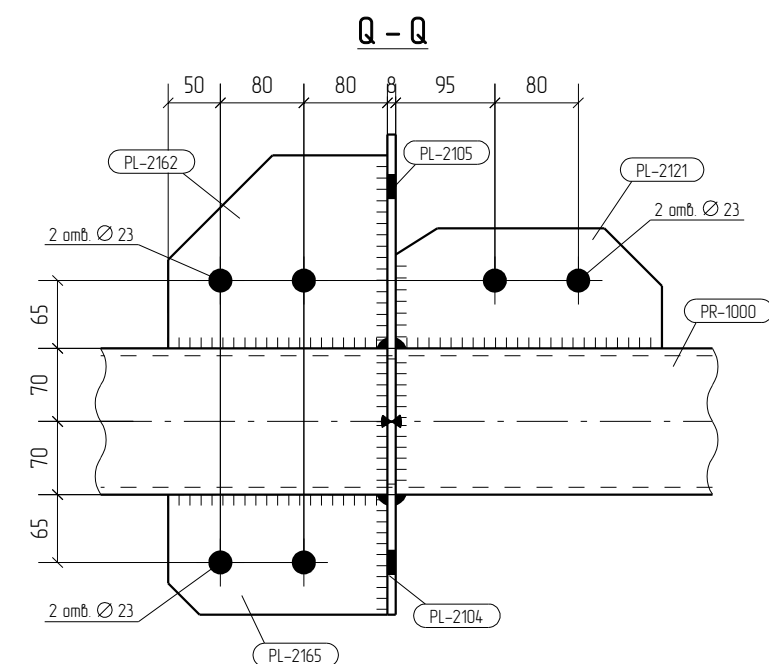
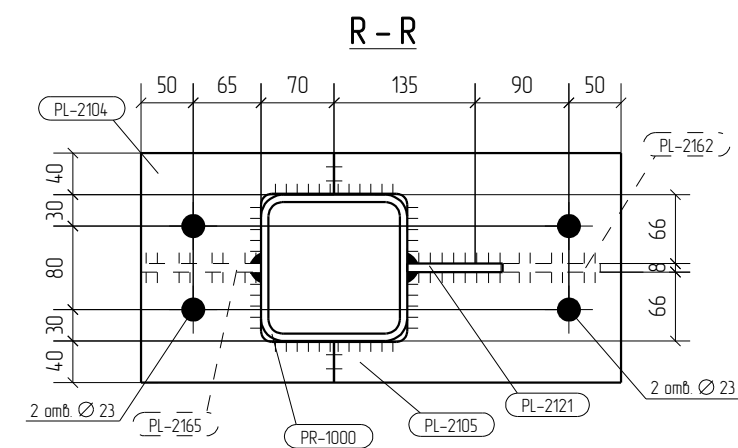
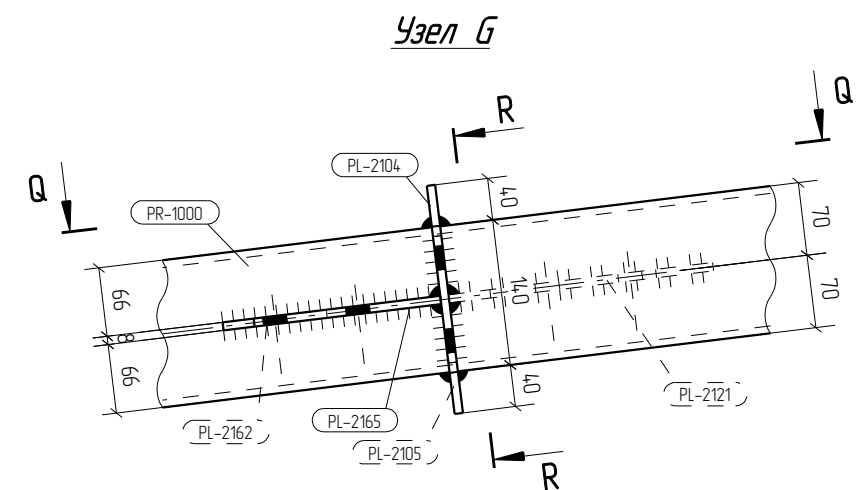
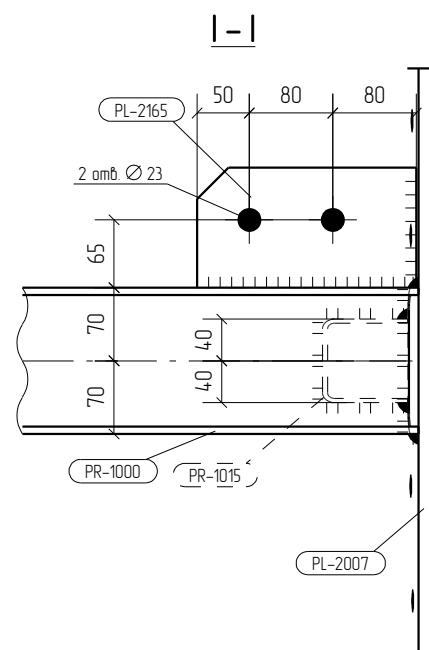
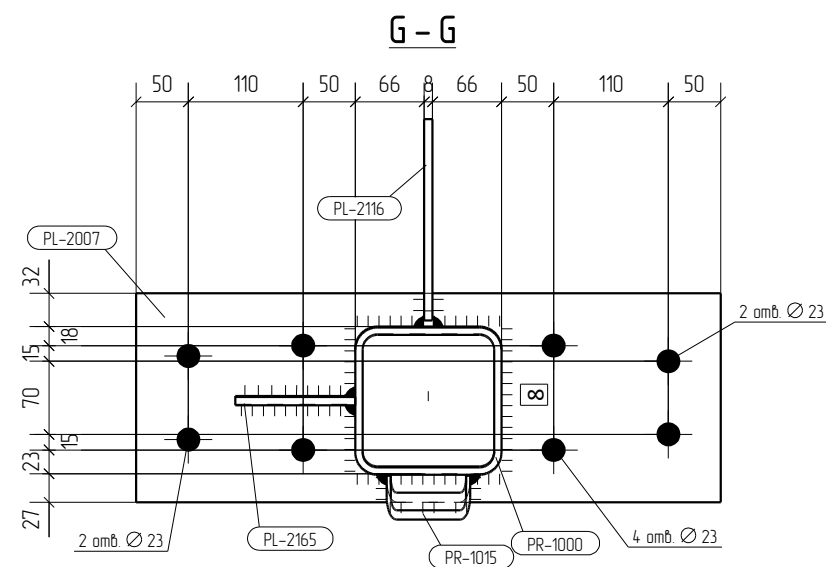
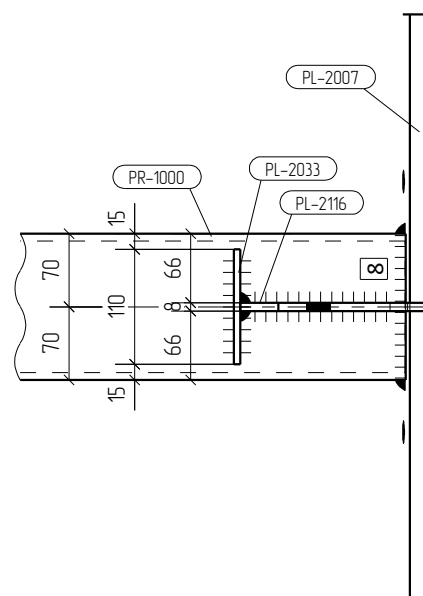


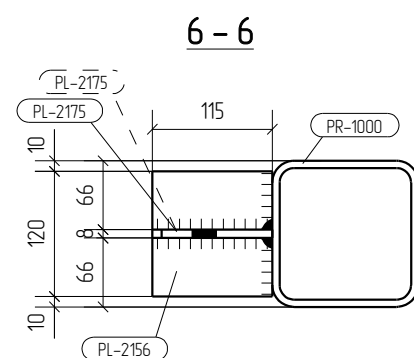
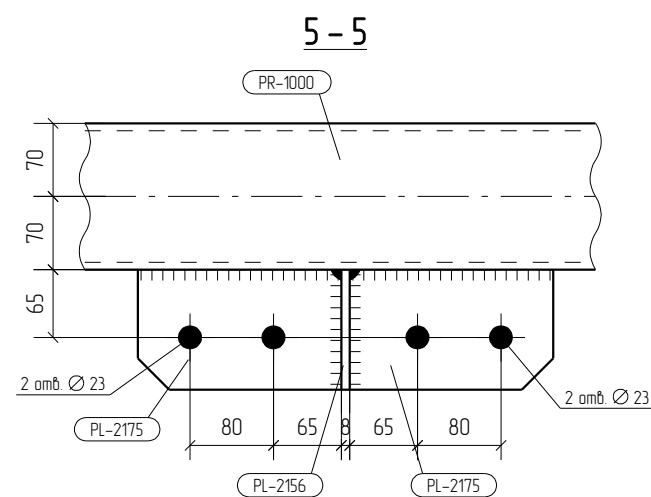
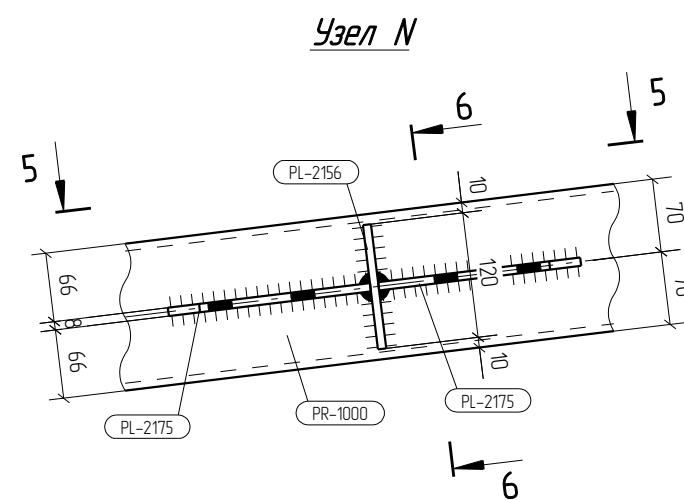


$$\text{H} - \text{H}$$


1. Все швы Кf = 6 мм, кроме оговоренных.
2. Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.
3. Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.
4. Марка на 3-х листах.

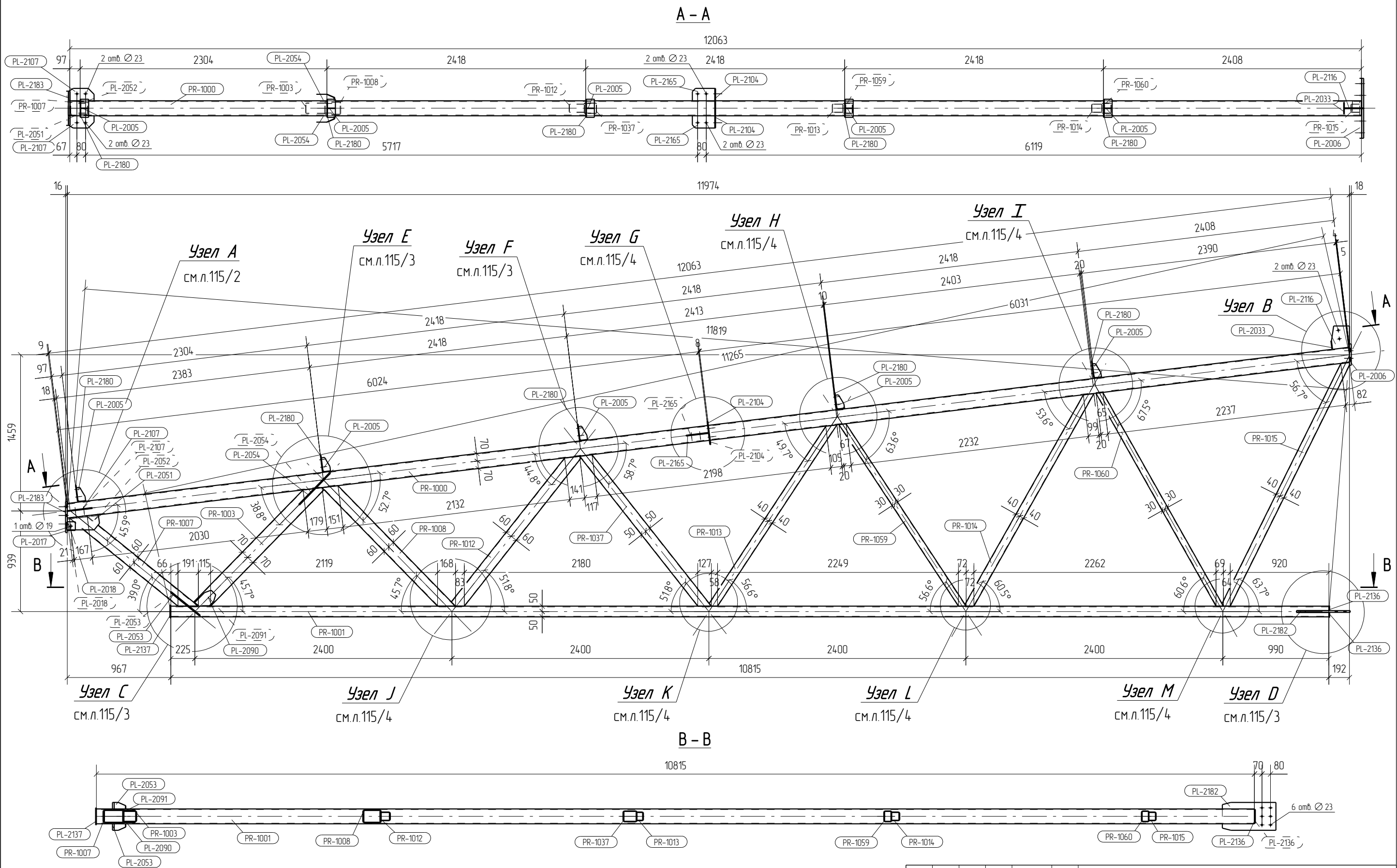
						01-2020 КМД			
						г.Санкт-Петербург, г.Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Производственное здание 24,0 x 60,0м	Стандия	Лист	Листов
							Р	112/2	
Проверил	Жердев					Марка ФС-1 (продолжение)	ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г.		
Разработал	Попова				10.03.2020				

Ведомость отпрабочных элементов				Спецификация деталей										
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка эл-та	N дет.	Кол. шт.	Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
		Марки	Всех						дет.	всех	марки			
ФС-1	1	907.7	907.7	ФС-1	PR-1001	1	Гнз14.0X100X7	10815	254.7	254.7		C345-3		
					PL-2005	5	—4*70	130	0.2	10		C245		
					PL-2007	1	—20*200	560	15.8	15.8		C345-3	строг	
					PL-2017	1	—6*75	320	0.9	0.9		C245		
					PL-2018	2	—6*75	80	0.3	0.6		C245		
					PL-2033	1	—6*80	110	0.4	0.4		C245		
					PL-2051	1	—10*138	305	2.8	2.8		C345-3	сн.ф	
					PL-2052	1	—10*138	305	2.8	2.8		C345-3	сн.ф	
					PL-2053	2	—10*70	350	1.6	3.2		C345-3		
					PL-2054	2	—10*80	415	2.0	4.0		C345-3		
					PL-2090	1	—8*120	194	1.2	1.2		C255		
					PL-2091	1	—8*120	194	1.2	1.2		C255		
					PL-2104	1	—8*185	220	1.9	1.9		C255		
					PL-2105	1	—8*220	275	3.2	3.2		C255		
					PL-2107	2	—8*115	235	1.6	3.2		C255		
					PL-2116	1	—8*167	218	2.1	2.1		C255		
					PL-2121	1	—8*115	255	1.7	1.7		C255		
					PL-2136	2	—8*47	130	0.4	0.8		C255		
					PL-2137	1	—8*120	160	1.2	1.2		C255		
					PL-2162	1	—8*185	210	2.1	2.1		C255		
					PL-2165	2	—8*115	210	1.5	3.0		C255		
					PL-2180	5	PL170*6	234	1.8	9.0		C245		
					PL-2182	1	—16*260	500	16.1	16.1		C345-3		
					PL-2183	1	—16*290	320	11.7	11.7		C345-3	строг	
					PR-1000	1	Гнз14.0X14.0X7	12080	337.2	337.2		C345-3		
					PR-1003	1	Гнз14.0X100X4	1604	22.7	22.7		C245		
					PR-1007	1	Гнз120X120X5	1451	25.5	25.5		C345-3		
					PR-1008	1	Гнз120X120X5	1662	29.2	29.2		C345-3		
					PR-1012	1	Гнз120X80X4	1817	21.4	21.4		C245		
					PR-1013	1	Гнз80X80X4	2058	19.0	19.0		C245		
					PR-1014	1	Гнз80X80X4	2315	21.4	21.4		C245		
					PR-1015	1	Гнз80X80X4	2561	23.6	23.6		C245		
					PR-1037	1	Гнз100X100X4	1860	21.8	21.8		C245		
					PR-1059	1	Гнз100X60X4	2068	19.5	19.5		C245		
					PR-1060	1	Гнз100X60X4	2315	21.8	21.8		C245		
												907.7		



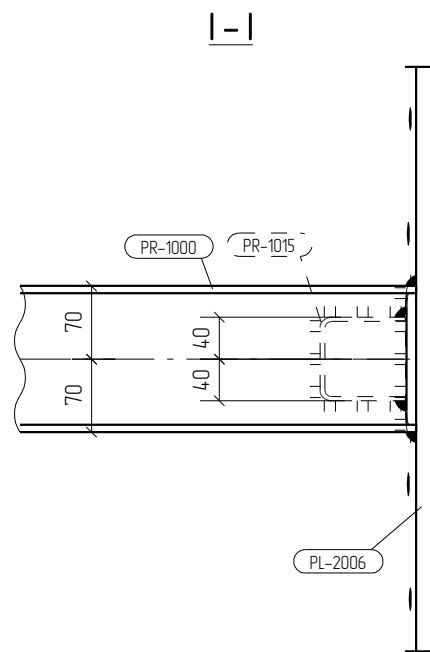
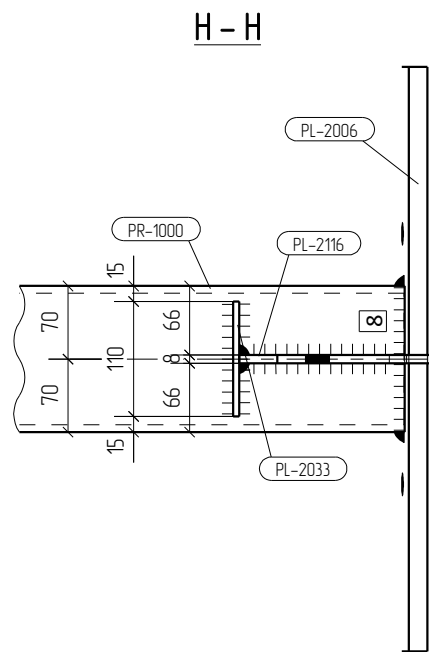
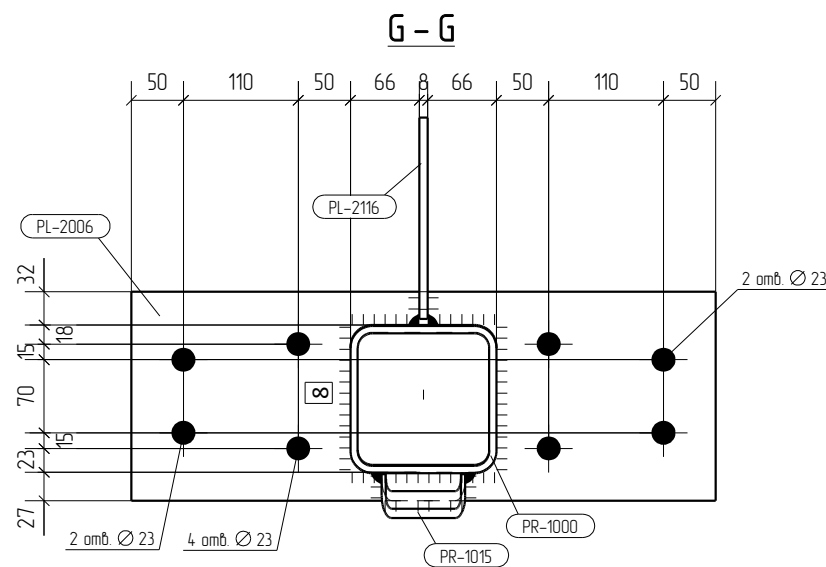
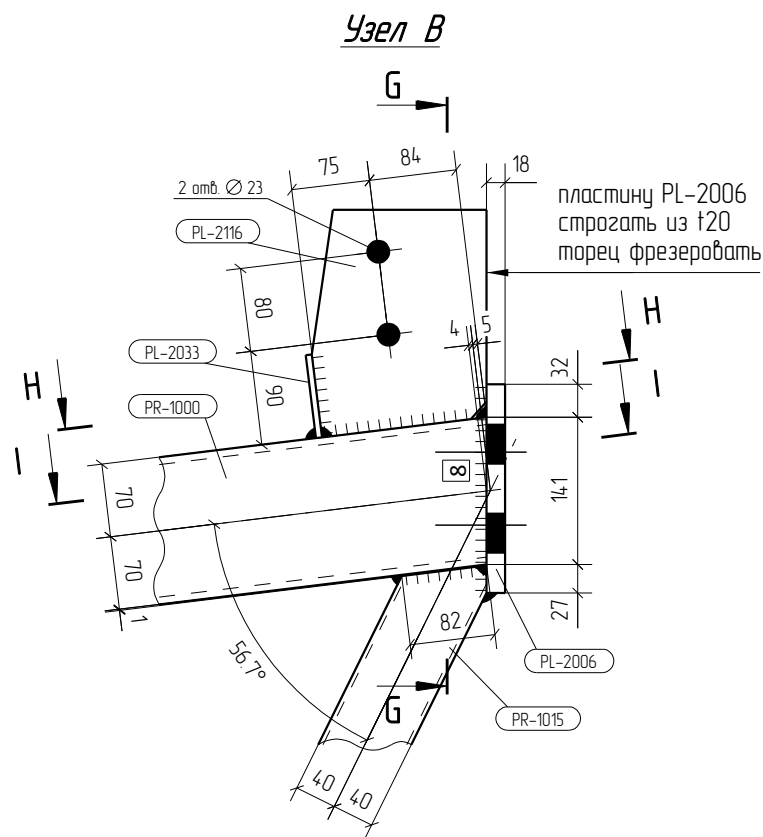
1. Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.
2. Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.
3. Марка на 4-х листах.

						01-2020 КМД			
						г Санкт-Петербург, г Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание 24,0 x 60,0м	Стадия	Лист	Листов
							Р	113/3	
Проверил	Жердев								
Разработал	Попова				11.03.2020	Марка ФС-2 (продолжение)	ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г		



1. Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.
2. Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.
3. Марка на 2-х листах.



						01-2020 КМД		
						г.Санкт-Петербург, г.Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание 24,0 x 60,0м	Стадия	Лист
							Р	114/1
Проверил	Жердев					Марка ФС-3 (начало)	ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г.	
Разработал	Попова				10.03.2020			



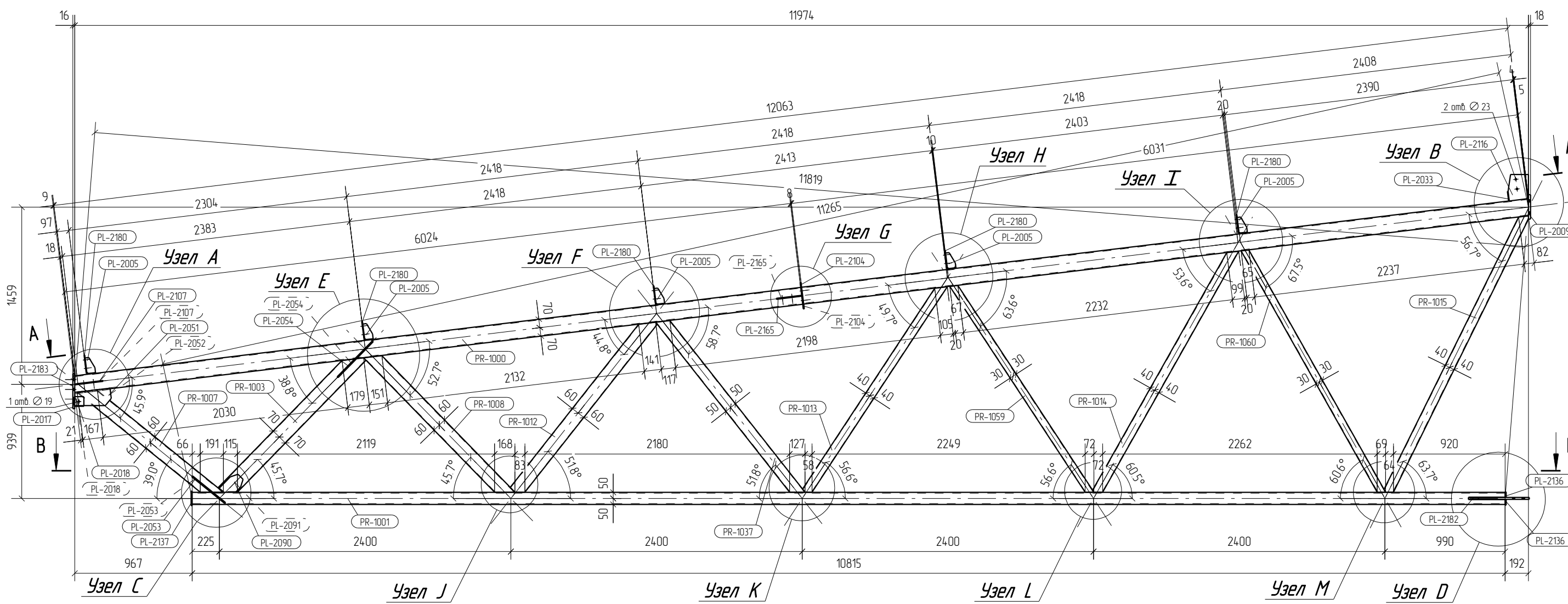
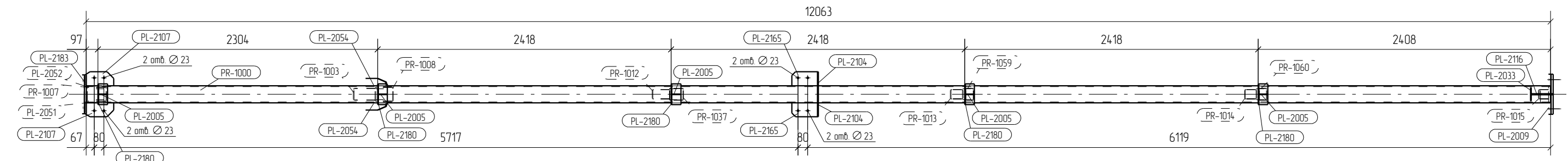
1. Все швы Kf = 6 мм, кроме оговоренных.
2. Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.
3. Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.
4. Марка на 2-х листах.

Спецификация деталей									
Марка эл-та	N дет.	Кол. шт.	Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					дет.	всех	марки		
ФС-3	PR-1001	1	Гнз140X100X7	10815	254.7	254.7		С345-3	
	PL-2005	5	-4*70	130	0.2	10		С245	
	PL-2006	1	-20*200	560	15.8	15.8		С345-3	строг
	PL-2017	1	-6*75	320	0.9	0.9		С245	
	PL-2018	2	-6*75	80	0.3	0.6		С245	
	PL-2033	1	-6*80	110	0.4	0.4		С245	
	PL-2051	1	-10*138	305	2.8	2.8		С345-3	сн ф
	PL-2052	1	-10*138	305	2.8	2.8		С345-3	сн ф
	PL-2053	2	-10*70	350	16	3.2		С345-3	
	PL-2054	2	-10*80	415	2.0	4.0		С345-3	
	PL-2090	1	-8*120	194	12	12		С255	
	PL-2091	1	-8*120	194	12	12		С255	
	PL-2104	2	-8*185	220	1.9	3.8		С255	
	PL-2107	2	-8*115	235	1.6	3.2		С255	
	PL-2116	1	-8*167	218	2.1	2.1		С255	
	PL-2136	2	-8*47	130	0.4	0.8		С255	
	PL-2137	1	-8*120	160	1.2	1.2		С255	
	PL-2165	2	-8*115	210	1.5	3.0		С255	
	PL-2180	5	PL170*6	234	1.8	9.0		С245	
	PL-2182	1	-16*260	500	16.1	16.1		С345-3	
	PL-2183	1	-16*290	320	11.7	11.7		С345-3	строг
	PR-1000	1	Гнз140X140X7	12080	337.2	337.2		С345-3	
	PR-1003	1	Гнз140X100X4	1604	22.7	22.7		С245	
	PR-1007	1	Гнз120X120X5	1451	25.5	25.5		С345-3	
	PR-1008	1	Гнз120X120X5	1662	29.2	29.2		С345-3	
	PR-1012	1	Гнз120X80X4	1817	21.4	21.4		С245	
	PR-1013	1	Гнз80X80X4	2058	19.0	19.0		С245	
	PR-1014	1	Гнз80X80X4	2315	21.4	21.4		С245	
	PR-1015	1	Гнз80X80X4	2561	23.6	23.6		С245	
	PR-1037	1	Гнз100X100X4	1860	21.8	21.8		С245	
	PR-1059	1	Гнз100X60X4	2068	19.5	19.5		С245	
	PR-1060	1	Гнз100X60X4	2315	21.8	21.8		С245	
902.6									

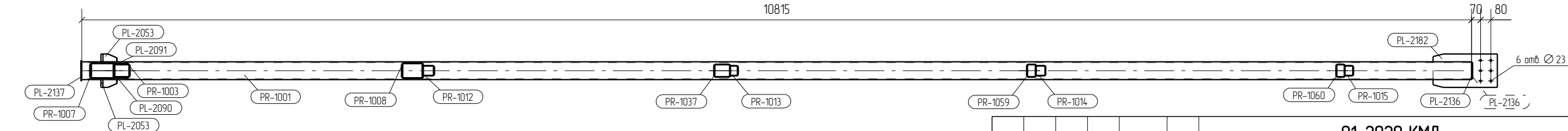
Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ФС-3	7	902.6	6318.2
Итого:			6318.2

						01-2020 КМД			
						г.Санкт-Петербург, г.Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Производственное здание 24,0 x 60,0м	Стадия	Лист	Листов
							Р	114/2	
Проверил	Жердев					Марка ФС-3 (окончание)	ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г.		
Разработал	Попова				10.03.2020				

A - A



B - B



- Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.
- Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.
- Марка на 5-ти листах.

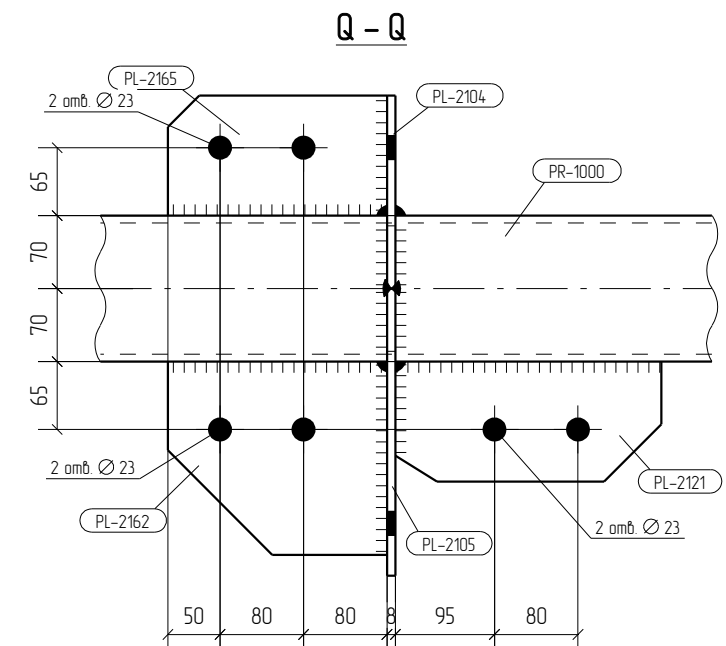
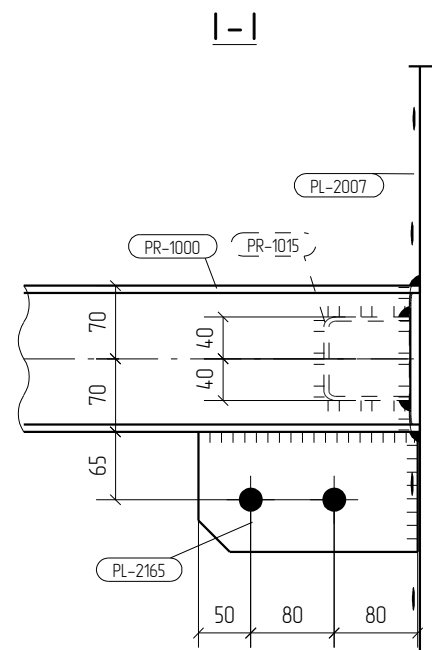
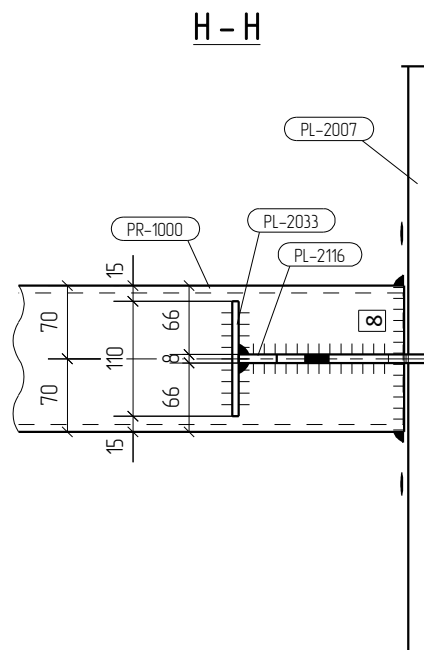
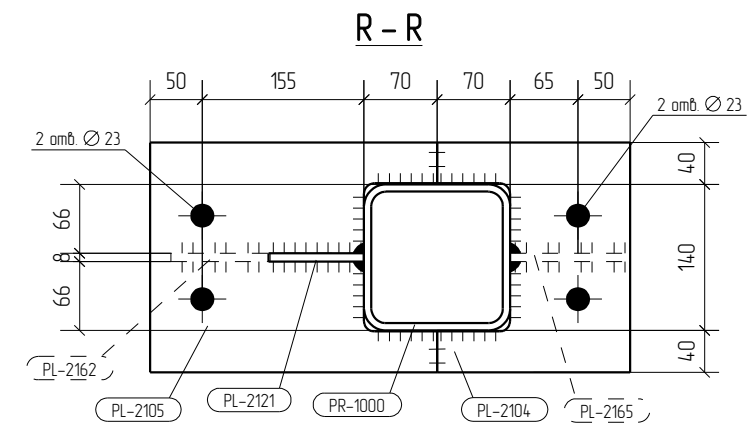
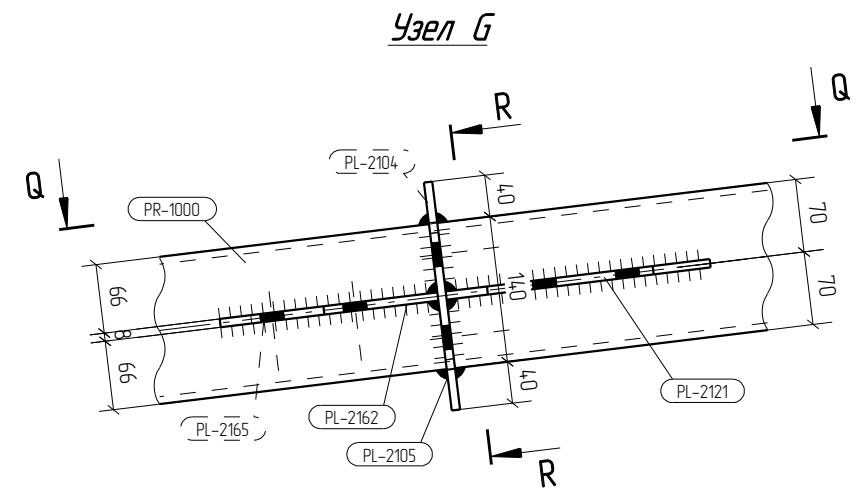
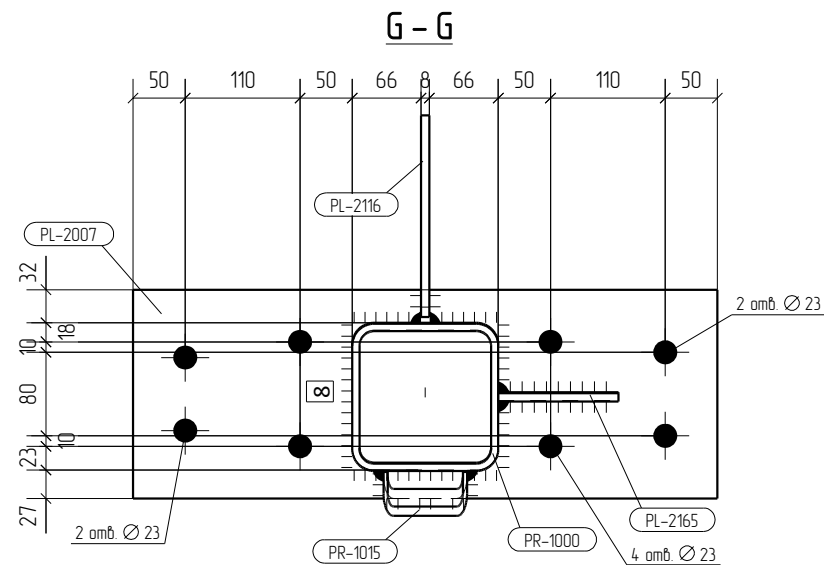
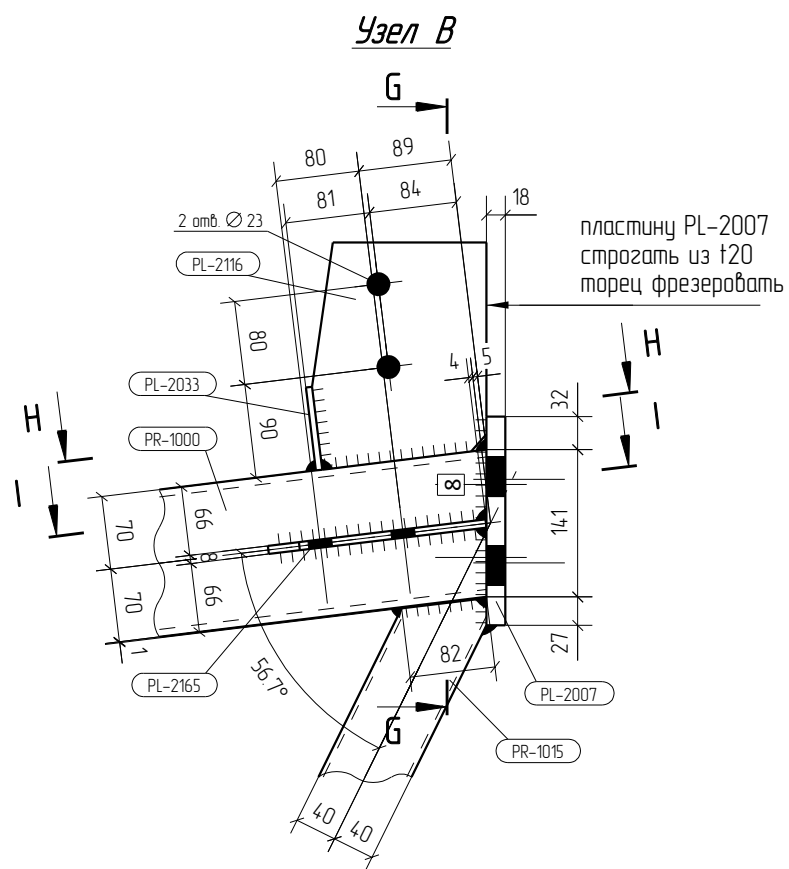
						01-2020 КМД		
						г.Санкт-Петербург, г.Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание 24,0 x 60,0м	Стадия	Лист
							P	115/1
Проверил	Жердев					Марка ФС-4 (начало)	ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г.	
Разработал	Попова				10.03.2020			

Спецификация деталей									
Марка эл-та	N дет.	Кол. шт.	Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					дет.	всех	марки		
ФС-4	PR-1001	1	Гнз14.0X100X7	10815	254.7	254.7		С345-3	
	PL-2005	5	—4*70	130	0.2	10		С245	
	PL-2009	1	—20*200	330	9.3	9.3		С345-3	строг
	PL-2017	1	—6*75	320	0.9	0.9		С245	
	PL-2018	2	—6*75	80	0.3	0.6		С245	
	PL-2033	1	—6*80	110	0.4	0.4		С245	
	PL-2051	1	—10*138	305	2.8	2.8		С345-3	сн ф
	PL-2052	1	—10*138	305	2.8	2.8		С345-3	сн ф
	PL-2053	2	—10*70	350	16	3.2		С345-3	
	PL-2054	2	—10*80	415	2.0	4.0		С345-3	
	PL-2090	1	—8*120	194	12	12		С255	
	PL-2091	1	—8*120	194	12	12		С255	
	PL-2104	2	—8*185	220	1.9	3.8		С255	
	PL-2107	2	—8*115	235	16	3.2		С255	
	PL-2116	1	—8*167	218	2.1	2.1		С255	
	PL-2136	2	—8*47	130	0.4	0.8		С255	
	PL-2137	1	—8*120	160	12	12		С255	
	PL-2165	2	—8*115	210	15	3.0		С255	
	PL-2180	5	PL170*6	234	18	9.0		С245	
	PL-2182	1	—16*260	500	16.1	16.1		С345-3	
	PL-2183	1	—16*290	320	11.7	11.7		С345-3	строг
	PR-1000	1	Гнз14.0X14.0X7	12080	337.2	337.2		С345-3	
	PR-1003	1	Гнз14.0X100X4	1604	22.7	22.7		С245	
	PR-1007	1	Гнз120X120X5	1451	25.5	25.5		С345-3	
	PR-1008	1	Гнз120X120X5	1662	29.2	29.2		С345-3	
	PR-1012	1	Гнз120X80X4	1817	21.4	21.4		С245	
	PR-1013	1	Гнз80X80X4	2058	19.0	19.0		С245	
	PR-1014	1	Гнз80X80X4	2315	21.4	21.4		С245	
	PR-1015	1	Гнз80X80X4	2561	23.6	23.6		С245	
	PR-1037	1	Гнз100X100X4	1860	21.8	21.8		С245	
	PR-1059	1	Гнз100X60X4	2068	19.5	19.5		С245	
	PR-1060	1	Гнз100X60X4	2315	21.8	21.8		С245	
							896.1		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ФС-4	7	896.1	6272.7
Итого:			6272.7

1. Все швы Kf = 6 мм, кроме оговоренных.
2. Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.
3. Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.
4. Марка на 5-ти листах.

						01-2020 КМД			
						г.Санкт-Петербург, г.Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание 24,0 х 60,0м	Стадия	Лист	Листов
							Р	115/5	
Проверил	Жердев					Марка ФС-4 (окончание)	ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г.		
Разработал	Попова				10.03.2020				

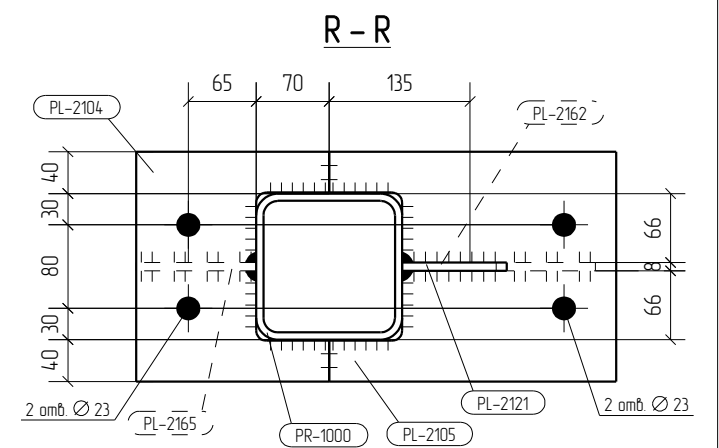
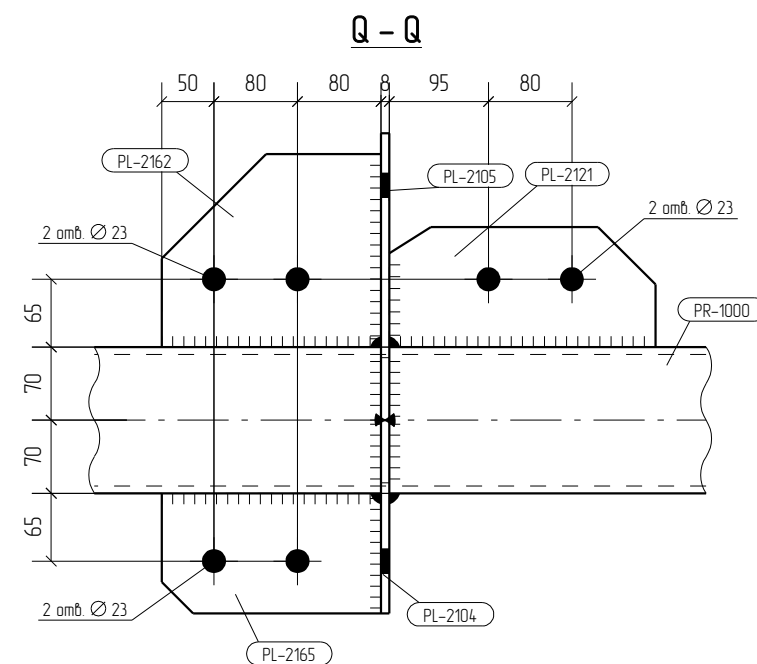
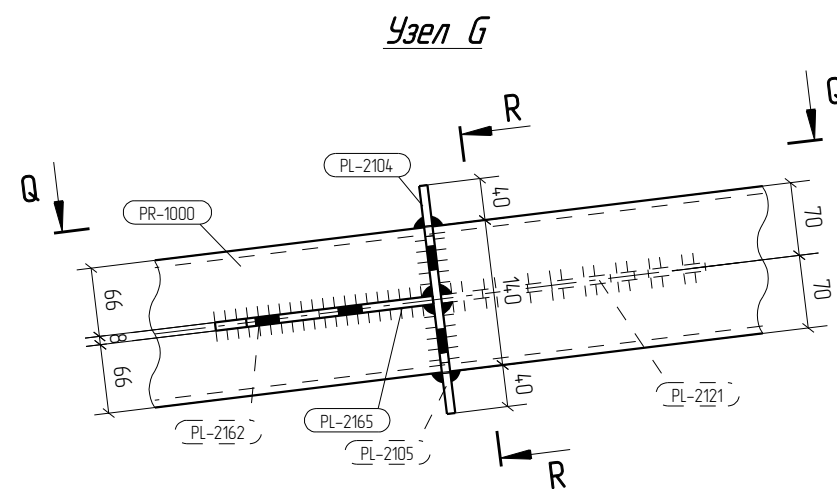
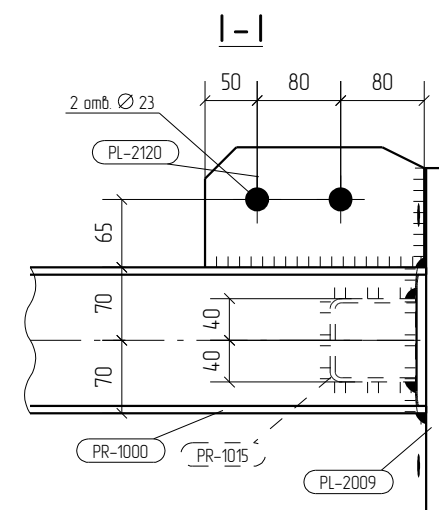
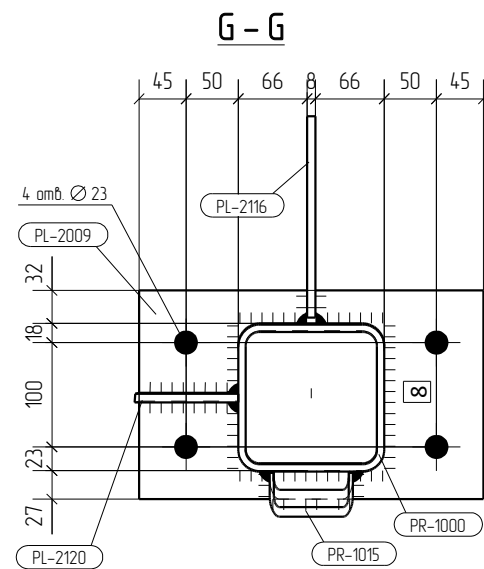
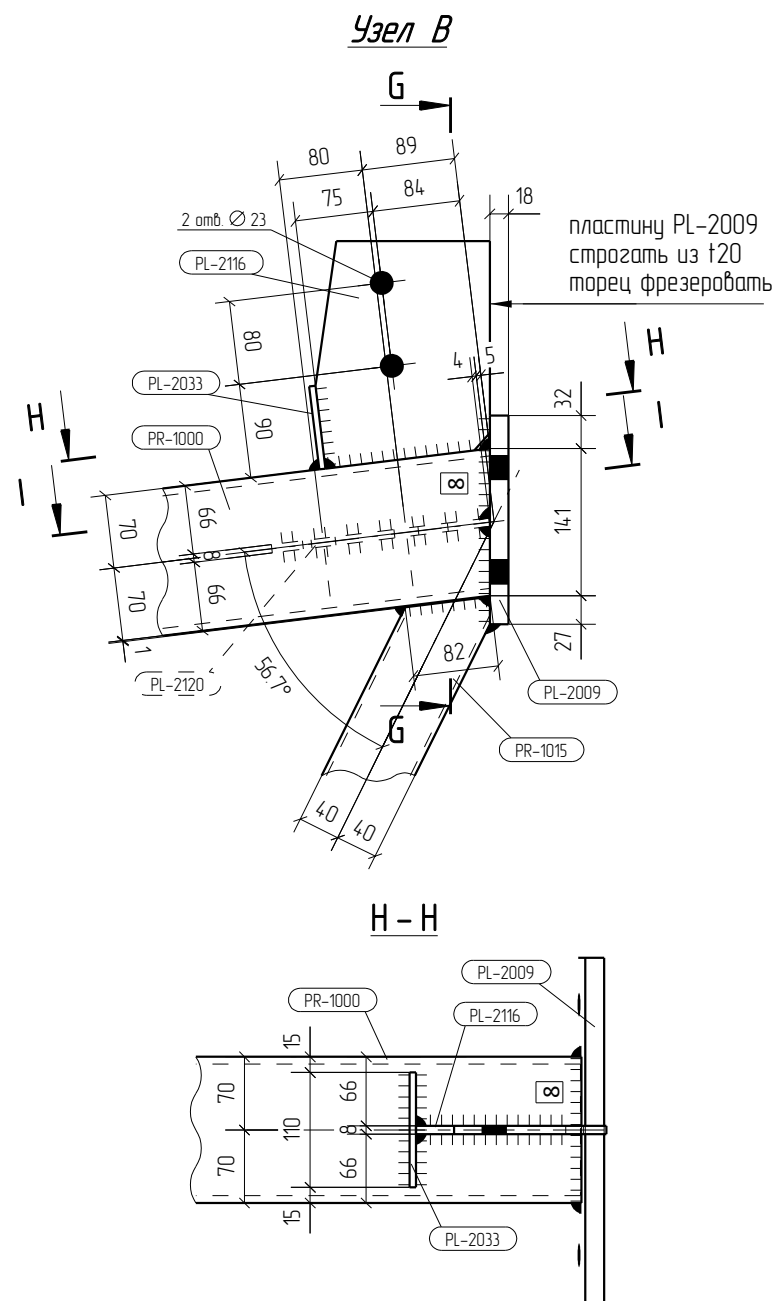


1. Все швы Kf = 6 мм, кроме оговоренных.
2. Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.
3. Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.
4. Марка на 3-х листах.

						01-2020 КМД			
						г.Санкт-Петербург, г.Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание 24,0 x 60,0м	Стадия	Лист	Листов
							Р	116/2	
Проверил	Жердев					Марка ФС-5 (продолжение)	ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г.		
Разработал	Попова				11.03.2020				

Ведомость отпрабочных элементов				Спецификация деталей										
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка эл-та	N дет.	Кол. шт.	Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
		Марки	Всех						дет.	всех	марки			
ФС-5	1	907.7	907.7	ФС-5	PR-1001	1	Гнз14.0X100X7	10815	254.7	254.7		C345-3		
					PL-2005	5	—4*70	130	0.2	10		C245		
					PL-2007	1	—20*200	560	15.8	15.8		C345-3	строг	
					PL-2017	1	—6*75	320	0.9	0.9		C245		
					PL-2018	2	—6*75	80	0.3	0.6		C245		
					PL-2033	1	—6*80	110	0.4	0.4		C245		
					PL-2051	1	—10*138	305	2.8	2.8		C345-3	сн.ф	
					PL-2052	1	—10*138	305	2.8	2.8		C345-3	сн.ф	
					PL-2053	2	—10*70	350	1.6	3.2		C345-3		
					PL-2054	2	—10*80	415	2.0	4.0		C345-3		
					PL-2090	1	—8*120	194	1.2	1.2		C255		
					PL-2091	1	—8*120	194	1.2	1.2		C255		
					PL-2104	1	—8*185	220	1.9	1.9		C255		
					PL-2105	1	—8*220	275	3.2	3.2		C255		
					PL-2107	2	—8*115	235	1.6	3.2		C255		
					PL-2116	1	—8*167	218	2.1	2.1		C255		
					PL-2121	1	—8*115	255	1.7	1.7		C255		
					PL-2136	2	—8*47	130	0.4	0.8		C255		
					PL-2137	1	—8*120	160	1.2	1.2		C255		
					PL-2162	1	—8*185	210	2.1	2.1		C255		
					PL-2165	2	—8*115	210	1.5	3.0		C255		
					PL-2180	5	PL170*6	234	1.8	9.0		C245		
					PL-2182	1	—16*260	500	16.1	16.1		C345-3		
					PL-2183	1	—16*290	320	11.7	11.7		C345-3	строг	
					PR-1000	1	Гнз14.0X14.0X7	12080	337.2	337.2		C345-3		
					PR-1003	1	Гнз14.0X100X4	1604	22.7	22.7		C245		
					PR-1007	1	Гнз120X120X5	1451	25.5	25.5		C345-3		
					PR-1008	1	Гнз120X120X5	1662	29.2	29.2		C345-3		
					PR-1012	1	Гнз120X80X4	1817	21.4	21.4		C245		
					PR-1013	1	Гнз80X80X4	2058	19.0	19.0		C245		
					PR-1014	1	Гнз80X80X4	2315	21.4	21.4		C245		
					PR-1015	1	Гнз80X80X4	2561	23.6	23.6		C245		
					PR-1037	1	Гнз100X100X4	1860	21.8	21.8		C245		
					PR-1059	1	Гнз100X60X4	2068	19.5	19.5		C245		
					PR-1060	1	Гнз100X60X4	2315	21.8	21.8		C245		
												907.7		

</



1. Все швы Kf = 6 мм, кроме оговоренных.
2. Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.
3. Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.
4. Марка на 3-х листах.

						01-2020 КМД			
						г.Санкт-Петербург, г.Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание 24,0 x 60,0м	Стадия	Лист	Листов
							Р	117/2	
Проверил	Жердев					Марка ФС-6 (продолжение)	ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г.		
Разработал	Попова				10.03.2020				

Ведомость отправочных элементов				Спецификация деталей									
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка эл-та	N дет.	Кол. шт.	Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		Марки	Всех						дет.	всех	марки		
ФС-6	1	9012	9012	ФС-6	PR-1001	1	Гнз14.0X100X7	10815	254.7	254.7		С345-3	
					PL-2005	5	—4*70	130	0.2	10		С245	
					PL-2009	1	—20*200	330	9.3	9.3		С345-3	строг
					PL-2017	1	—6*75	320	0.9	0.9		С245	
					PL-2018	2	—6*75	80	0.3	0.6		С245	
					PL-2033	1	—6*80	110	0.4	0.4		С245	
					PL-2051	1	—10*138	305	2.8	2.8		С345-3	сн ф
					PL-2052	1	—10*138	305	2.8	2.8		С345-3	сн ф
					PL-2053	2	—10*70	350	1.6	3.2		С345-3	
					PL-2054	2	—10*80	415	2.0	4.0		С345-3	
					PL-2090	1	—8*120	194	1.2	1.2		С255	
					PL-2091	1	—8*120	194	1.2	1.2		С255	
					PL-2104	1	—8*185	220	1.9	1.9		С255	
					PL-2105	1	—8*220	275	3.2	3.2		С255	
					PL-2107	2	—8*115	235	1.6	3.2		С255	
					PL-2116	1	—8*167	218	2.1	2.1		С255	
					PL-2120	1	—8*115	210	1.5	1.5		С255	
					PL-2121	1	—8*115	255	1.7	1.7		С255	
					PL-2136	2	—8*47	130	0.4	0.8		С255	
					PL-2137	1	—8*120	160	1.2	1.2		С255	
					PL-2162	1	—8*185	210	2.1	2.1		С255	
					PL-2165	1	—8*115	210	1.5	1.5		С255	
					PL-2180	5	PL 170*6	234	1.8	9.0		С245	
					PL-2182	1	—16*260	500	16.1	16.1		С345-3	
					PL-2183	1	—16*290	320	11.7	11.7		С345-3	строг
					PR-1000	1	Гнз14.0X14.0X7	12080	337.2	337.2		С345-3	
					PR-1003	1	Гнз14.0X100X4	1604	22.7	22.7		С245	
					PR-1007	1	Гнз120X120X5	1451	25.5	25.5		С345-3	
					PR-1008	1	Гнз120X120X5	1662	29.2	29.2		С345-3	
					PR-1012	1	Гнз120X80X4	1817	21.4	21.4		С245	
					PR-1013	1	Гнз80X80X4	2058	19.0	19.0		С245	
					PR-1014	1	Гнз80X80X4	2315	21.4	21.4		С245	
					PR-1015	1	Гнз80X80X4	2561	23.6	23.6		С245	
					PR-1037	1	Гнз100X100X4	1860	21.8	21.8		С245	
					PR-1059	1	Гнз100X60X4	2068	19.5	19.5		С245	
					PR-1060	1	Гнз100X60X4	2315	21.8	21.8		С245	
											9012		

						01-2020 КМД						
						г.Санкт-Петербург, г.Сестрорецк, Аэродромная ул., уч.1						
						Производственное здание 24,0 х 60,0м				Стадия	Лист	Листов
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Р	117/3	
						Марка ФС-6 (окончание)				ЗАО "ИНТЕХСТАЛЬ" Санкт-Петербург 2020г.		
Проверил	Жердев											
Разработал	Попова				10.03.2020							

1. Сварные швы крепления элементов решетки ферм к поясам выполнять с полным проплавлением стенок профиля решетки.

2. Общие указания по изготовлению ферм см. листы 2/2.

3. Марка на 3-х листах.