



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка	Применания
					ШM.	общ.	марки	стали	Примечание
12A149	12-1238	1	Гнз50Х50Х4	1002	5.7	5.7		C345	
	12-1164	7	- 4x42	42	0.1	0.7		C345	
	12-1189	1	— 5x140	696	4.0	4.0		C345	
	12-1190	1	— 5x140	1421	8.2	8.2		C345	
	12-1191	1	— 5x140	2198	12.7	12.7		C345	
	12-1210	3	Гнз50Х50Х4	1370	7.8	23.4		C345	
	12-1211	2	Гнз50Х50Х4	1516	8.7	17.4		C345	
	12-1224	2	Гнз50Х50Х4	950	5.4	10.8		C345	
	12-1239	1	Гнз50Х50Х4	1141	6.5	6.5		C345	
	12-1240	1	Гнз50Х50Х4	2173	12.5	12.5		C345	
	12-1241	1	Гнз50Х50Х4	1067	6.1	6.1		C345	
	12-1242	1	Гнз50Х50Х4	90	0.5	0.5		C345	
	12-1243	1	Гнз50Х50Х4	1023	5.9	5.9		C345	
Масса напл. металла 1.1кг						115.5			

	113.3							
Ведом								
Марка	Кол-во,	Масса, кг						
ЭЛ-та	ШM.	Марки	Bcex					
12149	1	115.5	115.5					
		Итого:	115.5					

Примечание:
1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118—2012, СП 53—101—98.
3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771—76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св—08Г2С.
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
7. Катеты неоговоренных сварных швов — 6 мм.
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
9. Окраску выполнить грунт—эмалью ПАТРИОТ—01 в два слоя по 100мкм каждый.

							163	36-KM[	]-12149	
Изм.	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хоэмиством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
			•				Стадия	/lucm	Листов	
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	П	1	1	
Нач.бюро		Карпач		Jahr	30.04.20		Ρ		l	
Н.контр.		Самодед		Planes	30.04.20		000 "СПЦ"			
Проверил		Дарун		Dapos	30.04.20	Ограждение 12А149				
Исполнил		Чинько		Menses.	30.04.20	<b>'</b>				