**9个步骤：**

1.取产品，检查外观（包括镀铬部分）是否整洁，无脏污、异物、变形、破损、飞边、划伤或者磨损等。(标准参考文件:WS-QE-0081）。

2.对按键的左中右部位各按1次，按键没有卡滞、异响。按键之间以及产品之间的按键手感一致。用手在按键表面滑动时，按键之间没有明显的晃动差异。（参考master sample）按键镭雕图案完整。

3. 旋钮左右扭动各三次，没有卡滞、异响。产品间的旋钮手感一致。

4.检查按键到按键之间的间距，按键到镀铬条之间的间距，电源按键到旋钮环之间的间距，饰盖l到镀铬条之间的间距（标准参考文件:WS-QE-0081）。

5.检查面板4个卡勾装配是否正常。

6.检查3个夹子是否安装到底，没有损伤。

7.如图所示位置按压产品后盖、bezel、Touch panel 和饰条是否有异响。

8.检查背面15个螺丝定位良好，无翘起、歪斜和少螺丝，检查标签是否贴在规定区域、平整、无明显的歪斜、内容完整清晰、无破损，轻摇产品三下无异响。

9.取Pin gauge检查图示连接器PIN针没有弯曲或歪斜，长度相同，检查连接器是否撞伤，检查连接器内USB插口有无异物，表面是否整洁