	\$PRONUM									RIITA DE	INSPECCIO	N TREFII	ADO Y G	ΡΑΕΙΙ ΑΓ	00			(GO-FM-040 / V04					
	4)	K		1 U	M				NOTA DE								F	echa de	emisión		15/09/2021			
				ıra °C							DIAMETRO MATERIA	PROBETA	DIAMETR +/-0.4	O GRAFIL (mm)	PROBET/	METRO A (25 cm) 6%	PROPIEDADE	PROPIEDADES DE TENSION		.TURA DE (mm)	INETO ENTRE 62 - 7,24	IENTO L 3,5 - 5,5 5,4 (mm)	DE RESALTE	LADO 90° (C) No (NC)	
FECHA (DD-MM-AA)	TURNO	НОІ	RA	Temperatu	%H/R	MÁQUINA	N° ORDEN DE PRODUCCION	N° COLADA	N° ROLLO	CALIDAD	PRIMA (Alambron) (mm)	PROBETA DE GRAFIL CABEZA (K) PIE (P)	ESPECIFICADO	obtenido	(g)	(%)	TRACCION Minima (59,65 Kgf/mm²)	FLUENCIA Minima (52,52 Kgf/mm²)	LINEAS DE RESALTES (2 Min)	PROMEDIO ALTURA DE RESALTES (mm)	ESPACIAMINETO PROMEDIO ENTRE RESALTES 4,62 - 7,24 (mm)	ESPACIAMIENTO LONGITUDINAL 3,5 - 5,5 N° Resaltes/25,4 (mm)	ANGULO DE INCLINACION RESALTE >=45°	ENSAYO DOBLADO 90° Conforme (C) No Conforme (NC)	RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN
			\dashv																						
			\dashv																						
			\perp																						
			+																						
			\perp																						
Observaciones	<u>.</u> :					<u> </u>	l		ı	<u> </u>	I	1	I	I	<u> </u>	I	l	l	I	l .	<u> </u>	I	ı	1	

\$PRONUM									DESIII TADO DE	ENGAV	OS MALLA ELE							Código / Versión				GO - FM -051/V04			
4 SKONOK						RESULTADO DE ENSAYOS - MALLA ELECTROSOLDADA										Fecha de	e emisión			01/11/2021					
	٥ ₀ ر			ıción		Diamet	ro Grafil		Grafil Longitudinal		Grafil Transve	real	Grafil long	gitudinal	Grafil tran	nsversal		Esfue	erzo cortan	te (Kgf)		ado			
Fecha 0	TUR		Maquina	abrica	ncia	(m	nm)	IDAD	Grani Longitudinai	DAD	Grain Transve	Sai	Resistencia	Fluencia	Resistencia	Fluencia	X 1	$\overline{\mathbf{v}}$	$\overline{}$	V	o s	de Doblac 90°			
Fecha (DD/MM/AA) L Hora	TEMPERATURA	% H/R	ELEC1 ELEC2	No. Orden fal	Refere	Long.	Transv.	CALII	No. Colada e		No. Colada	Rollo	Obtenido Kgf/mm²	Obtenido Kgf/mm²	Obtenido Kgf/mm²	Obtenido Kgf/mm² Obtenido Kgf/mm²		X 2 longitudin al	X 3 Transver sal		Promedio muestras	Ensayo de 90	Analista de Calidad		
Obcomunication																									
Observaciones:																									

ф ?	G R	U P O	_					DUT	A DE INSP	DECCIÓN I	MALLA EI	ECTROS						Código	/ Versión			G	O-FM-042	/ V02	
ዎ ተ	אט	NUI	M					KUI	A DE INSP	ECCION	WIALLA EL	LECTROS	OLDADA					Fecha d	e emisión		23/11/2020				
						Diar	netro		Dimensio	ones (cm)		Sep	l aración enti	re Grafiles (mm)	Le	l ongitud de s	alientes (m	m)		Número Gr	afiles Malla	<u> </u>		
				len ión	cia		l (mm)	Lon	gitud	An	cho	Longi	tudinal	Trans	versal	Longi	tudinal	Trans	sversal	Longi	tudinal	Trans	sversal		
Fecha DD/MM/AA)	Turno	Hora	Maquina	No. Orden fabricación	Referencia	Long.	Transv.	Especificada	Obtenida	Especificada	Obtenida	Especificada	Obtenida	Especificada	Obtenida	Especificada	Obtenida	Especificada	Obtenida	Especificada	Obtenida	Especificada	Obtenida	Responsable de la inspección	

\$ 22.	NU			RUTA DE INS	PECCIÓN EN	DEREZAD	OO Y CORTE				igo / Versión na de emisión		GO-FM-041 / V05 15/09/2021			
Fecha (DD/MM/AA)	Turno	Hora	Máquina	No. Orden fabricación	No. Colada	No. Rollo	Calidad Alambron	Diámetro grafil (mm)	Especificada	Optenida Optenida	Diferencia (mo)	eldmno	Torsión	Arco o flecha	responsable de la inspeccior	

Observaciones:

4.3	G R L	J P O				DESIII TADOS	DE ENSAYOS - E	NDEDE7A		-			Código	/ Versió	า		GO-FN	1-050 /	V03	
ф ?	אטו	NU	M			RESULTADOS	DE ENSATOS - E	INDEREZA	DO I COKII	-		F	echa d	e emisić	n		15/09/2021			
			٨								PESO ME (25 c	TRO PRO cm) +/- 6%		A	LTURA DI	E RESALT	ES (mm)			
FECHA (DD/MM/AA)	TURNO	HORA	TEMPERATURA °c	% H/R	MAQUINA	No. ORDEN FABRICACIÓN	N°. COLADA	ROLLO	CALIDAD ALAMBRON	DIAMETRO GRAFIL (mm)	promedio de muestras	Tolerancia Peso	CUMPLIMIENTO	Medicion 1	Medicion 2	Medicion 3	Obtenido Promedio	CUMPLIMIENTO	Analista de calidad	
																			<u> </u>	
																			<u> </u>	
																			 	

OBSERVACIONES:

PRONUM CODIGO D M A CODIGO PRONUM CODIGO D M A	PRONUM CODIGO D M A CODIGO PRONUM CODIGO D M A	PRONUM CODIGO D M A CODIGO PRONUM D M A
PRONUM CODIGO D M A	PRONUM CODIGO D M A	PRONUM CODIGO
PRONUM D M A D CODIGO CODIGO	PRONUM CODIGO D M A CODIGO CODIGO	PRONUM CODIGO D M A CODIGO CODIGO
PRONUM CODIGO D M A CODIGO CODIGO D M A	PRONUM CODIGO D M A CODIGO PRONUM CODIGO D M A	PRONUM CODIGO D M A CODIGO CODIGO D M A
PRONUM CODIGO	PRONUM CODIGO D M A	PRONUM CODIGO
PRONUM CODIGO D M A	PRONUM CODIGO D M A	PRONUM CODIGO