

# **CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**

CERTIFICATE OF CALIBRATION

<b>NÚMERO:</b> Number	5621 D		
PÁGINAS:	1	de	4
Pages		ac	7
FECHA DE EXPEDICIÓN:	2020-03-10		
Date of Issue		LO 03	

INSTRUMENTO:	COMPARADOR DE CARATULA
Instrument	DAVED
FABRICANTE:	BAKER
Manufacturer	
MODELO:	TYPE KO2
Model	
NÚMERO DE SERIE:	AFC632 / COMCAR - 1 - 1
Serial Number	
INTERVALO DE MEDICION:	0 mm a 10,00 mm
Measurement Range	
SOLICITANTE:	GRUPO PRONUM S.A.S
Customer	
DIRECCIÓN,CIUDAD:	CALLE 2 No 1A - 131 LOTE BA / MANZANA B - DUITAMA
Address	
SITIO DE CALIBRACIÓN:	LABORATORIO CONCRELAB S.A.S.
Site calibration	
FECHA DE RECEPCIÓN:	2020-03-04
Date of receipt	(aaaa-mm-dd)
FECHA DE CALIBRACIÓN:	2020-03-09
Date of calibration	(aaaa-mm-dd)
NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTI	FICADO INCLUYENDO ANEXOS: Cuatro (4)
Number of pages of this certificate and Doc	
Number of pages of this certificate and boo	Antiche Madrica
Esta cartificado sa avaida da asuarda	con las condiciones de acreditación otorgadas por el ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN (ONAC).
•	e conditions for accreditation establisshed by the ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACION (ONAC)
•	ente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio que lo
•	uicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.
	e moment and conditions in which the measurements were made. The issuing Laboratory assumes no responsibility fo
damaged ensuing of mis use of the calib Para asegurar que los resultados de c	orated instruments. alibración no sean sacados de contexto, este certificado no debe ser reproducido parcialmente sin la aprobaciói
de CONCRELAB S.A.S., excepto cuand	o se reproduce en su totalidad.
To ensure that calibration results are no	ot taken out of context, this certificate must not be partially reproduced without the approval of CONCRELAB S. A. S.
except when reproduced in its entirety.	
•	calibración de sus intrumentos a intervalos apropiados.
The user is responsable for having the a	pparatus calibrated at apropiate intervals.
FIRMAS AUTORIZADAS :	
Authorized signatures	
J	
Revisado	por - Checked By Aprobado por - Approbed By







## **CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN** CERTIFICATE OF CALIBRATION

<b>NÚMERO:</b> Number	5621 D		
<b>PÁGINAS:</b> Pages	2	de	4
FECHA DE EXPEDICIÓN: Date of Issue	2020-03-10		

METODO DE MEDICIÓN Method of measurement	COMPARACIÓN DIRECTA
INORMA TECNICA Standard	JIS B 7503:2017 Dial gauges. Numerales: 4.2, 5, 5.1, tabla 3, tabla 4, 6.4, Anexo

#### 1. Caracteristicas del Instrumento

CÓDIGO	COMCAR - 1 - 1				
DIVISIÓN DE ESCALA (d)	0,01 mm	RESOLUCIÓN (p)	0,01 mm		
TIPO DE INDICACIÓN	Analógica	RELACIÓN (dp/n)	1		

#### 2. Condiciones ambientales durante la medición

	Inicial	Final	Promedio
Temperatura °C	20,6	21,1	20,8
Humedad relativa %HR	43,8	43,9	43,9

3. Resultados de la medición 3.1. Error de indicación MPE (JIS B 7503:2017 numeral 5.1, tabla 3 y tabla 4)

POSICIÓN	LECTURAS DEL MENSURANDO (mm)					
(mm)	PROMEDIO ASCENSO	PROMEDIO DESCENSO	ERROR ASCENSO	ERROR DESCENSO	(mm)	k
0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	0,012	1,98
0,10	0,101	0,100	-0,001	0,000	0,012	1,98
0,20	0,201	0,200	-0,001	0,000	0,012	1,98
0,30	0,301	0,301	-0,001	0,000	0,012	1,98
0,40	0,399	0,399	0,001	0,001	0,012	1,98
0,50	0,499	0,499	0,001	0,001	0,012	1,98
0,60	0,601	0,600	0,000	0,000	0,012	1,98
0,70	0,700	0,700	0,000	0,000	0,012	1,98
0,80	0,799	0,799	0,001	0,001	0,012	1,98
0,90	0,899	0,898	0,001	0,002	0,012	1,98
1,00	0,998	0,997	0,002	0,003	0,012	1,98
1,10	1,097	1,097	0,003	0,003	0,012	1,98
1,20	1,200	1,199	0,001	0,001	0,012	1,98
1,30	1,300	1,300	0,000	0,000	0,012	1,98
1,40	1,400	1,399	0,001	0,001	0,012	1,98
1,50	1,500	1,499	0,001	0,001	0,012	1,98
1,60	1,599	1,599	0,001	0,002	0,012	1,98
1,70	1,696	1,696	0,004	0,004	0,012	1,98
1,80	1,798	1,797	0,003	0,003	0,012	1,98
1,90	1,898	1,897	0,003	0,003	0,012	1,98
2,00	1,997	1,997	0,003	0,003	0,012	1,98
2,50	2,499	2,498	0,002	0,002	0,012	1,98
3,00	2,997	2,997	0,004	0,004	0,012	1,98
3,50	3,498	3,498	0,003	0,003	0,012	1,98
4,00	3,998	3,999	0,002	0,002	0,012	1,98
4,50	4,499	4,500	0,002	0,001	0,012	1,98
5,00	5,000	5,001	0,001	0,000	0,012	1,98
6,00	6,000	6,000	0,000	0,000	0,012	1,98
7,00	7,002	7,002	-0,002	-0,002	0,012	1,98
8,00	8,001	8,001	0,000	0,000	0,012	1,98
9,00	9,002	9,003	-0,002	-0,002	0,012	1,98
10,00	10,002	10,002	-0,001	-0,002	0,012	1,98







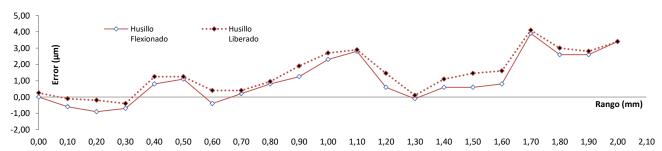
## **CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**

CERTIFICATE OF CALIBRATION

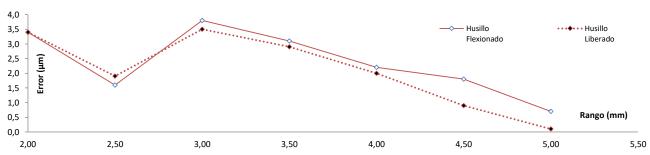
<b>NÚMERO:</b> Number	5	5621 D		
<b>PÁGINAS:</b> Pages	3	de	4	
FECHA DE EXPEDICIÓN: Date of Issue	2020-03-10			

#### Graticas de error

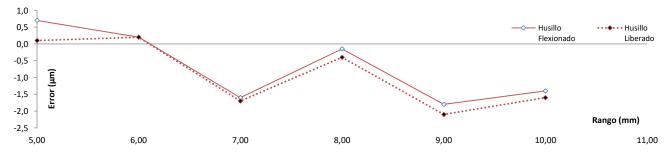
### GRAFICA DE 0 REVOLUCIONES A 2 REVOLUCIONES



#### GRAFICA DE 2 REVOLUCIONES A 5 REVOLUCIONES



#### GRAFICA DE 5 REVOLUCIONES A 10 REVOLUCIONES









## **CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN**

CERTIFICATE OF CALIBRATION

<b>NÚMERO:</b> Number	5621 D		
<b>PÁGINAS:</b> Pages	4	de	4
FECHA DE EXPEDICIÓN: Date of Issue	2020-03-10		

### 3.2. Error de Repetibilidad MPRR (JIS B 7503:2017 numeral 5.1, tabla 3 y

ĺ	Valor en mm	L1	L2	L3	L4	L5	Diferencia Máxima.
	1,00	0,9978	0,9988	0,9988	0,9988	0,9982	0,0010

#### 3.3. Resumen Resultados de Calibración

CONCEPTO		Valores permitidos por la norma			Valores Obtenidos	
ón	0 - 1/10 Revolución	±	5,0	μm	0,6	μm
ъ .e ш	0 - 1/2 Revolución	±	9,0	μm	1,2	μm
Erro Indicae MP	1 Revolución	±	10,0	μm	2,7	μm
Ξ	Intervalo Total	±	15,0	μm	4,1	μm
Error repetibilidad MPE R		±	3,0	μm	1,0	μm
	rror de Histeresís MPE H	±	3,0	μm	0,9	μm

#### 4. Incertidumbre de la medición

La incertidubre se expresa como "U (µm)" con un factor de cobertura "k" para un nivel de confianza aproximado del 95 %, expuestas en la Tabla del Numeral 3.1.

#### 5. Trazabilidad

El laboratorio de Dimensional de CONCRELAB S.A.S., asegura la trazabilidad de los patrones de trabajo utilizados en las mediciones, con patrones nacionales o internacionales.

Descripción	Rango	Serie	Grado	Certificado No.	Entidad
Calibrador de Diales	0,001 - 25 mm	1751511	NO APLICA	3925	INM
Termohigrómetro Digital	°C / %HR	9063589	NO APLICA	CLT 67518 / CLH 17618	CONAMET

#### Observaciones

- 1. De acuerdo con los resultados anteriores se anexa el sello de Calibración No: 5621 D
- 2. CONCRELAB S.A.S., puede abstenerse de expedir un certificado cuando por características técnicas considere que el equipo no es apto para la calibración y entregará en este caso un informe explicando los motivos.

\*--FIN DEL CERTIFICADO--\*

