Elektrochemie

FS 2025 – Mario Graf

Autoren:

Fabian Suter & Steiner, Vorlage: Yves Looser, Nino Briker, Sandro Heidrich

 $\begin{tabular}{ll} Version: \\ 0.0.1 \\ \underline{ https://github.com/FabianSuter/ElChem.git} \end{tabular}$



Inhaltsverzeichnis

Aufbau der Stoffe	2	5	Säure-Base-Reaktionen $pK_s + pK_b = 14$:
1.1 Grundlagen	2		5.1 Säure-Base GGW	3
1.2 Valenzelektronen (Ve)	2		5.2 pH-Wert	3
1.3 Lewis-Formel → gibt nur Valenzelektronen an	2			
•		6	Redox-Reaktionen	3
Stoffklassen	2		6.1 Grundlagen	3
2.1 Metalle und Halbmetalle	2		6.2 Redoxpotential	3
2.2 Dotierung von Halbmetallen	2			
		7	Anwendungen der Redox-Reaktionen	3
e	2		**	
	2	8		
2.5 LOSIICIKEIT	2			3
T71:::-1:-4-11-	•		8.2 Oxidschichten	3
	2		8.3 Ablauf der Korrosion in wässrigen Lösungen	3
3.1 TN-Zelle (Twisted Nematic)	2		8.4 Passivatoren und Depassivatoren	3
	_		8.5 Potentialverhältnisse/Aktivierungsenergie	3
, ,	2		8.6 Kontaktkorrosion	3
4.1 Enthalpie H / Reaktionsenthalpie (Wärme) ΔH_R	2		8.7 Lochfrasskorrosion	3
4.2 Entropie S (Unordnung) / Reaktionsentropie ΔS_R	2			
4.3 Freie Enthalpie ΔG	2		5	
4.4 Aktivierungsenergie/Reaktionsgeschw./Katalysatoren	3	9	Emotional support meme	4
	1.1 Grundlagen 1.2 Valenzelektronen (Ve) 1.3 Lewis-Formel \rightarrow gibt nur Valenzelektronen an Stoffklassen 2.1 Metalle und Halbmetalle 2.2 Dotierung von Halbmetallen 2.3 Bindungswinkel . 2.4 Zwischenmolekularkräfte ZMK 2.5 Löslichkeit Flüssigkristalle 3.1 TN-Zelle (Twisted Nematic) Ablauf chemischer Reaktionen (Freiwilligkeit) 4.1 Enthalpie H / Reaktionsenthalpie (Wärme) ΔH_R 4.2 Entropie S (Unordnung) / Reaktionsentropie ΔS_R 4.3 Freie Enthalpie ΔG	1.1 Grundlagen 2 1.2 Valenzelektronen (Ve) 2 1.3 Lewis-Formel → gibt nur Valenzelektronen an 2 Stoffklassen 2.1 Metalle und Halbmetalle 2 2.2 Dotierung von Halbmetallen 2 2.3 Bindungswinkel 2 2.4 Zwischenmolekularkräfte ZMK 2 2.5 Löslichkeit 2 Flüssigkristalle 2 3.1 TN-Zelle (Twisted Nematic) 2 Ablauf chemischer Reaktionen (Freiwilligkeit) 2 4.1 Enthalpie H / Reaktionsenthalpie (Wärme) ΔH _R 2 4.2 Entropie S (Unordnung) / Reaktionsentropie ΔS _R 2 4.3 Freie Enthalpie ΔG 2	1.1 Grundlagen 2 1.2 Valenzelektronen (Ve) 2 1.3 Lewis-Formel → gibt nur Valenzelektronen an 2 Stoffklassen 2 2.1 Metalle und Halbmetalle 2 2.2 Dotierung von Halbmetallen 2 2.3 Bindungswinkel 2 2.4 Zwischenmolekularkräfte ZMK 2 2.5 Löslichkeit 2 Flüssigkristalle 2 3.1 TN-Zelle (Twisted Nematic) 2 Ablauf chemischer Reaktionen (Freiwilligkeit) 2 4.1 Enthalpie H / Reaktionsenthalpie (Wärme) ΔH _R 2 4.2 Entropie S (Unordnung) / Reaktionsentropie ΔS _R 2 4.3 Freie Enthalpie ΔG 2	1.1 Grundlagen 2 5.1 Säure-Base GGW 5.2 pH-Wert 5.2

1 Aufbau der Stoffe

1.1 Grundlagen

Atomare Masseeinheit:	Elementarladung:	max. $2 \cdot n^2$ Elektronen
$u = \frac{1}{6.022} 10^{-23} g$	$e = \pm 1.6022 \cdot 10^{-19} C$	pro Energieniveau n

Atommasse X Ladung Ordnungszahl Ordnungszahl = Protonenzahl

- Atommasse = Summe Protonen & Neutronen
- Ladung = Summe Protonen & Elektronen

Bausteine: Protonen & Neutronen im Kern, Elektronen in der Hülle

1.2 Valenzelektronen (Ve) ...

- -Anzahl anhand der Hauptgruppen im PSE bestimmbar
 - Natrium (Na): 1. Hauptgruppe = 1 Ve
 - Kohlenstoff (C): 4. Hauptgruppe = 4 Ve
- -Bestimmung der Nebengruppen komplizierter/unmöglich
 - ⇒ verschiedene Formen möglich
- haben starken Einfluss auf chemische Eigenschaften
- variieren zw. 1 und 8 → Oktett-Regel
- → Atome wollen äusserste Schale voll haben
- → Elektronen abgeben oder aufnehmen ⇒ chemische Reaktion

1.3 Lewis-Formel → gibt nur Valenzelektronen an

·Li + :
$$\vec{F}$$
 · \rightarrow Li⁺ : \vec{F} : \vec{F} : (= LiF)
 $1s^22s^1 \quad 1s^22s^22p^5 \quad 1s^2 \quad 1s^22s^22p^6$

2 Stoffklassen

- molekulare Stoffe & Edelgase:
 - Abgeschlossener Atomverband aus Nichtmetallen (Molekül)
 - Formel: genaue Anzahl Atome pro Molekül, z.B H₂O oder He
 - Nicht elektrisch Leitend, da keine freien Ladungsträger vorhanden

• Metalle und Halbmetalle:

- unendlicher Verband aus metallischen Atomkernen umgeben von delokaliserten (Valenz-) Elektronen (Elektronen-Wolke)
- Formel: Verhältnis der Atome im Gitter. Z.B. Fe

• Salze:

- unendl. Verband aus metallischen Kationen(+) und nichtmetall. Anionen()
 (können auch molekulare Kationen sein(SO₄))
- Formel: Verhältnis der Kationen und Anionen, z.B. Al₂O₃ = Al³⁺ und O²⁻
- Besitzt in Schmelze und in Lösung freie Ladungsträger (Ionen)
- → leitet in diesen Zuständen dementsprechend gut Strom

2.1 Metalle und Halbmetalle

Metalle besitzen durch delokalisierte Ve (Elektronenwolke) freie Ladungsträger

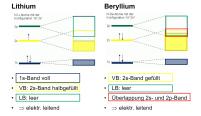
- → gute Wärme- und el. Leitfähigkeit, Verformbarkeit
- Leitfähigkeit bei Metallen
 - nimmt mit steigender Temperatur ab
 - → Die Bewegung der Atomrümpfe erhöht sich
 - ⇒ weniger Platz für die Elektronenbewegung

Beispiel Lithium:

- Valenzband (spez. Energieniveau) nicht ganz gefüllt
 - → Elektronen können sich im Band bewegen

Beispiel Beryllium:

- Valenzband komplett gefüllt, aber mit leerem Leitungsband überlappend
 → Elektronen können sich im Band be-
- → Elektronen können sich im Band bewegen



Halbmetalle haben weder Elektronenwolken noch überlappende Energieniveaus, Nähe vom Valenz- und Leitungsband ermöglichen aber ein Überspringen

- Leitfähigkeit bei Halbmetallen
 - nimmt mit steigender Temperatur stark zu
 - → Die Elektronen springen viel zahlreicher auf das Leitungband über
 - ⇒ Platz für Elektronenbewegung im Leitungsband

2.2 Dotierung von Halbmetallen

 $Dotierung \rightarrow Einbringen \ von \ Fremdatomen \ ins \ Atomgitter \ eines \ Halbleiters$

• n-Halbleiter

z.B. einzelne As-Atome im Si-Gitter(1:10'000'000)

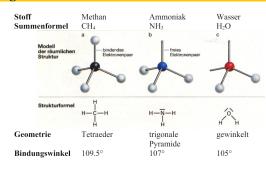
Ein *überschüssiges* Elektron pro As-Atom ⇒ Leitfähigkeit: Elektron von As-Atom kann ins Leitungsband von Si überspringen und sich frei bewegen

• p-Halbleiter

z.B. einzelne B-Atome im Si-Gitter(1:1'000'000)

Ein *fehlendes* Elektron pro B-Atom ⇒ Leitfähigkeit: Elektronen aus dem vollen Valenzband von Si können in diese "Lücke" springen und sich frei bewegen

2.3 Bindungswinkel



2.4 Zwischenmolekularkräfte ZMK

- ... beinflussen Schmelzp., Siedep., Löslichkeit, Viskosität, Oberflächenspannung, ...
- Van der Waals (asymm. e^- -Verteilung, abh. Anzahl e^-) sehr schwach
- Dipol-Dipol (Partialladung, δ^+ , δ^- , Δ EN) schwach
- Wasserstoffbrücken (H-F-, H-O- oder H-N-Bindungen) stark

2.5 Löslichkeit

Die Löslichkeit von Salzen hängt von ihrer Bildungsstärke ab. Je grösser die Ladung der Ionen und je grösser die Ionen, desto schlechter sind sie in Wasser löslich.

immer gut löslich sind:	oft schwer löslich sind:
alle Alkalisalze (NaCl, KOH,)	viele Sulfidsalze (PbS,)
• alle Ammoniumsalze (NH ₄ Cl,)	• viele Phosphatsalze (AIPO ₄ ,)
• alle Nitratsalze (Pb(NO ₃) ₂ , Ca(NO ₃) ₂ ,)	• viele Carbonatsalze (CaCO ₃ ,)
• alle Hydrogensalze (Ca(HCO ₃) ₂ ,)	

3 Flüssigkristalle

Flüssigkristalle haben zwischen den Aggregatzuständen "fest" und "flüssig" einen weiteren Aggregatzustand: Der "flüssigkristalline" Aggregatzustand macht sich erkennbar durch die trübe Farbe.

Es werden 3 verschiedene flüssigkristalline Phasen unterschieden:

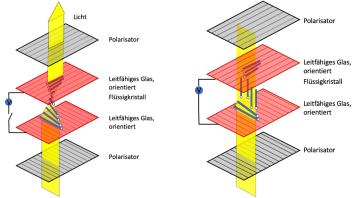
- smektische Phase (kein Vorbeigleiten, Schichten)
- nematische Phase (Vorbeigleiten möglich, nicht geordnet)
- cholesterische Phase (Schichten mit nem. Phase, jede Schicht vedreht)

Damit Moleküle eine solche Phase zeigen können, müssen folgende Kriterien erfüllt sein:

- lange, stäbchenartige Moleküle (4x 6x Molekülbreite)
- starre Atomgruppen wie z.B. Benzol-Ringe, Doppel-, Dreifachbindungen
- funktionelle Gruppe mit sehr starkem Dipolmoment (-CN-, -COOH)



3.1 TN-Zelle (Twisted Nematic)



ohne angelegte Spannung

mit angelegter Spannung

4 Ablauf chemischer Reaktionen (Freiwilligkeit)

4.1 Enthalpie H / Reaktionsenthalpie (Wärme) ΔH_R

Prinzip Energieminimum: Stoff will energiearmen Zustand erreichen! $\Delta H_R = H_{Produkte} - H_{Edukte} \quad [H] = \frac{kJ}{\text{mol} \cdot K}$

 $\Delta H_R < 0 \Rightarrow \text{exotherm}$ $\Delta H_R > 0 \Rightarrow \text{endotherm}$

4.2 Entropie S (Unordnung) / Reaktionsentropie ΔS_R

Prinzip Energiemax: alle Stoffe und Systeme wollen möglichst grosse Entropie $\Delta S_R = \sum S_{Produkte}^0 - \sum S_{Edukte}^0 = [\Delta S_R] = \frac{J}{\text{mol} \cdot K}$

S⁰: Molare Standartentropie (1mol des Stoffs bei Std.Bedingungen)

4.3 Freie Enthalpie ΔG

Beschreibt Freiwilligkeit der Reaktion:

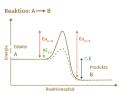
$$\Delta G = \Delta H - T \cdot \Delta S$$

 $[\Delta G] = \frac{kJ}{mol}$

• $\Delta G < 0$: Exergon (freiwillige Reaktion)

• $\Delta G > 0$: Endergon(unfreiwillige Reaktion)

4.4 Aktivierungsenergie/Reaktionsgeschw./Katalysatoren



• RGT-Regel: Δ T = 10 \rightarrow RG \cdot 2

- Katalysator = Stoff nimmt an Reaktion teil, wird nicht verbraucht
- Beschleunigt Reaktion: $E_{AKat} \ll E_{ANorm}$
- Δ G sowie ΔH_R bleiben gleich
- Selektiv (wirkt nicht mit allen Stoffen)

5 Säure-Base-Reaktionen $pK_s + pK_b = 14$

5.1 Säure-Base GGW

Bergab = GGW rechts:
$$HCl + H_2O \rightleftharpoons Cl^- + H_3O^+$$

Bergauf = GGW links: $HS^- + H_2O \rightleftharpoons S^{2-} + H_3O^+$

5.2 pH-Wert

- Aussage über **Gehalt** von H₃O⁺ **keine** Aussage über Säurestärke
- liegt zwischen 0 und 14
- gilt für verdünnte, wässrige Lösungen (≥ 1mol/L)
- $[H_3O^+] = 10^{-pH}$
- $[OH^-] = 10^{-14+pH}$

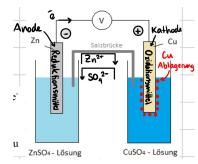
Neutralisation:
$$\underbrace{\text{H}_3\text{O}^+ + \text{Cl}^-}_{\text{Salzsäure}} + \underbrace{\text{Na}^+ + \text{OH}^-}_{\text{Natronlauge}} -$$

$$\longrightarrow \underbrace{2H_2O}_{Wasser} + \underbrace{Cl^- + Na^+}_{Kochsalz-Lsg.}$$

6 Redox-Reaktionen

6.1 Grundlagen

Eine Reaktion ist eine Redox-Reaktion, wenn die Oxidationszahlen der Atome der Edukte nicht die selben sind wie die Oxidationszahlen der Atome der Produkte.



Aufgrund der Standartpotenziale der Metalle Zn und Cu herrscht eine "Spannun", welche die Reaktion ermöglicht. Das **Zn**⁰ wird an der Anode zu **Zn**²⁺ oxidiert (e⁻-Abgabe), **Zn**⁰ dient somit als Reduktionsmittel. Die Elektronen werden an die Kathode abgegeben, wo Cu^{2+} aus der Lösung zu Cu^{0} reduziert (e⁻-Aufnahme) wird. Cu^{2+} dient somit als Oxidationsmittel. Damit die Lösungen jeweils ungeladen bleiben, wandern über die Salzbrücke Zn²⁺-Ionen und SO₄²⁻-Ionen.

6.2 Redoxpotential

Das Redoxpotential einer Halbzelle kann aus der Redox-Reihe ausgelesen werden (ganz rechts). Dieses Potenzial wurde jeweils gegenüber einer Standart-Wasserstoff-Elektrode

Das Redoxpotential ist jedoch von pH, Druck, Ionenkonz und Temperatur abhängig. Potenziale bei Nicht-Standardbedingungen können mit folgender GLeichung berechnet werden

Inkl. pH-Wert:

Redoxpaar: H₂ + 2 H₂O (2)H₃O⁺ + 2 e⁻

$$E_{H_2/H_3O^+} = 0 + \frac{0.059V}{2} \cdot lg\left(\frac{[H_3O^+]^2}{p(H_2) \cdot [H_2O]^2}\right) = -0.059V \cdot pH$$

Redoxpaar: 4 OH⁻ / O₂ + 2 H₂O + 4 e⁻

$$\mathbf{E_{OH^-/O_2}} = E_{OH^-/O_2}^0 + \frac{0.059V}{4} \cdot \lg \left(\frac{p(O_2) \cdot [H_2O]^2}{[OH^-]^4} \right) = \mathbf{1.23} - \mathbf{0.059V} \cdot \mathbf{pH}$$

7 Anwendungen der Redox-Reaktionen

Spannung galvanische Zelle: $U = E^{Kathode} - E^{Anode}V$

8 Korrosion

Metall reagiert als RM: Me \rightleftharpoons $Me^{z+} + ze^{-}$

Möglich wenn $\Delta G < 0 \& v.a. O_2, H_2O/H_3O^+$ (OM) vorhanden

8.1 Korrosionsarten

8.1.1 Elchem Korrosion

⇒ Bildung galvanische Zelle

8.1.2 O2-Typ-Korrosion

$$\begin{array}{l} O_2 + 2\,H_2O + 4\,e^- \longrightarrow 4\,OH^- \\ 2\,Fe + \frac{3}{2}\,O_2 + H_2O \longrightarrow 2\,FeOOH \end{array}$$

Voraussetzung ist Vorhandensein von O2 und H2O; RG relativ langsam!

8.1.3 Säure/Wasserstoffkorrosion

Ist pH-Abhängig:

- Sauer: $2 \text{ H}_3\text{O}^+ + 2 \text{ e}^- \iff \text{H}_2 + 2 \text{ H}_{20}$

8.1.4 Beispiele Al H-Typ-Korrosion

H2 Korrosion von Al in basischer Lösung

Depassivierung: $Al_2^{+}OH^{-}3H_2O$ $2[AL(OH)_4]^-(aq)$ Oxidation: Al $Al_3^+ + 3e^ 2\,H_2O + 2\,e^ H_2 + 2 OH^-$ Reduktion: Redoxreaktion: $2 Al + 6 H_2O + 2 OH^{-1}$ $2 [Al(OH)_4]^- + 3 H_2$

H2 Korrosion von Al in saurer Lösung

Oxidation: Al $Al_3^+ + 3e^ 2 H_3 O^+ + 2 e^ H_2 + H_2 + 2 H_2 O$ Reduktion: Redoxreaktion: $2 \text{ Al} + 6 \text{ H}_3 \text{O}^+$ $2 \text{ Al}_3^+ + 6 \text{ H}_2 \text{O} + 3 \text{ H}_2$

8.2 Oxidschichten

Metallische Werkstoffe (ausser Gold/Platinmetalle) bilden bei Raumtemperatur mit Luft eine Oxidschicht, es entsteht ein Metalloxid:

 $n \operatorname{Me} + \frac{\mathrm{m}}{2} \operatorname{O}_2 \longrightarrow Me_n O_m$

Der Schutzfaktor kann mittels PBV ermittelt werden: $PBV = \frac{V(Metalloxid)}{V(Metall)}$

- PBV ≪ 1: Rissige, nicht schützende Schicht (MG(0.8), Na (0.3))
- PBV 1- 2: Kompakte, schützende Oxidschicht (Al(1.3), Ni(1.5), Ti(1.7), Cu(1.7), Cr(2.1), Fe(2.1))
- PBV \gg 2: Abblätternde nicht schützende Schicht (V(3.2), W(3.4), Rost(3.6))

8.3 Ablauf der Korrosion in wässrigen Lösungen

Alle Korrosionsreaktionen verlaufen in 2 Teilschritten:

- Depassivierung
- Eigentliche Korrosion

Voraussetzungen für Korrosion:

- · Metall ist in Elektrolytlösung eingetaucht
- Metall ist von dünnem Flüssigkeitsfilm bedekt.

Können durch Regen, Tau, Bodenfeuchtigkeit oder rel. Luftfeuchtigkeit > 70% entstehen. Bei Oberflächen mit hygroskopischen Salzen kann auch früher Korrosion entstehen.

8.4 Passivatoren und Depassivatoren

Depassivierung hängt vom Gehalt von Passivatoren und Depassivatoren in Elektrolytlösung ab

8.4.1 Passivatoren

⇒ bieten **anodischen Schutz**(E_A wird vergrössert)

- Fe: OH-,CrO₄²⁻, NO₂
- Al: NO₃

8.4.2 Depassivatoren

 \Rightarrow **zerstören Passivoxidfilm**, bewirken (oft lokale **Depassivierung**(E_A wird verkleinert))

- Fe: Cl⁻, H₃O⁺, SO₄²
- Al: Cl⁻, H₃O⁺, OH⁻
- Cu: Cl-, H₃O+, NH₃
- Ni: Cl-, H₃O+

8.5 Potentialverhältnisse/Aktivierungsenergie

Wann korrodieren Metalle nach H₂/O₂-Typ?

- $\Rightarrow \Delta G < 0$
- ⇒ Korrosion abhängig von E(M/M^{z+}) unsd E(OM)

E(OM) ist pH-abhängig:

 $E_{H2} = -0.059*pH$

 $E_{O2} = 1.23 - 0.059 * pH$

8.6 Kontaktkorrosion

- Reduktion von O2 an gesamter Oberfläche
- Oxidation nur an unedlerem Metall → verstärkte Korrosion
- Edleres Metall \rightarrow keine Korrosion(kathodisch geschützt) Flächenregel: $\frac{v_k(Zn)}{v_k(Zn+Fe)} = \frac{A(Zn)}{A(Zn+Fe)}$

8.7 Lochfrasskorrosion

- Stark lokalisierte Korrosion
- Bildung enger tiefer Löcher
- · schwer erkennbar

8.8 Belüftungselemente

- Kann nur bei passivierbaren Metallen auftreten!
- Für Passivschicht ist O2 notwendig
 - An engen Stellen kann O2-Zufuhr erschwert werden → Depassivierung ⇒ Lochfrass
- Zusätzlich Flächenregel (Spalt → kleine Anode, Passivoxidschicht → grosse Kathode)

