

 三和技研股份有限公司		文件編號	RD-O3SP-24250A
		修訂日期	
		版 本	A
名 稱	SAD201-R03150740S-Z350 機械規格書	專案號	S024-0033

TYPE	SAD201-R03150740S-Z350
-------------	-------------------------------

機械規格書

承認	審核	作成	本檔所記載所有事項屬於三和技研股份有限公司之所有權，未經許可不得擅自複印，轉用或洩露于第三者。
Castile	Castile	Jeff	

 三和技研股份有限公司		文件編號	RD-O3SP-24250A
		修訂日期	
		版 本	A
名 稱	SAD201-R03150740S-Z350 機械規格書	專案號	S024-0033

目 錄

第1章	適用範圍	1
第2章	功能	1
第3章	機械規格	2
3.1	各軸動作範圍	2
3.2	搬送物	2
3.3	Wafer 保持 (固定) 方式	2
3.4	最大負荷	2
3.5	最小旋回半徑	2
3.6	Wafer 在席檢知	3
3.7	重複精度	3
3.8	潔淨等級	3
3.9	設置環境	3
3.10	氣壓供給源需求	3
3.11	外觀尺寸	3
3.12	重量	3
3.13	控制器外觀尺寸	4
3.14	Robot 固定方式	4
3.15	控制器安裝	4
3.16	外觀圖	5
第4章	聯絡資訊	6

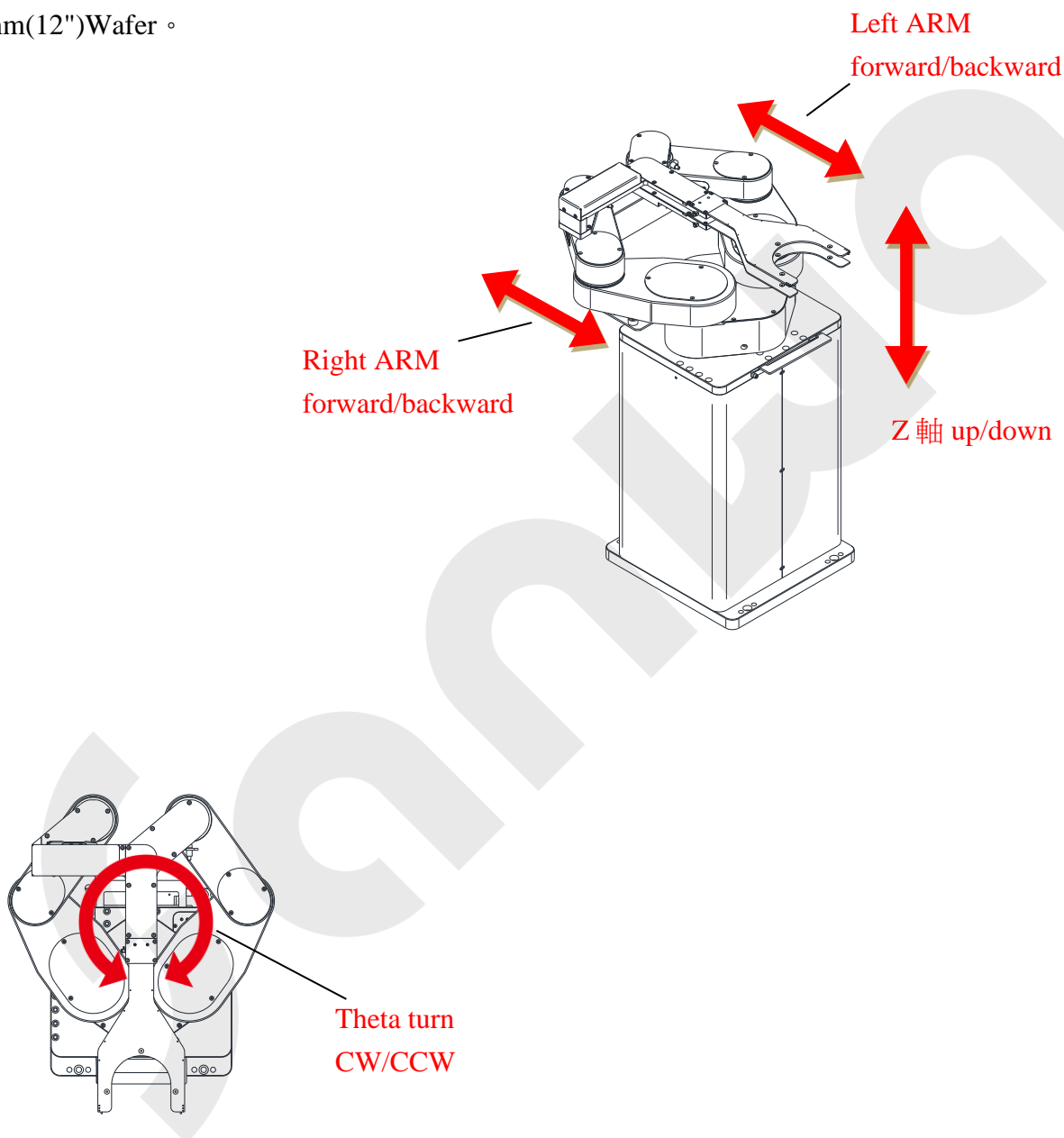
 三和技研股份有限公司		文件編號	RD-O3SP-24250A
		修訂日期	
		版 本	A
名 稱	SAD201-R03150740S-Z350 機械規格書	專案號	S024-0033

第1章 適用範圍

本規格書適用於 SAD201-R03150740S-Z350 型號之 Wafer 傳送 Robot，設計編號為 S024-0033；此 Robot 系統由本體 (Manipulator)、終端取放器 (End-effector)、控制器 (Controller) 三個單元構成。

第2章 功能

搬送 300mm(12")Wafer。



 三和技研股份有限公司		文件編號	RD-O3SP-24250A
		修訂日期	
		版 本	A
名 稱	SAD201-R03150740S-Z350 機械規格書	專案號	S024-0033

第3章 機械規格

3.1 各軸動作範圍

軸 向	動作範圍	最高速度設定	驅動源
Z 軸	0 ~ 350 mm	400 mm/s	伺服馬達
Theta	-150 ~ 190 deg	300 deg/s	伺服馬達
R/L ARM	0 ~ 575 mm	300 deg/s	伺服馬達

3.2 搬送物

SEMI M1 Silicon Wafer

類別 (mm) (inch)	直徑 (mm)	厚度 (um)	翹曲 (um)
φ300 (12")	φ300 ± 0.2	775 ± 20	≤ 100

3.3 Wafer 保持 (固定)方式

真空吸附式的 Chuck 單元：將 Wafer 背面以真空吸附方式固定（與 Wafer 接觸材質 SIE55）

3.4 最大負荷

第三關節荷重 3 kgf 以下

3.5 最小旋回半徑

R315 mm (參考圖面 P.5)

 三和技研股份有限公司		文件編號	RD-O3SP-24250A
		修訂日期	
		版 本	A
名 稱	SAD201-R03150740S-Z350 機械規格書	專案號	S024-0033

3.6 Wafer 在席檢知

真空吸附式的 Chuck 單元：R/L Arm Chuck 利用真空計 (vacuum gauge) 的壓力感知判定在席

3.7 重複精度

± 0.1 mm

3.8 潔淨等級

ISO Class 2

3.9 設置環境

大氣無塵室環境(請使用於指定環境內)

周圍溫度在 15~40 度範圍內

周圍濕度在 30~80% 範圍內

請在沒有急遽的溫度變化或結露的環境下使用本產品

3.10 氣壓供給源需求

負壓 (真空壓) -73 ~ -100 kPa & 流量 30 L/min ，氣壓源連接氣管為外徑 Ø6 mm 。

3.11 外觀尺寸

參考圖面 P.5

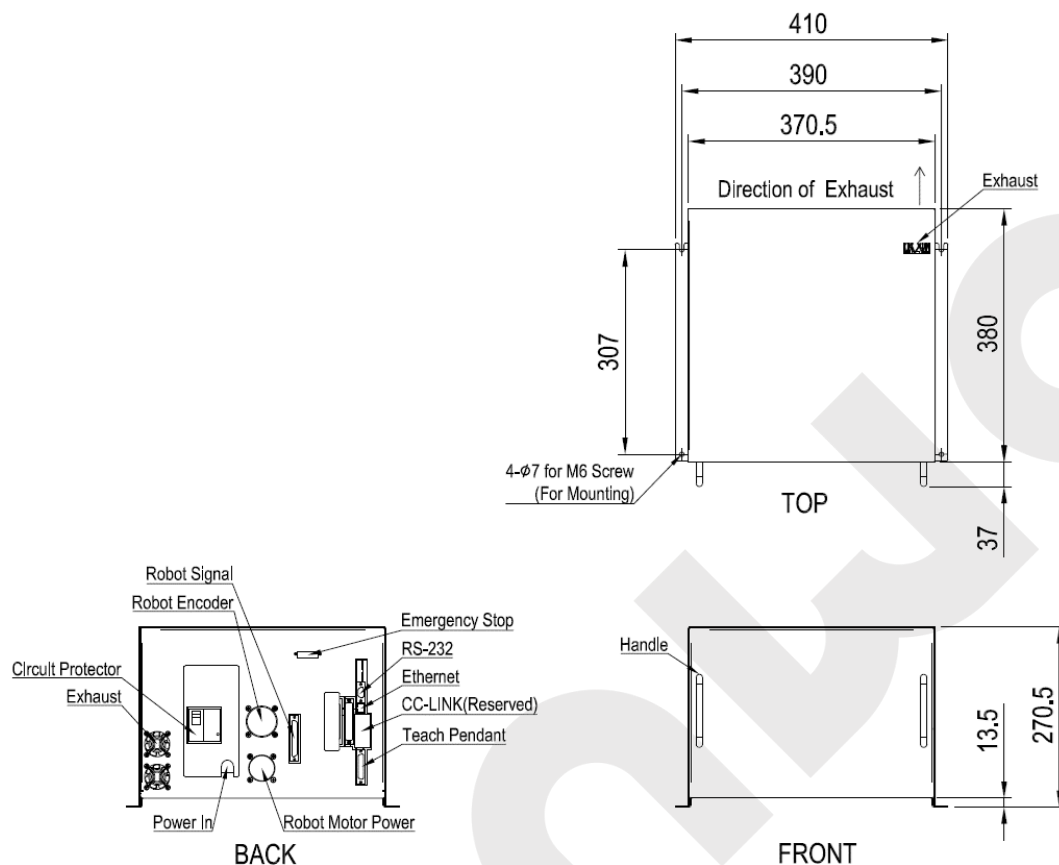
3.12 重量

Robot 重量：45 kg，控制器重量：20 kg

 三和技研股份有限公司	文件編號	RD-O3SP-24250A
	修訂日期	
	版 本	A
	專案號	S024-0033
名 稱	SAD201-R03150740S-Z350 機械規格書	

3.13 控制器外觀尺寸

410 mm * 417 mm * 270.5 mm

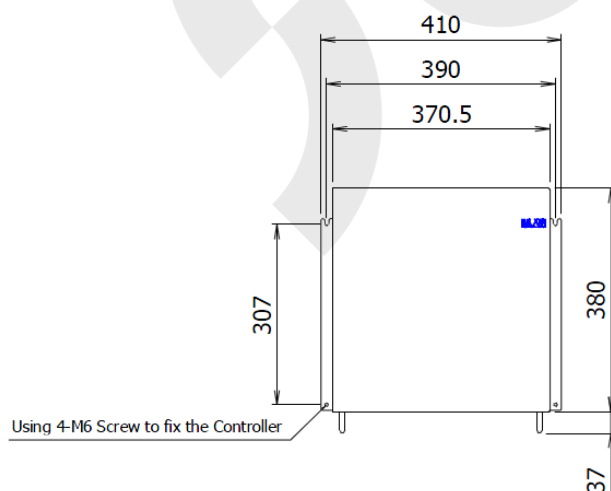


3.14 Robot 固定方式

4-M8 螺栓與底板固定，以 M10 止付螺絲(set screw)調整水準 (參考圖面 P.5)

3.15 控制器安裝

使用 4 - M6 螺栓將控制器固定於一個平整的平面上





RD-O3SP-24250A

A

S024-0033

第 5 頁 / 共 6 頁

 三和技研股份有限公司		文件編號	RD-O3SP-24250A
		修訂日期	
		版 本	A
名 稱	SAD201-R03150740S-Z350 機械規格書	專案號	S024-0033

第4章 聯絡資訊

三和集團

三和技研股份有限公司

Sanwa Engineering Corp.

<http://www.sanwa-eng.com.tw>

新竹總公司

TEL：+886-3-5933839

FAX：+886-3-5935158

地址：30746 新竹縣芎林鄉五和街 228 號 (五華工業區)

南科服務中心

TEL：+886-6-5996134

FAX：+886-6-5996926

地址：74446 台南市新市區社內里 102-17 號

北京三瓦應用技術有限公司

TEL：+86-10-60160188

地址：北京市北京經濟技術開發地盛北街 1 號院 32 號樓 4 層 401-15 室