

Обозначение	Наименование	Количество	Диаметр условный мм	Давление условное	
				МПа	атм.
A	Штуцер запорочного клапана	1	1 1/4" NPT	-	-
Б	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
В	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
Г	Штуцер предохранительного клапана	1	50		
Д	Штуцер уровенмера	1	32	1,6	16
Е	Забор жидкой фазы	1	50		
Ж	Забор паровой фазы	1	20		
И	Вход продукта	1	25		
К	Штуцер с фланцем Ду50 исп.3	1	50	1,6	16

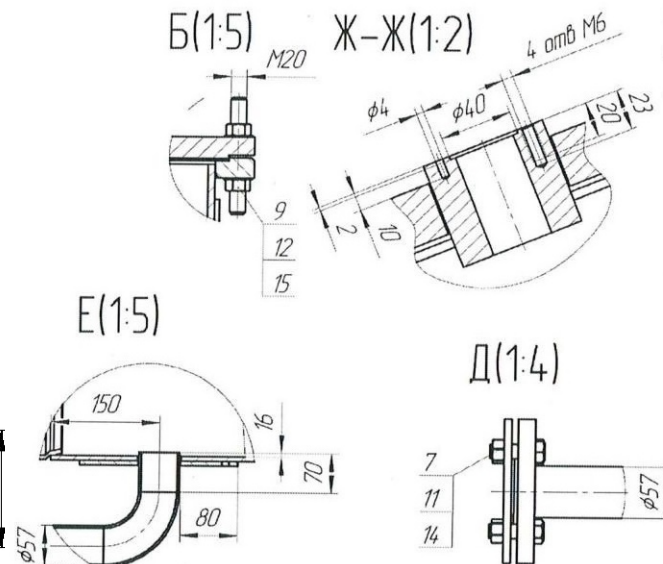
Наименование характеристики		Значение
Рабочее давление (изд.) МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление (изд.) МПа (кгс/см ²)	156 (15,6)
	Расчетное давление (изд.) МПа (кгс/см ²)	156 (15,6)
	Рабочее давление (изд.) МПа (кгс/см ²)	195 (19,5)
Гидравлического	гидравлического	195 (19,5)
	пневматического	-
Температура среды максимальная, °C	плюс 40	
Температура среды минимальная, °C	минус 40	
Расчетная температура стенки, °C	плюс 40	
Максимальная температура окружающей среды, °C	минус 40	
Наименование рабочей среды		Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87
Класс опасности	Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1.007-76
	Группа рабочей среды	1
	Взрывоопасность	Да
Пожароопасность	Пожароопасность	Да
	Обедачка	Статья 091.20 ГОСТ 19281-89
	Динче	S355J2G3 по EN10025 (аналог: сталь 171 К)
Материал	Технологический лак	Сталь 171 К-У 1744-1-5511-2005
	Прибавка для компенсации коррозии, мм	0,75
	Расчетный срок службы, лет	15
Вместимость, м ³	Вместимость, м ³	6,5
	Масса пустой емкости, кг	1510
	Максимальная масса заполненной среды, кг не более	2980
Максимальная доля заполнения емкости, %	Максимальная доля заполнения емкости, %	85
	Минимальная доля заполнения емкости, %	5
	Максимальная доля заполнения емкости, %	85

1. Изготовление, контроль и приемку аппаратуры выполнить согласно требованиям "ГОСТ Р 52630-2012 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" - ПД 03-584-03 Трассы проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных."
2. * Размеры для справок
3. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Течи, потения недопустимы
4. Покрытие наружных поверхностей

Покрывной материал Sika Permacor 230. Перед нанесением покрытия наружные поверхности обработать в соответствии технологической инструкции и требованиями предприятия-изготовителя материала.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов 6,5-НГ Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.								1510	1:15	
Проб.										
Т. контр.						Лист	Листов	1		
Н.контр.					ПМП	000"ФЭМ"				
Утв.										

Φορμαγή Α2



5. В штуцер А, Б, В, Г, Д установить КИП и запорную арматуру соответственно
в штуцер А – запорный клапан FAS-13002 тип 7579C
в штуцер Б – условный клапан FAS-19443 тип 7550PK
в штуцер В – условный клапан FAS-93905 тип Rego 00910DK
в штуцер Г – запорное устройство FAS-28389 тип Rego CD45 с предохранительным клапаном
FAS-28382 тип Rego RS314.5
в штуцер Д – указатель уровня FAS-88594 Junior 6281
в штуцер К – заглушка фланцевая 2-50-16 Ст20
Установку КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям
предприятия-изготовителя.