



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11A123	11-1003	1	І25К2	383	27.7	27.7		С345	
	11-1055	1	— 20х270	270	11.4	11.4		С255	
	11-1110	1	— 10х250	270	5.3	5.3		С255	
Масса напл. металла 0.4кг							44.8		
					Ведомость отправочных элементов				
					Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		
							Марки	Всех	
					11123	18	44.8	806.4	
					Итого:			806.4	

Примечание:

- Общие данные см. лист 1.
- Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- Если не указана иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
- Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11123			
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.			
						Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ Стальные конструкции покрытия	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодел				01.05.20		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				01.05.20	Колонна 11А123			ООО "СПЦ"
Н.контр.	Самодел				01.05.20				
Проверил	Дарун				01.05.20				
Исполнил	Карулин				01.05.20				