



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11А158	11-1080	1	Гнз180Х100Х6	841	20.5	20.5		С255	
	11-1141	2	— 12х212	220	4.4	8.8		С255	
	11-1142	4	— 12х64	220	13	5.2		С255	
Масса напл. металла 0.3кг							34.8		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11158	1	34.8	34.8
Итого:			34.8

Примечание:

- Общие данные см. лист 1.
- Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
- Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11158				
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
						Здание РММ		Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед				02.05.20	Стальные конструкции покрытия		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				02.05.20	Балка 11А158		ООО "СПЦ"		
Н.контр.	Самодед				02.05.20					
Проверил	Дарун				02.05.20					
Исполнил	Карулин				02.05.20					