|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONSTAT DE VERIFICATION** | | | | | | | |
| **N° : T/007. 28.02.19/BN** | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **DELIVRE A :** |  | **Laboratoire SOBCO** | | | |  |  |
|  |  |  | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **IDENTIFICATION DE L’INSTRUMENT** | | | | | **CONDITION DE VERIFICATION** | | |
| Désignation : Thermomètre à mercure | | | | |  | | |
| Constructeur : / | | | | | Procédure interne : \*\*\*\*\*\* | | |
| Type : / | | | | | Condition d’environnement : Température (22± 2) °C | | |
| N° de série : TH02 | | | | | Date de vérification : 28/02/19 | | |
| N° d'identification : / | | | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **CONSTAT :** |  |  |  |  |  |  |  |
| T° vérifiés | | Ecarts constatés °C | Maximum des écarts | E.M.T °C | Décision | |  |
|  |
| 20 | | -0.06 | 0.06 | 1 | conforme | |  |
| 0 | | -0.06 | 0.06 | 1 | conforme | |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |
| E. M. T : Erreur maximale tolérée | | | | | | | |
| **TRACABILITE :**  La délivrance d‘un certificat d’étalonnage qui comporte le LOGO d'accréditation TUNAC garantie la traçabilité des mesures au système SI". | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **RENSEIGNEMENT COMPLEMENTAIRES** | | | | | | | |
| La conformité de l’instrument est déclarée lorsque le résultat de mesure est à l’intérieur de la zone | | | | | | |  |
| de spécification en tenant compte de l’incertitude de mesure. |Ej| + U ≤ EMT | | | | | | | |
| Ce document est établi d’après les résultats d’étalonnage du certificat N° T/807.03.09.18/KO | | | | | | | |
| Incertitude de mesure : 0.35°c | | | | | | | |
| **JUGEMENT** | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| L’INSTRUMENT EST JUGEE | | | | | | **CONFORME** | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ce constat comprend 01 page(s) | | | |  | Date d'émission : 28/02/2019 | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Le Responsable de la vérification** | | |  |  |  | | |
|  | | |  |  |  | | |
| **M.BRAHMI Nawel** | | |  |  |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | |