



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
12А134	12-1058	1	[20П	4792	92.4	92.4		С345	
	12-1144	6	— 8х141	180	1.7	10.2		С345	
	12-1147	1	— 8х100	200	1.3	1.3		С345	
Масса накл. металла 10кг							104.9		

Ведомость отпрабочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
12134	1	104.9	104.9
Итого:			104.9

Примечание:
1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и не указанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14-771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы отбавить по контуру примыкания сплошными швами.
7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12134				
						Промыленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата	Здание РММ		Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодел			30.04.20				Р	1	1
Нач.бюро	Карпач			30.04.20		Балка 12А134		ООО "СПЦ"		
Н.контр.	Самодел			30.04.20						
Проверил	Дарун			30.04.20						
Исполнил	Чинько			30.04.20						