



Спецификация деталей								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
12A102	12-1283	1	Гн350X50X4	2698	15.5	15.5		С345
	12-1164	6	— 4x42	42	0.1	0.6		С345
	12-1208	1	— 5x140	2648	15.3	15.3		С345
	12-1210	4	Гн350X50X4	1370	7.8	31.2		С345
	12-1284	3	Гн350X50X4	833	4.8	14.4		С345
Масса накл. металла 0.8кг							77.8	

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
12102	1	77.8	77.8
Итого:			77.8

- Примечание:
- Общие данные см. лист 1.
  - Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
  - Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14-771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки СБ-08Г2С.
  - Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
  - Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
  - Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
  - Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
  - Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
  - Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

									1636-КМД-12102
									Промыленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального района «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата	Здание РММ			Стация
Гл.констр.	Самодед	30.04.20				Р			Лист
Нач.бюро	Карпач	30.04.20				1			Листов
Н.контр.	Самодед	30.04.20				Ограждение 12A102			1
Проверил	Дарун	30.04.20				000 "СПЦ"			
Исполнил	Чинько	30.04.20							