



Масса напл. металла 1.7кг 171.8

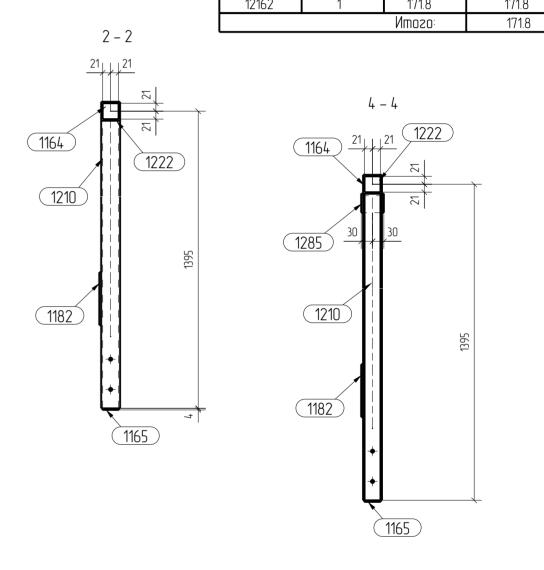
 Ведомость отправочных элементов

 Марка
 Кол-во,
 Масса, кг

 эл-та
 шт.
 Марки
 Всех

 12162
 1
 171.8
 171.8

 Итого:
 171.8



Примечание:

1165

1 – 1

(1210)

<u>1223</u>

- . 1. Общие данные см. лист 1.
- 2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118—2012, СП 53—101—98.
- 3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св–ОВГ2С.
- 4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- 5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,
- или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм. 6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- 6. Если не указано иное, осе элементы осоарить г
 7. Катеты неоговоренных сварных швов 6 мм.
- Каленты неоегооренных соарных авов то тип.
 Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- детили с тилициной 4 мм и менее обрать шоом по монимальной тилицине совр 9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12162			
						Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнадорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
							Стадия	/lucm	Листов
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	Р	1	1
Нач.бюро		Карпач		420hv	30.04.20				
Н.контр.		Самодед		Planes	30.04.20		000 "СПЦ"		
Проверил		Дарун		Dapos	30.04.20	Ограждение 12А162			
Исполнил		Чинько		Minust.	30.04.20	1			

