



- Примечание:
1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкции, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
3. Задающие сварные швы выполнять по ГОСТ 14.771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговариваются на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговаренные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы обработать по контуру прилегающих сплошных швам.
7. Катеты неоговаренных сварных швов - 6 мм.
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
9. Грунт, краска - согласно договору на поставку металлоконструкций.

							1636-КМД-11194			
							Промышленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складской хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Кустинское сельское поселение» муниципального образования «Калининский район» Ленинградской области (складское хозяйство) с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Колуч.	Лист	ИФак	Подп.	Дата		Здание РММ	Стальная	Лист	Листов
							Стальные конструкции покрытия	Р	1	1
							Ферма 11А194	ООО "СПЦ"		
Гл констр.	Самод.	Лист			01.05.20					
Нач. ввр.	Карпч.	Лист			01.05.20					
Н.контр.	Самод.	Лист			01.05.20					
Проверил	Дарч.	Лист			01.05.20					
Исполнил	Карпч.	Лист			01.05.20					