



Gentili

HERRAJES DE ELEVACIÓN





Gaspar Gentili recién llegado a Argentina en el año 1950.

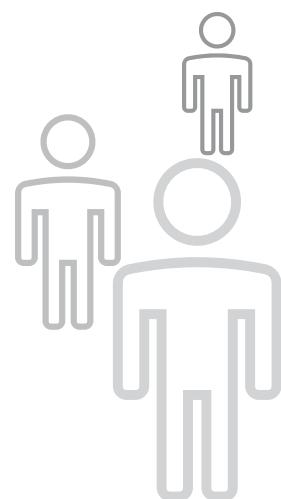
En el año 1980 nace Metalúrgica Gentili en la ciudad de Mar del plata. En sus comienzos la actividad principal de la empresa fue la venta de aceros en barras, caños, chapas, etc. En base a las necesidades locales, al poco tiempo se agregó un rubro innovador en la ciudad: "el corte a pantógrafo de metales" con los sistemas oxicorte y plasmaire.

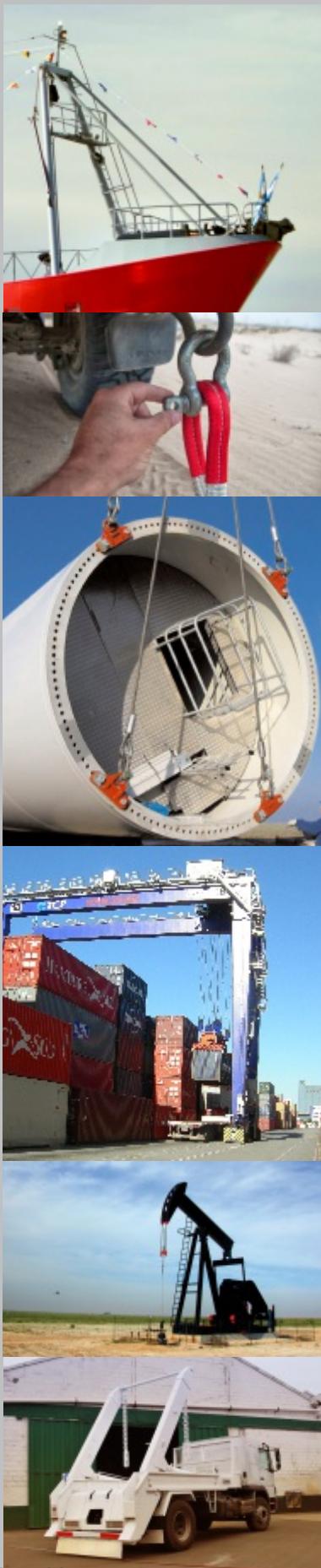
Desde 1993 Metalúrgica Gentili comenzó con la fabricación de herrajes navales, como nueva tarea. Desde entonces hemos innovado y ensayado diferentes tipos de herrajes. A partir del año 2001 y de acuerdo a las necesidades del mercado nacional, las actividades de desarrollo de la empresa se centraron exclusivamente en la fabricación de pastecas y demás herrajes, con el desafío de lograr la máxima calidad y competir con las grandes marcas internacionales.

Teniendo como objetivo la mejora continua y abastecer con nuestros productos a la mayor cantidad de Industrias, ademas de la Pesca, también proveemos al sector Petrolero, Rural y Naval.



El taller de Metalúrgica Gentili en la época en la que realizaba oxicortes (década del 80)





Nuestros herrajes son empleados principalmente para:

- IZAJE
- ELEVACIÓN
- SUJECIÓN DE CARGA

Metalúrgica Gentili lleva sus productos de calidad a todo el país atendiendo las necesidades de una amplia variedad de industrias, que requieren de nuestros productos como medios de izaje o para la elevación o sujeción de cargas.

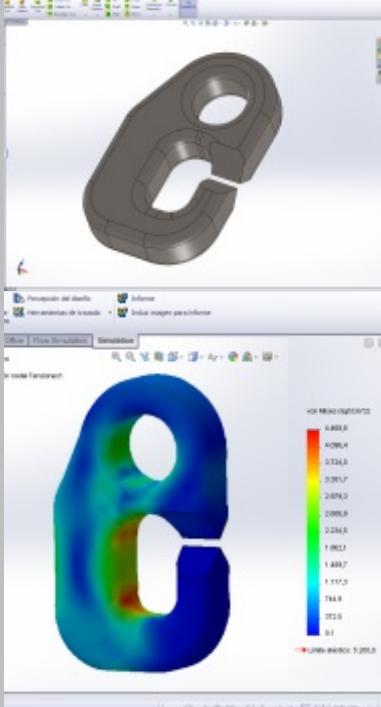
Las industrias que ya emplean nuestros productos son:

- RURAL
- PETROLERA
- NAVAL
- CONSTRUCCIÓN
- MINERÍA



Desde el año 2011 nuestra empresa certifica bajo normas **ISO 9001** la **COMERCIALIZACIÓN Y FABRICACIÓN DE PASTECAS Y ACCESORIOS PARA IZAJES DE CARGAS**, garantizando al cliente la calidad de los mismos y la política de mejora continua.





Desde un comienzo, en la fabricación de nuestros productos, se ha buscado satisfacer las necesidades de los clientes, sumando nuestros conocimientos y experiencia obtenidos, por un lado, del resultado de los productos en el uso diario, por otro lado, de las múltiples pruebas y ensayos que se realizan en nuestras instalaciones.

Materia prima y forja

Las materias primas que principalmente usamos son aceros al carbono tales como SAE 1010, SAE 1045 y SAE 4140 y acero inoxidable AISI 304, con certificado de calidad y de análisis de composición química de los mismos.

Toda la linea de herrajes son cortados para luego calentarlos aproximadamente a 900° C y así ser moldeados y forjados en caliente.

Tratamiento térmico

El tratamiento térmico asegura uniformidad en el rendimiento del acero y maximiza sus propiedades. Por ejemplo todos los productos de **Alta Resistencia** después de forjados son tratados térmicamente con normalizado, temple y revenido. Esto asegura que cada herraje tenga cualidades superiores de resistencia y fatiga ya que los requerimientos de su trabajo exigen esta confiabilidad.

Terminación

Los productos GENTILI en su etapa final son arenados y pintados con pintura epoxi.





Ensaya de rotura de gancho vikingo

La carga de trabajo es la carga o fuerza que el producto soportará cómodamente seguro mientras esta en uso.

La carga de rotura es la carga o fuerza mínima a la cual el producto falla o no soporta mas carga.

La capacidad de carga de reserva de los herrajes debe ser entre 4 y 6 veces (depende del producto). esto es conocido como el factor de seguridad.

El factor de seguridad comúnmente se expresa como una relación, por ejemplo, 5 a 1.

Factor de seguridad de productos GENTILI

Todas las pastecas y eslabón conector.....	4 a 1
Ganchos vikingo, tensores, grilletes std. y giratorios.....	5 a 1
Grilletes alta resistencia.....	6 a 1

Máquina de ensayos

Contamos en nuestra empresa, con una máquina para realizar ensayos de tracción, la cual tiene una capacidad de carga de prueba de hasta 80 toneladas.

Ensayos

Para probar el material, el diseño y el tratamiento térmico usado en la fabricación, cada producto una vez terminado ha sido ensayado para comprobar, si posee las propiedades mecánicas necesarias para garantizar la seguridad y calidad.

Ensayos de deformación

En este ensayo se somete el producto a la carga de prueba (osea a la mitad de la carga de rotura) y se verifica después del ensayo, que no se modifiquen las dimensiones originales del producto, con tolerancias mínimas.

Ensayos de rotura

En este ensayo se somete el producto a la carga de rotura (osea entre 4 y 6 veces la carga de trabajo).





Para su mejor atención estamos constantemente en contacto con las necesidades de nuestros clientes.

Contamos con vehículos y personal especializado que lo asesorará y ayudará a elegir el artículo adecuado para cada industria.

Ofrecemos un servicio personalizado para la industria pesquera con entrega directa en su barco.

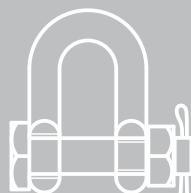
Ademas, mediante nuestra pagina web: www.metalurgicagentili.com.ar realizamos ventas a todo el país con envío puerta a puerta, satisfaciendo así las necesidades de gran variedad de industrias.



Grilletes de perno roscado se utilizan para aplicaciones de levantar y colgar



Grilletes de pasador roscado, tuerca y seguro se utilizan en aplicaciones de carga permanente o de largo plazo.



MONTAJE

Ajuste el bulón con la mano y luego con una herramienta adecuada, de forma que el cuello del bulón esté bien apretado sobre el ojo del grillete. El bulón tiene que ser de la longitud correcta para que entre completamente por el ojo roscado y que se asiente bien sobre la superficie del ojo del grillete.

No use un grillete si el bulón no entra correctamente, puede estar doblado y esto ocasionar la falla del mismo. Nunca substituya un bulón que no sea del mismo tamaño, tipo y marca ya que puede que no sea conveniente para la carga establecida.

Elija el grillete correcto para la carga de trabajo en cuestión. Las condiciones extremas o cargas bruscas deben ser tomadas en cuenta a la hora de elegir el grillete apropiado. Los grilletes nunca deben ser tratados térmicamente, esto afecta su carga de trabajo.

Nunca repare o reforme un grillete soldando, calentando, perforando o doblando ya que puede afectar su resistencia.

CARGAS

La carga de trabajo debe de ser aplicada en tiro directo (fig. 1), y nunca sobrepasar la carga recomendada por Gentili. La aplicación de cargas laterales pueden afectar considerablemente la vida útil de los productos, debido a que no están diseñados para tal fin (Fig. 2)

En caso de que no se pudieran evitar cargas laterales, hay que tener en cuenta las siguientes reducciones de carga de la Fig. 3

Todas las cargas de trabajo recomendadas por Gentili corresponden para el uso estático del producto. Si las condiciones de uso incluyen aceleración, desaceleración, golpes y movimientos bruscos, correspondiente a un uso dinámico, la tensión se incrementa considerablemente y puede causar la falla del producto.



Fig.1



Fig.2

100%

70%

50%

Fig.3

100%

70%

50%

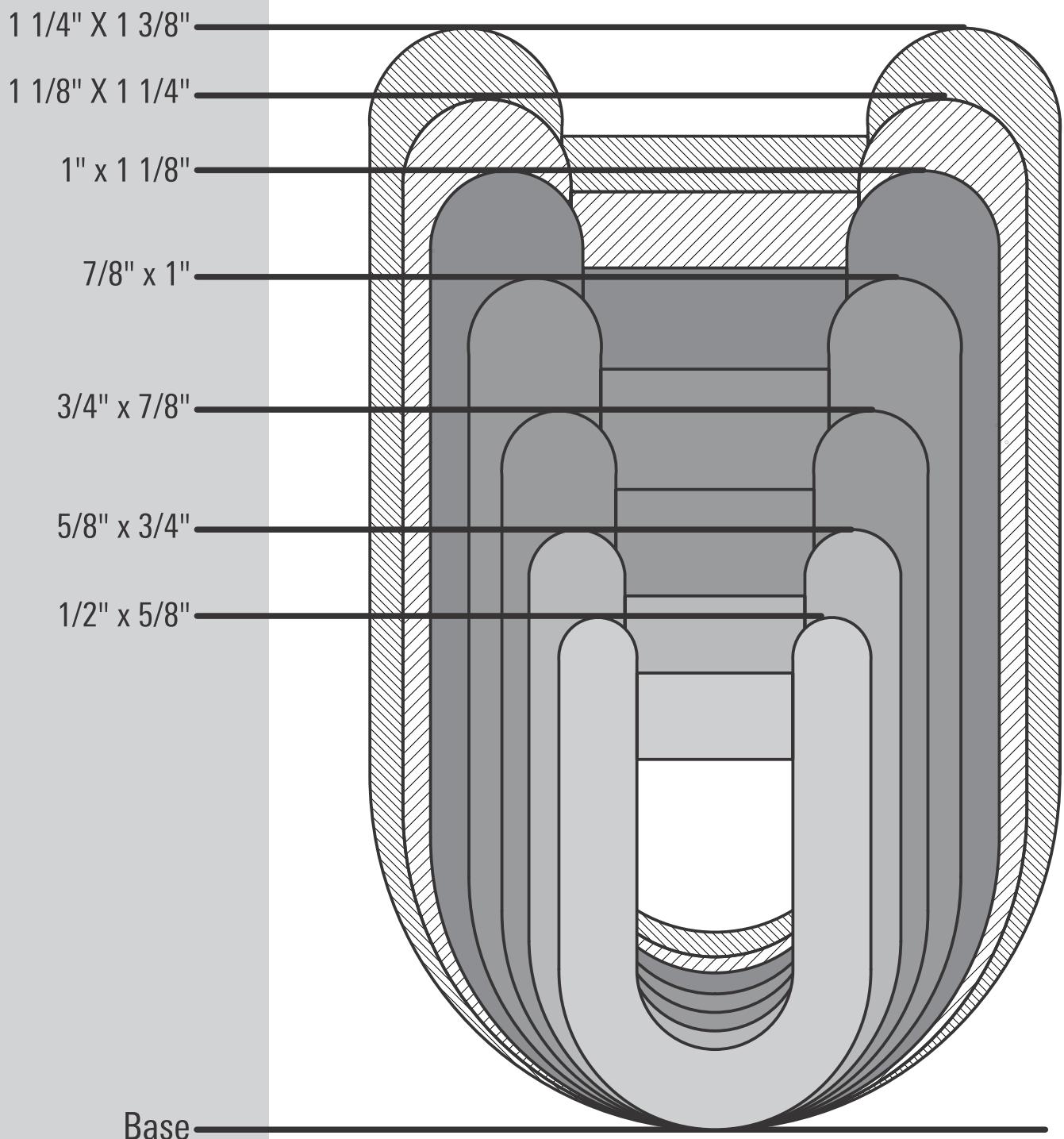
INSPECCIÓN

Se deben realizar inspecciones periódicas con regularidad, dado que el desgaste, mal uso, exceso de carga, etc. pueden provocar alteraciones y deformaciones en el material.

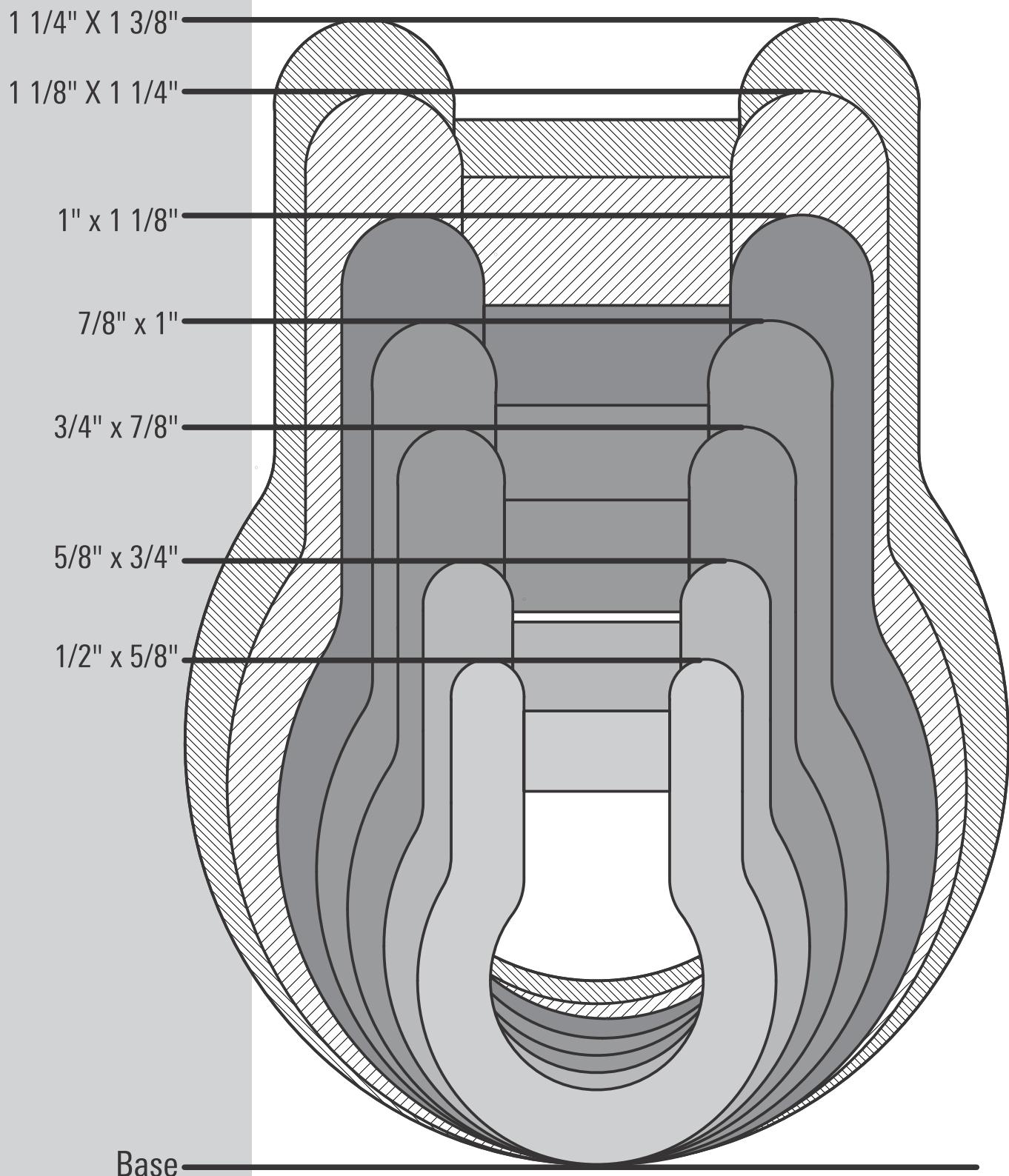
Cuando el producto se utilice bajo condiciones extremas dichas inspecciones deben realizarse con la mayor frecuencia posible, como mínimo cada 6 meses.

Evitar aplicaciones donde a causa del movimiento (por ejemplo de la carga o del cable) el bulón del grillete puede girar y posiblemente desenroscarse. Fig.4



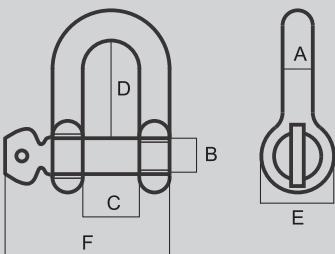
Escala 1:1

Escala 1:1



GRILLETE ALTA RES. - RECTO

Gentili



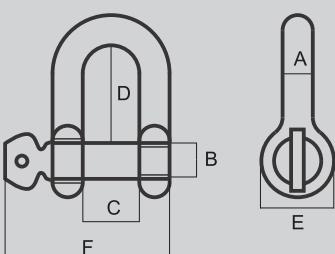
Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Con cabeza aplastada o punzón
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Largo Total Bulon mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F			
1/2" x 5/8"	13	16	26	47	32	77	2	12	0.32
5/8" x 3/4"	16	19	30	53	38	92	3.25	19.5	0.60
3/4" x 7/8"	19	22	33	65	45	105	4.75	28.5	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	76	52	122	6.5	39	1.45
1" x 1 1/8"	25	28	44	86	57	138	8.5	51	2.12

GRILLETE STANDARD - RECTO

Gentili



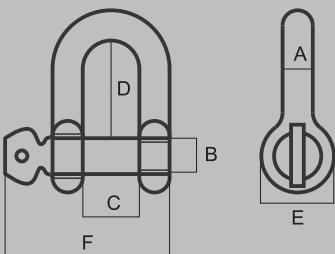
Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado
 Material del Perno: Acero SAE 1045
 Cabeza del perno: Con cabeza aplastada o punzón
 Terminación: Pintado color Gris
 Factor de Seguridad: 5 a 1



Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Largo Total Bulon mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F			
1/2" x 5/8"	13	16	26	47	32	77	1.5	7.5	0.32
5/8" x 3/4"	16	19	30	53	38	92	2.5	12.5	0.60
3/4" x 7/8"	19	22	33	65	45	105	3	15	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	76	52	122	4	20	1.45
1" x 1 1/8"	25	28	44	86	57	138	5	25	2.12

GRILLETE INOXIDABLE - RECTO

Gentili



Material del cuerpo: Acero Inoxidable AISI 304 forjado con tratamiento térmico

Material del perno: Acero Inoxidable AISI 304 con tratamiento térmico

Cabeza del perno: Con cabeza aplastada o punzón

Terminación: -

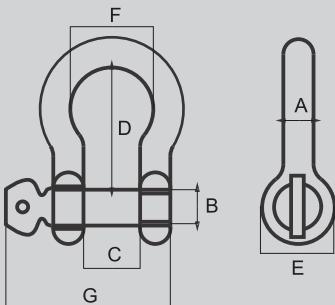
Factor de Seguridad: 6 a 1



	Diámetro Cuerpo	Diámetro Bulón	Ancho Interno	Largo Interno	Medida Cabeza	Largo Total Bulon	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	A	B	C	D	E	F			
1/2" x 5/8"	13	16	26	47	32	77	2	12	0.35
5/8" x 3/4"	16	19	30	53	38	92	3.25	19.5	0.60
3/4" x 7/8"	19	22	33	65	45	105	4.75	28.5	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	76	52	122	6.5	39	1.60
1" x 1 1/8"	25	28	44	86	57	138	8.5	51	2.25

GRILLETE INOXIDABLE - CORAZÓN

Gentili



Material del cuerpo: Acero Inoxidable AISI 304 forjado con tratamiento térmico

Material del perno: Acero Inoxidable AISI 304 con tratamiento térmico

Cabeza del perno: Con cabeza aplastada o punzón

Terminación: -

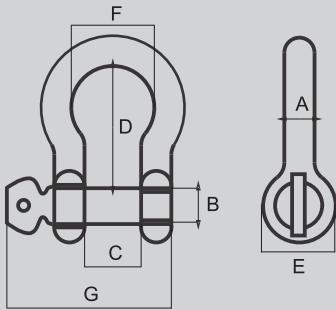
Factor de Seguridad: 6 a 1



	Diámetro Cuerpo	Diámetro Bulón	Ancho Interno	Largo Interno	Medida Cabeza	Ancho Interno	Largo Total Bulon	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	A	B	C	D	E	F	G			
1/2" x 5/8"	13	16	26	53	32	38	77	2	12	0.35
5/8" x 3/4"	16	19	30	63	38	44	92	3.25	19.5	0.60
3/4" x 7/8"	19	22	33	77	45	51	105	4.75	28.5	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	85	52	58	122	6.5	39	1.60
1" x 1 1/8"	25	28	44	96	57	67	138	8.5	51	2.25

GRILLETE ALTA RES. - CORAZÓN

Gentili



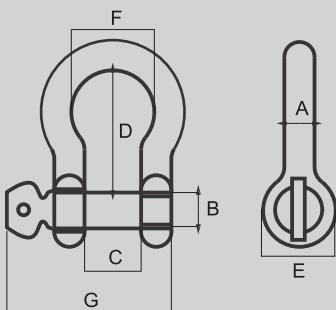
Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Con cabeza aplastada o punzón
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Ancho Interno mm	Largo Total Bulon mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F	G			
1/2" x 5/8"	13	16	26	53	32	38	77	2	12	0.35
5/8" x 3/4"	16	19	30	63	38	44	92	3.25	19.5	0.60
3/4" x 7/8"	19	22	33	77	45	51	105	4.75	28.5	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	85	52	58	122	6.5	39	1.6
1" x 1 1/8"	25	28	44	96	57	67	138	8.5	51	2.25

GRILLETE STANDARD - CORAZÓN

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado
 Material del Perno: Acero SAE 1045
 Cabeza del perno: Con cabeza aplastada o punzón
 Terminación: Pintado color Gris
 Factor de Seguridad: 5 a 1



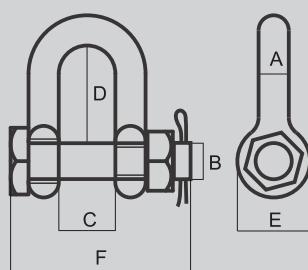
Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Ancho Interno mm	Largo Total Bulon mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F	G			
1/2" x 5/8"	13	16	26	53	32	38	77	1.5	7.5	0.35
5/8" x 3/4"	16	19	30	63	38	44	92	2.5	12.5	0.60
3/4" x 7/8"	19	22	33	77	45	51	105	3	15	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	85	52	58	122	4	20	1.6
1" x 1 1/8"	25	28	44	96	57	67	138	5	25	2.25

GRILLETE ALTA RES. - RECTO - TUERCA DE SEGURIDAD

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Hexagonal con tuerca de seguridad y chaveta
 Terminación: Pintado color rojo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



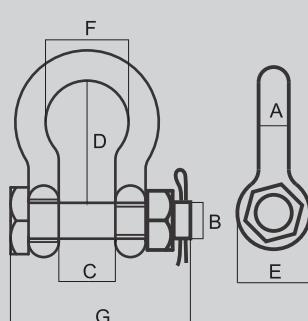
Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Largo Total Bulon mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F			
1/2" x 5/8"	13	16	26	47	32	83	2	12	0.40
5/8" x 3/4"	16	19	30	53	38	98	3.25	19.5	0.62
3/4" x 7/8"	19	22	33	65	45	116	4.75	28.5	1.10
7/8" x 1"	22	25	38	76	52	128	6.5	39	1.80
1" x 1 1/8"	25	28	44	86	57	145	8.5	51	2.50

GRILLETE ALTA RES. - CORAZÓN - TUERCA DE SEGURIDAD

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Hexagonal con tuerca de seguridad y chaveta
 Terminación: Pintado color rojo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



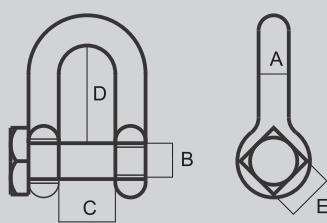
Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Ancho Interno mm	Largo Total Bulon mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F	G			
1/2" x 5/8"	13	16	26	50	32	38	83	2	12	0.40
5/8" x 3/4"	16	19	30	65	38	44	98	3.25	19.5	0.7
3/4" x 7/8"	19	22	33	75	45	51	116	4.75	28.5	1.20
7/8" x 1"	22	25	38	85	52	58	128	6.5	39	1.80
1" x 1 1/8"	25	28	44	96	57	67	145	8.5	51	2.50

GRILLETE ALTA RES. - RECTO - CABEZA CUADRADA

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del Perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Cuadrada
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



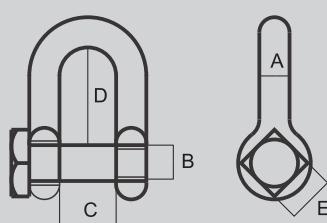
Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E			
1/2" x 5/8"	13	16	26	47	22	2	12	0.31
5/8" x 3/4"	16	19	30	53	25	3.25	19.5	0.57
3/4" x 7/8"	19	22	33	65	28	4.75	28.5	0.90
7/8" x 1"	22	25	38	76	32	6.5	39	1.40
1" x 1 1/8"	25	28	44	86	35	8.5	51	2.10

GRILLETE STANDARD - RECTO - CABEZA CUADRADA

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado
 Material del Perno: Acero SAE 1045
 Cabeza del perno: Cuadrada
 Terminación: Pintado color Gris
 Factor de Seguridad: 5 a 1



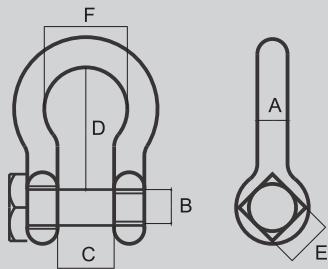
Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E			
1/2" x 5/8"	13	16	26	47	22	1.5	7.5	0.31
5/8" x 3/4"	16	19	30	53	25	2.5	12.5	0.57
3/4" x 7/8"	19	22	33	65	28	3	15	0.90
7/8" x 1"	22	25	38	76	32	4	20	1.40
1" x 1 1/8"	25	28	44	86	35	5	25	2.10

GRILLETE ALTA RES. - CORAZÓN - CABEZA CUADRADA

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del Perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Cuadrada
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



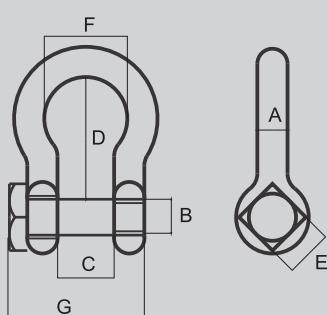
Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Ancho Interno mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F			
1/2" x 5/8"	13	16	26	53	22	38	2	12	0.33
5/8" x 3/4"	16	19	30	63	25	44	3.25	19.5	0.60
3/4" x 7/8"	19	22	33	77	28	51	4.75	28.5	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	85	32	58	6.5	39	1.50
1" x 1 1/8"	25	28	44	96	35	67	8.5	51	2.12

GRILLETE STANDARD - CORAZÓN - CABEZA CUADRADA

Gentili



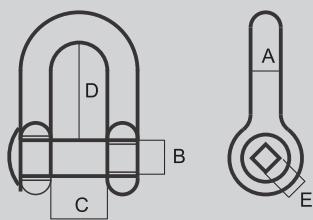
Materia del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado
 Material del Perno: Acero SAE 1045
 Cabeza del perno: Cuadrada
 Terminación: Pintado color gris
 Factor de Seguridad: 5 a 1



Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Ancho Interno mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F			
1/2" x 5/8"	13	16	26	53	22	38	1.5	7.5	0.33
5/8" x 3/4"	16	19	30	63	25	44	2.5	12.5	0.60
3/4" x 7/8"	19	22	33	77	28	51	3	15	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	85	32	58	4	20	1.50
1" x 1 1/8"	25	28	44	96	35	67	5	25	2.12

GRILLETE ALTA RES. - RECTO - CABEZA EMBUTIDA

Gentili



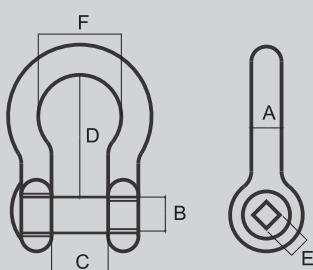
Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del Perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Embutida
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E			
1/2" x 5/8"	13	16	26	47	10	2	12	0.28
5/8" x 3/4"	16	19	30	53	10	3.25	19.5	0.52
3/4" x 7/8"	19	22	33	65	10	4.75	28.5	0.85
7/8" x 1"	22	25	38	76	13	6.5	39	1.35
1" x 1 1/8"	25	28	44	86	13	8.5	51	2.00

GRILLETE ALTA RES. - CORAZÓN - CABEZA EMBUTIDA

Gentili



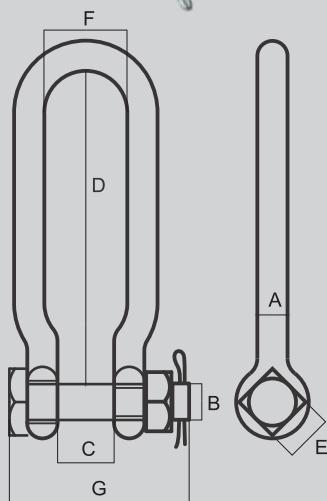
Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del Perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Embutida
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Ancho Interno mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F			
1/2" x 5/8"	13	16	26	53	10	38	2	12	0.30
5/8" x 3/4"	16	19	30	63	10	44	3.25	19.5	0.55
3/4" x 7/8"	19	22	33	77	10	51	4.75	28.5	1.00
7/8" x 1"	22	25	38	85	13	58	6.5	39	1.50
1" x 1 1/8"	25	28	44	96	13	67	8.5	51	2.12

GRILLETE LARGO - CORAZÓN

Gentili



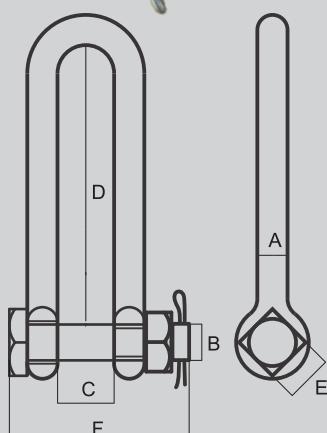
Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado con tratamiento térmico
 Material del Perno: Acero SAE 1045 con tratamiento térmico
 Cabeza del perno: Cuadrada
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 6 a 1



Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Ancho Interno mm	Largo Total Bulon mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F	G			
3/4" x 7/8"	19	22	40	180	28	57	x	4.75	28.5	1.1
7/8" x 1"	22	25	45	200	32	57	x	6.5	39	1.5
1" x 1 1/8"	25	28	50	200	35	63	x	8.5	51	2.1

GRILLETE LARGO - RECTO

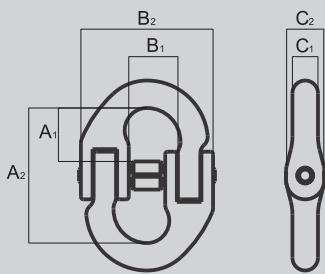
Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado
 Material del Perno: Acero SAE 1045
 Cabeza del perno: Cuadrada
 Terminación: Pintado color Gris
 Factor de Seguridad: 5 a 1



Modelo	Diámetro Cuerpo mm	Diámetro Bulón mm	Ancho Interno mm	Largo Interno mm	Medida Cabeza mm	Largo Total Bulon mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F			
3/4" x 7/8"	19	22	40	180	28	x	3	15	1.1
7/8" x 1"	22	25	45	200	32	x	4	20	1.5
1" x 1 1/8"	25	28	50	200	35	x	5	25	2.1



Material del cuerpo: Acero SAE 4140 con tratamiento térmico
 Material del Perno: Acero SAE 4140 con tratamiento térmico
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 4 a 1



Modelo	mm	Largo Interno	Largo Interno Total	Ancho Interno	Ancho Externo	Diámetro Cuerpo	Diámetro Máximo	Diámetro de Perno	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
		A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	C ₁	C ₂	mm	mm	Ton	Kg
3/8"	10/8	29	70	25	69	12	18	8	3.15	12.6	0.33
1/2"	13/8	34	86	30	84	15	25	10	5.3	21.2	0.65
5/8"	16/8	42	106	34	103	20	30	12	8	32	1.25
3/4"	19/8	45	117	41	117	22	36	15	12.5	50	1.90
7/8"	22/8	55	137	48	147	27	41	17	15	60	3.15
1"	25/8	58	157	59	170	32	44	20	21.2	84.8	4.50
1 1/4"	32/8	83	200	68	208	38	54	24	31.5	126	8.70

REPUESTOS PARA CONECTORES

Seguro plástico con exclusivo casquillo de acero inoxidable



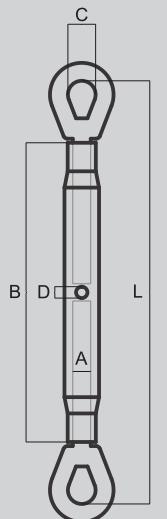
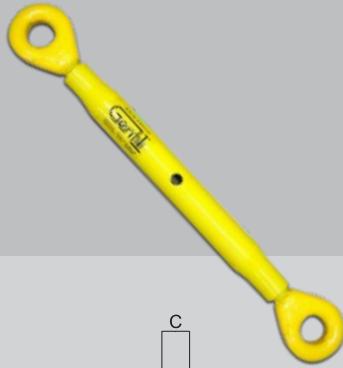
PUNZÓN PARA CONECTORES

Herramienta de extracción de pernos disponibles para eslabones conectores de 3/8, 1/2, 5/8 y 3/4



TENSOR O y O

Gentili

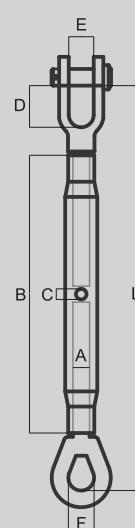


Material del cuerpo: Acero SAE 1010
 Material de la rosca y terminal: Acero SAE 1010
 Cuerpo: Tipo tubo
 Extremos: Ojo-Ojo en acero forjado
 Terminación: Pintado color Amarillo Pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 5 a 1

TENSOR	Diámetro de Rosca (BSA)	Largo del Cuerpo	Diámetro del Ojo	Agujero del Cuerpo	Largo total Cerrado	Largo Total Abierto	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	Pulgadas	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
5/8"	5/8"	290	20	10	400	640	1.24	6.2	1.25
3/4"	3/4"	315	22	11	440	700	1.82	9.1	2.0
7/8"	7/8"	340	27	12	480	770	2.32	11.6	2.8
1"	1"	370	32	14	520	830	3.28	16.4	4.1
1 1/8"	1 1/8"	400	34	14	570	910	4.18	20.9	5.8
1 1/4"	1 1/4"	430	38	16	610	970	5.80	29.0	8.1
1 1/2"	1 1/2"	465	45	16	675	1055	7.12	35.6	10.6

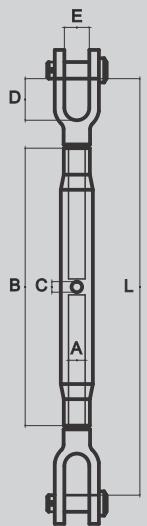
TENSOR O y H

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1010
 Material de la rosca y terminal: Acero SAE 1010
 Cuerpo: Tipo tubo
 Extremos: Ojo-Horquilla de acero forjada
 Terminación: Pintado color Amarillo Pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 5 a 1

TENSOR	Diámetro de Rosca (BSA)	Largo del Cuerpo	Agujero del Cuerpo	Largo Interno	Ancho Interno	Diámetro del Ojo	Largo Total Cerrado	Largo Total Abierto	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	Pulgadas	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
5/8"	5/8"	290	10	37	20	20	415	655	1.24	6.2	1.1
3/4"	3/4"	315	11	43	23	22	460	720	1.82	9.1	2.0
7/8"	7/8"	340	12	47	27	27	485	775	2.32	11.6	2.8
1"	1"	370	14	55	33	32	535	845	3.28	16.4	4.1
1 1/8"	1 1/8"	400	14	60	39	34	583	925	4.18	20.9	5.8
1 1/4"	1 1/4"	430	16	62	45	38	630	990	5.80	29.0	8.1
1 1/2"	1 1/2"	465	16	66	53	44	680	1060	7.12	35.6	10.6

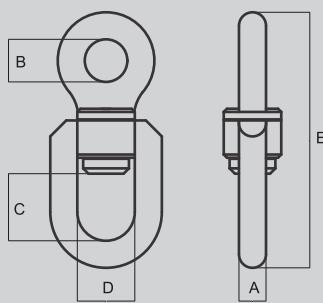


Material del cuerpo: Acero SAE 1010
 Material de la rosca y terminal: Acero SAE 1010
 Cuerpo: Tipo tubo
 Extremos: Horquilla-Horquilla de acero forjada
 Terminación: Pintado color Amarillo Pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 5 a 1

TENSOR	Diámetro de Rosca (BSA)	Largo del Cuerpo	Agujero del Cuerpo	Largo Interno	Ancho Interno	Largo Total Cerrado	Largo Total Abierto	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	Pulgadas	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
5/8"	5/8"	290	10	37	20	425	665	1.24	6.2	1.33
3/4"	3/4"	315	11	43	23	470	730	1.82	9.1	2.25
7/8"	7/8"	340	12	47	27	500	790	2.32	11.6	2.8
1"	1"	370	14	55	33	550	860	3.28	16.4	4.1
1 1/8"	1 1/8"	400	14	60	39	595	935	4.18	20.9	5.8
1 1/4"	1 1/4"	430	16	62	45	640	1000	5.80	29.0	8.1
1 1/2"	1 1/2"	465	16	66	53	685	1065	7.12	35.6	10.6

GIRATORIO

Gentili



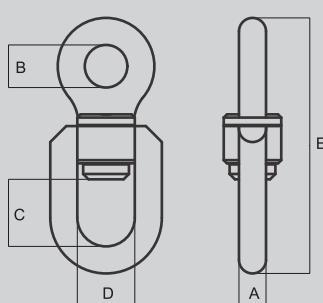
Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Terminación: Pintado color amarillo con PINTURA EPOXI
 Factor de Seguridad: 5 a 1



GIRATORIO	Diámetro Varilla	Diámetro Interior	Largo Interior	Ancho Interior	Largo Total	Carga de Trabajo (SWL)	Peso aprox. por pieza
Modelo	A	B	C	D	E	Ton	Kg
1 1/2"	13	consultar	-	-	-	-	-
5/8"	16	32	38	35	167	2.4	-
3/4"	19	38	51	44	207	3.8	-
7/8"	22	44	57	51	233	5.3	-
1"	25	48	60	54	260	7.2	-
1 1/4"	32	consultar	-	-	-	-	-
1 1/2"	38	consultar	-	-	-	-	-

GIRATORIO

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Terminación: Pintado color Gris
 Factor de Seguridad: 5 a 1



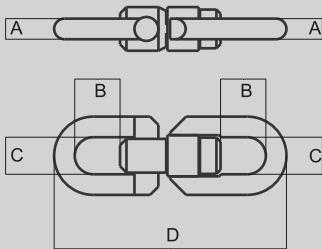
GIRATORIO	Diámetro Varilla	Diámetro Interior	Largo Interior	Ancho Interior	Largo Total	Carga de Trabajo (SWL)	Peso aprox. por pieza
Modelo	A	B	C	D	E	Ton	Kg
1 1/2"	13	consultar	-	-	-	-	-
5/8"	16	32	38	35	167	1.5	-
3/4"	19	38	51	44	207	2.4	-
7/8"	22	44	57	51	233	3.3	-
1"	25	48	60	54	260	4.5	-
1 1/4"	32	consultar	-	-	-	-	-
1 1/2"	38	consultar	-	-	-	-	-

GIRATORIO ARTICULADO

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Terminación: Pintado color amarillo EPOXI
 Factor de Seguridad: 5 a 1



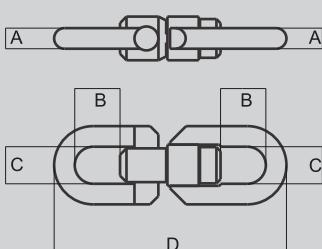
Modelo	Diámetro Varilla	Largo Interior	Ancho Interior	Largo Total	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
	A mm	B mm	C mm	D mm	Ton	Ton	Kg
1/2"	13	consultar	-	-	-	-	-
5/8"	16	38	35	190	3.2	16	-
3/4"	19	51	44	235	4.7	23.5	-
7/8"	22	57	51	263	6.3	31.5	-
1"	25	60	54	290	8.3	41.5	-
1 1/4"	32	consultar	-	-	-	-	-
1 1/2"	38	consultar	-	-	-	-	-

GIRATORIO ARTICULADO

Gentili



Materia del cuerpo: Acero Inoxidable 304
 Factor de Seguridad: 5 a 1

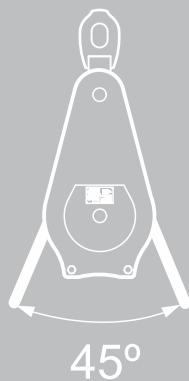


Modelo	Diámetro Varilla	Largo Interior	Ancho Interior	Largo Total	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
	A mm	B mm	C mm	D mm	Ton	Ton	Kg
1/2"	13	consultar	-	-	-	-	-
5/8"	16	38	35	190	3.2	16	-
3/4"	19	51	44	235	4.7	23.5	-
7/8"	22	57	51	263	6.3	31.5	-
1"	25	60	54	290	8.3	41.5	-
1 1/4"	32	consultar	-	-	-	-	-
1 1/2"	38	consultar	-	-	-	-	-

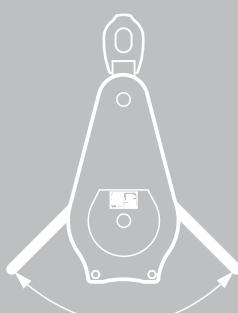
Terminal de conexión



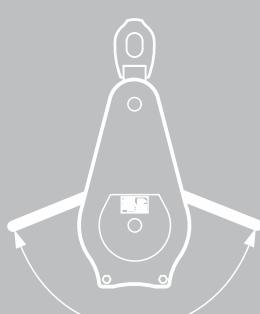
0°



45°



90°



135°

MODO DE USO

Para llevar a cabo una correcta operación de elevación de carga se deben tener en cuenta las siguientes precauciones:

Seguridad - cuidado de la carga - cuidado del equipo - Cuidado del entorno

La operación de elevación debe ser ejecutada por personal capacitado en el uso de este tipo de pastecas.

El mismo debe inspeccionar la pasteca teniendo en cuenta los siguientes detalles:

- Las pastecas no deben presentar ningún tipo de fisuras o grietas
- Las pastecas deben girar fácilmente y sus dispositivos deben estar funcionales
- Verificar que la Carga Máxima de Trabajo de la pasteca sea adecuada para la tarea
- Las pastecas se deben utilizar estrictamente para tiro directo, nunca deben ser cargadas lateralmente.
- La Carga de Trabajo sólo se refiere a cargas estáticas, cargas con movimientos dinámicos no están contempladas
- Verifique que el gancho, el ojo o el grillete de una pasteca esté soportando la carga de forma adecuada, según la especificación de uso.
- Las pastecas nunca deben ser tratadas térmicamente, esto afecta su carga de trabajo
- Nunca repare o reforme una pasteca soldando, calentando, perforando o doblando ya que puede afectar su resistencia.

Se debe realizar inspección periódica de acuerdo con las normas de seguridad. Esto es necesario porque las pastecas pueden estar afectadas por desgaste, mal uso, sobrecargas, etc., provocando deformaciones y alteraciones en la estructura del material. La inspección debe ser efectuada como mínimo cada seis meses. En el caso que las pastecas funcionen en condiciones de clima extremo, se debe aumentar la frecuencia de estas inspecciones.

CARGAS

Las cargas de trabajo estipuladas en nuestras pastecas se refieren al *Máximo de carga de utilización* y se encuentran grabadas en la placa de identificación remachada al lateral de la misma.

La carga en la pasteca puede variar dependiendo del ángulo entre las guías y la carga como se ve en el gráfico de la columna izquierda. Cuando dos guías están paralelas, y aplicadas sobre ellas 1000 Kgs, resulta en una carga de 2000 kgs sobre el terminal de conexión. Si se incrementa el ángulo, menor resulta la capacidad de carga en el terminal de conexión.

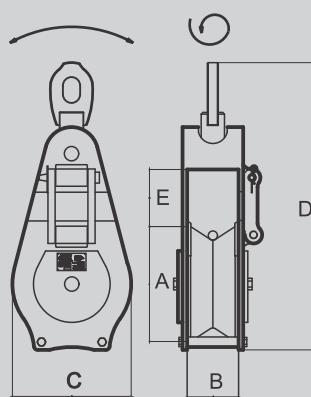
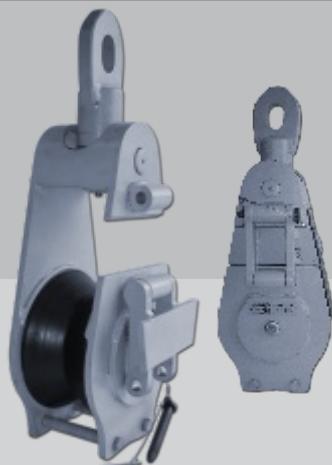
La carga en el cuello es reducida por el factor del ángulo según la tabla. En estos valores no están contempladas las pérdidas por fricción.

Ángulo de trabajo	Factor del Ángulo
0°	2
45°	1.84
90°	1.41
135°	0.76
180°	0



PASTECA ABRIBLE

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1020

Roldana con Rodamientos: De rodillos cónicos SKF o similar

Roldana con Buje: Buje de bronce al aluminio

Enganche Superior: Giratorio y oscilante

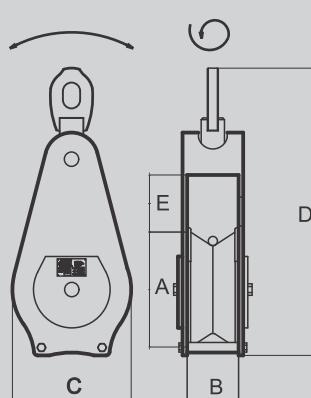
Terminación: Pintado color Gris con Pintura Epoxi

Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia Libre sobre la Polea	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
5	13	180	100	190	510	114	5	20	18.6
8	18	235	130	243	650	140	8	32	42
12	30	300	150	310	880	165	12	48	77
15	32	400	175	415	1000	198	15	60	200

PASTECA CERRADA

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1020

Roldana con Rodamientos: De rodillos cónicos SKF o similar

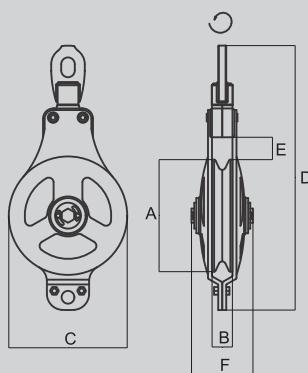
Roldana con Buje: Buje de bronce al aluminio

Enganche Superior: Giratorio y oscilante

Terminación: Pintado color Gris con Pintura Epoxi

Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia Libre sobre la Polea	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
5	13	180	100	190	510	114	5	20	18.6
8	18	235	130	243	650	140	8	32	42
12	30	300	150	310	880	165	12	48	77
15	32	400	175	415	1000	198	15	60	200



Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Roldana: De rodillos cónicos SKF o similar
 Enganche Superior: Giratorio
 Terminación: Pintado color Gris con Pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 4 a 1

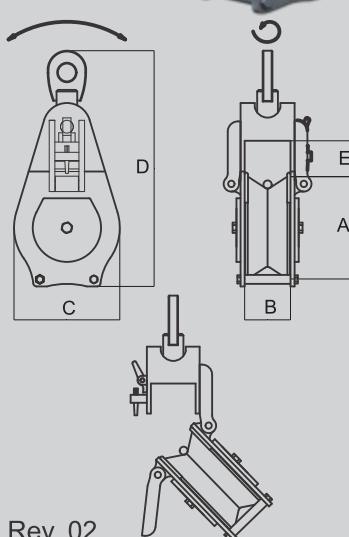
PASTECA CATALINA	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia Libre sobre la Polea	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	A	B	C	D	E	Ton	Ton	Kg
10	350	63	190	825	75	10	40	58.4

PASTECA DE DISPARO

PARA TANGONES

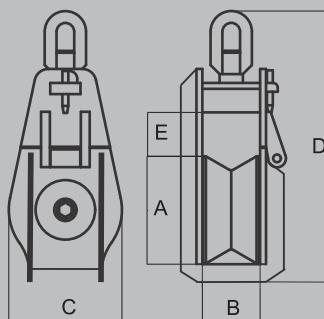
Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Roldana con Rodamientos: De rodillos cónicos SKF o similar
 Roldana con Buje: Buje de bronce al aluminio
 Enganche Superior: Giratorio y oscilante
 Terminación: Pintado color Gris con Pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia Libre sobre la Polea	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	A	B	C	D	E	mm	Ton	Ton	Kg
5	13	180	100	190	420	70	5	20	18.6
8	18	235	130	243	540	87	8	32	42
12	30	300	150	310	730	120	12	48	77
15	32	400	175	415	920	140	15	60	200



PASTECA ABRIBLE REFORZADA

Gentili

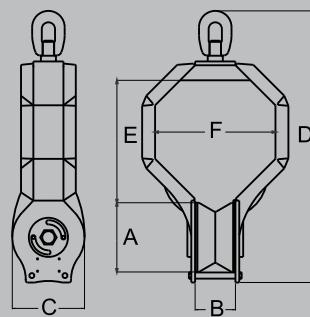


Material del cuerpo: Acero SAE 1020
Roldana con Rodamientos: De rodillos cónicos SKF o similar
Roldana con Buje: Buje de bronce al aluminio
Terminación: Pintado color Amarillo con Pintura Epoxi
Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia Libre sobre la Polea	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
5	13	175	100	190	480	60	5	20	-
8	18	230	130	243	610	95	8	32	-
12	30	300	150	310	750	120	12	48	-
15	32	400	175	415	1010	160	15	60	-

PASTECA PARA BOYAS

Gentili

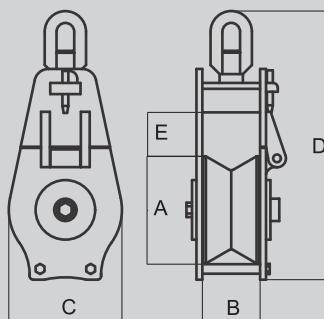


Material del cuerpo: Acero SAE 1020
Roldana con Rodamientos: De rodillos SKF o similar
Terminación: Pintado color Amarillo con Pintura Epoxi
Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Diámetro Exterior	Altura Total	Altura sobre la Roldana	Ancho sobre la Roldana	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
CHICA	18	230	130	243	835	385	350	8	32	-
GRANDE	18	230	130	243	930	430	400	8	32	-

PASTECA ABRIBLE

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1020

Roldana con Rodamientos: De rodillos cónicos SKF o similar

Roldana con Buje: Buje de bronce al aluminio

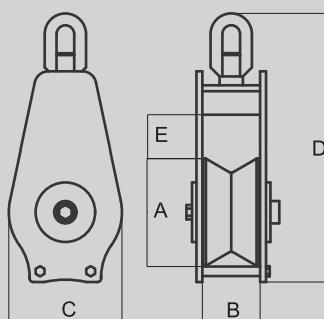
Terminación: Pintado color Amarillo con Pintura Epoxi

Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia Libre sobre la Polea	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
5	13	180	100	190	455	60	5	20	-
8	18	235	130	243	580	95	8	32	-
12	30	300	150	310	710	120	12	48	-
15	32	400	175	415	950	160	15	60	-

PASTECA CERRADA

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1020

Roldana con Rodamientos: De rodillos cónicos SKF o similar

Roldana con Buje: Buje de bronce al aluminio

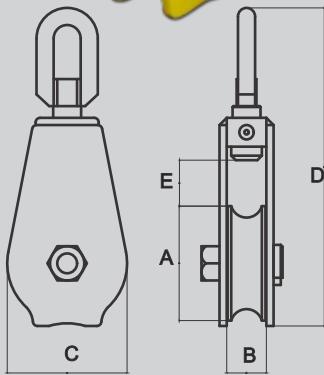
Terminación: Pintado color Amarillo con Pintura Epoxi

Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia Libre sobre la Polea	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
5	13	180	100	190	455	60	5	20	-
8	18	235	130	243	580	95	8	32	-
12	30	300	150	310	710	120	12	48	-
15	32	400	175	415	950	160	15	60	-

PASTECA MINI

Gentili

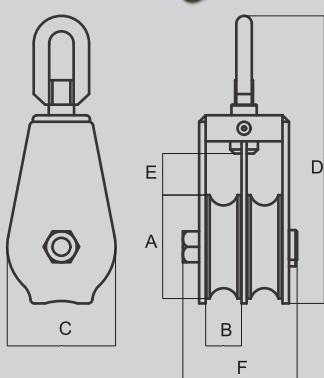


Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Roldana con Rodamientos: De Rodillos SKF o similar
 Terminación: Pintado color amarillo con PINTURA EPOXI
 Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Diámetro Exterior	Altura Total	Distancia sobre Roldana	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
MINI	12	127	44	133	353	51	3	15	-

PASTECA MINI DOBLE

Gentili

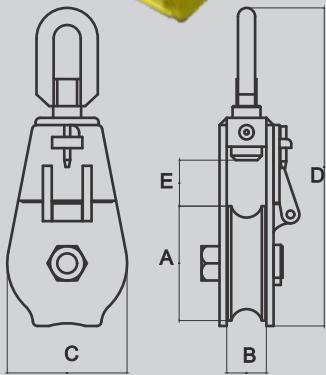


Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Roldana con Rodamientos: De rodillos SKF o similar
 Terminación: Pintado color Amarillo con Pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Diámetro Exterior	Altura Total	Distancia sobre la Roldana	Ancho Exterior	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
MINI	12	127	44	133	353	51	140	3	12	-

PASTECA MINI ABRIBLE

Gentili

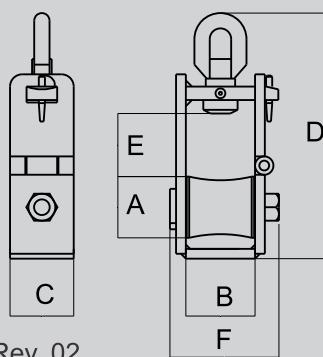


Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Roldana con Rodamientos: De Rodillos SKF o similar
 Terminación: Pintado color amarillo con PINTURA EPOXI
 Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Diámetro Exterior	Altura Total	Distancia sobre Roldana	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
MINI	12	127	44	133	353	51	3	15	-

PASTECA CAJA DISPARADORA

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Roldana: Con bujes de bronce
 Terminación: Pintado color Amarillo con Pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia sobre la Roldana	Ancho Exterior	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
90	18	100	90	104	400	80	178	8	32	-
110	18	100	110	104	400	80	178	8	32	-

PASTECA PARA APAREJO

Gentili



Material del cuerpo: Acero SAE 1020
 Roldana con Rodamientos: De rodillos SKF o similar
 Terminación: Pintado color Amarillo con Pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 4 a 1

PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Diámetro Exterior	Altura Total	Ancho Exterior	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
Chica	16	176	65	185	650	135	8	32	28
Grande	26	230	76	240	850	170	12	48	61

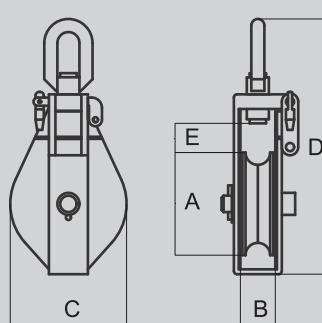
PASTECA ABRIBLE ACERO INOXIDABLE

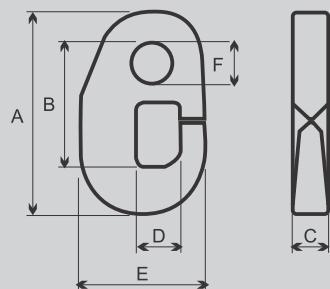
Gentili



Material del cuerpo: Acero Inoxidable 304
 Roldana con Buje: Buje de bronce
 Factor de Seguridad: 4 a 1

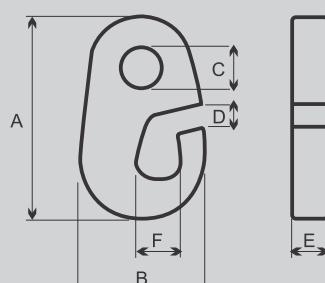
PASTECA	Diámetro del Cable	Diámetro de la Polea	Ancho de la Polea	Ancho Exterior	Altura Total	Distancia Libre sobre la Polea	Carga de Trabajo (SWL)	Carga de Rotura	Peso aprox. por pieza
Modelo	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Ton	Ton	Kg
100	13	100	32	110	250	28	1.5	6	-
150	18	150	32	163	370	46	3	12	-





Material del cuerpo: Acero SAE 1045 forjado
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 5 a 1

Modelo	Largo Exterior mm	Largo Interior mm	Espesor mm	Ancho Interior mm	Ancho Exterior mm	Diámetro del Ojo mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Carga de Rotura Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F			
1.5	93	58	16	22	61	18	1.5	7.5	0.45
3	125	80	22	30	78	25	3	15	1.05
5	150	96	25	40	98	36	5	25	1.45
8	184	117	31	51	123	40	8	40	3.20



Material del cuerpo: Acero SAE 1045
 Terminación: Pintado color amarillo con pintura Epoxi
 Factor de Seguridad: 5 a 1

Modelo	Altura mm	Ancho mm	Diámetro Agujero mm	Abertura Boca mm	Espesor mm	Ancho Interno mm	Carga de Trabajo (SWL) Ton	Peso aprox. por pieza Kg
	A	B	C	D	E	F		
5/8"	220	137	43	27	32	38	10	
3/4"	270	165	50	27	38	50	12.5	
7/8"	220	137	43	27	32	38	10	
1"	270	165	50	27	38	50	12.5	
1 1/4"	220	137	43	27	32	38	10	
1 1/2"	270	165	50	27	38	50	12.5	

GIRATORIO CON GRILLETES



GANCHOS DE ACOPLE RAPIDO ACERO INOXIDABLE



GIRATORIO ARTICULADO CON GANCHO VIKINGO



GIRATORIO DE ACERO INOXIDABLE



GIRATORIO ARTICULADO CON TRIÁNGULO DE CHAPA



TRIÁNGULO DE CHAPA CON GIRATORIO



MALLA FALSA MITAD GANCHO



MALLA FALSA MITAD GIRATORIO ARTICULADO



GUARDACABO



CADENILLA (YO-YO)



OJO KELLY



DISCO DE TOPE



ESFERA



CAVILLA



GANCHO TIPO BKL



GANCHO TIPO OBK

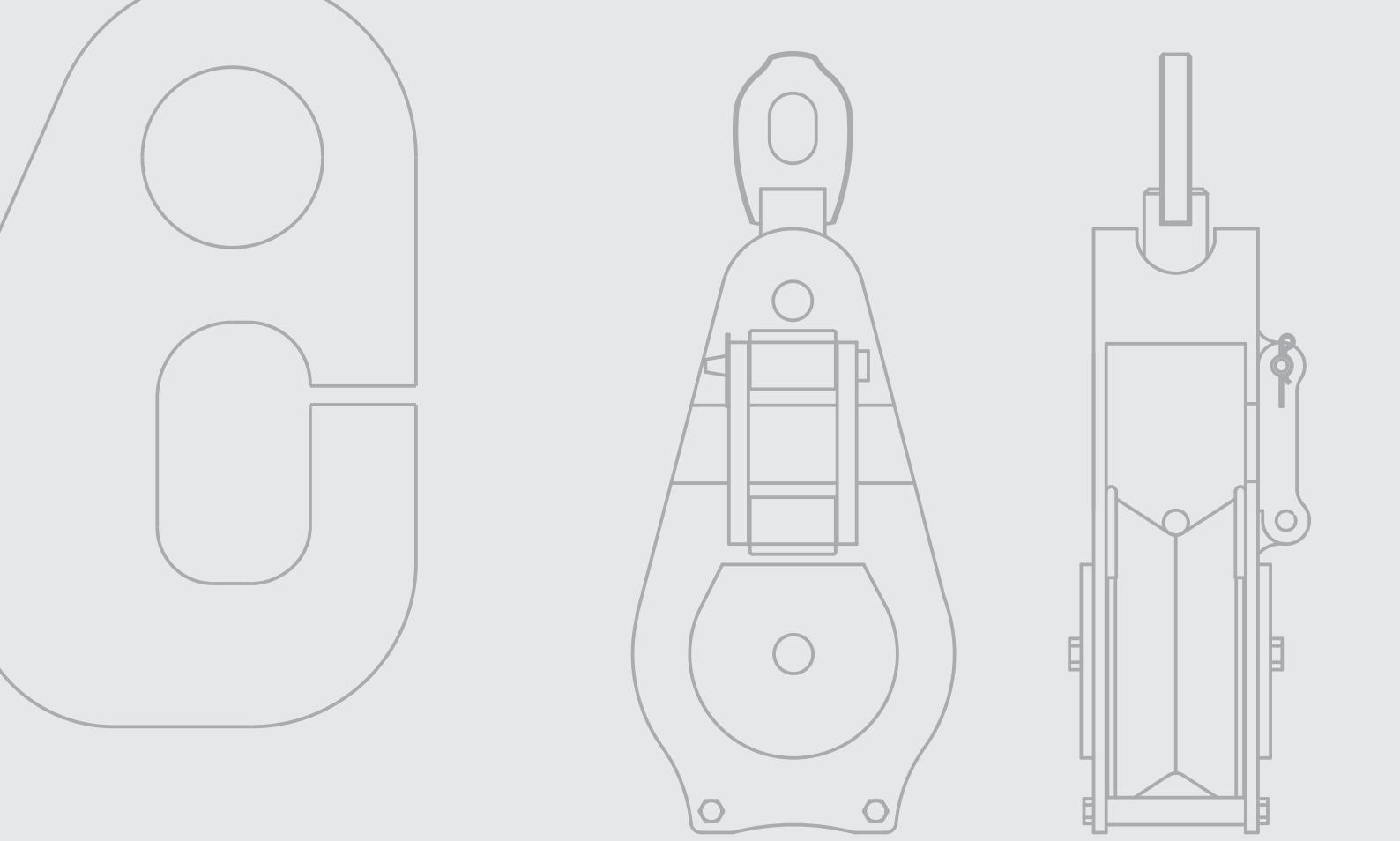


GANCHO VULCAN



GANCHO VULCAN CON GIRATORIO





ID 621*33

(0223) 482 3188

Matteoti 433 - Mar del Plata - Bs As

informes@metalurgicagentili.com.ar

www.metalurgicagentili.com.ar

