

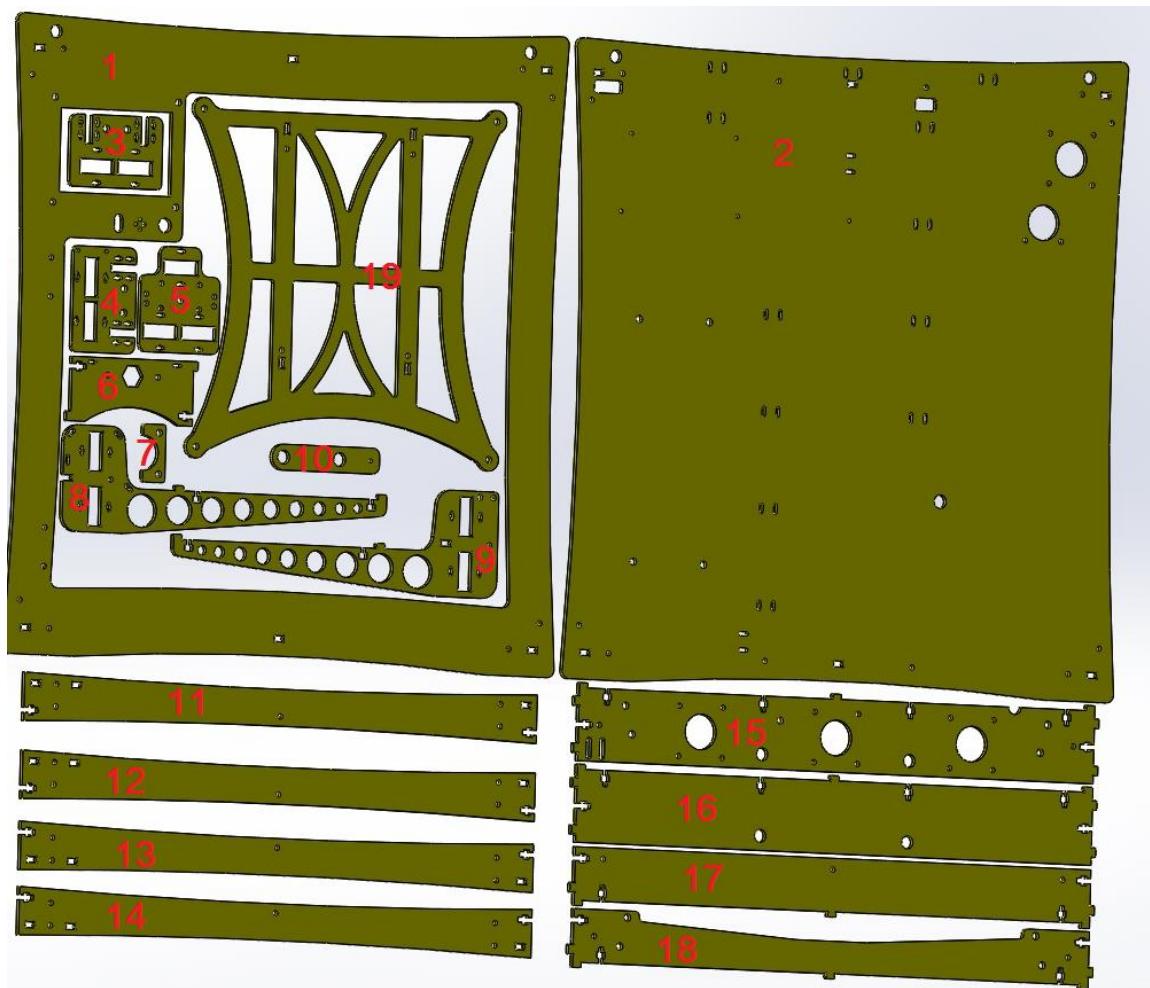
S-BOX Core XY

En este documento les voy a mostrar algunos detalles a tener en cuenta para el montaje, cualquier cosa mi cell es 03541-15671347.

Toda la estructura esta en chapa 1/8", todas las partes se montan a mano no hace falta golpear ningun corte para encastralos con otro, yo ya los probe sin pintar y todo encastra perfectamente a mano.

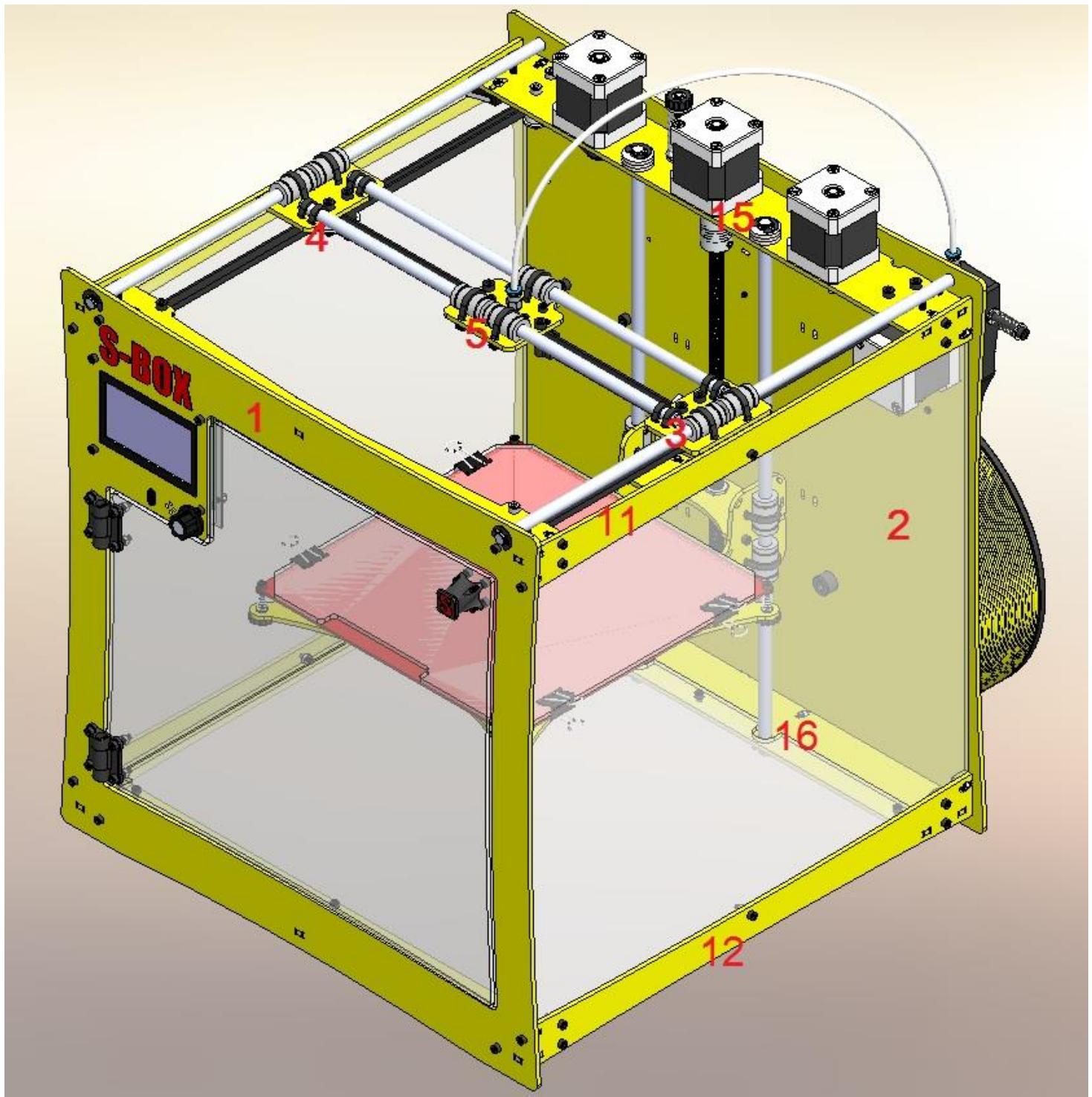
Voy adjuntar un PDF 3D para que puedan ver el ensamblaje en 3D de la maquina por si queda alguna duda. Se abre como cualquier PDF.

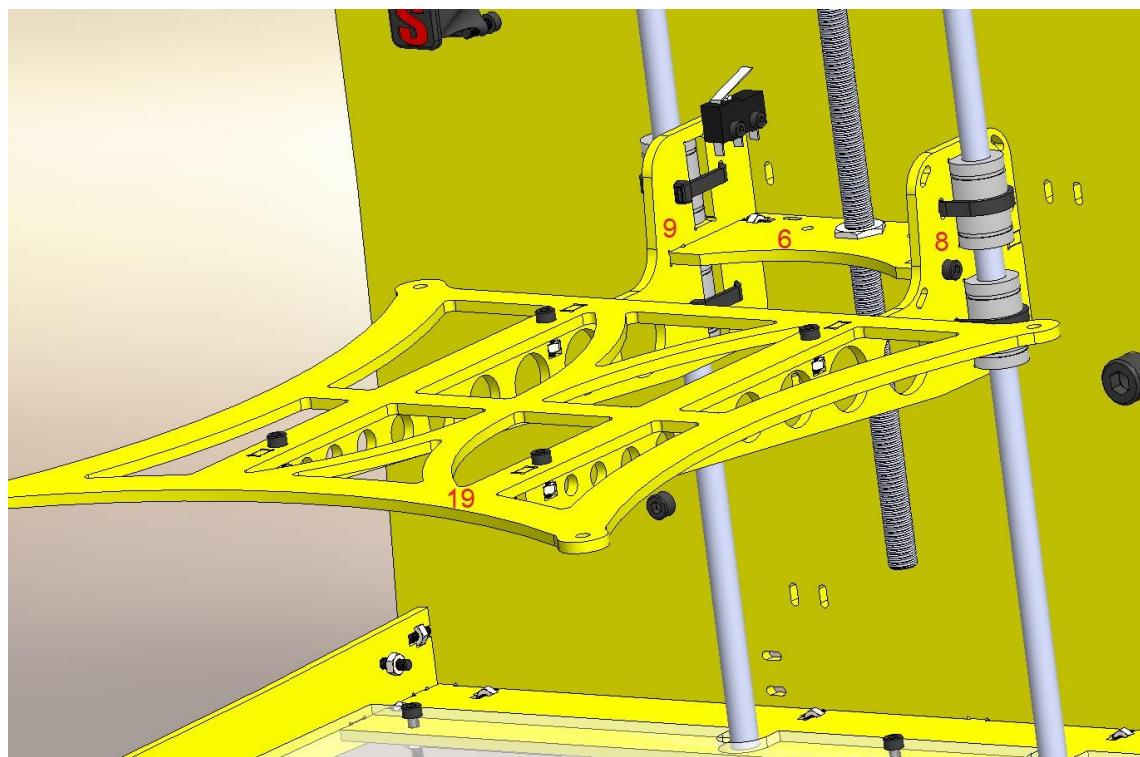
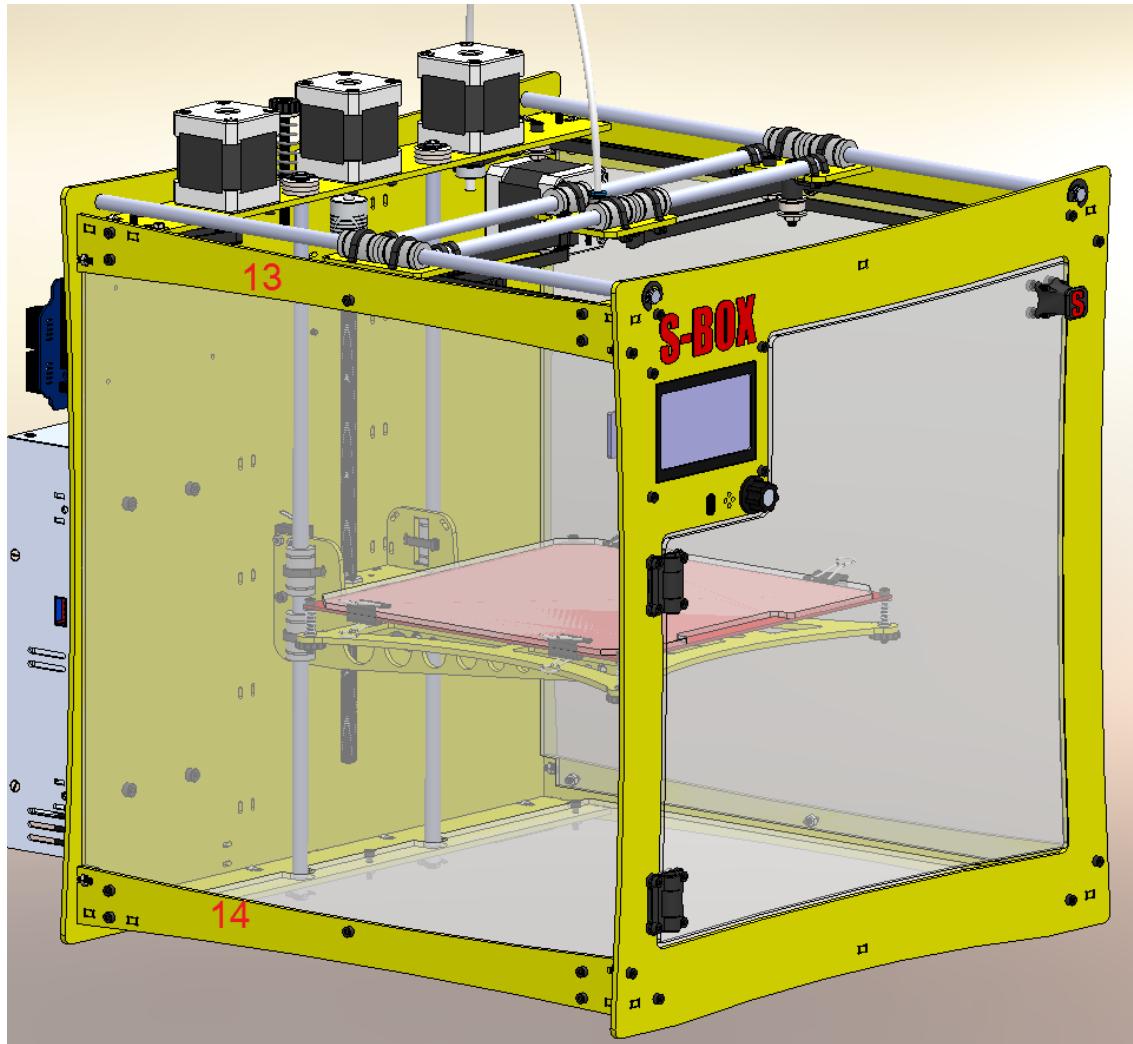
Los cortes que le van a llegar son los siguientes:

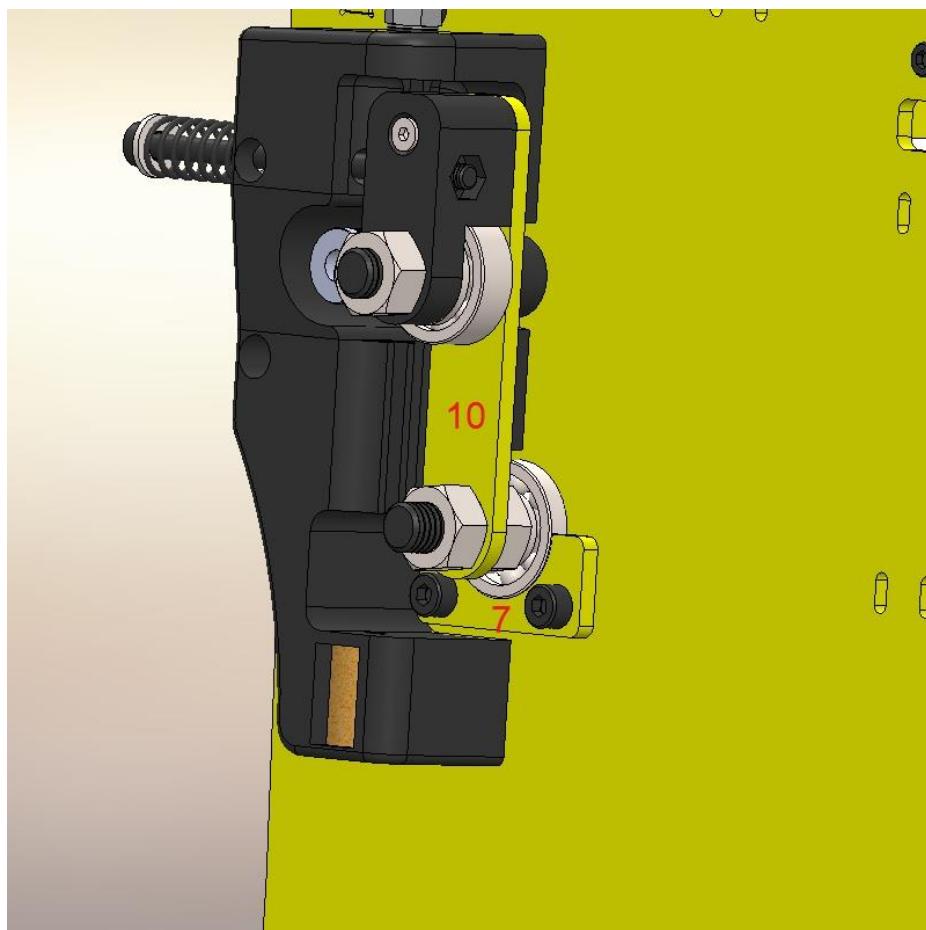
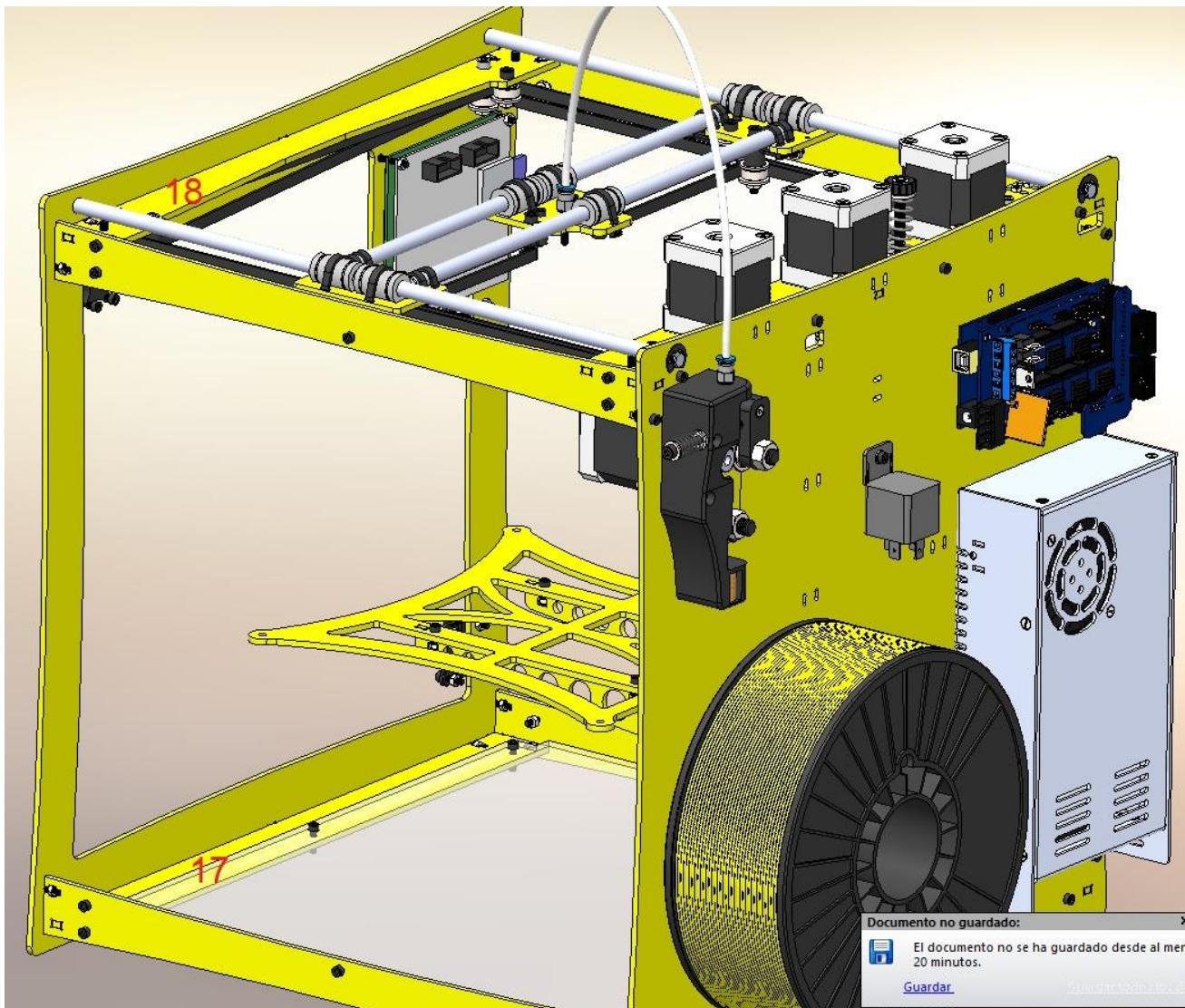


En total son 19 cortes, pesan unos 8,2 kg aprox.

Paso unas imágenes con los números de las chapas para ubicarse.



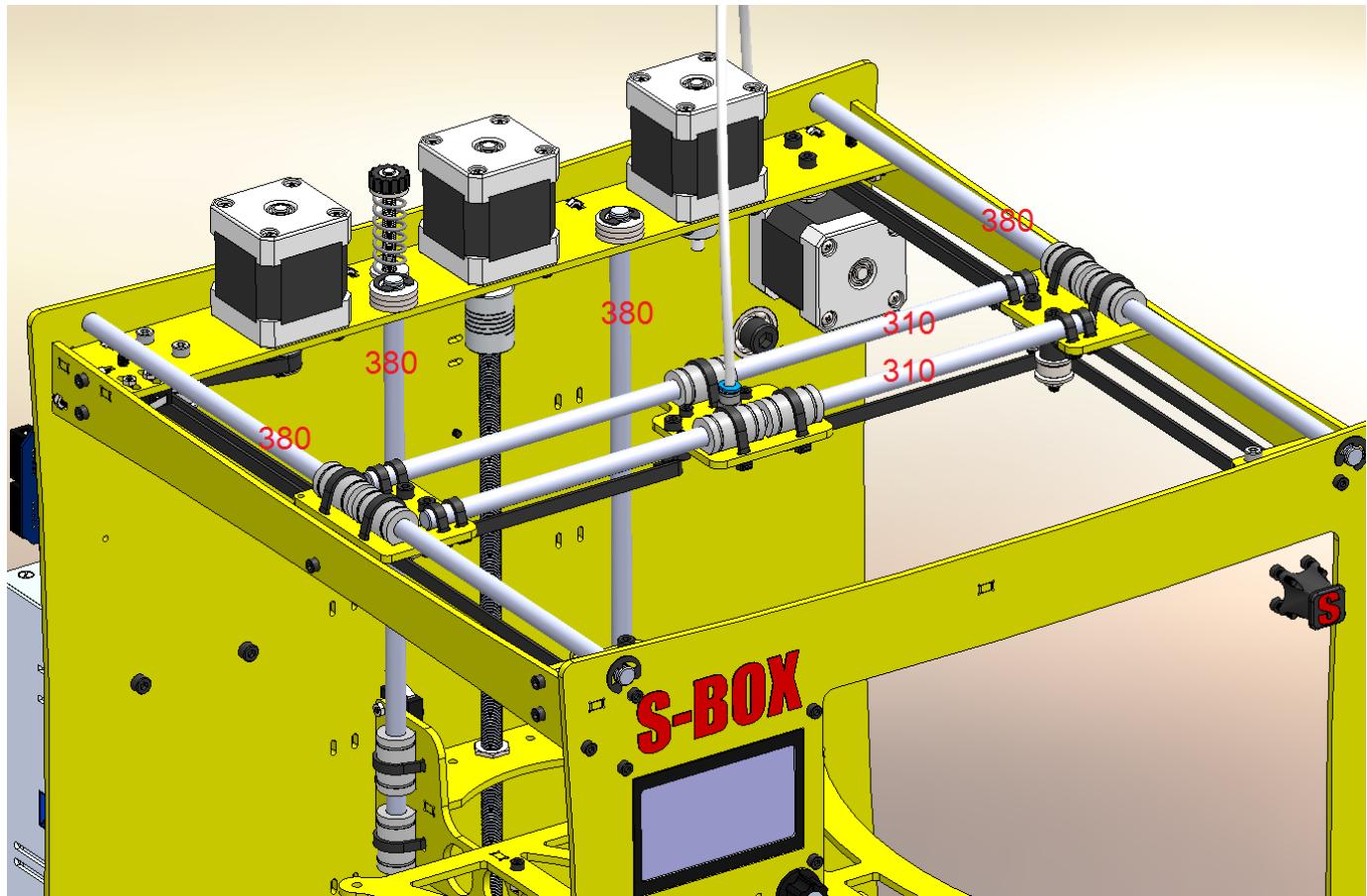




- **EJES LISOS**

LOS EJES A MONTAR SON DE DIAMETRO 8 DE 2 MEDIDAS:

- 380 MM
- 310 MM



LOS EJES Y , Z LO MAS CORRECTO SERIA MECANIZAR UNA RANURA EN LAS PUNTAS Y PONERLE UN ARO DE SEGURIDAD:



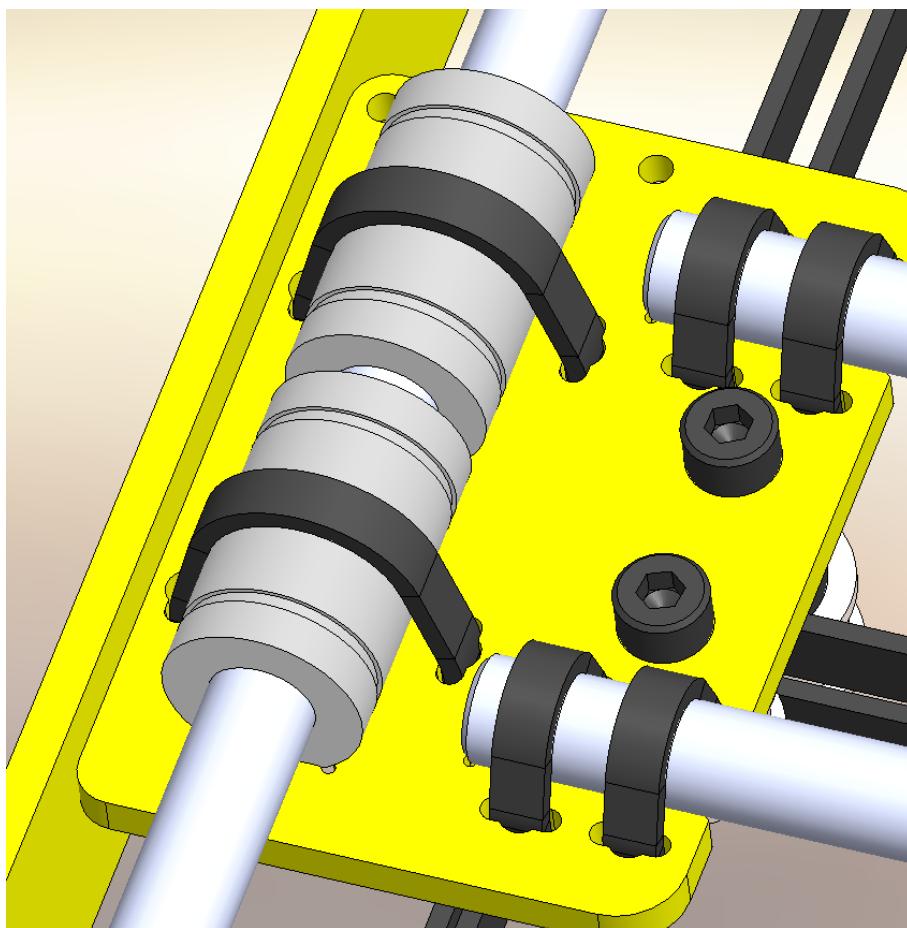
EN EL EJE X NO HAY QUE PONER ARO DE SEGURIDAD.

EN LOS EJES Z HAY QUE SUPLEMENTAR CON UN PAR DE ARANDELAS HASTA EL ARO DE SEGURIDAD ESTO LO HICE ASI PARA UNIFICAR 2 MEDIDAS DE EJE SOLAMENTE, O SI QUIEREN PUEDEN HACER LOS EJES Z DE 373 MM Y NO PONER LAS ARANDELAS COMO QUIERAN.

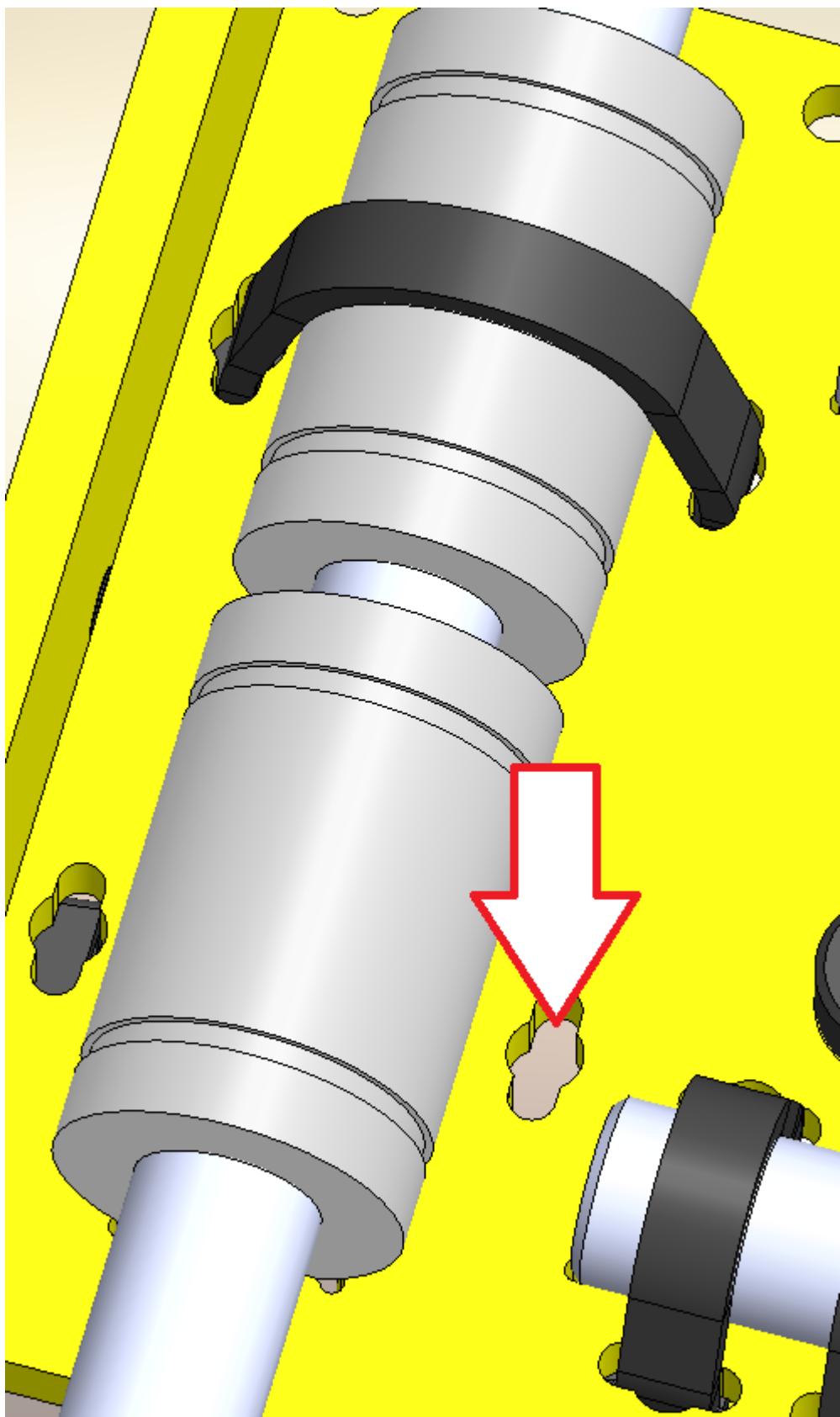
- RODAMIENTOS LM8UU

HACEN FALTA 11 RODAMIENTOS LM8UU

LA FIJACION DE LOS RODAMIENTOS ESTA PENSADA PARA HACERLA DE DOS MANERAS, CON PRECINTO:



LA OTRA OPCION ES QUE PLACA PERMITE PASAR UN ALLEN M3 PARA FIJAR EL RODAMIENTO CON UNA PIEZA PLASTICA TIPO SANDWICH (NO DISEÑADA, LA PUEDEN HACER O LE PUEDO DAR UNA MANO).



- **BISAGRA PUERTA FRONTAL**

LES PASO LA BISAGRA PARA IMPRIMIR EN CASO QUE LE PONGAN LA PUERTITA FRONTAL.



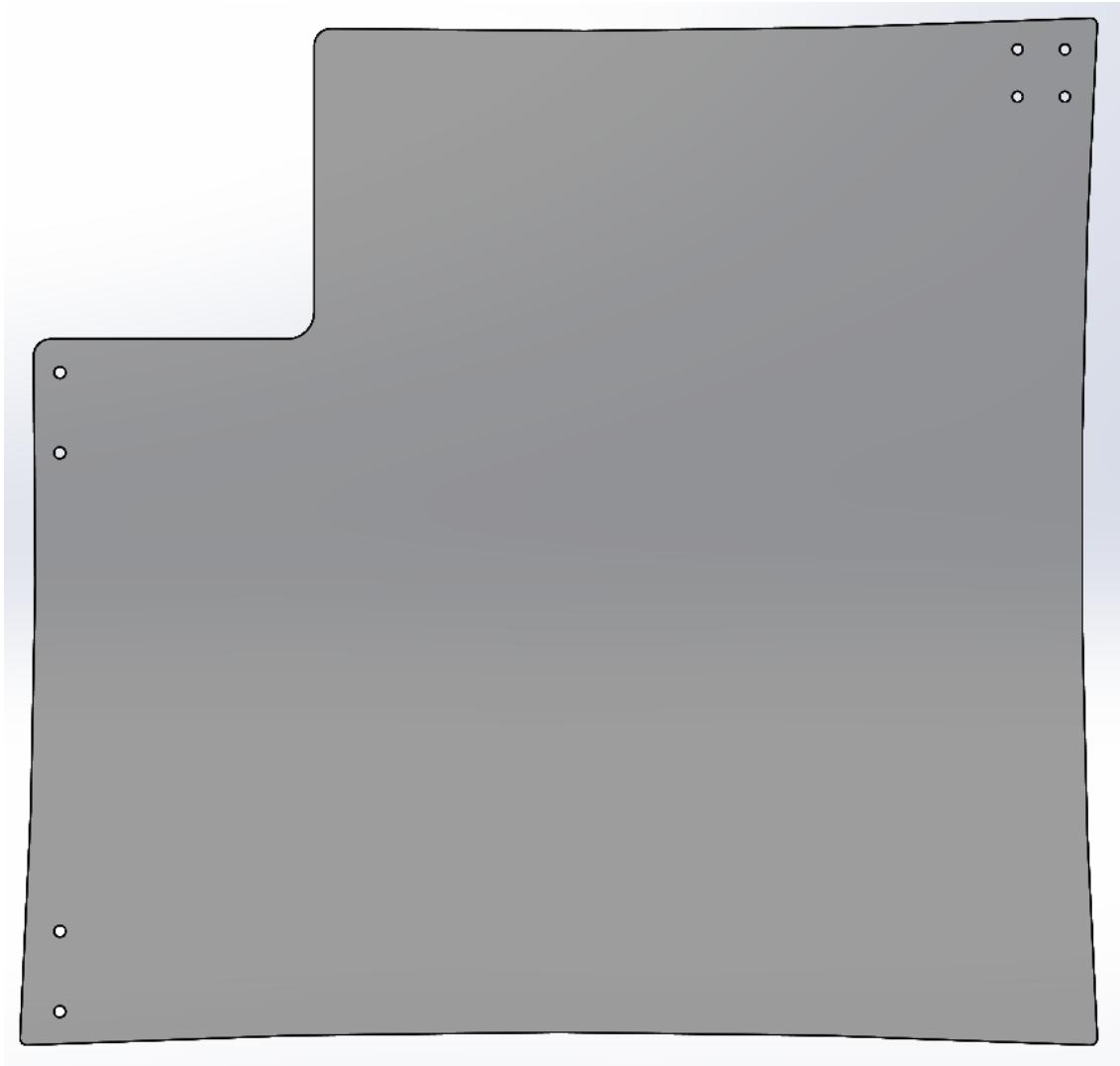
- **PERILLA PARA ABRIR LA PUERTA**

TAMBIEN SE LOS PASO PARA IMPRIMIRLA.



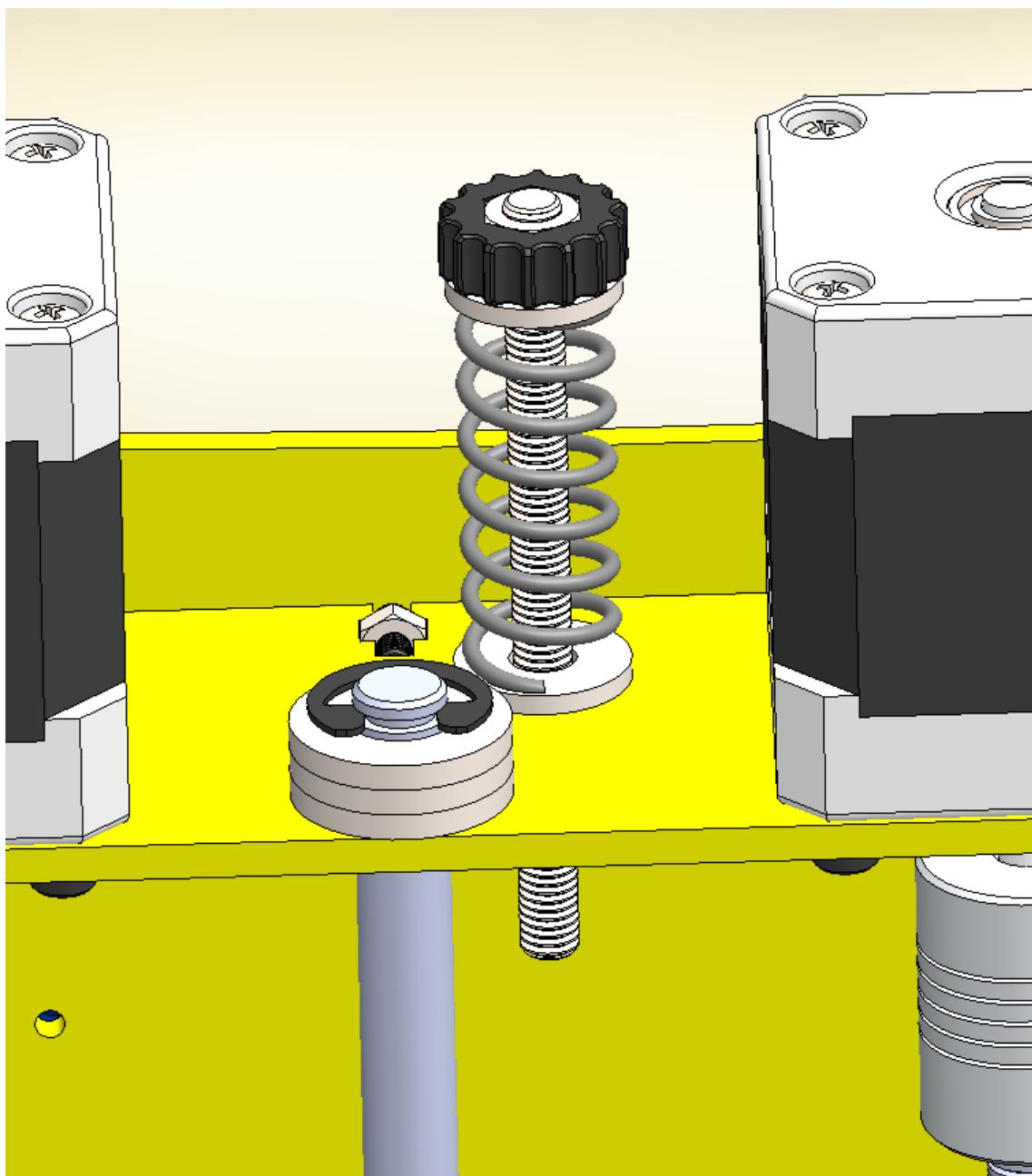
- **PUERTA FRONTAL**

SI PUEDEN MANDAR A MECANIZAR UN ACRILICO DE 3MM SERIA LO MEJOR, LES PASO EL DXF DE CORTE POR SI LO MANDAN A CORTAR.



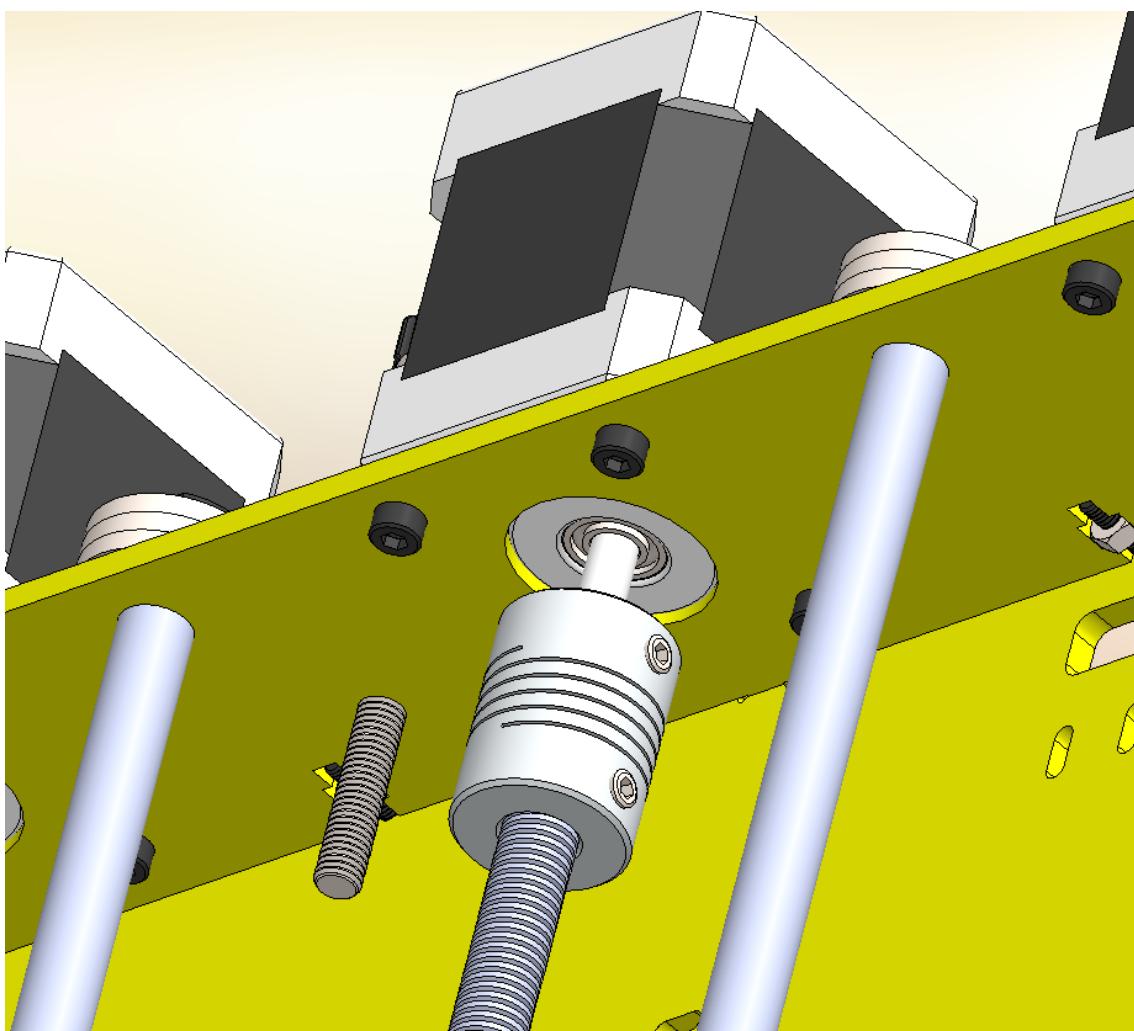
- REGULACION ALTURA Z

HACERLA CON UN PEDAZO DE VARILLA ROSCADA M5,
ROSCAR CON UN MACHO LA PLACA (SE ME ROMPIO EL MACHO
QUE TENIA), 2 ARANDELAS, 1 RESORTE COMUN, Y LES PASO LA
PIEZA PARA IMPRIMIR, PEGAR CON LA GOTITA LA TUERCA Y LA
VARILLA ROSCADA EN EL EXTREMO DONDE ESTA LA PIEZA
PLASTICA, LA IDEA ES QUE BAJE TODO EL CONJUNTO.



- ACOPLE FLEXIBLE 8 A 5 Y VARILLA ROSCADA EJE Z:

LO IDEAL ES COMPRAR UN ACOPLE FLEXIBLE DE 8 A 5 PARA FIJAR EL EJE DEL MOTOR (5MM) Y LA VARILLA ROSCADA (8 MM), LA VARILLA ROSCADA TIENE QUE SER M8 X 280 MM

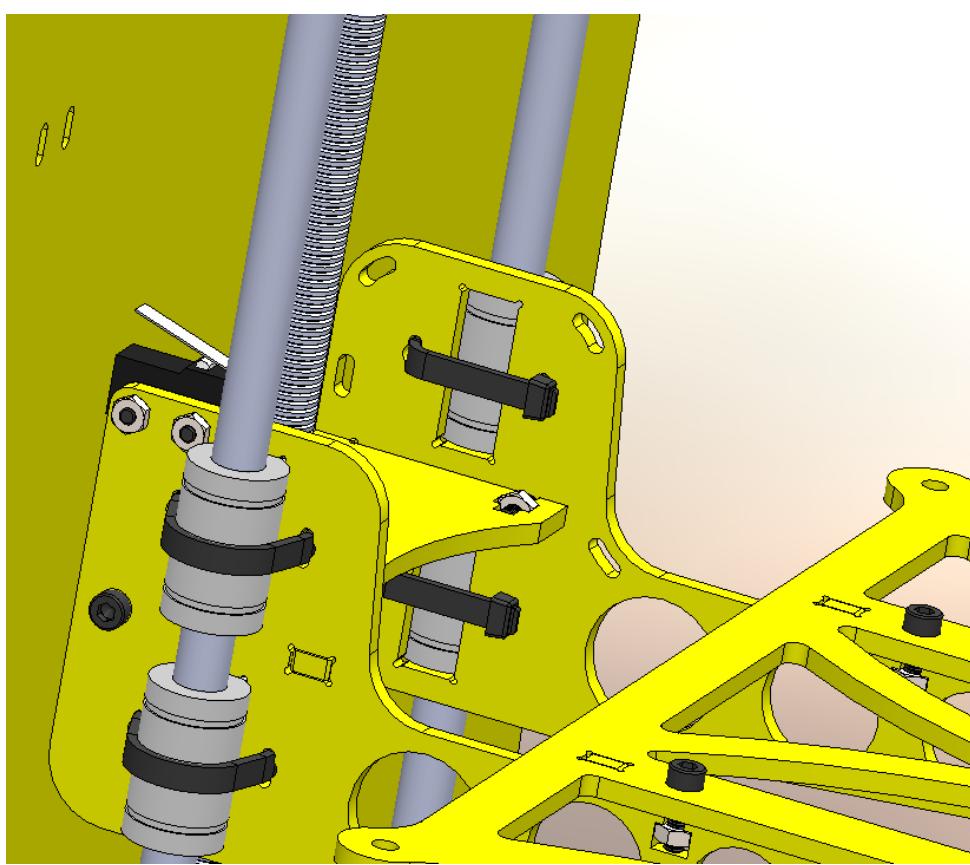
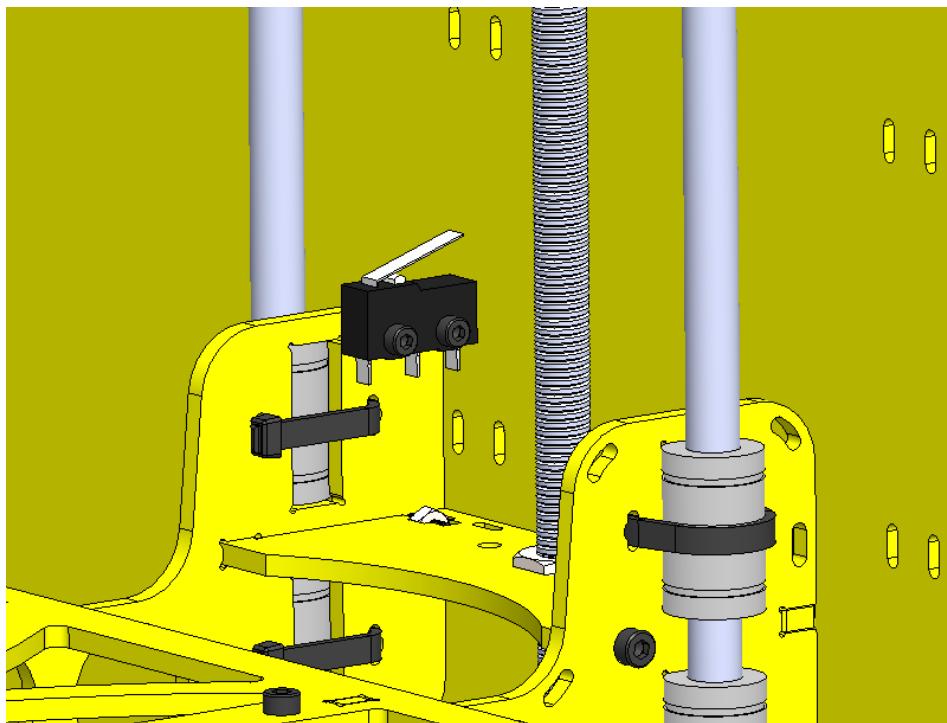


NO HACE FALTA MECANIZAR LA VAR ROSCADA, CON LOS PRISIONEROS SE CLAVA BIEN NO HAY PROBLEMA: EL ACOPLE LO PUEDEN COMPRAR ACA:

http://mecatronix.mercadoshops.com.ar/acoples_qO23XtOcxSM

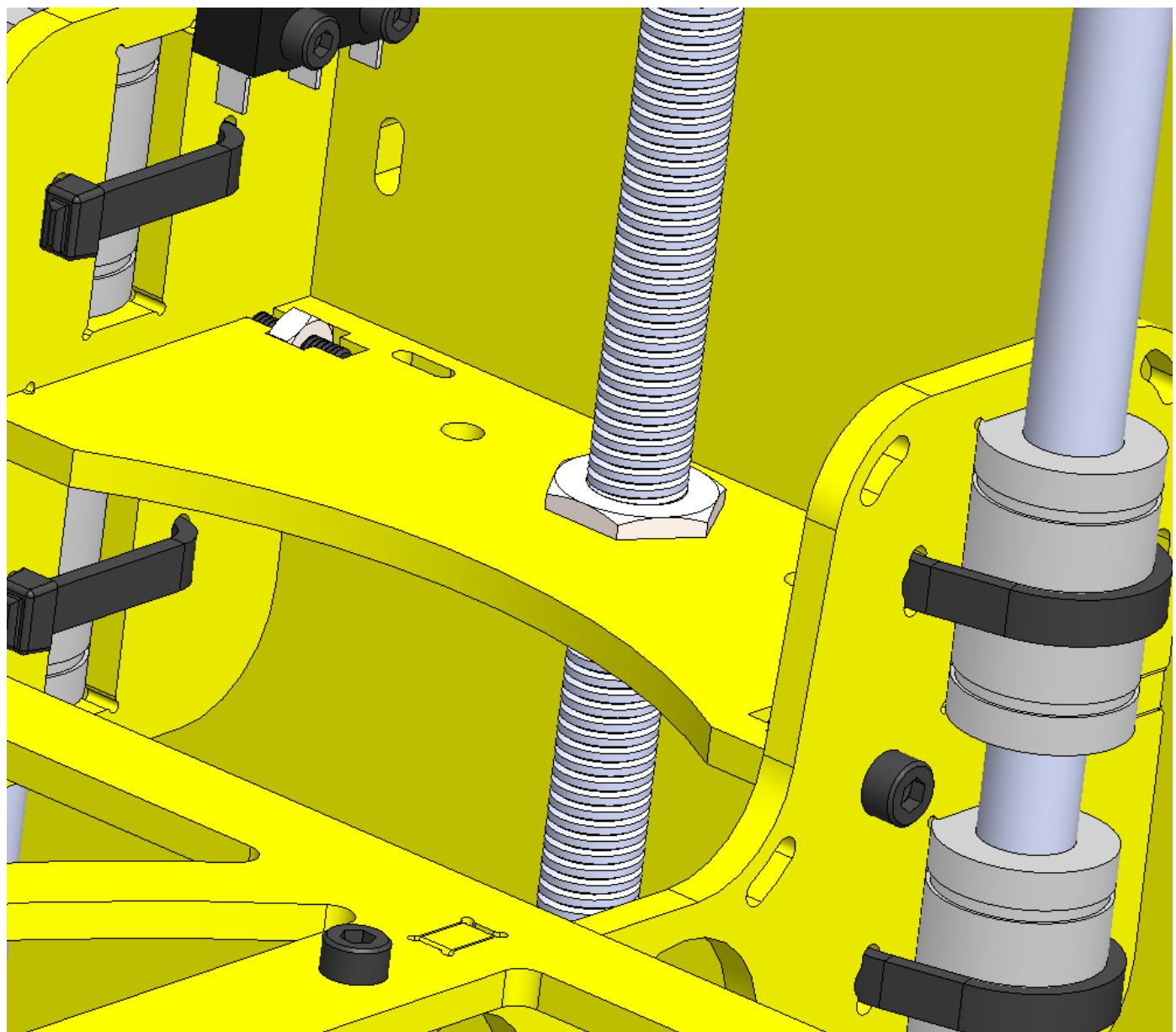
- END STOP EJE Z

SE FIJA COMO SE VE EN LA FOTO CON 2 ALLEN DE M2.5 X 16 MM Y TUERCA.



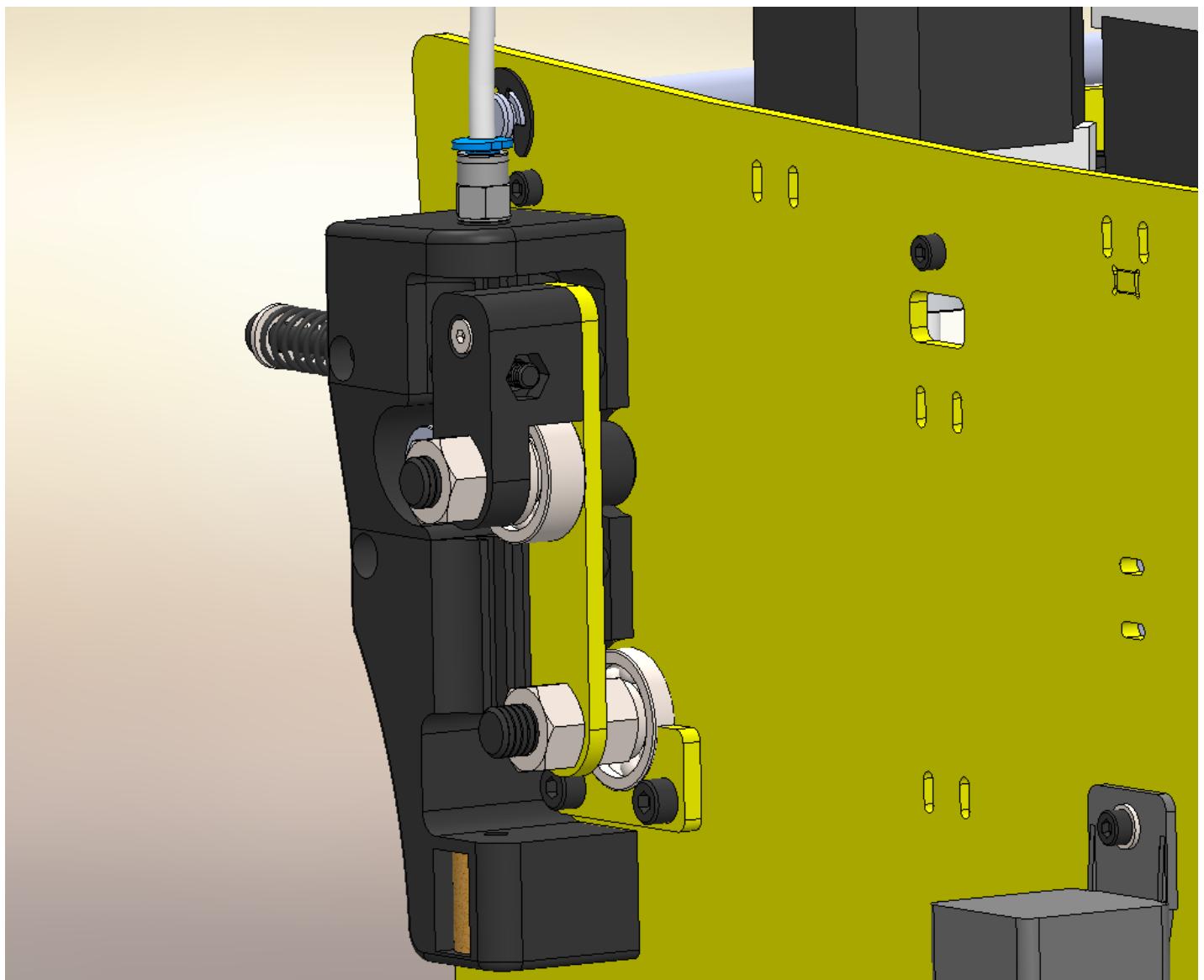
- **TUERCA EJE Z**

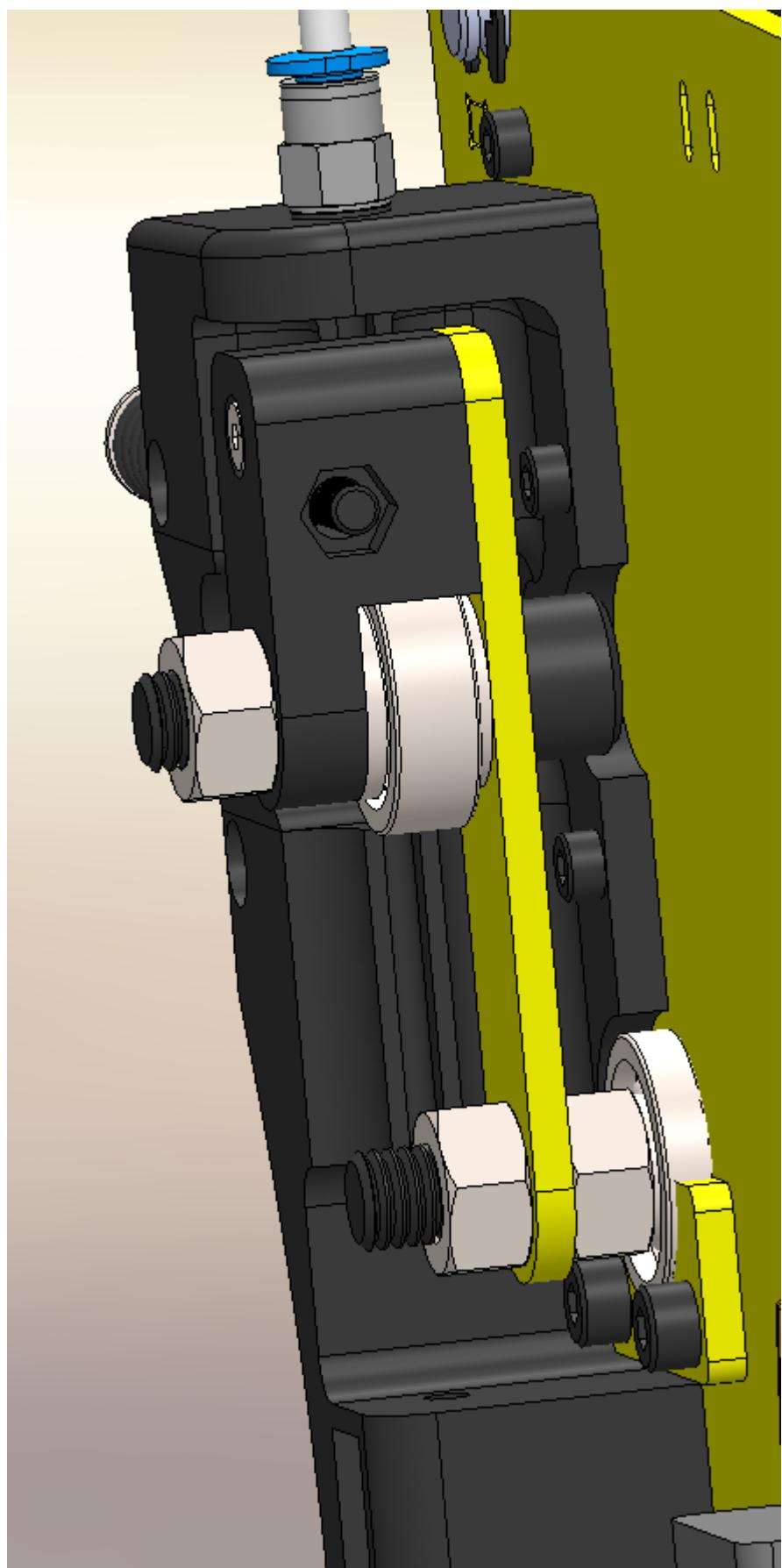
SE DEBE CLAVAR A GOLPE DE MARTILLO UNA TUERCA M8, SI TENES UNA PISTOLA DE CALOR CALENTAR LA PIEZA UN POCO, LOCALIZAR LA TUERCA Y GOLPE DE MARTILLO Y LISTO, SE CLAVA.

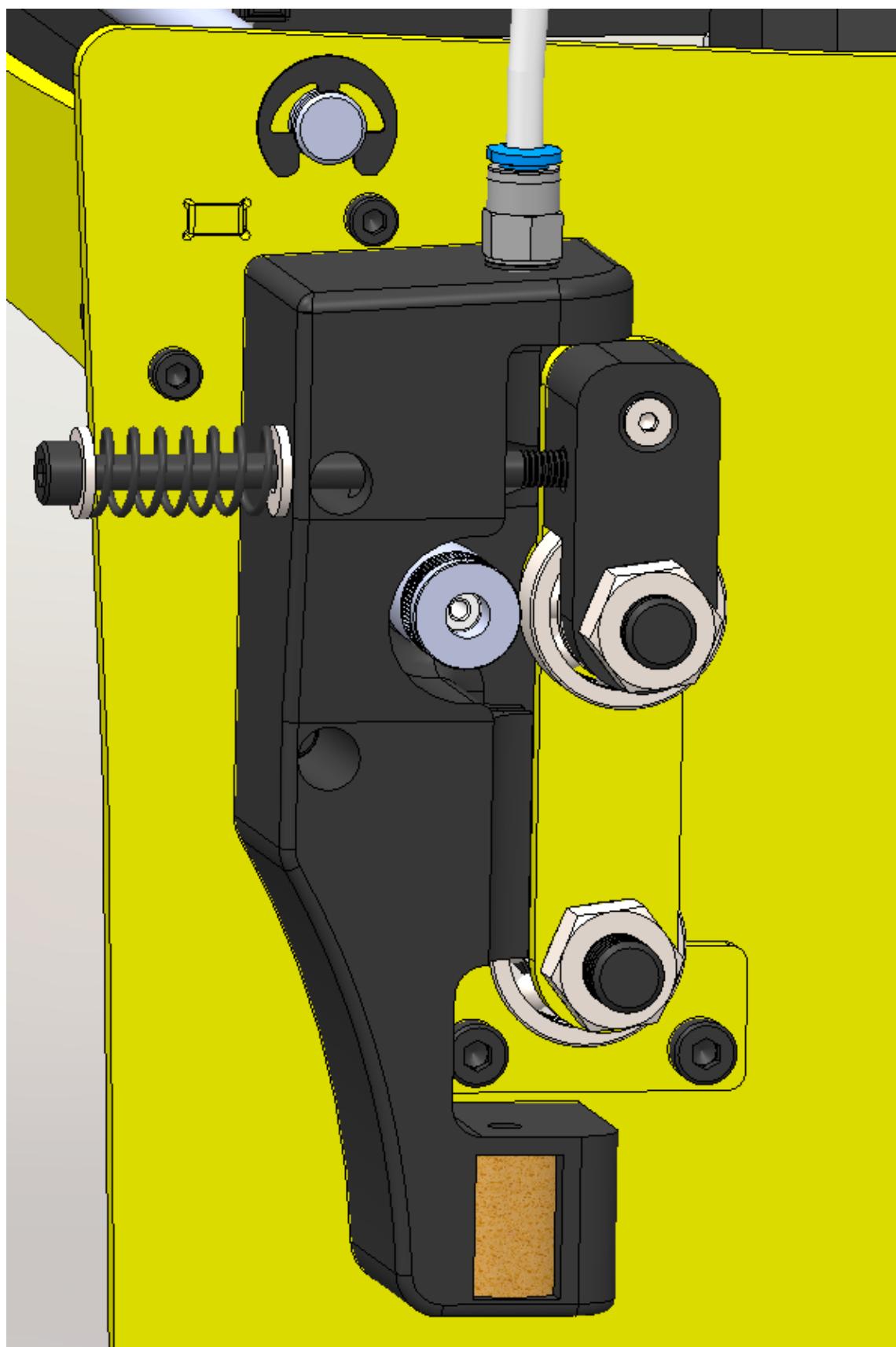


- **EXTRUSOR BOWDEN**

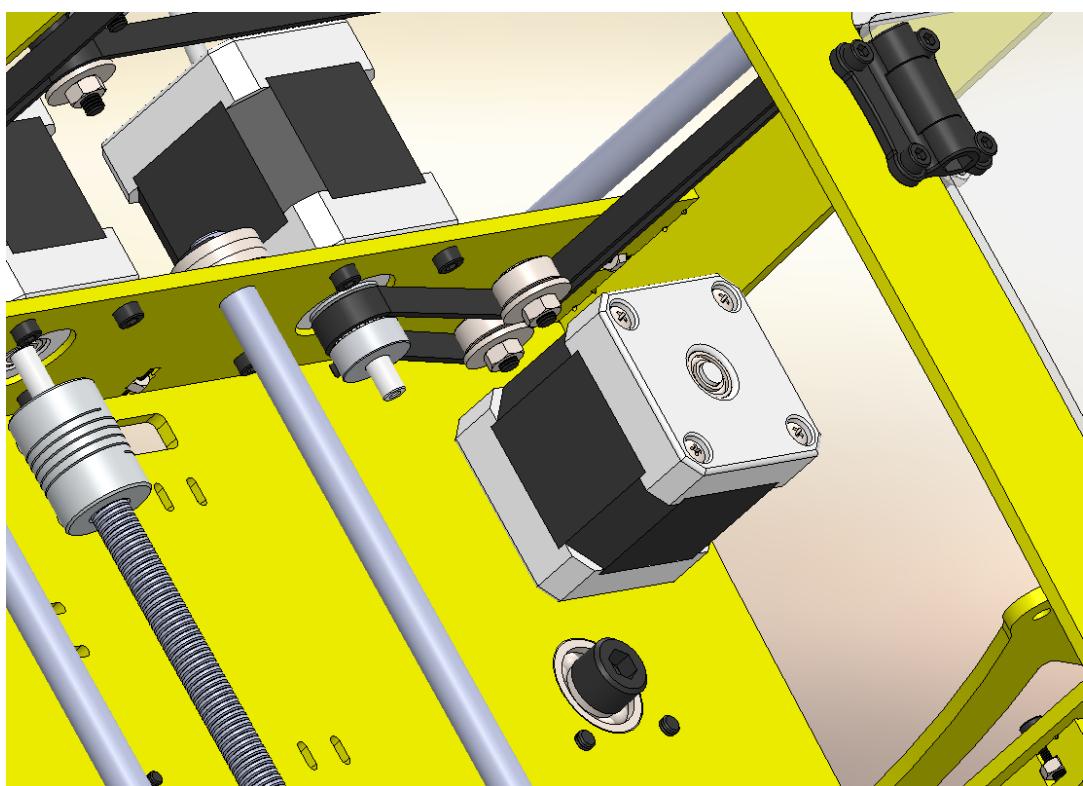
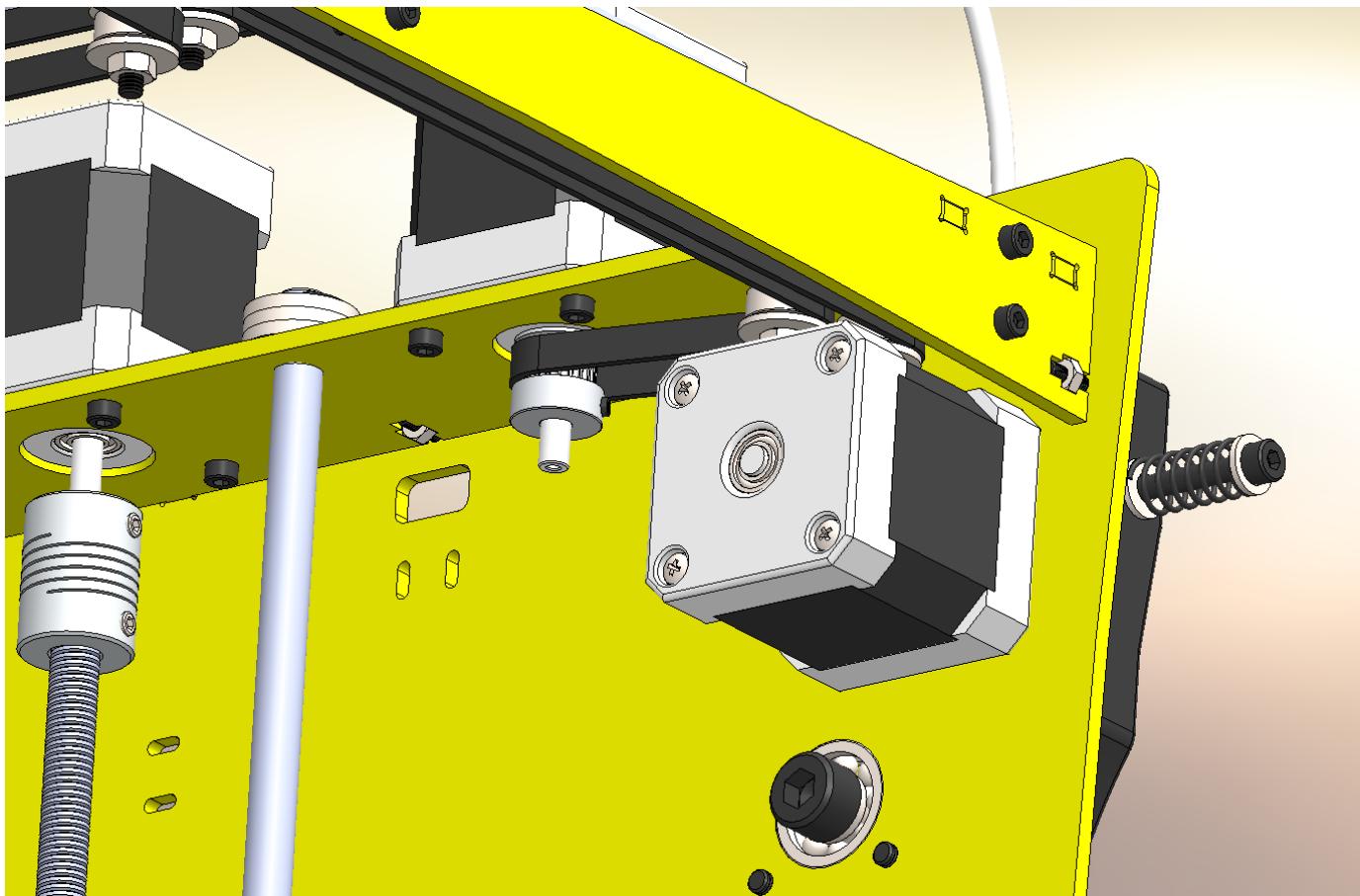
PASO LOS PLASTICOS A IMPRIMIR, SE NECESITAN DOS RODAMIENTOS 608 , DOS ALLEN M8 X 30, 3 TUERCAS M8, Y 2 ARANDELAS PARA M8, SE MONTA COMO SE VE EN LA FOTO, UN RODAMIENTO SE CLAVA A GOLPE DE MARTILLO EN LA CHAPA TRASERA DE LA MAQUINA. TAMBBIEN CON UNA PLAQUITA TIPO MEDIA LUNA SE ASEGURA EL RODAMIENTO CON 2 ALLEN M4.





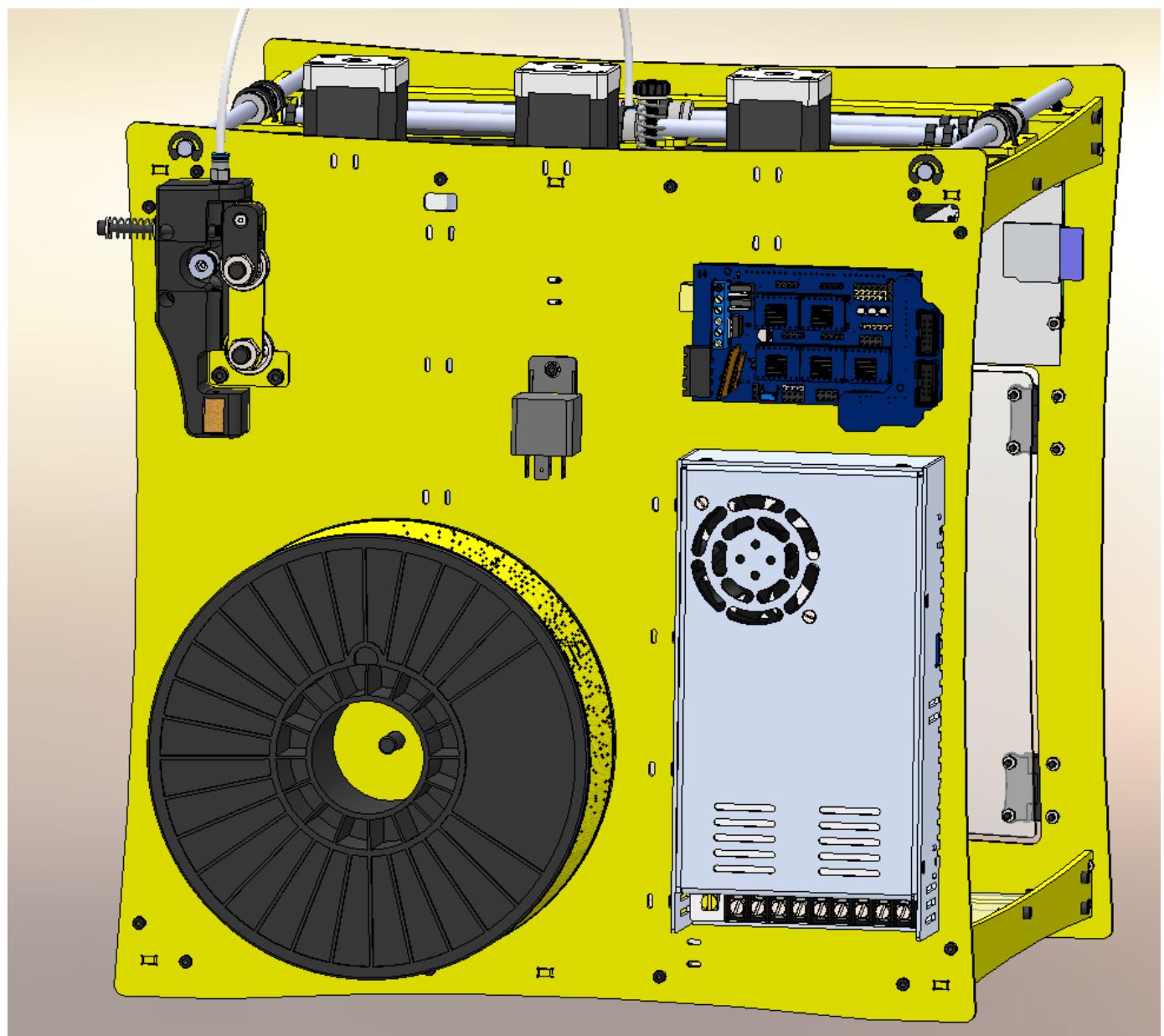


EL MOTOR DEL EXTRUSOR SE MONTA DEL LADO DE ADENTRO.



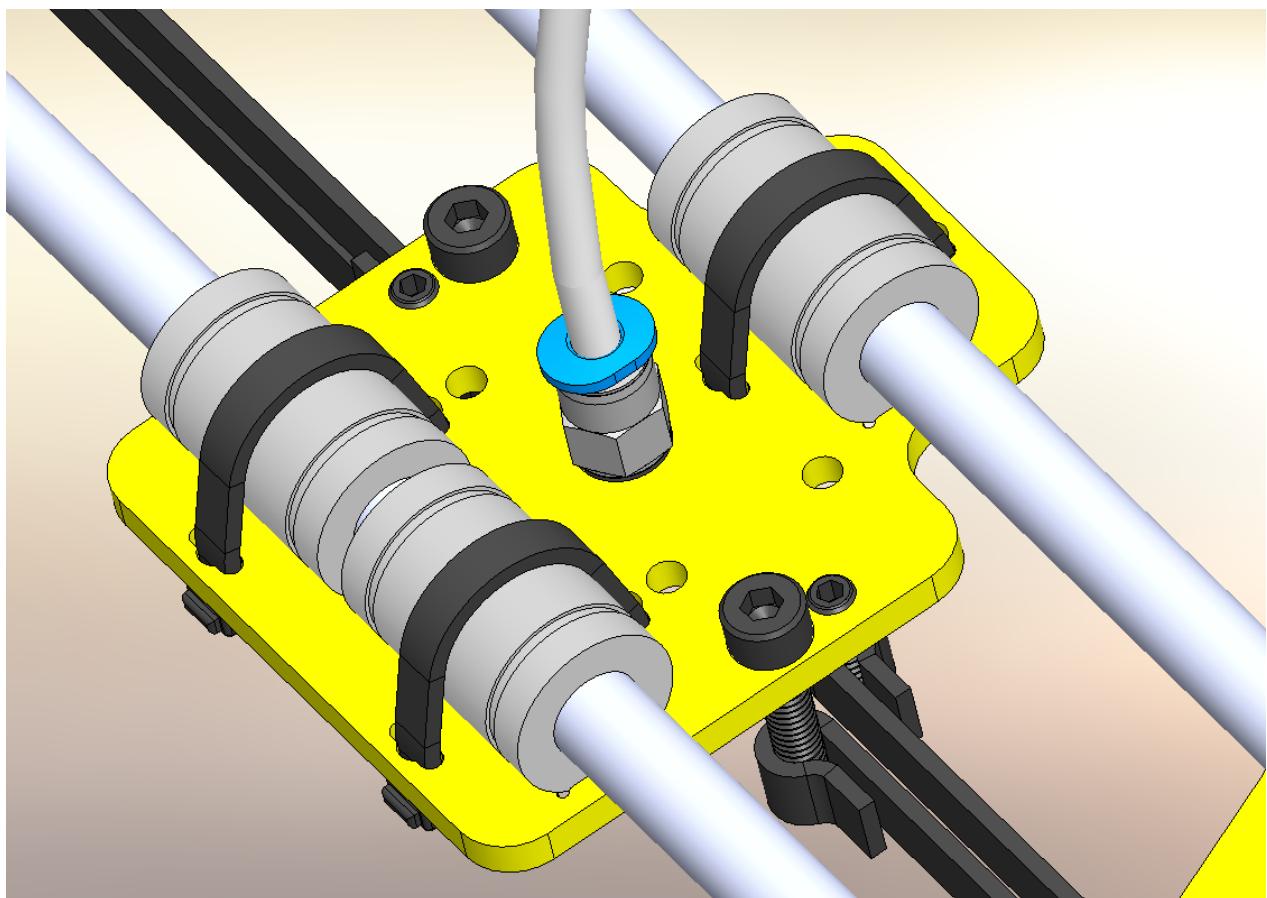
- ELECTRONICA

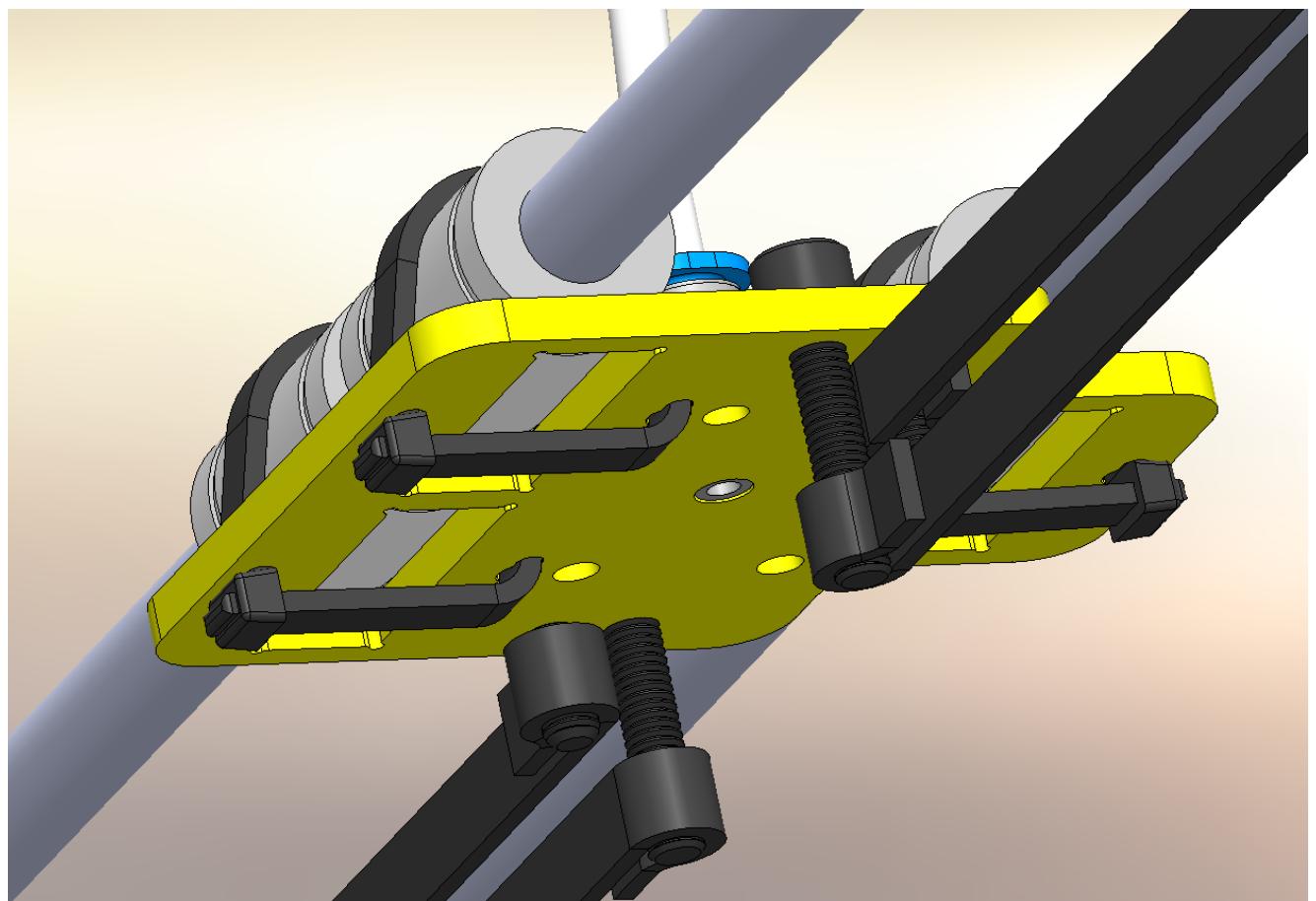
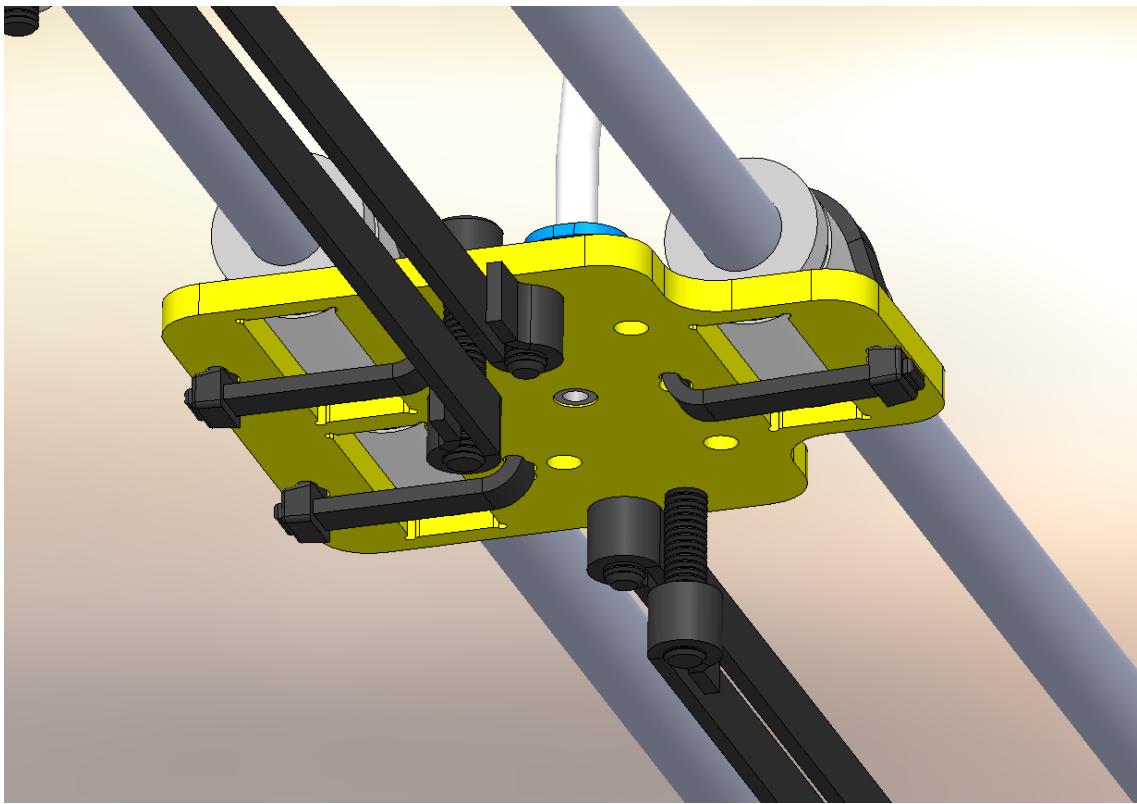
SE MONTA TODO EN EL PANEL TRASERO PARA LA RAMPS TIENE PERFORACIONES ROSCADAS M3 PARA FIJARLA, TIENE TAMBIEN UNA PERFORACION ROSCADA EN M3 PARA MONTAR UN RELE DE AUTO PARA MANEJAR LA CAMA, Y PERFORACIONES PARA FUENTE CHATA DE 30 A DE LAS COMUNES. HAY MUCHAS RANURAS PARA FIJAR TODOS LOS CABLES CON PRESINTOS.



- **CARRO CENTRAL**

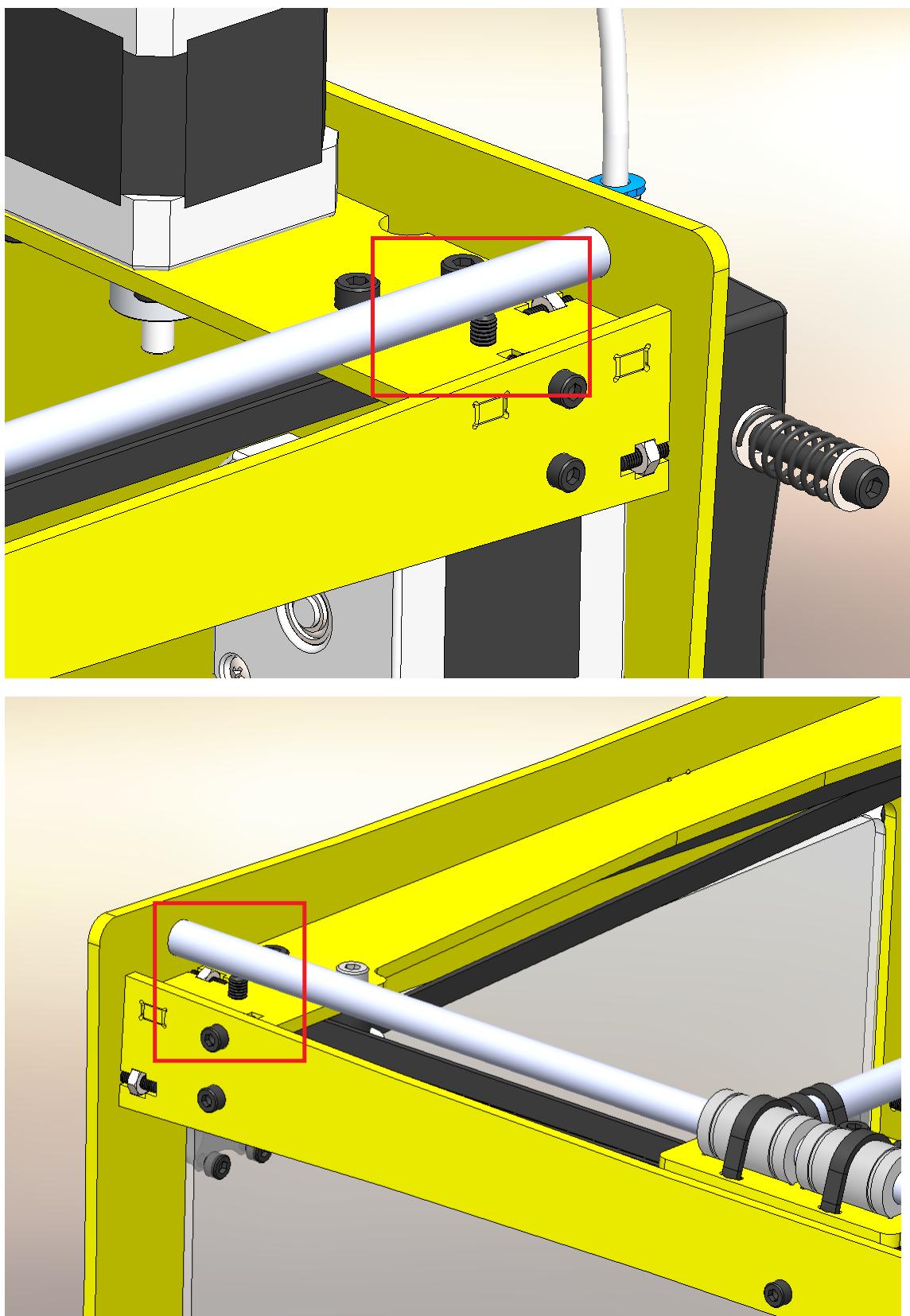
EN EL CARRO CENTRAL SE DEBER PONER UN RACKOR M5 PARA EL TUBO DE PTFE YA ESTA ROSCADO, TAMBIEN HAY 4 PREFORACIONES ROSCADAS EN M4 DONDE SE TIENEN QUE MONTAR 2 ALLEN M4 X 20 MM Y DOS GUSANILLO M4 X 12, ESTOS SE USAN PARA FIJAR LAS CORREAS AL CARRO CENTRAL SE DEBE RODEAR EL TORNILLO CON LA CORREA (COMO SE VE EN LA FOTO) , TENSAR LA CORREA Y FIJARLA CON UN PRESCINTO. LOS GUSANILLOS YO LOS MONTARIA CON TRABAROSCA PARA QUE SE CLAVEN EN LA PLACA, LA IDEA DE ESTOS BULONES Y GUSANILLOS ES TENER PUNTOS PARA FIJAR LAS CORREAS. HACE FALTA DISEÑAR EL PLASTICO PARA FIJAR EL HOTEND QUE TENGAN, LES PUEDO DAR UNA MANO CON ESO.





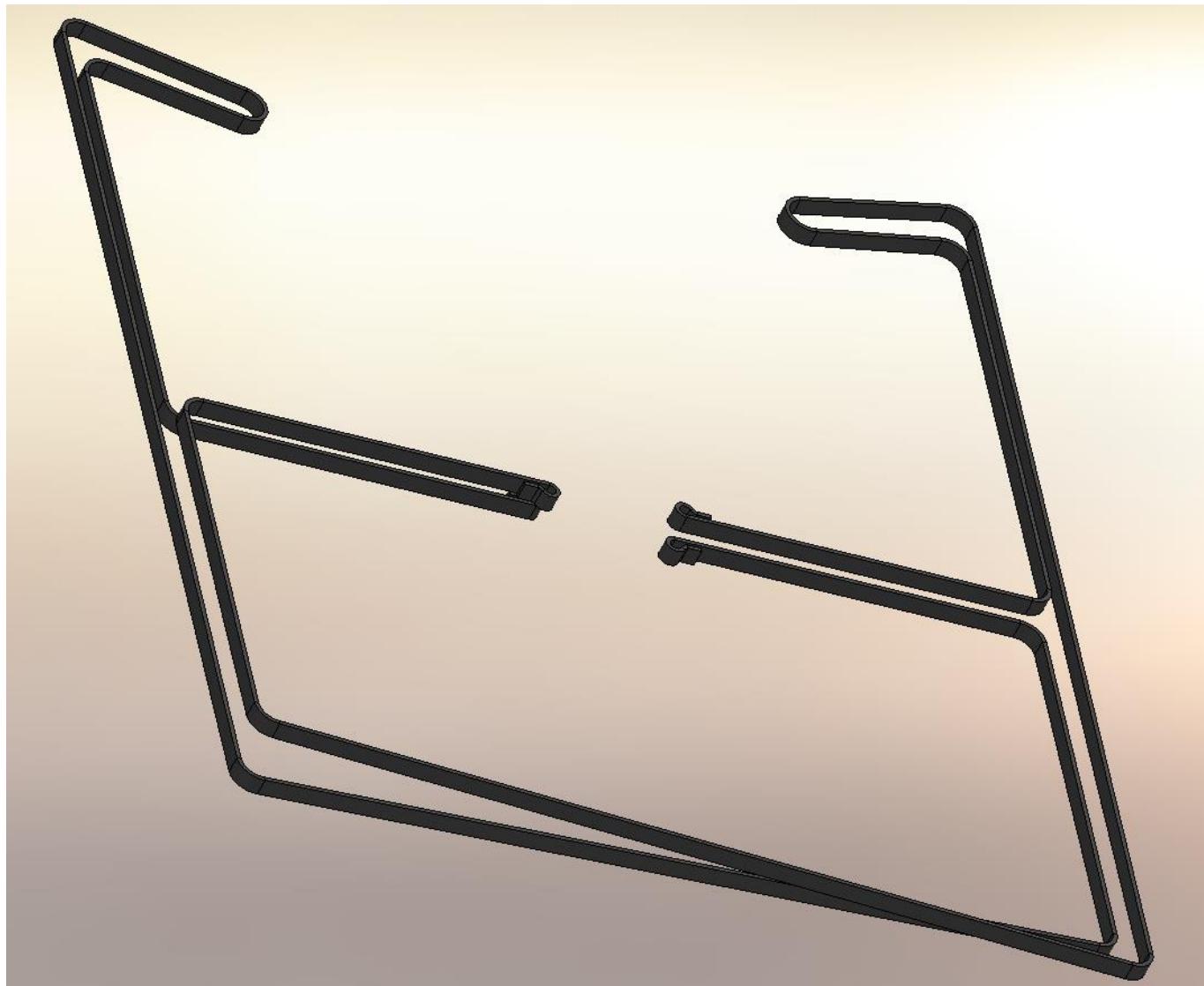
- **BULONERIA**

TODOS LOS CORTES CON ENCASTRES SE FIJAN CON ALLEN M3 X 12 MM CON 60 ALCANZA. SE PUEDEN FIJAR LOS EJES FIJOS POR MEDIO DE GUSANILLOS M4 X 10 EN EJES Y EN CADA EXTREMO:



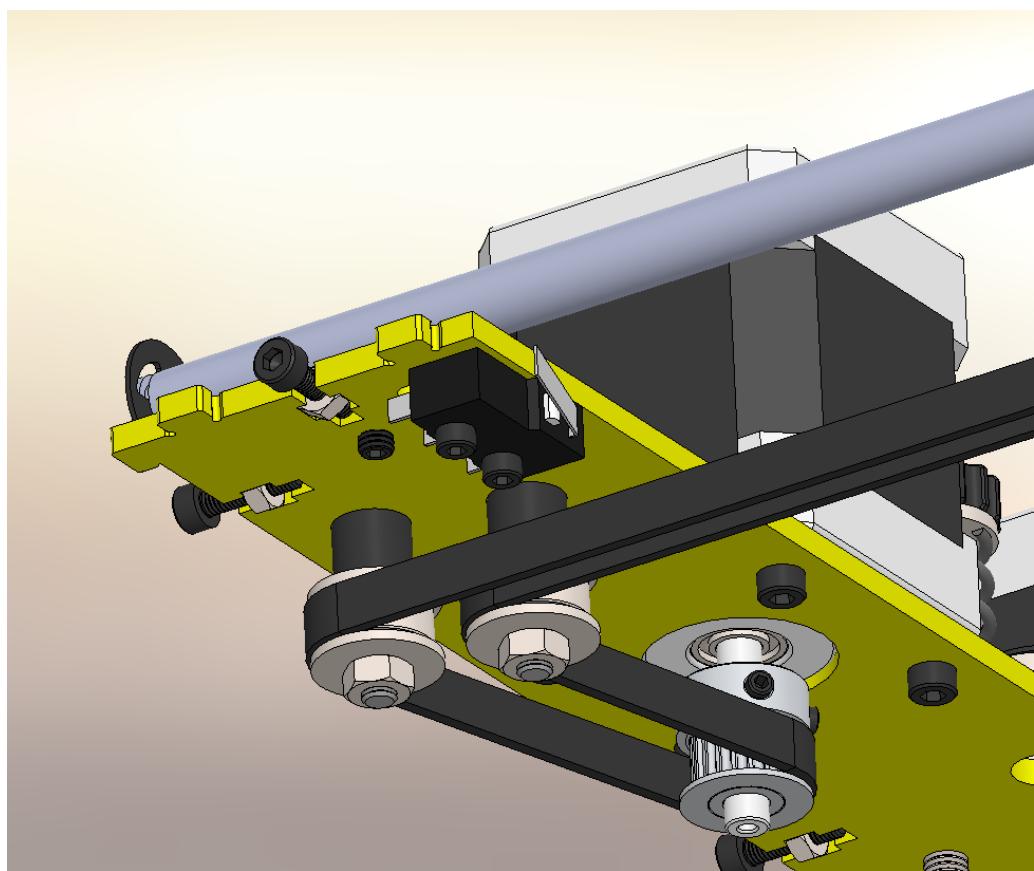
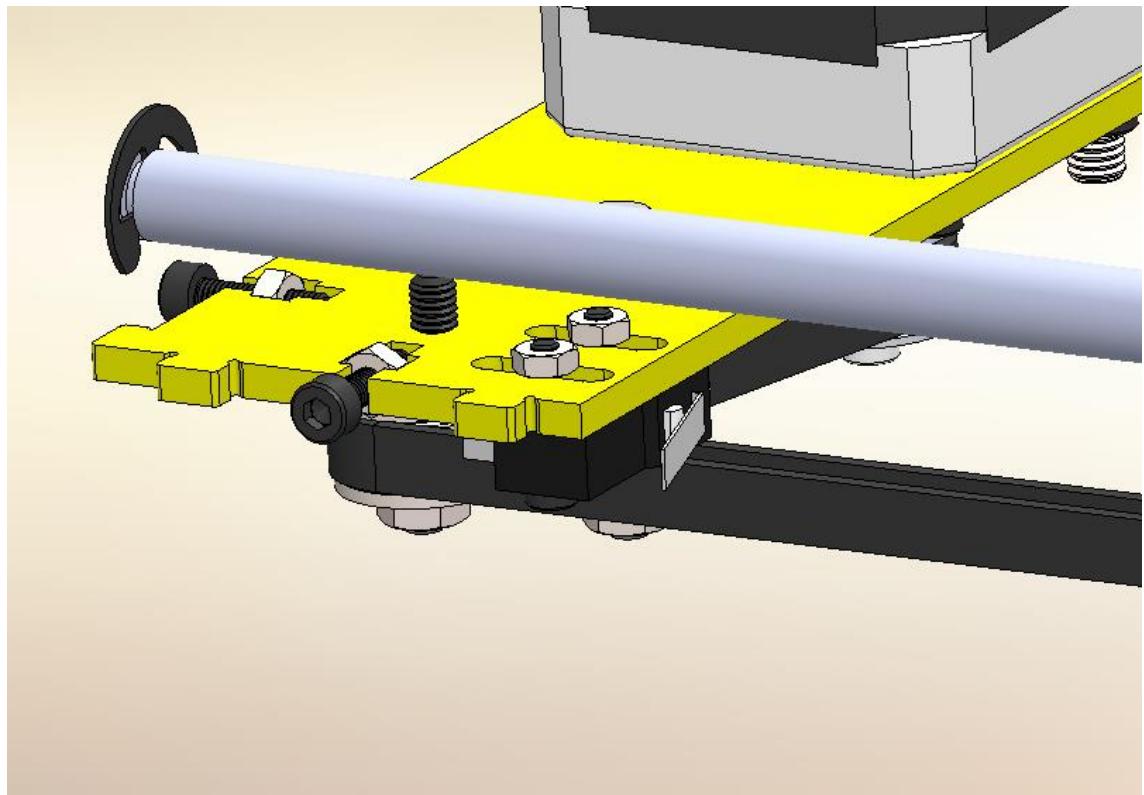
- CORREAS

HACEN FALTA 2 CORREAS GT2 DE 1500 MM

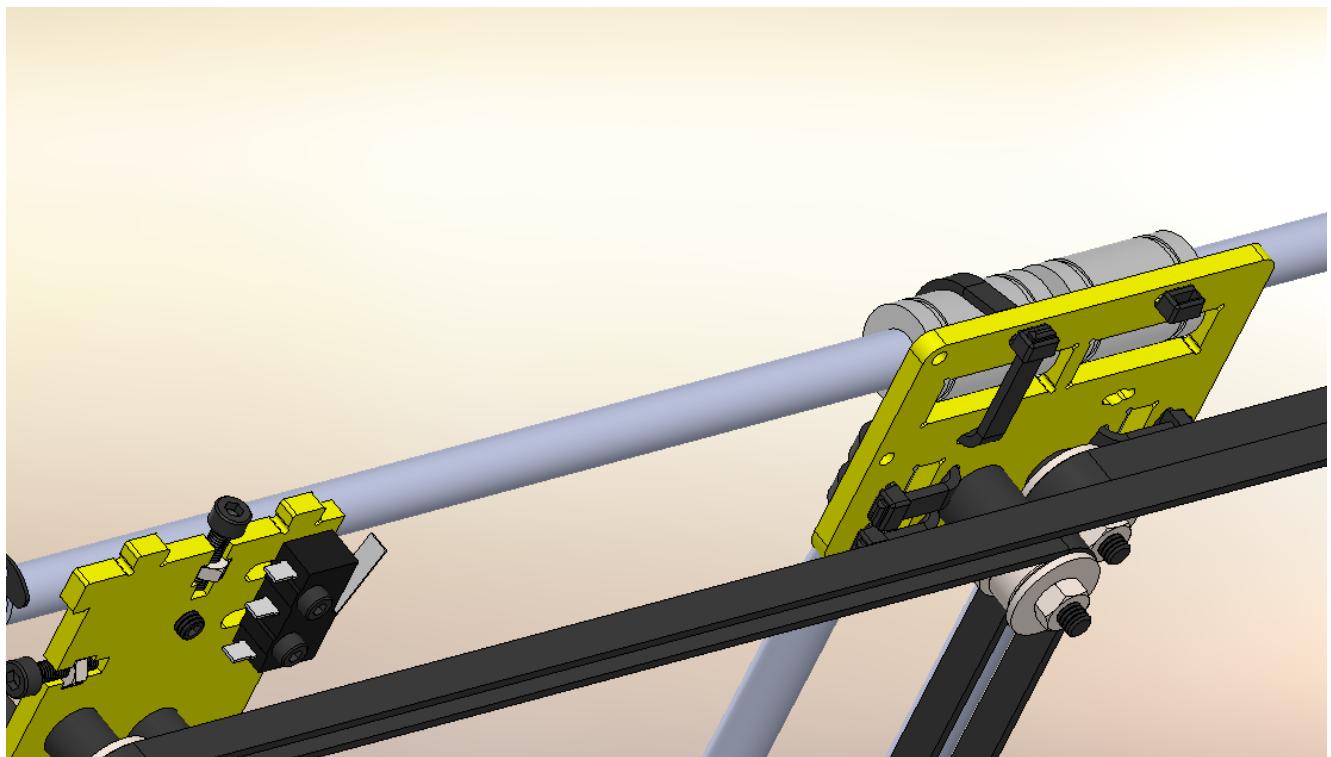
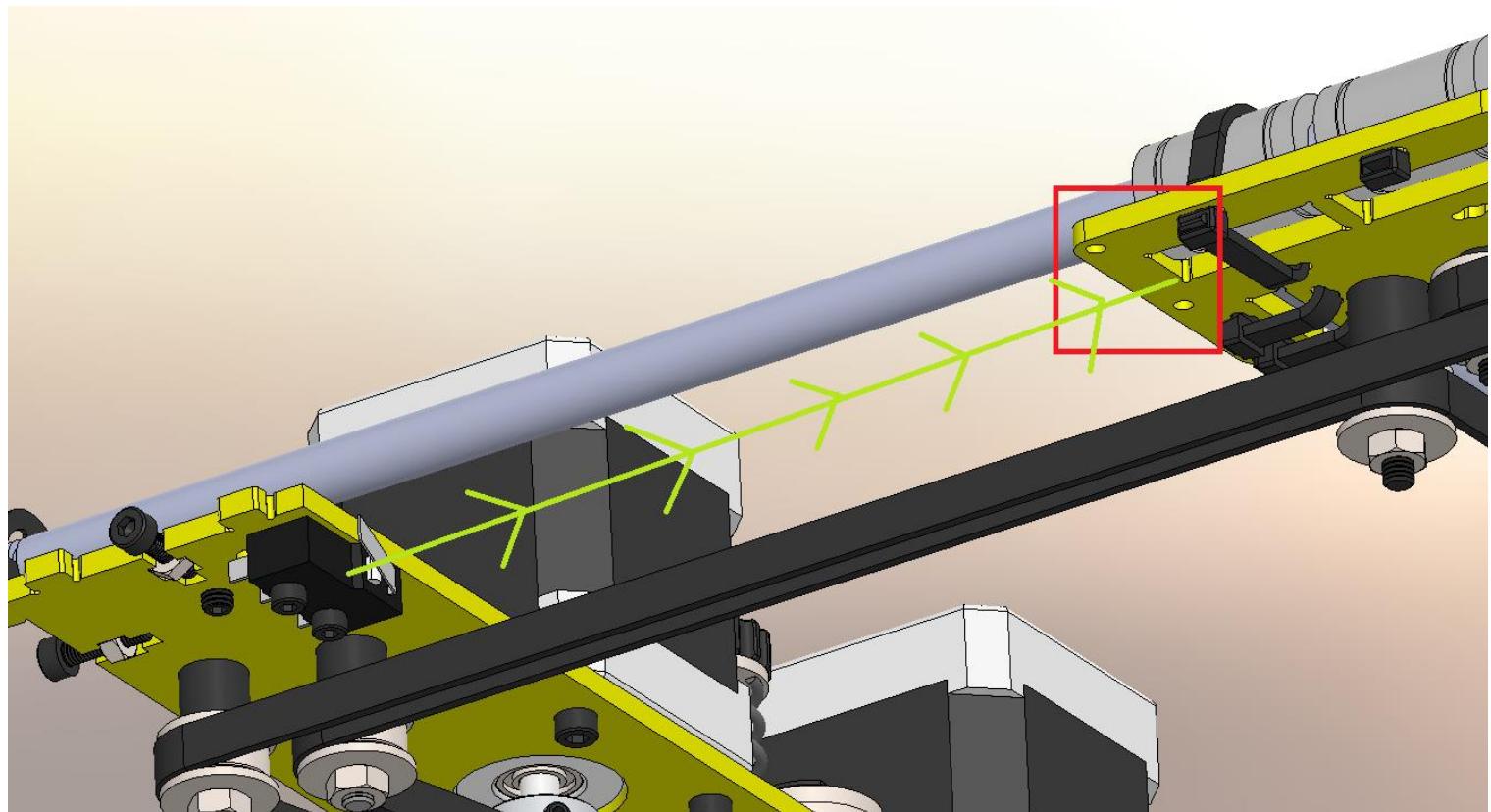


- **END STOP EJE Y**

SE MONTA CON 2 ALLEN M2.5 Y TUERCA EN LA PLACA SUPERIOR TRASERA, TIENE RANURA PARA REGULACION.

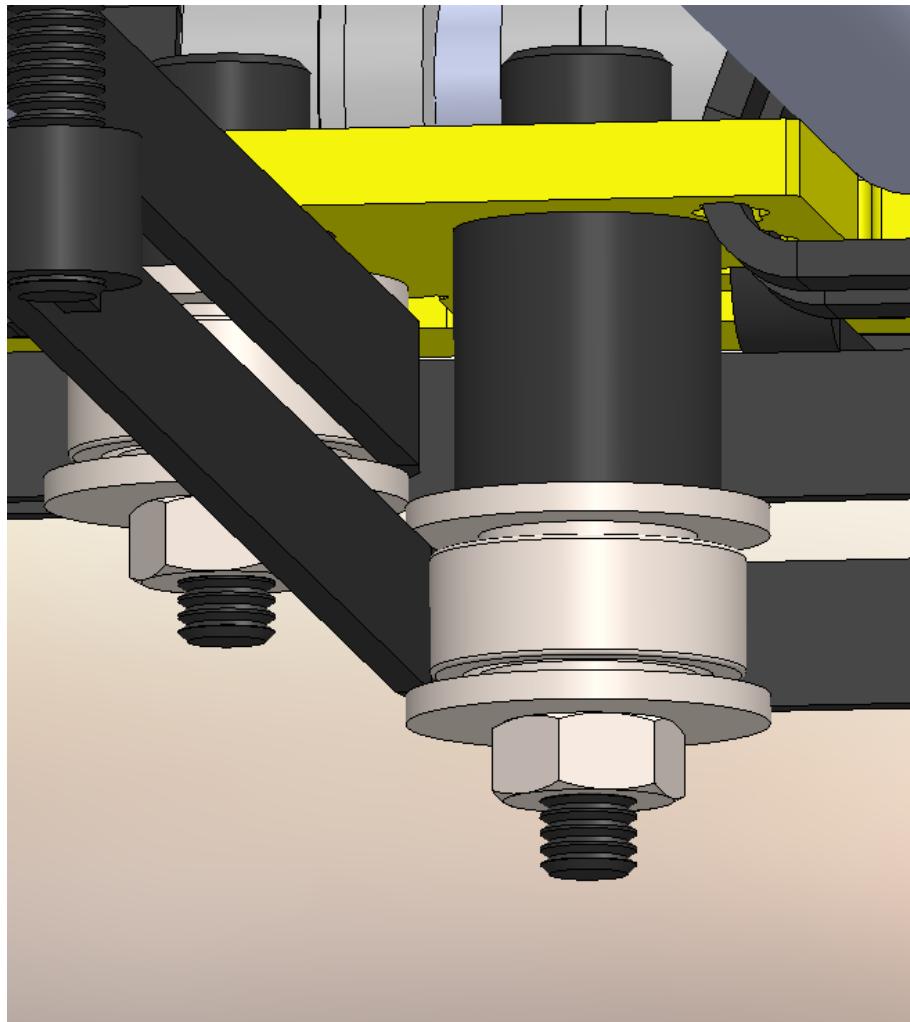


EN LA PLACA MARCADA HAY 2 PERFORACIONES PARA HACER UNA PIECITA PLASTICA (NO DISEÑADA, LES PUEDO DAR UNA MANO) QUE HACE TOPE CON EL END STOP.



POLEAS CORE XY:

SE NECESITA HACER 12 POLEAS PARA EL CORE XY CON 12 RODAMIENTOS 624, LA POLEA BASICAMENTE SE HACE CON ARANDELAS Y 1 RODAMIENTO, SERIA ASI:

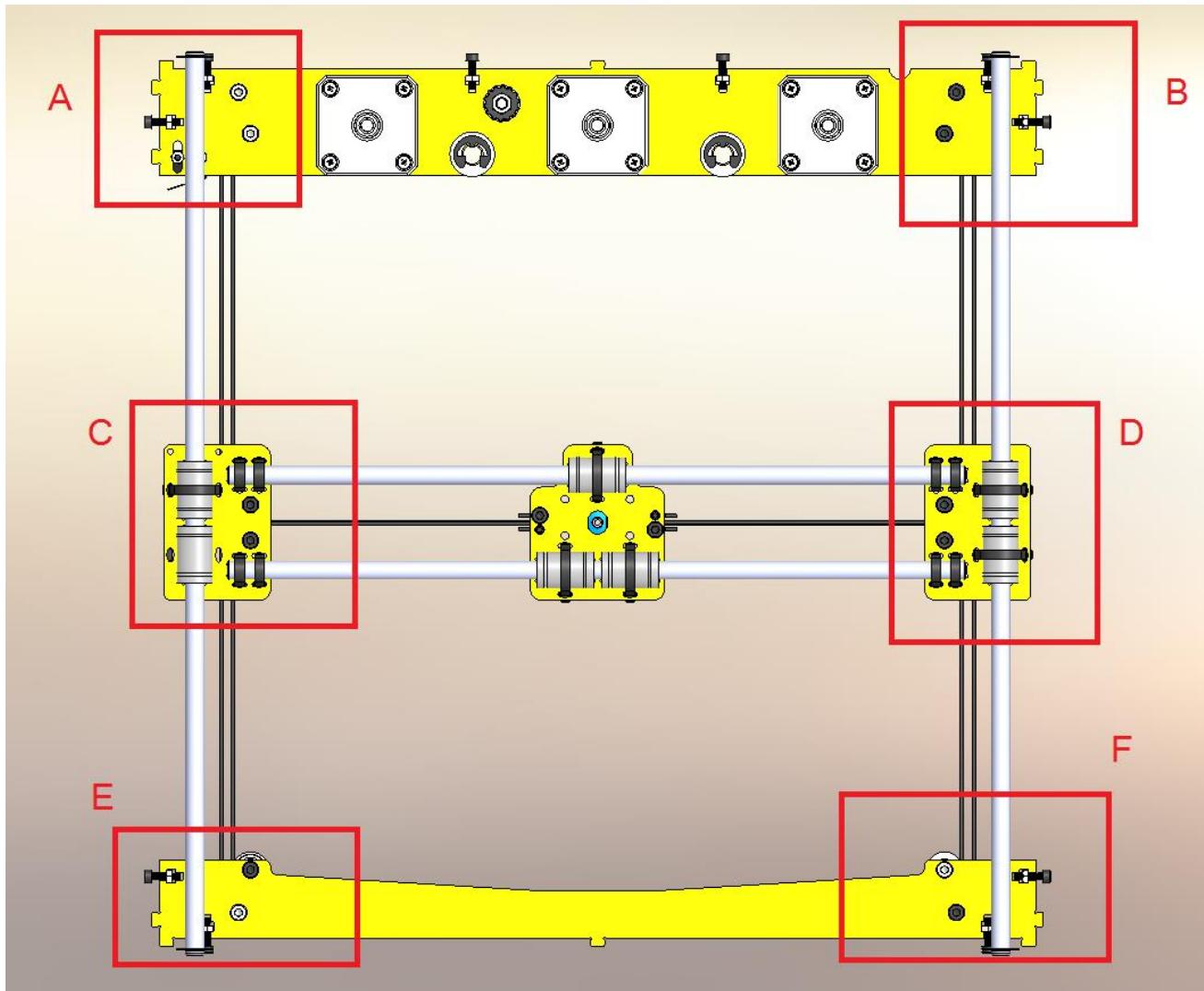


SE ARMA ARANDELA M5 DIN 9021 (TIENE DIAMETRO EXTERIOR 15) + ARANDELA M4 DIN 125 (TIENE DIAMETRO EXTERIOR 15) + RODAMIENTO 624 Y COMPLETAS NUEVAMENTE CON ARANDELA M4 DIN 125 + ARANDELA M5 DIN 9021.

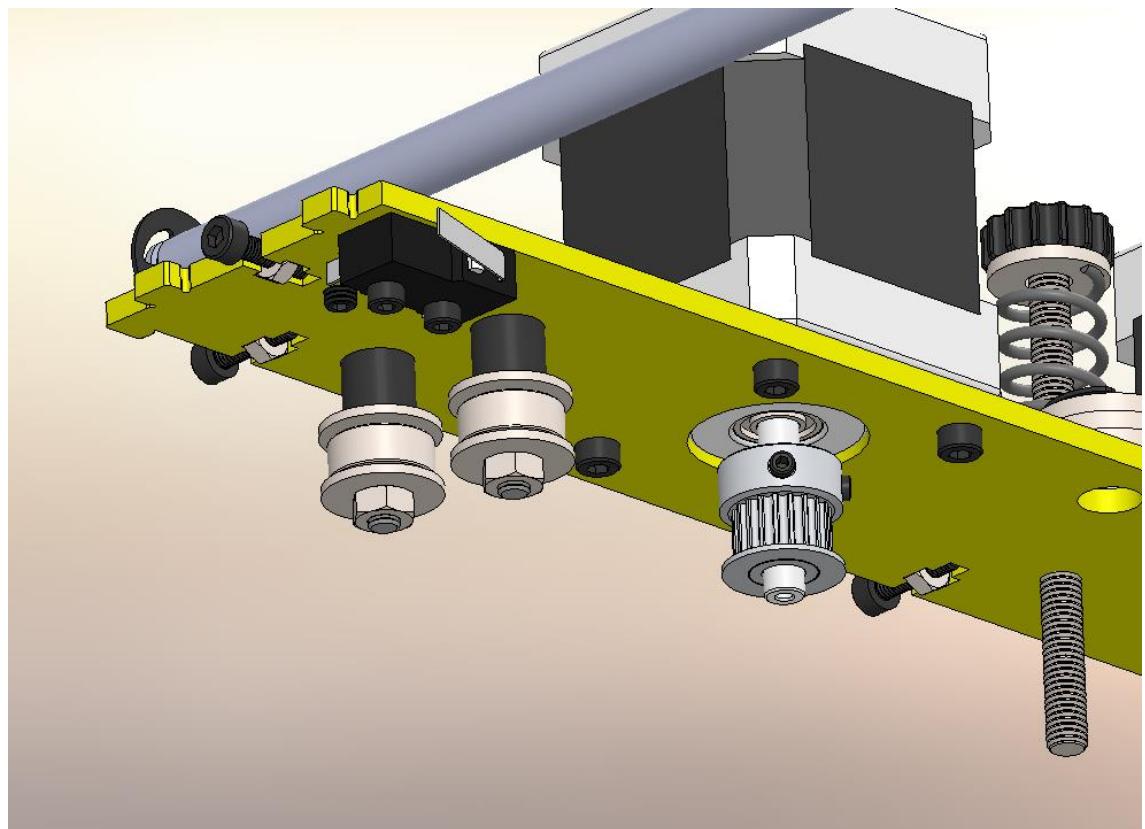
IGUALMENTE EN ALGUNOS LUGARES NO SE PONE 1 ARANDELA M5 DIN 9021, ASI QUE ESPECIFICO COMO SE DEBE MONTAR EN CADA PUNTO.

ACA VAN UNAS IMÁGENES:

Vista superior:



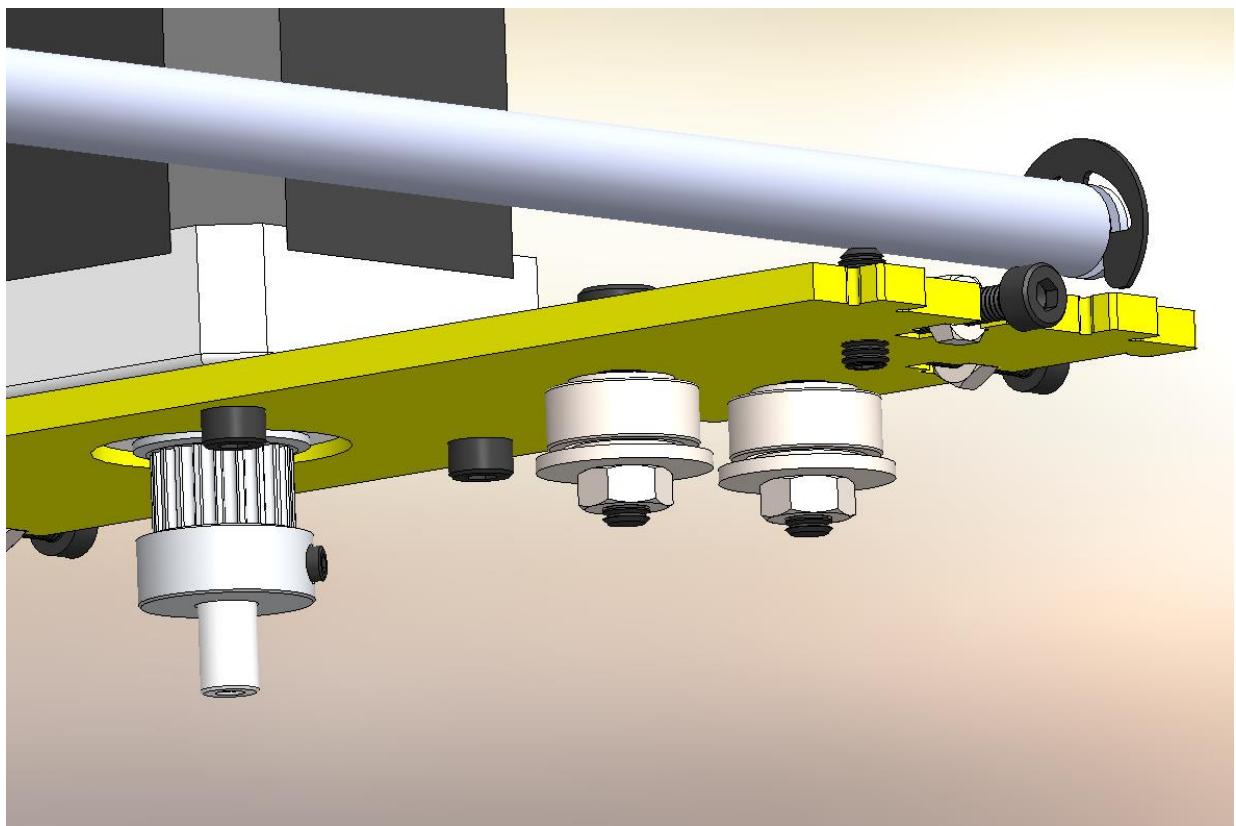
PUNTO A: (las correas están ocultas)



Se arman las dos iguales en orden así:

- Allen M4 x 30 mm
- Separador plástico (“SEPA_3”)
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Rodamiento 624
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
- Tuerca M4

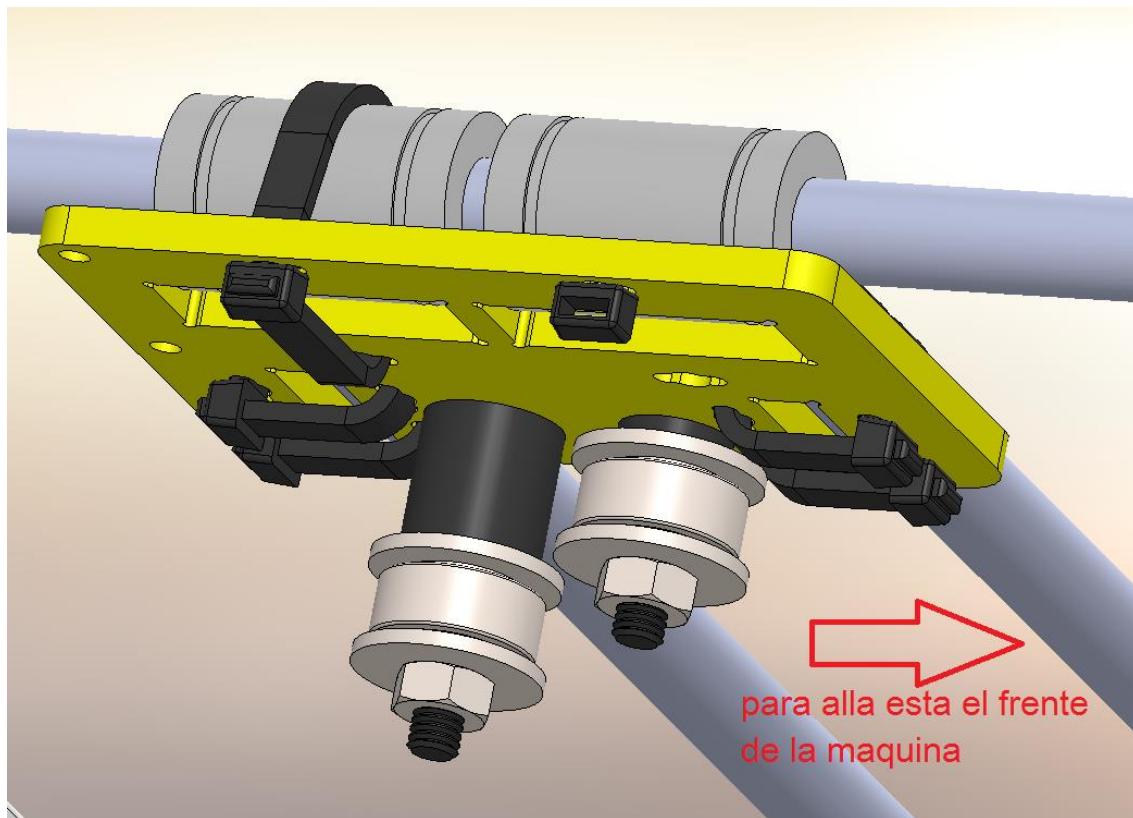
PUNTO B: (las correas están ocultas)



Se arman las dos iguales en orden así:

- Allen M4 x 20 mm
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Rodamiento 624
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
- Tuerca M4

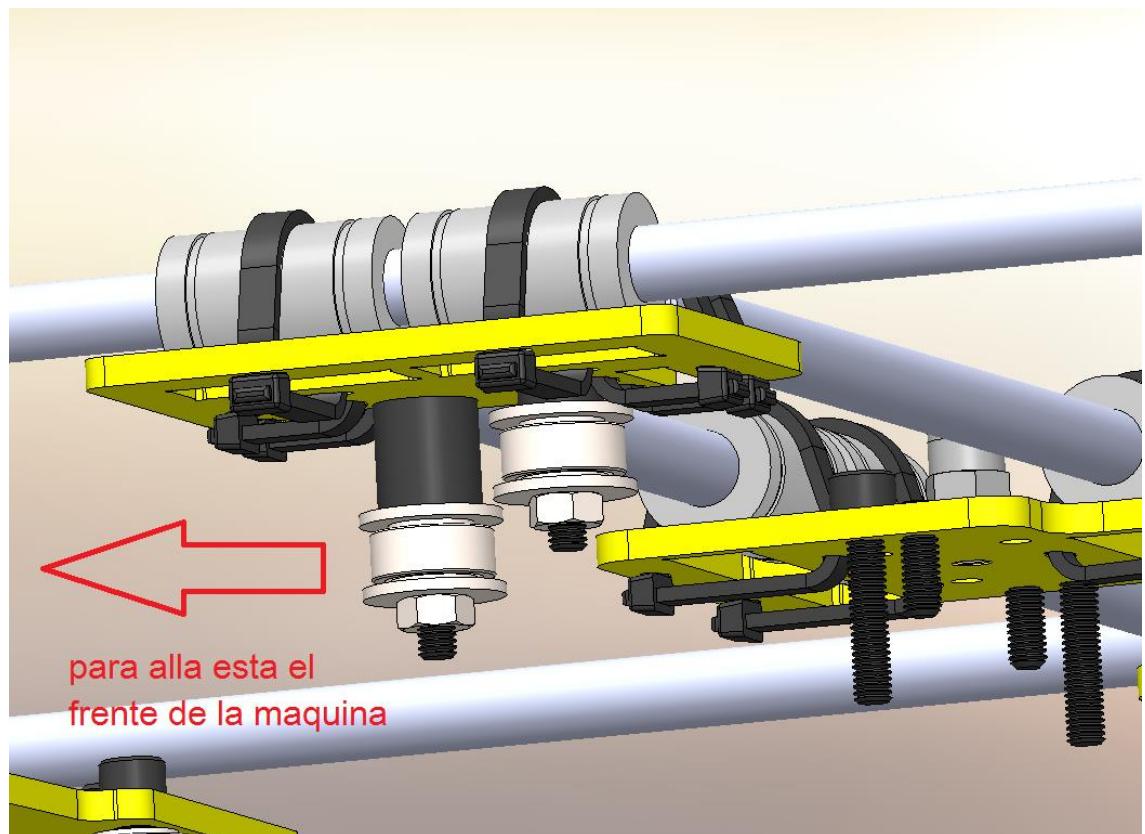
PUNTO C: (las correas están ocultas)



Se arman en orden así:

- Allen M4 x 30 mm (para el mas largo) o M4 x 20 mm (para el mas corto)
- Separador plástico (“SEPA_1” el más largo) o (“SEPA_2” el más corto) para el otro.
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Rodamiento 624
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
- Tuerca M4

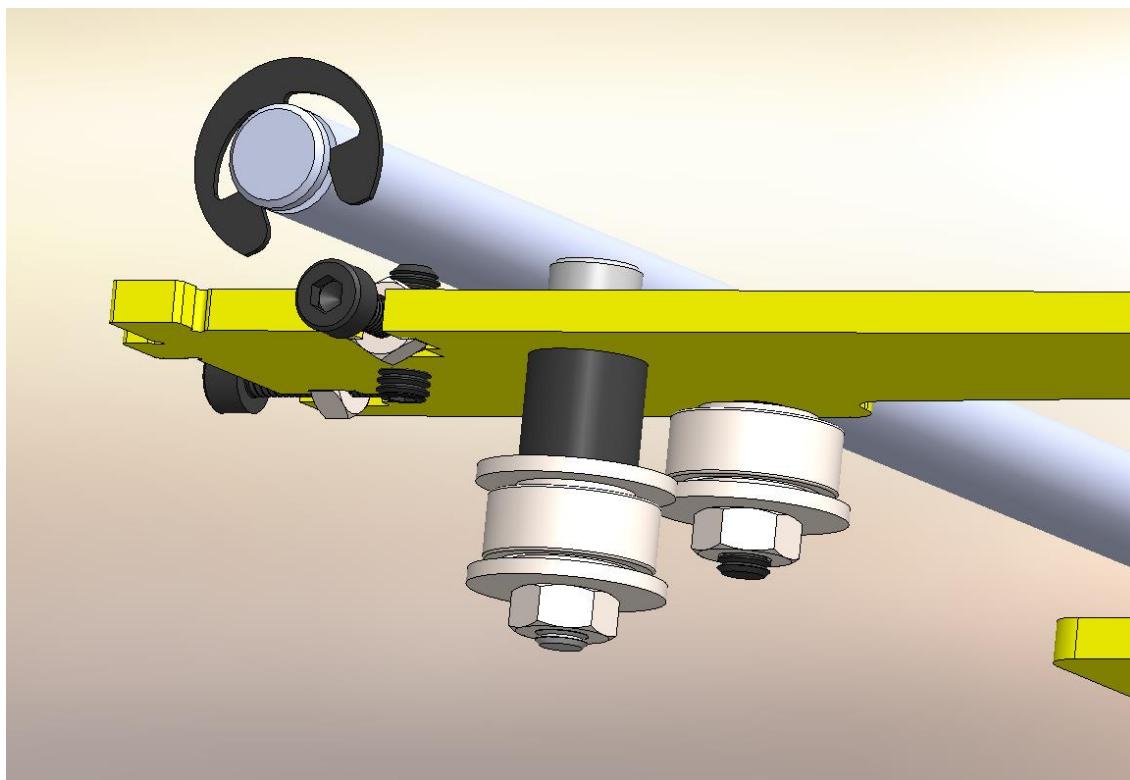
PUNTO D: (las correas están ocultas)



Se arman en orden así:

- Allen M4 x 30 mm (para el mas largo) o M4 x 20 mm (para el mas corto)
- Separador plástico ("SEPA_1" el más largo) o ("SEPA_2" el más corto) para el otro.
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Rodamiento 624
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
- Tuerca M4
-

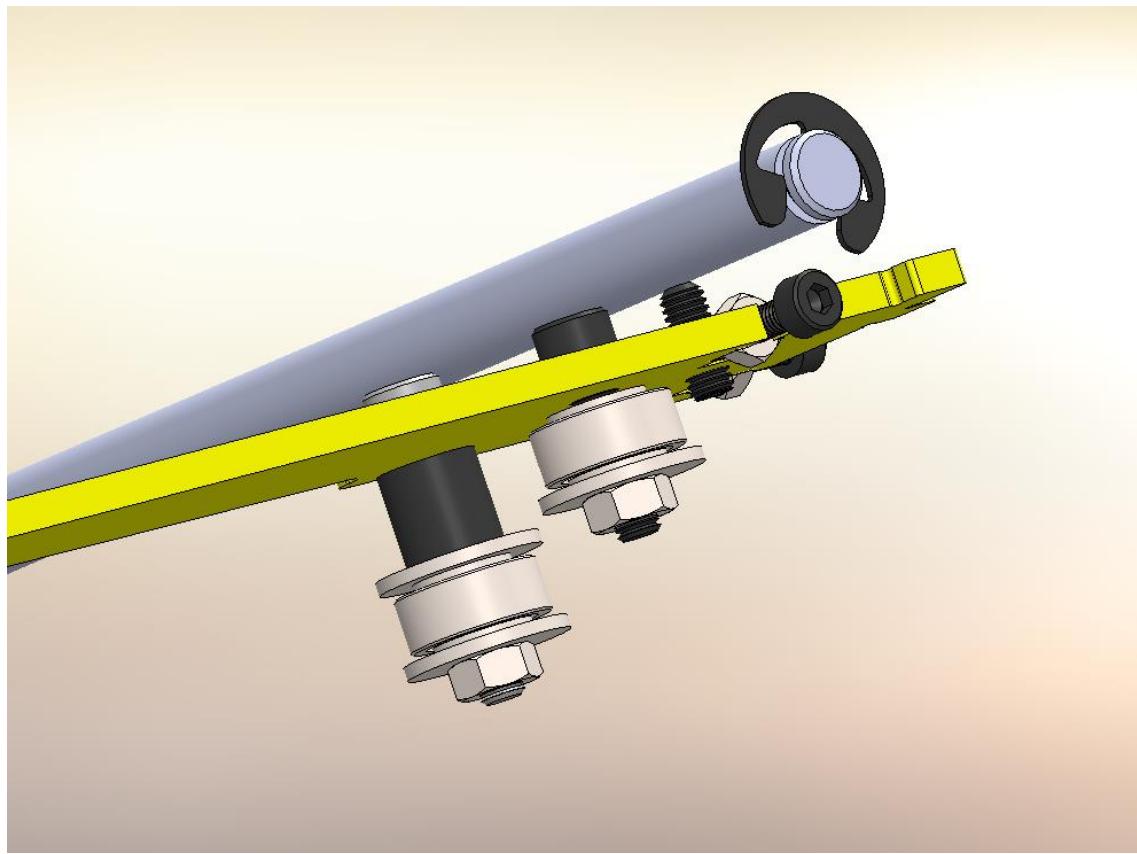
- **PUNTO E:** (las correas están ocultas)



Se arman en orden así (el corto no lleva una arandela ni separador):

- Allen M4 x 30 mm (para el mas largo) o M4 x 20 mm (para el mas corto)
- Separador plástico (“SEPA_3” el más largo) o no lleva para el corto.
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm) no lleva para el corto.
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Rodamiento 624
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
- Tuerca M4

- **PUNTO F:** (las correas están ocultas)



Se arman en orden así (el corto no lleva una arandela ni separador):

- Allen M4 x 30 mm (para el mas largo) o M4 x 20 mm (para el mas corto)
- Separador plástico (“SEPA_3” el más largo) o no lleva para el corto.
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm) no lleva para el corto.
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Rodamiento 624
- Arandela M4 DIN 125 (diámetro exterior 9 mm)
- Arandela M5 DIN 9021 (diámetro exterior 15 mm)
 - Tuerca M4

