



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
12А143	12-1083	1	Гнз60Х60Х4	2047	14.4	14.4		С345	
	12-1150	2	— 8х90	185	1.1	2.2		С345	
	12-1180	4	— 5х41	90	0.2	0.8		С345	
Масса напл. металла 0,2кг							17.6		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
12143	1	17.6	17.6
Итого:			17.6

Примечание:  
1. Общие данные см. лист 1.  
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.  
3. Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.  
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.  
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.  
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.  
7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.  
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.  
9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12143			
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.			
						Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед				30.04.20		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				30.04.20				
Н.контр.	Самодед				30.04.20	Связь 12А143	ООО "СПЦ"		
Проверил	Дарун				30.04.20				
Исполнил	Чинько				30.04.20				