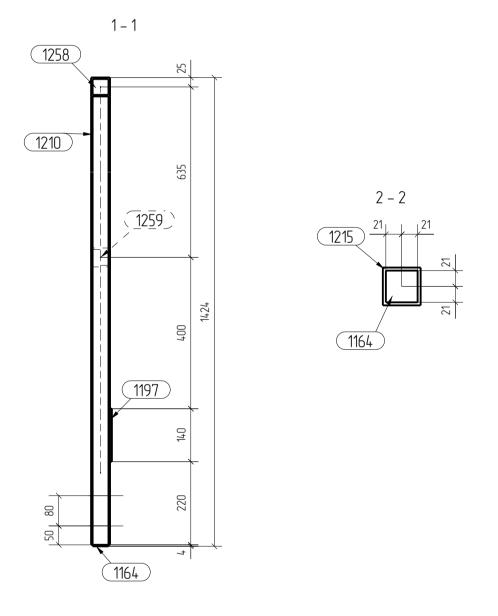


	Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина,	Масса, кг			Марка	Примечание	
				MM	ШM.	общ.	марки	стали	принечиние	
12A110	12-1258	1	Гнз50Х50Х4	807	4.6	4.6		C345		
	12-1164	8	- 4x42	42	0.1	0.8		C345		
	12-1197	1	— 5x140	1061	6.1	6.1		C345		
	12-1198	1	— 5x140	4527	26.1	26.1		C345		
	12-1210	1	Гнз50Х50Х4	1370	7.8	7.8		C345		
	12-1213	3	Гнз50Х50Х4	1540	8.8	26.4		C345		
	12-1214	1	Гнз50Х50Х4	1434	8.2	8.2		C345		
	12-1215	1	Гнз50Х50Х4	1482	8.5	8.5		C345		
	12-1259	1	Гнз50Х50Х4	901	5.2	5.2		C345		
	12-1260	1	Гнз50Х50Х4	4599	26.3	26.3		C345		
	12-1261	1	Гнз50Х50Х4	1128	6.5	6.5		C345		
	12-1262	2	Гнз50Х50Х4	1121	6.4	12.8		C345		
	12-1263	1	Гнз50Х50Х4	1087	6.2	6.2		C345		
	12-1264	1	Гнз50Х50Х4	196	1.1	1.1		C345		
	Масса напл. металла 1.5кг						148.1			

ведомость отправочных элементов							
Марка	Кол-во,	Масса, кг					
ЭЛ-та	шm.	Марки	Всех				
12110	1	148.1	148.1				
		Итого:	148.1				
·	·	·					



Примечание:
1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118–2012, СП 53–101–98.
3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
7. Катеты неоговоренных сварных швов — 6 мм.
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-О1 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12110					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой					
							Стадия	/lucm	Листов		
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	D	1	4		
Нач.бюро		Карпач		Jahr	30.04.20		Р		1		
Н.контр.		Самодед		Hours	30.04.20		_				
Проверил		Дарун		Dapres	30.04.20	Ограждение 12А110	ו חחח "רחוו"				
Исполнил		Чинько		Menus.	30.04.20	•	T OOO CIIL				