第一章习题

- 1.对某地区某种食品零售物价进行一次全面的调查,其总体单位是(每单位食品)。
- 2. 为了了解某市国有工业企业工业设备运行情况,总体是(所有的工业设备)。
- 3. 某年某商场职工性别构成表:

按性别分组	构成 (%)
男 女	40.8 59.2
合计	100

统计总体(所有的职工),总体单位(每一位职工),统计标志(性别), ■ 标志表现(男,女), 统计指标(构成男比重**40.8%**,女比重**59.2%**)。



- 4.一个统计总体(D) A 只能有一个标志 B 只能有一个指标 C 可以有多个标志 D 可以有多个指标
- 5.要了解某班40名学生的学习情况,则总体单位是(B) A40个学生 B每一个学生 C40个学生的学习成绩 D每一个学生的学习成绩
- 6.商业企业的职工人数、商品销售额是(D)
 A连续变量 B离散变量
 C前者连续变量,后者离散变量
 D前者离散变量,后者连续变量

- 7.某班四名学生统计学成绩分别为65,76,85,91,这四个数字是(B、E) A 数量指标 B 标志值 C 变量 D 数量标志 E变量值
- 8.下列各项中,属于统计指标的是(D) A 老王今年58岁 B 钢材 C 厦门至广州机票580元
 - D 甲公司今年一至十月份利润为200万元

- 9.由工人组成的总体计算的工资总额是(C、D、E) A 数量标志 B 总体单位总量 C 总体标志总量 D 数量指标 E总量指标 F 质量指标
- 10、下列指标那些是数量指标(A、B、E、G、I、J),那些是质量指标(C、D、F、H)。
 A 进出口贸易总额 B 工资总额 C 流动资金周转速度 D 人口密度 E 物资库存量 F 工厂产品合格率 G 工厂检出废品量 H 工厂工时利用率 I 工厂损失工时数 J 工厂工人出勤人数

习题二

- 1. 调查几个铁路枢纽,了解我国铁路货运量的基本情况和问题,这种调查方式属于(B))
 - A抽样调查 B重点调查 C普查 D典型调查
- 2. 要对某工厂生产设备拥有量进行调查,则(B、E)
 - A 调查对象——某工厂
 - B 调查单位——该厂每一台设备
 - C 报告单位——该厂每一台设备
 - D 调查方法——重点调查
 - E 调查时间——某一天或某一天的某时刻
- 3. 抽样调查和重点调查的主要区别是(D)
- A原始资料来源不同

B取得资料的方法不同

C调查的单位数多少不同

D抽取调查单位的方式方法不同

经济、管理 基础课程

"原_理4.某地区的同行业企业按劳动生产率分组如下:

劳动生产率(件/人)	企业数(个)	产量(件)	工人数
70—80	10	52500	700
80—90	5	25500	300
90—100	4	15200	160
合计	19	93200	1160

下列判断,那些是正确的(B、D)

A 单位总量——企业数(19),产量(93200),工人数(1160

B 标志——产量、工人数和劳动生产率

C 标志——产量、工人数、劳动生产率和企业数

D 标志总量——产量(93200),工人数(1160)

E 标志总量——产量(93200),企业数(19)

- 5. 已知某连续变量数列,其末组为开口组,下限为500,又知其邻组的组中值为480,则末组组中值的近似值为(A) A520 B510 C500 D490
- 6. 统计分组标志的选择、确定,是至关重要的事,因为分组标志一经确定(C)
 - A 总体各单位所有标志都抽象化了。
 - B 不但突出了现象总体在此标志下的差异,也把总体在其他标志下的差异暴露了。
 - C 就突出了现象在此标志下的性质差异,而掩盖了总体在其他标志下的差异。
 - D 就掩盖了现象在此标志下的性质差异,而把总体在其他标志下的差异统统表现出来。

7. 某管理局对其所属企业的生产计划完成百分比采用如下分组,正确的(C)

A 80——89% B 80%以下 C 90%以下 D 85% 以下

90—99% 80.1—90% 90—100% 85— 95%

100—109% 90.1—100% 100—110% 95— 105%

110%以上 100.1——110% 110%以上 105——115%

8. 次数密度消除了(B) A组数过多、组距过小的影响 C 各组频率的影响 匀的影响

B 组距因素的影响 D 总体各单位标志值不均

习题

- 1. 某市组织一次物价大检查,要求12月1日至12月 15日全部调查完毕。这一时间规定是<u>调查工作期限</u>。
- 2. 调查几个铁路枢纽,了解我国铁路货运量的基本情况和问题,这种调查方式属于(B))
- A、抽样调查 B、重点调查 C、普查 D、典型调查
- 3. 要对某工厂生产设备拥有量进行调查,则()
 - A、调查对象——该工厂的所有生产设备
 - B、调查单位——每台设备
 - C、报告单位—— 该工厂

- 4. 抽样调查和重点调查的主要区别是(D)
 - A、原始资料来源不同
- B、取得资料的方法不同
- C、调查的单位数多少不同 方法不同
- D、抽取调查单位的方式
- 5.某灯泡厂为了掌握该厂的产品质量,拟进行一次全厂的质量大检查,这种检查应当选择(D)
- A、统计报表 B、重点调查 C,典型调查 D、抽样调查
- 6.下列统计调查中,调查单位和填报单位一致的是(BE)
 - A、工业企业设备普查 B、零售商店调查 C、人口普查
 - D、高校学生健康状况调查 E、工业企业普查