

Prusa Core One (+) og MK4s

Að kveikja

Höfuðrofinn er hægra megin að aftan.

Prentun

ATH: Verkið verður að vera á `.gcode` formi.

Prentun í gegnum net

Fjórir Prusa prentarar eru tengdir í gegnum **Prusa Slicer** í tölvuveri Fab Lab.

Í **slicer**, veljið rétta tegund prentara, efni og aðrar stillingar.

Veljið **slice now**, **Send to connect** og veljið réttan prentara, þeir eiga sér allir nöfn.

| Tegund | Nafn | Stútur | Kolafilter | Myndavél |
|---------------------|------------------|--------|------------|----------|
| Prusa Core One Plus | Darth Printer | 0.4 mm | Já | Nei |
| Prusa Core One | Obi-Wan Printobi | 0.4 mm | Já | Já |
| Prusa Core One | C-3D-O | 0.4 mm | Nei | Já |
| Prusa MK4s | Darth Printer | 0.4 mm | Nei | Nei |

Prentun með USB

Hægt er að hlaða inn verki með USB lykli. USB rauf er hægra megin við skjáinn.

Notið **slicer** til að útbúa prentverk og vistið á USB lykilinn.

Að því loknu finnið þið skjalið ykkar með því að snúa hjólinu hægra megin. Veljið skjalið með því að þrýsta á hjólið.

Þá hitar prentarinn prentflötinn og stútinn og byrjar loks að prenta þegar réttu hitastigi er náð.

Prentun

Gott er að fylgjast með fyrstu umferðunum og staðfesta að prentunin nái góðri festu.

Hreinlæti

Nauðsynlegt er að fjarlægja allar leyfar af prentfletinum áður en næsta prentun er sett af stað.

Einnig þarf að fituhreinsa flötinn, en það er gert með ísóprópanóli og strokið af með tusku.

Að skipta um þráð

Á **heimaskjá**:

- Veljið Filament
- Veljið Change filament

- Fylgið leiðbeiningum á skjá
- Veldu viðeigandi efnisgerð, t.d. PLA , PETG og svo framvegis

ATH: Klippið 1-2 cm af endanum áður en gengið er frá honum. Sama á við við þráðinn sem settur er í, ef endinn er ósnyrtur þarf að klippa af honum áður hann er settur í.