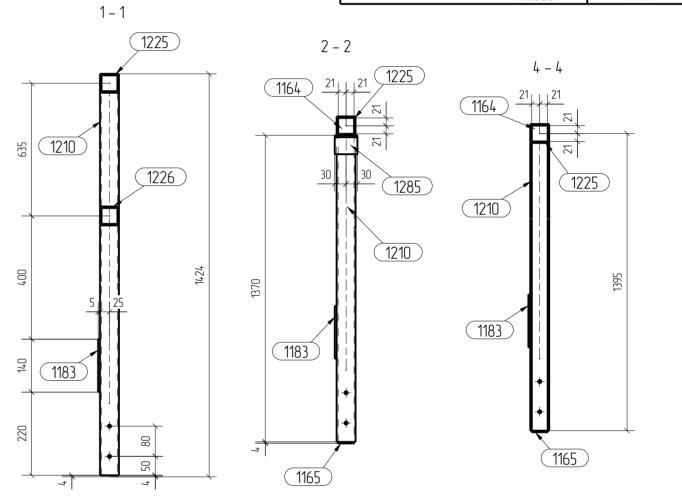


Спецификация деталей									
Марка	Дет.	Кол.	Профиль	Длина,	1	Часса, кг	Марка		Примонанно
3/1-ma	No	ШM.	Προφαλίδ	MM	ШM.	общ.	марки	стали	Примечание
12A173	12-1225	1	Гнз50Х50Х4	5525	31.7	31.7		C345	
	12-1164	2	- 4x42	42	0.1	0.2		C345	
	12-1165	7	- 4x44	44	0.1	0.7		C345	
	12-1183	1	— 5x140	5475	31.6	31.6		C345	
	12-1210	7	Гнз50Х50Х4	1370	7.8	54.6		C345	
	12-1224	5	Гнз50Х50Х4	950	5.4	27.0		C345	
	12-1226	1	Гнз50Х50Х4	425	2.4	2.4		C345	
	12-1285	1	L50X5	60	0.2	0.2		C345	
Масса напл. металла 1.5кг							149.9		_

Марка      Кол-во,      Масса, кг        эл-та      шт.      Марки      Всех	Ведомость отправочных элементов							
эл–та шт. Марки Всех	Марка	Кол-во,	Масса, кг					
	ЭЛ-та	шт.	Марки	Bcex				
12173 1 149.9 149.9	12173	1	149.9	149.9				
Итого: 149.9			Итого:	149.9				



## Примечание:

- . 1. Общие данные см. лист 1.
- 2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118—2012, СП 53—101—98.
- 3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- газнеры оеталео одны оез учета пропуска на обработку о оез учета усаот
  Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,
- или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- 6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- 7. Катеты неоговоренных сварных швов 6 мм.
- 8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- 6. деліала с піоліщаной 4 мм и менее оцрапь шоом по манамальной піоліщане соцр 9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

							163	36-KMI	1–12173	
						Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
Изм. Кол.уч		/lucm	№док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хоз	яйственной инфраструктурой			
							Стадия	/lucm	Листов	
Гл.констр.		Самоде	20 ,	flow	30.04.20	Здание РММ	D	4	4	
Нач.бюро		Kapna	1	42ahr	30.04.20		٢	1		
н.контр.		Самодед		flow	30.04.20		000 "СПЦ"			
Проверил		Дарун		Dapis	30.04.20	Ограждение 12А173				
Исполнил		Чинько		Yeurs.	30.04.20	1				