

### Таблица 1 - Таблица штуцеров

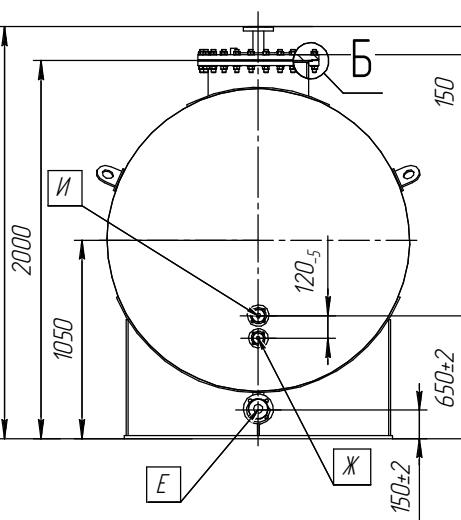
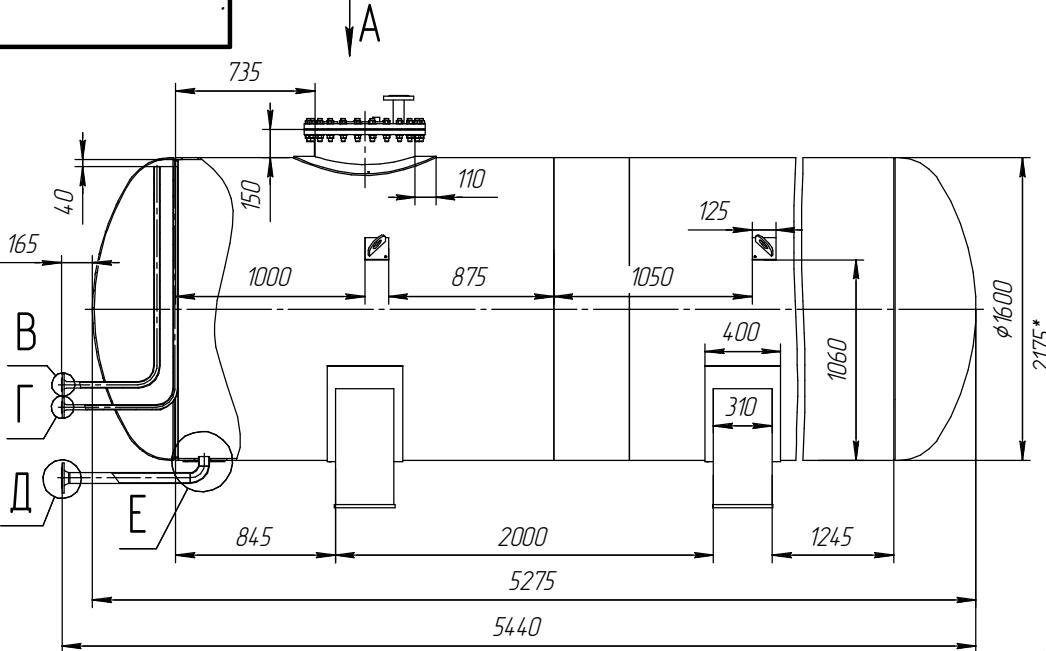


Таблица 2 – Техническая характеристика

Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изд) МПа		1,56
Расчетное давление (изд) МПа		1,56
Продное давление испытания (изд), МПа	гидравлического	1,95
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °C		плЮс 40
Температура среды минимальная, °C		минус 40
Расчетная температура стенки, °C		плЮс 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °C		минус 40
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1007-76
	Группа рабочей среды	1
	Взрывоопасность	Да
	Пожароопасность	Да
Материал	Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
	Днище	S355J2G3 по EN10025 (аналог сталь 17Г10)
	Технологический люк	Сталь 17Г1С-Ч ТУ4.1-5511-2005
Приработка для компенсации коррозии, мм		0,75
Расчетный срок службы, лет		15
Вместимость, м3		10
Масса пустой емкости, кг		2260
Максимальная масса заполненной средой, кг не более		4590
Максимальная доля заполнения емкости, %		85
Минимальная доля заполнения емкости, %		5

## *Технические требования*

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнять согласно требованиям "ОСТ 26-291-94 "Сосуды и аппараты стальные сферные. Общие технические условия" "ЛБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сферных" "ТР/ГС 032/2013 "Технический регламент Таможенного союза о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

## 2. \*Размеры для справок

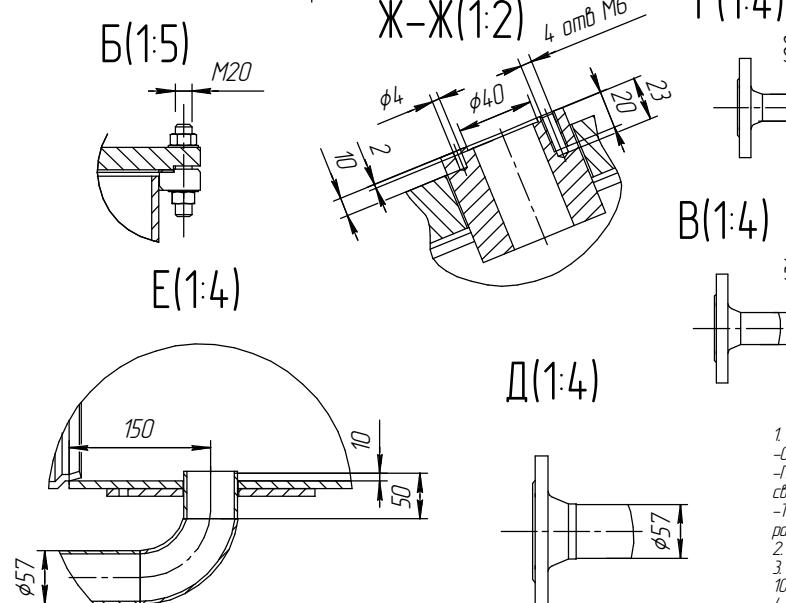
3. Аппарат испытывать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10мин. Гечи, потенции недопустимы.

#### **4. Покрытие наружной поверхности:**

Покрытый материал Sika Permacor 2330. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкцией и требованиями предприятия-изготовителя материала.

Technical drawing A(1:15) showing a circular assembly with various dimensions and features:

- Outer diameter:  $\phi 600$
- Inner hole diameter:  $φ 145$
- Top horizontal dimension: 60
- Bottom horizontal dimension: 90, 85, 95
- Left vertical dimension: 70
- Right vertical dimension: 70
- Bottom vertical dimension: 60
- Bottom right vertical dimension: 145
- Angular dimensions: 60, 90, 85, 95
- Labels:  $\Gamma_1$ ,  $\Gamma_2$ ,  $\Delta$ ,  $\Gamma$ ,  $B$ ,  $\bar{B}$ ,  $K$ ,  $A$



5. В штифтере А, Б, В, Г<sub>1</sub>, Г<sub>2</sub> Д К устаночить КИП и запорную арматуру соответственно:  
 в штифтер А - заправочный клапан FAS-13002 тип Rego 7579C,  
 в штифтер Б - угловой клапан FAS-19443 тип Rego 7550PX,  
 в штифтер В - угловой клапан FAS-93905 тип Rego 009101DK17.8 с контрольной трубкой FAS-93906 и манометром FAS-93907,  
 в штифтер Г<sub>1</sub>, Г<sub>2</sub> -запорный клапан FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном FAS-28382 тип Rego RS3145.  
 в штифтер Д -указатель уровня FAS-88593 Junior 6281  
 в штифтер Е, Ж И - устаночить заслонку  
 в штифтер К- фланцевая заслонка 2-50-16  
 Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованием предприятия-изготовителя.

Изм	Числ	№ документ	Подп	Стат			
Разраб.							
Проб.							
Гонконтр.							
Нконтр							
Черт							

Резервуар хранения сжиженных  
углеводородных газов  
ФАС-10-НС  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	2260	1:20
Лист	Листов	1

000"ФЭМ"