# Elektrochemie

FS 2025 – Mario Graf

Autoren:

Fabian Suter & Steiner, Vorlage: Yves Looser, Nino Briker, Sandro Heidrich

Version: 1.0.1

https://github.com/FabianSuter/ElChem.git



# Inhaltsverzeichnis

Aufbau der Stoffe		ii	5	<b>Säure-Base-Reaktionen</b> $pK_s + pK_b = 14$	iii
	1.1 Grundlagen	. ii		5.1 Säure-Base GGW	iii
	1.2 Aggregatzustand	. ii		5.2 pH-Wert	iii
	1.3 Valenzelektronen (Ve)			5.3 Protolyse - Säure, Base Reaktion	iii
	1.4 Lewis-Formel → gibt nur Valenzelektronen an	. ii			
			6	Redox-Reaktionen	iii
	Stoffklassen	ii		6.1 Grundlagen (Daniell-Element)	iii
	2.1 Overview	. ii		6.2 Redoxzahl Bestimmen	iii
	2.2 Metalle und Halbmetalle	. ii		6.3 Redoxpotential	iii
	2.3 Dotierung von Halbmetallen	. ii			
	2.4 Bindungswinkel	. ii	7	Anwendungen der Redox-Reaktionen	iii
	2.5 Zwischenmolekularkräfte ZMK	. ii	_	**	
	2.6 Löslichkeit	. ii	8	Korrosion	iii
				8.1 Korrosionsarten	iii
	Flüssigkristalle	ii		8.2 Oxidschichten	
	3.1 TN-Zelle (Twisted Nematic)	ii		8.3 Ablauf der Korrosion in wässrigen Lösungen	iii
				8.4 Passivatoren und Depassivatoren	iii
	Ablauf chemischer Reaktionen (Freiwilligkeit)	ii		8.5 Flächenkorrision	iv
	4.1 Enthalpie H / Reaktionsenthalpie (Wärme) $\Delta H_R \ldots \ldots \ldots$	. ii		8.6 Kontaktkorrosion	iv
	40 E ( ' C/II 1 )/D 1(' ( ' AC	:::		8.7 Lochfrasskorrosion	iv
	4.2 Entropie S (Unordnung) / Reaktionsentropie $\Delta S_R$	. 111		6./ Lociiiasskoiiosioii	1 4
	4.2 Entropie S (Unordnung) / Reaktionsentropie $\Delta S_R$			8.8 Belüftungselemente 8.9 Potentialverhältnisse / Aktivierungsenergie	iv

#### 1 Aufbau der Stoffe

#### 1.1 Grundlagen

Atomare Masseeinheit:	Elementarladung:	max. $2 \cdot n^2$ Elektronen
$u = \frac{1}{6.022} \cdot 10^{-23} g$	$e = \pm 1.6022 \cdot 10^{-19} C$	pro Energieniveau n

• Ordnungszahl = Protonenzahl

Atommasse X Ladung Ordnungszahl

- Atommasse = Summe Protonen & Neutronen
- Ladung = Summe Protonen & Elektronen

Bausteine: Protonen & Neutronen im Kern, Elektronen in der Hülle

#### 1.2 Aggregatzustand

00 0		
Aggregatzustand Dispersionsmittel	Dispergierter Stoff	Dispersit Heteroge
gasförmig (g)	gasförmig (g)	-
gasförmig (g)	flüssig (l)	Nebel
gasförmig (g)	fest (s)	Rauch
flüssig (1)	gasförmig (g)	wenig hal
flüssig (l)	flüssig (l)	wenig hal
flüssig (l)	fest (s)	Suspensio
fest (s)	gasförmig (g)	fester Sch
fest (s)	flüssig (1)	brei
fest (s)	fest (s)	Feststoffg
*( zB. Schaumstoff)	**	

Heterogen	Homogen
=	Gasgemisch
Nebel	=
Rauch	=
wenig haltbarer Schaum	Gaslösung
wenig haltbare Emulsion	Flüssigkeitslösung
Suspension	feststofflösung
fester Schaum*	_
brei	
Feststoffgemische	legierung zweier Metalle

#### 1.3 Valenzelektronen (Ve) ...

- · -Anzahl anhand der Hauptgruppen im PSE bestimmbar
  - Natrium (Na): 1. Hauptgruppe = 1 Ve
  - Kohlenstoff (C): 4. Hauptgruppe = 4 Ve
- -Bestimmung der Nebengruppen komplizierter/unmöglich
  - ⇒ verschiedene Formen möglich
- haben starken Einfluss auf chemische Eigenschaften
- variieren zw. 1 und  $8 \rightarrow \mathbf{Oktett-Regel}$ 
  - → Atome wollen äusserste Schale voll haben
  - → Elektronen abgeben oder aufnehmen ⇒ chemische Reaktion

#### 1.4 Lewis-Formel → gibt nur Valenzelektronen an

· Li + : 
$$\vec{E}$$
 · Li<sup>+</sup> :  $\vec{E}$ : (= LiF)  
 $1s^2 2s^1 \quad 1s^2 2s^2 2p^5 \quad 1s^2 \quad 1s^2 2s^2 2p^6$ 

#### 2 Stoffklassen

# 2.1 Overview

- molekulare Stoffe & Edelgase:
  - Abgeschlossener Atomverband aus Nichtmetallen (Molekül)
  - Formel: genaue Anzahl Atome pro Molekül, z.B H2O oder He
  - Nicht elektrisch Leitend, da keine freien Ladungsträger vorhanden
- Metalle und Halbmetalle:
  - unendlicher Verband aus metallischen Atomkernen umgeben von delokaliserten (Valenz-) Elektronen (Elektronen-Wolke)
  - Formel: Verhältnis der Atome im Gitter. Z.B. Fe
- Salze:
  - unendl. Verband aus metallischen Kationen( + ) und nichtmetall. Anionen( ) (können auch molekulare Kationen sein(SO<sub>4</sub> -))
  - Formel: Verhältnis der Kationen und Anionen, z.B. Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = Al<sup>3+</sup> und O<sup>2-</sup>
  - Besitzt in Schmelze und in Lösung freie Ladungsträger (Ionen)
  - → leitet in diesen Zuständen dementsprechend gut Strom

#### 2.2 Metalle und Halbmetalle

Metalle besitzen durch delokalisierte Ve (Elektronenwolke) freie Ladungsträger. Sie reagieren chemisch vor allem als Elektronenspender.

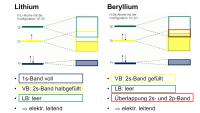
- gute Wärme- und el. Leitfähigkeit, Verformbarkeit
- Leitfähigkeit bei Metallen
  - nimmt mit steigender Temperatur ab
    - → Die Bewegung der Atomrümpfe erhöht sich

#### ⇒ weniger Platz für die Elektronenbewegung **Beispiel Lithium:**

- Valenzband (spez. Energieniveau) nicht ganz gefüllt
  - → Elektronen können sich im Band bewegen

#### Beispiel Beryllium:

- Valenzband komplett gefüllt, aber mit leerem Leitungsband überlappend
- → Elektronen können sich im Band bewegen



Halbmetalle haben weder Elektronenwolken noch überlappende Energieniveaus, Nähe vom Valenz- und Leitungsband ermöglichen aber ein Überspringen

- Leitfähigkeit bei Halbmetallen
  - nimmt mit steigender Temperatur stark zu
    - → Die Elektronen springen viel zahlreicher auf das Leitungband über
    - ⇒ Platz für Elektronenbewegung im Leitungsband
- Geringe Leitfähigkeit bei Raumtemperatur

# 2.3 Dotierung von Halbmetallen

Dotierung → Einbringen von Fremdatomen ins Atomgitter eines Halbleiters. (Beider sind elektrisch neutral)

#### • n-Halbleiter

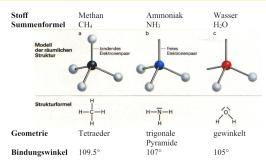
z.B. einzelne As-Atome im Si-Gitter(1:10'000'000)

Ein *überschüssiges* Elektron pro As-Atom ⇒ Leitfähigkeit: Elektron von As-Atom kann ins Leitungsband von Si überspringen und sich frei bewegen

z.B. einzelne B-Atome im Si-Gitter(1:1'000'000)

Ein *fehlendes* Elektron pro B-Atom ⇒ Leitfähigkeit: Elektronen aus dem vollen Valenzband von Si können in diese "Lücke" springen und sich frei bewegen

#### 2.4 Bindungswinkel



#### 2.5 Zwischenmolekularkräfte ZMK

Art	Art Eigenschaft		
Van der Waals	wirken zwischen allen Molekülen	sehr schwach	
	(asymm. e <sup>-</sup> -Verteilung, abh. Anzahl e <sup>-</sup> )	sem schwach	
Dipol-Dipol	ein permanenter Dipol (Polar und Asymmterisch)	schwach	
	(Partialladung, $\delta^+, \delta^-, \Delta EN$ )	schwach	
Wasserstoffbrücken	freies Elektron vom H-Atom an N, O, F Atom gebunden	stark	

Ein molekularer Stoff ist löslich, wenn er dieselben ZMKs wie das Lösungsmittel aufweist

#### 2.6 Löslichkeit

Die Löslichkeit von Salzen hängt von ihrer Bildungsstärke ab. Je grösser die Ladung der Ionen und je grösser die Ionen, desto schlechter sind sie in Wasser löslich. Oft schwer löslich sind:

# Immer gut löslich sind:

- alle Alkalisalze (NaCl, KOH, ...)
- alle Ammoniumsalze (NH<sub>4</sub>Cl, ...)
- alle Nitratsalze (Pb(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>, Ca(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>)
- **alle** Hydrogensalze (Ca(HCO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>)
- viele Sulfidsalze (PbS, ...)
  - viele Phosphatsalze (AlPO<sub>4</sub>,...)
  - viele Carbonatsalze (CaCO<sub>3</sub>, ...)
- viele Erdalkalisalze (MgCl<sub>2</sub>,...)

# 3 Flüssigkristalle

Flüssigkristalle haben zwischen den Aggregatzuständen "fest" und "flüssig" einen weiteren Aggregatzustand: Der "flüssigkristalline" Aggregatzustand macht sich erkennbar durch die trübe Farbe. Hauptursache: ZMK

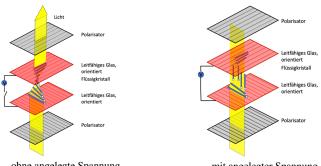
Es werden 3 verschiedene flüssigkristalline Phasen unterschieden:

- smektische Phase (kein Vorbeigleiten, Schichten)
- nematische Phase (Vorbeigleiten möglich, nicht geordnet)
- cholesterische Phase (Schichten mit nem. Phase, jede Schicht vedreht)

Damit Moleküle eine solche Phase zeigen können, müssen folgende Kriterien erfüllt sein:

- lange, stäbchenartige Moleküle (4x 6x Molekülbreite)
- starre Atomgruppen wie z.B. Benzol-Ringe, Doppel-, Dreifachbindungen
- funktionelle Gruppe mit sehr starkem Dipolmoment (-CN-, -COOH)

# **TN-Zelle** (Twisted Nematic)



ohne angelegte Spannung

mit angelegter Spannung

# 4 Ablauf chemischer Reaktionen (Freiwilligkeit)

# 4.1 Enthalpie H / Reaktionsenthalpie (Wärme) $\Delta H_R$

Prinzip Energieminimum (Wärmeinhalt eines Systems): Stoff will energiearmen Zustand erreichen!

 $\Delta H_R = H_{Produkte} - H_{Edukte}$   $[H] = \frac{kJ}{\text{mol} \cdot K}$  $\Delta H_R < 0 \Rightarrow$  exotherm, Energieabgabe

 $\Delta H_R > 0 \Rightarrow$  endotherm, Energieaufnahme

#### **4.2** Entropie S (Unordnung) / Reaktionsentropie $\Delta S_R$

Prinzip Energiemax: alle Stoffe und Systeme wollen möglichst grosse Entropie

$$\Delta S_R = \sum S_{Produkte}^0 - \sum S_{Edukte}^0$$

$$[\Delta S_R] = \frac{J}{\text{mol} \cdot K}$$

S<sup>0</sup>: Molare Standardentropie (1mol des Stoffs bei Std.Bedingungen)

 $\Delta S_R < 0$  Unordnung nimmt ab z.B. wenn ein Gas zu Flüssigkeit wird

 $\Delta S_R > 0$  Unordnung nimmt zu z.B. wenn ein Feststoff zu Gas wird

 $\Delta S_R$  abschätzen : Teilchenzahl und Aggregatzustände der Edukte und Produkte beachten

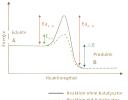
### **4.3** Freie Enthalpie $\Delta G$

Beschreibt Freiwilligkeit der Reaktion:

$$\Delta G = \Delta H - T \cdot \Delta S$$
 [\Delta G] = \frac{\text{kJ}}{\text{mol}} \]
$$\Delta G < 0 : \text{Exergon (freiwillige Reaktion)}$$

 $\Delta G > 0$ : Endergon(unfreiwillige Reaktion)

# 4.4 Aktivierungsenergie/Reaktionsgeschw. RG/Katalysatoren



- RGT-Regel:  $\Delta T = +10^{\circ} C \rightarrow RG \cdot 2$
- Katalysator = Stoff nimmt an Reaktion teil, wird nicht verbraucht
- Beschleunigt Reaktion:  $E_{AKat} \ll E_{ANorm}$
- $\Delta$  G sowie  $\Delta H_R$  bleiben gleich
- Selektiv (wirkt nicht mit allen Stoffen)

### **5 Säure-Base-Reaktionen** $pK_s + pK_b = 14$

Ein Ampholyt ist ein Teilchen das sowohl als Säure, wie auch als Base Wirken kann. Z.b.  $H_2O, HSO_4^-, HS$ 

#### 5.1 Säure-Base GGW

Bergab = GGW rechts: 
$$HCl + H_2O \rightleftharpoons Cl^- + H_3O^+$$
  
Bergauf = GGW links:  $HS^- + H_2O \rightleftharpoons S^{2-} + H_3O^+$ 

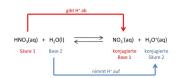
# 5.2 pH-Wert

- Aussage über Gehalt von  $H_3O^+$  
   keine Aussage über Säurestärke
- liegt zwischen 0 und 14
- $[H_3O^+] = 10^{-pH}$ Neutralisation: H<sub>3</sub>O<sup>+</sup> + Cl<sup>-</sup> + Na<sup>+</sup> + OH<sup>-</sup>
  - Natronlauge
- $[OH^-] = 10^{-14+pH}$ 
  - $\rightarrow$  2H<sub>2</sub>O + Cl<sup>-</sup> + Na<sup>+</sup> Wasser Kochsalz-Lsg.

• gilt für verdünnte, wässrige Lösungen ( $\geq 1 \text{mol/L}$ )

# 5.3 Protolyse - Säure, Base Reaktion

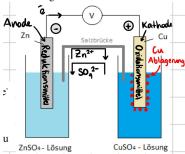
- 1. Welche ist Säure, welche Base? (welches nimmt H, welches gibt H)
- 2. Reagiert es? -> Säure und Base reagieren dann miteinander, wenn sie in Bergab-Stellung stehen (GGW rechts), ansonsten ist sie nicht stark.
- 3. Reaktionsgleichung aufstellen
- 4. H zur konjugierten Säure hinzufügen und von Säure entziehen.
- 5. Ladungen überprüfen (negative Ladung = mehr Elektronen als Protonen und positive Ladung = weniger Elektronen als Protonen)



#### 6 Redox-Reaktionen

#### **6.1 Grundlagen (Daniell-Element)**

Reduktionsmittel (RM) =  $e^-$ -Spender Oxid a tion =  $e^-$ -Abg a be = Erhöhung der OZ



Oxidationsmittel (OM) =  $e^-$ -Akzeptor Red  $\mathbf{u}$  ktion =  $e^-$ -A  $\mathbf{u}$  fnahme

= Erniedrigung der OZ

Beispiel: Zu gelöstem NaCl und Pb(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub> wird eine Eisenplatte hineingehalten:

- Na+ zu Fe bergauf, Keine freiwillige Re aktion
- $Pb^{2+}$  zu Fe bergab, freiwillige Reaktion

  - Oxidation : Fe  $\longrightarrow$  Fe<sup>2+</sup> + 2e<sup>-</sup> Reduktion : Pb<sup>2+</sup> + 2e<sup>-</sup>  $\longrightarrow$  Pb

#### **6.2 Redoxzahl Bestimmen**

Es gibt folgende Regeln für das Bestimmen der Oxidationszahlen:

OZ elementarer Stoffe ist Null R1

OZ einatomiger Ionen = Ionenladung

**R3** Bei Molekülen: Bindungselektron beim negativerem Atom

R4

Summe aller OZ = Ladung des Teilchens R5 Atome aus der ersten Hauptgruppe sind meist auch +I  $Na^{+}: Fe^{2+}: +II$  $Fe^{2+}$ : +II

 $O_2^0$ ,  $Cl_2^0$ 

F: immer -I O: meist -II H: Meist +I

(Li, Na, K, ...)

### **6.3 Redoxpotential**

Redoxpotential -> auslesen aus Redoxreihe ganz rechts

Gemessen gegenüber Wasserstoff-Elektrode

Abhängig von: pH, Druck, Ionenkonzentration, Temperatur  $\rightarrow$  **Nernst-Gleichung:**•  $z = \text{Anz. e}^-$  die pro Atom übergeben werden

• [OM] = konz. OM in mol/L

$$E_{\text{RM/OM}}^0 + \frac{0.059}{z} \cdot \lg \frac{[\text{OM}]}{[\text{RM}]}$$

- [RM] = konz. RM in mol/L, bei Metallen 1

 Redoxpaar: H<sub>2</sub> + 2 H<sub>2</sub>O (2)H<sub>3</sub>O<sup>+</sup> + 2 e<sup>-</sup> Edle Metalle E > 0V $E_{H_2/H_3O^+} = 0 + \frac{0.059V}{2} \cdot lg \left( \frac{[H_3O^+]^2}{p(H_2) \cdot [H_2O]^2} \right) = -0.059V \cdot pH$ 

- Gold, Silber
- Platin, Palladium
- Unedle Metalle E < 0V
- Natrium, Lithium
- · Eisen, Zink

# 7 Anwendungen der Redox-Reaktionen

 $E_{\mathbf{0H^-/O_2}} = E_{\mathbf{0H^-/O_2}}^0 + \frac{0.059V}{4} \cdot lg \Biggl(\frac{p(O_2) \cdot [H_2O]^2}{[OH^-]^4} \Biggr) = \mathbf{1.23} - \mathbf{0.059V} \cdot \mathbf{pH}$ 

Spannung galvanische Zelle:  $U = E^{Kathode} - E^{Anode}V$ 

Anode = Oxidation Kathode = Reduktion

• Redoxpaar:  $4 \text{ OH}^- / \text{O}_2 + 2 \text{ H}_2 \text{O} + 4 \text{ e}^-$ 

#### 8 Korrosion

Metall reagiert als RM: Me  $\rightleftharpoons$   $Me^{z+} + ze^{-}$ 

Möglich wenn  $\Delta G < 0 \ \& \ v.a. \ O_2, H_2O/H_3O^+ \ (OM)$  vorhanden

Wenn  $E_a$  gross  $\rightarrow$  Reaktionsgeschwindigkeit klein (siehe auch 4.4)

# 8.1 Korrosionsarten

#### 8.1.1 Elchem Korrosion

Häufigste Korrosionsart, Ox. und Red. räumlich getrennt, wässriger Elektrolyt ⇒ Bildung galvanische Zelle

# 8.1.2 O2-Typ-Korrosion $\rightarrow$ 8.2

 $O_2 + 2 H_2 O + 4 e^- \longrightarrow 4 OH^ 2 Fe + \frac{3}{2} O_2 + H_2 O \longrightarrow 2 FeOOH$ 

Voraussetzung ist Vorhandensein von O<sub>2</sub> und H<sub>2</sub>O, RG relativ langsam!

### 8.1.3 Säure/Wasserstoffkorrosion

- Ist pH-Abhängig: Sauer:  $2 H_3 O^+ + 2 e^- \rightleftharpoons H_2 + 2 H_{20}$
- Basisch:  $2 H_2 O + 2 e^- \longrightarrow H_2 + 2 O H^-$
- ⇒ es bildet stets Wasserstoff H<sub>2</sub>

# 8.1.4 Beispiele Al H-Typ-Korrosion

#### H2 Korrosion von Al in basischer Lösung

Depassivierung:  $Al_2^{+}OH^{-}3H_2O$ 2 [AL(OH)<sub>4</sub>]-(aq) Oxidation:  $Al_3^+ + 3e^-$ Al Reduktion:  $2 H_2 O + 2 e^ H_2 + 2 OH^-$ Redoxreaktion:  $2 \text{ Al} + 6 \text{ H}_2 \text{O} + 2 \text{ OH}^ 2 [Al(OH)_4]^- + 3 H_2$ 

H2 Korrosion von Al in saurer Lösung

Oxidation:  $Al_3^+ + 3e^ 2 H_3 O^+ + 2 e^-$ Reduktion:  $H_2 + H_2 + 2H_2O$  $2 \text{ Al} + 6 \text{ H}_3 \text{O}^+$  $2 \text{ Al}_3^+ + 6 \text{ H}_2 \text{O} + 3 \text{ H}_2$ Redoxreaktion:

### 8.2 Oxidschichten

Alle Metalle (ausser Gold/Platinmetalle) bilden bei Raumtemperatur mit Luft eine Oxidschicht, es entsteht ein Metalloxid:

 $n \operatorname{Me} + \frac{m}{2} \operatorname{O}_2 \longrightarrow Me_n O_m$  z.B.  $2 \operatorname{Fe} + \frac{3}{2} \operatorname{O}_2 \longrightarrow Fe_2 O_3$  (1-15nm Schicht) Der Schutzfaktor kann mittels **PBV** (Pilling-Bedworth) ermittelt werden:

 $PBV = \frac{V(Metalloxid)}{V(Metall)}$ 

PBV ≪ 1 Rissige, nicht schützende Schicht

(MG(0.8), Na (0.3))

PBV 1 ~ 2 Kompakte, schützende Oxidschicht

(Al(1.3), Ni(1.5), Ti(1.7), Cu(1.7), Cr(2.1), Fe(2.1))

PBV >> 2 Abblätternde, nicht schützende Schicht (V(3.2), W(3.4), Rost(3.6))

# 8.3 Ablauf der Korrosion in wässrigen Lösungen

Alle Korrosionsreaktionen verlaufen in 2 Teilschritten:

- Depassivierung
- Eigentliche Korrosion

Voraussetzungen für Korrosion:

- Metall ist in Elektrolytlösung eingetaucht
- Metall ist von dünnem Flüssigkeitsfilm bedekt.

Können durch Regen, Tau, Bodenfeuchtigkeit oder rel. Luftfeuchtigkeit > 70% entstehen. Bei Oberflächen mit hygroskopischen Salzen kann auch früher Korrosion entste-

# 8.4 Passivatoren und Depassivatoren

# 8.4.1 Passivatoren

 $\Rightarrow$  bieten **anodischen Schutz**( $E_A$  wird vergrössert)

- Fe: OH-,CrO<sub>4</sub><sup>2-</sup>, NO<sub>3</sub>
- Al: NO<sub>3</sub>

# 8.4.2 Depassivatoren

 $\Rightarrow$  zerstören Passivoxidfilm, bewirken oft lokale Depassivierung( $E_A$  wird verkleinert)

- Fe: Cl<sup>-</sup>, H<sub>3</sub>O<sup>+</sup>, Sulfat SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>
- Al: Cl<sup>-</sup>, H<sub>3</sub>O<sup>+</sup>, Base OH<sup>-</sup>
- Cu: Cl<sup>-</sup>, H<sub>3</sub>O<sup>+</sup>, Ammoniak NH<sub>3</sub>
   Ni: Cl<sup>-</sup>, H<sub>3</sub>O<sup>+</sup>

#### 8.5 Flächenkorrision

- Anoden und Kathoden gleichmässig verteilt
- Korr.geschw. überall gleich gross
- · Art mit grösstem Materialverlust
- meist relativ ungefährlich

#### 8.6 Kontaktkorrosion

- Reduktion von O2 an gesamter Oberfläche
- Oxidation nur an unedlerem Metall → verstärkte Korrosion
- Edleres Metall → keine Korrosion (kathodisch geschützt)

• Flächenregel:  $\frac{v_k(Zn)}{v_k(Zn+Fe)} = \frac{A(Zn)}{A(Zn+Fe)} = \frac{\text{Anodenfläche}}{\text{Kathodenfläche}}$ Je grösser die Fläche des edleren Metalls, umso schneller korrodiert das unedlere

# 8.7 Lochfrasskorrosion

- Stark lokalisierte Korrosion
- Bildung enger tiefer Löcher
- Materialabtrag gering
- schwer erkennbar → **gefährlich**

#### 8.8 Belüftungselemente

- Kann nur bei passivierbaren Metallen auftreten!
- Für Passivschicht ist O2 notwendig
- An engen Stellen kann  $O_2$ -Zufuhr erschwert werden  $\rightarrow$  Depassivierung  $\Rightarrow$  Lochfrass
- Zusätzlich Flächenregel (Spalt → kleine Anode, Passivoxidschicht → grosse Kathode)

# 8.9 Potentialverhältnisse / Aktivierungsenergie

Wann korrodieren Metalle nach H2- bzw. O2-Typ?

- $\Rightarrow \ \Delta G < 0$
- $\Rightarrow$  Korrosion abhängig von  $E(M/M^{z+})$  und E(OM)
- E(OM) ist pH-abhängig:
  - $E_{H2} = -0.059 \cdot \text{pH}$
  - $E_{O2} = 1.23 0.059 \cdot \text{pH}$

Korrosion wenn  $E_{\text{Stoff}} \leq E_{O2}$  oder  $E_{H2}$