

---



# 质量手册

FOCUS<sup>®</sup>  
TÊXTEXTIL

---

目录

1. 面料检验的常规流程	03
2. 面料的物理品质要求	06
3. 提高面料品质要求的补充意见和建议	08
4. "RSL" 限制性化学物质列表	09
5. 标签/包装/匹长的要求	13
6. 水洗标的选择参考表	15
7. 码单格式的规定	17

FOCUS®  
TÊXTIL

## 面料检验的常规流程

### 概述

为了查证货物是否与要求，规定及确认样一致，FOCUS 品质部门将对待出运的大货进行随机检验。

### 检验对象的范围

所有面料的坯布或成品

### 必须执行的检验内容

1. 门幅与码长的检验
2. 需要控制：
  - a. 款式和色差
  - b. 对于梭织/针织中染色或印花或其他等不合理的疵点要避免，并控制在接受范围内。
3. 核对大货的数量，标签是否和供应商提供的相关信息一致。
4. 包装/标签是否和以下要求一致。
  - a. 纸管的内径和厚度
  - b. 塑料袋的厚度
  - c. 塑料袋的包装方法
  - d. 标签的格式内容及所粘贴的位置
  - e. 大货的包装状态
5. 盖章/标记：无论何时，抽出来检验的布匹不能盖戳。坯布须用颜色明显的墨水的印章在布头处盖戳，并且有工厂的基本信息，如规格，匹长，工厂名和标志。
  - a. 如果要求，A 等品必须用有 FOCUS 标志的印章盖戳。
  - b. 如果要求，B 等品（疵点超出范围）必须用刻有三角形“REJECTS”字样的方形印章在在面料正面的布边处盖戳。
  - c. 如果要求，装有检验过的卷/匹将重新打卷成包或箱，并盖戳封印，便于与大货进行区分。
6. 如果没有特殊要求，面料只检验一面，即：正面。

### 备选的检验内容

1. 组织（每厘米或英寸的纱线根数）- 用梭织/针织的照布镜。
2. 平均米/码克重或平方米/码克重。现场每个颜色抽 2 卷，在可用的并经过校正的秤上称重。
3. 每卷布的纬斜和纬弯。

备注：检验的重要性在于判断“梭织/针织疵点，染色/印花的疵点，或其他的疵点”。面料能否被接受，除了疵点是否超标之外，还要取决于面料的门幅，匹长，重量，颜色，等等。

### 关于梭织/针织的疵点备注

考虑国际上没有正规的关于梭织/针织或者其它疵点的分类（主要疵点/次要疵点）的规定，所以我们对以下列表的疵点作出规定：

#### 1. 主要疵点

Double or multiple ends or picks 重经或重纬	Smashes 布面烂
Cockled yarn (often called slubs) 纱皱	Starting places 机头布
Foreign matters woven-in 异纤纱织入	Filling bars 档疵
Scratching up or combing places 刮擦痕	Floats 浮纱
Slubs (pieces or lumps) 大肚纱	Holes 破洞
Missing ends or picks 缺经/纬	Slack ends 松经
Pull-ins of over 5 cm 超过 5CM 的接线	Tangles 缠结
Cleaning places 除污痕	Hanging threads 线头
Snarls or slings 钩丝	Torn selvages 布边破

## 2. 次要疵点

Wrong denting if not very visible 不是很明显的筘路	Knots 结头 (长丝面料)
Pull-ins of less than 5 cm 少于 5CM 的接线	Neps 结头 (短纤面料)
Gout (or fly) if only occasional 偶然的异纱或飞纱	Small spots 小结点
Oily or dirty picks or ends 油/脏的经纱或纬纱	Broken ends / picks 断经/纬

以上列表不是完整的 (ASTM 标准 D3990-99), 根据面料的品种的不同, 以上列表中主要疵点也可能归为次要疵点。 FOCUS 以 100 米平方制来规定疵点的允许范围。并根据以下几点来实施:

### 款式和颜色

当某缸/某色/某款或某个定单发现存在多个缸差, 供应商须提供原始确认样给 FOCUS 检验员。除非另外的许可, 否则, 在出货之前, 我们的检验员必须检查和确认大货中抽取的每个缸样。

款式, 花型和颜色必须和 FOCUS 提供的参考样/色卡/花稿相符, 且须遵循以下的偏差范围要求。否则, FOCUS 检验员将按以下两点操作:

- 从供应商处取款式和色卡样并寄给巴西总部。
- 从供应商处取款式和色卡样, 并在检验报告中备注这些样品是在偏差范围内的, 而且是被接受的。

测试项目	A 等品 (同一缸内)	A 等品 (同一色内)	测试方法	备注
色差等级	至少 4/5 级	至少 3/4 级	灯箱 (D65 - 10°)光源	灰卡等级
色差等级	$\Delta E \leq 0,6$	$\Delta E \leq 1,5$	AATCC 173-2007	CIE L*a*b 读数仪轴线数据

### 特殊面料

- 检验员必须遵循特别方法来检验面料表面的厚度或条密度 (如经编, 毛粒, 等等)
- 抽样须根据颜色, 缸号等因素来决定。

### 面料的抽样方法

抽卷数量 =  $\sqrt{\text{大货总包数或总箱数}}$

抽验的码长数 =  $8 \times \sqrt{\text{大货总码长}}$

### 梭织/针织面料的 4 分制标准

这个评分体系适用于梭织和针织面料。**疵点是根据它的尺寸大小来扣分, 而不是根据它的种类。**疵点类型和罚分的判定遵循允许朝布面品质更好的趋向性来评分。

疵点的扣分分配根据以下表格的长度:

疵点长度 (以英寸为单位)	扣评分值
小于或等于 3"	1
大于 3" 并小于或等于 6"	2
大于 6" 并小于或等于 9"	3
大于 9"	4

备注:

- 一米最多扣 4 分
- 任何破洞 (至少 2 根并列的经纱或纬纱断裂) 都扣 4 分
- 超过 4 米的连续性疵点的面料直接降等
- 布边内 1 英寸的疵点可以忽略

### 评级

- 单卷罚分统计:  

$$\text{扣分}/100\text{m}^2 = \frac{\text{单卷的扣分} \times 100}{\text{这卷布的实际门幅 (以米为单位)} \times \text{这卷布的实际米长}}$$
- 大货平均分罚分统计:  

$$\text{扣分}/100\text{m}^2 = \frac{\text{大货的扣分总和} \times 100}{\text{大货的平均门幅 (以米为单位)} \times \text{抽验的总米数}}$$

## A等品和B等品的区分

1. A等品
  - a. 罚分在扣分范围内：
    - i. 例如：单卷的罚分/100m<sup>2</sup>小于或等于下面表格中规定的允许范围。
  - b. 罚分在规定的范围内，但有一些不是很明显或不影响布面使用的疵点：
    - i. 例如：结头或短粗纱，这些疵点可能是布面本身的自然特性，即使被评为A等，这些问题还是要由 FOCUS 最终确认。
2. B等品
  - a. 罚分超出扣分范围：
    - i. 例如：单卷的罚分/100m<sup>2</sup>大于下面表格中的规定允许范围。
  - b. 连续性的通匹的织造/染色/印花/绣花/后处理等疵点不记入罚分内：
    - i. 这类疵点是非常严重，明显并且在服装裁剪中要报废的。如此的话，在统计大货平均分的时候就不能把这卷布的码长统计进去。
    - ii. 例如扣痕，穿错纱，缺经，重经，边中色差，印花移位，色条等
  - c. 连续性疵点之外的其他疵点要记入罚分内：
    - i. 因为这些连续性的疵点可能会出现在很多卷布中，如果客人接受了这些连续性的疵点而其他的常规疵点又没有被统计，我们就很难在知道这些布中还有其他什么疵点。这将会引起客户投诉。
3. 根据以上的定义，将会出现下面的一些情况
  - a. A等品
    - i. 罚分在允许范围内
    - ii. 这卷布没有附加的备注问题
  - b. 带有次要的并保留意见的备注问题的A等品
    - i. 罚分在允许范围内
    - ii. 有备注问题，但非常轻微，如面料的一些特性的，自然的疵点。
  - c. 由于罚分导致的B等品
    - i. 罚分超出允许范围
    - ii. 这卷布没有附加的备注问题
  - d. 由于罚分和带有次要的并保留意见的备注问题的B等品
    - i. 罚分超出允许范围
    - ii. 有备注问题，但非常轻微，如面料的一些特性的，自然的疵点。
  - e. 由于严重的备注问题（这些布是没有罚分的）导致的B等品
    - i. 没有罚分
    - ii. 连续性的通匹的织造/染色/印花/绣花/后处理等疵点
  - f. 由于罚分和严重的备注问题（这些布是有罚分的）
    - i. 罚分在允许范围内
    - ii. 有通匹的严重的备注问题

## 大货不能被接受的条件

1. 大货总平均分超出下面表格的允许范围
2. 抽验卷数中，B等品的卷数比例超过了10%。

## A等品的定义（梭织和针织物）

A等品	PD 面料 (染色)	PT 面料 (印花)	YD 面料 (色织)	EMB 面料 (绣花)
单卷的罚分	小于或等于 24 分/100m <sup>2</sup>	小于或等于 27 分/100m <sup>2</sup>	小于或等于 27 分/100m <sup>2</sup>	小于或等于 27 分/100m <sup>2</sup>
抽检的总体平均罚分	小于或等于 14 分/100m <sup>2</sup>	小于或等于 16 分/100m <sup>2</sup>	小于或等于 16 分/100m <sup>2</sup>	小于或等于 16 分/100m <sup>2</sup>

面料的物理品质要求

CONSTRUCTION TEST PERFORMANCES PER FABRIC PRODUCTION PROCESS 不同面料的结构分析测试						
测试项目	根据标准品质样或 P/I 信息的允许偏差				测试标准	备注
	染色布	色织布	印花布	绣花布		
1.1) 面料的单位面积重量	-5% / + 5%	-5% / + 5%	-5% / +10%	-5% / +10%	ASTM D 3776 Option C	-
1.2) 面料门幅 1.2.1) 总门幅 1.2.2) 可裁门幅	-1% / +2% UP TO 2" LESS	-1% / +2% UP TO 2" LESS	-1% / +2% UP TO 2" LESS	-1% / +2% UP TO 8" LESS	ASTM D 3774	-
1.3) 纱支 1.3.1) 短纤 (Ne) 1.3.2) 长丝 (Denier) 1.3.3) 拉伸长丝 (Dtex)	-10% / +15% -10% / +15% -10% / +25%	-10% / +15% -10% / +15% -10% / +25%	-10% / +15% -10% / +15% -10% / +25%	-10% / +15% -10% / +15% -10% / +25%	ASTM D 1059	-
1.4) 织物密度 1.4.1) 经向密度 1.4.2) 纬向密度 1.4.3) 平方面积密度	-5% / + 5% -5% / + 5% -3% / +3%	-5% / + 5% -5% / + 5% -3% / +3%	-5% / + 5% -5% / + 5% -3% / +3%	-5% / + 5% -5% / + 5% -3% / +3%	ASTM D 3775	-
1.5) 纤维成分	-3% / +3%	-3% / +3%	-3% / +3%	-3% / +3%	AATCC 20A: 2005, base on moisture regained weight	-
1.6) 纱捻度	-10% / +15%	-10% / +15%	-10% / +15%	-10% / +15%	ASTM D 1422 ASTM D 1423	-
1.7) 纬弯/纬斜 (针对收到的面料) 1.7.1) 平纹 1.7.2) 斜纹 1.7.3) 绉纹	<=3% <=5% <= 7%	纬向条纹和格子的花型: < 1%, 此外都根据染色布标准	纬向条纹和格子的花型: < 1%, 此外都根据染色布标准	纬向条纹和格子的花型: < 1%, 此外都根据染色布标准	ASTM D 3882	-

COLOR FASTNESS TEST PERFORMACE PER COLOR INTENSITY 色牢度				
测试项目	褪色	粘色 (可提供的纤维)	测试标准	备注
2.1) 水洗色牢度 (3 次水洗) * 第 2 次水洗的色牢度对比第 1 次水洗后的试样进行评级 * 第 3 次水洗的色牢度对比第 2 次水洗后的试样进行评级 2.1.1) 浅色系 2.1.2) 中色系 2.1.3) 深色系	4 级以上 (3 次水洗后) 3.5 级以上 (3 次水洗后) 3.0 级以上 (3 次水洗后)	4 级以上 (1 次水洗后) 3.5 级以上 (1 次水洗后) 3.0 级以上 (1 次水洗后)	ISO 105 C06	测试方法操作根据提供的洗水标来执行
2.2) 浸渍色牢度 2.2.1) DOBBY 条纹染色布 2.2.2) 色织布 2.2.3) 印花布 2.2.4) 绣花布	不要求	4 级以上	AATCC 107	-
2.3) 摩擦色牢度 2.3.1) 干摩 2.3.1.1) 浅色系 2.3.1.2) 中色系 2.3.1.3) 深色系 2.3.2) 湿摩 2.3.2.1) 浅色系 2.3.2.2) 中色系 2.3.2.3) 深色系	不要求	4.5 级以上 4 级以上 3.5 级以上  4 级以上 3.5 级以上 3.0 级以上	AATCC 008	-
2.4) 熨烫色牢度 2.4.1) 干烫 2.4.1.1) 浅色系 2.4.1.2) 中色系 2.4.1.3) 深色系 2.4.2) 湿烫 2.4.2.1) 浅色系 2.4.2.2) 中色系 2.4.2.3) 深色系	5 级以上 4.5 级以上 4.0 级以上  4.5 级以上 4 级以上 3.5 级以上	4.5 级以上 4 级以上 3.5 级以上  4 级以上 3.5 级以上 3.0 级以上	AATCC 133	熨烫温度根据洗水标提供的来操作
2.5) 汗渍色牢度 2.5.1) 浅色系 2.5.2) 中色系 2.5.3) 深色系	4.5 级以上 4 级以上 3.5 级以上	4 级以上 3.5 级以上 3.0 级以上	AATCC015	-
2.6) 干洗色牢度 2.6.1) 浅色系 2.6.2) 中色系 2.6.3) 深色系	4.5 级以上 4 级以上 3.5 级以上	4 级以上 3.5 级以上 3.0 级以上	AATCC132	-

STRENGTH TEST PERFORMANCES PER FABRIC WEIGHT 根据面料的重的强度测试

测试项目	品质要求的标准				测试标准	备注
	W ≤ 100 G/M <sup>2</sup>	100 G/M <sup>2</sup> < W ≤ 150 G/M <sup>2</sup>	150 G/M <sup>2</sup> < W ≤ 300 G/M <sup>2</sup>	W > 300 G/M <sup>2</sup>		
3.1) 拉伸强度 (梭织) 3.1.1) 经向 3.1.2) 纬向 ELONGATION 拉长 3.1.1) 经向 3.1.2) 纬向	111 牛顿 111 牛顿 不要求 不要求	111 牛顿 111 牛顿 不要求 不要求	155 牛顿 155 牛顿 不要求 不要求	222 牛顿 222 牛顿 不要求 不要求	ASTM D 5034; Instron CRE 1"- Grab	-
3.2) 撕裂强度 (梭织) 3.2.1) 经向撕裂 3.2.2) 纬向撕裂	7 牛顿 7 牛顿	9 牛顿 9 牛顿	11 牛顿 11 牛顿	15 牛顿 15 牛顿	ASTM D1424	-
3.3) 接缝滑移 (梭织) 1/5" 经向 纬向	45 牛顿 45 牛顿	89 牛顿 89 牛顿	133 牛顿 133 牛顿	200 牛顿 200 牛顿	ASTM D 0434	-
3.4) 胀破强度 (针织)	90 牛顿	120 牛顿	180 牛顿	210 牛顿	ASTM D 3786	-
3.5) 伸展与回复性 3.5.1) 梭织 (含氨纶) 3.5.1.1) 伸展 3.5.1.1.1) 经向 (适用条件下) 3.5.1.1.2) 纬向 (适用条件下) 3.5.1.2) 松弛 1 分钟后的残留延伸 3.5.1.2.1) 经向 (适用条件下) 3.5.1.2.2) 纬向 (适用条件下) 3.5.1.3) 松弛 30 分钟后的残留延伸 3.5.1.3.1) 经向 (适用条件下) 3.5.1.3.2) 纬向 (适用条件下) 3.5.2) 针织物 (只限于含氨纶面料) 3.5.2.1) 伸展 3.5.2.1.1) 没有氨纶纱的方向 3.5.2.1.2) 有氨纶纱的方向 3.5.2.2) 松弛 1 分钟后的残留延伸 3.5.2.2.1) 没有氨纶纱的方向 3.5.2.2.2) 有氨纶纱的方向 3.5.2.3) 松弛 30 分钟后的残留延伸 3.5.2.3.1) 没有氨纶纱的方向 3.5.2.3.2) 有氨纶纱的方向	30% 以上 30% 以上 ≤ 12% ≤ 12% ≤ 06% ≤ 06% ≤ 06% ≤ 06% 25% 以上 100% 以上 ≤ 10% ≤ 20% ≤ 04% ≤ 15%	25% 以上 25% 以上 ≤ 10% ≤ 10% ≤ 05% ≤ 05% ≤ 05% ≤ 05% 20% 以上 80% 以上 ≤ 08% ≤ 16% ≤ 03% ≤ 12%	20% 以上 20% 以上 ≤ 08% ≤ 08% ≤ 04% ≤ 04% ≤ 02% ≤ 09%	15% 以上 15% 以上 ≤ 06% ≤ 06% ≤ 03% ≤ 03% 10% 以上 40% 以上 ≤ 04% ≤ 08% ≤ 01% ≤ 06%	BSEN 14704-1	-
3.6) 抗毛性 (针对收到的面料)	3. 0 以上	3. 0 以上	3. 0 以上	3. 0 以上	ASTM D 3512	-
3.7) 水洗后外观评定 (1 次水洗/3 次水洗)	满意	满意	满意	满意	室内方法	-
3.8) 面料添加物/涂层/珠片 耐用性外观评定 (TWIN-HOVER WASHED)	满意	满意	满意	满意	室内方法	-

DIMENSIONAL STABILITY TEST PERFORMANCE PER FIBER TYPE 根据纤维类型的尺寸稳定性

测试项目	梭织物		针织物		测试标准	备注
	经向	纬向	经向	纬向		
4.1) 水洗尺寸稳定性 4.1.1) 100% 合成纤维 (涤纶/尼龙) 4.1.2) 100% 人造纤维 (粘胶/竹纤维) 4.1.3) 100% 天然纤维 (棉/麻) 4.1.4) 100% 动物纤维 (毛) 4.1.5) 氨纶比例 ≤ 10% 4.1.6) 混纺 (合成纤维 ≥ 50%) 4.1.7) 混纺 (合成纤维 < 50%)	≤ 2% ≤ 5% ≤ 4% ≤ 4% ≤ 4% ≤ 2% ≤ 3%	≤ 2% ≤ 5% ≤ 4% ≤ 4% ≤ 4% ≤ 2% ≤ 3%	≤ 4% ≤ 7% ≤ 6% ≤ 6% ≤ 6% ≤ 4% ≤ 5%	≤ 4% ≤ 7% ≤ 6% ≤ 6% ≤ 6% ≤ 4% ≤ 5%	AATCC 135	测试方法操作根据提供的来操作
4.2) 熨烫尺寸稳定性 4.2.1) 100% 合成纤维 (涤纶/尼龙) 4.2.2) 100% 人造纤维 (粘胶/竹纤维) 4.2.3) 100% 天然纤维 (棉/麻) 4.2.4) 100% 动物纤维 (毛) 4.2.5) 氨纶比例 ≤ 10% 4.2.6) 混纺 (合成纤维 ≥ 50%) 4.2.7) 混纺 (合成纤维 < 50%)	≤ 2% ≤ 2% ≤ 2% ≤ 2% ≤ 2% ≤ 2% ≤ 3%	≤ 2% ≤ 2% ≤ 2% ≤ 2% ≤ 2% ≤ 2% ≤ 3%	≤ 4% ≤ 4% ≤ 4% ≤ 4% ≤ 6% ≤ 4% ≤ 5%	≤ 4% ≤ 4% ≤ 4% ≤ 4% ≤ 6% ≤ 4% ≤ 5%	室内方法	熨烫温度根据来操作
4.3) 面料在洗衣机洗后的纬斜变化 (1 次水洗后)	≤ 3%		≤ 5%		AATCC 179, Method 1, Option 1	-

为完善品质要求的推荐性意见

在色牢度方面的操作

根据颜色的强度，为了成功达到所要求的染色牢度，可以考虑以下建议以避免投诉：

1. 染色面料

- a. 天然纤维（棉/粘）比例 10%以上的品种：
  - i. 天然纤维要用活性染料，特别是中/深色（黑/红/藏青）
  - ii. 染后要有有效的水洗程序（水 + 洗涤剂），温度控制在 90 °C 左右。
  - iii. 下一步，再用一个有效的水洗程序（仅用水），温度控制在 40-50 °C 之间。
  - iv. 以上所有步骤的水洗时间和次数之间的关系应该根据洗后色牢度结果和颜色强度来综合计算。
  - v. 以上所有步骤是为了去除面料表面的浮色，是运用色牢度反作用的执行。
- b. 涤纶品种
  - i. 染色过程中应该用分散染料。
  - ii. 染后要有一个有效的水洗程序（连二亚硫酸钠 + 分散助剂）
  - iii. 下一步，再用一个有效的水洗程序（水 + 洗涤剂），温度控制在 90 °C 左右。
  - iv. 再下一步，用一个有效的水洗程序（仅用水），温度控制在 40-50 °C 之间。
  - v. 对于复合丝/超细旦涤纶，应该使用中度/高度反应的分散染料（高分子），特别是中/深色系的颜色。
  - vi. 以上所有步骤的水洗时间和次数之间的关系应该根据洗后色牢度结果和颜色强度来综合计算。
  - vii. 以上所有步骤是为了去除面料表面的浮色，是运用色牢度反作用的执行。

2. 色织/印花/绣花面料

- i. 对于这些品种，在染纱后织造前的络纱过程中通常也建议同样使用以上所描述的步骤（根据它的成分/颜色强度），因此，褪色也不会面料成品后发生了。

接缝滑移方面的操作

万一结果不满意的话，下面几点将有助于提高接缝滑移。

- a. 纱线表面的不规则度越高，纱线之间摩擦力就越大。可以根据以下两点来完善：
    - i. 增加纱线的捻度。
    - ii. 改善纱线的条干。
  - b. 面料组织交织点越多，纱线之间摩擦力就越大，下面的例子可以说明不同组织所具有的高低不同的接缝滑移的强度。
    - i. 平纹（接缝滑移的强度最好）
    - ii. 斜纹（接缝滑移的强度中等）
    - iii. 缎纹（接缝滑移的强度最差）
  - c. 组织结构越密，接缝滑移强度越好。这一点必须在织造过程中加以考虑。
    - i. 纬纱越紧密，经向的接缝滑移强度就越好。
    - ii. 经纱越紧密，纬向的接缝滑移强度就越好。
3. 面料的手感的柔软度越小，接缝滑移强度越好。对于时装面料，手感的柔软度极为重要时，这是最后的可试验的解决方法了。因此，为了解决接缝滑移的问题，以上 3 种方法应提前加以考虑。

信息

如果必要，可以联系以下的 E-mails 来了解更详细的信息：

1. Mr. Peak (中国) [ejian107@sina.com](mailto:ejian107@sina.com)
2. Ms. Phyllis (中国) [phyllisjll\\_4@hotmail.com](mailto:phyllisjll_4@hotmail.com)
3. Ms. Ruby (中国) [rubyxi@hotmail.com](mailto:rubyxi@hotmail.com)
4. Mr. Alexandre (巴西) [alexandre@focustextil.com.br](mailto:alexandre@focustextil.com.br)
5. Ms. Amanda (巴西) [amandarossi@focustextil.com.br](mailto:amandarossi@focustextil.com.br)
6. Mr. Eduardo (巴西) [eduardobarrios@focustextil.com.br](mailto:eduardobarrios@focustextil.com.br)
7. Ms. Fatima (巴西) [fatimachahine@focustextil.com.br](mailto:fatimachahine@focustextil.com.br)



## “RSL” 化学物质限制表

法令要求-安全要求-化学-物质限制表

表格内容:

1. 以下化学物质，测试方法和限制的清单：
  - a. 烷基[苯]酚
  - b. 壬基[苯]酚
  - c. 辛基[苯]酚
  - d. 烷基酚乙基氧化物
  - e. 壬基酚乙基氧化物
  - f. 辛基酚乙基氧化物
2. 染料: 致癌染料
  - a. 染料引起环境问题
  - b. 致敏性分散染料
  - c. 偶氮染料
  - d. 生物杀灭剂
  - e. 有机氯载体
  - f. 氯化石蜡
  - g. 二甲基甲酰胺
  - h. 阻燃剂
  - i. 甲醛
  - j. 重金属
  - k. 可萃取重金属
  - l. 重金属(总含量和释放量)-[铅-测试方法-更新29.11.07](#)
  - m. 有机化合物
  - n. 五氯苯酚(PCP) & 四氯苯酚(TeCP)
  - o. 增塑剂
  - p. 全氟辛烷磺酸（全氟辛烷磺酰基化物）
  - q. 多环芳香烃(PAHs)
3. 增加的要求，测试方法和限量值
  - a. 表面闪燃
  - b. 耐腐蚀
  - c. 气味
  - d. 聚苯乙烯
  - e. PH值
  - f. 聚氯乙烯

APEO'S 烷基酚乙基氧化物	测试方法	限值
1) ALKYLPHENOLS (AP) 烷基[苯]酚 1.1) NONYLPHENOLS (NP) 壬基[苯]酚 1.2) OCTYLPHENOLS (OP) 辛基[苯]酚	ANALYSIS GC-MS OR LC-MS 用气质联用或液质联用分析	30毫克/千克
2) ALKYLPHENOETHOXYLATES (APEO) 烷基酚乙基氧化物 2.1) NONYLPHENOETHOXYLATES (NPEO) 壬基酚乙基氧化物 2.2) OCTYLPHENOETHOXYLATES (OPEO) 辛基酚乙基氧化物		500毫克/千克

CARCINOGENIC DYES : 致癌染料 THE FOLLOWING DYESTUFFS ARE CLASSIFIED TO BE CARCINOGENIC 以下染料被定义为致癌性的染料				
常规名称	C.I.结构号码	CAS 号码	测试方法	限值
C.I. ACID RED26 C.I. 酸性红 26	C.I. 16 150	3761-53-3	TLC AND LC-MS 薄层色谱和液相色谱法  DIN 54231(草案) [先前的DIN NMP 512]	未检出
C.I. BASIC RED 9 C.I. 碱性红 9	C.I. 42 500	569-61-9		
C.I. DIRECT BLACK 38 C.I. 直接黑38	C.I. 30 235	1937-37-7		
C.I. DIRECT BLUE 6 C.I. 直接蓝6	C.I. 22 610	2602-46-2		
C.I. DIRECT RED 28 C.I. 直接红28	C.I. 22 120	573-58-0		
C.I. DISPERSE BLUE 1 C.I. 分散蓝 1	C.I. 64 500	2475-45-8		
C.I. DISPERSE YELLOW 3 C.I. 分散黄3	C.I. 11 855	2832-40-8		
C.I. BASIC VIOLET 14 C.I. 碱性紫14	C.I. 42 510	632-99-5		
C.I. DISPERSE ORANGE 11 C.I. 分散橙11	C.I. 60 700	82-28-0		

THE FOLLOWING DYESTUFFS CAUSE ENVIRONMENTAL PROBLEMS 以下是引起环境问题的染料				
常规名称		索引号	测试方法	限值
海军蓝018112		611-070-00-02	用薄层色谱法	禁用的产品

ALLERGENIC DISPERSE DYES : 致敏分散染料 THE FOLLOWING DYESTUFFS ARE CLASSIFIED TO BE ALLERGENIC 以下染料被定义为致敏性的染料:				
常规名称	C.I.结构号码	CAS 号码	测试方法	限值
C.I. DISPERSE BLUE 1 C.I. 分散蓝1	C.I. 64 500	2475-45-8	TLC AND LC-MS 薄层色谱和液相色谱法  DIN 54231(草案) [先前的DIN NMP 512]	未检出
C.I. DISPERSE YELLOW 3 分散黄3	C.I. 11 855	832-40-8 2		未检出
C.I. DISPERSE YELLOW 23 分散黄23	C.I. 26 070	6250-23-3		
C.I. DISPERSE BLUE 3 分散蓝本 3	C.I. 61 505	2475-46-9		
C.I. DISPERSE BLUE 7 分散蓝7	C.I. 62 500	3179-90-6		
C.I. DISPERSE BLUE 26 分散蓝26	C.I. 63 305	3860-63-7		
C.I. DISPERSE BLUE 35 分散蓝35		12222-75-2		
C.I. DISPERSE BLUE 102 分散蓝102		12222-97-8		
C.I. DISPERSE BLUE 106 分散蓝106		12223-01-7		
C.I. DISPERSE BLUE 124 分散蓝124		61951-51-7		
C.I. DISPERSE BROWN 1 分散棕1		23355-64-8		
C.I. DISPERSE ORANGE 1 分散橙1	C.I. 11 080	2581-69-3		
C.I. DISPERSE ORANGE 3 分散橙3	C.I. 11 005	730-40-5		
C.I. DISPERSE ORANGE 76/37 分散橙76/37		12223-33-5		
C.I. DISPERSE ORANGE 149 分散橙149		85136-74-9		
C.I. DISPERSE RED 1 分散红1	C.I. 11 110	2872-52-8		
C.I. DISPERSE RED 11 分散红11	C.I. 62 015	2872-48-2		
C.I. DISPERSE RED 17 分散红17	C.I. 11 210	3179-89-3		
C.I. DISPERSE YELLOW 1 分散黄1	C.I. 10 345	119-15-3		
C.I. DISPERSE YELLOW 9 分散黄9	C.I. 10 375	6373-73-5		
C.I. DISPERSE YELLOW 39 分散黄39		12236-29-2		
C.I. DISPERSE YELLOW 49 分散黄49		54824-37-2		
				5毫克 / 升

AZO DYES FROM WHICH ARYLAMINES CAN BE SPLIT OFF UNDER REDUCTIVE CONDITIONS				
	索引号	CAS 号码	测试方法	限值
BIPHENYL-4-YLAMIN	612-072-00-6	92-67-1	纺织品一般方法: EN 14362-1, 纺织品涤纶的方法:EN 14362-2, 皮革的方法: ISO/TS 17234	30毫克/千克
4-AMINOBIIPHENYL 氨基联苯				
XENYLAMINE				
BENZIDINE 联苯胺	612-042-00-2	92-87-5		
4-CHLORO-O-TOLUIDINE 氯邻甲苯胺		95-69-2		
2-NAPHTYLAMINE 萘胺	612-022-00-3	91-59-8		
O-AMINOAZOTOLUENE 邻氨基偶氮甲苯	611-006-00-3	97-56-3		
4-AMINO-2',3-DIMETHYLAZOBENZENE				
4-O-TOLYL AZO-O-TOLUIDINE				
5-NITRO-O-TOLUIDINE 硝基-邻甲苯胺		99-55-8		
4-CHLOROANILINE 氯苯胺		106-47-8		
4-METHOXY-M-PHENYLENEDIAMINE 二氨基苯甲醚		615-05-4		
4,4'-METHYLENEDIANILINE	612-051-00-1	101-77-9		
4,4'-DIAMINODIPHENYLMETHANE 二氨基二苯甲烷				
3,3'-DICHLOROBENZIDINE 二氯联苯胺	612-068-00-4	91-94-1		
3,3'-DICHLOROBIPHENYL				
4,4'-YLENEDIAMINE				
3,3'-DIMETHOXYBENZIDINE 二甲氧基联苯胺	612-036-00-X	119-90-4		
O-DIANISIDINE				
3,3-DIMETHYLBENZIDINE 二甲基联苯胺	612-041-00-7	119-93-7		
4,4'-BI-O-TOLUIDINE				
4,4'-METHYLENEDI-O-TOLUIDINE	612-085-00-7	838-88-0		
3,3'-二甲基-4,4'-二氨基二苯甲烷				
6-METHOXY-M-TOLUIDINE		120-71-8		
P-CRESIDINE 2-甲氧基-5-甲基苯胺				
4,4'-METYLENE-BIS-(2-CHLORO-ANILINE) 亚甲基-二-(2-氯苯胺))	612-078-00-9	101-14-4		
2,2'-DICHLORO-4,4'-METHYLENEDIANILINE				
4,4'-OXYDIANILINE 二氨基二苯醚		101-80-4		
4,4'-THIODIANILINE 二基二苯硫醚		139-65-1		
O-TOLUIDINE 邻甲氧基苯胺	612-091-00-X	95-53-4		
2-AMINOTOLUENE				
4-METHYL-M-PHENYLENEDIAMINE 二氨基甲苯	612-099-00-3	95-80-7		
2,4,5-TRIMETHYLANILINE 三甲基苯胺		137-17-7		
O-ANISIDINE 邻氨基苯甲醚	612-035-00-4	90-04-0		
2-METHOXYANILINE				
4-AMINO AZOBENZENE 氨基偶氮苯	611-008-00-4	60-09-3		

BIOCIDES 生物杀灭剂	测试方法	限值
TRICLOSAN 2,4,4'-三氯-2'-羟基二苯醚 (三氯生)	EXTRACTION USING ORGANIC SOLVENT, DETERMINATION BY GC-MS 用有机溶剂萃取, 气质联用仪测定	禁用

CHLORINATED ORGANIC CARRIERS 有机氯载体	测试方法	限值
DICHLOROBENZENES 二氯苯	EXTRACTION WITH DICHLORMETHAN, GC-MS 用二氯甲烷萃取, 气质联用仪测定	1.0 毫克/千克 (总量)
TRICHLOROBENZENES 三氯苯		
TETRACHLOROBENZENES 四氯苯		
PENTACHLOROBENZENES 五氯苯		
HEXACHLOROBENZENE 六氯苯		
CHLOROTOLUENES 氯甲苯		
DICHLOROTOLUENES 二氯甲苯		
TRICHLOROTOLUENES 三氯甲苯		
TETRACHLOROTOLUENES 四氯甲苯		
PENTACHLOROTOLUENE 五氯甲苯		

	测试方法	限值
CHLORINATED PARAFFINS SHORT-CHAIN2002/45/EC 短链石蜡2002/45/EC	用有机溶剂萃取, 气质联用仪测定	100毫克/千克

	测试方法	限值
DI-METHYL-FORMAMIDE (DMF) 二甲基甲酰胺	用溶剂萃取, 气质联用仪或液相色谱仪分析	禁用

FOLLOWING FLAME RETARDANTS ARE FORBIDDEN : 以下阻燃剂是禁止的:			
	CAS 号码	测试方法	限值
TRIS-(2,3-DIBROMOPROPYL)- PHOSPHATE (TRIS) 三(2,3-二溴丙基)磷酸盐	126-72-7	萃取的方法/液相色谱仪分析	未检出
TRIS - (AZIRIDINYL) - PHOSPHINEOXIDE (TEPA) 三-(氮杂环丙基)氧化磷	5455-55-1	氢氧化钾萃取, 顶空/气质联用仪分析	未检出
POLYBROMOBIPHENYLS (PBB) 多溴联苯	59536-65-1	甲醇萃取, 气质联用仪分析	未检出
BIS(2,3-DIBROMOPROPYL ETHER) OF TETRABROMOBIPHENOL (BDBPT) 四溴双酚A-双(2,3-二溴丙基醚)	21850-44-2	萃取, 气质联用仪分析	未检出
BIS(2,3-DIBROMOPROPYL) PHOSPHATE (BBP) 二-(2,3-二溴丙基)磷酸盐	5412-25-9	萃取, 气质联用仪分析	未检出
OCTABROMODIPHENYL ETHER (OCTABDE) 八溴二苯醚	32536-52-0	萃取, 气质联用仪分析	未检出
PENTABROMODIPHENYL ETHER (PBDE) 多溴联苯醚	32534-81-9	萃取, 气质联用仪分析	未检出

FORMALDEHYDE 甲醛	测试方法	限值	
- TEXTILES : - 纺织品:	DIN EN ISO 14184-1(1999-02)(类似 日本法令 112)	- 婴儿装	20毫克/千克
- LEATHER : 皮革		- 与皮肤接触	75毫克/千克
- WOOD : 木材		- 外套	300毫克/千克
	PR DIN 53315, 06/96		150毫克/千克
	释放的测试方法 DIN EN 717 PART 1		0.1 PPM V/V

EXTRACTABLE HEAVY METALS 可萃取重金属	测试方法	限值
ANTIMONY 锑	EXTRACTABLE CONTENT : EXTRACTION WITH ACID PERSPIRATION ACCORDING TO DIN EN ISO 105-E04  萃取内容: 用DIN EN ISO 105 E04的酸性汗渍萃取	30 毫克 / 千克 (装饰物无限制)
ARSENIC 砷		0.2毫克 / 千克 (婴儿产品)
CADMIUM 镉		1.0毫克 / 千克
CHROMIUM 铬		0.1毫克 / 千克
COBALT 钴		1.0毫克 / 千克 (婴儿产品)
COPPER 铜		2.0毫克 / 千克
LEAD 铅		1.0毫克 / 千克 (婴儿产品)
MERCURY 汞		4.0毫克 / 千克
NICKEL 镍		25.0毫克 / 千克 (婴儿产品)
		50.0毫克 / 千克
		90毫克 / 千克 (玩具材料及成衣附件 (如: 拉链, 钮扣, 铆钉, 装饰玻璃珠子/饰物, 金属饰物, 水晶) )
		0.02 MG/KG
		0.02毫克 / 千克
		1.0毫克 / 千克 (婴儿产品)
		4.0毫克 / 千克

HEAVY METALS (TOTAL CONTENT AND RELEASABLE) 重金属(总含量和释放量) UPDATE 29.11.07 2007.11.29 更新	测试方法	限值
CADMIUM 镉	EN 1122	100毫克/千克
CHROMIUM VI 六价铬	DIN 53314 - 对于有颜色的皮革要用预萃取, - 用DIONEX 色谱仪	3毫克/千克  3毫克/千克(经过24小时, 80°C, 20% 相对湿度的老化处理)
LEAD 铅	DIN EN 13346 (王水萃取或微波消解) 测定: DIN EN ISO 11885/DIN EN ISO 17294-2	100毫克/千克 (纺织品, 皮革, 塑料, 电子产品及包装)
NICKEL 镍	EN 12472, EN 1811, EN 12471 摩擦测试	消费品如饰物, 四合扣, 按钮, 拉链等与皮肤长时间接触的必需不的大于 0.5µg/cm²/周. 其他金属物质应按照EN 12471的摩擦的测试方法不的含有镍.

ORGANOTIN COMPOUNDS 有机化合物	测试方法	限值
TRIBUTYLTIN (TBT) 三丁基锡	用水/乙醇/ (正) 己烷萃取, DIN 38407	婴儿产品 其他产品
DIBUTYLTIN (DBT) 二丁基锡		0.5毫克/千克 1.0毫克/千克
		婴儿产品 其他产品
		1.0毫克/千克 1.0毫克/千克

	测试方法	限值
PENTACHLOROPHENOL (PCP) 五氯苯酚 TETRACHLOROPHENOL (TECP) 四氯苯酚	印花涤纶: 1. 用ASE或碱性溶液萃取 (氢氧化钾) 2. 样品准备按照35 LMBG B 82.02-08, 日期06/2001 3. 测定按照LMBG 82.02-08 日期06/2001, GC-MS (或GCECD)  纺织品和皮革: 1. 样品的准备和萃取按照第35 章节LMBG B 82.02-08, 日期06/2001 2. 测定按照PARAGRAPH35方法 LMBG 82.02-08 日期06/2001, GC-MS (或GCECD)	0.5毫克/千克

测试方法	限值
<b>PHthalates</b> 邻苯二甲酸盐(增塑剂)	FOR DELIVERIES FROM 01.01.2005 : THE SUM OF FOLLOWING PHT MAY NOT EXCEED THE LIMIT OF 0,1% (1000 MG/KG) 从2005.01.01: 增塑剂的要求是<0.1% (1000毫克/千克) ABBREVIATION NAME CAS - NR. DINP DI-ISO-NONYLPHthalAT 28553-12-0 邻苯二甲酸二异壬酯 DNOP DI-N-OCTYLPHthalAT 117-84-0 邻苯二甲酸二正辛酯 DEHP DI (2-ETHYLEXYL)PHthalAT 117-81-7 邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 DIDP DI-ISO-DECYLPHthalAT 26761-40-0 邻苯二甲酸二异癸酯 BBP BUTYLBENZYLPHthalAT 85-68-7 邻苯二甲酸丁苄酯 DBP DIBUYLPHthalAT 84-74-2 邻苯二甲酸二丁酯 THIS RESTRICTION IS VALID FOR ALL ARTICLES, FOR ALL AGES AND WHETHER OR NOT DESIGNED FOR, OR INDEED CAPABLE OF, BEING PLACED IN THE MOUTH. 此限制针对所有年龄不论是否可以放入口中的物质。

测试方法	限值
<b>PERFLUOROOCTANESULFONATES (PFOS)</b> 全氟辛烷磺酸 (全氟辛烷磺酰基化合物)	SOLVENT EXTRACTION/ LC-MS 溶剂萃取, LC-MS 测定
	纺织品和涂层物质: 1mg/m²

测试方法	限值	
	与皮肤接触小于30秒	与皮肤接触大于30秒
<b>POLYCYCLIC AROMATIC HYDROCARBONS (PAHS)</b> 多环芳香烃	BENZO(A)PYRENE 苯并[a]芘 MG/KG	20
	SUM OF 16 PAHS* 16种PAHs种量 (EPA) MG/KG	200
	*ACENAPHTENE-萘, ACENAPHTYLENE-萘烯, ANTHRACENE-蒽, BENZO(A)PYRENE (BAP)-苯并[a]芘, DIBENZO(AH)ANTHRACENE-二苯并[a,h]蒽, BENZO(B)FLUORANTHENE-苯并[b]荧蒽, BENZO(GHI)PERYLENE-苯并[ghi]苈, BENZO(K)FLUORANTHENE-苯并[k]荧蒽, CHRYSENE-屈, FLUORANTHENE-荧蒽, FLUORENE-芴, INDENO(123-CD)PYRENE-芘, NAPHTHALENE-萘, PHENANTHRENE-菲, PYRENE-芘, BENZO(A)ANTHRACENE-苯并[a]蒽,	10
	有机溶剂萃取, GC-MS 测定, DIN ISO 18287	

测试方法	限值
<b>ADDITIONAL REQUIREMENTS</b> 增加项目的要求	
<b>SURFACE FLASH IN PILE MATERIALS AND HAIRY CELLULOSIC OR CELLULOSIC BLEND MATERIALS</b> 起毛织物和长毛纤维或混纺的织物	EN 1103 BEFORE AND AFTER WASHING EN 1103 洗前和洗后
<b>CORROSION OF METAL PARTS</b> 金属部件的抗腐蚀	EN 344-1 PART 5.5.2
<b>ODOUR</b> 气味	SNV 195 651
<b>POLYSTYRENE IN PLASTIC PARTS</b> 聚苯乙烯塑料 部分	ISO 3175-1
<b>PH VALUE</b> PH 值	ISO 3071-1980
<b>PVC - POLYVINYL CHLORIDE</b> PVC-聚氯乙烯	• 承诺满足我们的客户,员工和相关利益团体在生态和环境这个领域的期望。 • 和正在日益增长的被消费者, NGO, 媒体普遍关注的一致, 和我们的供应商一起合作, 以尽可能地发展改善我们产品中的PVC是我们一贯的策略。 • 在婴儿装中提供无PVC的政策已经有很多年, 在2004年年中与供应商的洽谈中要求, 从2005年01月01号开始, 所有到C&A商店的面料(男装, 女装和童装)都不许含有PVC。

### 标签/包装/匹长的要求

#### 卷装与标签的要求

1. 每卷布必须贴有 3 个标签：
  - a. 其中 2 个标签显示面料信息。
  - b. 1 个标签显示洗水标志（根据 PI 合同规定）。
2. 标签的位置：
  - a. 面料信息标（1 式 2 份）必须分别贴在一卷布的两个圆底上，并置于塑料包装袋内，标签尺寸不能大于圆底直径。
  - b. 洗水标（1 个）必须也置于塑料包装袋内。
  - c. 除轻薄柔软的面料之外，所有的标签都要用自粘纸制作，并直接贴在面料上。
3. FOCUS 不接受手写的标签，所有标签都要由电脑打印/或用印章敲印。
4. FOCUS 不允许在面料，标签或外包装等任何部位写有以下内容的信息：
  - a. 工厂/供应商名称
  - b. 任何英文
  - c. 中文或韩文
5. 面料信息标必须包含以下内容，所有红色的文字内容印制的字体大小不得小于 5mm，所有的内容都必须用黑颜色打印。
  - a. 面料信息标的内容和格式—实际尺寸(11,5cm x 10,0 cm):

**IMPORTADOR:EXCIM**  
**IMPORTAÇÃO EXPORTAÇÃO SA**  
**CNPJ: 02.384.871/0001-81**  
**COMPOSIÇÃO:** (填写面料的成分和比例)

**QUANT. GROSS (KG):** (此处填写此卷布的毛重，以公斤为单位，仅针对针织面料)  
**QUANT. NET (KG):** (此处填写此卷布的毛重，以公斤为单位，仅针对针织面料)  
**QUANT. (M):** (此处填写此卷布的米长，仅针对梭织面料)  
**COR NR:** (此处填写色号) **COR NOME:** (此处用葡萄牙语填写颜色名)  
**DES. NR:** (此处填写花型号)

**LARG. TOTAL(M):** (此处填写面料的门幅，以米为单位)

**ORD. NR:** (此处填写定单号) **PESO (G/M²):** (此处填写面料的平方米克重)

**ART. NR:** (此处填写款号)

**LOT NR:** (此处填写缸号)

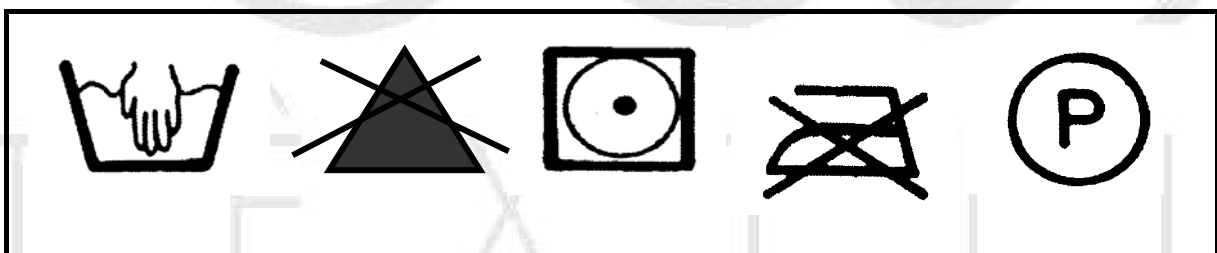
**ROL. NR:** (此处填写卷号)

**PAÍS DE ORIGEM:** (此处填写原产地国家名)

**QUANT. PONTOS:** (此处填写此卷布的罚分分数) – 可选项

**PONTOS / 100 M²:** (此处填写罚分分数折算成 100 平方米制后的分数) – 可选项

- b. 水洗标的格式 (16,0cm x 3,5cm) (下面五个标志只是作为一个样式。每个品种的面料的洗水标志应该根据 PI 定单的规定—至少需要 5 个不同项目的洗水标志)



6. 纤维成分的英语和葡萄牙语的互译对照，用于标签上面料成分的描述：

ENGLISH (英语)	PORTUGUESE (葡萄牙语)
a. T or PES:	POLIÉSTER
b. NY or PA:	POLIAMIDA
c. CO:	ALGODÃO
d. LINEN:	LINHO
e. CV:	VISCOSE
f. RAYON:	RAYON VISCOSE
g. PAC / ACRYLIC:	ACRÍLICO
h. SPANDEX / PUE:	ELASTANO
i. METALIC:	METÁLICO
j. WOOL:	LÃ

#### 卷装/米长的分配

1. 卷装的手感必须软而冷。
2. 散装包装: 每卷布必须由一个耐用性好的塑料袋或两个塑料袋包装以避免损坏。
3. 塑料袋的厚度要求至少 0,08mm。
4. 单层塑料袋的透明度至少要 70%。
5. 每卷布的圆底尺寸应该足够面料信息标粘贴。
6. 大货定单 — 要做到每个颜色都应按下列表格的米长配比（除非有其他另外的要求）：

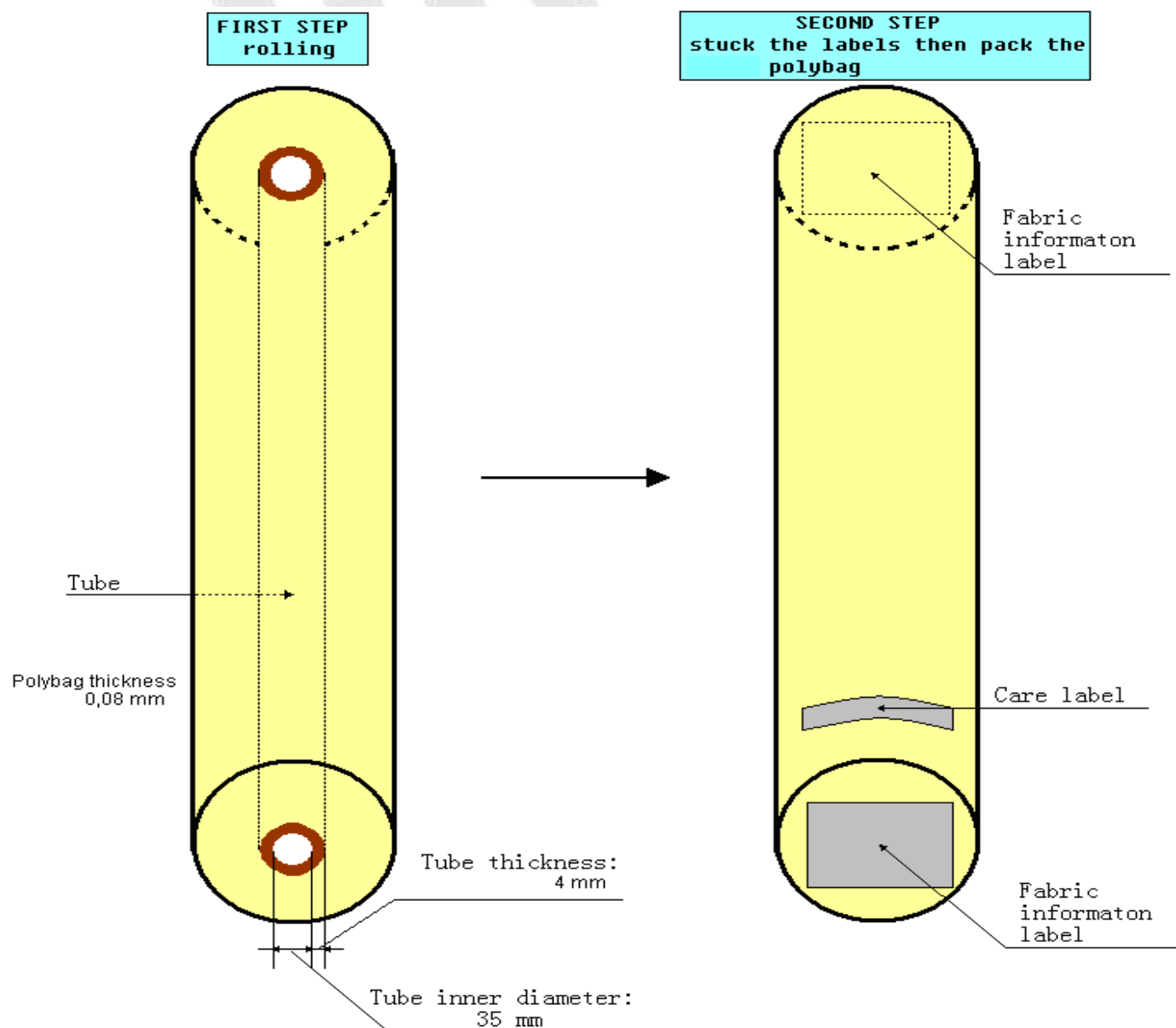
		卷长 / 卷重	
		克重 ≤ 100g/m <sup>2</sup>	克重 > 100g/m <sup>2</sup>
梭织布 + 针织布 (规定用米制的)	匹染面料 色织面料 绣花面料	70 – 120m. ≥ 80% 30 – 70m. < 20%	30 – 70m. = 100%
	印花面料	70 – 120m. ≥ 70% 30 – 70m. < 30%	30 – 70m. = 100%
针织布 (规定用公斤制的)	所有品种	16 – 24Kg. = 100%	

7. 销售样定单(1.000m.) — 要做到每个颜色都应按下列表格的米长配比（除非有其他另外的要求）：

		卷长 / 卷重
梭织布 + 针织布 (规定用米制的)		20 – 30m. = 100%
针织布 (规定用公斤制的)		06 – 10Kg. = 100%

8. 成卷后，纸管两端不应超出布边 1 英寸。
9. 纸管长度不许比面料门幅短。
10. 纸管的厚度要求至少 4mm。

a. 包装的方法与步骤表





b. 纸管的要求








洗水标签的图标

项目 1 – 水洗图标

图标	说明
	- 水温不超过 95 °C - 常规机洗
	- 水温不超过 95 °C - 轻柔机洗
	- 水温不超过 70 °C - 常规机洗
	- 水温不超过 60 °C - 常规机洗
	- 水温不超过 60 °C - 轻柔机洗
	- 水温不超过 50 °C - 常规机洗
	- 水温不超过 50 °C - 轻柔机洗
	- 水温不超过 40 °C - 常规机洗
	- 水温不超过 40 °C - 轻柔机洗
	- 水温不超过 40 °C - 非常轻柔地机洗
	- 水温不超过 30 °C - 常规机洗
	- 水温不超过 30 °C - 轻柔机洗
	- 水温不超过 30 °C - 非常轻柔地机洗
	- 手洗 - 水温不超过 40 °C
	- 不可水洗





项目 2 – 漂白图标

图标	说明
	- 可以漂白。在洗涤中可以使用商业性的漂白产品。
	- 非氯漂。在洗涤中只能使用不损伤颜色的非氯漂白剂。禁止使用氯漂白剂。
	- 不可漂白。任何漂白剂都不能使用。这种产品不是不褪色的或在结构上能抵抗任何漂白剂。





项目 3 – 烘干图标

图标	说明
	- 滚筒烘干 - 中温
	- 滚筒烘干 - 低温
	- 不可滚筒烘干

项目 4 – 熨烫图标

图标	说明
	- 常规熨烫。温度可以设置在高温档 - 200 °C
	- 常规熨烫。温度可以设置在中温档 - 150 °C
	- 常规熨烫。温度可以设置在低温档 - 110 °C 蒸气熨烫可能会损伤织物。
	- 不可熨烫。

项目 5 – 干洗图标

图标	说明
	- 必须用四氯乙烯清洁剂专业干洗，F 标志的溶剂限制使用。 - 常规机洗
	- 必须用四氯乙烯清洁剂专业干洗，F 标志的溶剂限制使用。 - 轻柔机洗
	- 必须用烃专业干洗 (蒸馏温度在 150 °C 和 210 °C 之间，沸点在 38°C 和 70 °C 之间) - 常规机洗
	- 必须用烃专业干洗 (蒸馏温度在 150 °C 和 210 °C 之间，沸点在 38°C 和 70 °C 之间) - 轻柔机洗
	- 不能干洗
	- 必须湿性专业干洗。 - 常规机洗
	- 必须湿性专业干洗 - 轻柔机洗
	- 必须湿性干洗 - 非常轻柔地机洗



**PACKING LIST**

**DETAILED PACKING LIST (JUST EXAMPLE)**

Inv. No:

DATE:

COLOR:ROSA BEBE				
ROLL	LOT	N.W(KG)	G.W (KG)	QTY(M)
1	1	11,5	12,5	34,8
2	1	11,5	12,5	34,8
3	1	11,5	12,5	34,8
4	1	11,5	12,5	34,8
5	2	11,5	12,5	34,8
6	2	11,5	12,5	34,8
7	2	11,5	12,5	34,8
8	2	11,5	12,5	34,8
9	2	11,5	12,5	34,8
10	3	11,5	12,5	34,8
11	3	11,5	12,5	34,8
12	3	11,5	12,5	34,8
13	3	11,5	12,5	34,8
14	3	11,5	12,5	34,8
TTL: 14 ROLLS		161,0KGS	175,0KGS	487,8MTS

COLOR:AÇO				
ROLL	LOT	N.W(KG)	G.W (KG)	QTY(M)
1	1	12,2	13,2	52,1
2	1	12,2	13,2	52,1
3	1	12,2	13,2	52,1
4	1	12,2	13,2	52,1
5	2	12,2	13,2	52,1
6	2	12,2	13,2	52,1
7	2	12,2	13,2	52,1
8	2	12,2	13,2	52,1
9	3	12,2	13,2	52,1
10	3	12,2	13,2	52,1
11	3	12,2	13,2	52,1
12	3	12,2	13,2	52,1
TTL: 12 ROLLS		146,4KGS	158,4KGS	625,2MTS

COLOR:CINZA				
ROLL	LOT	N.W(KG)	G.W (KG)	QTY(M)
1	1	13,5	14,5	57,6
2	1	13,5	14,5	57,6
3	1	13,5	14,5	57,6
4	1	13,5	14,5	57,6
5	2	13,5	14,5	57,6
6	2	13,5	14,5	57,6
7	2	13,5	14,5	57,6
8	3	13,5	14,5	57,6
9	3	13,5	14,5	57,6
10	3	13,5	14,5	57,6
TTL: 10 ROLLS		135,0KGS	145,0KGS	576,0MTS

RESUME				
COLOR	ROLLS	TTL - NW	TTL - GW	TTL - QTY
1 ROSA BEBE	14	161,00	175,00	487,83
2 AÇO	12	146,40	158,40	625,20
3 CINZA	10	135,00	145,00	576,00

TOTAL :	36,00	442,40	478,40	1.689,03
---------	-------	--------	--------	----------