

Таблица 1 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный, мм		Давление условное
			МПа	атм	
А	Штуцер заправочного клапана	1	1 1/4" NPT		
Б	Штуцер угловой клапана	1	3/4" NPT		
В	Штуцер угловой клапана	1	3/4" NPT		
Г	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штуцер урбнемера	1	32		
Е	Задор жидкой фазы	1	50	1,6	16
Ж	Задор паровой фазы	1	20	1,6	16
И	Вход продукта	1	25	1,6	16

Таблица 2 – Техническая характеристика

Наименование характеристики	Значение
Рабочее давление (изд.), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,48 (14,8)
Расчетное давление (изд.), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,48 (14,8)
Продное давление испытания (изд.), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,85 (18,5) гидравлического пневматического
Температура среды максимальная, °C	плюс 40
Температура среды минимальная, °C	минус 40
Расчетная температура стенки, °C	плюс 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °C	минус 40
Наименование рабочей среды	Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности Взрывоопасность Пожароопасность
Материал	Обечайка Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89 Днище Сталь 355Л2Г3 по ЕН 10025 (аналог сталь 17Г1С) Технологический люк Сталь 17Г1С-У ТУ 14-105-765-2006
Приработка для компенсации коррозии, мм	0,75
Расчетный срок службы, лет	15
Вместимость, м3	4,6
Масса пустой емкости, кг	1170
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более	2110
Максимальная доля заполнения емкости, %	85
Минимальная доля заполнения емкости, %	5

## Технические требования

- Изготовление, контроль и приемку аппарата выполнить согласно требованиям:
  - ГОСТ Р 52630-2006 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
  - ОСТ 26-291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
  - ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных";
  - ПБ 03-576-03 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".
- Размеры для справок.
- Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потеки недопустимы.
- Покрытие наружных поверхностей:
 

Покрыть материала Sika Regmasol 2330. Перед покрытием наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкцией и требованиями предприятия-изготовителя материала.

5. В штуцера А, Б, В, Г, Д установить КИП и запорную арматуру соответственно:
- в штуцер А – заправочный клапан RegO 7579C;
  - в штуцер Б – угловой клапан RegO 7550PX;
  - в штуцер В – угловой клапан RegO 9101DK;
  - в штуцер Г – запорный клапан RegO CD45 с предохранительным клапаном RegO RS3145;
  - в штуцер Д – указатель уровня FAS PN25 Lupiog №88594.
- Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.

Изм/Лист	Н/докум	Подп.	Дата	Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС-4,6-НС	Лист	Масштаб
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
И.контр.						
Утв.						
				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
						000 "ФЭМ"