



Таблица 1 – Таблица штуцеров					
Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный, мм	Давление условное	
				МПа	атм
А	Штуцер запорного клапана	1	1 1/4" NPT	-	-
Б	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
В	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
Г	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штуцер уровня	1	32		
Е	Забор жидкой фазы	1	50	1,6	16
Ж	Забор паровой фазы	1	20	1,6	16
И	Вход продукта	1	25	1,6	16

Таблица 2 – Техническая характеристика		
Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изб.), МПа (кгс/см2)		1,48 (14,8)
Расчетное давление (изб.), МПа (кгс/см2)		1,48 (14,8)
Гидравлическое испытание (изб.), МПа (кгс/см2)	гидравлического	1,85 (18,5)
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °С		плюс 40
Температура среды минимальная, °С		минус 40
Расчетная температура стенки, °С		плюс 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1.007-76
	Взрывоопасность	Да
	Пожараопасность	Да
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
	Днище	355J2G3 по EN 10025 (аналог сталь 17Г1С)
	Технологический люк	Сталь 17Г1С-У ТУ 14-105-765-2006
Прибавка для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м3		4,6
Масса пустой емкости, кг		1170
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более		2110
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Минимальная доля заполнения емкости, %		5

Технические требования

1. Изготовление, контроль и приемку аппарата выполнить согласно требованиям:

- ГОСТ Р 52630-2006 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
- ОСТ 26-291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
- ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных."
- ПБ 03-576-03 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением."

2. Размеры для справок.

3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы.

4. Покрытие наружных поверхностей:  
Покрывной материал Sika Permasor 2330. Перед покрытием наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкции и требованиями предприятия-изготовителя материала.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС-4,6-НС Сборочный чертеж	Лист	Ма с ш	М а с ш		
Разраб.							1170	1:15		
Проб.						Лист	Листов 1			
Т контр.						000 "ФЭМ"				
Н контр.						Формат А2				
Утв.										