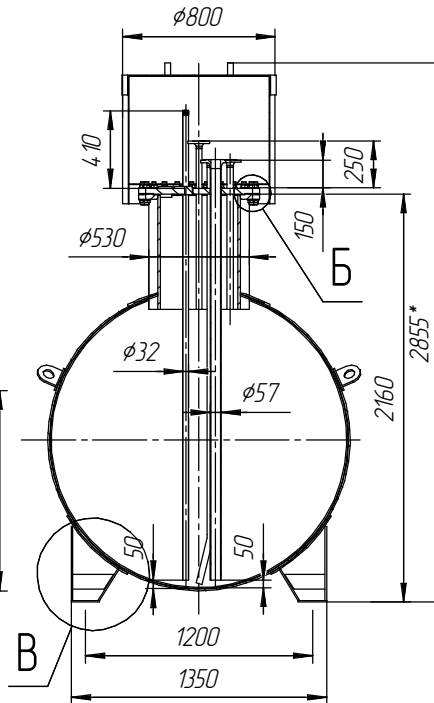
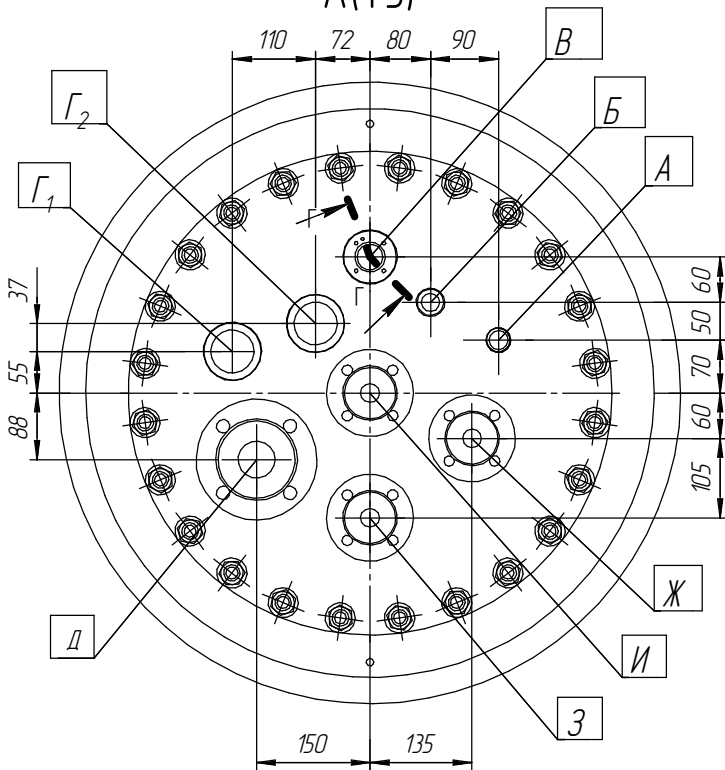
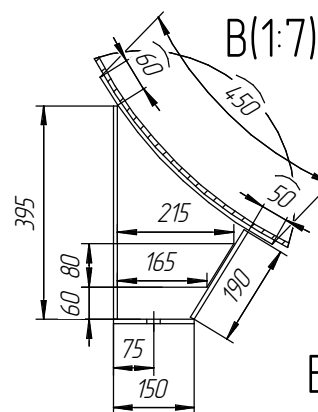


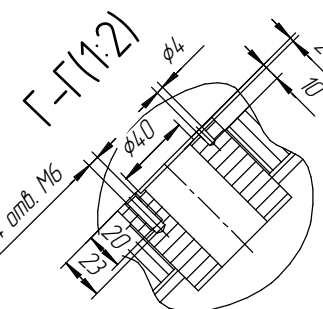
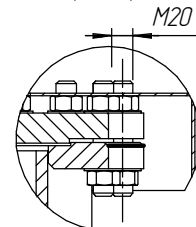
А(1:5)



Б



Б(1:4)



5. В штуцера А, Б, В, Г, Д, Ж, З, И установить КИП и запорную арматуру соответственно:  
в штуцер Б – угловой клапан FAS-93905 тип Rego 0091010K;  
в штуцер В – указатель уровня FAS-88592 Junio 6281;  
в штуцер Г – запорное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rego RS314.5;  
в штуцер А, Д, Ж, З, И – технологическая заглушка.  
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.

Таблица 1 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный, мм	Давление условное	
				МПа	атм.
А	Штуцер аварийного слива	1	25		
Б	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
В	Штуцер уровня	1	32		
Г <sub>1,2</sub>	Штуцер предохранительного клапана	2	50		
Д	Штуцер заправочного трубопровода	1	50	1,6	16
Ж	Штуцер жидкой фазы	1	25	1,6	16
З	Штуцер паровой фазы	1	25	1,6	16
И	Штуцер безопасного трубопровода	1	25	1,6	16

Таблица 2 – Техническая характеристика

Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изд.) МПа		1,6
Расчетное давление (изд.) МПа		1,6
Пробное давление испытания (изд.) МПа	гидравлического	1,95
	пневматического	–
Температура среды максимальная, °С		плюс 40
Температура среды минимальная, °С		минус 40
Расчетная температура стенки, °С		плюс 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1.007-76
	Группа рабочей среды	1
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
	Днище	S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17Г1С)
	Технологический люк	Сталь 17Г1С-У ТУ14-1-5511-2005
Прибавка для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м³		20
Масса пустой емкости, кг		3700
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более		9180
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Минимальная доля заполнения емкости, %		5

Технические требования

- Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнять согласно требованиям:
  - ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"
  - ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"
  - ТР ТС 032/2013. Технический регламент Таможенного союза. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.
- \* Размеры для справок
- Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы.
- Покрытие наружных поверхностей:
  - Покрывной материал Sika Pertasag 2107 HS. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкции и требованиями предприятия-изготовителя материала.

РСП.20.1600.16.100718 СБ				Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС-20-10 Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Изм.				3700	1:20
Разраб.									
Проф.									
Контр.									
И.контр.									
Утв.									
000 "ФЭМ"								Лист	Листов 1

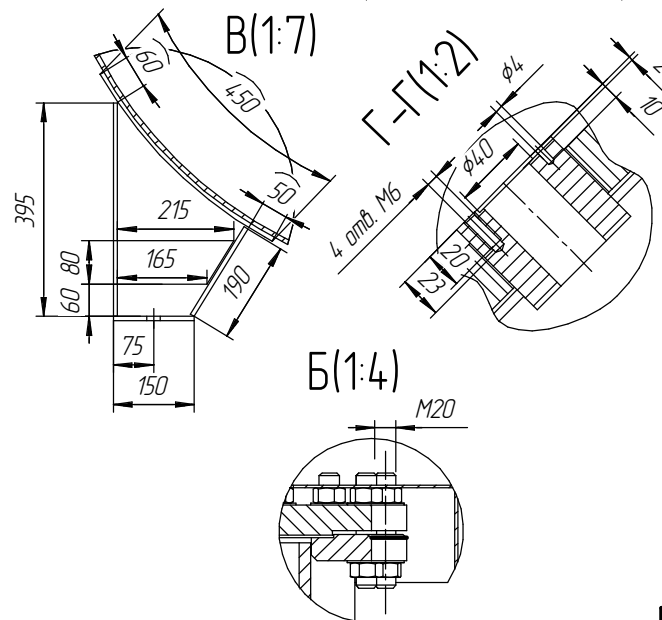
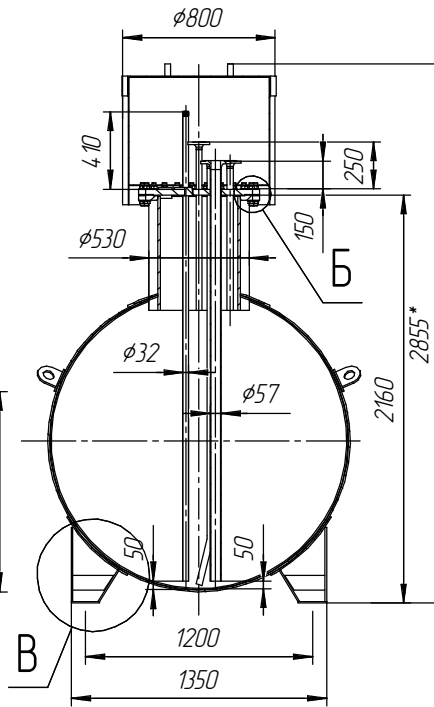


Таблица 1 – Таблица штыцеров

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный, мм	Давление условное	
				МПа	атм
A	Штуцер аварийного слива	1	25	-	-
Б	Штуцер узлового клапана	1	3/4" NPT		
B	Штуцер уровнемера	1	32		
G <sub>1</sub> , G <sub>2</sub>	Штуцер предохранительного клапана	2	50		
Д	Штуцер запорного трубопровода	1	50	1,6	16
Ж	Штуцер жидкой фазы	1	25	1,6	16
З	Штуцер паровой фазы	1	25	1,6	16
И	Штуцер безопасного трубопровода	1	25	1,6	16
К	Штуцер с фланцем Д450	1	50	1,6	16

Таблица 2 – Техническая характеристика

Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изд.) МПа		156
Расчетное давление (изд.) МПа		156
Пробное давление испытания (изд.) МПа	гидравлического	195
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °C		плюс 40
Температура среды минимальная, °C		минус 40
Расчетная температура стенки, °C		плюс 40
Максимально допустимая операционная температура стенки, °C		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжатые углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1.007-76
	Группа рабочей среды	1
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
	Днище	S355/263 по EN10025 (аналог сталь 17Г1С)
	Технологический люк	Сталь 17Г1С-У 1914-1-5511-2005
Прибавка для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м3		20
Масса пустой емкости, кг		3700
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более		9180
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Минимальная доля заполнения емкости, %		5

## Технические требования

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнить согласно требованиям:  
-ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"  
-ПБ 03-58-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"  
-ТР ТС 032/2013 Технический регламент Таможенного союза. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".
2. \* Размеры для справок
3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы.
4. Покрытие наружных поверхностей:  
Покрытый материал Sika Permaseal 2107 HS. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкции и требованиями предприятия-изготовителя материала.

					РСГП.20.1600.16.100718 СБ					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС-20-ΠΠ Сборочный чертёж			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.									3700	1:20
Проб.										
Т.контр.								Лист	Листов 1	
Н.контр.								000 "ФЭМ"		
Утв.										

Формат А2