



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
12A14-2	12-1246	1	Гн350Х50Х4	1806	10.3	10.3		С345	
	12-1164	7	— 4х42	42	0.1	0.7		С345	
	12-1202	1	— 5х140	111	0.6	0.6		С345	
	12-1203	1	— 5х140	2578	14.9	14.9		С345	
	12-1204	1	— 5х140	1517	8.8	8.8		С345	
	12-1210	2	Гн350Х50Х4	1370	7.8	15.6		С345	
	12-1216	1	Гн350Х50Х4	1545	8.9	8.9		С345	
	12-1217	1	Гн350Х50Х4	1487	8.5	8.5		С345	
	12-1218	1	Гн350Х50Х4	1566	9.0	9.0		С345	
	12-1248	1	Гн350Х50Х4	1126	6.4	6.4		С345	
	12-1272	1	Гн350Х50Х4	790	4.5	4.5		С345	
	12-1273	1	Гн350Х50Х4	1111	6.4	6.4		С345	
	12-1274	1	Гн350Х50Х4	913	5.2	5.2		С345	
	12-1276	1	Гн350Х50Х4	2409	13.8	13.8		С345	
Масса напл. металла 1кг2							114.7		

Ведомость отработочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
1214-2	1	114.7	114.7
Итого:		114.7	

- Примечание:
- Общие данные см. лист 1.
 - Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 - Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14-771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
 - Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
 - Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
 - Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
 - Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
 - Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
 - Окрашку выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12142			
						Промышленно-логистический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Самодел			<i>Ковал</i>	30.04.20		Р	1	1
Нач. бюро	Карпач			<i>Карпач</i>	30.04.20	Ограждение 12А142	ООО "СПЦ"		
Н. контр.	Самодел			<i>Ковал</i>	30.04.20				
Проверил	Дарун			<i>Дарун</i>	30.04.20				
Исполнил	Чинько			<i>Чинько</i>	30.04.20				