



Обозначение	Наименование	Кол-во	Диаметр условный, мм	Давление условное	
				МПа	атм
A	Штуцер запорочного клапана	1	1 1/4"NPT		
Б	Штуцер углового клапана	1	3/4"NPT		
В	Штуцер углового клапана	1	3/4"NPT		
G <sub>1</sub> G <sub>2</sub>	Штуцер предохранительного клапана	2	50		
Д	Штуцер	1	32		
К	Штуцер 1/2" G	1	20		
Л	Штуцер слива	1	20		
M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>	Штуцер манометра	1	20		
Н	Штуцер ПМП (фланец исп.3)	1	50	1,6	16
Е	Забор жидкой фазы	1	50	1,6	16
Ж	Забор паровой фазы	1	20	1,6	16
И	Вход продукта	1	25	16	16

Наименование характеристики		Значение	
		Внутренний корпус	Наружный корпус
Рабочее давление (изд.), МПа		156	0,03
Расчетное давление (изд.), МПа		156	0,05
Пробное давление испытания (изд.), МПа	гидравлического	195	156
	пневматического	–	–
Температура среды максимальная, °С		плюс 40	
Температура среды минимальная, °С		минус 40	
Расчетная температура стенки, °С		плюс 40	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		минус 40	
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87	Азот
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1007-76	до 4 по ГОСТ 12.1007-76
	Группа рабочей среды	1	2
	Взрывоопасность	Да	Нет
	Пожароопасность	Да	Нет
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С	Сталь 09Г2С
		ГОСТ 19281-89	ГОСТ 19281-89
	Днище	S355J2G3 по EN 10025	Сталь 09Г2С
		(аналог 17Г1С)	ГОСТ 19281-89
	Технологический люк	Сталь 17Г1С-У	Сталь 09Г2С
		ТУ 14-1-5511-2005	ГОСТ 19281-89
Подготовка для компенсации коррозии, мм		0,75	
Расчетный срок службы, лет		15	
Вместимость, м <sup>3</sup>		10	15
Масса пустой емкости, кг		4590	
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более		4800	–
Максимальная доля заполнения емкости, %		85	100
Минимальная доля заполнения емкости, %		5	100

1. Изготовление, контроль и приемку аппарата выполнить согласно требованиям  
ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"  
—ПБ 03-584-03 "Требования проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"  
—ТР ТС 032/2013 "Технический регламент Таможенного союза. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

2. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2  
в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы.

3. Покрытие наружных поверхностей Покрывной материал Sika Permascor 2107 HS.  
Перед покрытием наружные поверхности обработать в соответствии с технологическими  
инструкциями и требованиями предприятия-изготовителя материала

4. В штицера А, Б, В, Г, Д, установить КИП и запорную арматуру соответственно  
в штицер А —запорный клапан FAS-13002 тип RegD 7579L  
в штицер Б —угловой клапан FAS19443 тип RegD 7550PX  
в штицер В —угловой клапан FAS-39305 тип RegD 08910DK  
в штицер Г —запорный клапан FAS-28389 тип RegD CD45 с предохранительным  
клапаном FAS-28382 тип RegD RS3145,  
в штицер Д —указатель уровня FAS PN25 Junior №88593.  
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям  
предприятия-изготовителя.

[illegible]