

Berechnung der optimalen Bestellmenge

Die Schreiner GmbH benötigte im letzten Jahr 10.000 Holzbretter. Für die Bestellung und den Transport der Holzbretter entstehen der Schreiner GmbH pro Bestellvorgang Kosten in Höhe von 1.000 €. Der Lagerhaltungskostensatz beträgt insgesamt 10 %. Der Wert eines einzelnen Holzbretts beträgt 50 €.

Welche Bestellmenge ist für die Schreiner GmbH bei den gegebenen Daten optimal? Um die optimale Bestellmenge zu ermitteln, setzen wir die gegebenen Werte in die Andler Formel ein.

$$q = \sqrt{\frac{2 \times 10.000 \times 1.000}{50 \times 0,1}} = 2.000$$

Die **optimale Bestellmenge für die Schreiner GmbH beträgt also 2.000 Holzbretter**. Um die pro Jahr benötigte Menge an Brettern zu decken, muss das Unternehmen also 5 Bestellungen vornehmen.