

NTC-5806 ALAMBRE DE ACERO LISO GRAFILADO - MALLAS ELECTROSOLDADAS PARA REFUERZO DE CONCRETO

Código / Versión	GO-FM-043 / V02					
Fecha de emisión	23/11/2020					

Pikonon								recna de emision			23/11/2020		
DESIGNACION POR TAMAÑO	PERIMETRO NOMINAL	DIAMETRO NOMINAL	AREA NOMINAL	I IINITARIA	ALTURA MINIMA RESALTES	SEPARACION DE RESALTES		CARGA MINIMA GRAFIL		CARGA MINIMA MALLA		CORTANTE A LA SOLDADURA	ENSAYO DE DOBLADO
POR TAWANO	(mm)	(mm)	(mm²)	g/m	(mm)	MAXIMA	MINIMA	TENSION	FLUENCIA	RESISTENCIA	FLUENCIA	Fc	90° SIN PRESENTAR
	()	()	()	<b>5</b>	()	(mm)	MIN (mm)	(Pu) kgf	(Py) kgf	(Pu) kgf	(Py) kgf	kgf	FISURAS
D 4.0	12,57	4	12,57	99	0,16	7,24	4,62	750	660	705	622	155	
D 4.5	14,14	4,5	15,90	125	0,18	7,24	4,62	949	836	893	787	197	Ø <= 7.0 mm
D 5.0	15,71	5	19,64	154	0,20	7,24	4,62	1172	1032	1102	972	243	Doblamiento con
D 5.5	17,28	5,5	23,76	187	0,25	7,24	4,62	1418	1249	1333	1176	584	mandril con Ø= 2
D 6.0	18,85	6	28,27	222	0,27	7,24	4,62	1688	1486	1587	1399	695	veces el Ø de la
D 6.5	20,42	6,5	33,18	260	0,29	7,24	4,62	1981	1744	1862	1642	816	muestra.
D 7,0	21,99	7	38,48	302	0,31	7,24	4,62	2297	2022	2160	1905	946	
D 7.5	23,56	7,5	44,18	347	0,34	7,24	4,62	2637	2322	2479	2186	1086	
D 8.0	25,13	8	50,27	395	0,36	7,24	4,62	3001	2642	2821	2488	1236	
D 8.5	26,70	8,5	56,75	445	0,38	7,24	4,62	3387	2982	3185	2808	1395	Ø . 70
D 9.0	28,27	9	63,62	499	0,40	7,24	4,62	3798	3343	3570	3148	1564	Ø > 7.0 mm Doblamiento con
D 9.5	29,85	9,5	70,88	556	0,47	7,24	4,62	4231	3725	3978	3508	1743	mandril con Ø= 4
D 10.0	31,42	10	78,54	617	0,50	7,24	4,62	4688	4127	4408	3887	1931	veces el Ø de la
D 10.5	32,99	10,5	86,59	680	0,52	7,24	4,62	5169	4550	4860	4285	2129	muestra.
D 11.0	34,56	11	95,03	746	0,55	7,24	4,62	5673	4994	5334	4703	2337	muestra.
D 11.5	36,13	11,5	103,87	815	0,57	7,24	4,62	6200	5458	5829	5140	2554	
D 12.0	37,70	12	113,10	888	0,60	7,24	4,62	6751	5943	6347	5597	2781	