

						1636-КМД-11141				
						Промышленно-логический парк (комплекс) по хр со складским хозяйством и железнодорожной инфраструкт образования «Вистинское сельское поселение» мунии «Кингисеппский миниципальный район» Ленин	Промышленно–логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений о складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно–хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйст				
						Здание РММ	Стадия	/lucm	Листов	
Гл.кон	Гл.констр.		20	flow	02.05.20	Стальные конструкции покрытия	n	1	1	
Нач.бі	Нач.бюро		ł	12ahr	02.05.20	Cilianbible Konempgicaa Hoxpoillan		l		
Н.конг	Н.контр.		. <b>6</b> !	Hours	02.05.20		000 "СПП"			
Прове	Проверил			Dapres	02.05.20	Косоур 11А141				
Испольца		Карилин		Wh 16 -	n2 n5 2n	ار	т обо спц			

	pure rariae
1	1. Общие данные см. лист 1.
	2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118—2012, СП 53—101—98.
3	3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771–76 механизированной сваркой (способ сварки УП),
C	:варочной проволокой сплошного сечения марки C6–08Г2C.
L	+. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
-	5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,
L	или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
6	б. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
7	7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
3	3. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
ç	Э. Грунт, краска — согласно договору на поставку металлоконструкций.

Ведомость отправочных элементов						
Марка	Кол-во,	Масса, кг				
3/I-Ma	ШM.	Марки	Bcex 131.8			
11141	1	131.8				
		Итого:	131.8			

Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка	Примечание
					ШM.	общ.	марки	стали	принечиние
11A141	11-1062	1	[20Π	4446	81.7	81.7		C255	
	11–1048	1	- 8x141	180	1.6	1.6		C255	
	11–1049	4	- 8x141	211	1.9	7.6		C255	
	11–1068	1	[20Π	1540	28.3	28.3		C255	
	11–1116	1	— 10x76	200	1.2	1.2		C345	
	11–1129	1	— 10x280	460	10.1	10.1		C255	
	Масса напл. металла 1.3кг								