



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11A204	11-1044	1	— 8x90	210	1.2	1.2		С255	
	11-1046	1	— 8x152	210	2.0	2.0		С255	
	11-1138	2	— 6x72	152	0.5	1.0		С255	
Масса напл. металла 0.0кг							4.2		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11204	10	4.2	42.0
Итого:			42.0

Примечание:

1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
9. Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11204				
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
						Здание РММ		Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед				02.05.20	Стальные конструкции покрытия		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				02.05.20	Монтажная деталь 11А204		ООО "СПЦ"		
Н.контр.	Самодед			02.05.20						
Проверил	Дарун			02.05.20						
Исполнил	Карулин			02.05.20						