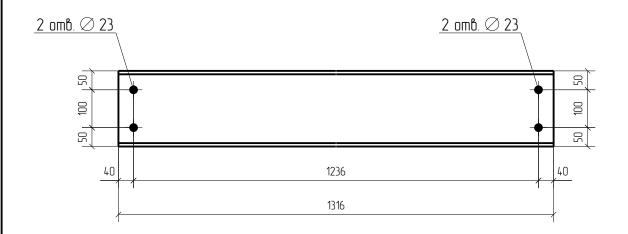
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка	Примечание
					ШM.	общ.	марки	стали	i ipui ie iunue
12A121	12-121	1	[20Π	1316	25.4	25.4		C345	
							25.4		

Ведомость отправочных элементов								
Марка	Кол-во,	Масса, кг						
Эл-та	шт.	Марки	Всех					
12121	1	25.4	25.4					
		Итого:	25.4					



Примечание:

- . 1. Общие данные см. лист 1.
- 2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98. 3. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- 4. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки.
- 5. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12121				
Мам	Кол.цч.	Aucm	№док.	Подп.	Дата	Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфрастриктирой				
Изм.	110/1.y9.	/IULIII	N°UUK.	HUUH.	дини	скнаское хозластов е автопастратавно хоз		13 31	7 0	
							Стадия	Nucm	Листов	
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	Р	1	1	
Нач.бюро		Карпач		42ahr	30.04.20					
Н.контр.		Самодед		flows	30.04.20		000 "СПЦ"			
Проверил		Дарун		Dapes	-30.04.20	Балка 12А121				
Исполнил		Чинько		Ullioso.	30.04.20					