

FZ打印头

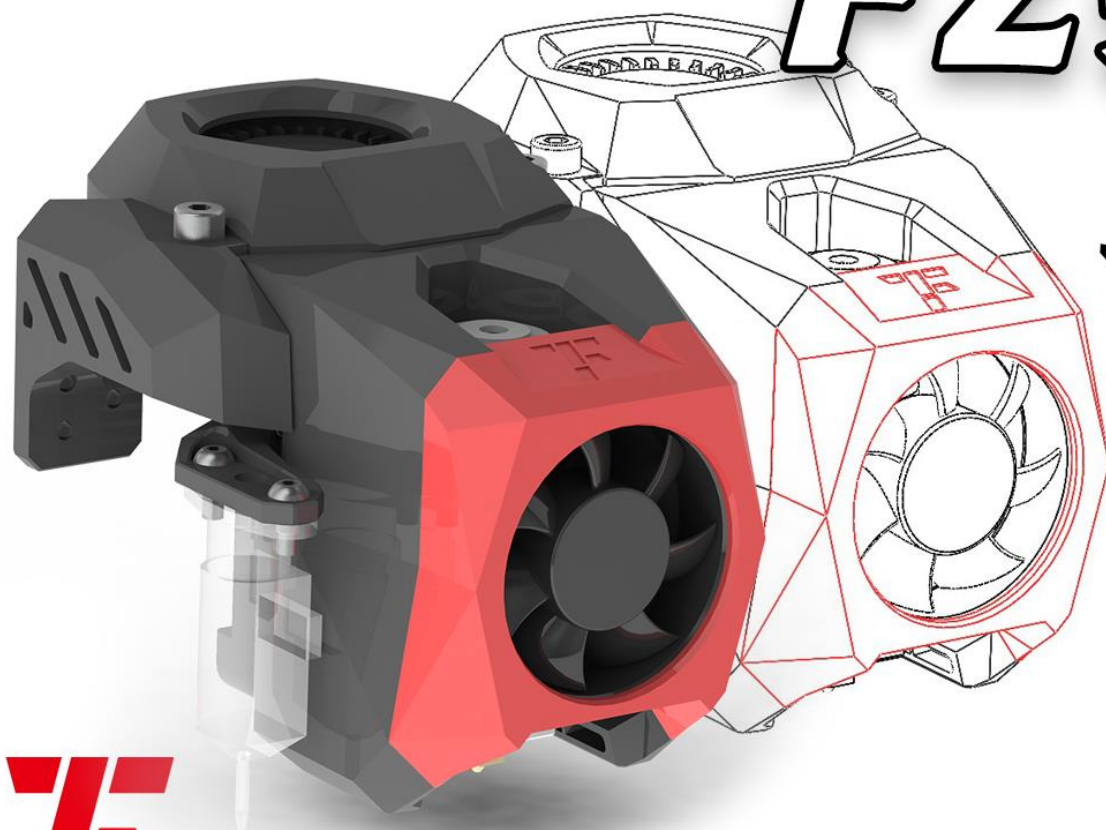
大鱼CC

颜值改造

E3D V6

klicky probe

BLtouch



FZburner-CC v1.4

FZ 打印头 介绍文档

[Assembly Manual]

所有件都可以无支撑打印，**底板推荐填充 50%以上，推荐线宽 0.4mm，层高 0.2mm**。打印前可以去 Github 看看有没有更新。

Github 链接：（stl 和 stp 文件）

链接：<https://github.com/FZaii/FZburner-CC>

网盘链接：（stl 文件）

链接：<https://pan.baidu.com/s/11pn74t0PChYZKoyyj1NW8Q?pwd=utrv>

提取码：utrv

物料清单

[BOM]

种类	型号	数量	备注
沉头内六角 (FHCS)	m3x16	2	热端固定-2
半圆头内六角 (BHCS)	m3x8	5	同步带固定-2、BLtouch 固定-2、4020 风扇固定-1
	m3x10	6	底板与 X 转接板-2、底板与主体-2(不安装 Klicky 则使用 m3x8)、4010 风扇固定-2
圆柱头内六角 (SHCS)	m4x16	2	主体与 X 转接板固定-2
	m2x8	3	限位开关-2、Bltouch 支架-1
热熔螺母 (HEAT SET INSERT)	m3x5x4	2	底板-2
圆柱磁铁 (Magnets)	6*3	8	Klicky Probe
	5*2	6	热端风扇罩固定 (最新版设计了卡扣，不需要此磁铁)

更新历史

(相对上一版本的改动或新增)

10.5 (1.4):

- (1) “1. 底板” 增大了上下同步带的间距;
- (2) “2. 风道主体” 出风口修改为常见的左右向后出风, 优化 4010 风扇固定孔位及走线;
- (3) “4. 热端风扇罩” 修型。
- (4) 不记得了

9.11 (1.3):

改动了挺多, 应该是大鱼 CC 的最后一个版本了。

6.15 (1.2):

- (1) “2. 风道主体” 改进了左右风道的风量分配, 避免出风一面大一面小;
改进了顶部 4 个 M4 孔位。
- (2) “1. 底板” 改进了热端固定位置, 配合 4 个 “3. x 热端固定件” 可以实现热端的上下微调。(0~4 号固定件, 1 号为默认, 每增 1 号使热端上移 0.5mm。选择合适的固定件, 使喷嘴与风口底面距离在 0.5mm 左右)
- (3) “5. 4020 涡轮风扇罩” 改进了内部曲面, 使空气流动更顺畅。

~~5.4 (1.01):~~

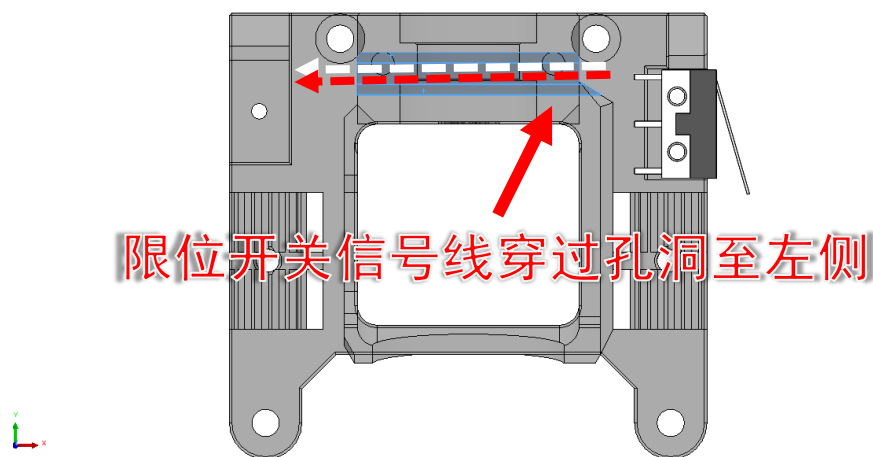
~~(1) 修改了 “1. 底板-E3”, 加大了加热块处的间距, 改善了 “希岚” 反映的打印件融化问题。~~

~~4.30 (1.0):~~

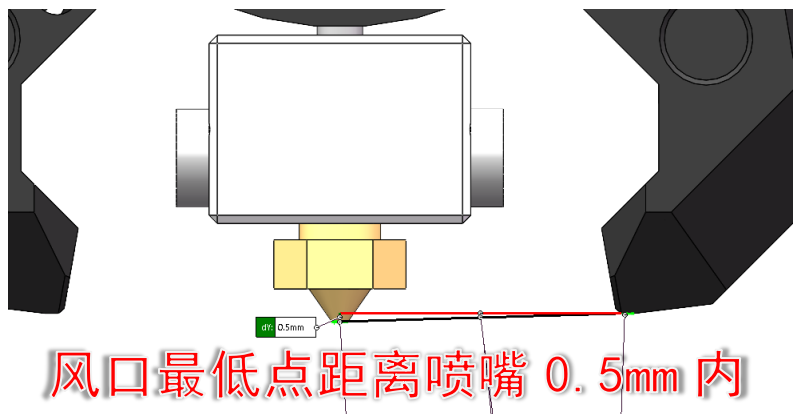
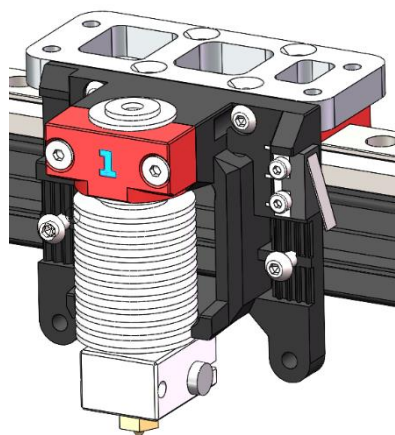
- ~~(1) 重新设计了线缆走向, 增加了 “6. 线缆罩-后出线带拖链”, 将线缆引至打印头后方, 可以接 10*11 尼龙拖链, 也可以直接扎带固定绕线管。 “2. 风道主体-E3”~~
- ~~(2) “5. 4020 涡轮风扇罩” 内部增高 0.5mm, 以适应不同品牌风扇, 左侧孔位变动以配合线缆罩。~~
- ~~(3) “1. 底板-E3” 封住了右侧用不上的 M2 螺丝孔位, 没必要重打。~~

!! 安装步骤 !!

1. 将 X 轴限位开关安装在底板，并将信号线穿过孔洞；



2. 先装好右侧同步带并压紧，左侧同步带只穿过孔洞且预留一定长度，不要拉紧；
3. 将底板安装在 X 转接板（M3*10），并保证顶面平齐；
4. 先用“热端固定件_1 号”装好热端（沉头 M3*16），并**试装**风道主体，以检查喷嘴高度。
通过更换不同的热端固定件（0~3 号），使得风道最低点与喷嘴的距离在 0.5mm 以内。
确定好高度后拿掉风道主体；



5. 根据需要安装 BLTouch 及支架；

6. 将 2 粒热熔螺母，加热压入风道主体；

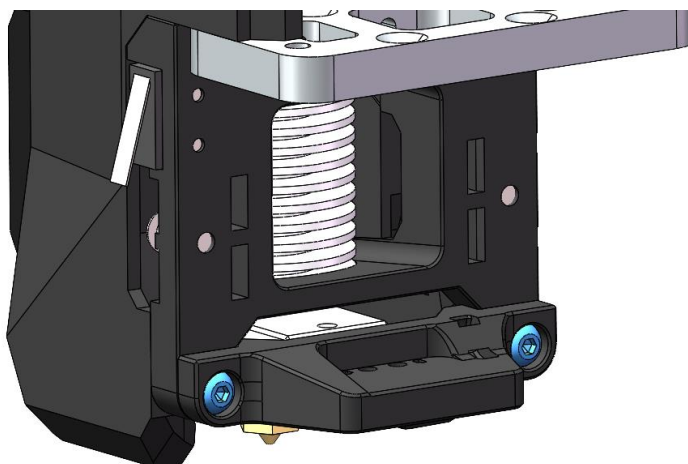


7. 将 4010 风扇正面四个螺丝孔位切角（与风扇罩干涉部分如下左图），通过预留槽位走线，并固定在风道主体上（M3*10）；

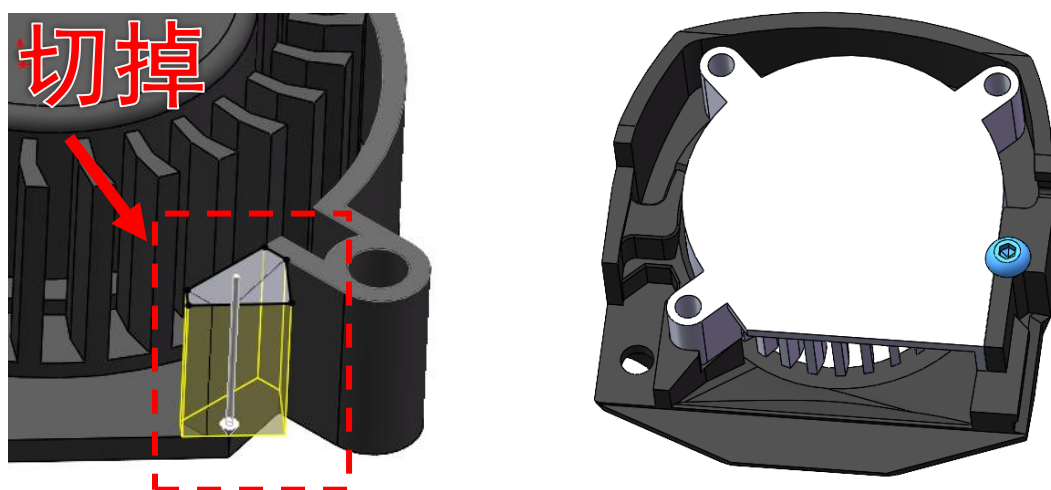


8. 所有线缆整理至左侧（加热棒，热敏电阻，风扇等均要左侧走线），将风道主体扣至底板上；

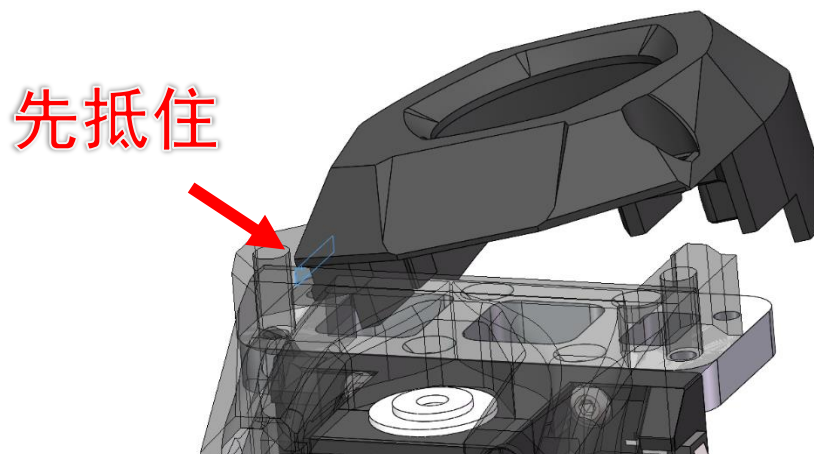
9. 根据需求选择 klicky 支架或 ADXL345 支架，并固定（M3*10/不装支架则为 M3*8）；



10. 4020 涡轮风扇去掉上盖，并切除掉下图标注部分后，卡入涡轮风扇罩，并固定（M3*8）；



11. 将组装好的涡轮风扇罩安装至主体（倾斜抵住左侧槽位，再下压），并固定（M4*16）；



12. 安装线缆罩，扣合热端风扇罩，完成。

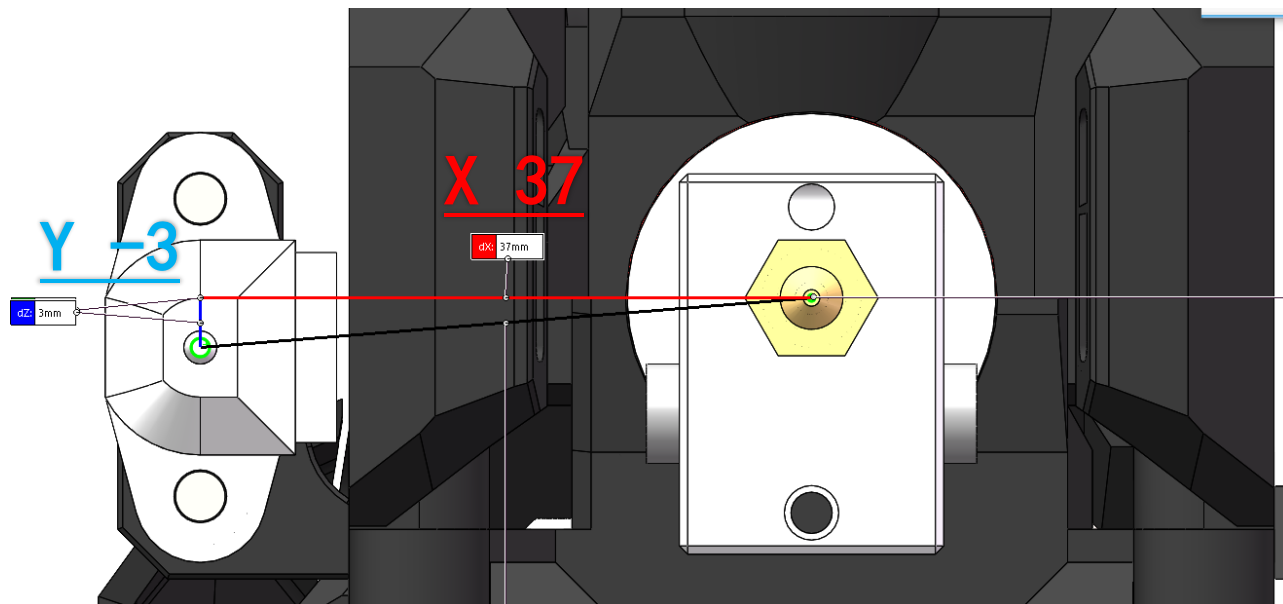


相关参数：

BLtouch 安装位相关数值

X、Y 轴 offset 参考值如下图：X 37 Y -3

Z 轴 offset 从 3mm 开始自行测试



klicky 安装位相关数值：

Y-offset 参考值 -25.28

