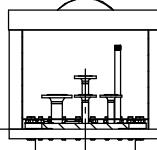


A

500



110

4500

3000

1000

360

1060

φ800

410

φ530

150

250

150

2855\*

2160

1200

1350

B

φ32

φ57

50

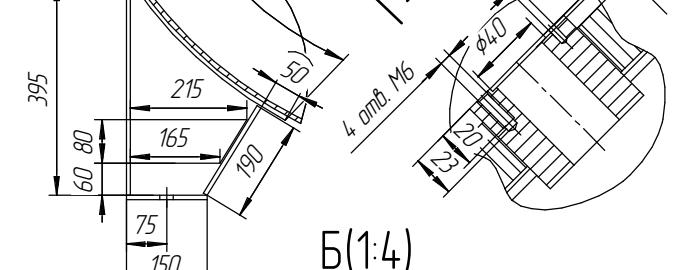
50

A(1:5)

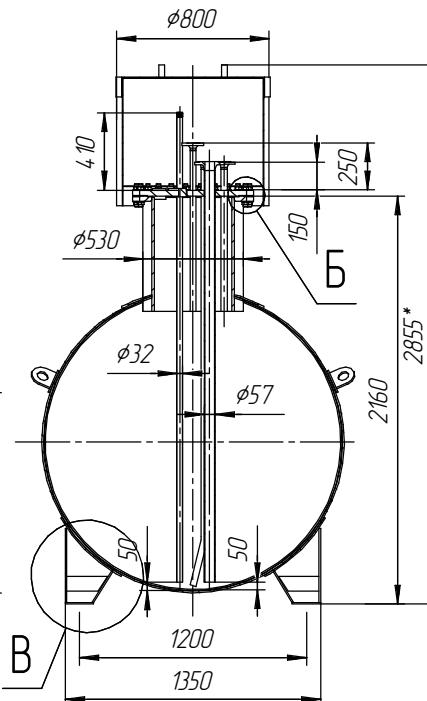
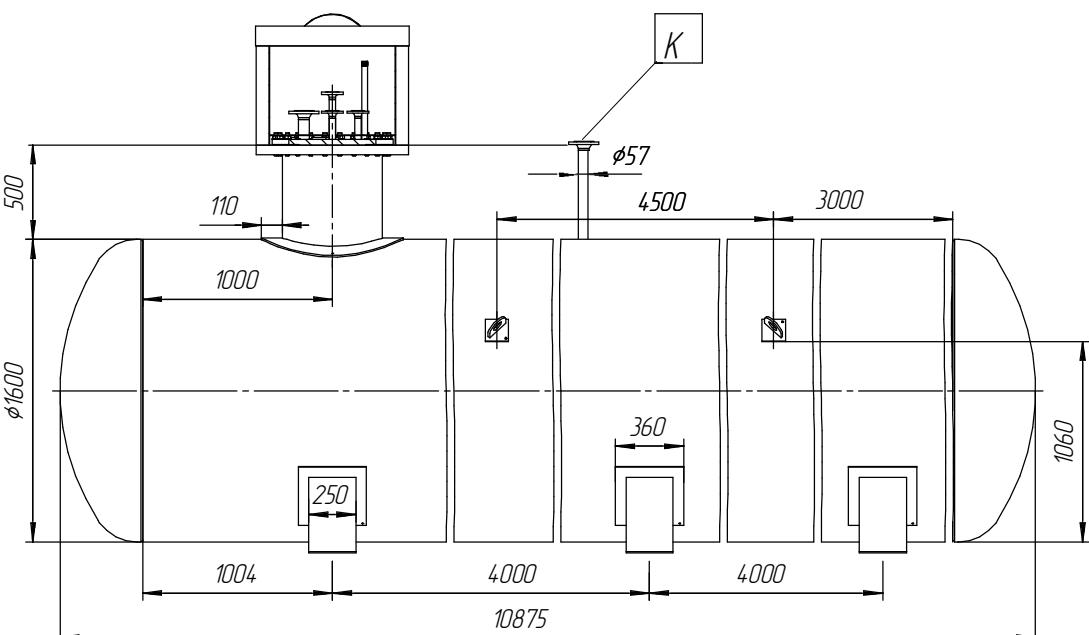
B(1:7)

Г-Г(1:2)

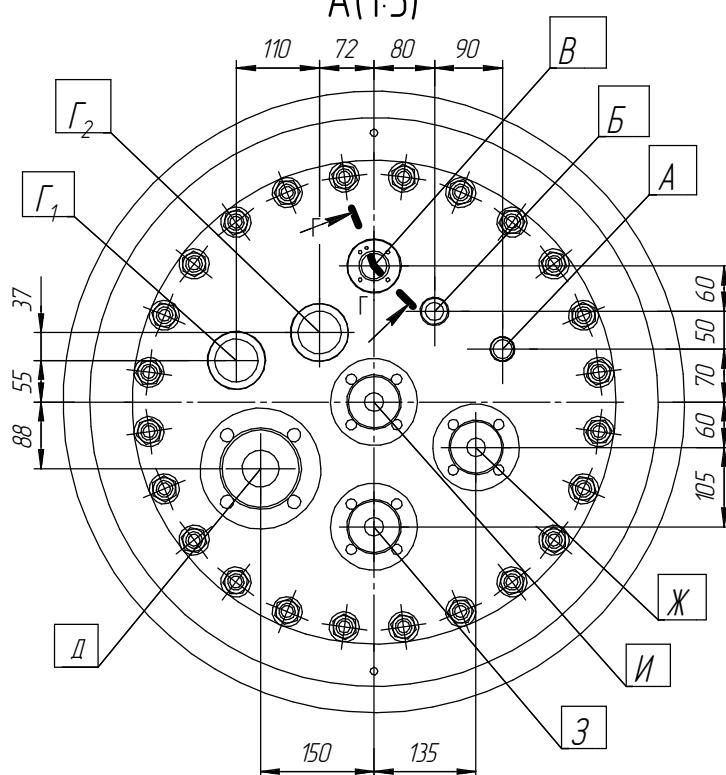
Б(1:4)



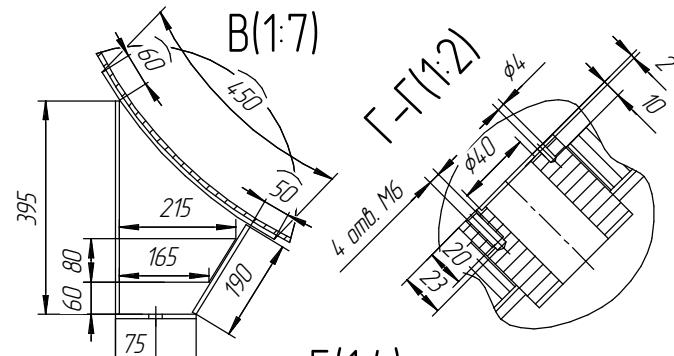
A



A(1:5)



5. В штуцера А, Б, В, Г, Д, Ж, З, И установить КИП и запорную арматуру соответственно в штуцер Б - угловой клапан FAS-93905 тип Rego 009101K,  
в штуцер В - указатель уровня FAS-88592 Junior 6281,  
в штуцер Г - запорное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rego RS3145,  
в штуцер А, Д, Ж, З, И - технологическая заглушка  
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.



Б(1:4)

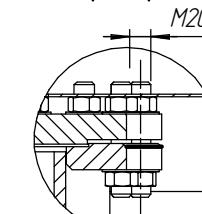


Таблица 1 - Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Количество	Давление условное	
			МПа	атм.
А	Штуцер аварийного слива	1	25	
Б	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT	-
В	Штуцер уровнямера	1	32	-
Г, Г₂	Штуцер предохранительного клапана	2	50	
Д	Штуцер запорочного трубопровода	1	50	16
Ж	Штуцер хидкой фазы	1	25	16
З	Штуцер паровой фазы	1	25	16
И	Штуцер дойлпсного трубопровода	1	25	16
К	Штуцер с фланцем D50	1	50	16

Таблица 2 - Техническая характеристика

Наименование характеристики	Значение
Рабочее давление (изд.) МПа	156
Расчетное давление (изд.) МПа	156
Продуктовое давление испытания (изд.) МПа	1,95
гидравлического	-
пневматического	-
Температура среды максимальная, °C	плус 40
Температура среды минимальная, °C	минус 40
Расчетная температура стенки, °C	плус 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °C	минус 40
Наименование рабочей среды	Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности 4 по ГОСТ 12.1007-76
	Группа рабочей среды 1
	Взрывоопасность Да
	Пожароопасность Да
Материал	Обечайка Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
	Днище S355J2G3 по EN 10025 (аналог сталь 17Г1С)
	Технологический люк Сталь 17Г1С-У ГОСТ 14-1-5511-2005
	Приработка для компенсации коррозии мм 0,75
	Расчетный срок службы лет 15
	Вместимость м³ 20
	Масса пустой емкости, кг 3700
	Максимальная масса заполненной среды, кг не более 9180
	Максимальная доля заполнения емкости, % 85
	Минимальная доля заполнения емкости, % 5

## Технические требования

- Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнить согласно требованиям -ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия," - ГОСТ Р 52630-2012 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных," -ГОСТ Р ТС 032/2013 "Технический регламент Таможенного союза О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением."

- \* Размеры для спарок
- Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10мин. Теч. потери недопустимы
- Покрытие наружных поверхностей

Покрытий материал Sika Permatas 2107 HS. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии с технологической инструкцией и требованиями предприятия-изготовителя материала

Лист	Масса	Масштаб
Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС-20-ПО	3700	1:20
Сборочный чертеж		
Лист	Листов	1
Наконечник Утюб.	000 "ФЭМ"	