|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONSTAT DE VERIFICATION** | | | | | | | |
| **N° : P/002. 25.03.19/BN** | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **DELIVRE A :** |  | **Laboratoire sobco1** | | | |  |  |
|  |  |  | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **IDENTIFICATION DE L’INSTRUMENT** | | | | | **CONDITION DE VERIFICATION** | | |
| Désignation : Pied à coulisse | | | | |  | | |
| Constructeur :Mitutoyo | | | | | Procédure interne : \*\*\*\*\*\* | | |
| Type : / | | | | | Condition d’environnement : Température (22± 2) °C | | |
| N° de série : 60133064 | | | | | Date de vérification : 24/03/19 | | |
| N° d'identification : P 60133064 | | | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **CONSTAT :** |  |  |  |  |  |  |  |
| Vérifiés (mm) | | Ecarts constatés (mm) | Maximum des écarts | E.M.T µm | Décision | |  |
|  |
| 150 | | 0 | 0 | 50 | conforme | |  |
|  |  |  |  |  |  | |  |
| E. M. T : Erreur maximale tolérée | | | | | | | |
| **TRACABILITE :** La délivrance d‘un certificat d’étalonnage qui comporte le LOGO d'accréditation TUNAC garantie la traçabilité des mesures au système SI".  **RENSEIGNEMENT COMPLEMENTAIRES :** | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| La conformité de l’instrument est déclarée lorsque le résultat de mesure est à l’intérieur de la zone | | | | | | |  |
| de spécification en tenant compte de l’incertitude de mesure. |Ej| + U ≤ EMT | | | | | | | |
| Ce document est établi d’après les résultats d’étalonnage du certificat N° E/5000.12.03.09.18/HM | | | | | | | |
| Incertitude de mesure : 22µm+8,9.10-5\*L | | | | | | | |
| **JUGEMENT** | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| L’INSTRUMENT EST JUGEE | | | | | | **CONFORME** | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ce constat comprend 01 page(s) | | | |  | Date d'émission : 25/03/2019 | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Le Responsable de la vérification** | | |  |  |  | | |
|  | | |  |  |  | | |
| **M.BRAHMI Nawel** | | |  |  |  | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | |