



| | | | |
|---|--|-------------------------|------------------------|
|  | PROCEDIMIENTO PARA IDENTIFICACION, MANIPULACION, EMBALAJE, ALMACENAMIENTO Y PROTECCIÓN. | Código / Versión | GO-PD-002 / V02 |
| | | Fecha de emisión | 11/06/2021 |

CONTROL DE CAMBIOS

| Código | Versión | Fecha | Descripción de la modificación | Elaboró | Revisó / Aprobó |
|------------------|----------------|--------------|---------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| PM-GOP-PR-PD-002 | 01 | 13/02/2019 | Creación y codificación del documento | Jefe de Planta Belencito | Comité de Gerencia |
| GO-PD-002 | 02 | 11/06/2021 | Modificaciones del documento | Aux. administrativo y operativo | Comité de S.I |

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| ELABORÓ | REVISÓ / APROBÓ |
| Aux. administrativo y operativo | Comité de sistemas integrados |

| | | | |
|---|--|------------------|-----------------|
|  | PROCEDIMIENTO PARA IDENTIFICACION, MANIPULACION, EMBALAJE, ALMACENAMIENTO Y PROTECCIÓN. | Código / Versión | GO-PD-002 / V02 |
| | | Fecha de emisión | 11/06/2021 |

1. OBJETIVO.

Establecer los parámetros que se deben cumplir durante el proceso de manipulación, embalaje y almacenamiento de la materia prima, elaborada por la empresa **Grupo Pronum S.A.S**

2. ALCANCE.

Este procedimiento es aplicable a todas las áreas de la organización desde la recepción del alambrón hasta la elaboración del producto terminado, teniendo en cuenta que durante este proceso se debe identificar, manipular, almacenar y proteger los productos elaborados.

3. RESPONSABLES.

Director de operaciones.

- Coordinar con el proveedor el requerimiento de la materia prima.

Analista de control proceso e inventario.


- Recepcionar y verificar la materia prima conforme a la solicitud de la organización
- Programar la fabricación de material según las necesidades del cliente
- Gestionar el tema de la entrega del producto terminado
- Asegurar la trazabilidad del producto conforme al etiquetado de este.

Analista de calidad

- Garantizar que el producto que se elabora dentro de la planta cumpla con los requisitos técnicos y las especificaciones que solicite el cliente para así satisfacer sus necesidades al momento de realizar la entrega del producto terminado.

Operarios de producción e izajes.

- Recepcionar la materia prima
- Someter la materia prima a los diferentes procesos de trefilación, enderezado y electrosoldado dando cumplimiento al requerimiento del cliente mediante el plano que corresponda
- Garantizar que los productos elaborados cumplan con los estándares de calidad establecidos en la norma
- Realizar el desplazamiento del material dentro de las instalaciones de forma segura preservando la vida y la integridad de los colaboradores de Grupo Pronum S.A.S
- Garantizar que no se obstaculicen las vías de acceso y el espacio de trabajo de los operarios.
- Realizar el proceso de manipulación, embalaje y almacenamiento del material en todos sus procesos garantizando el cumplimiento de este documento.

| | | | |
|---|--|------------------|-----------------|
|  | PROCEDIMIENTO PARA IDENTIFICACION, MANIPULACION, EMBALAJE, ALMACENAMIENTO Y PROTECCIÓN. | Código / Versión | GO-PD-002 / V02 |
| | | Fecha de emisión | 11/06/2021 |

Auxiliar de producción.

- Garantizar el cumplimiento de este procedimiento específicamente en el embalaje del producto terminado.

4. POLITICAS.

- NTC 5856 2019 – Requisitos generales para alambroón y alambre de acero al carbono y acero aleado 15 Embalaje rotulado y marcado
- NTC 330 2020 - Requisitos generales para alambroón y alambre de acero al carbono y acero aleado - 15 Empaque y rotulado
- NTC 2674 2020 Embalaje, rotulado y métodos de carga para el despacho de productos de acero 8. ALAMBRON, ALAMBRE Y PRODUCTOS DE ALAMBRE

5. DEFINICIONES.

- **Almacenamiento:** Traslado de productos a las respectivas áreas designadas donde se va a mantener los productos, proceso en el que se debe evitar daño o deterioro de estos.
- **Chipa:** Hilo o hebra de material (alambroón, grafil alambre...) que toma forma cilíndrica al ser enrollado.
- **Embalaje:** Procedimiento para acomodar, apilar y amarrar los productos que han de transportarse.
- **IMEAP:** Siglas asignadas al procedimiento para la Identificación, Manipulación, Embalaje, Almacenamiento y Protección de los productos materias primas, en proceso o terminados.
- **Paquete:** Conjunto de elementos que poseen las mismas características.
- **Preservación:** Conjunto de métodos o medidas adecuadas que garanticen mantener las condiciones de calidad de un producto.

6. DESARROLLO.


6.1 CONDICIONES GENERALES.

La materia prima, el producto en proceso y producto terminado debe almacenarse en instalaciones cubiertas y protegidas de la humedad.

En el almacenamiento el Operario de producción e izajes debe tener en cuenta de no obstaculizar las vías de acceso y el espacio de trabajo de los operarios.

Durante el almacenamiento se debe evitar que el material se ponga en contacto con grasas, aceites y otros elementos que puedan oxidar o disminuir su adherencia con el concreto.

Durante la manipulación de cargas suspendidas se deben tener en cuenta las normas de seguridad industrial para la Operación del Puente Grúa:

| | | | |
|---|--|------------------|-----------------|
|  | PROCEDIMIENTO PARA IDENTIFICACION, MANIPULACION, EMBALAJE, ALMACENAMIENTO Y PROTECCIÓN. | Código / Versión | GO-PD-002 / V02 |
| | | Fecha de emisión | 11/06/2021 |

- Levantar siempre verticalmente las cargas
- Si la carga después de izada se comprueba que no está correctamente situada, debe volver a bajarse despacio.
- No debe abandonarse el mando de la máquina mientras penda una carga del gancho.
- Debe observarse la carga durante su traslación.
- Se debe evitar que la carga sobrevuele las personas.
- No se debe transitar bajo las cargas suspendidas.

Antes de la salida del producto terminado y especialmente después de un largo período de almacenamiento en bodega, se examinará el estado de su superficie, con el fin de asegurarse de que no presenta alteraciones significativas. Cabe anotar que una ligera capa de óxido en la superficie del producto no afecta su funcionalidad.

En todo momento se debe verificar que el material se encuentre bien identificado (Etiqueta).

6.2 CERTIFICADOS DE CALIDAD.

El Despachador verifica que los certificados de calidad del material estén conformes con las coladas entregadas por el Proveedor, dejando evidencia el **Formato recepción de materia prima** (GO-FM-045).


6.3 CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE PROCESO DE MALLAS.

6.3.1 MATERIA PRIMA.

| PRODUCTO | ALMACENAMIENTO | | | PROTECCION | MANIPULACION | TRANSPORTE |
|--|--------------------------------|--|---|------------|-----------------------|---|
| Alambron 5.5 Alambron 1/4 Alambron 8 Alambron 3/8 | Por recepcion de materia prima | en forma de piramide no superar 4 chipas de altura | soportes de madera en la base(polines)en la base. Identificacion según la calidad (etiqueta MP) | | Ganchos en forma de L | Durante el transporte el vehiculo se encuentra con amarres para sujetar la MP |

6.3.2 PRODUCTO EN PROCESO.

| PRODUCTO | ALMACENAMIENTO | | | PROTECCION | MANIPULACION | TRANSPORTE |
|--------------|----------------|--|---|--------------------|--|------------------------------|
| Alambron | Diametro | 1 chipa por devanador | devanador anclado al suelo | no mojar o golpear | cadenas para transporte de la chipa. Nunca sujetar las cadenas a los amarres directamente | |
| Grafil Recto | Diametro | Unidades por longitud y diametro según el Patron Operacional Proceso Enderezado y Corte Maquinas Nacionales Duitama GO-IG-003 , Apilar longitudinal y transversal totalmente nivelado no exceder los 5 paquetes de grafil de altura | soportes de madera(polines) transversalmente ubicados | no mojar o golpear | Gancho de Puente Grua, cadenas metalicas, palomier, nunca sujetar las cadenas a los amarres directamente | carpar durante viajes largos |

| | | | |
|---|--|------------------|-----------------|
|  | PROCEDIMIENTO PARA IDENTIFICACION, MANIPULACION, EMBALAJE, ALMACENAMIENTO Y PROTECCIÓN. | Código / Versión | GO-PD-002 / V02 |
| | | Fecha de emisión | 11/06/2021 |

6.3.3 PRODUCTO TERMINADO MALLA ELECTROSOLDADA.

| PRODUCTO | ALMACENAMIENTO | | PROTECCION | MANIPULACION | TRANSPORTE |
|---------------------------|-----------------------|---|----------------------|--|---|
| Malla especial y esrandar | Diametro y referencia | unidades según Anexo2 Patron Operacional Proceso de Malla Electrosoldada Duitama GO-IG-002 | No mojar, no golpear | vigas Gancho del Puente Grua, Cadenas Metalicas, Nunca sujetar las cadenas a la malla directamente | carpado diurante el traslado del producto terminado |

7. ANEXOS.

- Formato recepción de materia prima (GO-FM-045).