



# ICS3213 – Gestión de Operaciones

Sección 3

Primer Semestre 2025

Profesor: Rodrigo A. Carrasco

# Avisos

- Recuerden que el Lunes 31 tenemos la I1. Entra:
  - Estrategia, Procesos, Inventarios Determinísticos y Bajo Incertidumbre.
  - Esto incluye los capítulos: CJA 1, 2, 6 y 17 y FF 2.
  - De la Meta entran los capítulos 1 a 15 (inclusive).
- Desde el lunes 24 está disponible la Tarea 1 para que la comiencen a desarrollar con tiempo. No la dejen para último minuto.

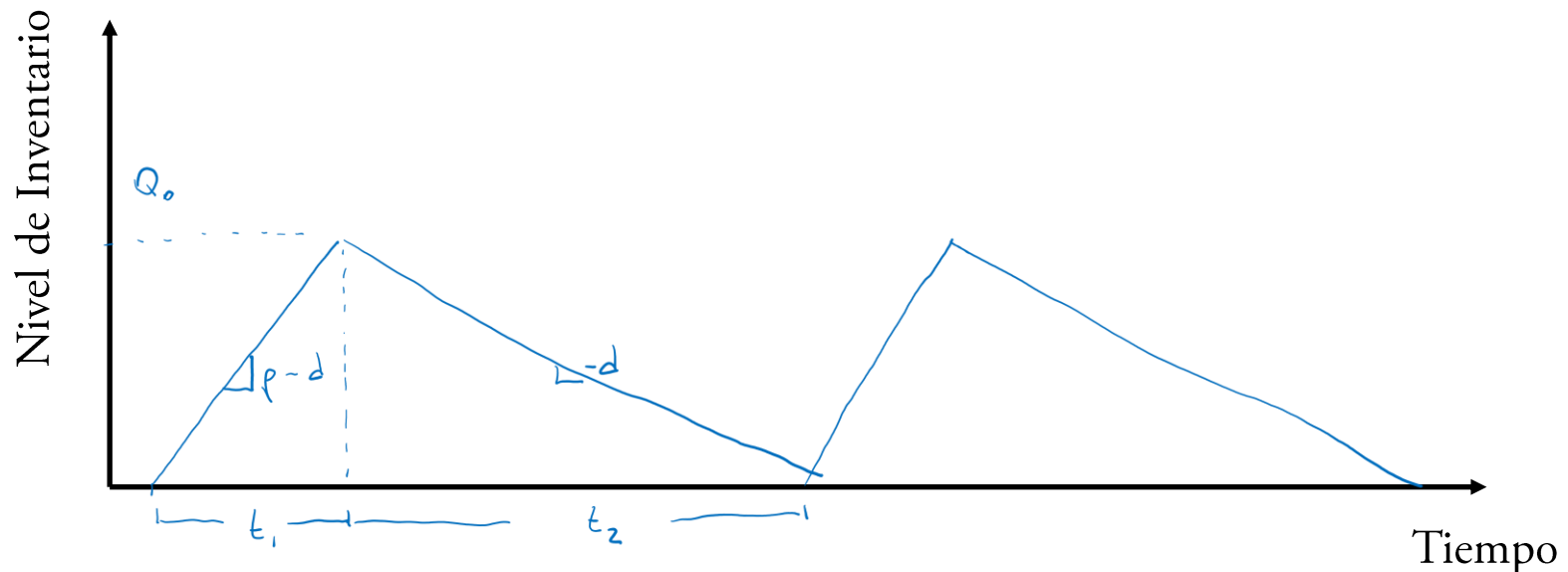
# Repaso

- Identificamos por qué tener inventario y lo que implica.
- Entendimos cómo analizar los productos o insumos en cuanto a su clasificación de inventario (ABC).
- Vimos que hay dos metodologías principales: revisión continua y revisión periódica.
- Calculamos la forma óptima de tener inventario bajo supuestos fuertes del problema (modelo EOQ).
- Revisamos qué ocurre cuando tenemos más de un producto.
- Elementos clave:
  - Tamaño óptimo de compra (EOQ).  $Q^*$
  - Tiempo de reorden (ROP,  $r$  o  $S$ ).
  - Tiempo de ciclo.
  - Tiempo de suministro.

# EOQ con entrega continua

- Levantemos el supuesto de que la entrega se hace en un único instante.
- El modelo de EOQ con entrega continua (llamado EOQ de Producción) asume que el pedido se recibe en forma continua (con una tasa de  $p$  u/día) por un tiempo determinado  $t_1$ .

fabricamos  $Q$  unidades



# Calculando el EOQ

- ¿Cuánto dura  $t_1$ ?

queremos fabricar  $Q$  unidades

$$t_1 = Q/p$$

- ¿Cuánto vale  $Q_0$ ?

$$Q_0 = (p - d) \cdot t_1 = \frac{p-d}{p} \cdot Q$$

- ¿Cuánto dura  $t_2$ ?

$$t_2 = \frac{Q_0}{d} = \frac{p-d}{d \cdot p} \cdot Q = \left( \frac{1}{d} - \frac{1}{p} \right) \cdot Q$$

# Calculando el EOQ

- ¿Cuál es el costo anual de hacer todas las órdenes?

$$N = \frac{D}{Q} \quad C_s(Q) = \frac{D \cdot S}{Q}$$

- ¿Cuál es el costo de mantener el inventario?

$$C_H(Q) = \frac{Q_0}{2} \cdot H = \frac{QH}{2} \left(1 - d/p\right)$$

- Entonces el costo total es:

$$C_T(Q) = \frac{D}{Q} \cdot S + \frac{QH}{2} \left(1 - d/p\right) + D \cdot P$$

# Tamaño óptimo del lote

- El tamaño óptimo del lote es entonces:

$$\frac{dG(Q)}{dQ} = 0 \Rightarrow Q^* = \sqrt{\frac{2DS}{H(1-d/p)}}$$

# Ejemplo de EOQ continuo

- Consideremos el siguiente caso:
  - Demanda anual:  $D = 1000$  unidades.  $\rightarrow d = 4 \text{ u/día}$
  - Costo de setup:  $S = \$100$  por orden.
  - Costo de inventario:  $H = \$5$  por ítem por año.
  - Tasa de producción:  $p = 8 \text{ u/día}$ .

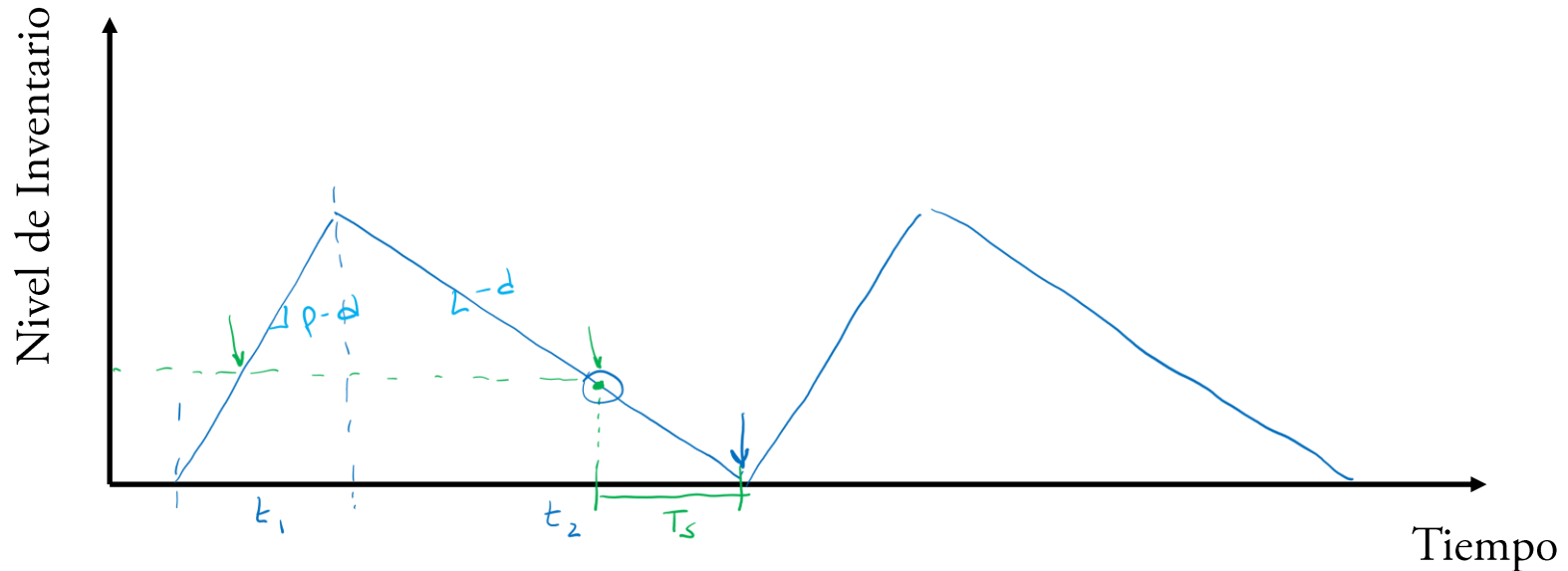
$$Q^* = \sqrt{\frac{2 \cdot 1000 \cdot 100}{5(1 - 4/8)}} = 282.8 //$$

$(S, Q)$



# ROP para el EOQ de producción

- ¿Cuál es el ROP en este caso?

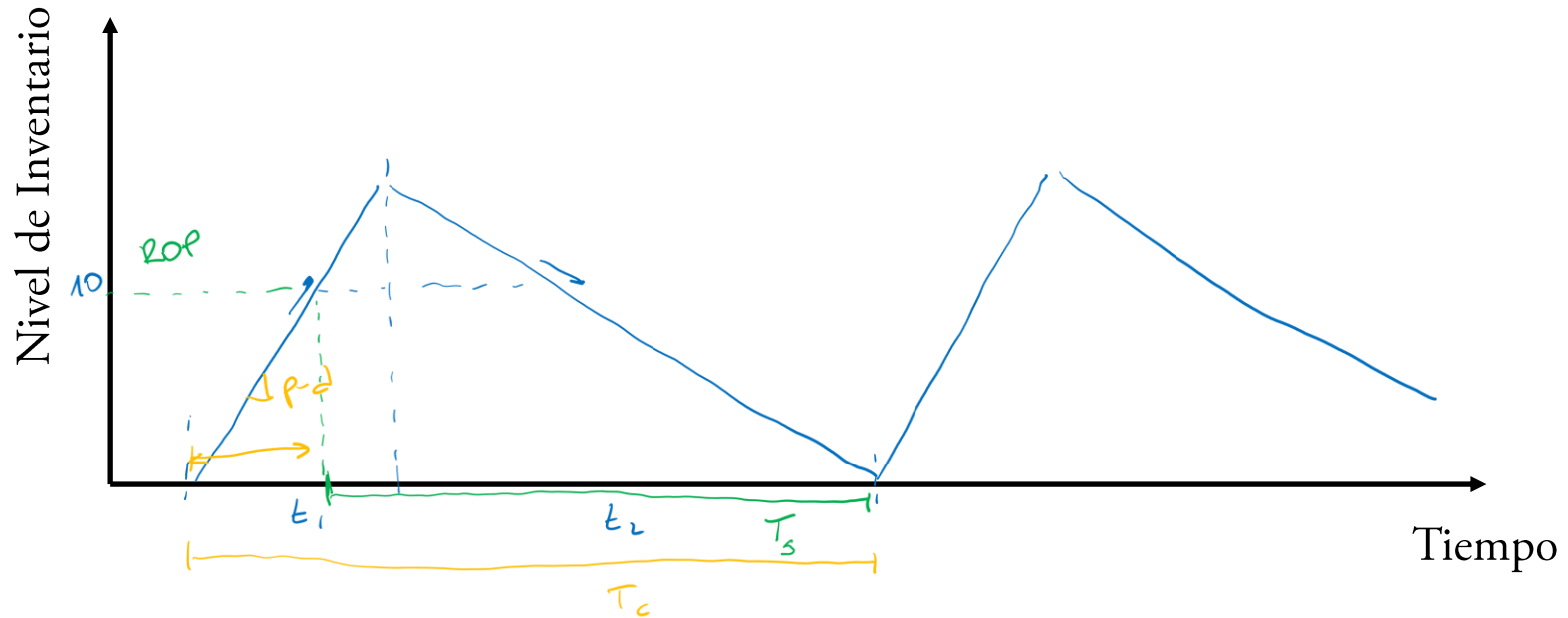


- Si  $T_s \leq t_2$

$$ROP = T_s \cdot d$$

## ROP para el EOQ de producción

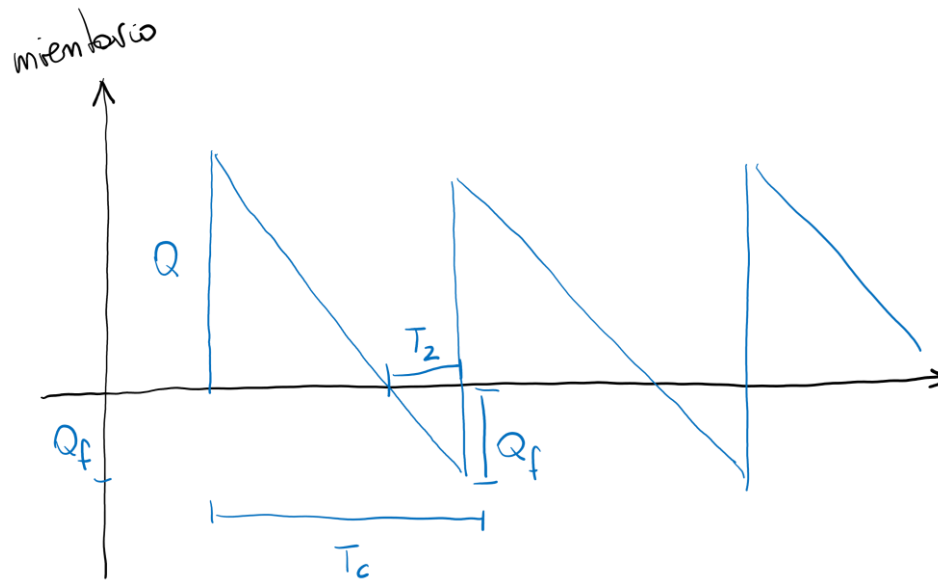
- ROP cuando  $t_2 < T_s \leq T_c$



$$ROP = (T_c - T_s) \cdot (p - d)$$

# Inventario con costo de faltantes

- ¿Qué pasa si tenemos un inventario  $Q_f$  faltante en forma consistente, a un costo  $B$  por unidad de tiempo?



# Inventario con costo de faltantes

- Entonces, el costo será:

$$\text{costo promedio faltante} : \frac{Q_f}{2} \cdot B$$

$$\text{inv. promedio} : \frac{(Q - Q_f)}{2} \cdot H$$

$$\text{costo pedido} : \frac{D}{Q} \cdot S$$

$$C_T(Q, Q_f) = \frac{(Q - Q_f)}{2} \cdot H \cdot \left( \frac{Q - Q_f}{Q} \right) + \frac{Q_f}{2} \cdot B \cdot \frac{Q_f}{Q} + \frac{D}{Q} \cdot S + PD$$

$$\frac{\partial C_T}{\partial Q} = 0 \quad Q^* = \sqrt{\frac{2DS}{H}} \cdot \sqrt{\frac{H+B}{B}} = EOQ \sqrt{\frac{H+B}{B}}$$

$$\Rightarrow \frac{\partial C_T}{\partial Q_f} = 0 \quad Q_f^* = Q^* \cdot \frac{H}{H+B}$$

# EOQ con descuentos

- Una de las ventajas de tener inventarios es aprovechar los descuentos por compras mayores.
- Hay dos modelos principales de descuentos:
  - Descuentos Uniformes
  - Descuentos Graduales

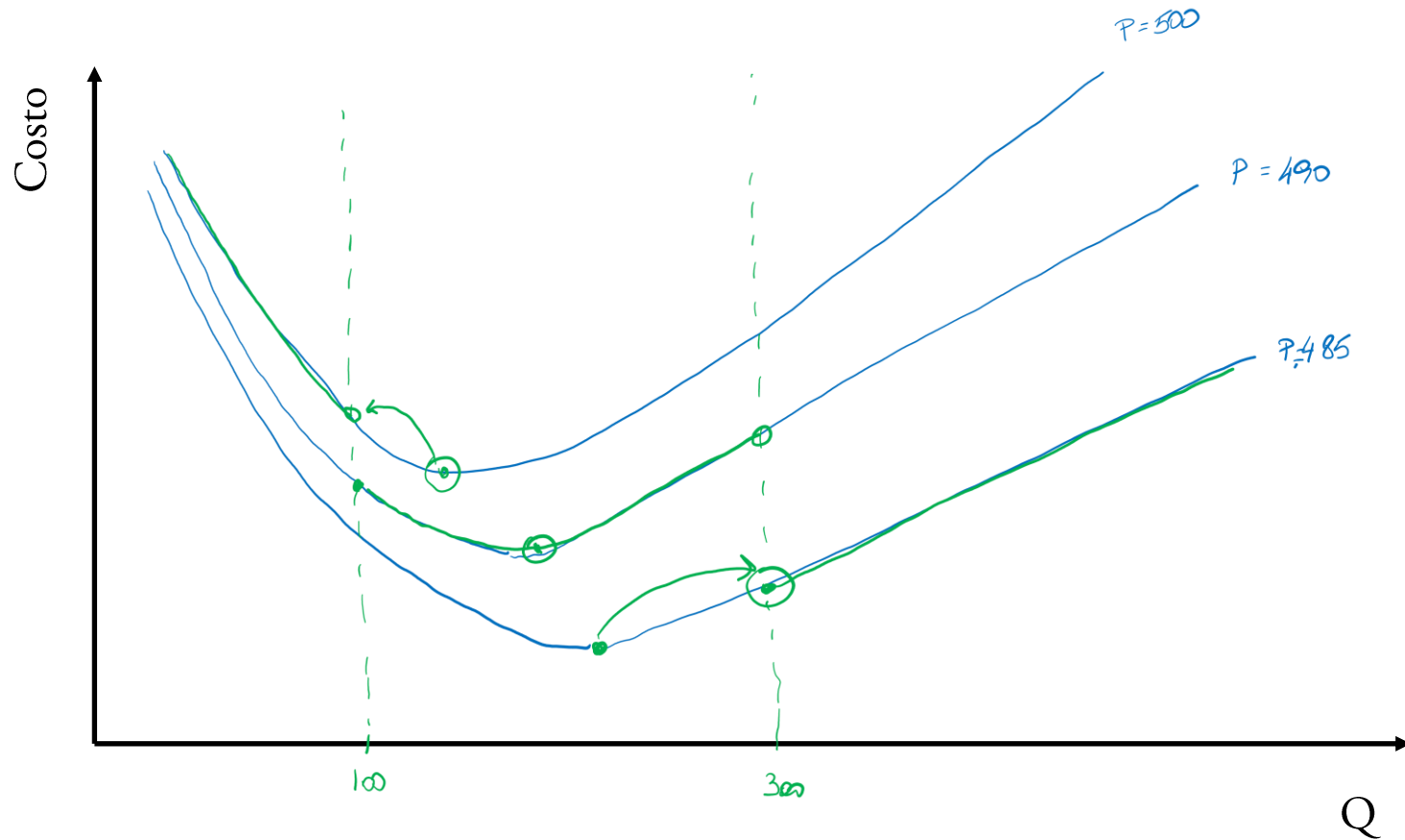
# Descuentos Uniformes

- En este caso hay un descuento a toda la compra según el volumen

| Tramo | Unidades  | Descuento | Costo Unitario |
|-------|-----------|-----------|----------------|
| 1     | 0 – 99    | 0%        | \$500          |
| 2     | 100 – 299 | 2%        | \$490          |
| 3     | 300 o más | 3%        | \$485          |

- Para este modelo, encontramos el EOQ óptimo de la siguiente forma:
  - Calculamos el EOQ para cada tramo.
  - Calculamos los costos totales para cada tramo.
  - Elegimos la opción con el costo menor.

# Costos con descuentos uniformes



# Ejemplo – EOQ con descuentos

- Consideremos el siguiente caso:
  - Demanda anual:  $D = 1000$  unidades.
  - Costo de ordenar:  $S = \$100$  por orden.
  - Costo de inventario: 1% del costo unitario.

Caso 1 :  $P = 500 \rightarrow H = 5$

$$Q_1^* = \sqrt{\frac{2DS}{H}} = 200$$

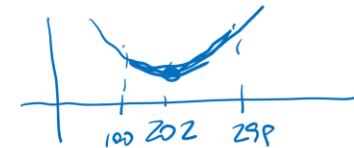


$$C_T = 501\,257.6$$

$$C_T(Q) = \frac{Q \cdot H}{2} + \frac{DS}{Q} + P(Q) \cdot D$$

Caso 2 :  $P = 490 \rightarrow H = 4.9$

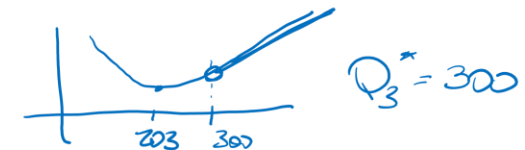
$$Q_2^* = 202.03$$



$$C_T = 490\,989.96$$

Caso 3 :  $P = 485 \rightarrow H = 4.85$

$$Q_3^* = 203.07$$



$$C_T = 486\,060.83$$



# Descuentos Graduales

- En este caso hay un descuento a toda la compra según el volumen

| Tramo | Unidades  | Costo Unitario                                      |
|-------|-----------|---|
| 1     | 0 – 99    | \$500   |
| 2     | 100 – 299 | 99 unidades a \$500 y \$490 el resto                |
| 3     | 300 o más | 99 unidades a \$500, 199 a \$490 y el resto a \$485 |

- Para este modelo, encontramos el EOQ óptimo similar al caso con descuentos uniformes pero hay que ser cuidadosos con los costos unitarios usados para el cálculo de inventario.

# Revisión de modelos determinísticos

- Clasificación de inventarios según su importancia: ABC.
- Bajo supuestos como demanda uniforme, lead time conocido, no ventas perdidas, etc., calculamos el tamaño óptimo de lote o EOQ:
  - Modelo EOQ Básico.
  - Modelo de Producción o de Entrega Continua.
  - Modelo con Descuentos Uniformes y Graduales.
- Otros conceptos importantes que vimos son costo total de reposición, tiempo entre órdenes, punto de reorden (ROP), tiempo de suministro.
- ¿Qué pasa si la demanda o el lead time no son determinísticos?