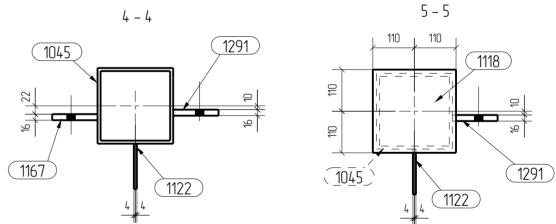


Марка 3 – 3 эл-та 10 1 90 1 90 110 (1168) 12157 1109 1109 (1092) 90 10

<u> 1168</u>)

Ведомость отправочных элементов Масса, кг Кол-во, Bcex Марки 579.8 579.8 Nmozo: 579.8



Примечание:

1168

1. Общие данные см. лист 1.

- 2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения
- 3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- 4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- 5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,
- или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- 6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами. 7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
- 8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- 9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

| | | | | | | 1636—КМД—12157 Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой | | | |
|------------|---------|---------|-------|---------|-----------|--|-----------|-------|--------|
| | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | /lucm | №док. | Подп. | Дата | | | | |
| | | | | | | | Стадия | /lucm | Листов |
| Гл.констр. | | Самодед | | flow | 30.04.20 | Здание РММ | Р | 1 | 1 |
| Нач.бюро | | Карпач | | 12ahr | 30.04.20 | | | | |
| Н.контр. | | Самодед | | flow | 30.04.20 | | 000 "СПЦ" | | |
| Проверил | | Дарун | | Dapres | -30.04.20 | Колонна 12А157 | | | |
| Исполнил | | Чинько | | Ueusis. | 30.04.20 | | | | |