

VSPDR Documento de Datos

Título: FICHA E INFORME TÉCNICO MICROMETRO

Código:	DD-VSPDR-CAL-105
Revisión:	4.0
Área:	Laboratorio Metrología
Páginas:	1 de 1

CODIGO EQUIPO:	FT-MEMI-285

USUARIO:	E	NDEREZADORAS DE VARILLA	REGISTRO:		CEDULA:	
NOMBRE DEL II	NSTRUMENTO:	MICROMETRO	MARCA:	Mitutoyo	UBICACIÓN:	ENDEREZADORAS

				[31][0][8][5][6]	Alles de la laction de la compansión de la La compansión de la compa		
RESOLUCION:		0,001	mm	ERROR MAXIN	IO PERMITIDO	4	μm
RANGO DE MED	IDA:	0-25	mm	VER:	Patrón	Operacional PO-VSPDR-CAL-	700

	INSPECCION VISUAL/FUNCION	
THE PRIVEBA	OBSERVACION	RESULTADO
Legibilidad de las escalas	-	C
Sistemas de fijación	-	С
Estado del trinquete	•	C '
Movilidad del husillo	-	С
Funcionamiento del ratchet	•	С
planitud superficie medición	•	С
Ajuste del cero	•	С

Convenciones: C = Cumple NT = No Tiene NA = No Aplica NC = No Cumple

BLOC	QUES UTILIZADOS	2,0	000	5,0	000	6,000	7,000	10,000	15,000	20,000							
		e salin ilili		asi in na a	INFOR	ME DE CA	JBRACIÓN		iami ili ili possi								
LECTURA NÚMERO	VALOR NOMINAL (mm)	VALORIETOO 1 V 2 1 3 V 3 1		Рпен И в	EDIO	(PROVIDE NOW A	O - VALOR	DESVIACIÓN ESTÁNDAR (0)	IMCERTIOUMBRE EXPANDIDA (20)								
1	2,000	2,000	2,000	2,001	2,001		2,001	0,0	005	0,0006	0,0012						
2	5,000	5,001	5,000	5,000	5,001		. 5,001	0,0005		0,0005		0,0005		0,0005		0,0006	0,0012
3	6,000	6,001	6,001	6,000	6,001		6,001	0,0008		0,0008		0,0008		0,0008		0,0005	0,0010
4	7,000	7,001	7,001	7,001	7,000		7,001	0,0008		0,0008		0,0005	0,0010				
5	10,000	10,001	10,001	10,002	10,001		10,001	0,0012		0,0012		0,0012		0,0005	0,0010		
6	15,000	15,002	15,001	15,002	15,000		15,001		013	0,0010	0,0019						
7	20,000	20,002	20,002	20,001	20,002		20,002	0,0	017	0,0005	0,0010						
8																	
	 																

FECHA DE CALIBRACION:	2019	2	7	FECHA DE VENCIMIENTO:	2020	2	7
TEMPERATURA LABORATORIO:		21,0°C		NUMERO SERIAL:	S,	/N 47206	574
CERTIFICADO DE CALIBRACION:	683	76/11/09/2018		ENTIDAD CERTIFICADORA:		ICONTE	С
ERROR MAXIMO:	0,00	010	mm	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA	0,0	0,0012 m	

OBSERVACIONES: El micrometro en el momento de la calibración se encontro nuevo, los errores estan dentro de los maximos permisibles de acuerdo a la norma NTC 4352.

RECOMENDACIONES PARA EL USO DEL CALIBRADOR

- ✓ Dejar las caras de medicion separadas de 0,2 a 2,0 mm
- ✓ Mantener el calibrador limpio una vez se realicen las calibraciones
- Llevar el calibrador al Laboratorio de Metrologia (Division gestion de calidad), cuando se aproxime la fecha de calibración o cuando por algun motivo no sea apto para su uso.

RESPONSABLE CALIBRACIÓN

Abimelec Torres G.

NOMBRE

FIRMA

MANDE MARKE 1 20 (C)