

5. В штуцер А, Б, В, Г, Д, К установить ИИП и запорную арматуру соответственно:  
в штуцер А – запорный клапан FAS-13002 тип 7579C  
в штуцер Б – запорный клапан FAS-19443 тип 7550PX  
в штуцер В – запорный клапан FAS-93905 тип Rego D09101DK  
в штуцер Г – запорное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rego RS345  
в штуцер Д – указатель уровня FAS-88594 Junior 6281  
в штуцер К – заглушка 3/4" G  
Установку ИИП и запорной арматуры производить по технологии и предостережениям производителя.

Таблица 2 – Техническая характеристика

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный мм	Давление условное	
				МПа	атм
A	Штуцер запорного клапана	1	1 1/4"NPT	-	-
B	Штуцер углового клапана	1	3/4"NPT		
B	Штуцер углового клапана	1	3/4"NPT		
Г	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штуцер уровня	1	32		
Е	Забор жидкой фазы	1	50	16	16
Ж	Забор паровой фазы	1	20	16	16
И	Вход продукта	1	25	16	16

Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изз) МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		156 (15,6)
Расчетное давление (изз) МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		156 (15,6)
Графное давление испытания (изз) МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	гидравлического	155 (15,5)
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °C		плюс 40
Температура среды минимальная, °C		минус 40
Расчетная температура стенки, °C		плюс 40
Максимальная допустимая температура окружающей среды, °C		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
		4 по ГОСТ 12.1007-76
Классификация	Класс опасности	
	Группа рабочей среды	1
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 9282-89
	Линице	S355J2G3 по EN10025 (аналог: сталь 17ЛС)
	Технологический лак	Сталь 17ЛС-4 74%-1-5511-200
	Грибкозащита для компенсации коррозии, мм	0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м <sup>3</sup>		2,7
Масса пустой емкости, кг		900
Максимальная масса заполнения среды, кг не более		1240
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Минимальная доля заполнения емкости, %		5

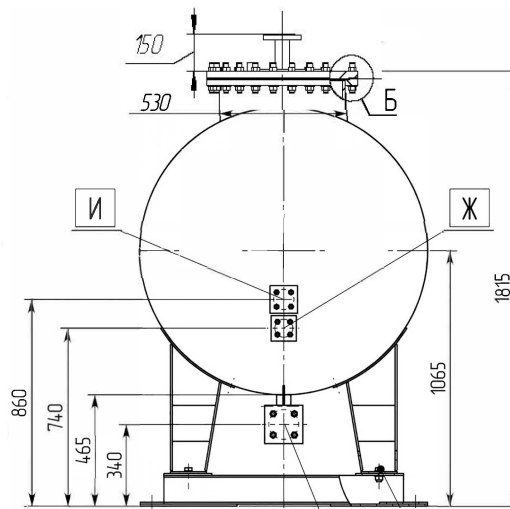
### Технические требования

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратов выполнять согласно требованиям:  
-ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"  
-ПБ 03-584-03 Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных;  
-ТР ТС 032/2013 Технический регламент Таможенного союза О безопасности оборудования работающих под избыточным давлением
2. \* Размеры для справок
3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, патения недопустимы.
4. Покрытие наружных поверхностей:  
Покрывной материал Sika Pentapac 2330. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкции и требованиями предприятия-изготовителя материала.

[illegible]

ΦΩΡΜΟΤΗ Α2

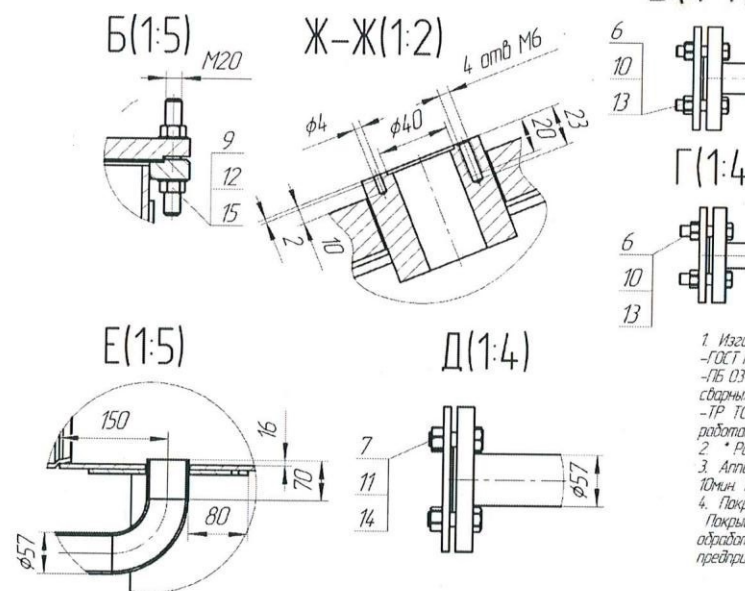




Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный мм	Давление условное	
				МПа	атм.
A	Штуцер запорного клапана	1	1 1/4" NPT	-	-
B	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
B	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
G <sub>1</sub>	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
D	Штуцер уровня	1	32		
E	Забор жидкой фазы	1	50	1,6	16
Ж	Забор паровой фазы	1	20	1,6	16
И	Вход продукта	1	25	1,6	16
K	Штуцер с фланцем Ду50 исп.3	1	50	1,6	16

Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изд.) МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		156 (15,6)
Расчетное давление (изд.) МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		156 (15,6)
Давление для испытания (изд.) МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	гидравлического	195 (19,5)
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °C		плюс 40
Температура среды минимальная, °C		минус 40
Расчетная температура стенки, °C		плюс 40
Максимальная допустимая температура среды, °C		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-76
Характеристики среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1007-76
	Группа рабочей среды	1
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
	Линице	S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17Г1Л)
	Технологический лак	Сталь 17Г1Л-У 194-1-5511-2005
Приблизко для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м <sup>3</sup>		2,7
Масса пустой емкости, кг		900
Максимальная масса заполнения среды, кг не более		1240
Максимальная доля заполнения емкости, %		65
Максимальная доля заполнения емкости, %		5

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнить согласно требованиям  
"ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"  
-ПБ 03-584-03 Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных  
-ТР ТС 032/2013 Технический регламент Таможенного союза О безопасности оборудования,  
работющего под избыточным давлением  
2 \* Размеры для справок  
3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение  
10 мин. Течи, потения, недопустимы  
4. Покрытые наружные поверхности  
Покрытый материал Siko Peltacor 2330. Перед нанесением покрытия наружные поверхности  
обработать в соответствии технологической инструкцией и требованиями  
предприятия-изготовителя материала



5. В штуцер А, В, Г, Д К установить КИП и запорную арматуру соответственно  
в штуцер А - запорный клапан FAS-13002 тип 7579C  
в штуцер Б - угловой клапан FAS-19443 тип 75509D  
в штуцер В - угловой клапан FAS-93905 тип Rego 0091010K  
в штуцер Г - запорное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном  
FAS-28382 тип Rego RS3145  
в штуцер Д - указатель уровня FAS-88594 тип Rego 6281  
в штуцер К - заглушка фланцевая 2-50-16 LTM20  
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и предостере-  
ждениям производителя

Изм.	Лист	№ докум.	Вариант	Итого	Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов 27-НС Сборочный чертёж ПМП	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.							900	1:15
Проект.						Лист	Листов	1
Т.контр.						000"ФЭМ"		
Н.контр.					Корректировка	Формат А3		
Утв.								