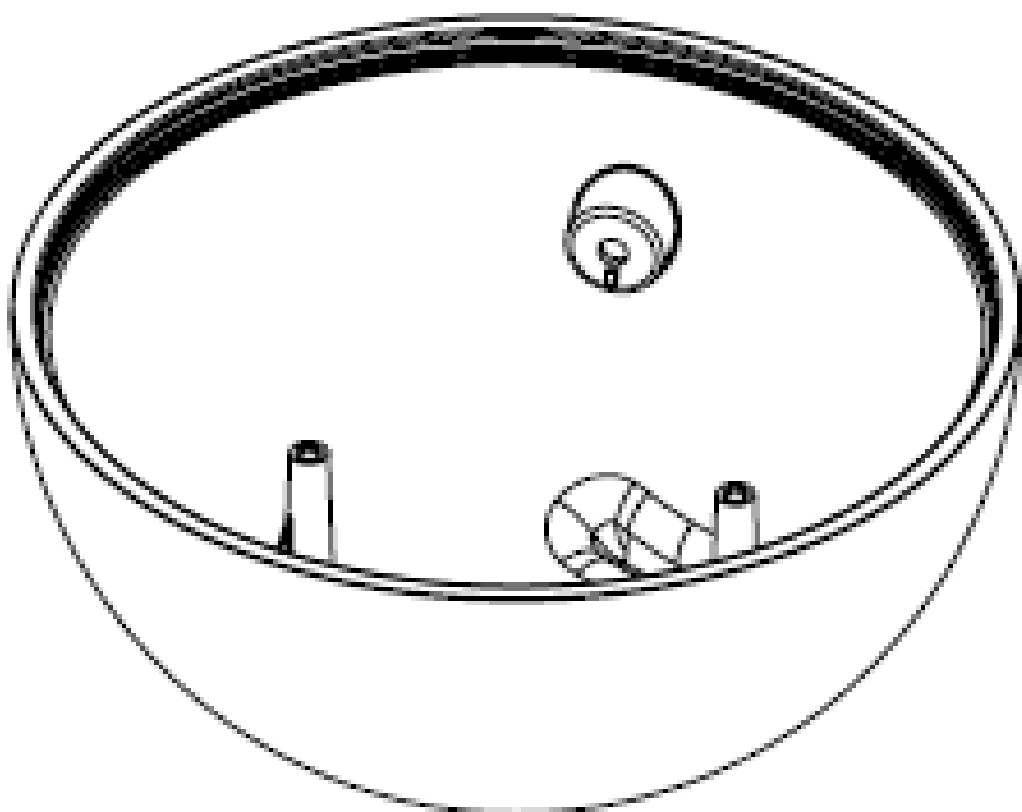


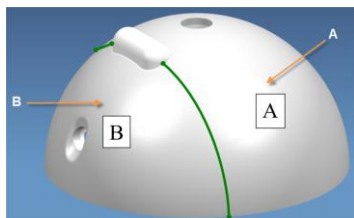
440400981961

Base



Újraoktatás

Esztétika ellenőrzés



Három zónára van osztva a termék: A, B és C.
A, C' zóna esetén főleg szerelési pontok vannak, de az esztétikai követelmények közel azonosak a B zónáéval, mert a terméke belülről led fény világítja át.

Ellenőrzési módszer: szabad szemmel 50 cm távolságból

A Felület:

Magasfényűnek kell lennie

Szín: minta szerint

Átlátszóság: minta szerint

Áramlásnyom, összecsapásnyom: NOK

Sötét pötty: 1 db maximum 0,4 mm

Buborék: 1 db maximum 0,4 mm

Folt: 1 db maximum 0,4 mm

Sötét pötty: nagyobb mint 0,4 mm NOK

Buborék: nagyobb mint 0,4 mm NOK

Folt: nagyobb mint 0,4 mm NOK

Ujjlenyomat: NOK

Halvány karc: 1 db maximum 10 mm-ig

Halvány karc: nagyobb mint 10 mm-ig NOK

B Felület

Sötét pötty: 2 db megengedett, ha legalább 1 cm-re vannak egymástól és maximum 0,6 mm a mérete.

Sötét pötty: nagyobb, mint 0,6 mm: NOK

Áramlásnyom, összecsapásnyom: OK

Karc: ha 10 mm-nél kisebb, akkor maximum 2 db OK

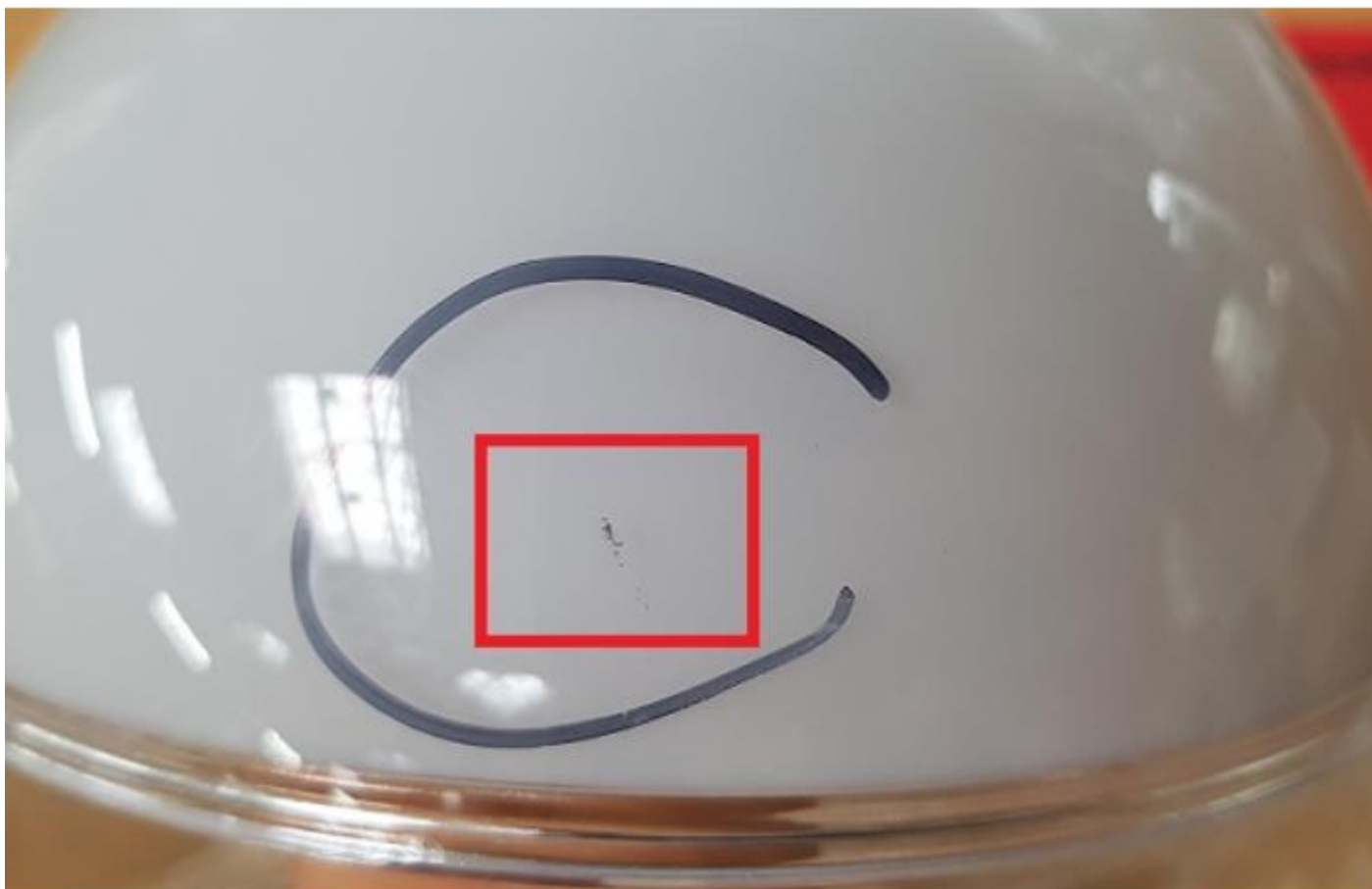
Karc: Ha 5 mm-nél kisebb, akkor OK

Karc: nagyobb mint 10 mm NOK

Visszajelzett minőségügyi problémák

Idegenanyag
NOK

**Az idegenanyag elfogadásáról az
előző oldalon talál útmutatót!**



Sérült perem

NOK

**Ezt a fajta sérülést ki tudja szűrni, ha az
ujjait végig húzza a peremen!
Ha sérülést észlel, le kell selejtezni a
terméket!**



Sérült perem

NOK

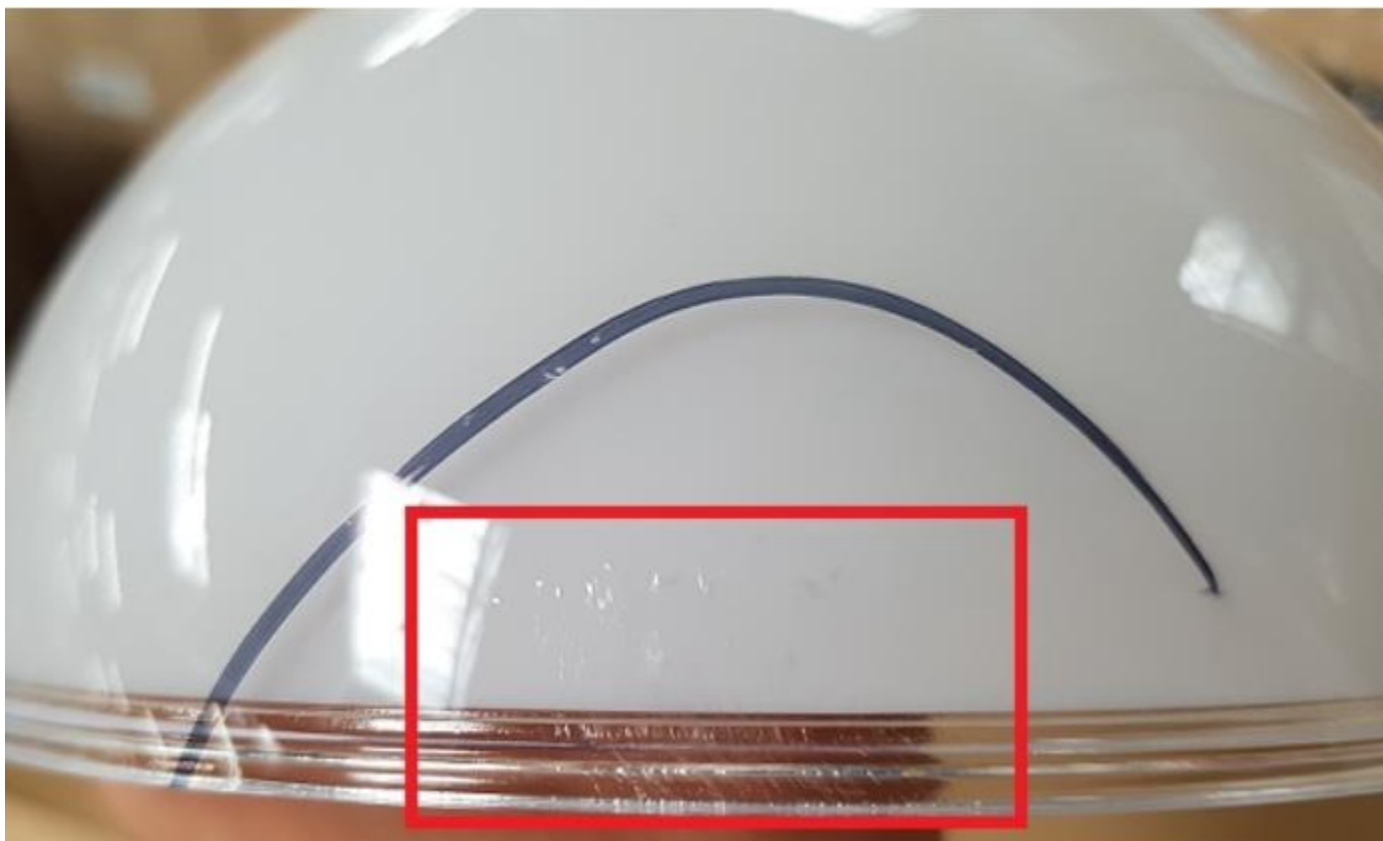
Ezt az esztétikai hibát ki tudja szűrni, ha szembe fordítja magával a terméket, a képen látható módon. A hiba jól látható!



Cirom

NOK

A cirom jól látható! Ha ilyet talál a terméken, azonnal értesítse a minőségellenőrt és a gépbeállítót!



Foltos termék

NOK

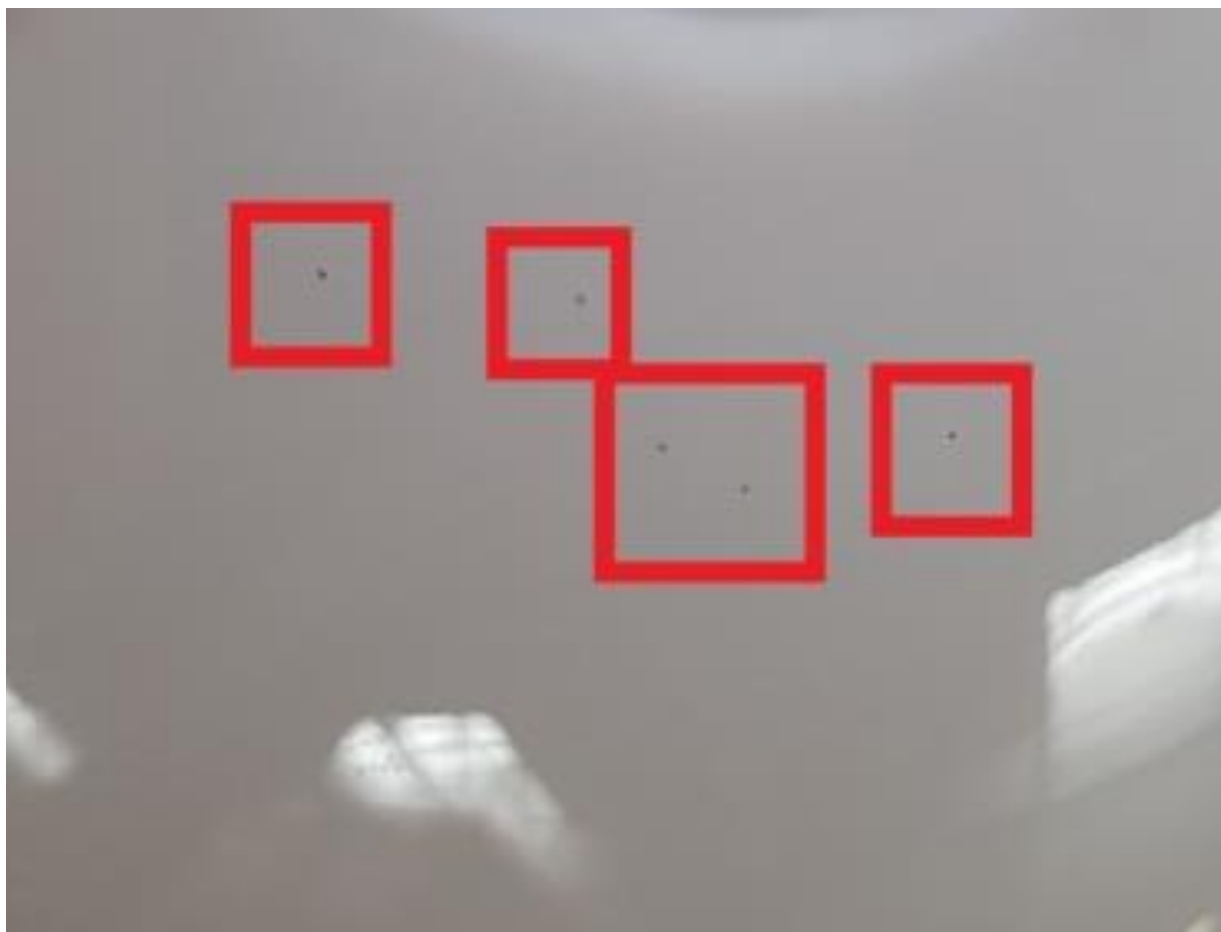
**A foltok elfogadásáról a 2.
oldalon talál útmutatót!**



Idegenanyag

NOK

**Sok apró idegenanyag
semmiképpen nem elfogadható!
Ha ilyet tapasztal, a terméket le
kell selejtezni!**



Karc
NOK

**A karcos termék elfogadásáról a
2. Oldalon talál útmutatót!
A képen látható karc, sérülés nem
elfogadható!**



Fúrás

Csak ez a pozíció megfelelő! A bekarikázott résznek mindig hátra fele kell néznie a marógép alatt!



Fúrás

Ha más pozícióban kerül a termék a fúrófej alá,
az nem elfogadható!

