

Таблица 2 – Техническая характеристика

Наименование характеристики	Значение	
	Внутренний корпус	Наружный корпус
Рабочее давление (изд.), МПа	156	0,03
Расчетное давление (изд.), МПа	156	0,05
Продое давление испытания (изд.), МПа	195	156
гидравлического	-	-
пневматического	-	-
Температура среды максимальная, °C	плюс 40	
Температура среды минимальная, °C	минус 40	
Расчетная температура стенки, °C	плюс 40	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °C	минус 40	
Наименование рабочей среды	Сжиженные углеводородные газы (пропан, бутан и их смеси) по ГОСТ 27578-87	Азот
Характеристика рабочей среды		
Класс опасности	4 по ГОСТ 12.1007-76	до 4 по ГОСТ 12.1007-76
Группа рабочей среды	1	2
Взрывоопасность	Да	Нет
Пожароопасность	Да	Нет
Материал		
Обечайка	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
Днище	S355J2G3 по EN 10025 (аналог 17Г1С)	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
Технологический люк	Сталь 17Г1С-У	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89
Подготовка для компенсации коррозии, мм	0,75	
Расчетный срок службы, лет	15	
Вместимость, м <sup>3</sup>	10	15
Масса пустой емкости, кг	4590	
Максимальная масса заливаемой среды, кг не более	4800	-
Максимальная доля заполнения емкости, %	85	100
Минимальная доля заполнения емкости, %	5	100

## Технические требования.

- Изготовление, контроль и приемку аппарата выполнять согласно требованиям ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" -ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных".
- ТР ТС 032/2013 Технический регламент Таможенного союза. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением."
2. Аппарат испытать на прочность гидравлическим давлением согласно таблице 2 в течение 10 мин. Гече, потери недопустимы.
3. Покрытие наружных поверхностей. Покрытий материал Sika Permacoat 2107 НС. Перед покрытием наружных поверхностей обработать в соответствии с технологической инструкцией и требованиями предприятия-изготовителя материала.
4. Штуцера А, Б, В, Г, Д, установить КИП и запорную арматуру соответственно в штуцер А - запорочный клапан FAS-13002 тип Rego 7579C, в штуцер Б - угловой клапан FAS1944-3 тип Rego 7550PХ, в штуцер В - угловой клапан FAS-93905 тип Rego 009101DK, в штуцер Г - запорный клапан FAS-28382 тип Rego RS3145, в штуцер Д - указатель уровня FAS PN25 Junior №88593. Установка КИП и запорной арматуры производить по технологии и требованиям предприятия-изготовителя.

Таблица 1 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол-во	Диаметр условный, мм	Давление условное	
				МПа	атм.
А	Штуцер запорочного клапана	1	11/4" NPT		
Б	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
В	Штуцер углового клапана	1	3/4" NPT		
Г, Г <sub>2</sub>	Штуцер предохранительного клапана	2	50		
Д	Штуцер	1	32		
К	Штуцер 1/2" G	1	20		
Л	Штуцер слива	1	20		
М, М <sub>2</sub>	Штуцер манометра	1	20		
Н	Штуцер ПМП (фланец исп.3)	1	50	1,6	16
Е	Задор жидкой фазы	1	50	1,6	16
Ж	Задор паровой фазы	1	20	1,6	16
И	Вход продукта	1	25	1,6	16

Наим. Инст.	№ докум.	Пода.	Плом.	Резервуар хранения сжиженных углеводородных газов ФАС-10-НС(Д) Сборочный чертеж		
				Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					4410	1:20
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Чтв.						
двуихстенный				000 "ФЭМ"		
Лист	/Листов	1				