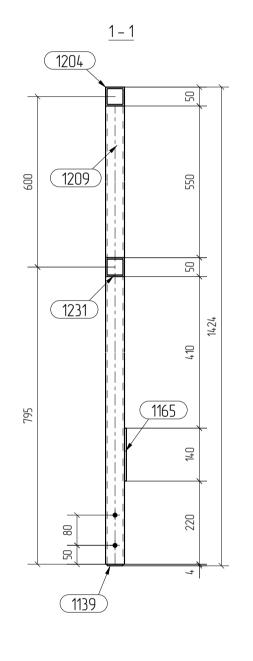
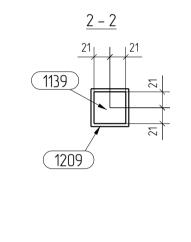


			Cne	ецифик	ация дет	алей			
Марка эл-та	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка	Примонанно
					ШM.	общ.	марки	стали	Примечание
11A180	11–1203	1	Гнз50Х50Х4	354	1.9	1.9		C255	
	11-1139	7	- 4x42	42	0.1	0.7		C245	
	11–1164	1	— 5x140	330	1.8	1.8		C255	
	11–1165	1	— 5x140	736	4.0	4.0		C255	
	11–1168	1	— 5x140	3636	20.0	20.0		C255	
	11-1204	1	Гнз50Х50Х4	739	4.0	4.0		C255	
	11-1207	1	Гнз50Х50Х4	3603	19.7	19.7		C255	
	11–1209	3	Гнз50Х50Х4	1370	7.5	22.5		C255	
	11–1212	2	Гнз50Х50Х4	1404	7.7	15.4		C255	
	11–1230	1	Гнз50Х50Х4	257	1.4	1.4		C255	
	11-1231	1	Гнз50Х50Х4	600	3.3	3.3		C255	
	11-1232	1	Гнз50Х50Х4	1218	6.6	6.6		C255	
	11–1233	1	Гнз50Х50Х4	1057	5.8	5.8		C255	
	11-1234	1	Гнз50Х50Х4	1282	7.0	7.0		C255	
	11–1238	1	Гнз50Х50Х4	76	0.4	0.4		C255	
Масса напл. металла 1.1кг									

Ведомость отправочных элементов Марки 11180 1 115.6 Итого: 115.6 115.6





Примечание: 1. Общие данные см. лист 1. Общие данные см. лист 1.
Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118–2012, СП 53–101–98.
Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св–08Г2С.
Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
Катеты неоговоренных сварных швов – 4 мм.
Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

							1636-КМД-1118					
							Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории миниципальног образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.					
Изг	M.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	«кангасетнскай мунацанильный район» ленингрийской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой					
							Здание РММ	Стадия	/lucm	Листов		
Гл.н	Гл.констр.		Самодед		flow	02.05.20	Стальные конструкции покрытия	ר	1	1		
Нαч	Нач.бюро		Карпач		Jahr	D2.05.20	стальные конструкцаа покрытал	٢		l		
Н.ка	Н.контр.		Самодед		Hours	02.05.20						
Про	Проверил		Дарун		Daprez	02.05.20) — Ограждение 11A18O	l 000 "СПЦ"				
Исп	полн	ЦЛ	Карулин		Skejj-	02.05.20	l	ООО СПЦ				