

FICHA TECNICA DE REQUISITOS Y ESPECIFICACIONES DE MATERIA PRIMA

		1 11111/1			
MATERIA PRIMA	REFERENCIA A				
ALAMBRÓN (mm)	TRABAJAR (mm)	GRADO CALIDAD ACERO	CARBONO	MANGANESO	
5,5	4	1006	0.08 max	0.25 - 0.45	
	4	1008	0.10 max	0.30 - 0.50	
		1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
	4,5	1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
		1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	
	5	1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
	5	1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	
6.35	4,5	1006	0.08 max	0.25 - 0.45	
		1008	0.10 max	0.30 - 0.50	
	5	1008	0.10 max	0.30 - 0.50	
		1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
	5,5	1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
		1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	
8,0	6	1008	0.10 max	0.30 - 0.50	
		1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
		1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	
	6,5	1008	0.10 max	0.30 - 0.50	
		1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
		1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	
	7	1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
	7	1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	
	7	1008	0.10 max	0.30 - 0.50	
9.52	7,5	1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
		1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	
	8	1012	0.10 - 0,15	0.30 - 0.60	
		1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	
	8,5	1015	0.13 - 0.18	0.30 - 0.60	

Código / Versión		GO-IG-014 / V02		
Fecha de emisión		11/06/2021		
CA (%)		PROPIEDADES FISICAS		
FOSFORO (MAX)	AZUFRE (MAX)	TENSION MAX (Mpa)	FLUENCIA MAX (Mpa)	
0,040	0,050	420	309	
0,040	0,050	431	314	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	500	355	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	500	355	
0,040	0,050	420	309	
0,040	0,050	431	314	
0,040	0,050	431	314	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	500	355	
0,040	0,050	431	314	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	500	355	
0,040	0,050	431	314	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	500	355	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	500	355	
0,040	0,050	431	314	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	500	355	
0,040	0,050	485	345	
0,040	0,050	500	355	
0,040	0,050	500	355	