



NUMERO: Number		863F					
PÁGINAS: Pages	1	de	4				
FECHA DE EXPEDICIÓN: Date of Issue	20	019-02-	25				

INSTRUMENTO:

MAQUINA DE ENSAYO A COMPRESIÓN

instrument

DSR INGENIERIA OLEO - HIDRAULICA

FABRICANTE: Manufacturer

MODELO:

Probeta a Tracción

Model

NÚMERO DE SERIE:

PT 012854-2013

Serial Number

4,88 kN a 45,32 kN

RANGO DE MEDICION: Measurement Range

SOLICITANTE:

PROMATTCO S.A.S.

Customer

DIRECCIÓN, CIUDAD: Address

Kilòmetro 2 Vía Duitama - Paipa, Ciudadela Industrial Manzana 8 Lote No. 4/Duitama - Boyacá

SITIO DE CALIBRACIÓN:

Control de Calidad

Site calibration

FECHA DE CALIBRACIÓN:

2019-02-19

Date of calibration

NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO INCLUYENDO ANEXOS: Cuatro (4)

Number of pages of this certificate and Documents Attached

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de acreditación otorgadas por el ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN (ONAC)

This certificate is issued according to the conditions for accreditation established by the ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACION (ONAC)

Los resultados contenidos en el presente certificado se refleren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio que lo emíte no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

The results of this certificate refer to the moment and conditions in which the measurements were made. The issuing Laboratory assumes

no responsibility for damaged ensuing of mis use of the calibrated instruments.

El presente certificado no puede ser reproducido total o parcialmente sin la aprobación escrita por parte de CONCRELAB S.A.S. This report may not be partially or totaly reproduced without the written approval of CONCRELAB S.A.S.

El usuario es responsable de la nueva calibración de sus intrumentos a intervalos apropiados

The user is responsable for having the apparatus calibrated at apropiate intervals

FIRMAS AUTORIZADAS:

authorized signatures

Jefe División Metrologia

Firmado digitalmente por ARLEX MAURICIO LEAL LONDOÑO

Fecha: 2019.02.25 14:06:48

-05'00'

Revisado por - Checked By

Metrólogo

Firmado digitalmente por MANUEL DAVID **BELTRAN GUTIERREZ** Fecha: 2019.02.25 14:08:01 -05'00'

Aprobado por - Approbed By





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN CERTIFICATE OF CALIBRATION



NUMERO: Number	863F				
PÁGINAS: Pages	2	de	4		

MÉTODO DE MEDICIÓN Method of measurement:	Fuerza Indicada Constante
NORMA TÉCNICA Standard :	NTC/ISO 7500-1: 2007-07-25
INTERVALO CALIBRADO Calibration Interval:	4,9 kN a 39,23 kN

INDICADOR DEL MENSURANDO							
TIPO DE INDICACIÓN (Type):	DIGITAL						
FABRICANTE (Manufacter):	LEXUS						
MODELO (Model):	MATRIX						
NÚMERO DE SERIE (Serial Number):	CS 130160						

TRANSDUCTOR DEL MENSURANDO								
FABRICANTE (Manufacter) :	NO PORTA							
MODELO (Model):	SQ-J-5T							
NÚMERO DE SERIE (Serial Number):	N120927227 / N120927229							

1.0 DATOS OBTENIDOS DURANTE LA CALIBRACIÓN:

	TOM	A DE DATOS DE	L INSTRUMENT	O PATRÓN (mV/V)		
INDICACIÓN MÁQUINA DE ENSAYO (kN)	L1	L2	L3	L2' (REVERSIBILIDAD)	L4 (ACCESORIOS)	% De Carga
4,90	-0,48040	-0,48114	-0,47962		/	10
9,81	-0,97132	-0,97028	-0,96906	/		20
14,71	-1,47559	-1,47411	-1,47418	· /		30
14,71	-0,14947	-0,14932	-0,14933		/	30
19,61	-0,20042	-0,20034	-0,20065			40
24,52	-0,25128	-0,25079	-0,25130	/		50
29,42	-0,30054	-0,30140	-0,30177			60
34,32	-0,35060	-0,35124	-0,35090			70
39,23	-0,40122	-0.40206	-0,40199	/	/	80
44,13	-0,45285	-0,45186	-0,45084	/	/	90





CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN CERTIFICATE OF CALIBRATION



NUMERO: Number	863F			
PÁGINAS:	3	de	4	
Pages				

2. RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

	Dirección de Carga:		TI	NSIÓN			Limite In	ferior de la E	scala del Instr	umento:	0,7	kN	ì
	Tipo de In	dicación:	D	IGITAL					Reso	olución:	0,010	kN	i
	Indicación del Inst		trumento Patrón			Unidad: kN		E	Errores Encont	ado Uni o	lad: %	·	
Indicación del Instrumento a Calibrar	L1	L2	L3	L4	L2°	Promedio	a*	q*	b*	V*	Accesorios*	Incertidumbre expandida	k
4,90	4,8791	4,8867	4,8712	-	-	4,88	0,20	0,50	0,32	<u>-</u>	-	3,6E-01	2,36
9,81	9,8666	9,8560	9,8436	-	-	9,86	0,10	-0,49	0,23		-	3,3E-01	2,18
14,71	14,9923	14,9773	14,9780	-	-	14,98	0,07	-1,82	0,10	-		3,3E-01	1,98
14,71	14,9923	14,9773	14,9780	-	-	14,98	0,07	-1,82	0,10	-	-	1,8E-01	2,01
19,61	20,1013	20,093D	20,1246	-	-	20,11	0,05	-2,45	0,16		-	2,0E-01	2,12
24,52	25,2024	25,1530	25,2042	-		25,19	0,04	-2,66	0,20	-	-	2,6E-01	2,45
29,42	30,1430	30,2293	30,2660	-	-	30,21	0,03	-2,62	0,41	-		2,9E-01	2,00
34,32	35,1637	35,2281	35,1935	-	-	35,20	0,03	-2,48	0,18		-	2,1E-01	2,20
39,23	40,2408	40,3251	40,3185	-	-	40,29	0,03	-2,65	0,21	-	-	2,7E-01	2,57
44,13	45,4207	45,3211	45,2188	-	-	45,320	0,022	-2,63	0,45		-	3,0E-01	2,00
Indicación residual de la	1,00	0,00	0,00	-	-								

Notas a*: Resolución Relativa (%)

q*: Error relativo de Exactitud (%)

b*: Error Relativo de Repetibilidad (%)

v*: Error Relativo de Reversibilidad (%)

fo*: Error Relativo de Cero (%)

3. CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA CALIBRACIÓN (°C)

	L1	L2	L3	L4	L2
T. Inicial	21,1	21,2	21,3	•	-
T. Final	21,2	21,3	21,3	-	-

4. MÁXIMOS ERRORES ENCONTRADOS (Unidad % de la Lectura)

	а	q	b	V	fa	Accesorios	Incerlidumbre expandida	k
	0,20	-2,66	0,45	-	2,27	-	3,6E-01	2,00
NTC-ISO 7500-1:2007 Numeral:	6.2.1	6.5.1	6.5.2	6.4.8	6.4.5	6.4.6	Алехо ()



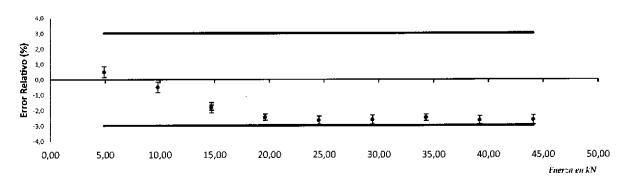


CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN CERTIFICATE OF CALIBRATION



NUMERO: Number	863F			
PÁGINAS:	4	de	4	
Poges		u.c		

5. GRAFICOS DE ERROR CALCULADO



5. INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

La incertidumbre expandida relativa referida en la tabla del numeral 1 es la incertidumbre combinada (método mínimos cuadrados) multiplicada por el k correspondiente de la misma tabla, esto ha sido determinado de acuerdo al anexo D de la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 7500-1:2007 y la NTC GTC 51:1997. El Factor de cobertura k para una distribución normal corresponde a una cobertura aproximada del 95%. Resultado de la medición = Indicación de la maquina ± Incertidumbre expandida

6. CLASIFICACIÓN DE LA MÁQUINA DE ENSAYO

Según los máximos errores encontrados (Numeral 3) y de acuerdo a la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO-7500-1:2007-07-25, numeral 7, tabla 2, y la Incertidumbre expandida estimada, la maquina de ensayo se clasifica asi:

	CARGA RANG			RANGOS DE MEDICIÓN			DIRECCIÓN DE CARGA	CLASE DE PRECISIÓN
10%	al	90%	4,9	а	44,1	kN	TENSIÓN	3,0
20%	al	90%	9,8	8	44,1	kN	TENSIÓN	3,0

7. TRAZABILIDAD

Patrón Utilizado:

TRANSDUCTOR DE FUERZA Z4A - 20 kN

TRANSDUCTOR DE FUERZA 24A - 200 kN

Certificado No.

3557

3514

Incertidumbre asociada (k=2): ± 0,034 %

034 % ± 0,081 %
INDICADOR DIGITAL MGC Plus ML 30B

Patrón Utilizado: Certificado No.

3567

Incertidumbre asociada (k=2):

±0,00329

OBSERVACIONES

- 1. De acuerdo con los resultados anteriores se anexa el sello:
- 863 F
- 2. Si el instrumento de ensayo es reubicado, deberá ser repetida la calibración en el sitio.
- 3. La máquina de ensayo debe ser calibrada inmediatamente después de cualquier reparación del sistema eléctrico o mecánico ya que esto afecta la operación del sistema de medida.
- CONCRELAB S.A.S., puede abstenerse de expedir un certificado cuando por características técnicas considere que el equipo no es apto para ser calibrado.

--FIN DEL CERTIFICADO--

