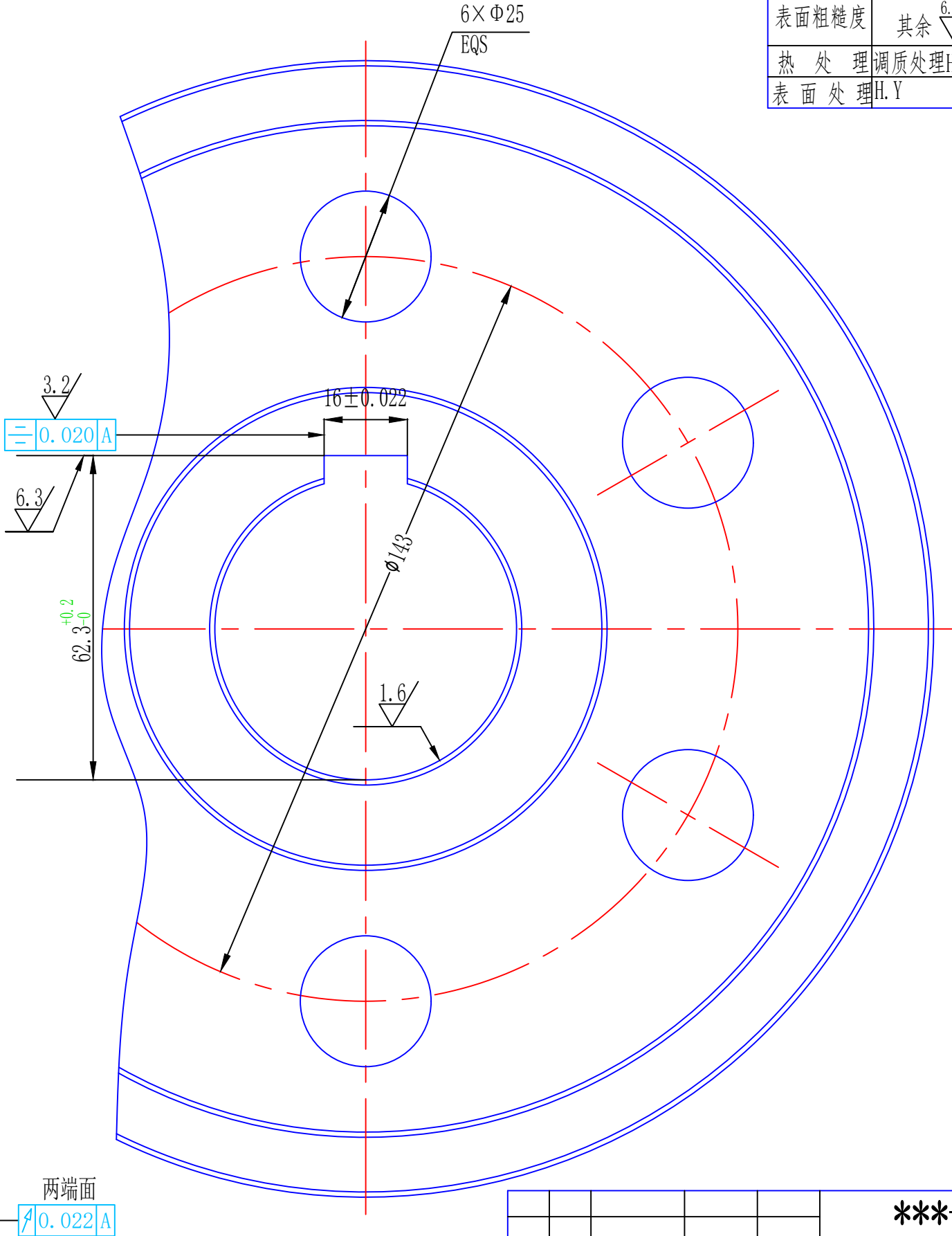
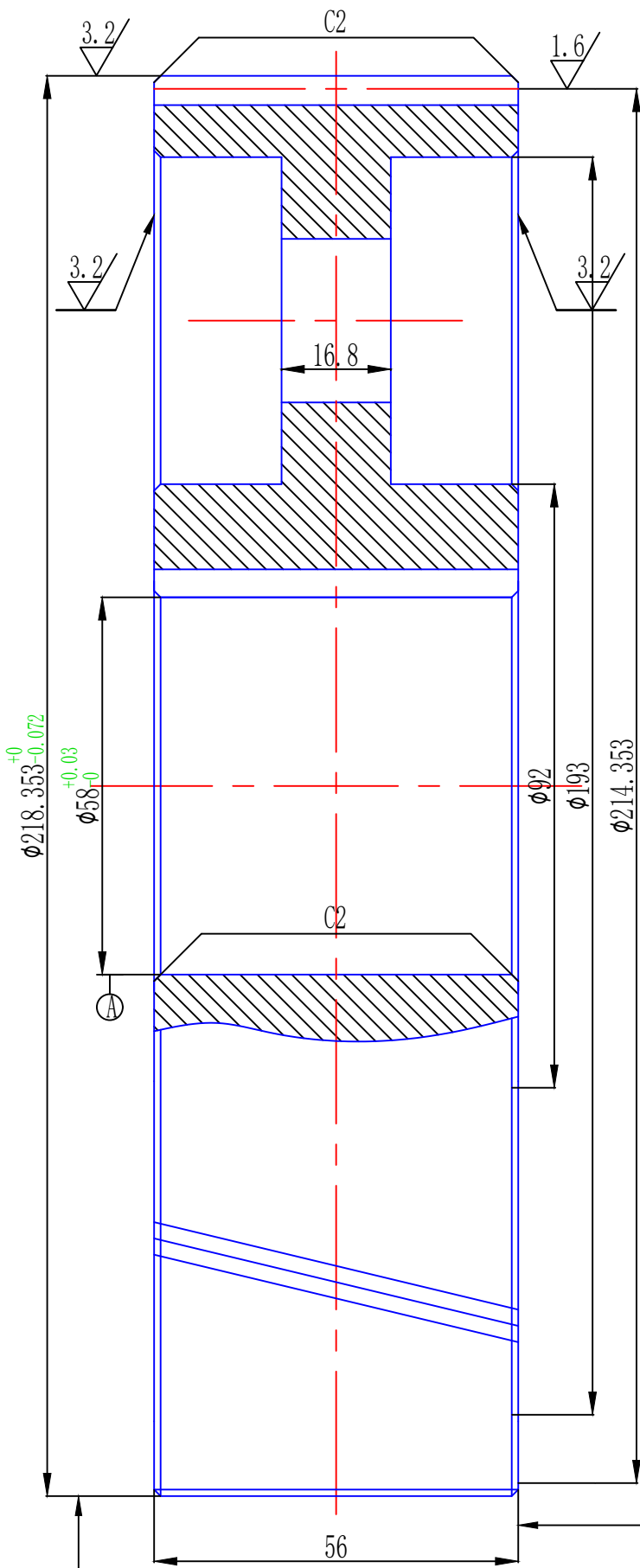


借用登记
借用单位

会 签

责任 签字
制图
描图
校对

日期 签字



表面粗糙度	其余 $\sqrt{6.3}$
热 处 理	调质处理HBS210
表 面 处 理	H.Y

模数	m	2
齿数	z	104
法面压力角		20°
齿顶高系数	ha*	1
齿根高系数	c*	0.25
径向变位系数	x	0
精度等级		7级
齿轮副中心距	a	135
配对齿轮	图号	**
	齿数	27
检验项目	代号	公差值
齿距累积总公差	F _p	0.070
齿廓总公差	F _a	0.025
单个齿距极限偏差	f _{pt}	±0.018
螺旋线总公差	F _β	0.029
径向跳动公差	F _r	**
公法线平均长度		87.551
跨测齿数	κ	10

技术要求

1. 其余倒角为C2
2. 未注圆角半径R2
3. 未注公差尺寸的公差为GB/T1840-m

标记	处数	文件号	签字	日期
设计			安宇欣	
校核				
审查				
工艺检查				
标准检查				
审定				
批准				

***-02-07

大圆柱齿轮

45

图 号		**t-02-07	
所属装配号		***-00-00	
图样标记		重 量	比 例
S			1:1
共 1 张		第 1 张	
西北工业大学02031702班			