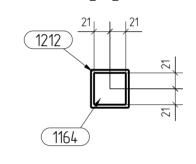
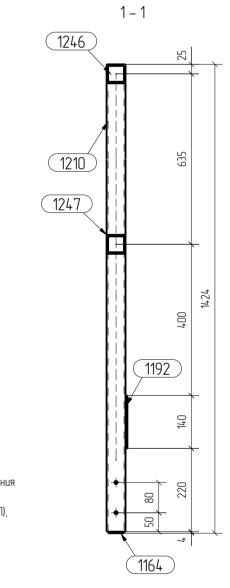


Марка эл-та Нет. уга Кол. Профиль ит. Длина ит. общ. ит. общ. марки ит. Примечание ит. 12A141 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A144 г. 12A144 г. 12A144 г. 12A144 г. 12A14 г. 12A144 г. 12A144 г. 12A144 г. 12A14	Спецификация деталей									
12A141 12-1246 1 Γ H350X50X4 1806 10.3	Марка	Дет.	Кол.	Профиль		Масса, кг			Марка	Примонанно
12-1164 7 — 4x42 42 0.1 0.7 С345 12-1192 1 — 5x140 1500 8.7 8.7 С345 12-1209 1 — 5x140 2653 15.3 15.3 12-1210 2 Гнэ50X50X4 1370 7.8 15.6 12-1211 2 Гнэ50X50X4 1516 8.7 17.4 12-1212 1 Гнэ50X50X4 1510 8.7 8.7 12-1224 1 Гнэ50X50X4 950 5.4 5.4 С345		No	ШM.			ШM.	общ.	марки	стали	i pune tunue
12-1192 1 — 5х140 1500 8.7 8.7 СЗ45 12-1209 1 — 5х140 2653 15.3 15.3 СЗ45 12-1210 2 Гнз50Х50Х4 1370 7.8 15.6 12-1211 2 Гнз50Х50Х4 1516 8.7 17.4 СЗ45 12-1212 1 Гнз50Х50Х4 1510 8.7 8.7 СЗ45 12-1224 1 Гнз50Х50Х4 950 5.4 5.4 СЗ45	12A141	12-1246	1	Гнз50Х50Х4	1806	10.3	10.3		C345	
12-1209 1 — 5х140 2653 15.3 15.3 С345 12-1210 2 Гнз50Х50Х4 1370 7.8 15.6 С345 12-1211 2 Гнз50Х50Х4 1516 8.7 17.4 С345 12-1212 1 Гнз50Х50Х4 1510 8.7 8.7 С345 12-1224 1 Гнз50Х50Х4 950 5.4 5.4 С345		12-1164	7	- 4x42	42	0.1	0.7		C345	
12-1210 2 Гнз50X50X4 1370 7.8 15.6 С345 12-1211 2 Гнз50X50X4 1516 8.7 17.4 С345 12-1212 1 Гнз50X50X4 1510 8.7 8.7 С345 12-1224 1 Гнз50X50X4 950 5.4 5.4 С345		12-1192	1	— 5x140	1500	8.7	8.7		C345	
12-1211 2 Гнз50X50X4 1516 8.7 17.4 СЗ45 12-1212 1 Гнз50X50X4 1510 8.7 8.7 СЗ45 12-1224 1 Гнз50X50X4 950 5.4 5.4 СЗ45		12-1209	1	— 5x140	2653	15.3	15.3		C345	
12-1212 1 Гнз50X50X4 1510 8.7 8.7 СЗ45 12-1224 1 Гнз50X50X4 950 5.4 5.4 СЗ45		12-1210	2	Гнз50Х50Х4	1370	7.8	15.6		C345	
12-1224 1		12-1211	2	Гнз50Х50Х4	1516	8.7	17.4		C345	
		12-1212	1	Гнз50Х50Х4	1510	8.7	8.7		C345	
12.12L 1		12-1224	1	Гнз50Х50Х4	950	5.4	5.4	. [C345	
LH30V20V4 C740 C740 LH30V20V4		12-1244	1	Гнз50Х50Х4	2330	13.3	13.3		C345	
12-1245 1 FH350X50X4 836 4.8 4.8 C345		12-1245	1	Гнз50Х50Х4	836	4.8	4.8		C345	
12-1247 1 FH350X50X4 756 4.3 4.3 C345		12-1247	1	Гнз50Х50Х4	756	4.3	4.3		C345	
12-1248 1 FH350X50X4 1126 6.5 6.5 C345		12-1248	1	Гнз50Х50Х4	1126	6.5	6.5		C345	
12-1249 1 FH350X50X4 253 1.4 1.4 C345		12-1249	1	Гнз50Х50Х4	253	1.4	1.4		C345	

Масса напл. металла 1.1кг

Ведомость отправочных элементов							
Марка	Кол-во,	Масса, кг					
эл-та	ШM.	Марки	Bcex				
12141	1	113.5	113.5				
		Итого:	113.5				





Примечание:

1. Общие данные см. лист 1.

2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118—2012, СП 53—101—98.

3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.

- 4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- 5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,
- или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм. 6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- 7. Катеты неоговоренных сварных швов 6 мм.
- 8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- 9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12141				
						Промышленно-логический парк (комплекс) по х со складским хозяйством и железнадорожной инфрастр образования «Вистинское сельское поселение» л «Кингисеппский миниципальный район» Л	руктурой на территории муниципального миниципального образования			
Изм.	1зм. Кол.уч. Лист №д		N°док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
							Стадия	/lucm	Листов	
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	D	1	1	
Нач.бюро		Kapna	l	12ahr	30.04.20		Ρ	l		
Н.контр.		Самодед		flow	30.04.20		000 "СПЦ"			
Проверил		Дарун		Dapres	30.04.20	Ограждение 12А141				
Исполнил		YUHEKO WALL		Maries	30 04 20	1				