

借用登记
借用单位

****-**-*****

表面粗糙度	其余 $\sqrt{12.5}$
热 处 理	调质220-250HBS
表 面 处 理	无

会 签

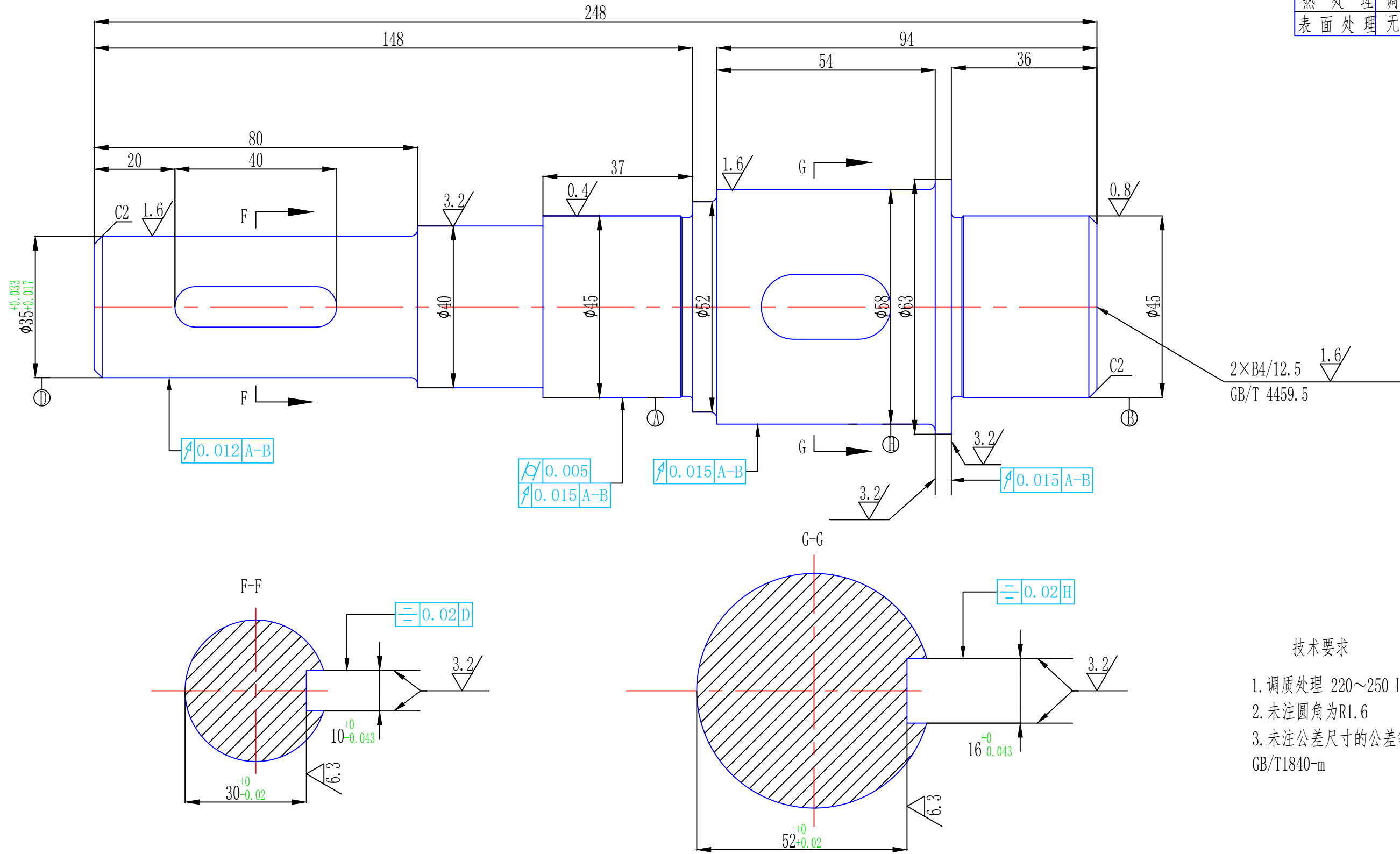
责任 签 字

制图

描图

校对

日期 签 字



技术要求

1. 调质处理 220~250 HBW
2. 未注圆角为R1.6
3. 未注公差尺寸的公差等级为 GB/T1840-m

图 号	**-**-**		
所属装配号	**-**-**		
图样标记	重 量	比 例	
S		1:1	
共 1 张		第 1 张	
西北工业大学02031702班			

输出轴

45