



En el marco del LV aniversario de la Facultad de Comercio y Administración Victoria se convoca al:



Maratón De Conocimientos Multidisciplinarios

OBJETIVO: Ofrecer un espacio académico para los estudiantes inscritos en los programas educativos de Contador Público, Licenciado en Administración, Licenciado en Tecnologías de la Información y Licenciado en Economía y Desarrollo Sustentable, con el propósito de que demuestren sus conocimientos sobre tópicos de la profesión, en un marco de compañerismo y convivencia. Se desarrollará bajo las siguientes:

BASES:

I. DE LAS REGLAS:

- 1. El concurso iniciará el día 4 de octubre del 2022 a las 11:00 horas en el auditorio de la facultad.
- 2. Se desarrollará considerando los principales tópicos de cada carrera.
- 3. Cada una de las preguntas será proyectada en pantalla, y tendrán cuatro opciones de respuesta la cual sólo una será correcta.
- 4. Cada equipo indicará de manera simultánea la opción que considere correcta.
- 5. El juego tendrá una extensión de 42 casillas para llegar a la meta.
- 6. Gana el equipo que llegue primero a la meta o el que vaya en primer lugar después de 45 minutos de concurso.
- 7. En caso de empate, se realizarán las rondas de preguntas que sean necesarias hasta que exista un equipo ganador.

II. DE LOS PARTICIPANTES.

- 1. Participarán alumnos inscritos en esta facultad en las carreras mencionadas en la presente convocatoria.
- 2. Los equipos estarán integrados por 4 alumnos. (Se recomienda que sean uno de cada carrera).
- 3. El evento se desarrollará con dos equipos como mínimo y cinco como limite máximo. En caso de que no existan inscripciones o solo un equipo lo haga, se declarará nulo el concurso. Cuando existan más de cinco equipos al cierre de la convocatoria, se sortearán para escoger únicamente cinco.
- 4. Los equipos participantes acudirán al lugar del concurso, 15 minutos antes del inicio, el o los equipos que no estén completos serán sustituidos por aquellos que si lo estén.

III. DE LOS PREMIOS.

- 1. A todos los participantes se le hará entrega de constancias de participación en eventos académicos.
- 2. A los primeros 3 lugares se les hará entrega de un kit de artículos sorpresa.





IV. DE LUGAR Y CONDUCCIÓN.

- 1. Se desarrollará en el Auditorio "C.P. Enrique Etienne Pérez del Rio" de la Facultad de Comercio y Administración Victoria, abierto al público en general.
- 2. Será dirigido por el Comité Organizador.
- 3. Aquellas respuestas que sean dadas por algún asistente no participante serán anuladas.
- 4. Cualquier controversia que se presente durante la competencia será solventada por el comité organizador.

V. DE LAS INSCRIPCIONES.

- 1. Se realizarán a partir de la publicación de la presente y hasta las 12:00 horas del viernes 30 de septiembre del presente año en el área de la Secretaría Académica de esta Facultad.
- 2. Solo se recibirán inscripciones de equipos que cumplan con el mínimo de 4 alumnos cada uno.
- 3. Al realizar la inscripción cada alumno deberá de proporcionar su matrícula para verificar que están debidamente inscritos en la facultad.

Lo no previsto por la presente, será resuelto por el Comité Organizador.

ATENTAMENTE "VERDAD, BELLEZA, PROBIDAD"

EL COMITÉ ORGANIZADOR