

Физико-механические свойства конструкционных материалов		Young's Modulus	Poisson's Ratio	Mass Density	Thermal Coefficient of Expansion	Allowable Stress	Maximum Yield Stress
		(N/m ²)		(kg/m ³)	(m/K*m)	(N/m ²)	(N/m ²)
		<i>E</i> (Н/м ²)	<i>ν</i>	<i>ρ</i> (кг/м ³)	<i>КЛТР</i>	Допустимое напряжение	Предел текучести
Aluminum 2024-T3	Дюраль	7,31E+10	0,33	2,77E+03	2,25E-05	4,83E+08	3,45E+08
Brass	Латунь	1,10E+11	0,336	8,47E+03	2,05E-05	2,75E+08	1,03E+08
Bronze - -	Бронза	1,10E+11	0,335	8,87E+03	1,83E-05	2,75E+08	1,28E+08
Beryllium -	Бериллий	2,90E+11	0,027	1,85E+03	1,49E-05	2,90E+08	2,24E+08
Copper - Annealed	Медь-отоженная	1,17E+11	0,32	8,90E+03	1,65E-05	1,85E+08	7,00E+07
Copper - Hard-drawn	Медь холодноотянутая	1,17E+11	0,32	8,90E+03	1,65E-05	2,95E+08	2,65E+08
Glass	Стекло	6,50E+10	0,23	2,60E+03	8,00E-06	1,00E+06	7,00E+07
Lead	Свинец	1,38E+10	0,425	1,13E+04	5,20E-05	1,79E+07	8,96E+06
Magnesium	Магний	4,48E+10	0,35	1,77E+03	2,59E-05	2,55E+08	1,52E+08
Molybdenum - Wrought	Молибден кованный	2,76E+11	0,32	1,03E+04	5,39E-06	1,10E+09	5,52E+08
Nickel	Никель	2,21E+11	0,31	8,90E+03	1,29E-05	5,00E+08	3,65E+08
Platinum -	Платина	1,47E+11	0,39	2,15E+04	8,98E-06	1,52E+08	2,59E+07
Silver -	Серебро	6,89E+10	0,37	1,05E+04	1,97E-05	1,24E+08	5,52E+07
Steel - ANSI C1020	Сталь ANSI C1020	2,00E+11	0,29	7,85E+03	1,13E-05	4,48E+08	3,31E+08
Steel - ANSI 304	Сталь ANSI 304	1,93E+11	0,29	8,03E+03	1,77E-05	6,00E+08	2,69E+08
Titanium - B 120VCA	Титан B 120VCA	1,02E+11	0,3	4,85E+03	9,34E-06	1,38E+09	1,31E+09