

Таблица 1-Таблица штыцеров

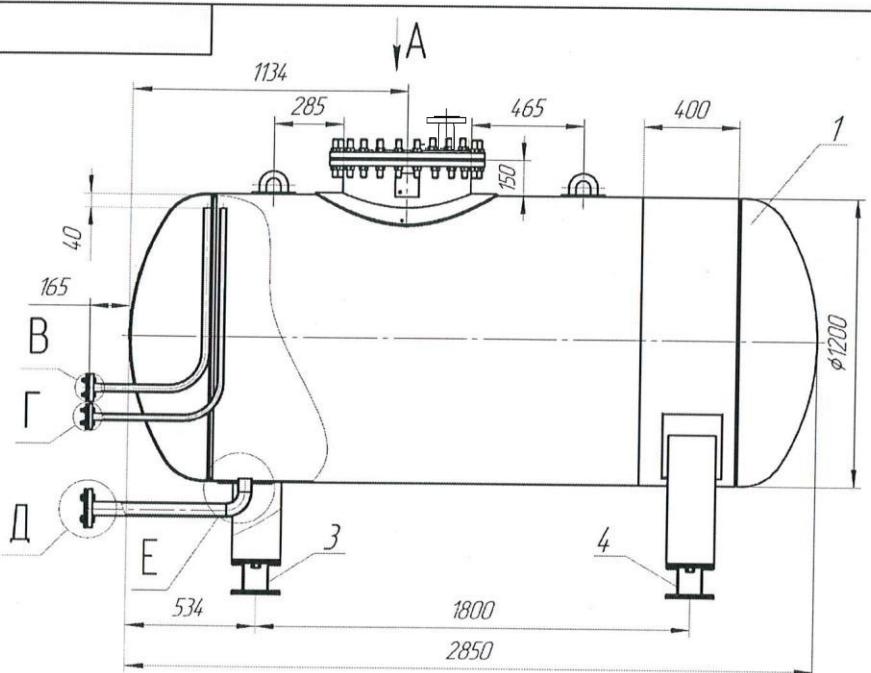
Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный мм	Давление условное	
				MPa	атм.
А	Штуцер заправочного клапана	1	1 1/4" NPT		
Б	Штуцер узлового клапана	1	3/4" NPT		
В	Штуцер узлового клапана	1	3/4" NPT	-	-
Г	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штуцер уравнemера	1	32		
Е	Задор жидкой фазы	1	50	16	16
Ж	Задор парфайфазы	1	20	16	16
И	Вход продукта	1	25	16	16

Таблица 2 - Техническая характеристика

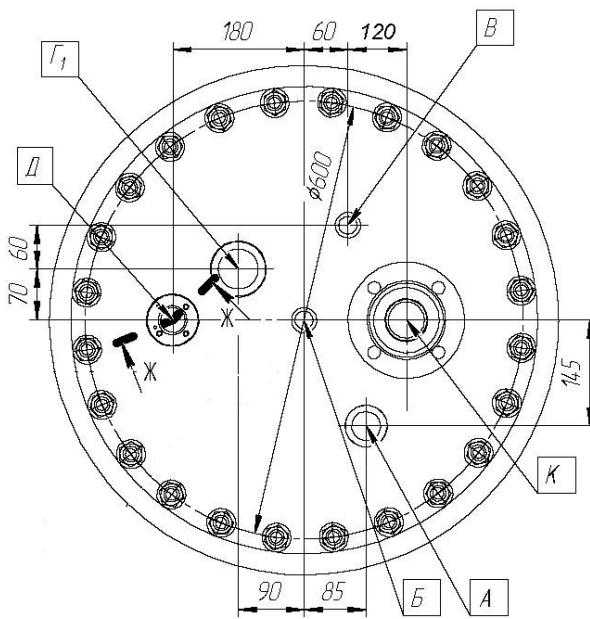
Наименование характеристики	Значение
Рабочее давление (изд) МПа (кгс/см ²)	156 (15,6)
Расчетное давление (изд) МПа (кгс/см ²)	156 (15,6)
Пробное давление вспомогательной избы. МПа (кгс/см ²)	195 (19,5)
пневматического	-
Температура среды максимальная, °C	плос 40
Температура среды минимальная, °C	минус 40
Расчетная температура стекла, °C	плос 40
Минимальная допустимая температура стекла, °C	минус 40
Наименование рабочей среды	Сжиженные углеводородные газы Пропан, бутан и их смеси по ГОСТ 27578-87
Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1007-76
Группа рабочей среды	1
Вырывоопасность	До
Пожароопасность	До
Изолирующая способность	Одежда
Материал	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89 S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17Г1С)
Технологический пок.	Сталь 17Г1С-4 ТУ4-1-5511-2005
Приработка для компенсации коррозии, мм	0,75
Расчетный срок службы, лет	15
Вместимость, м3	2,7
Массапустой емкости кг	900
Максимальная масса заполненной среды, кг не более	1240
Максимальная степень заполнения емкости, %	85
Минимальная степень заполнения емкости, %	5

Технические требования

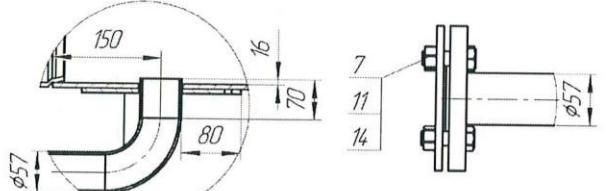
1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнять согласно предобразцам:
-ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"
-ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"
-ТР ТС 032/2013 Технический регламент Таможенного союза. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".
2. "Размеры для спарок"
3. Аппарат испытывать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10мин. Течи, потери недопустимы.
4. Покрытие наружных поверхностей
Покрытий материал Sika Regtacor 2330. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработаны в соответствии технологической инструкцией и требованиями предпринятия-изготовителя материала.



A(1:5



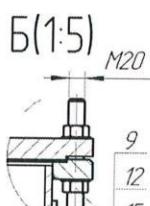
E(1:5)



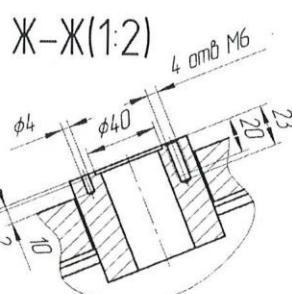
5. В штукеру А, Б, Г, Д К установить КИП и запорную арматуру соответствующе
в штукер А - запорочный клапан FAS-13002 тип 7579C
в штукер Б - угловой клапан FAS-19443 тип 7550PX
в штукер В - угловой клапан FAS-91905 тип Rego 0091010K
в штукер Г - запорное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном
FAS-28382 тип Rego TS345.
в штукер Д - указатель уровня FAS-88594 Junipor 6281
в штукер К - заслонка фланцевая 2-50-16 Cm20

Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям
предприятия-изготовителя.

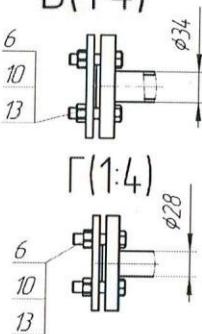
Б(1:5) M2



X-X(1:2)



Д(1:4)



1

Таблица 2 - Техническая характеристика

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный мм	Давление условное	
				МПа	атм.
А	Штицер запорочного клапана	1	11/4" NPT		
Б	Штицер углового клапана	1	3/4" NPT		
В	Штицер углового клапана	1	3/4" NPT	-	-
Г ₁	Штицер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штицер кранчмера	1	32		
Е	Задор жидкой фазы	1	50	16	16
Ж	Задор паровой фазы	1	20	16	16
И	Вход продукта	1	25	16	16
К	Штицер с фланцем Dn50 исп.3	1	50	16	16

Таблица 2 - Техническая характеристика

Наименование характеристики	Значение
Рабочее давление (изд. МПа (кгс/см ²)	156 (15,6)
Расчетное давление (изд. МПа (кгс/см ²)	156 (15,6)
Продольное сечение внутренней изоляции	гидравлического
МПа (кгс/см ²)	195 (19,5)
	пневматического
Температура среды максимальная, °C	-
Температура среды минимальная, °C	плос 40
Расчетная температура стекания, °C	минус 40
Максимальное допустимое значение температуры стекания, °C	плос 40
	минус 40
Наименование рабочей среды	Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 25758-87
Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1007-76
Группа рабочей среды	1
Взрывоопасность	До
Пожароопасность	До
Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
Материал	Днище
	С355.У23 по ЕИ10025 (аналог сталь 17Г10)
Технологический покрытий	Сталь 17Г1С-Ч ГУ4.1-5511-2005
Приработка для компенсации коррозии, мм	0,75
Расчетный срок службы, лет	15
Вместимость, м ³	2,7
Масса пустой емкости кг	900
Максимальная масса заполненной среды, кг не более	1240
Максимальная доля заполнения емкости, %	85
Минимальная доля заполнения емкости, %	5

Технические требования

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнить согласно требованиям ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" и ГОСТ Р ИСО 9001-2015 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных".

-ТР ТС 032/2013 Технический регламент Таможенного союза О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением."

2 * Размеры для справок

3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением.

4. Покрытие наружных поверхностей
Покрытий материял Sika Resmastic 2

покрытию материала зига Гентисог 2350. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработаны в соответствии с технологической инструкцией и требованиями предприятия-изготовителя материала.

Изм	Лист	№ документ	Рабочий	Чертеж	Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов 27-НС Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработка							900	1:15
График								
Г. контроль								
И. контроль								
Учеб.								
					ПМП		000 "ФЭМ"	