



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11A215	11-1171	1	Гнз100X100X4	8189	96.1	96.1		С255	
	11-1108	1	— 10x227	361	6.4	6.4		С255	
	11-1121	2	— 10x120	300	2.8	5.6		С255	
	11-1123	4	— 10x55	120	0.5	2.0		С255	
Масса напл. металла 1.1кг							111.2		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11215	2	111.2	222.4
Итого:			222.4

Примечание:

- Общие данные см. лист 1.
- Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
- Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11215				
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой				
						Здание РММ Стальные конструкции покрытия		Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед				01.05.20			Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				01.05.20	Связь 11А215		ООО "СПЦ"		
Н.контр.	Самодед				01.05.20					
Проверил	Дарун				01.05.20					
Исполнил	Карулин				01.05.20					