



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
11A119	11-1183	1	Гнз100X100X4	4363	51.2	51.2		С245	
	11-1124	1	— 10x14.6	240	2.8	2.8		С255	
	11-1149	1	— 4x120	120	0.5	0.5		С255	
Масса напл. металла 0.5кг							55.0		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
11119	2	55.0	110.0
Итого:			110.0

Примечание:
1. Общие данные см. лист 1.
2. Изготовление конструкций, контроль качества сварных швов и неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
3. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 механизированной сваркой (способ сварки УП), сварочной проволокой сплошного сечения марки Св-08Г2С.
4. Размеры деталей даны без учета припуска на обработку и без учета усадки от сварки.
5. Все скосы, обрезы, диаметры отверстий оговорены на чертежах деталей, или на чертеже однодетальной сборки. Неоговоренные радиусы скруглений R=10 мм.
6. Если не указано иное, все элементы обварить по контуру примыкания сплошными швами.
7. Катеты неоговоренных сварных швов – 6 мм.
8. Детали с толщиной 4 мм и менее варить швом по минимальной толщине свариваемых элементов.
9. Грунт, краска – согласно договору на поставку металлоконструкций.

						1636-КМД-11119			
						Промыленно-логический парк (комплекс) по хранению минеральных удобрений со складским хозяйством и железнодорожной инфраструктурой на территории муниципального образования «Вистинское сельское поселение» муниципального образования «Кингисеппский муниципальный район» Ленинградской области. Складское хозяйство с административно-хозяйственной инфраструктурой			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание РММ Стальные конструкции покрытия	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Самодед				02.05.20		Р	1	1
Нач.бюро	Карпач				02.05.20				
Н.контр.	Самодед				02.05.20	Колонна 11A119	ООО "СПЦ"		
Проверил	Дарун				02.05.20				
Исполнил	Карулин				02.05.20				