

							16	36 KM	 П 111∩2	
						1636-КМД-11102				
						Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений				
						со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории миниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата					
						Здание РММ	Стадия	/lucm	Листов	
Гл.кон	Гл.констр.		. <u>6</u>	flow	02.05.20	Зоинае гтит Стальные конструкции покрытия	Р	1	1	
Нач.бі	Нач.бюро		1	12ahr	02.05.20	стальные конструкцаа покрытал				
Н.конг	Н.контр.		. G:	flow	02.05.20		000 "СПІІ"			
Прове	Проверил			Dapres	02.05.20	Стремянка 11А102				
Исполнил		Карулин		Skeff-	02.05.20	1	000 спц			

2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения

3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП),

8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.

4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.

5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,

9. Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм. 6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.

Примечание:

1. Общие данные см. лист 1.

размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.

7. Катеты неоговоренных сварных швов – 4 мм.

сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С

Спецификация деталей

ШM.

42.2

3.4

1.6

0.0

Длина,

10057

180

800

370

29

ГОСТ 30245-2003 С245 399.6 31-ma

C255

Итого: 404.0

Профиль

Гнз40Х40Х4

-8x100

Гнз40Х40Х4

Гнз40Х40Х4

-4x30

ГОСТ

ГОСТ 19903-74

ГОСТ 19903-74 С255

Выборка металла на все сборки

Марка Дет. Кол. эл-та № шт.

11-1082 33

11-1083

11-1148

Профиль

Гнз40Х40Х4

-4x30

-8x100

Наплавка и раскрой не учитываются

11A102 | 11-1081

Масса, кг

общ.

2.2

112.2

3.2

0.0

Масса напл. металла 2.0кг 204.0

марки

Кол-во,

ШM.

Марка стали

C255

C245

C245

C255

Марки

204.0

Итого:

Масса, кг

Bcex

408.0

408.0

Ведомость отправочных элементов

Примечание