





	Спецификация деталей									
	Марка эл-та	Дет. Nº		Профиль	Длина,	а, Масса, кг			Марка	Примечание
				Профаль	MM	ШM.	общ.	марки	стали	причечание
	12A115	12-1256	1	Гнз50Х50Х4	814	4.7	4.7		C345	
		12-1164	4	- 4x42	42	0.1	0.4		C345	
		12-1196	1	— 5x140	764	4.4	4.4		C345	
		12-1210	2	Гнз50Х50Х4	1370	7.8	15.6		C345	
		12-1257	1	Гнз50Х50Х4	714	4.1	4.1		C345	
	Масса напл. металла 0.3кг						29.5			

Ведомость отправочных элементов							
Марка	Кол–во,	Масса, кг					
ЭЛ-та	шm.	Марки	Bcex				
12115	2	29.5	59.0				
		Итого:	59.0				

Примечание:

. 1. Общие данные см. лист 1.

2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118—2012, СП 53—101—98.

3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св–08Г2С.

Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.

газмеры оетпалео одны оез дчета пропуска на обработку о оез дчета услока
 Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,

5. Все скосы, обрезы, диаметры отберстии огоборены на чертежах деталеи, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.

ола на терптеже обноветальной собрям, теогообренные рабодей скругленой к-то тт.

6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.

6. Если не указано иное, осе элементы оооарить по контуру прим
 7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.

Капелы неосообренных соорных шооб отн.
 Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.

детили с тиолщиной 4 мм и менее обрать шом по манамальной толщине собр.
 Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

		_							
						1636-КМД-12115			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
							Стадия	/lucm	Листов
Гл.ко	Гл.констр.		29	flow	30.04.20	Здание РММ	П	1	1
Нач.б	Нач.бюро		1	120hr	30.04.20		Р	l	l
Н.кон	Н.контр.		<u>.</u>	flow	30.04.20		000 "СПЦ"		
Прове	Проверил			Dapres	30.04.20	Ограждение 12А115			
Испо/	Исполнил		)	Uewst.	30.04.20	1			