Jugend des Deutschen Alpenvereins

Sektion Konstanz

|  |
| --- |
| **25 % Fahrtkostenzuschuss für Teilnehmer unter 18** |

Bei Ausfahrten, zur Verrechnung mit den Teilnehmern

Erläuterungen siehe „Hilfestellung Abrechnung“

Jugendleiter: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Gruppe: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ziel der Fahrt: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Teilnehmerliste:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr: | Name | Adresse | Geburtstag |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Fahrtkosten insgesamt (Belege im Anhang): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ A

Personen insgesamt (Teilnehmer + Jugendleiter): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ B

Fahrtkosten pro Person (A / B): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ C

Zuschuss (Anzahl Teilnehmer unter 18 x C x 0,25) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Bitte überweisen an:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Kontoinhaber: | IBAN: | BIC: | Name der Bank: |

Nur von der Geschäftstelle auszufüllen:

|  |  |
| --- | --- |
| geprüft  (Datum) (Unterschrift) | angewiesen  (Datum ) (Unterschrift) |