



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11A161	11-1004	1	И25К2	420	30.4	30.4		С345	
	11-1055	1	— 20x270	270	11.4	11.4		С255	
	11-1111	2	— 10x220	390	6.7	13.4		С255	
	11-1113	2	— 10x120	220	2.1	4.2		С255	
Масса напл. металла 0.6кг							60.0		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11161	14	60.0	840.0
Итого:			840.0

Примечание:

- Общие данные см. лист 1.
- Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- Если не указана иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Катеты неоговоренных сварных швов — 6 мм.
- Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- Грунт, краска — согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11161		
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.		
						Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Гл.констр.	Самодед				01.05.20	Здание РММ		
Нач.бюро	Карпач				01.05.20	Стальные конструкции покрытия		
Н.контр.	Самодед				01.05.20	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Дарун				01.05.20	Р	1	1
Исполнил	Карулин				01.05.20	Колонна 11А161		
						ООО "СПЦ"		