



	Спецификация деталей									
	Марка эл-та	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка	Примечание
						ШM.	общ.	марки	стали	Примечиние
	12A144	12-1081	1	Гнз60Х60Х4	1326	9.3	9.3		C345	
		12-1150	2	— 8x90	185	1.1	2.2		C345	
		12-1180	4	— 5x41	90	0.2	0.8		C345	
		Масса напл. металла 0.1кг 12.4								

Ведомость отправочных элементов							
Марка	Кол-во,	Масса, кг					
ЭЛ-та	ШM.	Марки	Всех				
12144	3	12.4	37.2				
	·	Итого:	37.2				

Примечание:

- 1. Общие данные см. лист 1.
- 2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118–2012, СП 53–101–98.
- 3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771—76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- 4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- 5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- 6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- 7. Катеты неоговоренных сварных швов 6 мм.
- 8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- 9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12144			
Изм.	Кол.цч.	Aucm	№док.	Подп.	Дата	Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфрастриктурой			
71311.	risit. Inonig i		IV OOK.	110011.	дата	·	Стадия	/lucm	Листов
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	n	4	1
Нач.бюро		Карпач		12ahr	30.04.20		Ρ	I	
Н.контр.		Самодед		flow	30.04.20		000 "СПЦ"		
Проверил		Дарун		Dapres	30.04.20	Связь 12А144			
Исполнил		Чинько		Ueurs.	30.04.20				