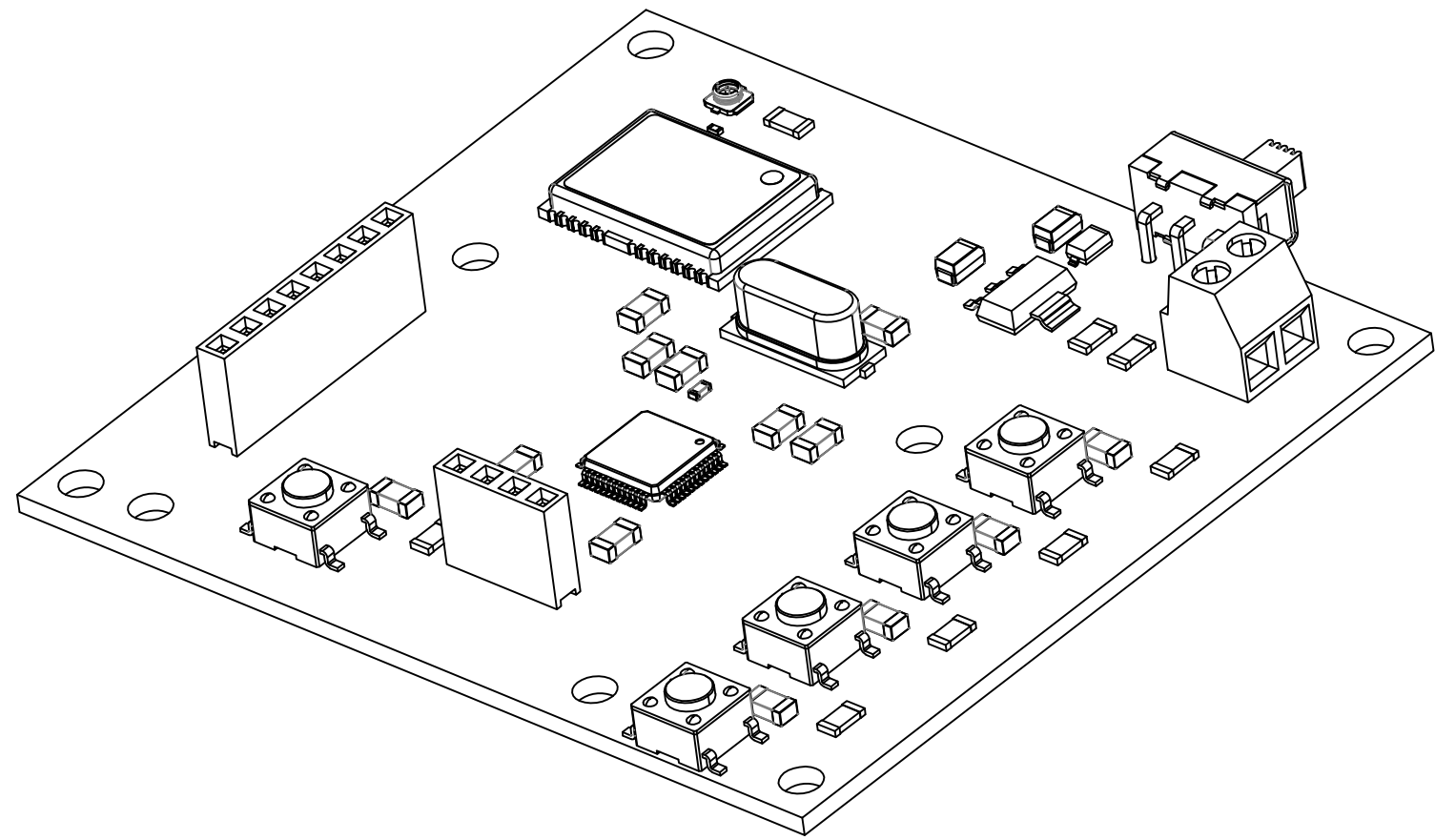
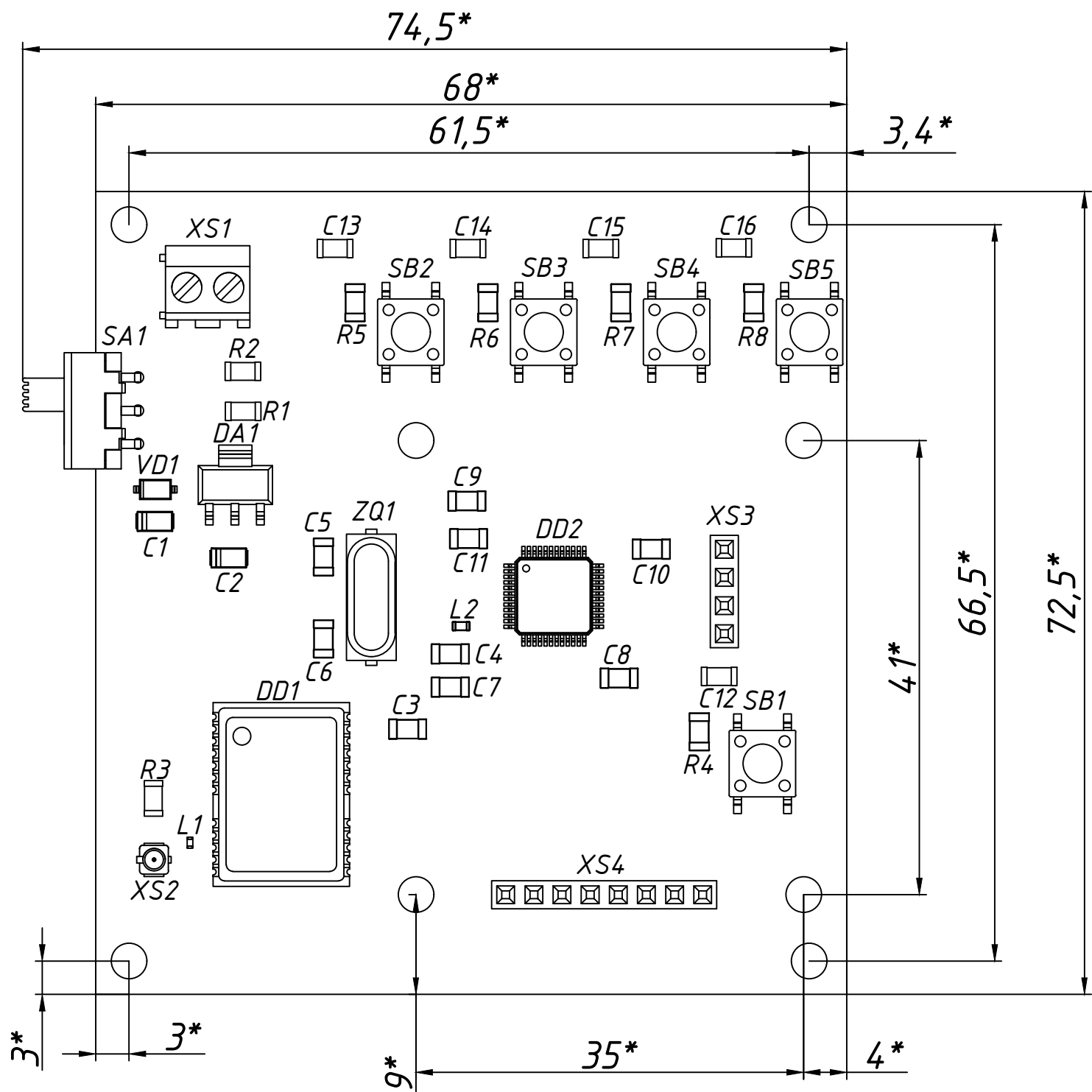


93 00'80'80 E0'E0'11 БИ 7БИ

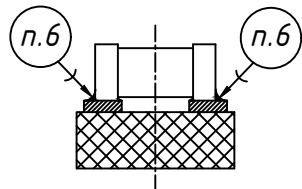
Справ. №
ИУ4 ИУ 11.03.03 09.08.00

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Инв. № инв.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

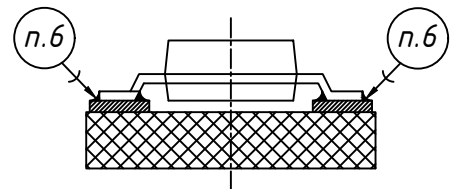


- *Размеры для справок.
- Монтаж выполнить согласно схеме ИУ4 ИУ 11.03.03 03.01.00 ЭЗ.
- Обозначение элементов показано условно.
- Печатные проводники не показаны.
- Установку компонентов осуществлять по вариантам:
 - Резисторы R1-R8, конденсаторы C1-C16, индуктивность L1, фильтр L2, диод VD1, кварцевый резонатор ZQ1, разъем XS2 - по варианту 1;
 - Микросхему DA1 - по варианту 2;
 - Микросхему DD2 - по варианту 3;
 - Микросхему DD1 - по варианту 4;
 - Кнопки SB1-SB5 - по варианту 5;
 - Движковый переключатель SA1 - по варианту 6;
 - Разъемы XS1, XS3, XS4 - по варианту 7.
- Минимально допустимый зазор между соседними компонентами поверхностного монтажа (включая зоны паяк, выводы и торцы компонентов) должен быть быть не менее 0,2 мм.
- Технические требования к электромонтажу по ГОСТ В 23581-79.
- Пайку штыревых соединений производить припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 согласно ГОСТ 23592-96.
- Для установки и пайки КМП использовать пасту SD-318.
- После сборки изделие промыть в ультразвуковой очистительной ванне со спирто-бензиновой смесью ГОСТ 18300-87.
- После промывки записать управляющую программу - ИУ4 ИУ 11.03.03 11.08.00 М-УЛ в микросхему DD2.
- Контроль паяных соединений производить визуально - оптическим методом ГОСТ 24 715-81
- Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.015-75.

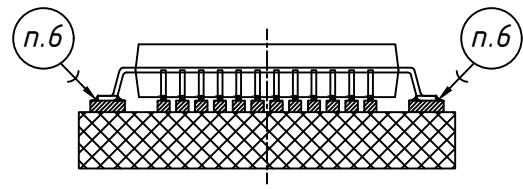
Вариант 1
(5:1)



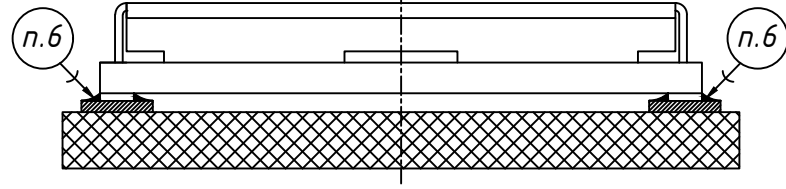
Вариант 2
(5:1)



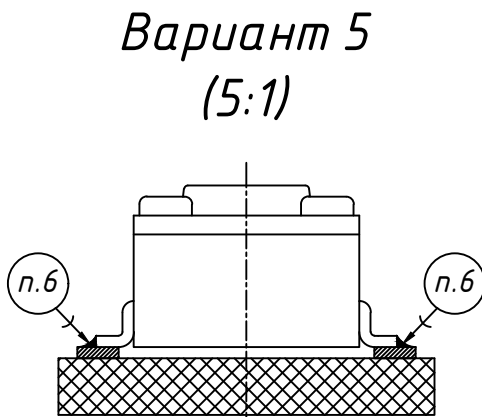
Вариант 3
(5:1)



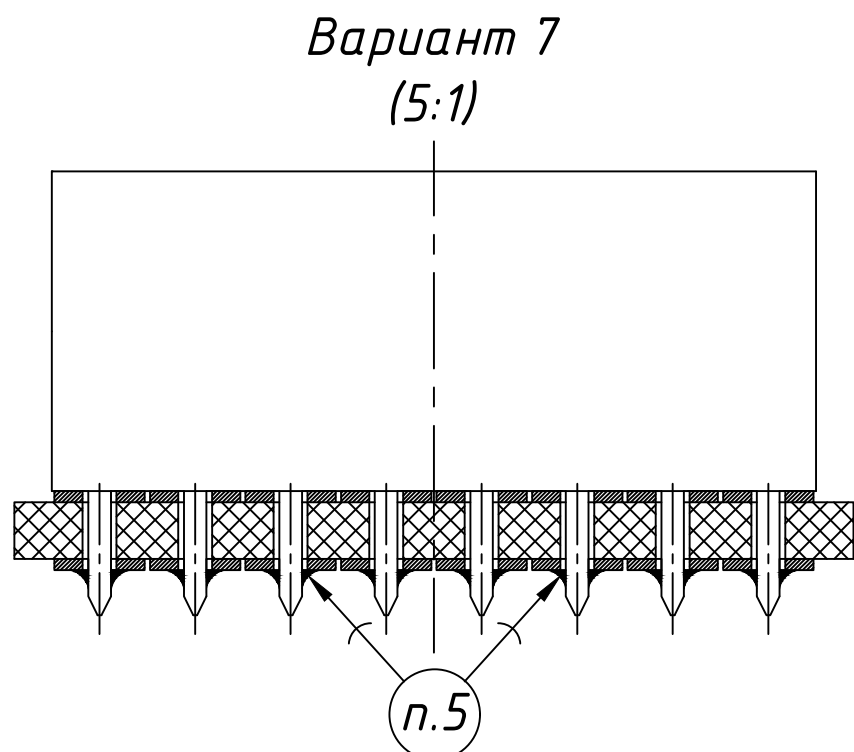
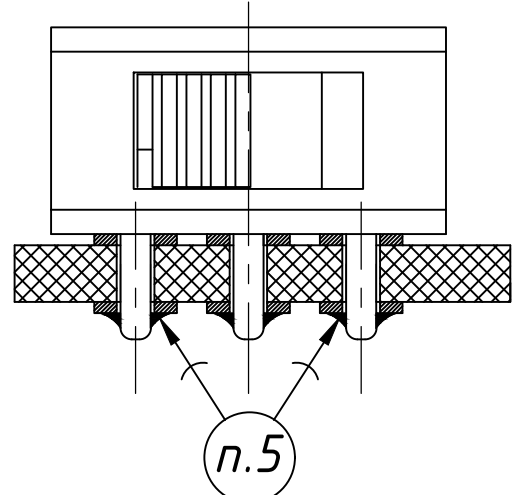
Вариант 4
(5:1)



Вариант 5
(5:1)



Вариант 6
(5:1)



ИУ4 ИУ 11.03.03 08.08.00 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Кудря А.А.					2:1
Пров.		Леонидов В.В.					
Т. контр.							
Н. контр.							
Утв.							
Ячейка электронная					Лист	Листов	1
Сборочный чертеж					МГТУ им. Баумана кафедра ИУ4 группа ИУ4-82		