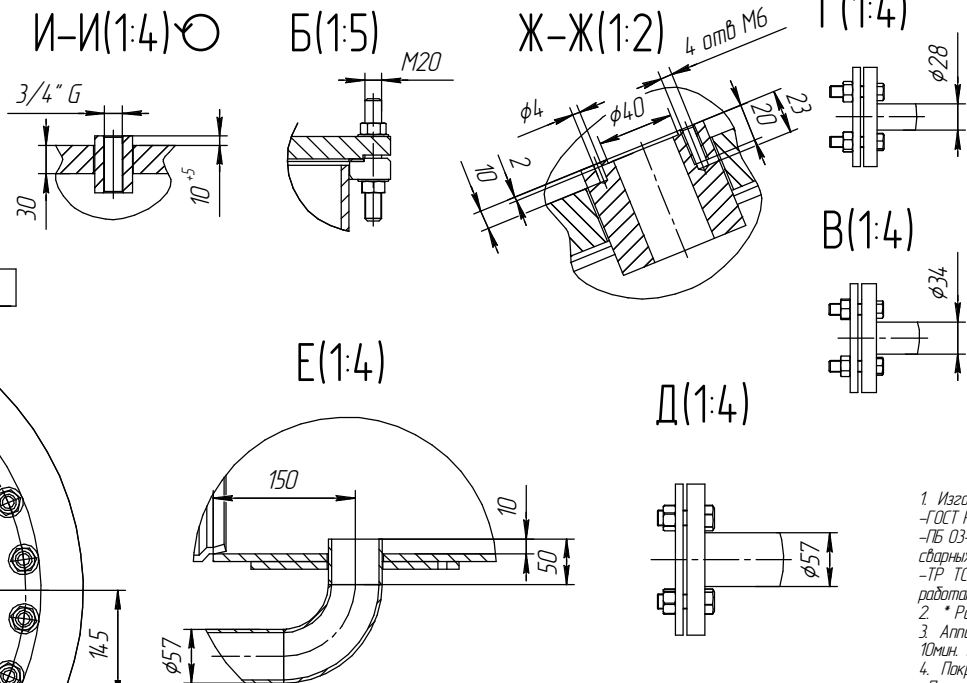
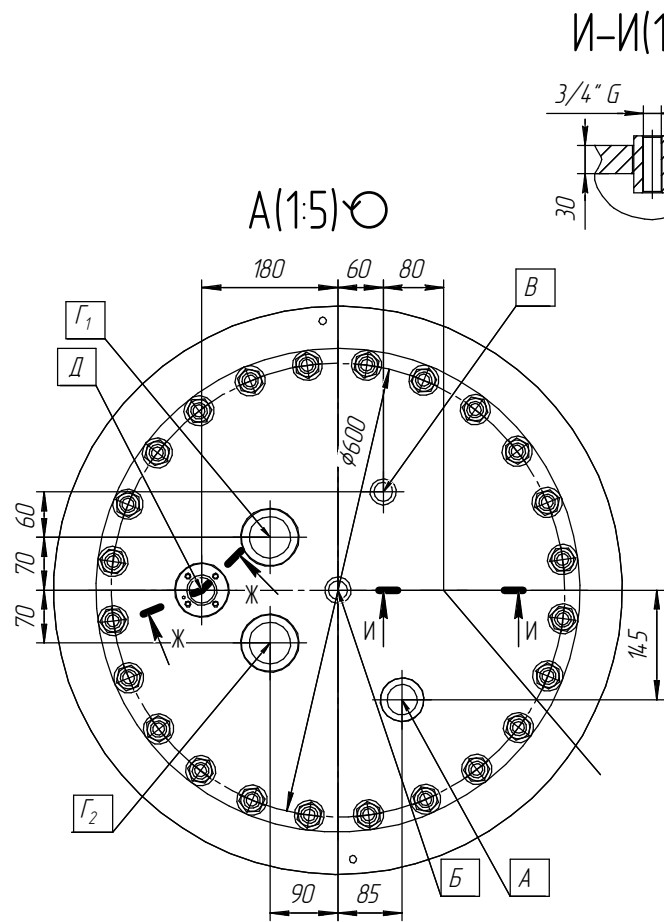
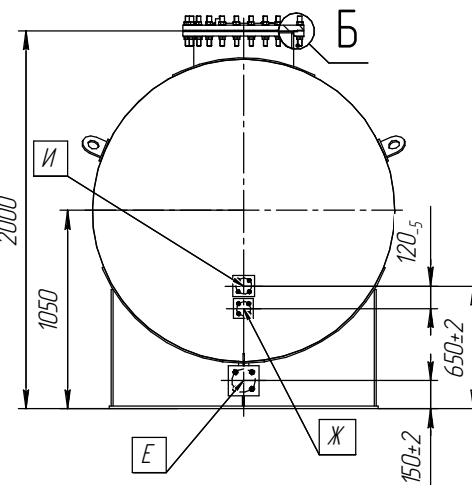
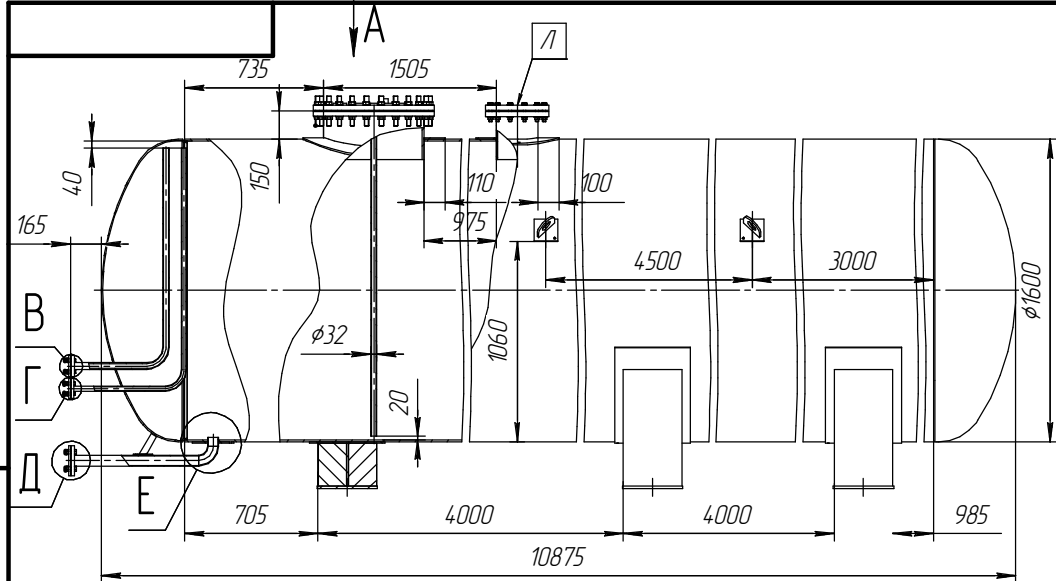


Лист 1 из 1  
Содержание  
Взам. инв. №  
Инв. № подл.  
Подп. и дата  
Подп. и дата



5. В штуцера А, Б, В, Г, Д, Л установить КИП и запорную арматуру соответственно:  
в штуцер А –запорный клапан FAS-13002 тип 7579С  
в штуцер Б – угловой клапан FAS-19443 тип 7550PX  
в штуцер В –угловой клапан FAS-93905 тип Rego 009101DK с контрольной трубкой и манометром  
в штуцер Г –запорное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rego RS3145  
6. в штуцер Д –указатель уровня FAS-88593 Junior 6281  
в штуцер К –заглушка 3/4" G  
в штуцер Л– глухой фланец 2-200-16 Ст20  
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.

Таблица 1 –Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный, мм	Давление условное	
				МПа	атм.
А	Штуцер заправочного клапана	1	1 1/4NPT		
Б	Штуцер углового клапана	1	3/4"NPT		
В	Штуцер углового клапана	1	3/4"NPT		
Г <sub>1,2</sub>	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штуцер уровня	1	32		
Е	Забор жидкой фазы	1	50	1,6	16
Ж	Забор паровой фазы	1	20	1,6	16
И	Вход продукта	1	25	1,6	16
Л	Штуцер с фланцем исп.3	1	200	1,6	16

Таблица 2 –Техническая характеристика

Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изд.) МПа		1,56
Расчетное давление (изд.) МПа		1,56
Пробное давление испытания (изд.) МПа	гидравлического	1,95
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °С		плюс 40
Температура среды минимальная, °С		минус 40
Расчетная температура стенки, °С		плюс 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 121007-76
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Отделка	Сталь 09Г2С ГОСТ19281-89
	Днище	S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17Г1С)
	Технологический лак	Сталь 17Г1С-У Т414-1-5511-2005
Прибавка для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м3		20
Масса пустой емкости, кг		4210
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более		9180
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Минимальная доля заполнения емкости, %		5

Технические требования

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнять согласно требованиям:  
-ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."  
-ПБ 03-584-03 Трубила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных  
-ТР ТС 032/2013 "Технический регламент Таможенного союза. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением."  
2. \* Размеры для справок  
3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10мин. Течи, потения недопустимы.  
4. Покрытие наружной поверхности:  
Покрывной материал Sika Permapar 2330. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкции и требованиями предприятия-изготовителя материала.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Инт.	Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС-20-НС Сборный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							4210	1:20
Проф.					С уровнем "Струна"	Лист	Листов	1
Исконтр.								
Утв.								

РЭГН.006.010.100 СБ

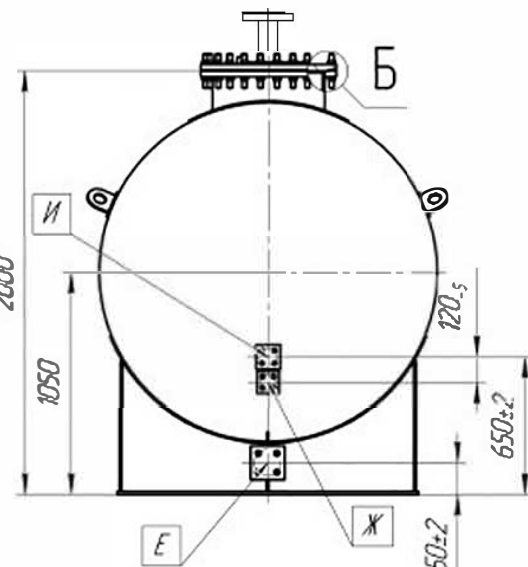
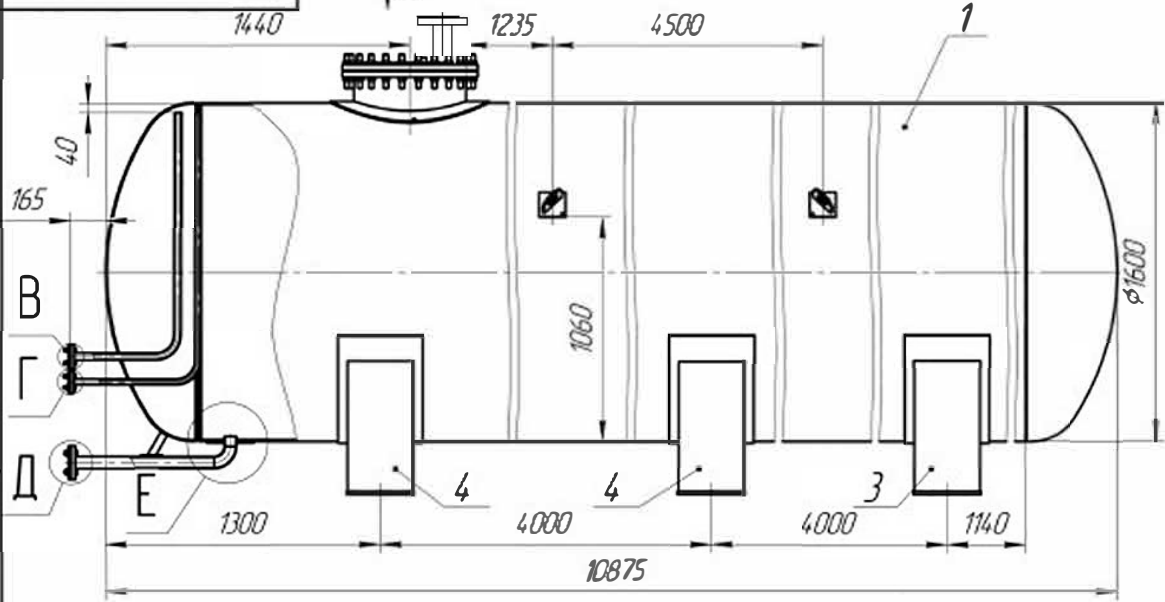


Таблица 1-Таблица штуцеров

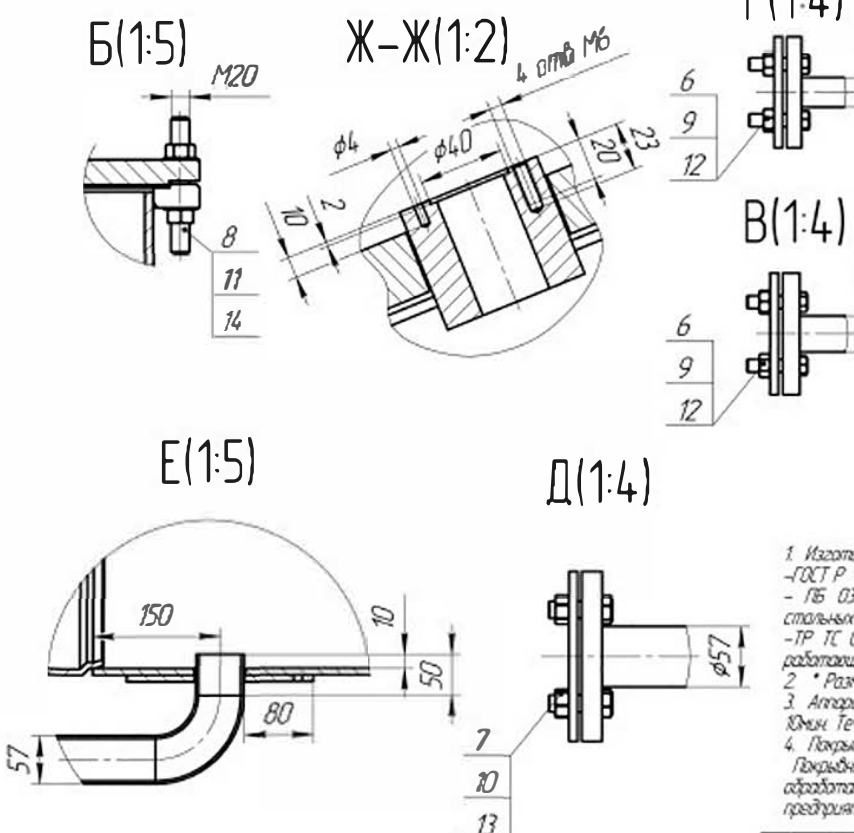
Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный мм	Давление условное	
				МПа	атм.
А	Штуцер заправочного клапана	1	1 1/4"NPT		
Б	Штуцер углового клапана	1	3/4"NPT		
В	Штуцер углового клапана	1	3/4"NPT		
Г <sub>1</sub> , Г <sub>2</sub>	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штуцер уровня	1	32		
Е	Забор жидкой фазы	1	50	1,6	16
Ж	Забор паровой фазы	1	20	1,6	16
И	Вход продукта	1	25	1,6	16
К	Штуцер с фланцем Ду50 исп.3	1	50	1,6	16

Таблица 2-Техническая характеристика

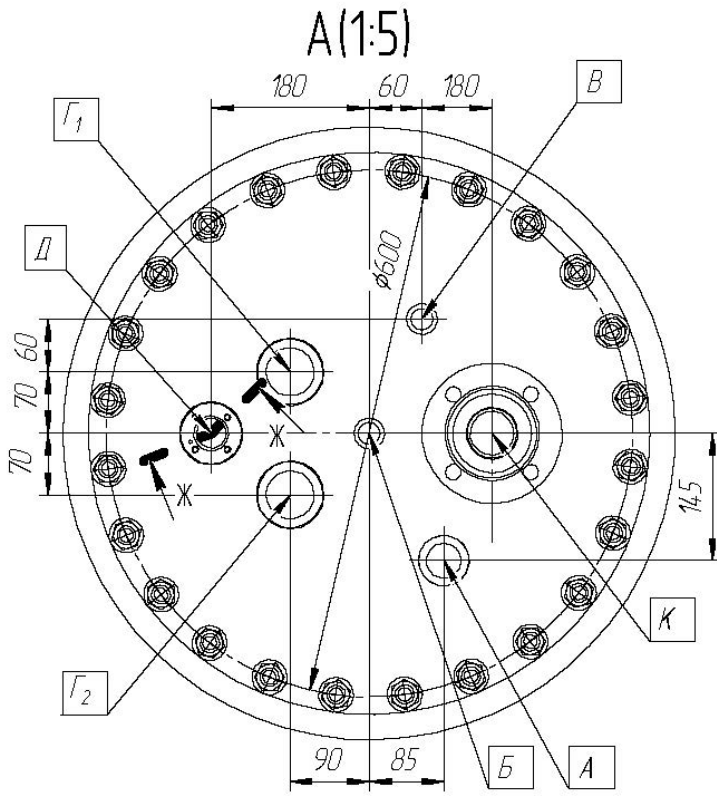
Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изб.) МПа		1,56
Расчетное давление (изб.) МПа		1,56
Пробное давление испытания (изб.) МПа	гидравлического	1,95
	пневматического	-
Температура среды максимальная °С		плюс 40
Температура среды минимальная °С		минус 40
Расчетная температура стенки °С		плюс 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки °С		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1007-76
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
	Днище	S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17Г10)
Технологический люк		Сталь 17Г1С-У ТУ14-1-5511-2005
Прибавка для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м3		20
Масса пустой емкости, кг		4210
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более		9180
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Минимальная доля заполнения емкости, %		5

Технические требования

- Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнять согласно требованиям:
  - ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"
  - ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"
  - ТР ТС 032/2013. Технический регламент Таможенного союза о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением
- \* Размеры для справок
- Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы.
- Покрытие наружных поверхностей:
  - Покрывной материал Sika Permacoat 2330. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкции и требованиями предприятия-изготовителя материала.



5. В штуцера А, Б, В, Г, Д, К установить КИТ и заправку арматуры соответственно:  
 в штуцер А - заправочный клапан FAS-13002 тип 7579C  
 в штуцер Б - угловой клапан FAS-19443 тип 7550PX  
 в штуцер В - угловой клапан FAS-93905 тип Rego 0091018X  
 в штуцер Г - заправочное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rego RS314S  
 в штуцер Д - указатель уровня FAS-88593 Junior 6281  
 Установка КИТ и заправку арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.



РЭГН.006.010.100 СБ

Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС-20-НС

С ПМП в крышке

Копиредит

Формат А2

Лист 1 из 1

Масса 4210

Максимум 120

000"ФЭМ"