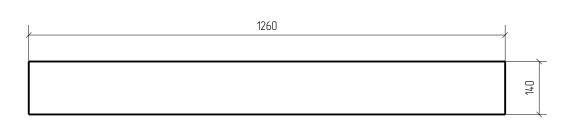
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. Nº	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка	Примечание
					ШП.	общ.	марки	стали	примениние
12A169	12-169	1	— 5x140	1260	7.3	7.3		C345	
							7.3		

Ведомость отправочных элементов							
Марка	Кол-во,	Масса, кг					
ЭЛ-та	шт.	Марки	Всех				
12169	4	7.3	29.2				
		Nmoso:	29.2				



Примечание

- 1. Общие данные см. лист 1.
- 2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118–2012, СП 53–101–98.
 3. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- 4. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки.
- 5. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12169				
						Промышленно-логический порк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хоз	зяиственной инфраструктурой			
							Стадия	/lucm	Листов	
Гл.констр.		Самодед		flow	30.04.20	Здание РММ	Р	1	1	
Нач.бюро		Карпач		Jahr	30.04.20					
Н.контр.		Самодед		flow	30.04.20	Монтажная деталь	000 "СПЦ"			
Проверил		Дарун		Dapres	30.04.20					
Исполнил		Чинько		Ueusis.	30.04.20	12A169				