

■ ZUSCHNITTPLAN VISUELL

Material: ST37 - Stahl S235JR

Stab 1: [2500] | [2500] | [900] ■■■ Rest: 94mm
■ Fertig

Stab 2: [2500] | [1800] | [1200] ■■■ Rest: 494mm
■ Fertig

Stab 3: [1800] | [1800] | [1800] ■■■ Rest: 594mm
■ Fertig

Stab 4: [1800] | [1200] | [1200] | [1200] ■■■ Rest: 591mm
■ Fertig

Stab 5: [900] | [900] | [900] | [900] | [900] ■■■ Rest: 1488mm
■ Fertig

Legende: [####] = Schnitt | = Sägeschnitt ■■■ = Verschnitt

SCHNITTLISTEN-ÜBERSICHT

Länge	Anzahl	Abhaken
2500 mm	3x	■ ■ ■
1800 mm	5x	■ ■ ■ ■ ■
1200 mm	4x	■ ■ ■ ■
900 mm	6x	■ ■ ■ ■ ■ ■

Stangen gesamt:	5
Schnitte gesamt:	18
Verschnitt gesamt:	3261 mm
Ø Effizienz:	89.1%

■ ZUSCHNITTPLAN VISUELL

Material: ALU - Aluminium 6060

Stab 1: [2400] | [2400] | [1000] ■■■ Rest: 194mm

■ Fertig

Stab 2: [1500] | [1500] | [1500] | [1000] ■■■ Rest: 491mm

■ Fertig

Stab 3: [1500] | [1000] | [1000] | [1000] ■■■ Rest: 1491mm

■ Fertig

Legende: [####] = Schnitt | = Sägeschnitt ■■■ = Verschnitt

SCHNITTLISTEN-ÜBERSICHT

Länge	Anzahl	Abhaken
2400 mm	2x	■ ■
1500 mm	4x	■ ■ ■ ■
1000 mm	5x	■ ■ ■ ■ ■

Stangen gesamt:	3
Schnitte gesamt:	11
Verschnitt gesamt:	2176 mm
Ø Effizienz:	87.9%