



- Примечание:
- Общие данные см. лист 1.
 - Изготовление конструкции, контроль качества сварных швов и неукладные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 - Заблаговременно сварные швы выполнять по ГОСТ 14.771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
 - Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
 - Все скосы, обрезы, диаметры отверстий обозначены на чертежах деталей, или на чертеже одной детали сборки. Неогороженные радиусы скруглений R=10 мм.
 - Если не указано иное, все элементы обработать по контуру прилегающих сплошных швам.
 - Капеты неогороженных сварных швов - 6 мм.
 - Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
 - Окраску выполнять грунтовой эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100г/м² каждый.

						1636-КМД-12119		
						Примечание: все материалы, кроме конструктивных, должны быть указаны в спецификации. Если материалы не указаны, то они должны быть указаны в спецификации. Если материалы не указаны, то они должны быть указаны в спецификации.		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№Рек.	Подп.	Дата			
Гл. констр.	Самовед	Колос	30.04.20	Здание РММ			Сталь	Лист
Нач. бюро	Карпен	Колос	30.04.20				Р	1
Н. констр.	Самовед	Колос	30.04.20	Балка 12А119			ООО "СПЦ"	
Проверил	Дарун	Колос	30.04.20					
Исполнил	Чинько	Колос	30.04.20					