

GRAFIL TREFILADO

N° ENSAYO	Fecha	ID. ICONTEC	No. Colada	No. Rollo	Diametro nominal materia prima - Alambρόn (mm)	Calidad Alambρόn
1812	28-ago.-20	810681	C42945-20	2	5.50	1012
1813	28-ago.-20	810684	B46038-20	18	6,35	1012
1814	28-ago.-20	810687	C42995-20	20	8,00	1012
1815	28-ago.-20	810690	C42167-20	2	8,00	1015
1816	28-ago.-20	810692	C42368-20	12	9,53	1012

RESULTADOS ENSAYOS AUDITORIA AÑO 2020

Diametro nominal final grafil (mm)	RESISTENCIA				FLUENCIA	
	Obtenido lab organización Mpa	Obtenido CONCRELAB Mpa	Diferencia		Obtenido lab organización Mpa	Obtenido CONCRELAB Mpa
4,00	783	787,2	-4	1%	697	700,2
5,00	695	676	19	-3%	619	651
6,50	768	736,7	31	-4%	684	700,2
7,00	711	609	102	-14%	633	587,7
8,00	693	774,7	-82	12%	617	748,8

	RESALTES			Espaciamiento entre Resaltes (mm)			Angulo Inclinación Resalte		
Diferencia	Obtenido Promedio lab organización	Obtenido CONCRELAB	Diferencia	Obtenido organización	Obtenido CONCRELAB	Diferencia	Obtenido organización	Obtenido CONCRELAB	Diferencia
-3	0,20	0,33	-0,13	5,2	5,24	-0,04	56	50	6,0
-32	0,31	0,39	-0,08	5,4	5,59	-0,19	55	50	5,0
-16	0,36	0,37	-0,01	6,09	6,36	-0,27	53	51	2,0
45	0,37	0,42	-0,05	6,25	5,59	0,66	54	52	2,0
-132	0,41	0,38	0,03	6,5	6,54	-0,04	51	51	0,0

MALLA ELECTROSOLDADA

N° ensayo	Fecha	Motivo	ID. ICONTEC	Referencia	Diametro Grafil	
					Long.	Transv.
608	28-ago.-20	AUDITORIA	810696	XX-084	4,0	4,0
610	28-ago.-20	AUDITORIA	810699	XX-131	5,0	5,0
612	28-ago.-20	AUDITORIA	810702	XX-188	6,0	6,0
614	28-ago.-20	AUDITORIA	810705	XX-221	6,5	6,5
616	28-ago.-20	AUDITORIA	810708	XX-257	7,0	7,0
618	28-ago.-20	AUDITORIA	810711	XX-335	8,0	8,0

RESULTADOS ENSAYOS AUDITORIA AÑO 2020

Grafil Longitudinal		Grafil Transversal		Grafil longitudinal				
				Resistencia			Fluencia	
No. Colada	No. Rollo	No. Colada	No. Rollo	Obtenido organización (Mpa)	Obtenido CONCRELAB (Mpa)	Diferencia	Obtenido organización (Mpa)	Obtenido CONCRELAB (Mpa)
C42945-20	18	C42945-20	2	727	811,7	-85	647	725,6
B46076-20	7	B46038-20	19	669	710,1	-41	595	654,1
B46886-20	17	B46886-20	17	681	700,8	-20	606	661
C42997-20	15	C42995-20	20	718	667,6	50	639	642,3
C41363-20	3	C41365-20	8	722	687,2	35	643	646,1
C42375-20	14	C42375-20	24	715	625,7	89	636	603,1

	Corte a la soldadura		
Diferencia	Obtenido organización (N)	Obtenido CONCRELAB (N)	Diferencia
-79	5755	5048	-707
-59	7718	5558	-2160
-55	8623	8225	-398
-3	12225	11175	-1050
-3	14324	11388	-2936
33	24059	12905	-11154