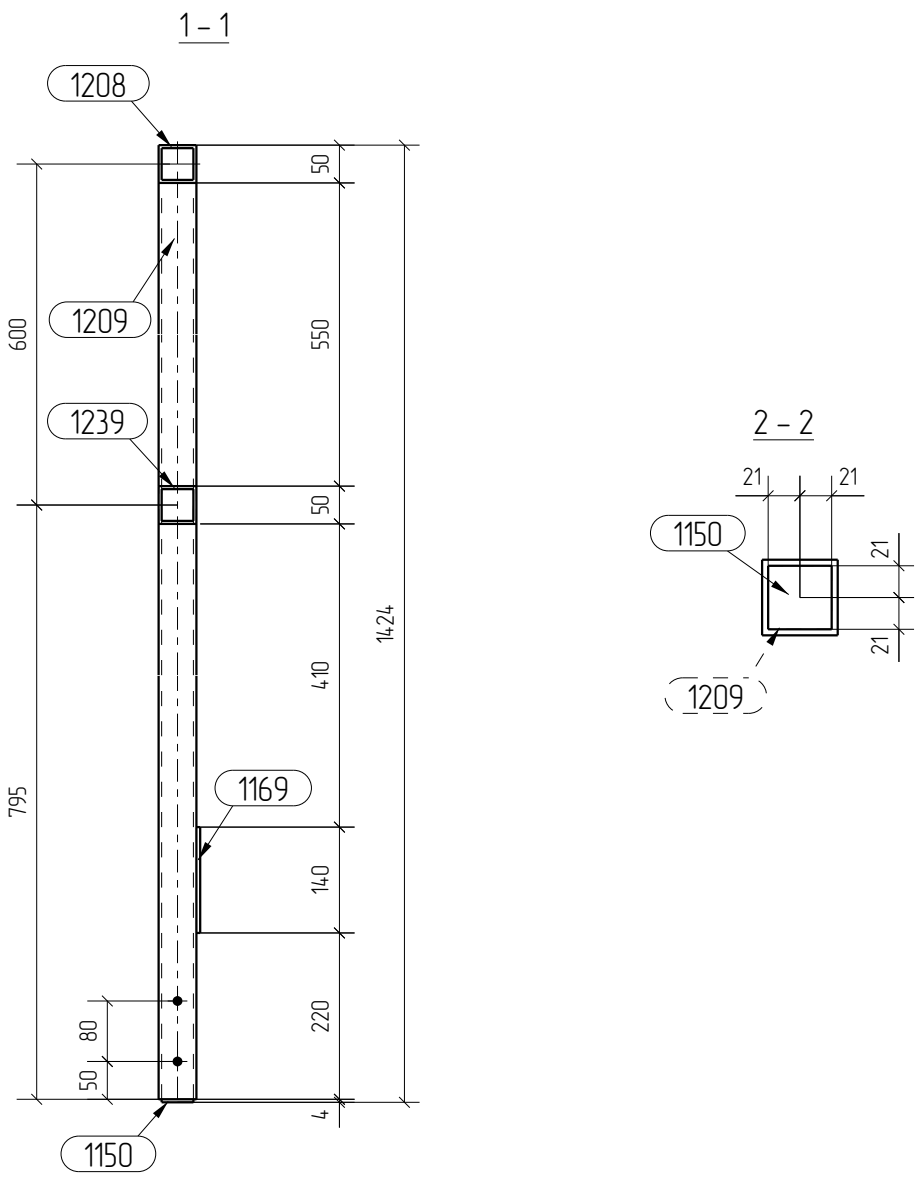


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.			
11A167	11-108	1	Гн350X50X4	959	5.2	5.2	C255		
	11-150	7	— 4x42	42	0.1	0.7	C255		
	11-164	1	— 5x140	330	18	18	C255		
	11-168	1	— 5x140	3636	20.0	20.0	C255		
	11-169	1	— 5x140	956	5.3	5.3	C255		
	11-1203	1	Гн350X50X4	354	19	19	C255		
	11-1207	1	Гн350X50X4	3603	19.7	19.7	C255		
	11-1209	3	Гн350X50X4	1370	7.5	22.5	C255		
	11-1232	2	Гн350X50X4	1404	7.7	15.4	C255		
	11-1230	1	Гн350X50X4	257	14	14	C255		
	11-1232	1	Гн350X50X4	1218	6.6	6.6	C255		
	11-1233	1	Гн350X50X4	1057	5.8	5.8	C255		
	11-1234	1	Гн350X50X4	1282	7.0	7.0	C255		
	11-1238	1	Гн350X50X4	76	0.4	0.4	C255		
	11-1239	1	Гн350X50X4	820	4.5	4.5	C255		
Масса нал. металла 12кг						119.4			

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		119.4	119.4
11167	1	119.4	119.4
Итого:			119.4



Примечание:
1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкции, контроль качества сварных швов и не указанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
3. Задающие сварные швы выполнять по ГОСТ 14.771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий обозначены на чертежах деталей, или на чертеже одной детали сборки. Не обозначенные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы обработать по контуру прилегающих сплошных швам.
7. Катеты неогороженных сварных швов - 4 мм.
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
9. Грунт, краска - согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11167			
						Промышленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складской хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Клинуское сельское поселение» муниципального образования «Клинуский район» Ленинградской области (складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Рак	Подп.	Дата	Здание РММ Стальные конструкции покрытия	Стация	Лист	Листов
Гл. констр.	Самовед	Клину	02.05.20				Р	1	1
Нач. бюро	Карпенко	Клину	02.05.20			Ограждение 11A167	ООО "СПЦ"		
Н.контр.	Самовед	Клину	02.05.20						
Проверил	Дарун	Клину	02.05.20						
Исполнил	Карулин	Клину	02.05.20						