工程材料的性能通常可以分为以下几个方面：

1. 机械性能：包括强度、韧性、硬度等指标，反映了材料的抗拉、抗压、抗弯、耐磨等性能。

2. 物理性能：包括密度、导热系数、热膨胀系数等指标，反映了材料的热传导、热膨胀等性能。

3. 化学性能：包括腐蚀、耐久性等指标，反映了材料对化学环境的抵抗能力。

4. 热稳定性：反映了材料在高温环境下的稳定性。

5. 电磁性能：包括导电性、磁性等指标，反映了材料与电磁场的相互作用特性。