



Примечание:  
1. Общие данные см. лист 1.  
2. Изготовление конструкции, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.  
3. Задаются сварные швы выполнять по ГОСТ 14.771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.  
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.  
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей.  
6. Если не указано иное, все элементы обработать по контуру прилегающих сплошными швами.  
7. Катеты неогovorенных сварных швов - 8 мм.  
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.  
9. Грунт, краска - согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11195		
						Промышленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Хиустинское сельское поселение» муниципального образования «Калининский район» Ленинградской области (складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Рек.	Подп.	Дата			
Гл. констр.	Самовед	Карпач	01.05.20			Здание РММ		
Нач. бюро	Карпач	01.05.20				Стальные конструкции покрытия		
Н.контр.	Самовед	Карпач	01.05.20			Стальная	Лист	Листов
Проверил	Дарун	01.05.20				Р	1	1
Исполнил	Карпач	01.05.20				Балка 11А195		
						ООО «СПЦ»		