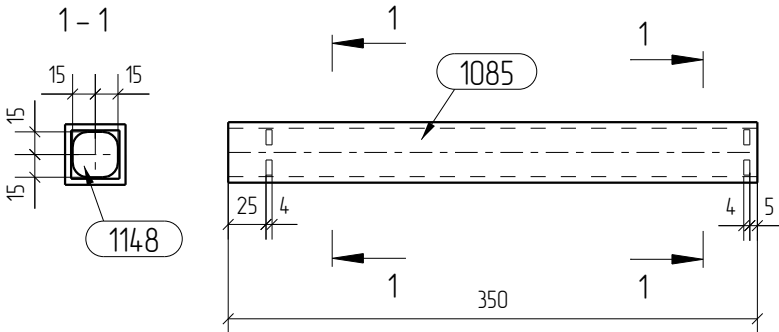


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11А110	11-1085	1	Гнз40Х40Х4	350	1.5	1.5		С245	
	11-1148	2	— 4х30	29	0.0	0.0		С255	
Масса напл. металла 0.0кг							15		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11110	16	15	24.0
Итого:			24.0



Примечание:

- Общие данные см. лист 1.
- Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Катеты неоговоренных сварных швов – 4 мм.
- Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11110			
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Здание РММ Стальные конструкции покрытия						Стадия	Лист	Листов	
						Р	1	1	
Гл. констр.	Самодед			<i>Клавс</i>	02.05.20	Монтажная деталь 11А110			ООО "СПЦ"
Нач. бюро	Карпач			<i>Карпач</i>	02.05.20				
Н. контр.	Самодед			<i>Клавс</i>	02.05.20				
Проверил	Дарун			<i>Дарун</i>	02.05.20				
Исполнил	Карулин			<i>Карулин</i>	02.05.20				