

# คู่มือการใช้โปรแกรม Line Call (CA)

---

คลิกเรียกข้อมูลก่อน

\*\*เกิดการ Linecall นาฬิกาที่มากกว่า 10\*\*

Work Order	Model Code	Line PROD.	Minutes of Linecall	Action
WO-APN1-0227311	RH00353A01	CA-5	16	 เรียกข้อมูล

ข้อมูลจะแสดงขึ้นมา ส่วนข้อมูลไหน  
ที่ไม่แสดง ให้ดำเนินการกรอกข้อมูล  
ลงไป และกดบันทึก

หมายเลขเอกสาร: Prod-202411-000003

วันที่: 12/11/2024

Line: CA-5

Process:

Model Code: RH00353A01

Won#: WO-APN1-0227311

Lot size: 1080

หัวข้อปัญหาที่เกิด: ☐ Man ☐ Machine ☐ Material ☐ Method ☐ Enviroment ☐ Qualityระดับความรุนแรง: ☐ Rank A : รุนแรงมาก ☐ Rank B : รุนแรงปานกลาง ☐ Rank C : รุนแรงน้อย

เวลาที่พบปัญหา: 11:18 ถึง 11:35 ชื่อผู้แจ้ง

รายละเอียดปัญหา: wait misubun for plaining

Q'ty/Day: pcs.


Acc/Lot: pcs.



บันทึกข้อมูล

## เลือกข้อมูลเพื่อกรอกสาเหตุและการแก้ไข

## คลิกเรียกฟอร์ม

วันที่บันทึก	Line	Work Order	รายละเอียดปัญหา	ผู้แจ้ง Linecall	Action
2024-11-12	CA-5	WO-APN1-0227311	wait misubun for plaining	grg	 เรียกฟอร์ม



ฟอร์มจะถูกแสดงออกมาเมื่อกด  
เรียกฟอร์ม และทำการบันทึกปกติ

หมายเลขเอกสาร: Prod-202411-000002

สาเหตุการเกิด:

การแก้ไข:

Note (หมายเหตุ):

เพิ่มรูปภาพ (ต้องเป็นไฟล์  
.jpg เท่านั้น):

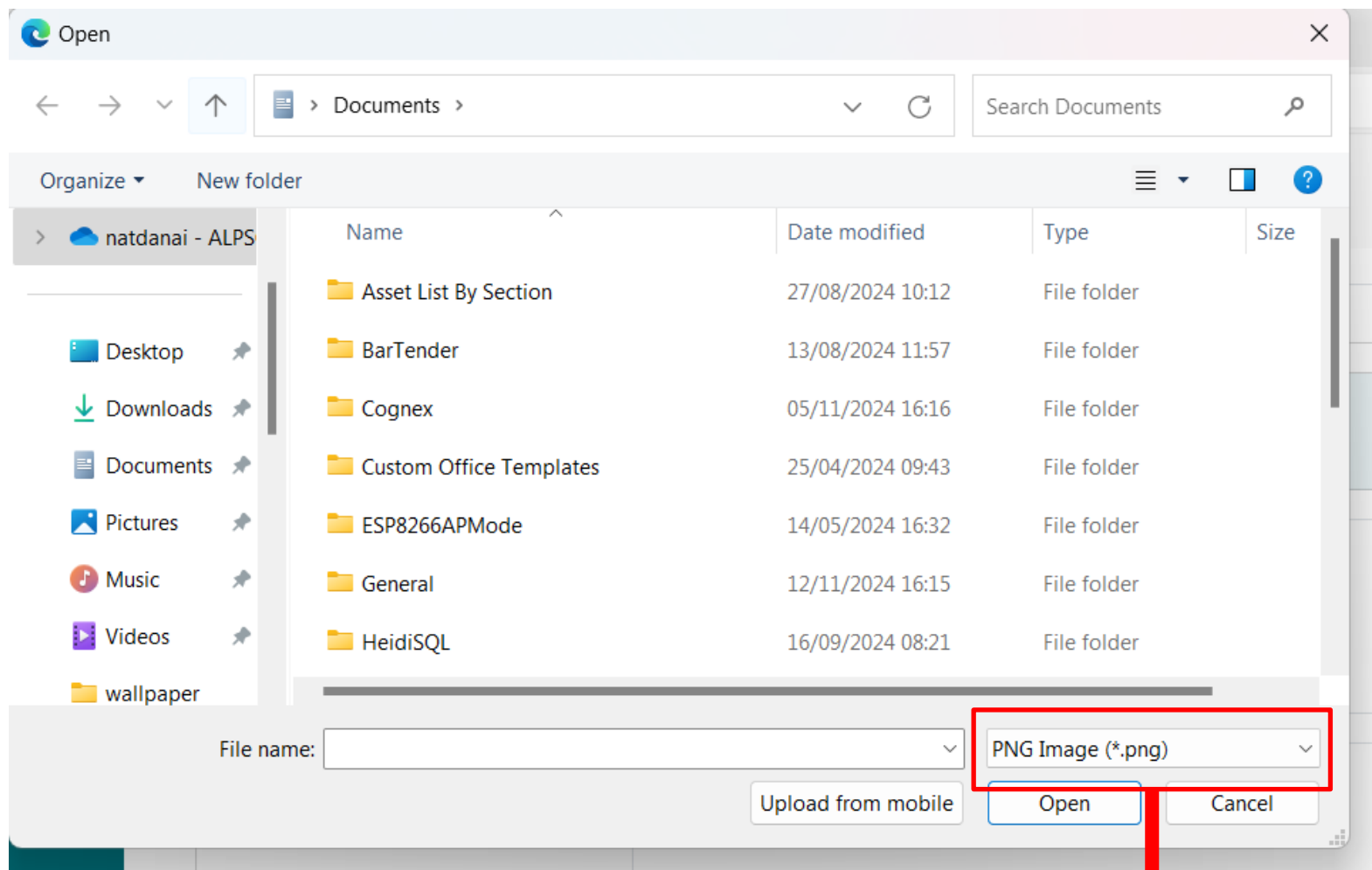
Choose File

No file chosen



บันทึกข้อมูล

## การ Upload รูปภาพ



ให้เลือกเป็น All Files

## อนุมัติข้อมูล และอื่นๆ

- จะมีข้อมูลที่มาจากการบันทึกข้อมูล 2 หน้าที่ผ่านมา จะมาอยู่ในหน้านี้ทั้งหมด

หมายเลขเอกสาร (Document Number) : Prod-202411-000002

Issue Date	Line	Process	Model Code	Work Order	Lot Size	Problem Heading	Rank	Time Start	Time End	Information Person	QTY	ACC/LOT	NG	RATE (%)
12-11-2024	CA-5	grftge	RH00353A01	WO-APN1-0227311	1080	Material	B	11:18	11:35	grg	125	125	36	28

### รายละเอียดปัญหา :

wait misubun for plaining

### สาเหตุการเกิด :

gferg

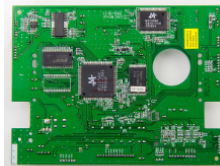
### การแก้ไข้ปัญหา :

gertgerg

### หมายเหตุ :

egy4yt4t

รูปภาพ :



ส่งตรวจสอบ

แก้ไข้ข้อมูล

Reject

Delete

## วิธีการใช้งาน

### (สำหรับผู้บันทึก)

ส่งตรวจสอบ ➡

แก้ไขข้อมูล

Delete

### (สำหรับผู้อนุมัติลำดับที่ 1-3)

อนุมัติ ➡

← Reject

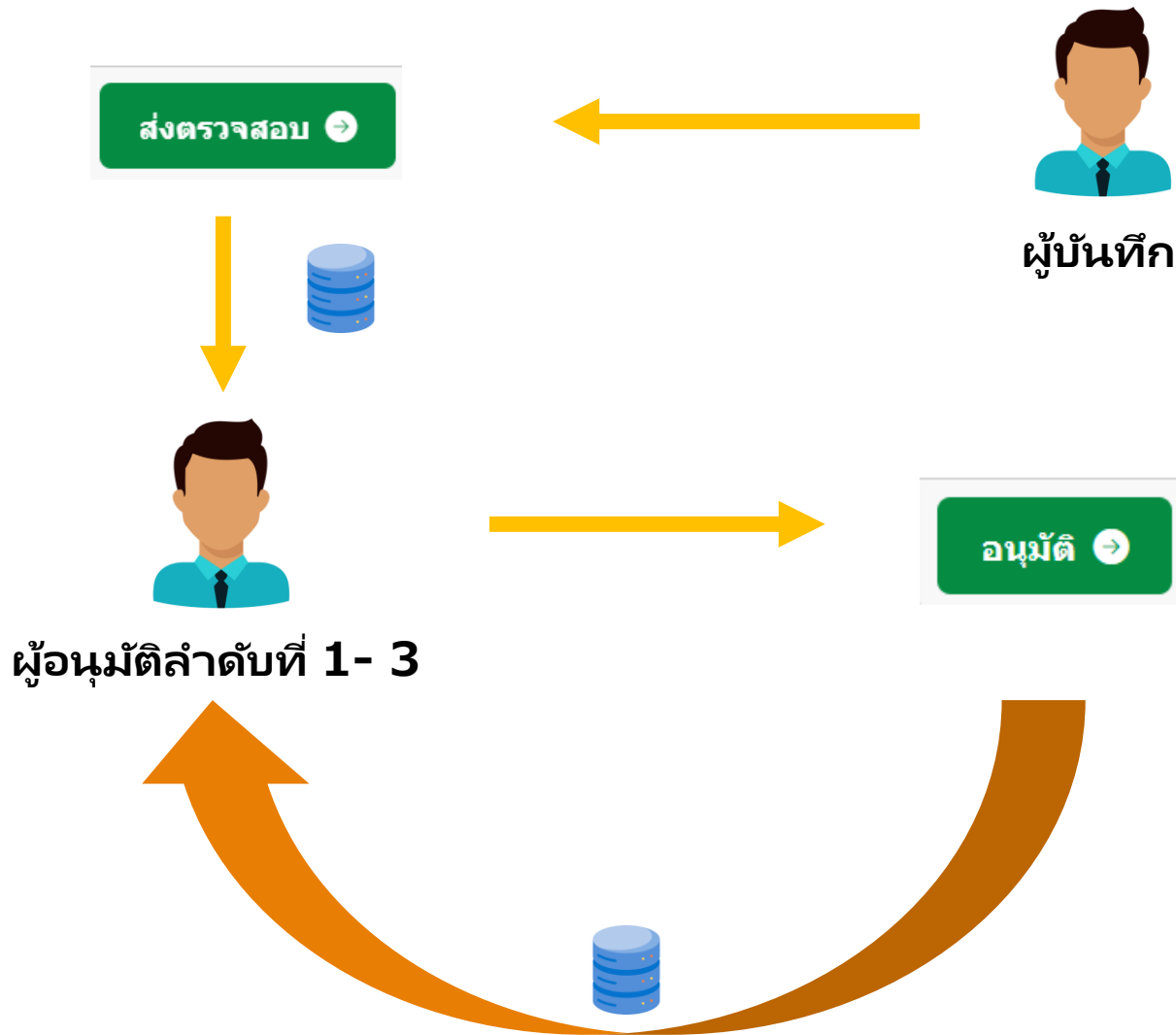
#### สำหรับผู้บันทึก

- สามารถใช้งานได้แค่ 3 ปุ่ม คือ ส่งตรวจสอบ แก้ไขข้อมูล และ Delete

#### สำหรับผู้อนุมัติ

- สามารถใช้งานได้แค่ 2 ปุ่ม คือ อนุมัติ และ Reject

## Flow การทำงาน



## Reports (รายงานแสดงข้อมูล)

Document No.	Issue Date	Model Code	Work Order	Time Line Stop	Action
Prod-202411-000001	11-11-2024	RN00014A01	WO-APN1-0226996	08:22-08:39	<a href="#">ดูเอกสาร</a>
Prod-202411-000002	12-11-2024	RH00353A01	WO-APN1-0227311	11:18-11:35	<a href="#">ดูเอกสาร</a>

### สำหรับในหน้านี้

- จะแสดงข้อมูลมารูปแบบของตาราง
- มีปุ่มที่ชื่อ ดูเอกสาร ในการเปิดดูข้อมูลเป็นไฟล์ PDF

View Document

1 / 2 | 100% + | [Icon] [Icon]

วันที่เกิด:	11-Nov-2024	LINE CALL
ประวัติ Line:	CA-1	

Document No. Prod-202411-000001

\*\*\*สำหรับแบบที่เอกสาร\*\*\*

Model Code	RN00014A01
Work Order	WO-APN1-0226996
เวลาที่ไลน์ Stop	08:22 - 08:39
NG QTY & NG Rate	NG QTY = 144 pcs. & NG Rate = 14 %
รายละเอียดความผิดปกติ	EPROM ERROR MP DIAG SEND RECVI START MPDIAG

หัวข้อปัญหาเกิด	Method
ผู้แจ้ง Line Call	yhyt



**\*\*แสดงข้อมูลการบันทึกในส่วนที่ 1 หน้าแรก\*\***

Search:

วันที่กรอก	หมายเลขเอกสาร	ผู้บันทึก	Line	Process	Model Code	Work Order	Lot size	หัวข้อปัญหาที่เกิด	ระดับความรุนแรง	เวลาที่
วันที่กรอก	หมายเลขเอกสาร	ผู้บันทึก	Line	Process	Model Code	Work Order	Lot size	หัวข้อปัญหาที่เกิด	ระดับความรุนแรง	เวลาที่
15-11-2024	Prod-202411-000001	MONGKOL SAENGOW	CA-5	Auto 2 Fial	RH00353A01	WO-APN1-0227311	1080	Machine	B	08:16-0
21-11-2024	Prod-202411-000002	MONGKOL SAENGOW	CA-3	Spot dip T/U	RY00078A01	WO-APN1-0227157	920	Machine	B	08:18-0
22-11-2024	Prod-202411-000003	Suchittra Saesow	CA-1	Auto	RL00035A01	WO-APN1-0227387	700	Machine	C	16:25-1

## สำหรับในตารางนี้

- จะบ่งบอกถึงว่าสิ่งที่กรอกข้อมูลไปในหน้าที่ 1 ได้ใส่อะไรไปบ้าง
- รวมถึงใครเป็นคนกรอกข้อมูล
- สามารถ Filter หาข้อมูลได้ ในกรณีที่มีข้อมูลเป็นจำนวนมาก

**Thank you very much.**

