



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11А188	11-1012	1	Гнз100Х100Х5	5800	83.6	83.6		С255	
	11-1120	2	— 10х120	270	2.5	5.0		С255	
	11-1123	4	— 10х55	120	0.5	2.0		С255	
Масса напл. металла 0.9кг							91.5		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11188	1	91.5	91.5
Итого:			91.5

Примечание:

- Общие данные см. лист 1.
- Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
- Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
- Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
- Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
- Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
- Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
- Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

1636-КМД-11188

						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ Стальные конструкции покрытия	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед			<i>Клеус</i>	01.05.20		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач			<i>Карпач</i>	01.05.20	Связь 11А188	ООО "СПЦ"		
Н.контр.	Самодед			<i>Клеус</i>	01.05.20				
Проверил	Дарун			<i>Дарун</i>	01.05.20				
Исполнил	Карулин			<i>Карулин</i>	01.05.20				