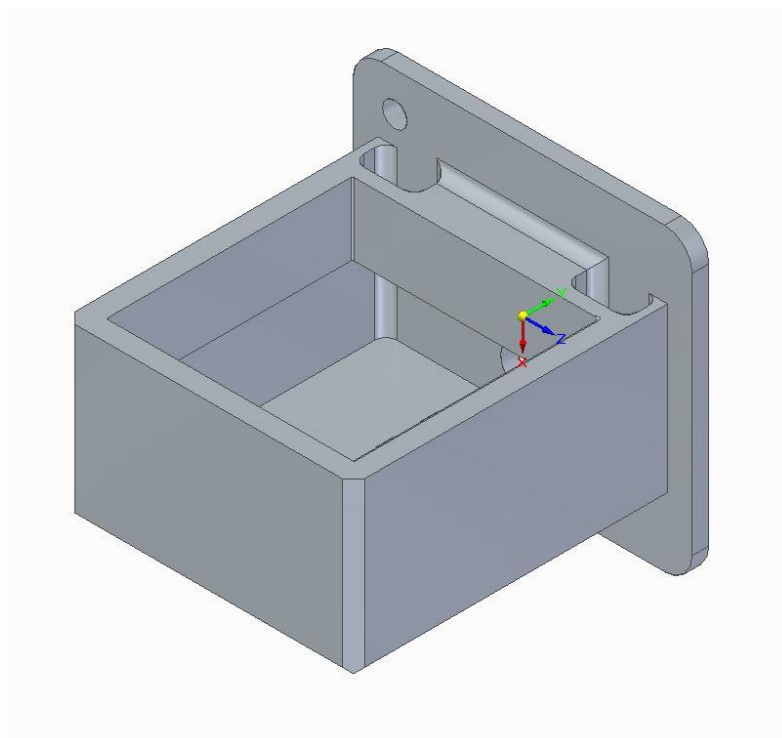
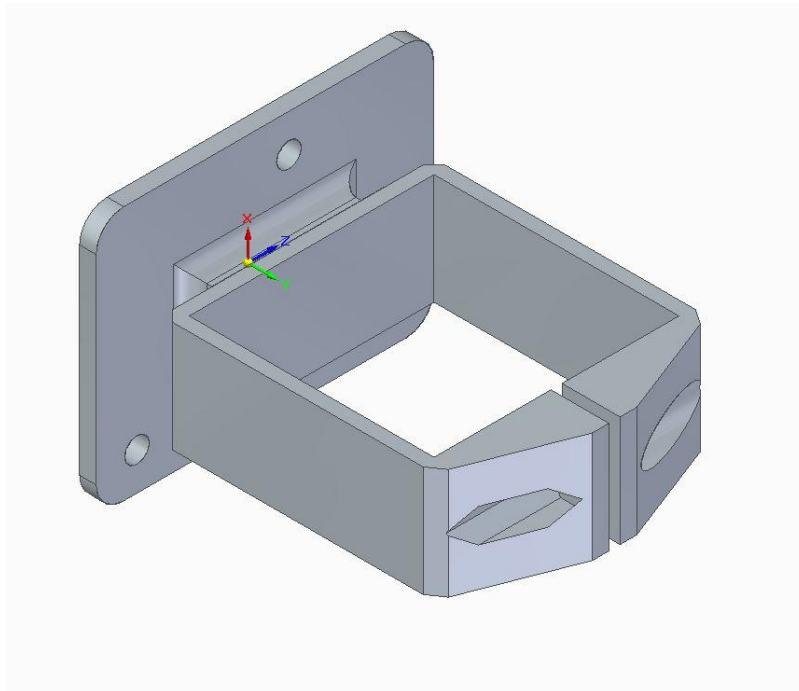


Estas son unas pequeñas recomendaciones para imprimir los soportes del controlador y tengan una mayor resistencia.

Coloca los archivos como se muestra en la foto, si da lo mismo que este en voladizo, esa dirección de las capas le dará una mayor resistencia para soportar el peso del controlador.



Los parámetros de impresión que consideraría son los siguientes:

-Infill: 10 a 20 %

-Shell : 4 (mínimo 3)

-Altura de capa :

ABS: 0,1 a 0,15 mm (para mejor resolución)

PLA: 0,2 a 0,3 mm

Una velocidad de 30 a 40 mm/s

-Adhesión : directa sin "raft"

-Soporte: SI

-Temperatura del extrusor

ABS: 230°C

PLA: 220°C

-Temperatura de cama (Si se imprime en la davinci)

ABS: de 80 a 100°C (85 es perfect)

PLA: 50°C

-Refrigeración de la boquilla

ABS : no

PLA: SI