



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11A138	11-1015	1	Гнз100X100X5	6215	89.6	89.6		С255	
	11-1033	2	— 8x130	205	1.7	3.4		С255	
	11-1153	4	— 5x61	130	0.3	1.2		С255	
Масса напл. металла 0.9кг							95.1		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11138	1	95.1	95.1
Итого:			95.1

Примечание:

- Общие данные см. лист 1.
- Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- Если не указана иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Катеты неоговоренных сварных швов — 6 мм.
- Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- Грунт, краска — согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11138				
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
						Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ Стальные конструкции покрытия		Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед				02.05.20			Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				02.05.20	Связь 11А138		ООО "СПЦ"		
Н.контр.	Самодед				02.05.20					
Проверил	Дарун				02.05.20					
Исполнил	Карулин				02.05.20					