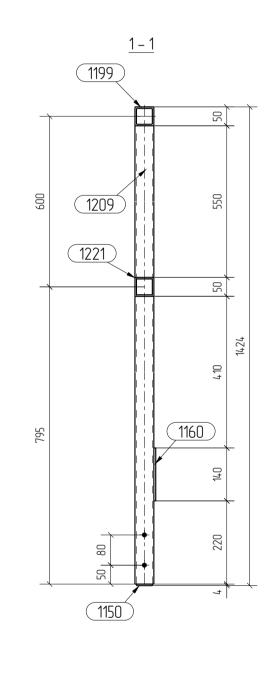
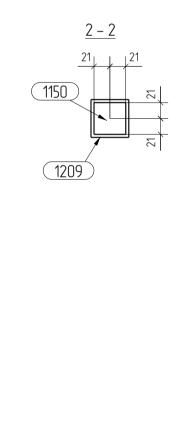


	Спецификация деталей									
Марка	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина,	Масса, кг			Марка	Примонанно	
3/1-ma				MM	ШM.	общ.	марки	стали	Примечание	
11A149	11-1199	1	Гнз50Х50Х4	1976	10.8	10.8		C255		
	11–1150	9	- 4x42	42	0.1	0.9		C255		
	11–1154	1	— 5x140	4231	23.2	23.2		C255		
	11–1160	1	— 5x140	1936	10.6	10.6		C255		
	11–1196	1	Гнз50Х50Х4	4228	23.1	23.1		C255		
	11–1209	3	Гнз50Х50Х4	1370	7.5	22.5		C255		
	11–1210	3	Гнз50Х50Х4	1399	7.6	22.8		C255		
	11–1211	1	Гнз50Х50Х4	1351	7.4	7.4		C255		
	11–1216	1	Гнз50Х50Х4	296	1.6	1.6		C255		
	11–1221	1	Гнз50Х50Х4	523	2.9	2.9		C255		
	11–1222	1	Гнз50Х50Х4	823	4.5	4.5		C255		
	11–1223	1	Гнз50Х50Х4	950	5.2	5.2		C255		
	11–1224	2	Гнз50Х50Х4	1088	5.9	11.8		C255		
	11–1225	1	Гнз50Х50Х4	1146	6.3	6.3		C255		
	Масса напл. металла 1.5кг						155.1			

Ведомость отправочных элементов							
Марка	Кол-во,	Масса, кг					
эл-та	шm.	Марки	Bcex				
11149	1	155.1	155.1				
		Итого:	155.1				





Примечание: 1. Общие данные см. лист 1. Общие данные см. лист 1.
Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118–2012, СП 53–101–98.
Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
Катеты неоговоренных сварных швов – 4 мм.
Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

							16	36-KM,	Д-11149	
						Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	«кангасеннскай мунацанальный район» Ленан Складское хозяйство с административно-хозяйст	іцсіна. Іструктурой			
						Здание РММ	Стадия	/lucm	Листов	
Гл.констр.		Самодед		Hours	02.05.20	Стальные конструкции покрытия		1	1	
Нач.бюро		Карпач		12ahr	02.05.20	emanibilitie Konempgikaa Hokpiiman		l	I	
Н.контр.		Самодед		Hours	02.05.20					
Проверил		Дарун		Dapres	02.05.20] Ограждение 11А149	000 "СПЦ"			
Исполнил		Капилин		Altast-	02.05.20	'				