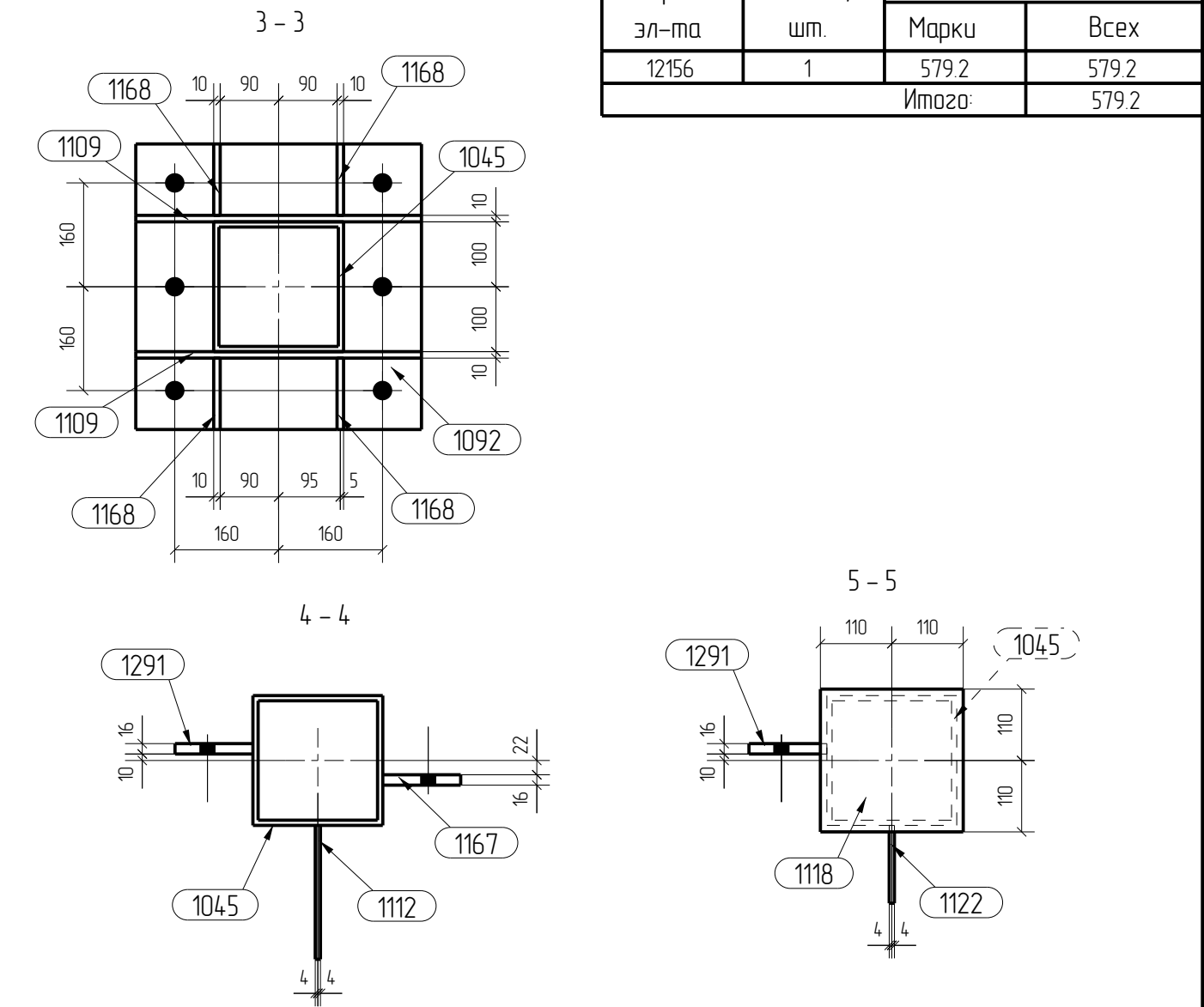


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
12А156	12-1045	1	Гнз200Х200Х8	9610	469.2	469.2		С345	
	12-1092	1	— 20х440	440	319	319		С345	
	12-1109	2	— 10х380	440	13.8	27.6		С345	
	12-1112	1	— 8х206	466	6.3	6.3		С345	
	12-1118	1	— 8х220	220	3.2	3.2		С345	
	12-1122	1	— 8х120	170	1.3	1.3		С345	
	12-1123	1	— 8х120	130	1.0	1.0		С345	
	12-1157	1	— 8х206	653	8.9	8.9		С345	
	12-1167	1	— 16х120	220	3.5	3.5		С345	
	12-1168	4	— 10х110	379	3.4	13.6		С345	
	12-1291	2	— 16х120	220	3.5	7.0		С345	
	Масса накл. металла 57кг						579.2		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
12156	1	579.2	579.2
Итого:		579.2	579.2



Примечание:  
1. Общие данные см. лист 1.  
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.  
3. Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14-771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.  
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.  
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.  
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.  
7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.  
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.  
9. Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12156			
						Промышленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата	Здание РММ	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодел			Клеус	30.04.20		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач			Карпач	30.04.20	Колонна 12А156	ООО "СПЦ"		
Н.контр.	Самодел			Клеус	30.04.20				
Проверил	Дарун			Дарун	30.04.20				
Исполнил	Чинько			Чинько	30.04.20				