

ב. מכונה למילוי בקבוקים בתרופה מסוימת מכוונת למלא בממוצע 150 מ"ג לבקבוק עם סטיית תקן 5 מ"ג. בתהליך ביקורת איכות נהוג לקחת מדגם ולבדוק את תקינות התהליך. מהו המדגם המינימלי שצריך לקחת אם רוצים שאורך הרווח לא יעלה על 1 מ"ג וזאת ברמת סמך (ברמת ביטחון) 95%.

$$1 - \alpha = 0.95 \longrightarrow \alpha = 0.05 \longrightarrow \alpha = 0.065$$

$$1 - \alpha = 0.975 \longrightarrow 2 = 1.96$$

$$1 - \alpha = 0.975 \longrightarrow 2 = 1.96$$

$$1 - \alpha = 0.975 \longrightarrow 2 = 1.96$$

$$1 - \alpha = 0.975 \longrightarrow 2 = 1.96$$

$$1 - \alpha = 0.975 \longrightarrow 2 = 1.96$$

$$1 - \alpha = 0.975 \longrightarrow 2 = 1.96$$

$$1 - \alpha = 0.085$$

$$1 -$$