



Equipos y Controles Industriales S.A. Laboratorio de Metrología

Certificado de Calibración LML-0254-19

Pag. 1 de 2

Cliente

PROMATTCO S.A.S.

Dirección

Contacto

: Ciudadela Industrial Manzana 8 Lote No 4

Ciudad

; Duitama - Boyacá

Nombre de Contacto

; Edgar Arturo Suarez ; calidad@promatico.com

Número de Muestra

: MU-19/00312

instrumento

: Goniômetro Analógico

Modelo

: No Especificado

Fabricante

No Especificado

Número de Serie

: 4-16030826

Código Cliente

: No Especificado

Intervalo de Medición

: 0"05'00"

LASIO de Medicion

: (0 ° a 90°) (0 a 1.571) radianes División de Escala

0.001 radianes

Fecha de Recepción

2019-03-01

Fecha de Calibración

: 2019-03-22

Fecha de Emisión

: 2019-03-22

PATRONES DE REFERENCIA

Bioques Angulares, 981-101 con Certificado de Calibración No. 914892 de Mitutoyo USA del 2017-10-25. Bioques Angulares, 981-103 con Certificado de Calibración No. 914893 de Mitutoyo USA del 2017-10-25.

MÉTODO DE CALIBRACIÓN

La calibración del goniómetro se realizó por comparación directa contra bloques patrones angulares. Usando como referencia el procedimiento de calibración CEM DI-003 Calibración de Transportadores de ángulo Edición 0

NOTAS

Este Certificado de Calibración documenta la trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (SI) a través, de patrones nacionales e internacionales.

Los resultados se relacionan con el instrumento mencionado bajo las condiciones recibidas por el laboratorio.

La próxima calibración será de acuerdo con el programa establecido por el usuano

Las unidades de angulo plano son expresados por conversión de unidades, utilizando el factor (multiplo o submultiplo), con base en la guia "Guide for the use of the international system of units (SI) del NIST. Publicación especial 811, Edición del 2008 1 grado = (#/180) radianes

FIRMAS AUTORIZADAS

Calibrado por:

Revisado por:

Yaneth Patnoia Pinzon Rodriguez

na Lorena Rodriguez Quiceno

LM-F-43 V

Este certificado de calibración no debe ser reproducido parcialmente sin la aprobación escrita del Laboratorio de Metrología de EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. El certificado de calibración sin firma no es válido





Equipos y Controles Industriales S.A. Laboratorio de Metrología

Certificado de Calibración LML-0254-19

Pag 2 de 2

RESULTADOS DE MEDICIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES	Minima	Máxima
Temperatura *C	19,0	19,6
Humedad Relativa %HR	52.1	57.9

LUGAR DE CALIBRACIÓN
Laboratorio de Metrología
Equipos y Controles Industriales SA

Longitud de la regla	Rectitud	Paraleiismo Repetibliidad		
300 mm	0,006 mm	0,010 mm	٥,	0,00000 Radianes

Valor Nominal		Indicación Instrumento			Incertidumbre Expandida ± U	
(* ' -)	(radianes)	(* ' ")	(radianes)]	(grados)	(radianes)
0,00,00,	0.00000	0*-5'0"	-0,00145	2,0	0,052	0.00091
2*00*14"	0,03497	1"55'0"	0,03345	2.0	0.050	88000,0
3*00*24"	0,05248	2'55'0"	0.05091	2.0	0,050	0,00088
4*00'15"	0.06989	3*55*0*	0,06836	2,0	0,050	0,00088
5*00'12"	0.08732	4*55'0"	0,08581	2,0	0,050	0.00086
10*00*31**	0,17468	9'55'0"	0,17308	2.0	0.050	0,00088
15*00'03"	0,26181	14"55"0"	0.26034	2,0	0,051	0.00088
19"59"55"	0.34904	19*55*0*	0,34761	2.0	0,050	0,00088
30'00'18"	0,52369	29*55:0"	0,52214	2,0	0.050	0,00088
44*59'50"	0,78535	44*55'0"	0.78394	2,0	0,050	0,00088
59*59'25"	1,04703	59*55*0*	1.04574	2.0	0.050	0.00088
90*00*14*	1,57086	89"55"0"	1,56934	2,0	0,050	0,00088

^{*} La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" y la probabilidad de cobertura, la cual dabe ser aproximada al 95 % y no menor a este valor.

CURVA INSTRUMENTO BAIO CALIBRACION



OBSERVACIONES

Ninguna

⇔Fin del Certificado↔

LM-F-43 V9

Este certificado de calibración no debe ser reproducido parcialmente sin la aprobación escrito del Laboratono de Metrología de EQUIPOS Y CONTROLES INDUSTRIALES S.A. El certificado de calibración sin firma no ea válido.



