

AZIONI DI MIGLIORAMENTO B3/*ACTION PLAN B3* Settore – Arredamento per Ufficio /Homeoffice Furniture Ares Line S.p.a

Premessa sull'azione B3/*Introduction to the Action B3*

L'azione B3 prevede l'individuazione di azioni di miglioramento che dovranno essere attuate al fine di migliorare l'impronta ambientale dei prodotti su cui è stata sperimentata la metodologia PEF. Il miglioramento delle impronte ambientali sarà valutato attraverso con l'applicazione della seconda PEF la cui raccolta **dati è prevista a partire da giugno 2020**. I prossimi mesi del progetto saranno quindi finalizzati all'individuazione di queste azioni, attraverso un processo di confronto e valutazione che coinvolgerà le imprese. Oltre all'individuazione e selezione delle azioni di miglioramento l'azione B3 include un'attività di valorizzazione del percorso svolto dalle imprese che consente loro di valorizzare gli studi PEF comunicandone i risultati ai loro target di riferimento.

Il seguente Piano di azione include quindi le attività da svolgere per perseguire questo duplice obiettivo (migliorare l'impronta ambientale e comunicarla) ed i momenti di confronto con le imprese ritenuti indispensabili per sviluppare questo percorso.

Action B3 foresees the identification of improvement actions that will have to be implemented in order to improve the environmental footprint of the products on which the PEF methodology has been tested. The improvement of the environmental footprints will be assessed through the application of the second PEF whose data collection is expected starting from June 2020. The next months of the project will therefore be aimed at identifying these actions, through a process of comparison and evaluation that will involve businesses. In addition to the identification and selection of improvement actions, action B3 includes an enhancement activity of the path carried out by the companies which enables them to enhance the PEF studies by communicating the results to their target audience.

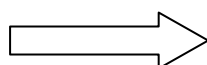
The following Action Plan therefore includes the activities to be carried out to pursue this dual objective (improving the environmental footprint and communicating it) and the moments of confrontation with the companies deemed indispensable to develop this path

Di seguito sono elencate:

- le categorie di impatto risultate più rilevanti nel ciclo di vita del Sedia AIRA e Sedia Zero_7 Rete;
- le fasi del ciclo di vita che contribuiscono maggiormente alle categorie di impatto suddette;

Categorie di impatto rilevanti:

- Cambiamento climatico;
- Cambiamento Climatico;
- Particolato Atmosferico;
- Formazione dello Smog Fotochimico
- Acidificazione;
- Eutrofizzazione Marina;
- Consumo di Materie Prime;



Fasi del ciclo che contribuiscono maggiormente alle categorie di impatto rilevanti:

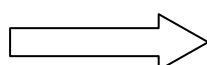
- Consumo di materie prime metalliche (acciaio) durante la fase di lavorazione della sedia e delle sue componenti metalliche:
 - Supporto metallico;
 - Pistoni;
 - Schienale
- Fase di fine vita e smaltimento dei prodotti;
- Fase di lavorazione del piano sedia in plastica;
- Fase di packaging dei prodotti;

In the following are listed:

- the relevant impact categories in the life cycle of a AIRA Chair and Zero_7 Rete Chair
- the life cycle phases that contribute most to the above-mentioned impact categories

Relevant impact categories:

- Climate Change;
- Atmospheric particulate matter;
- Formation of the Photochemical Smog
- Acidification;
- Marine Eutrophication;
- Consumption of raw materials;



The life cycle phase that more contributes to the relevant impact categories are:

- Consumption of metallic raw materials (steel) during the processing of the chair and its metal components:
 - Metal support;
 - Pistons;
 - Backrest;
- End of life phase and product disposal;
- Processing stage of the plastic chair surface;
- Product packaging phase;

Azioni di miglioramento

Le azioni elencate di seguito sono focalizzate su una o più fasi del ciclo di vita che sono state identificate come maggiormente impattanti e sono finalizzate a ridurre i relativi impatti ambientali (categorie di impatto rilevanti).

The actions listed below are focused on one or more life cycle phases that have been identified as having the greatest impact and are aimed at reducing the relative environmental impacts (relevant impact categories).

Hot spots	Categoria principale d'impatto <i>Relevant impact categories</i>	Fase del ciclo di vita <i>Life cycle phases</i>	Azione di miglioramento <i>Action of improvement</i>	Risorse necessarie (giorni lavoro, € investimento) <i>Resources required (workdays, € financial investment)</i>	Tempistiche <i>Timing</i>	Risultati attesi <i>Expected results</i>	Referente azione <i>Responsible of the action</i>
Vedere la premessa <i>See the introduction</i>	Cambiamento climatico; Cambiamento Climatico; Particolato Atmosferico; Formazione dello Smog Fotochimico; Acidificazione; Eutrofizzazione Marina; Consumo di Materie Prime; <i>Climate Change; Atmospheric particulate matter; Formation of the Photochemical Smog; Acidification; Marine Eutrophication; Consumption of raw materials;</i>	Fase di produzione del prodotto sedia <i>Production phase of the finished product chair</i>	Razionalizzazione degli imballi in cartone con l'acquisto di una macchina per realizzazione di packaging on Demand <i>Rationalization of cardboard packaging with the purchase of a machine for packaging packaging on demand</i>	180 giorni di lavoro <i>180 working days</i>	Dicembre – Marzo 2019 <i>December – March 2019</i>	Riduzione dimensione imballi del 5% <i>Pack size reduction of 5%</i>	Francesca Carta
		Fase di produzione del prodotto sedia <i>Production phase of the finished product chair</i>	Sostituzione di imballi in materiale diverso da cartone con imballi in cartone con l'utilizzo della macchina per la realizzazione del packaging on demand <i>Replacing of packaging in material other than cardboard with cardboard packaging with the use of the machine for the realization of the packaging on demand</i>	180 giorni lavoro <i>180 working days</i>	Dicembre – Marzo 2019 <i>December – March 2019</i>	Riduzione degli imballi diversi da cartone del 10% <i>Reduction of packaging other than cardboard by 10%</i>	Francesca Carta
		Fase di fine vita del prodotto (fase di tappezzeria/produzione della sedia) <i>Upholstery stage of the finished product chair</i>	Eliminazione del collante per un più semplice smontaggio e separazione dei materiali a fine vita del prodotto <i>Elimination of the adhesive for easier removal and separation of the materials at the end product lif</i>	180 giorni lavoro <i>180 working days</i>	Dicembre – Marzo 2019 <i>December – March 2019</i>	Riduzione del 5% dell'utilizzo di colla sia all'acqua che a solvente <i>5% reduction in the use of glue both water and solvent</i>	Francesca Carta
		Fase tecnica relativa alla progettazione della sedia del prodotto finito	Inclusione in produzione di una variante del corpo in plastica AIRA	180 giorni lavoro <i>180 working days</i>		Riduzione consumo plastica vergine	Francesca Carta



		<i>Technical phase related to the design of the finished product chair</i>	utilizzando almeno il 50% di plastica riciclata Inclusion in production of a variant of the AIRA plastic body using at least 50% of recycled plastic		Dicembre – Marzo 2019 <i>December – March 2019</i>	<i>Reduction in virgin plastic consumption</i>	
--	--	--	--	--	--	--	--

Di seguito sono brevemente descritti gli interventi identificati:

The actions identified below are briefly indicated:

Interventi finalizzati all'ottimizzazione e riduzione degli imballaggi sul prodotto finale sedia:

- Razionalizzazione degli imballi in cartone con l'acquisto di una macchina per realizzazione di packaging on demand;
- Sostituzione di imballi in materiale diverso da cartone con imballi in cartone con l'utilizzo della macchina per la realizzazione del packaging on demand;

- Interventi finalizzati alla riduzione degli impatti ambientali sul fine vita del prodotto finale sedia:

- Eliminazione del collante per un più semplice smontaggio e separazione dei materiali a fine vita del prodotto, intervenendo sulla fase di tappezzeria;

- Interventi finalizzati alla riduzione dell'utilizzo di materie prime vergini:

- Inserimento in produzione di una variante della scocca in plastica AIRA con l'utilizzo di almeno il 50% di plastica riciclata

Interventions aimed at optimizing and reducing packaging on the chair product:

- *Rationalization of cardboard packaging with the purchase of a machine for packaging packaging on demand;*
- *Replacement of packaging in material other than cardboard with cardboard packaging with the use of the machine for packaging on demand;*

- *Interventions aimed at reducing environmental impacts on the end-of-life of the chair product:*

- *Elimination of the adhesive for easier disassembly and separation of the materials at the end of the product's life, intervening on the upholstery phase;*

- *Interventions aimed at reducing the use of virgin raw materials:*

- *Insertion into production of a variant of the AIRA plastic body using at least 50% recycled plastic;*