



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11A139	11-1016	1	Гнз100X100X5	6506	93.8	93.8		С255	
	11-1033	2	— 8x130	205	1.7	3.4		С255	
	11-1153	4	— 5x61	130	0.3	1.2		С255	
Масса напл. металла 1.0кг							99.4		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11139	1	99.4	99.4
Итого:			99.4

- Примечание:
- Общие данные см. лист 1.
 - Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 - Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
 - Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
 - Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
 - Если не указана иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
 - Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
 - Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
 - Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

1636-КМД-11139

						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Здание РММ		Стадия
Гл.констр.	Самодед			<i>Клиш</i>	02.05.20	Стальные конструкции покрытия		Лист
Нач.бюро	Карпач			<i>Карпач</i>	02.05.20			Листов
Н.контр.	Самодед			<i>Клиш</i>	02.05.20	Связь 11А139		Р
Проверил	Дарун			<i>Дарун</i>	02.05.20			1
Исполнил	Карулин			<i>Карулин</i>	02.05.20			1
						ООО "СПЦ"		