

Спецификация деталей												
Марка эл-та	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка	Примонание			
					шт.	общ.	марки	стали	Примечание			
12A183	12-1047	1	Гнз200Х200Х8	8570	418.5	418.5		C345				
	12-1092	1	- 20x440	440	31.9	31.9		C345				
	12-1109	2	— 10x380	440	13.8	27.6		C345				
	12-1117	1	- 8x202	342	4.6	4.6		C345				
	12-1118	1	- 8x220	220	3.2	3.2		C345				
	12-1122	2	— 8x120	170	1.3	2.6		C345				
	12-1123	1	— 8x120	130	1.0	1.0		C345				
	12-1159	1	- 8x202	613	8.2	8.2		C345				
	12-1168	4	— 10x110	380	3.4	13.6		C345				
	12-1291	4	— 16x120	220	3.5	14.0		C345				
			_	530.5		_						

12183

Ведомость отправочных элементов

Марка Кол-во, Масса, кг

эл-та шт. Марки Всех

530.5

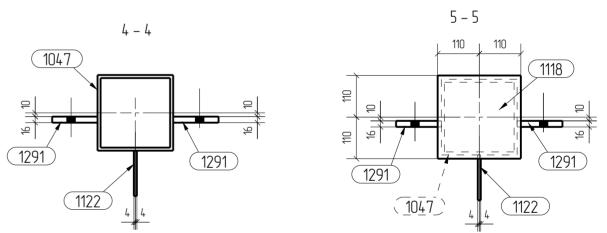
Nmozo:

530.5

530.5

1168 10 90 90 10 1168 1109 1047 1109 1092 1168 10 90 90 10 1168

3 – 3



Примечание:

. 1. Общие данные см. лист 1.

- 2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118—2012, СП 53—101—98.
- 3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- 4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- 5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,
- или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм. 6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- 6. Если не указано иное, осе злементы оооарить п
 7. Катеты неоговоренных сварных швов 6 мм.
- Каленты неоегооренных соарных авов то тип.
 Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- в. детили с толщиной 4 мм и менее оцрить шоом по минимильной толщине соц. 9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12183				
						Промышленно-логическое сельское поселение» муниципального образования со складским хазяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	«Кингисеппский муниципальный район» Л Складское хозяйство с административно-хоз				
•							Стадия	/lucm	Листов	
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	П	4	4	
Нач.бюро		Карпач		12ahr	30.04.20		Ρ	ı		
Н.контр. Проверил Исполния		Самодед		flow	30.04.20		000 "СПЦ"			
		Дарун		Dapes	30.04.20	Колонна 12А183				
		YUHEKO		Weens 5	30.04.20					