



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11A125	11-1004	1	І25К2	420	30.4	30.4		С345	
	11-1055	1	— 20х270	270	11.4	11.4		С255	
	11-1111	1	— 10х220	390	6.7	6.7		С255	
	11-1113	1	— 10х120	220	2.1	2.1		С255	
Масса напл. металла 0.5кг							51.1		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11125	2	51.1	102.2
Итого:			102.2

Примечание:  
1. Общие данные см. лист 1.  
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.  
3. Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.  
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.  
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.  
6. Если не указана иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.  
7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.  
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.  
9. Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11125				
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
						Здание РММ		Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед				01.05.20	Стальные конструкции покрытия		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				01.05.20					
Н.контр.	Самодед				01.05.20					
Проверил	Дарун				01.05.20					
Исполнил	Карулин				01.05.20	Колонна 11А125		ООО "СПЦ"		