

CARACTERIZACION DE LA MEDICIÓN							SELECCIÓN DEL EQUIPO							EVALUACIÓN			
PRODUCTO	VERIFICACION DE CALIDAD DEL PRODUCTO	CARACTERISTICA QUE DEBE VERIFICARSE	UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD PARTICULAR (LECTURA DEL EQUIPO)	RANGO DE MEDICION	INTERVALO DE TOLERANCIA (IT)	DOCUMENTO REFERENCIAL	EQUIPO/ INSTRUMENTO	RANGO DE MEDICION EQUIPO	FICHA TECNICA	RESOLUCIÓN (R)	INSPECCION	CALIBRACION	METODO DE VERIFICACION Y/O CALIBRACION			
ROLLOS GRAFILADOS	MASA POR LONGITUD	PESO / METRO	g/m	g	20 a 200g	± 6 %	NTC-5806 ALAMBRE DE ACERO LISO Y GRAFILADO (GO-FM-043)	BALANZA DIGITAL	2 a 3000 g	CONTROL INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN (GO-IG-005)	0,1 g	DIARIA	TRIMESTRAL	VERIFICACION EN LABORATORIO			
								FLEXOMETRO	0 a 8000 mm		1,0 mm			VERIFICACION EN LABORATORIO			
	DIMENSIONES	DIÁMETRO	mm	mm	2,0 a 10,0 mm	± 0,4 mm		MICROMETRO ANALÓGICO	0 a 25 mm		0,01 mm	DIARIA	TRIMESTRAL	VERIFICACION EN LABORATORIO			
	PROPIEDADES MECANICAS	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN, FLUENCIA	kgf	kgf	100 a 4000 kgf	_0 de minimo especializado promedio		MÁQUINA DE ENSAYOS	0 a 5000 kgf		1 kgf	DIARIA	ANUAL	CALIBRACION EXTERNA			
	RESALTES	ALTURA	mm	mm	0,10 a 1,00 mm % de acuerdo al diametro nominal D 4,0 -5,0 = 4,0% D 5,5 - 8, 5 = 4,5 %	_0 de minimo especializado promedio		COMPARADOR DE CARÁTULAS	0,010 a 10,0 mm		0,005 mm	DIARIA	ANUAL	CALIBRACION EXTERNA			
					LONGITUD PROBETA PARA ESPACIAMIENTO ENTRE RESALTES	mm		mm	10,0 a 500,0 mm		± 1 mm	FLEXOMETRO	0 a 8000 mm	1,0 mm	DIARIA	TRIMESTRAL	VERIFICACION EN LABORATORIO
					ESPACIAMIENTO LONGITUDINAL	N° de resaltes		N° de resaltes	2,0 a 10,0 mm		± 0,2 mm	PIE DE REY DIGITAL	0 a 200 mm	0,02 mm	DIARIA	TRIMESTRAL	VERIFICACION EN LABORATORIO
		ANGULO	°	°	30 A 60°	± 1 °		GONIÓMETRO	30 a 60°		5 minutos	DIARIA	ANUAL	CALIBRACION EXTERNA			
	PROPIEDADES FISICAS	DIAMENTRO BULONES PARA ENSAYO DE DOBLADO	mm	mm	2,0 a 50,0 mm	± 0,2 mm		PIE DE REY DIGITAL	0 a 200 mm		0,02 mm	DIARIA	TRIMESTRAL	VERIFICACION EN LABORATORIO			
	BARRA DE GRAFIL	DIMENSIONES	LONGITUD	m	m	0 a 8000 mm		± 25 mm	REFERENCIAS DE MALLA ELECTROSOLDADA (GO-FM-044)		FLEXOMETRO	0 a 8000 mm	CONTROL INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN (GO-IG-005)	1,0 mm	DIARIA	TRIMESTRAL	VERIFICACION EN LABORATORIO
DIAMENTRO			mm	mm	2,0 a 10,0 mm	± 0,4 mm	MICROMETRO ANALOGO	0 a 25 mm		0,01 mm	DIARIA	TRIMESTRAL		VERIFICACION EN LABORATORIO			
MALLA ELECTROSOLDADA	PROPIEDADES MECANICAS	RESISTENCIA A LA TRACCION, FLUENCIA Y RESISTENCIA CORTE DE SOLDADURA	kgf	kgf	100 a 4000 kgf	_0 de minimo especializado promedio	MAQUINA DE ENSAYO	0 a 5000 kgf		1 kgf	DIARIA	ANUAL		CALIBRACION EXTERNA			
	PROPIEDADES FISICAS	DIAMETRO BULONES PARA ENSAYO DE DOBLADO	mm	mm	2,0 a 50,0 mm	± 0,2 mm	PIE DE REY DIGITAL	0 a 200 mm		0,02 mm	DIARIA	TRIMESTRAL		VERIFICACION EN LABORATORIO			
	DIMENSIONES	ANCHO	mm	mm	100 a 3000 mm	± 25 mm	FLEXOMETRO	0 a 8000 mm		1 mm	DIARIA	TRIMESTRAL		VERIFICACION EN LABORATORIO			
		LONGITUD	m	m	100 a 7500 mm	± 25 mm											
	DIMENSIONES Y CUANTIAS	SEPARACION ENTRE ALAMBRES GRAFILADOS	mm	mm	10 a 300 mm	± 6 mm											
		LONGITUD PELOS TRANSVERSALES	mm	mm	10 a 100 mm	± 1 mm											
LONGITUD PELOS LONGITUDINALES		mm	mm	10 a 200 mm	± 1 mm												