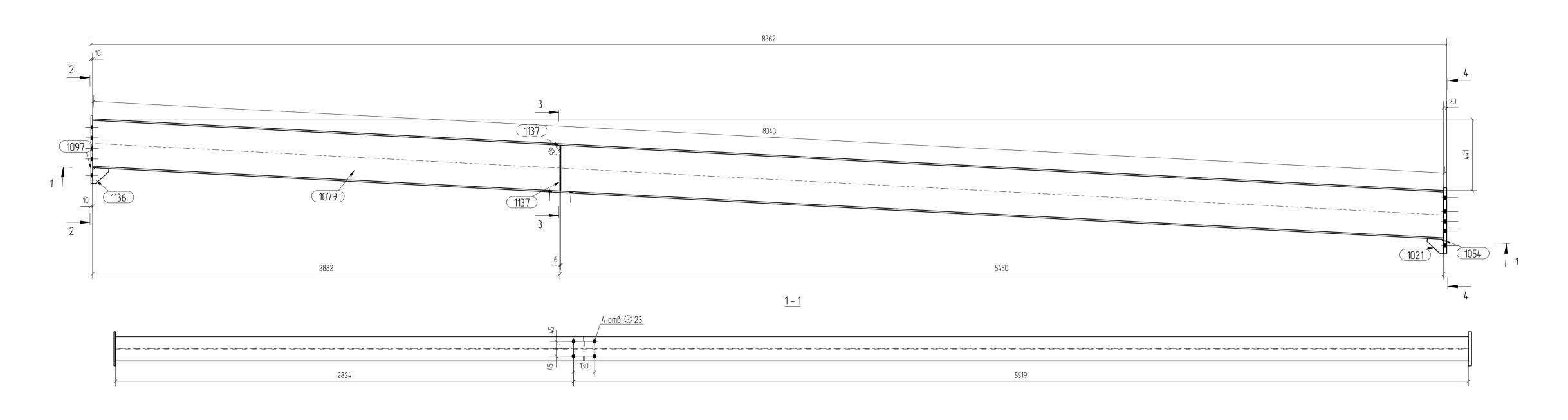
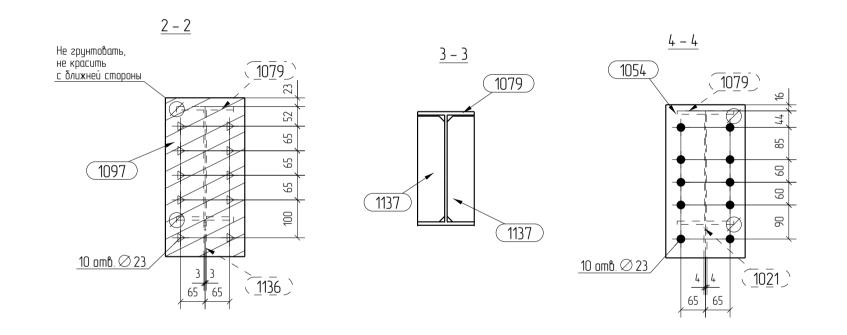


Ведомость отправочных элементов							
Марка	Кол-во,	Масса, кг					
3/I-Ma	шm.	Марки	Bcex				
11185	10	333.5	3335.0				
		Итого:	3335.0				





Примечание: 1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118–2012, СП 53–101–98.
3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771—76 механизированной сваркой (способ сварки УП),
сварочной проволокой сплошного сечения марки Св–О8Г2С. 4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей,
или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами. 7. Катеты неоговоренных сварных швов – 8 мм.
<ol> <li>Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.</li> <li>Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.</li> </ol>

							16	36-KM.	Д-11185
		-				Промышленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский миниципальный район» Ленинградской области.			
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйст	венной инфра	структурой	
						Здание РММ	Стадия	/lucm	Листов
Гл.кон	стр.	Самоде	9	flow	01.05.20	Стальные конструкции покрытия	ר	1	1
Нач.бюро		Карпач		Jahr	<u>_</u> 01.05.20	emanbrible Korlempgrada Horpbillian	Р	1	1
Н.конп	Н.контр.		д ,	Hours	01.05.20				
Проверил		Дарун		Dapres	-01.05.20	Балка 11А185	000 "СПЦ"		
Исполн	нил	Карули	Н	Skeff-	01.05.20				