Опер Код, наименование операции Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИд	EH	ОП	К шт.		Tn.	3.	Τ⊔	шт.		
		T		Заготовительная						1 1												
02	02 1		1	Best T		ая			-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000000		2000	000	1000	000
02	1	XX	2	Заготовительная					_	Резчик	_	_	_		_	_	3000	0	20000		100	000
				Best I	Best T626R																	
	,			Авто	Автоматная					_		-	-	-   -			30000		20000		400	200
02	1	XX	3	Токарно-револьверный автомат + модель -		-	Резчик	-	-	-	10000											
				<u> </u>																		
02	1	XX	4	KAMF	<b>иатная</b> 23					Резчик	-	-	-	-   -	-	-	3000	0	200	00	100	000
		10 101 20																				
02	1	xx	5	Авто	матная				_	Резчик	_	_	_	_	_	_	3000	0	200	00	100	000
				,,													0000		222		400	
02	1	XX	6	Контр	ооль				-	Резчик	-	-	-	-	-	-	3000	U	200	UU	100	100
02	0	0			Главный бухгалте;		-	-	-	-	-	-		-		-						
02	0	0	8	Слеса	рная				-	Главный бухгалтер		-	_	-	-	_	_		-		-	
					-						1											

			Ф.И.Ф		Дата	Подпись	Маршрутна	Маршрутная карта				D: 20 οτ 01.12.2018					4.11.2018 23:22:24					
Дубл	1.									•												
Взам.		Пр			Примечані	Примечание: Тестовая МК																
Под	п.																					
																					2	
Раз	раб.																					
Разраб.											38.312.046											
																	ICELA					
Н.кс	атн								Гильза									КДИ 5				
M01	-						Стал	ъ P6I	М5 Д	СТУ ГО	CT 7.	1:200	6									
		Код			EB	МД	EH	H.pad	CX.	КИМ	ІМ КОД загот.		Профиль і	иль и размеры		кд	МЗ					
M02					КГ	0.2	1 0.08		5	4	Пруток			Ø8x3000			2	3				
цех	Уч.	Рм Опер Код, наименование операции							•	Обозначение документа												
	•	Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КP	КОИд	EH	ОП	К шт.		П.3.	ΤL	ШТ.		
02	0	0 9 Слесарная					1	Главный бухгалтер	-	-	-	-	1	-	-		-	-				