

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Certificate of Calibration



NÚMERO : Number	2425 <b>M</b>
PÁGINAS : Pages	1 de 3
FECHA DE EXPEDICIÓN: Date of Issue	2019-02-25

INSTRUMENTO	:
-------------	---

**BALANZA DIGITAL** 

Instrument

TANITAS JAZ

FABRICANTE: Manufacturer

MODELO:

FH-3000

Model

NÚMERO DE SERIE:

NO PORTA / NO PORTA

Serial Number

RANGO DE MEDICIÓN:

5 g a 3000 g

Measurement Range

**SOLICITANTE:** Customer

PROMATTCO S.A.S.

DIRECCIÓN/CIUDAD:

Kilòmetro 2 Antes del terminal, Ciudadela Industrial Manzana 8, Lote No. 4 /

Address

Duitama - Boyacá

SITIO DE CALIBRACIÓN:

FECHA DE CALIBRACIÓN:

Control de Calidad

Calibration site

2019-02-19

Date of calibration

## NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO INCLUYENDO ANEXOS: Tres (3)

Number of pages of this certificate and Documents Attached

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El faboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

The results of this certificate refer to the moment and conditions in which the measurements were made. The issuing I aboratory, assumes, no

The results of this certificate refer to the moment and conditions in which the measurements were made. The issuing Laboratory assumes no responsibility for damaged ensuing of mis use of the calibrated instruments.

El presente Certificado no puede ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita por parte de CONCRELAB S.A.S.

This report may not be partially or totaly reproduced without the written approval of CONCRELAB S.A.S.

El usuario es responsable de la nueva calibración de sus intrumentos a intervalos aproplados

The user is responsable for having the apparatus calibrated at apropiate intervals

## FIRMAS AUTORIZADAS:

authorized signatures

Del Butu

Firmado digitalmente por MANUEL DAVID BELTRAN GUTIERREZ Fecha: 2019.02.25 14:02:29 -05'00'

Revisado por - Checked By

Jefe División Metrología

Firmado digitalmente por ARLEX MAURICIO LEAL LONDOÑO Fecha; 2019.02.25 14:07:11 -05'00'

Aprobado por - Approved By

F-405. Rev. 2





## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Certificate of Calibration



NÚMERO : Number	2425M
PÁGINAS : Pages	2 de 3

METODO DE MEDICION:	METODO DE MEDICION: PESAJE DIRECTO, Proced. Int. Instrumentos Pesaje, MÉTODO INDICADO EN LA GI		
Method of measurement	SIM MWG7/cg-01/v 0.00 (Numerales 4.4, 5.1, 5.2, 5.3, 6.2)		
UBICACIÓN INSTRUMENTO:	Control de Calidad		

## CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA MEDICIÓN

	Temperatura Del aire (°C)	Humedad Relativa del Aire (%HR)	Presión Atmosférica (hPa)
Inicial	21,4	35,7	756,0
Final	21,3	35,9	755,9
Promedio	21,30	35,80	755,99

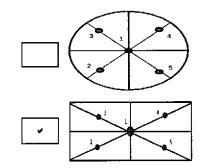
## RESULTADOS DE LA CALIBRACION

Carga Máxima (Máx)3000 gDivisión de escala(d)0,1 gCarga Mínima(min)5 gDesviación Estándar(s)0,1 g

(Fabricante)

### 1. PRUEBA DE EXCENTRICIDAD

ı	В	1000	irga Máx/3 =	Ca
ı		Error	Indicación	LADO
ı		0,0	1000,0	1
ı		-0,1	999,9	2
ı		-0,1	999,9	3
ı		-0,1	999,9	4
ı		-0,1	999,9	5
l		-0,1	999,9	1
ī		0,1	de Excentricidad	Error



## 2. PRUEBA DE REPETIBILIDAD

Carga	MIN:	5,0	g
No.	Indicación	ERI	ROR
1	5,0	0	,0
2	5,0	0	,0
3	5,0	0	,0
4	5,0	0	,0
5	5,0	0	,0
6	5,0	0	,0
7	5,0	0	,0
8	5,0	0	,0
9	5,0	0,0	
10	5,0	0,0	
DÉ:	DESVIACIÓN ESTÁNDAR (s):		0,000

Carga	(0,5Máx)	1000,0	g
No.	Indicación	ERRO	R
1	1000,0	0,0	
2	999,9	-0,1	
3	1000,0	0,0	
4	999,9	-0,1	
5	999,9	-0,1	
6	999,9	-0,1	
7	999,9	-0,1	
8	999,9	-0,1	
9	999,9	-0,1	
10	999,9	-0,1	
DES	DESVIACIÓN ESTÁNDAR (s): 0,042		

Carga	(0,8Máx ó Máx)	3000,0	g
No.	Indicación	ERRO	R
1	3000,1	0,1	
2	3000,1	D,1	
3	3000,1	D,1	
4	3000,1	0,1	
5	3000,1	0,1	
6	3000,0	0,0	
7	3000,0	0,0	
8	3000,1	0,1	
9	3000,0	0,0	
10	10 3000,1 0,1		
DES	DESVIACIÓN ESTÁNDAR (s): 0,048		

DESVIACIÓN ESTÁNDAR	0.10	
FABRIÇANTE :	0,10	В

,	DESVIACIÓN ESTÁNDAR MÁXIMA	0.048	Γ.
>	ENCONTRADA:	0,048	g

F-405. Rev. 2





# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Certificate of Calibration



NÚMERO : Number	2425M
PÁGINAS :	3 de 3
Pages	3 de 3

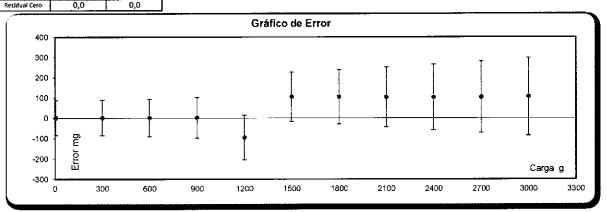
## 3. PRUEBA PARA LOS ERRORES DE LA INDICACIÓN

	Unid	ad: g					
PATRÓN DE CALIBRACIÓN	Indicación Ascendente	Error Ascendente	Indicación Descendente	Error Descendente	INCERTIDUMBRE (± mg)	k	
5	5,0	0,0	Ver expectations	Section of the sectio	8,6E+01	1,97	
300	300,0	0,0	a Special delication of the second		8,8E+01	1,97	
600	600,0	0,0	area menshirishi	Signatur di s	9,2E+01	1,97	
900	900,0	0,0	St Callanin's Comme	J. Shaketa Birk	1,0E+02	1,97	
1200	1199,9	-0,1		jijiji kirjeja es . Sejasp	1,1E+02	1,97	
1500	1500,1	0,1	5850 (J.B.B.G.)	Manual III	1,2E+02	1,97	
1800	1800,1	0,1	i, iti akasantakatantahtili	<b>7.6</b> 44	1,3E+02	1,97	
2100	2100,1	0,1	- <u>"                                   </u>		1,5E+02	1,97	
2400	2400,1	0,1	Separagrapas-	1.0	1,6E+02	1,97	
2700	2700,1	0,1	E-MECO-COMPART CONTRACTO		1,8E+02	1,97	
3000	3000,1	0,1			1,9E+02	1,98	

Indicación antes de	
Ajuste	
1000,00	
2000,10	
3000,10	
0,00	
0,00	
0,00	
0,00	
0,00	
0,00	
D,0D	
0,00	

Proceso Empleado en la Medición.

1. Aumento por Pasos con Descarga.



La incertidumbre máxima asociada a esta calibración es de  $\pm$  200 mg, con un factor de cobertura k= 1,98 y para una aproximacion del 95% de confianza.

## **FUNCIÓN APROXIMADA DE INCERTIDUMBRE**

U(o): Incertidumbre Mínima Estimada (g) m: Pendiente de la función Lineal R: Valor a pesar en g

U(W) = u(0) + m \* RU(W) = 8,7E-02 + 3,6E-05 \* R

La función de incertidumbre se expresa con un factor de cobertura de k=2, para una aproximación del 95% de confianza.

#### TRAZABILIDAD

El laboratorio de masa de CONCRELAB S.A.S., asegura la trazabilidad de sus equipos de medición con sus patrones de referencia y estos con los patrones de masa del Instituto Nacional de Metrología de la republica de Colombia.

Equipo	Marca	Modelo	Capacidad	Serie	Certificado	Fecha de Calibración	Entidad Que Emitio el Documento
Set de pesas	Kern	F1 cilindricas	1 kg - 10 kg	G004544	M-0895	2017-07-06	UNIÓN METROLÓGICA
Set de pesas	Kern	F1 cilindricas	1g - 500g	.G004544	1663 M	2017-07-12	CONCRELAB S.A.S.
BAROMETER	LUTRON	PHB-318	10 hPa - 1100 hPa	AG.42180	CERT-18-EMP-232- 3114	2018-02-23	CDT
Termohigrometro	Clock humidity	HTC-1	°C / %HR	18039	CLT 301017 / CLH 72917	2017-07-11	CONAMET

### **OBSERVACIONES**

- 1. De acuerdo con los resultados anteriores se anexa el sticker :
- 2425M
- 2. Si el instrumento es reubicado, deberá ser repetida la calibración en el sitio.
- 3. Mantener la balanza nivelada, antes, durante y después de su uso.
- 4. CONCRELAB S.A.S puede abstenerse de expedir un certificado cuando por características técnicas considere que el equipo no es apto para el trabajo y entregará en este caso un informe explicando los motivos.
- 5. Los errores reportados son calculados con la correcion por la indicación residual de cero y la masa convencional de los patrones utilizados en las pruebas de los numerales 1, 3 y 4, del presente certilicado de calibración. (GUIA SIM MWG7/cg-01/v 0.00. Numeral 4.4.1).

