

Étape 1 : Présentation de la machine

La Roland BN 20 est une machine polyvalente qui combine l'impression et la découpe pour créer des stickers colorés. Elle se compose de différents éléments essentiels :

- 1) Les têtes d'impression : Ces têtes sont responsables de l'impression de vos designs en couleur sur le matériau.
- 2) Le support de rouleau : Il maintient le matériau en place pendant l'impression et la découpe.
- 3) Le plateau de découpe : C'est là que la découpe des stickers se produit.
- 4) Bouton Marche/Arrêt
- 5) Emplacement des cartouches d'encre magenta, cyan, jaune et noir



Photo de l'imprimante vinyle Roland BN 20

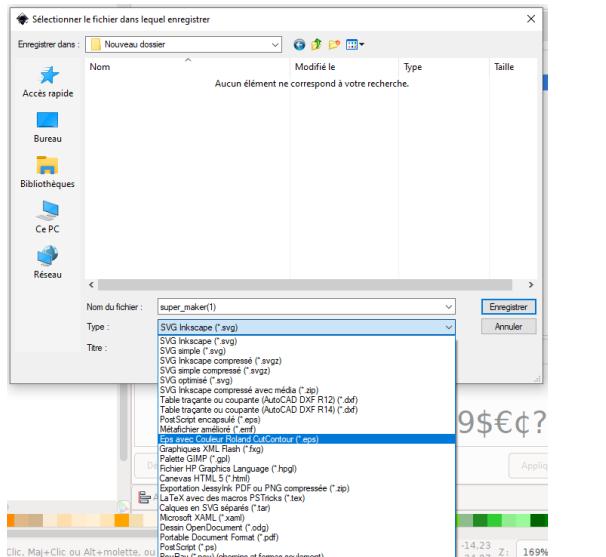
Étape 2 : Préparation du fichier de conception

Ouvrez votre logiciel de design graphique (comme Adobe Illustrator ou Inkscape : un logiciel gratuit et open-source).

Créez un nouveau projet avec les dimensions correspondant au matériau sur lequel vous allez imprimer.

Concevez votre sticker en utilisant des calques séparés pour les éléments d'impression et de découpe. Les paramètres par défaut pour découper sont : un contour continu RGB 255; 0; 0; et de 0.1 mm.

Enregistrez votre fichier dans un format que votre imprimante sera capable de lire, la Roland BN 20 utilise un format “eps RolandCutContour”.



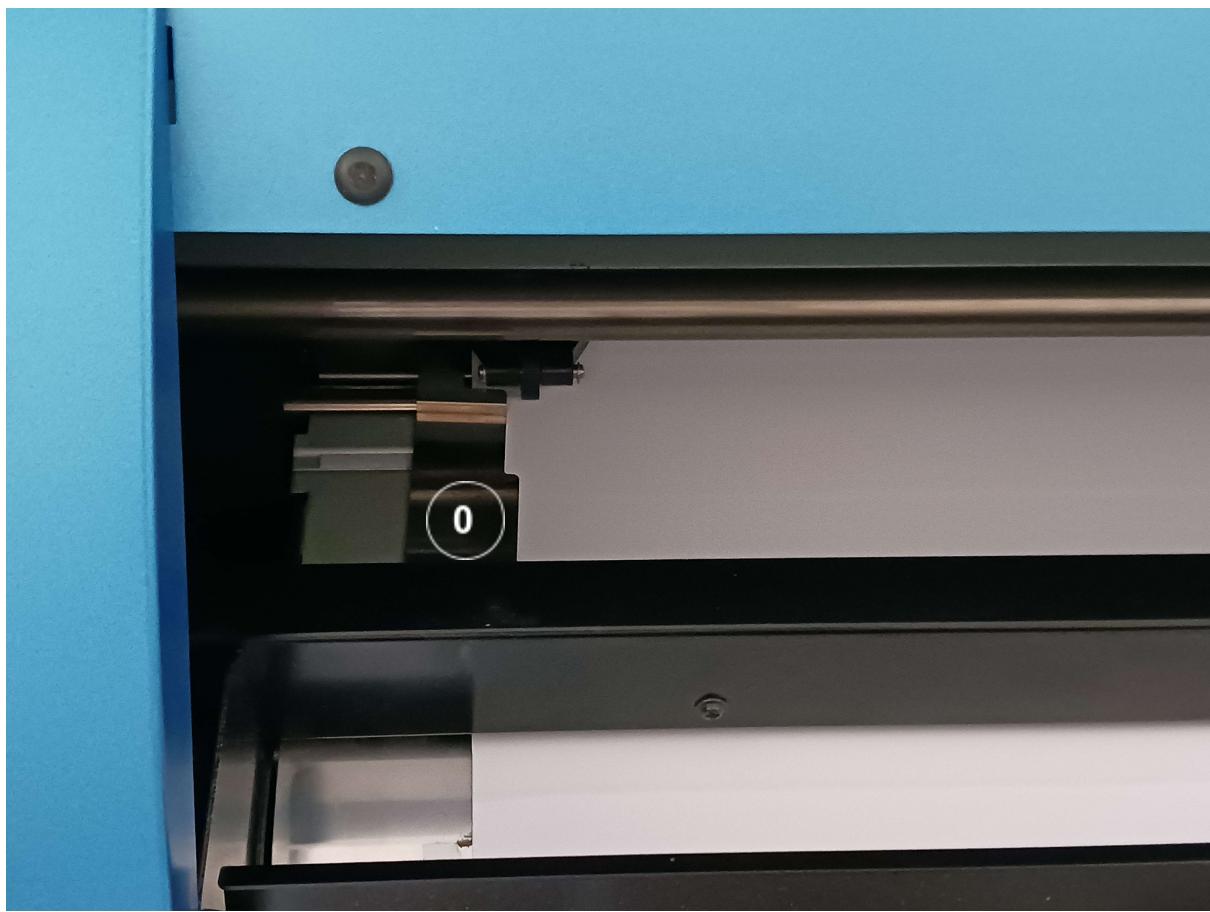
Enregistrement d'un fichier en .eps sur Inkscape

Étape 3 : Configuration des paramètres d'impression

Ouvrez le logiciel associé à l'imprimante vinyle sur votre ordinateur, ici nous utilisons VersaWorks.

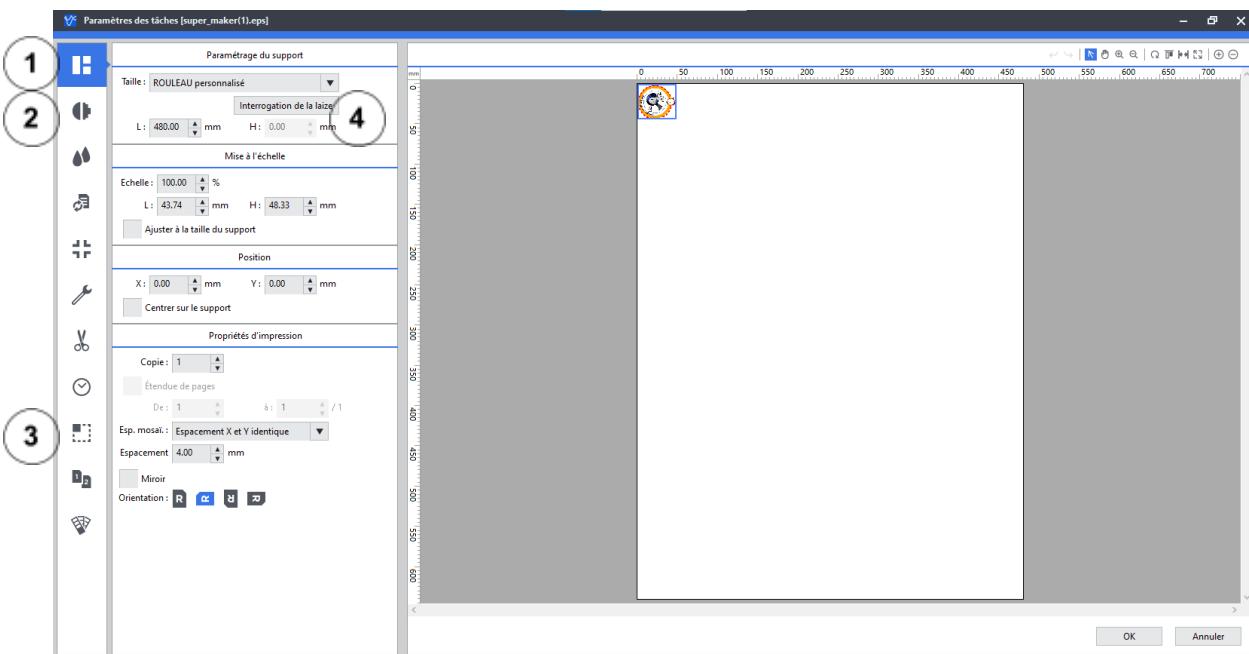
Allez dans “Fichier”, “Ajouter une tâche à la liste d'attente” et “liste d'attente A” puis choisissez le fichier que vous souhaitez imprimer.

Chargez le rouleau dans la machine à l'aide du support de rouleau et assurez-vous qu'il est correctement aligné. Assurez-vous que le papier soit bien calé au centre du support à l'aide des 0) rebords sur les côtés qui tiennent le papier.



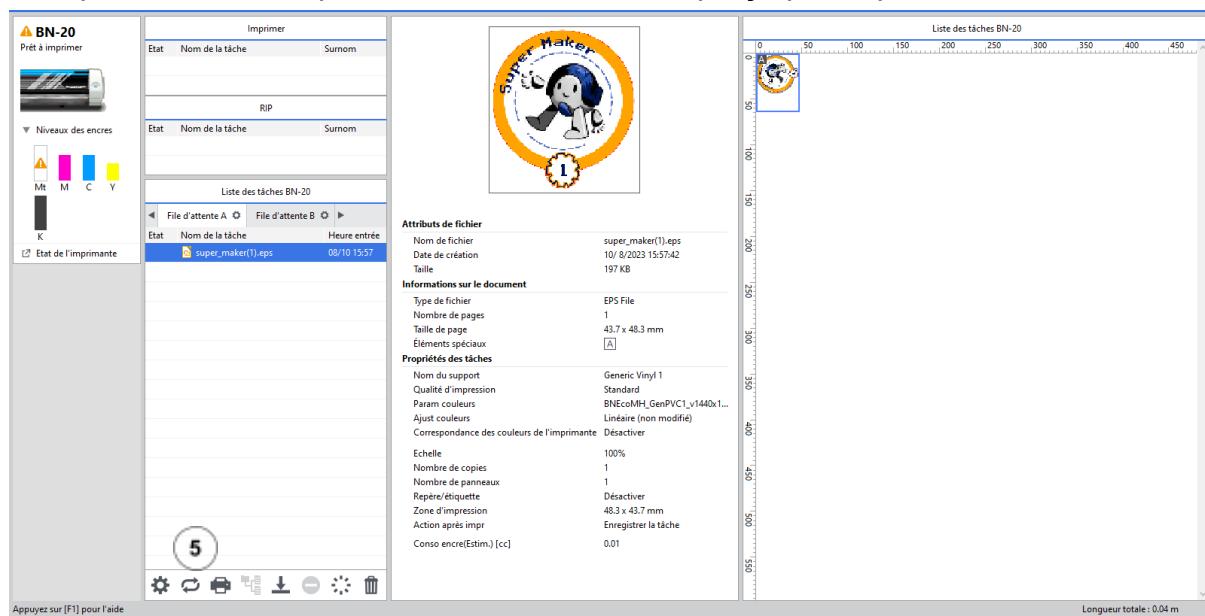
Sélectionnez les paramètres d'impression, tels que 1) la taille de l'image, 2) la qualité d'impression et 3) les découpes plus générales. Veillez à choisir des options adaptées à vos besoins. L'option 4) "Interroger la laize" est disponible ici et permet d'adapter la longueur du support du rouleau à la taille du rouleau.

Si vous voyez une zone délimitée par des pointillés rouges qui bougent, cela signifie que cette zone sera bien découpée lors de l'impression.



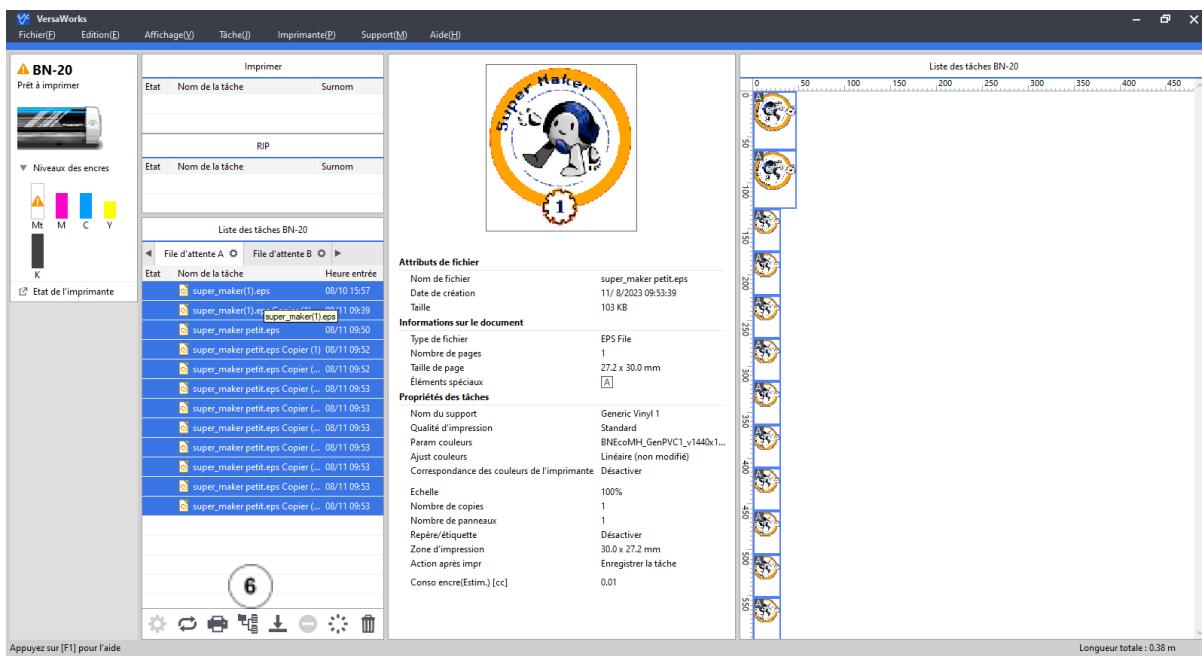
Paramètres des tâches à imprimer sur VersaWorks

Une fois vos paramètres d'impression sélectionnés, veillez à 5) "riper" ; cela permet à l'imprimante de compiler les informations de l'aperçu pré-impression.

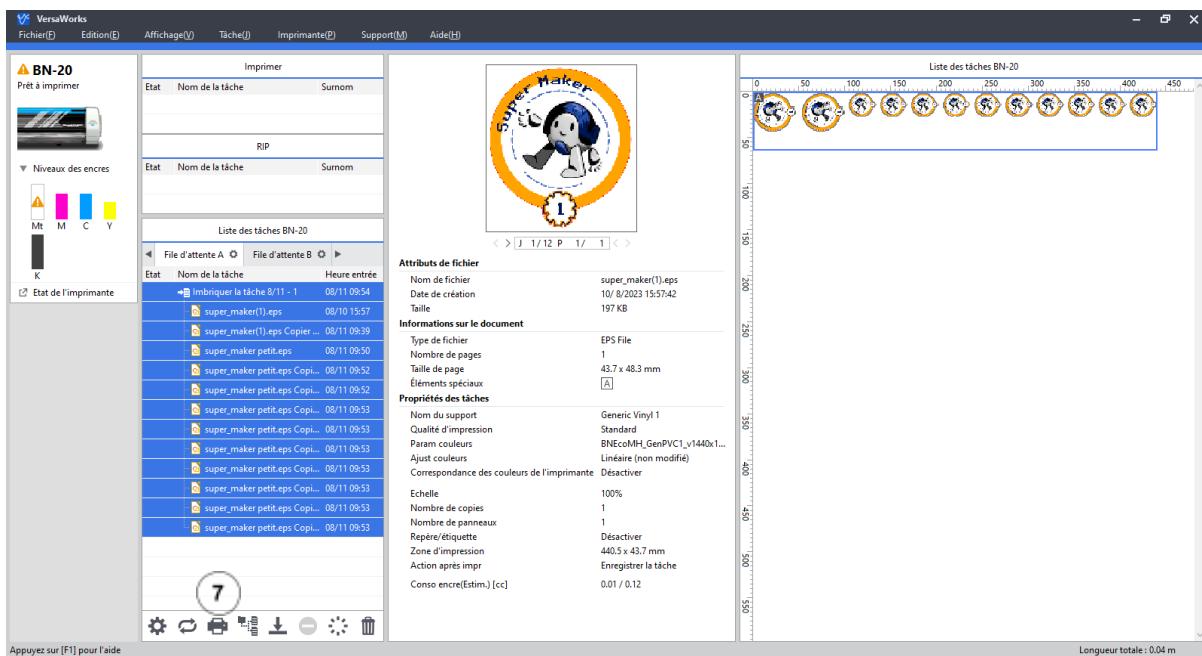


Interface de VersaWorks

Si vous souhaitez imprimer plusieurs stickers en une même impression, vous pouvez sélectionner tous vos fichiers, puis 6) "imbriquer" afin d'optimiser la place sur le papier.



Avant/après l'utilisation de l'outil "Imbriquer" sur l'ensemble des tâches

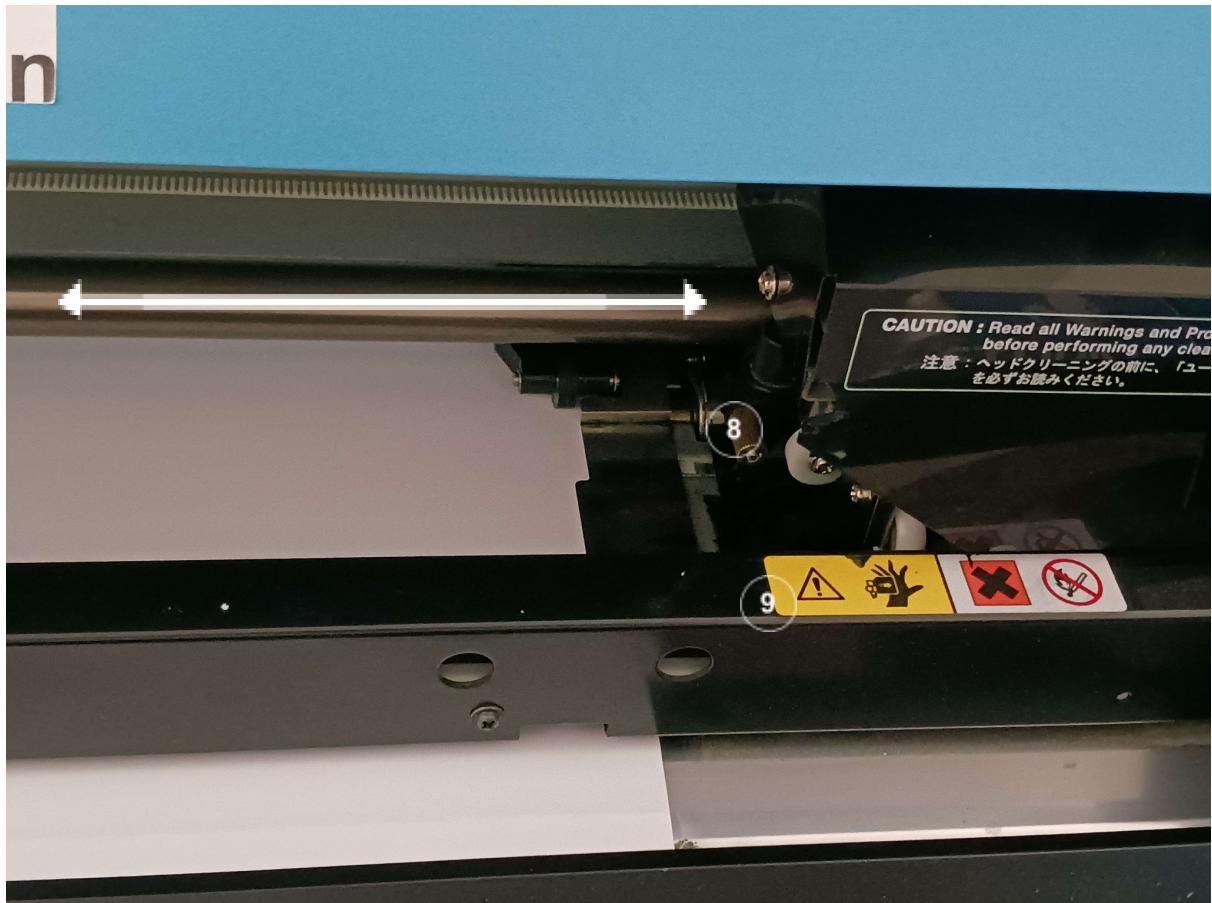


Vous pouvez à présent lancer 7) l'impression.

Étape 4 : Impression du design

Surveillez le processus d'impression depuis le panneau de contrôle de la machine ou le logiciel. La tête d'impression va balayer la feuille en continu afin d'y déposer peu à peu les différentes couleurs et de découper les stickers grâce au 8) cutter intégré.

9) De gauche à droite : danger général, danger d'écrasement de la main, dangereux en cas de contact, interdiction de fumer près de la machine



Zoom sur la partie têtes d'impression de l'imprimante vinyle.

Si vous observez des problèmes tels que des bavures d'encre, arrêtez le processus et ajustez les têtes d'impression si nécessaire.

Étape 5 : Découpe des stickers

Après l'impression, la machine va procéder à la découpe des stickers à l'aide d'un cutter intégré.

Observez attentivement pour vous assurer que la découpe est précise.



Impression des stickers terminée

Étape 6 : Retrait des stickers

Une fois la découpe terminée, retirez délicatement le matériau de découpe du support. Utilisez un outil de dégagement si nécessaire comme un cutter.

Si vous avez plusieurs stickers découpés, assurez-vous de les espacer pour éviter qu'ils ne se collent entre eux.



Étape 7 : Application des stickers

Nettoyez soigneusement la surface sur laquelle vous allez appliquer le sticker.

Si besoin, utilisez un film de transfert pour faciliter l'application du sticker.

Commencez par un coin et placez le sticker doucement, en évitant les bulles d'air.
Utilisez un racloir pour lisser le sticker.



Étape 8 : Entretien de la machine

Après usage, vous pouvez nettoyer les têtes d'impression avec un chiffon doux et humide. Ne les touchez pas directement avec les doigts.

Nettoyez également le plateau de découpe et le support de rouleau pour éviter l'accumulation d'encre ou de résidus. La machine doit rester en permanence sous tension pour que l'encre ne sèche pas.

Étape 9 : Conclusion

Félicitations, vous avez appris à utiliser la Roland BN 20 pour créer des stickers colorés personnalisés ! Continuez à expérimenter et à améliorer vos compétences ! Vous pouvez à présent réaliser les stickers pour vos cartes, jetons, manuel de règles et couverture de la boîte. Vous pourrez réaliser cette boîte grâce à une découpeuse carton par exemple.