



Спецификация деталей									
Марка стали	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.			
11А169	1-103	1	[20П]	2070	38.0	38.0		C255	
	1-101	1	— 8х14.1	180	1.6	1.6		C345	
	1-104	2	— 8х14.1	180	1.6	3.2		C255	
	1-103	2	— 8х14.1	172	1.5	3.0		C255	
	1-109	1	[20П]	347	6.4	6.4		C255	
	1-103	1	[20П]	3655	67.1	67.1		C255	
	1-108	1	[20П]	3442	63.2	63.2		C255	
	1-109	1	— 10х280	460	10.1	10.1		C255	
1-115	3	— 10х76	200	12	3.6			C255	
Масса метал. элементов 2042							198.2		

Выборка металла на все сборки				Ведомость отпращиваемых элементов			
Профиль	ГОСТ	Марка стали	Масса, кг	Кол-во, шт.	Марки	Масса, кг	Всех
[20П]	ГОСТ 8240-97	C255	171.7	38	1169	198.2	198.2
— 8х14.1	ГОСТ 19903-74	C255	8.2	1			
— 10х76	ГОСТ 19903-74	C255	12	1			
— 10х280	ГОСТ 19903-74	C255	10.1	1			
— 8х14.1	ГОСТ 19903-74	C345	1.6	1			
Итого			196.2				
*Наличие и размер не учитываются							

Примечание:
1. Общие данные см. лист 1.
2. Разработана конструкция, контроль качества сборки и неуклонное соблюдение отклонений размеров по ГОСТ 21818-2002 (СТ СЕВ 101-08).
3. Заданные размеры и материалы по ГОСТ 16711-76 механизированной сваркой (сплав 50П).
4. Размеры деталей даны для учета припусков на обработку и без учета уклона от сборки.
5. Все размеры, диаметры отверстий указаны на чертежах деталей.
6. Если не указано иное, все элементы должны быть изготовлены из стали.
7. Размеры неуклонно соблюдать, отклонения — 6 мм.
8. Детали с толщиной 1 мм и менее варить, если по технологической документации.
9. Грунт, краска — согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11169		
						Примечание: неуклонно соблюдать, отклонения — 6 мм.		
						Обработка поверхности металла: шлифовка, окраска.		
						Сварка: ручная, механизированная.		
Изм.	Кол-во	Лист	№	Подп.	Дата			
Генерал	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка			
Нач. бюро	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка			
Нач. бюро	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка			
Проектировщик	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка			
Исполнитель	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка			