

ARBEITSPLAN ZUSCHNITT

Material:	ST37 - Stahl S235JR	Datum:	26.11.2025
Stangenlänge:	6000 mm	Sägeblattstärke:	3.0 mm
Anzahl Stangen:	5	Algorithmus:	BFD

Stab	Schnittlängen (mm)	Gesamt	Rest	■
1	2500 / 2500 / 900	5906 mm	94 mm	■
2	2500 / 1800 / 1200	5506 mm	494 mm	■
3	1800 / 1800 / 1800	5406 mm	594 mm	■
4	1800 / 1200 / 1200 / 1200	5409 mm	591 mm	■
5	900 / 900 / 900 / 900 / 900	4512 mm	1488 mm	■
Summe:	5 Stangen Ø Effizienz: 89.1%		3261 mm	

- ANMERKUNGEN:
- Schnitte von links nach rechts ausführen
 - Sägeblattstärke von 3.0 mm ist bereits berücksichtigt
 - Reststücke > 500 mm markieren und lagern
 - Qualitätskontrolle: Länge ±1 mm

Ausgeführt von: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____

ARBEITSPLAN ZUSCHNITT

Material:	ALU - Aluminium 6060	Datum:	26.11.2025
Stangenlänge:	6000 mm	Sägeblattstärke:	3.0 mm
Anzahl Stangen:	3	Algorithmus:	BFD

Stab	Schnittlängen (mm)	Gesamt	Rest	■
1	2400 / 2400 / 1000	5806 mm	194 mm	■
2	1500 / 1500 / 1500 / 1000	5509 mm	491 mm	■
3	1500 / 1000 / 1000 / 1000	4509 mm	1491 mm	■
Summe:	3 Stangen Ø Effizienz: 87.9%		2176 mm	

- ANMERKUNGEN:
- Schnitte von links nach rechts ausführen
 - Sägeblattstärke von 3.0 mm ist bereits berücksichtigt
 - Reststücke > 500 mm markieren und lagern
 - Qualitätskontrolle: Länge ±1 mm

Ausgeführt von: _____ Datum: _____ Unterschrift: _____