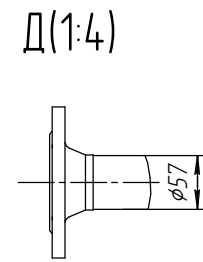
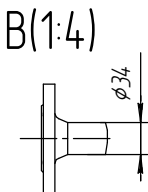
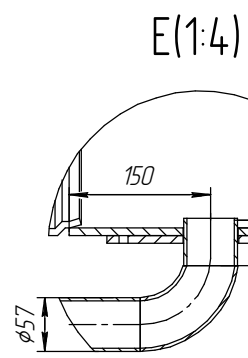
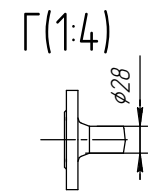
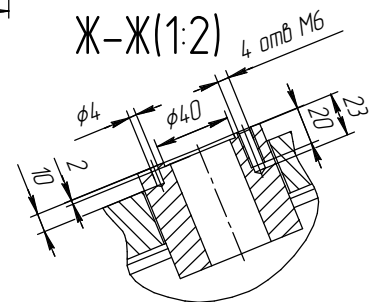
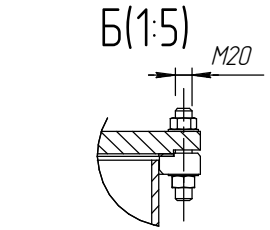
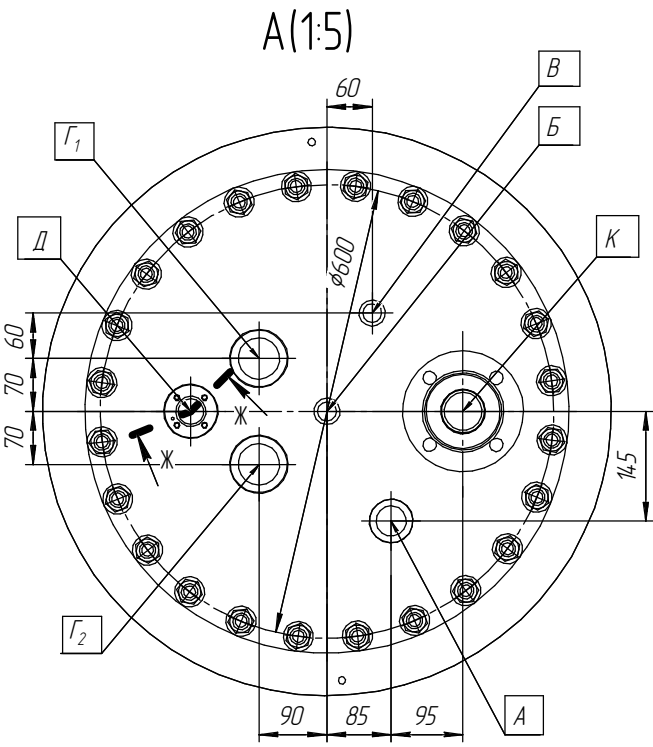
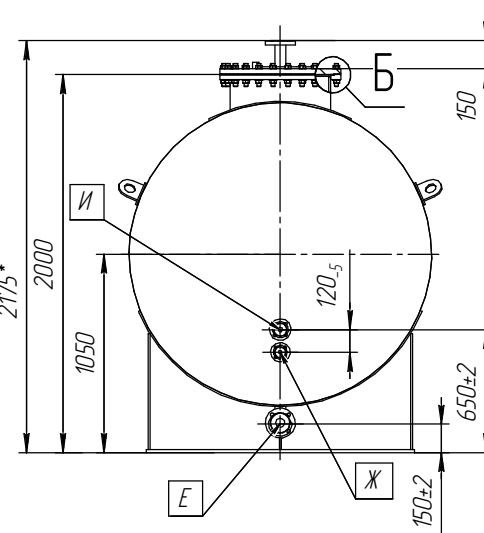
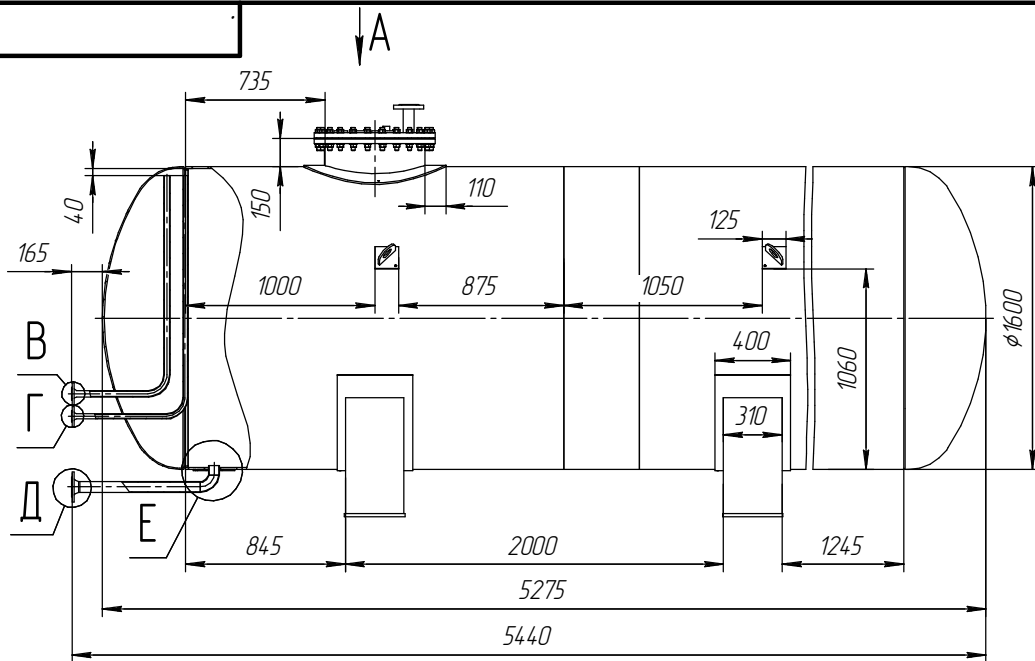


Лист № 000 ФЭМ  
Взам. инв. № 000  
Подп. и дата  
Изм. № 000



5. В штуцера А, Б, В, Г<sub>1</sub>, Г<sub>2</sub>, Д, К установить КИП и запорную арматуру соответственно:  
в штуцер А – запорный клапан FAS-13002 тип Rego 7579C,  
в штуцер Б – угловой клапан FAS-19443 тип Rego 7550PX,  
в штуцер В – угловой клапан FAS-93905 тип Rego 0091010K17.8 с контрольной трубкой FAS-93906 и манометром FAS-93907,  
в штуцер Г<sub>1</sub>, Г<sub>2</sub> – запорный клапан FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rego RS3145,  
в штуцер Д – указатель уровня FAS-88593 Junior 6281  
в штуцер Е, Ж, И – установить заглушку  
в штуцер Е – фланцевая заглушка 2-50-16  
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.

Таблица 1 – Таблица штуцеров

| Обозначение                     | Наименование                      | Количество | Диаметр условный, мм | Давление условное |      |
|---------------------------------|-----------------------------------|------------|----------------------|-------------------|------|
|                                 |                                   |            |                      | МПа               | атм. |
| А                               | Штуцер заправочного клапана       | 1          | 1 1/4" NPT           |                   |      |
| Б                               | Штуцер углового клапана           | 1          | 3/4" NPT             |                   |      |
| В                               | Штуцер углового клапана           | 1          | 3/4" NPT             |                   |      |
| Г <sub>1</sub> , Г <sub>2</sub> | Штуцер предохранительного клапана | 2          | 50                   |                   |      |
| Д                               | Штуцер уровня                     | 1          | 32                   |                   |      |
| Е                               | Забор жидкой фазы                 | 1          | 50                   | 16                | 16   |
| Ж                               | Забор паровой фазы                | 1          | 20                   | 16                | 16   |
| И                               | Вход продукта                     | 1          | 25                   | 16                | 16   |
| К                               | Штуцер ПМП (фланец исп. 3)        | 1          | 50                   | 16                | 16   |

Таблица 2 – Техническая характеристика

| Наименование характеристики                                |                      | Значение  |
|--|----------------------|---|
| Рабочее давление (изб.) МПа                                |                      | 156   |
| Расчетное давление (изб.) МПа                              |                      | 156   |
| Пробное давление испытания (изб.) МПа                      | гидравлического      | 195   |
|  | пневматического      | -   |
| Температура среды максимальная, °C                         |                      | плюс 40   |
| Температура среды минимальная, °C                          |                      | минус 40  |
| Расчетная температура стенки, °C                           |                      | плюс 40   |
| Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °C |                      | минус 40  |
| Наименование рабочей среды                                 |                      | Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87 |
| Характеристика рабочей среды                               | Класс опасности      | 4 по ГОСТ 121007-76   |
|  | Группа рабочей среды | 1   |
|  | Взрывоопасность      | Да  |
|  | Пожароопасность      | Да  |
| Материал   | Обечайка             | Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89   |
|  | Днище                | S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17Г1С)                                  |
|  | Технологический лак  | Сталь 17Г1С-У ТУ 14-1-5511-2005   |
| Прибавка для компенсации коррозии, мм                      |                      | 0,75  |
| Расчетный срок службы, лет                                 |                      | 15  |
| Вместимость, м3  |                      | 10  |
| Масса пустой емкости, кг                                   |                      | 2260  |
| Максимальная масса заливаемой среды, кг не более           |                      | 4590  |
| Максимальная доля заполнения емкости, %                    |                      | 85  |
| Минимальная доля заполнения емкости, %                     |                      | 5   |

Технические требования

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнять согласно требованиям:  
-ОСТ 26-291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"  
-ПБ 03-584-03 Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных  
-ТР/ТС 032/2013 "Технический регламент Таможенного союза о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"  
2. \* Размеры для справок  
3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы.  
4. Покрытие наружной поверхности:  
Покрывной материал Sika Permaseal 2330. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии с технологической инструкцией и требованиями предприятия-изготовителя материала.

|          |      |          |       |      |  |           |       |         |
|----------|------|----------|-------|------|--|-----------|-------|---------|
| Изм.     | Лист | № докум. | Подп. | Изм. | Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов<br>ФАС-10-НС<br>Сборочный чертеж | Лист      | Масса | Масштаб |
| Разраб.  |      |          |       |      |  | Лист      | 2260  | 1:20    |
| Проф.    |      |          |       |      |  |           |       |         |
| И.контр. |      |          |       |      |  |           |       |         |
| Утв.     |      |          |       |      |  |           |       |         |
|          |      |          |       |      |  | 000"ФЭМ"  |       |         |
|          |      |          |       |      |  | Копировал |       |         |
|          |      |          |       |      |  | Формат А2 |       |         |