

# ARBEITSPLAN ZUSCHNITT

<b>Material:</b>	ST37 - Stahl S235JR	<b>Datum:</b>	26.11.2025
<b>Stangenlänge:</b>	6000 mm	<b>Sägeblattstärke:</b>	3.0 mm
<b>Anzahl Stangen:</b>	5	<b>Algorithmus:</b>	BFD

Stab	Schnittlängen (mm)	Gesamt	Rest	
1	2500 / 2500 / 900	5906 mm	94 mm	■
2	2500 / 1800 / 1200	5506 mm	494 mm	■
3	1800 / 1800 / 1800	5406 mm	594 mm	■
4	1800 / 1200 / 1200 / 1200	5409 mm	591 mm	■
5	900 / 900 / 900 / 900 / 900	4512 mm	1488 mm	■
<b>Summe:</b>	<b>5 Stangen   Ø Effizienz: 89.1%</b>		<b>3261 mm</b>	

ANMERKUNGEN:

- Schnitte von links nach rechts ausführen
- Sägeblattstärke von 3.0 mm ist bereits berücksichtigt
- Reststücke > 500 mm markieren und lagern
- Qualitätskontrolle: Länge  $\pm 1$  mm

Ausgeführt von: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_ Unterschrift: \_\_\_\_\_

# ARBEITSPLAN ZUSCHNITT

Material:	ALU - Aluminium 6060	Datum:	26.11.2025
Stangenlänge:	6000 mm	Sägeblattstärke:	3.0 mm
Anzahl Stangen:	3	Algorithmus:	BFD

Stab	Schnittlängen (mm)	Gesamt	Rest	
1	2400 / 2400 / 1000	5806 mm	194 mm	■
2	1500 / 1500 / 1500 / 1000	5509 mm	491 mm	■
3	1500 / 1000 / 1000 / 1000	4509 mm	1491 mm	■
<b>Summe:</b>	<b>3 Stangen   Ø Effizienz: 87.9%</b>		<b>2176 mm</b>	

## ANMERKUNGEN:

- Schnitte von links nach rechts ausführen
- Sägeblattstärke von 3.0 mm ist bereits berücksichtigt
- Reststücke > 500 mm markieren und lagern
- Qualitätskontrolle: Länge ±1 mm

Ausgeführt von: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_ Unterschrift: \_\_\_\_\_