



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
12А109	12-1072	1	[20П	2980	57.5	57.5		С345	
	12-1144	6	— 8х141	180	17	10.2		С345	
	12-1147	4	— 8х100	200	13	5.2		С345	
	12-1160	2	— 8х71	180	0.8	1.6		С345	
Масса нап. металла 0.7кг							75.2		

Ведомость отбрачовных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
12109	1	75.2	75.2
Итого:		75.2	

Примечание:  
1. Общие данные см. лист 1.  
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неучтенные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.  
3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14-771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сборочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.  
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.  
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.  
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.  
7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.  
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.  
9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12109			
						Промышленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата	Здание РММ	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодел			<i>Смодел</i>	30.04.20		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач			<i>Карпач</i>	30.04.20				
Н.контр.	Самодел			<i>Смодел</i>	30.04.20				
Проверил	Дарун			<i>Дарун</i>	30.04.20	Балка 12А109	ООО "СПЦ"		
Исполнил	Чинько			<i>Чинько</i>	30.04.20				