

Usinage sur CNC

- > Mise en route de la machine.
- > Faire le home pour connaître les coordonnées absolues.
- > Import G-code.
- > Placement de la matière et fixations.
- > Coordonnées relatives X/Y et Z probe.
- > Aspiration et sécurité EPI, prévention incendies.
- > C'est parti !













