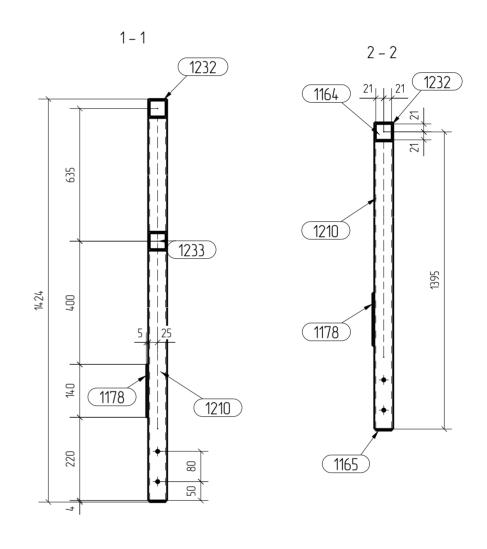




Ведомость отправочных элементов									
Марка	Кол-во,	Масса, кг							
э л- та	шm.	Марки	Bcex						
12176	1	108.8	108.8						
		Итого:	108.8						



Примечание:

- . 1. Общие данные см. лист 1.
- 2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118—2012, СП 53–101—98.
- 3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св–ОВГ2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- газнеры оеталео одны оез учета пропуска на обработку о оез учета усам
 Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,
- или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- 6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Если не указано иное, осе элементы оооарить г
 Катеты неоговоренных сварных швов 6 мм.
- 8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- 9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12176					
						Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленингаланской области.					
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой					
							Стадия	/lucm	Листов		
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	D	4			
Нач.бюро		Kapna	l	12ahr	30.04.20		ΡΙ	1	1		
Н.контр.		Самодед Дарун Чинько		flow	30.04.20	Ограждение 12А176	000 "СПЦ"				
Проверил Исполнил				Dapos	30.04.20						
				Minusto.	30.04.20						