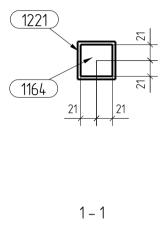
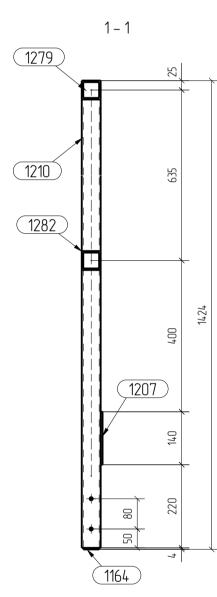


	Спецификация деталей								
Марка	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка	Примонанно
3/1-ma					ШM.	общ.	марки	стали	Примечание
12A113	12-1279	1	Гнз50Х50Х4	1388	8.0	8.0		C345	
	12-1164	8	- 4x42	42	0.1	0.8		C345	
	12-1206	1	— 5x140	4616	26.6	26.6		C345	
	12-1207	1	— 5x140	1099	6.3	6.3		C345	
	12-1210	2	Гнз50Х50Х4	1370	7.8	15.6		C345	
	12-1216	3	Гнз50Х50Х4	1545	8.9	26.7		C345	
	12-1221	1	Гнз50Х50Х4	1525	8.7	8.7		C345	
	12-1248	3	Гнз50Х50Х4	1126	6.5	19.5		C345	
	12-1278	1	Гнз50Х50Х4	4641	26.6	26.6		C345	
	12-1280	1	Гнз50Х50Х4	900	5.2	5.2		C345	
	12-1281	1	Гнз50Х50Х4	766	4.4	4.4		C345	
	12-1282	1	Гнз50Х50Х4	388	2.2	2.2		C345	
	Масса напл. металла 1.5кг					152.1			

Ведомость отправочных элементов							
Марка	Кол-во,	Масса, кг					
э л- та	шm.	Марки	Всех				
12113	1	152.1	152.1				
		Итого:	152.1				
•		•	·				





Примечание:
1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118–2012, СП 53–101–98.
3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
7. Катеты неоговоренных сварных швов — 6 мм.
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-О1 в два слоя по 100мкм каждый.

							16	24 KM	П 1211		
						1636-КМД-121					
						Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального					
						образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.					
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой					
							Стадия	/lucm	/lucmot		
Гл консто		нсши Симидед		Mary	30.07.50	Здание РММ					

м. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата

констр. Самодед Нали 30.04.20

н.бюро Карпач — Дафи 30.04.20

онтр. Самодед Нали 30.04.20

онтр. Самодед Нали 30.04.20

оберил Дарун — Дарун 30.04.20

Ограждение 12A113