



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
12А126	12-1089	1	Гнз100Х100Х5	4540	68.7	68.7		С345	
	12-1091	1	— 20х280	280	12.9	12.9		С345	
	12-1107	1	— 8х14.7	285	2.8	2.8		С345	
	12-1161	1	— 12х14.7	566	8.2	8.2		С345	
	12-1173	1	— 10х14.0	215	2.5	2.5		С345	
Масса напл. металла 1.0кг							96.1		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
12126	1	96.1	96.1
Итого:			96.1

- Примечание:
- Общие данные см. лист 1.
 - Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
 - Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
 - Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
 - Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
 - Если не указана иное, все элементы обработать по контуру примыкания сплошными швами.
 - Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
 - Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
 - Окраску выполнить грунт-эмалью ПАТРИОТ-01 в два слоя по 100мкм каждый.

						1636-КМД-12126			
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области.			
						Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед				30.04.20		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				30.04.20				
Н.контр.	Самодед				30.04.20				
Проверил	Дарун				30.04.20				
Исполнил	Чинько				30.04.20	Колонна 12А126	ООО "СПЦ"		