	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.12.2018				14.11.20	14.11.2018 0:58:9					
Дубл.										•						
Взам.				1												
Подп.				1												
															1	
Разраб																
Разраб							38.31	2.046								
					•		Гиг	њза								
Н.контр)						נוע ו	ıьза —								
						Ha	аименова	ние операц	ции			Материа	ал			
						3	аготови	тельная ((1)			P6M5	5	_		
						Твердость	EB	МД	Профи	ль, разм.,	, заготовка		МЗ	КС	ОИД	
						10	20	30		40			50	6	30	
		55	55			Обор	удование	; устройство	чПУ		Обозн	начение пр	оограммы	l		
							5 .	T 000 D								
							Best	T626R		павпвп						
					_	To	Тв	Тпз	Тшт			сож				
												22				
Р		Описа	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То		Тв	
1 Заг	отовить 1				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
2 Заг	отовить 2				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
3 Заг	отовить 3				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
4 Заг	отовить 4				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
5 Заг	отовить 5				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
6 Заг	отовить 6				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
-	отовить 7				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
	отовить 8				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
	отовить 9				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
\vdash	отовить 10				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
-	отовить 11				1	2	3	4	5	6	7	8	1.5		10	
-	отовить 12				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	отовить 13				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	отовить 14				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
15 Заг	отовить 15				-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	

	Φ.	И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01.	12.2018			14.11.20	18 0:58:9					
Дубл	1.																
Взаг	И.																
Под	п.																
																2	
Разр	раб.														<u> </u>		
Разр	раб.							38.31	2.046								
								Гил	ъза								
Н.ко	нтр										<u> </u>						
						-			ние операц				Материа				
						_			тельная (P6M5	-			
						_	Твердость		МД	Профи	-	заготовка		M3	KOI		
						-	10	20	30		40			50	60	0	
5555						-	Оборудование; устройство ЧПУ					Обозначение программы					
							Best T626R					павпвп					
							То	Тв	Тпз	Тшт			сож				
													22				
Р			Описан	ние		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	V	То	-	Тв	
\vdash	Заготовить 16					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
\vdash	Заготовить 16					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовить 17					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовить 18					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовить 19					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	Заготовительна Заготовительна					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
-	заготовительна Заготовительна					-	-	-	-	-	<u>-</u>	-	-	<u> </u>		_	
-	Заготовительна Заготовительна						-	 -	 	_		_	-	 			
-	Заготовительна					_	_	_	_	-	_	_	-	_		_	
-	Заготовительна					_	-	-	-	-	-	-	-	-		_	
-	Заготовительна					-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	
28	Заготовительна	я				_	_	_	-	_	_	_	_	_		-	
\vdash	Заготовительна					_	-	-	-	-	-	-	-	-		_	
-	Заготовительна					_	-	-	-	-	-	-	-	-		-	

	Ф.И.О.	Дата	Подпись	Операционная карта		ID: 54 от 01	.12.2018			14.11.20	018 0:58:9			
Дубл														
Взам	l.													
Подг	1.													
														3
Разр	аб.												l '	
Разр	аб.						38.3	12.04	6					
							Гι	льза						
Н.ко	нтр							JIDSA						
					L			вание опе				Материа		
					L	(Заготов	ительна	เя (1)			P6M	5	
						Твердост	- EB	МД	Проф	оиль, разм.	., заготовка		МЗ	коид
						10	20	30		40			50	60
		55	55			Обо	рудовані	іе; устрой	тво ЧПУ		Обозі	начение пр	рограммь	I
							Dos	+ TOOOD	•				_	
							bes	t T626R				павпв	311	
					f	То	Тв	Tn	з Тш	г		сож		
												22		
Р		Описа	ние		ПИ	D или E	3 L	t	i	S	n	V	То	Тв
31 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32 3	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33 3	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	Заготовительная				-	-	-		-	-	-	-	-	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
_	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
— +	Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
— +	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	аготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	ваготовительная Ваготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	аготовительная Заготовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	 	-
40	атотовительная				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-