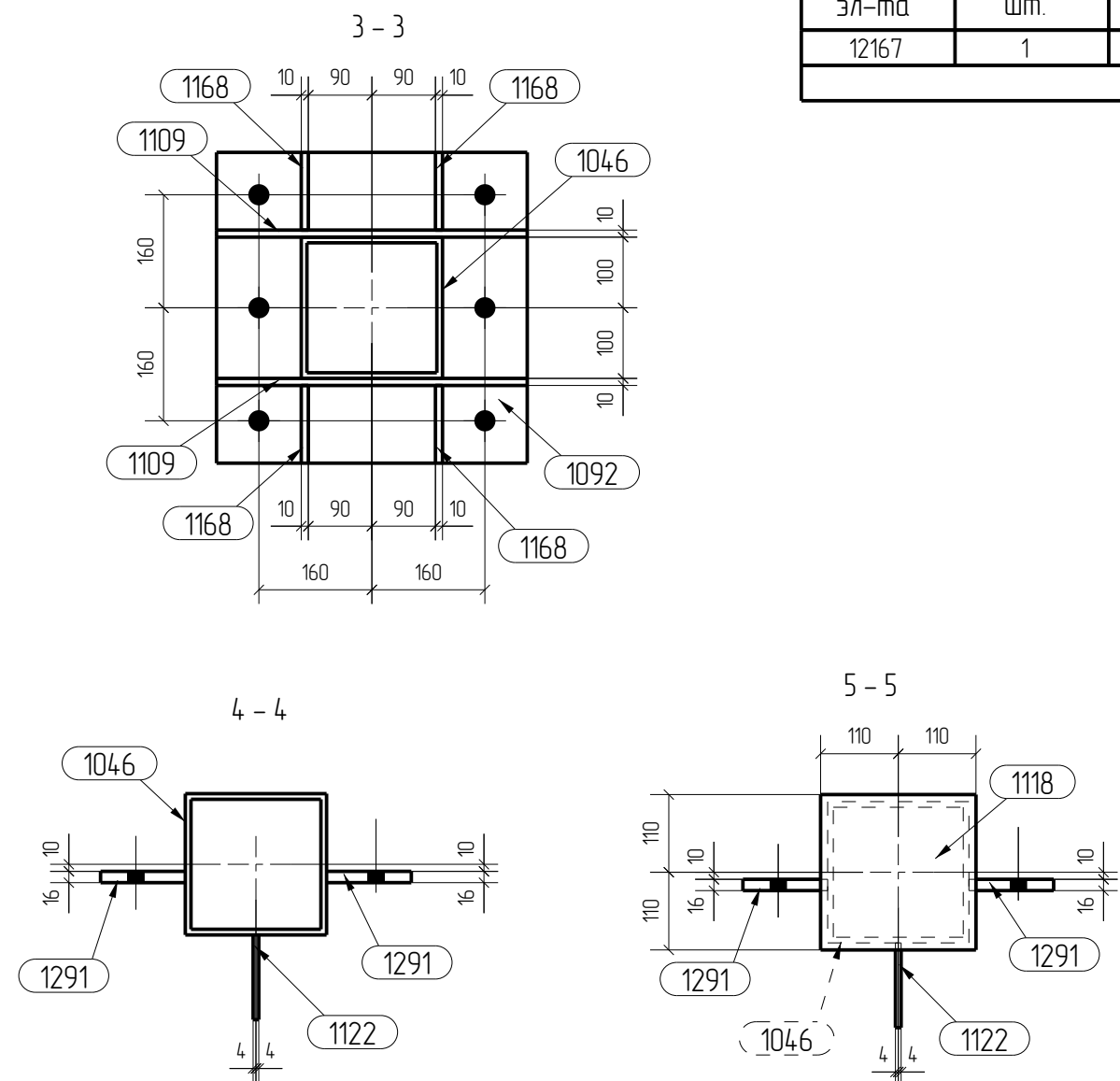


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
12А167	12-1046	1	Гнз200Х200Х8	8370	408.7	408.7		С345	
	12-1092	1	— 20х440	440	319	319		С345	
	12-1109	2	— 10х380	440	13.8	27.6		С345	
	12-1115	1	— 8х202	334	4.4	4.4		С345	
	12-1118	1	— 8х220	220	3.2	3.2		С345	
	12-1122	2	— 8х120	170	13	2.6		С345	
	12-1123	1	— 8х120	130	1.0	1.0		С345	
	12-1158	1	— 8х202	598	8.0	8.0		С345	
	12-1168	4	— 10х110	380	3.4	13.6		С345	
	12-1291	4	— 16х120	220	3.5	14.0		С345	
Масса нап. металла 5.2кг							520.1		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
12167	1	520.1	520.1
Итого:			520.1



- Примечание:
- Общие данные см. лист 1.
 - Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неукладные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 - Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14-771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
 - Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
 - Все скосы, отрезки, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неогороженные радиусы скруглений R=10 мм.
 - Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
 - Катеты неогороженных сварных швов — 6 мм.
 - Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
 - Окрашку выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12167			
						Промышленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области			
						Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ	Стация	Лист	Листов
Гл. констр.	Самодел			<i>Клавс</i>	30.04.20		Р	1	1
Нач. бюро	Карпач			<i>Карпач</i>	30.04.20				
Н. контр.	Самодел			<i>Клавс</i>	30.04.20				
Проверил	Дарун			<i>Дарун</i>	30.04.20				
Исполнил	Чинько			<i>Чинько</i>	30.04.20	Колонна 12А167	ООО "СПЦ"		