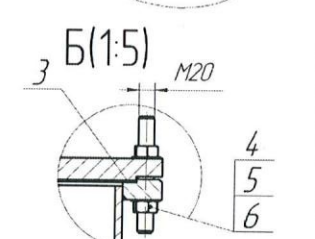
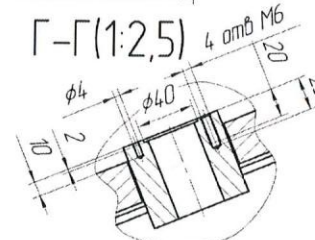
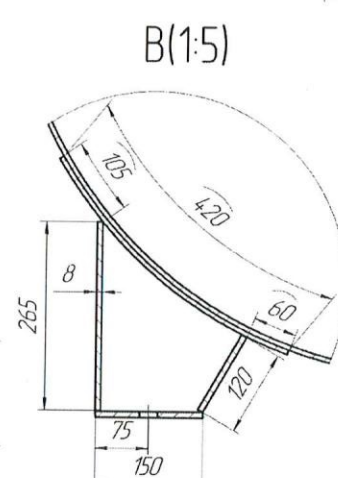
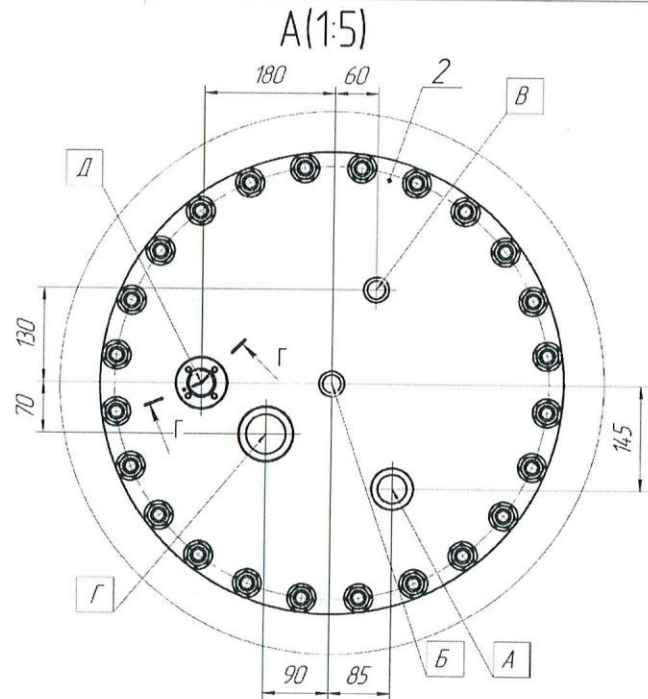
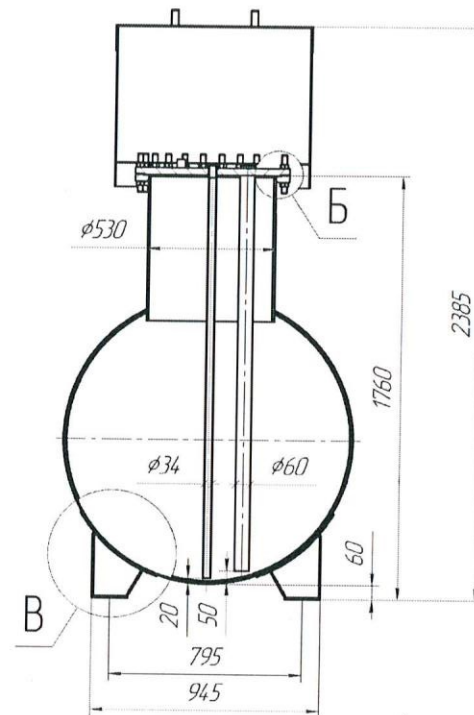
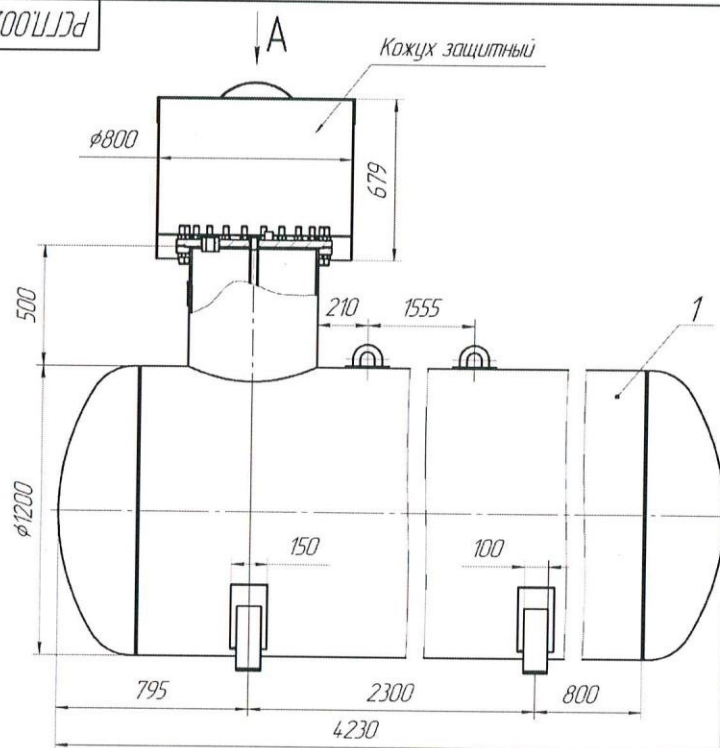


РСП.002.000.002 СБ



5. В штуцера А, Б, В, Г, Д, установить КИП и запорную арматуру соответственно:
в штуцер А – запорный клапан FAS-13002 тип 7579С
в штуцер Б – угловой клапан FAS-19443 тип 7550РХ
в штуцер В – угловой клапан FAS-93905 тип Rega 0091010К
в штуцер Г – запорное устройство FAS-28389 тип Rega CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rega RS3145
в штуцер Д – указатель уровня FAS-88591 Junag 6281
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.

Таблица 1 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный, мм	Величение условное	
				МПа	атм.
А	Штуцер запорного клапана	1	32	-	-
Б	Штуцер углового клапана	1	20	-	-
В	Штуцер углового клапана	1	20	-	-
Г	Штуцер предохранительного клапана	1	50	-	-
Д	Штуцер уровня	1	32	-	-

Таблица 2 – Техническая характеристика

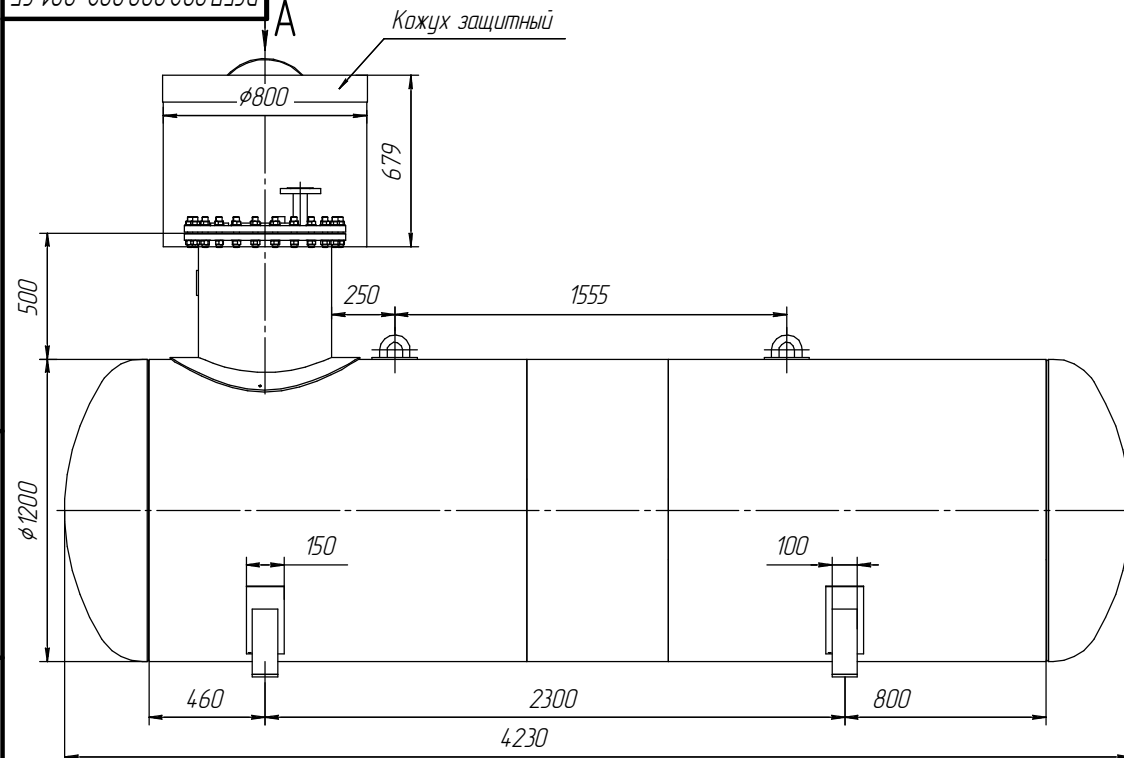
Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изд.) МПа (кгс/см²)		1,48 (14,8)
Расчетное давление (изд.) МПа (кгс/см²)		1,48 (14,8)
Пробное давление (изд.) МПа (кгс/см²)	гидравлического	1,85 (18,5)
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °С		плюс 40
Температура среды минимальная, °С		минус 40
Расчетная температура стенки, °С		плюс 40
Максимальная допустимая температура стенки, °С		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристики	Класс опасности	4 по ГОСТ 121007-76
	Группа рабочей среды	1
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Одежка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
	Днище	S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17ГК)
Технологический люк		Сталь 17ГК-У ТУ 14-1-5511-2005
Грибчатка для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м³		4,6
Масса пустой емкости, кг		1060
Максимальная масса заливочной среды, кг не более		2160
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Максимальная доля заполнения емкости, %		5

Технические требования

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнять согласно требованиям:
- ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"
- ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"
- ТР ТС 032/2013 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"
2. * Размеры для справок
3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы.
4. Покрытие наружных поверхностей:
Покрывной материал Sika Retasag 2107 HS. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкцией и требованиями предприятия-изготовителя материала.

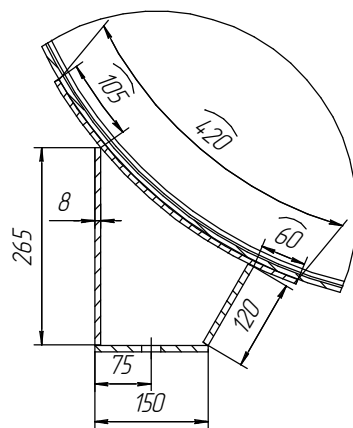
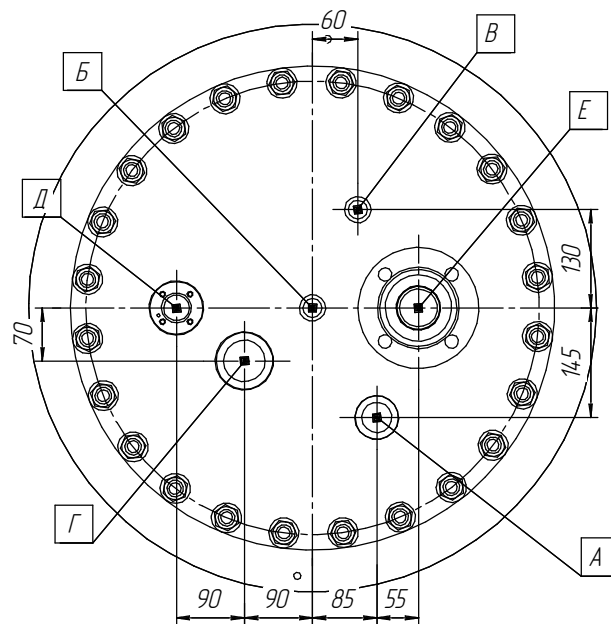
РСП.002.000.002 СБ				Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС4,6		
Изм./Лист	№ докум.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.					1060	1:15
Проф.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
000 "ФЭМ"				Лист 1		
Копировал				Формат А2		

РГП.002.000.002-001 СБ

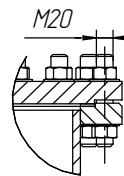


Кол-во отбоек в изделии:
l=1500 мм – 2 шт.
l=500 мм – 1 шт.

A(1:5)



B(1:5)



5. В штуцера А, Б, В, Г, Д, Е установить КИП и запорную арматуру соответственно:
в штуцер А –заправочный клапан FAS-13002 тип 7579C
в штуцер Б – угловой клапан FAS-19443 тип 7550PX
в штуцер В –угловой клапан FAS-93905 тип Rego 0091010K с контрольной тружкой и манометром
в штуцер Г –запорное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rego RS3145,
в штуцер Д –указатель уровня FAS-88591 Junior 6281,
в штуцер Е – заглушка фланцевая 2-50.
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.

Таблица 1–Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный, мм	Давление условное	
				МПа	атм.
А	Штуцер заправочного клапана	1	40	-	-
Б	Штуцер углового клапана	1	25		
В	Штуцер углового клапана	1	25		
Г	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штуцер уровня	1	32		
Е	Штуцер ПМП исп.Г (исп. 3)*	1	50	16	16

Таблица 2 –Техническая характеристика

Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изб.) МПа		156
Расчетное давление (изб.) МПа		156
Предное давление испытания (изб.) МПа	гидравлического	195
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °С		плюс 40
Температура среды минимальная, °С		минус 40
Расчетная температура стенки, °С		плюс 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 121007-76
	Группа рабочей среды	1
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014 S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17Г1С)
	Днище	Сталь 17Г1С-У Т914-1-5511-2005
	Технологический лак	Сталь 17Г1С-У Т914-1-5511-2005
Прибавка для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м3		4,6
Масса пустой емкости, кг		1060
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более		2110
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Минимальная доля заполнения емкости, %		5

Технические требования

- Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнять согласно требованиям:
 - ГОСТ 3434-7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"
 - ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"
 - ТР ТС 032/2013. Технический регламент Таможенного союза. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.
- * Размеры для справок
- Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы.
- Покрытие наружных поверхностей:
 - Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкцией и требованиями предприятия-изготовителя материала.

РГП.002.000.002-001 СБ				Резервуар-хранения-сжиженных-углеводородных-газов ФАС-4,6-ПО Сварочный-чертеж			
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Изм.	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.					1060	1:15	
Проф.							
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.							
Копировал				Формат А2			