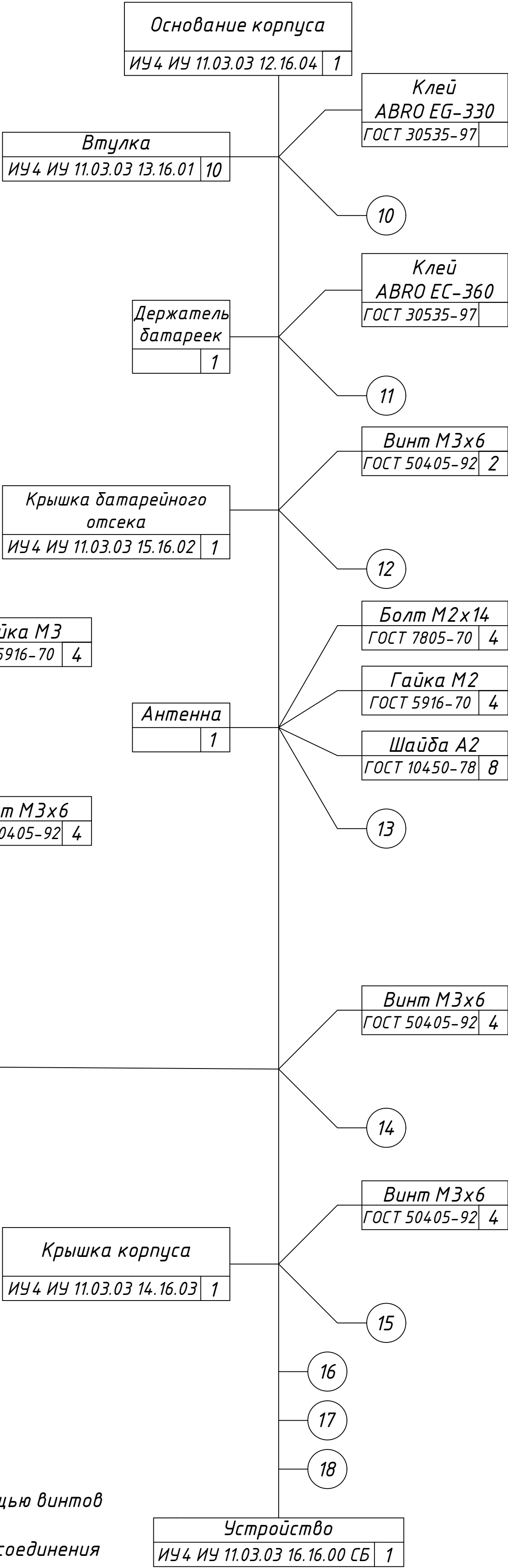
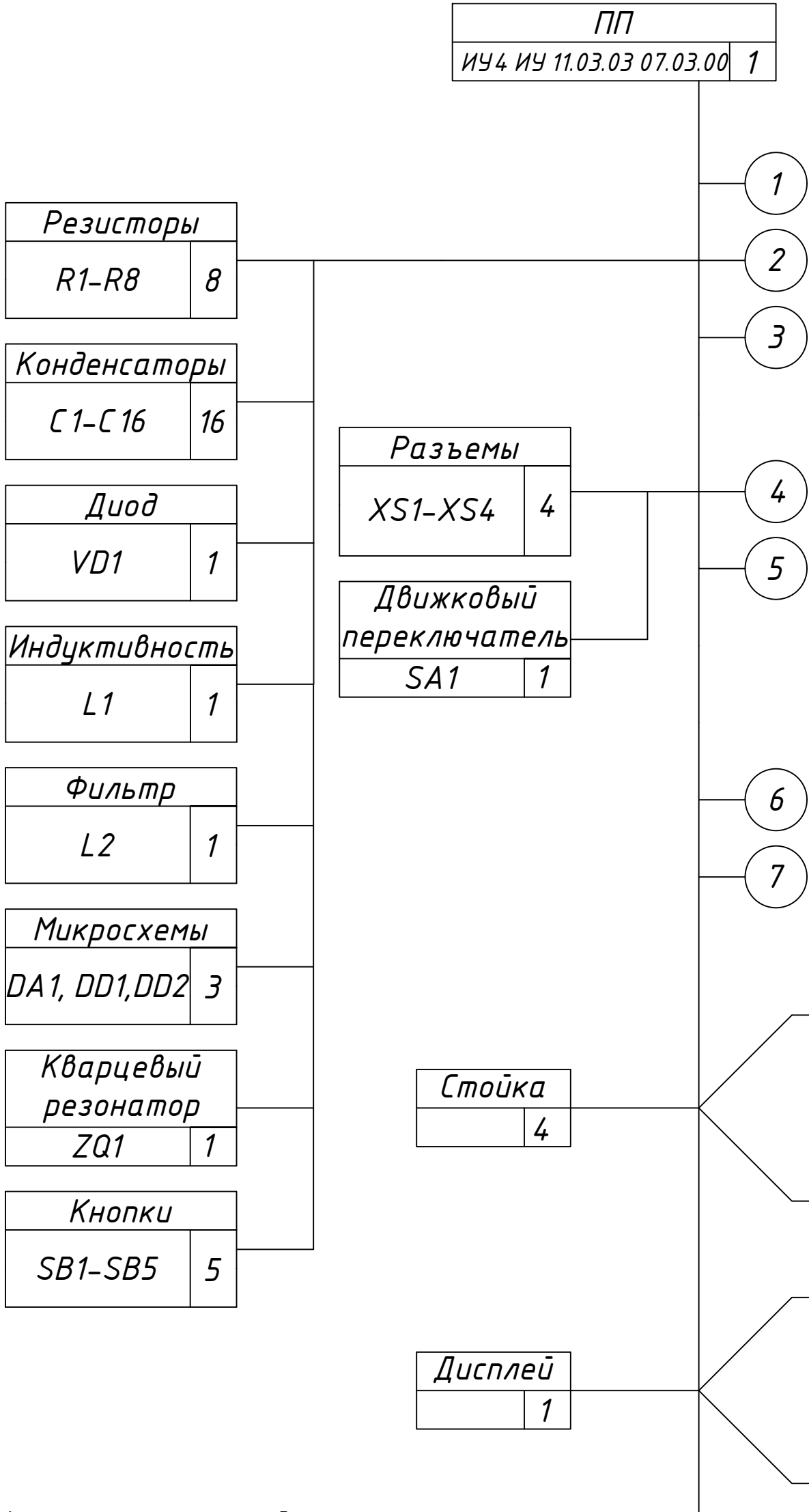


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

- 1 – Нанесение паяльной пасты
- 2 – Автоматизированная установка компонентов
- 3 – Пайка в конвекционной печи
- 4 – Ручная установка и пайка компонентов
- 5 – Визуальный контроль качества соединений
- 6 – Промывка
- 7 – Сушка
- 8 – Фиксация стоек с помощью гаек
- 9 – Фиксация дисплея с помощью винтов
- 10 – Вклейка втулок
- 11 – Фиксация держателя батареек с помощью клея
- 12 – Соединение крышки батарейного отсека с основанием с помощью винтов
- 13 – Фиксация антенны в основании корпуса с помощью болтового соединения
- 14 – Фиксация печатной платы в основании корпуса с помощью винтов
- 15 – Соединение крышки корпуса с основанием с помощью винтов
- 16 – Функциональный контроль
- 17 – Маркировка
- 18 – Упаковка



						ИУ4 ИУ 11.03.03 18.16.00 ТС	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Электронный компас	Схема сборки для серийного производства			
Разраб.	Кудря А.А.								
Пров.	Леонидов В.В.								
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.							Лист	Листов	1
							МГТУ им Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4-82		

ИУ4 ИУ 11.03.03 18.16.00 ТС