



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
12А160	12-1029	1	Гнз100Х100Х6	1310	23.4	23.4		С345	
	12-1124	2	— 8х130	225	1.9	3.8		С345	
	12-1181	4	— 5х61	130	0.3	1.2		С345	
Масса напл. металла 0.3кг							28.7		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
12160	5	28.7	143.5
Итого:			143.5

Примечание:

- Общие данные см. лист 1.
- Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Катеты неоговоренных сварных швов — 6 мм.
- Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12160				
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
						Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ	Стадия	Лист	Листов	
Гл.констр.	Самодел				30.04.20		Р	1	1	
Нач.бюро	Карпач				30.04.20					
Н.контр.	Самодел				30.04.20					
Проверил	Дарун				30.04.20	Связь 12А160	ООО "СПЦ"			
Исполнил	Чинько				30.04.20					