

คู่มือการใช้งาน Line Call Program

การแสดงผลเมนูในการใช้งานแต่ละหน้า



Linecall-Production

บันทึกร Linecall-01

บันทึกร Linecall-02

☒ Check Line-call

สายอนุมัติ (Rank)

Reports

การแสดงผลทั้ง 5 เมนูนี้
คือเฉพาะคนบันทึกเท่านั้น



Linecall-Production

☒ Check Line-call

สายอนุมัติ (Rank)

Reports

การแสดงผลทั้ง 3 เมนูนี้
คือเฉพาะคนบันอุมัติเท่านั้น



หน้าบันทึกข้อมูลฟอร์มที่ 1 -> ใช้งานบันทึกแบบปกติเหมือนโปรแกรม PCB NG

ส่วนบันทึกข้อมูลทั่วไป		
วันที่ปัจจุบัน	Section	
14/08/2024	เลือกแผนก	
รหัสพนักงาน:	Line Production:	Customer:
2040008	เลือกไลน์ผลิต	-- เลือกลูกค้า --
Work Order:	Model Code:	Model Name:
	กรอก Model Code	Model Name
NG Code:	NG Process:	Qty (จำนวนงานที่ผลิตทั้งหมด):
-- เลือก NG Codes --	-- เลือก Process --	กรอก QTY
Defict (จำนวนงานเสีย):	Percentage (%):	Rank Approve:
กรอก Defict	คิดเป็น %	เลือก Rank
NG Position:	Serial No.:	Ref-Documnet:
กรอก NG Position	กรอก Serial	กรอกเลขเอกสาร

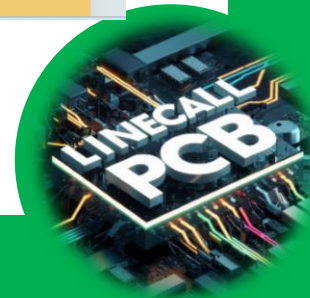


หน้าบันทึกข้อมูลฟอร์มที่ 1 -> สิ่ง queเพิ่มเข้ามาการบันทึกข้อมูลรูปภาพ สามารถใช้บันทึกไฟล์ภาพทุกชนิด เช่น .jpg , .png , .webp เป็นต้น

Problem	Upload Image
<div>ระบุปัญหา</div>	<div>Choose Files No file chosen</div>
<div>Cause:</div> <div>ระบุสาเหตุ</div>	<div>Temporary action:</div> <div>ระบุ action</div>
<div>บันทึก</div>	



กดบันทึกปกติ



หน้าบันทึกข้อมูลฟอร์มที่ 2 -> ให้กด view ในการแสดงฟอร์มบันทึก 5 why

Section	เลขที่เอกสาร	Model Code	NG Code	Show Form 5 Why
MT	TSTTT02	220857002	NCO	VIEW FORM

Section Record: MT

รหัสพนักงาน: Name: Section:

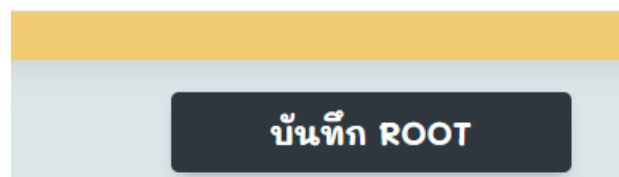
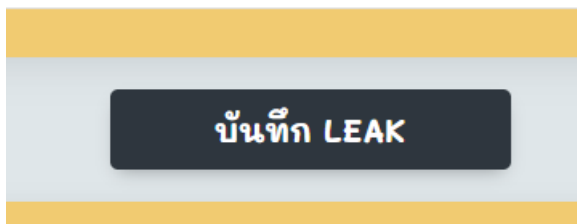
5 Why analysis of leak cause	Upload images
<div>why1</div> <div>why2</div> <div>why3</div>	<div>Choose Files No file chosen</div>



หน้าบันทึกข้อมูลฟอร์มที่ 2 ->ในการบันทึกนั้น จะแบ่งเป็น 2 ส่วนคือ ส่วนของ Leak และ Root จะบันทึกแยกกัน

5 Why analysis of leak cause	Upload images
why1	<input type="button" value="Choose Files"/> No file chosen
why2	
why3	
why4	

5 Why analysis of Root cause	Upload images
why1	<input type="button" value="Choose Files"/> No file chosen
why2	
why3	
why4	



หน้าอนุมัติข้อมูล -> ก่อนเข้าไปอนุมัติ จะให้แสดงข้อมูลออกมาก่อน เพื่อทราบและเข้าไปอนุมัติถูกข้อมูล

📧 ส่วนอนุมัติข้อมูล Linecall

เลขที่เอกสาร	TSTTT02
ลูกค้า	EPSON
Work Order	WO-EPSON-0213005
NG Code	NCO

Problem:

TSTTTT2

ยังไม่มีกร Reject

👁 ตรวจสอบข้อมูล



หน้าอนุมัติข้อมูล -> หลังจากกดตรวจสอบข้อมูล จะแสดงแท็บเบราว์เซอร์ใหม่ เพื่อแสดงข้อมูลอนุมัติขึ้นมา

Browser tabs: AOTH MENU, Check list of Data, หน้าแสดงตรวจสอบข้อมูล

Address bar: web-server/37_linecall/index.php/showdata/record?rec_id=LNCLREC-202408-000002

Navigation: Gmail, YouTube, Maps, Translate, Messenger, AOTH, AI, Draw Diagram

ตรวจสอบข้อมูลที่บันทึก linecall

[← BACK](#)

ตรวจสอบข้อมูลหลัก Line Call

เลขที่เอกสาร: TSTTT02 แผนก: MT รหัสพนักงาน: 3020095

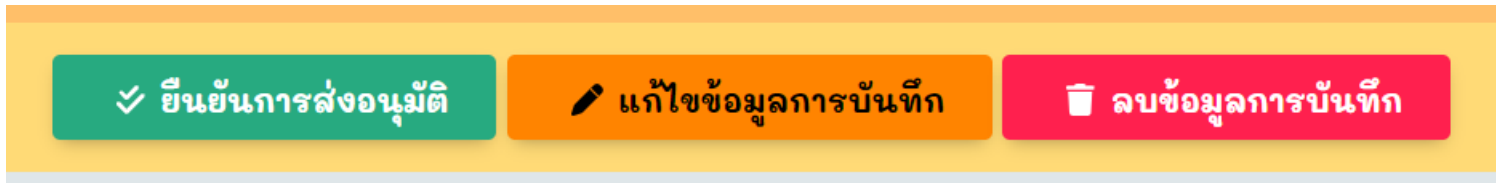
Line	Customer	Work Order	Model Code	Model Name
MT-6	EPSON	WO-EPSON-0213005	220857002	CJ60 PSJ(7499A)

NG Code	NG Process	Qty	Defict	Percent
NCO	Unknown	123	12	9.76

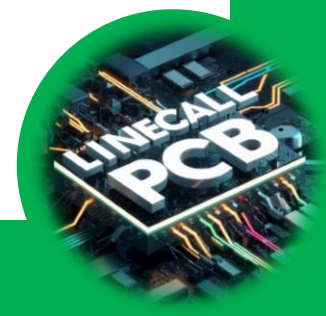
NG Position	Serial Number
...	...



หน้าอนุมัติข้อมูล ->การแสดงปุ่มในการ Action ต่างๆ มีอยู่ด้วยกัน 2 แบบ คือ
แบบที่ 1 ผู้บันทึก



แบบที่ 2 ผู้อนุมัติ จะเริ่มตั้งแต่ลำดับที่ 1 เป็นต้นไป จะใช้ปุ่มนี้เท่านั้น



หน้าอนุมัติข้อมูล ->ตรงปุ่ม ส่งกลับไปแก้ไขใหม่ หรือ Reject สามารถ Comment ได้

กรุณาใส่ Comment

ใส่ Comment

ยืนยันการส่งกลับ

ยกเลิก

****ในการ Reject จะส่งกลับไป user ตามลำดับแบบนับถอยหลังเท่านั้น ไม่สามารถข้ามลำดับได้****



หน้าสายอนุมัติ->สามารถเข้าไปดูได้ หรือถ้าอยากจะมีการเปลี่ยนสายอนุมัติ (แจ้งไอทีสร้างให้)

Section:

Choose Section

Rank Approve:

Choose Rank

ผู้ตรวจสอบในแผนก:

x -- เลือกผู้ตรวจสอบ --

ผู้อนุมัติในแผนก:

x -- เลือกผู้อนุมัติในแผนก --

QC Manager:

x -- เลือกผู้อนุมัติ Semi-final --

QC Executive

-- เลือกผู้อนุมัติ Final --

สร้างผู้อนุมัติ

Section	Rank	ผู้ตรวจสอบในแผนก	ผู้อนุมัติในแผนก	ผู้อนุมัติก่อน Final	Final Approve
AM	A	SAKORN KRAISORN, WACHIRA KHACHONKLIN	WACHIRA KHACHONKLIN	KRIANGSAK PHAYARKHAN	Chaiwat Prapiti
AM	B	SAKORN KRAISORN, WACHIRA KHACHONKLIN	WACHIRA KHACHONKLIN	KRIANGSAK PHAYARKHAN	KRIANGSAK PHAYARKHAN
MT	A	SITTHICHAI AUN-CHIM, Tassanee, Lapatlada Singjoung, ANURAK JANDARA, CHATUPOL KULLATHAM, Wassana, Supatsorn Ketkham	ARJARI PHAVIBAK, SUWAN THAMMAHON	KRIANGSAK PHAYARKHAN	Chaiwat Prapiti
MT	B	SITTHICHAI AUN-CHIM, Tassanee, Lapatlada Singjoung, ANURAK JANDARA, CHATUPOL	ARJARI PHAVIBAK, SUWAN THAMMAHON	KRIANGSAK PHAYARKHAN	KRIANGSAK PHAYARKHAN

MT	B	SITTHICHAI AUN-CHIM, Tassanee, Lapatlada Singjoung, ANURAK JANDARA, CHATUPOL KULLATHAM, Wassana, Supatsorn Ketkham	ARJARI PHAVIBAK, SUWAN THAMMAHON	KRIANGSAK PHAYARKHAN	KRIANGSAK PHAYARKHAN
QA	A	Onsri Kamphakul, URAIWAN KANKHAT, Pornthip Changchai, Julee Seeharatch	MORRAKOD LAOPHET, KRIANGSAK PHAYARKHAN	KRIANGSAK PHAYARKHAN	Chaiwat Prapiti
QA	B	Onsri Kamphakul, URAIWAN KANKHAT, Pornthip Changchai, Julee Seeharatch	MORRAKOD LAOPHET, KRIANGSAK PHAYARKHAN	KRIANGSAK PHAYARKHAN	KRIANGSAK PHAYARKHAN

Showing 1 to 6 of 6 entries



หน้า Reports ->สามารถเลือกดูข้อมูลได้ โดยจะมีการ filter ข้อมูลเลขเอกสาร ลูกค้าและแผนก

Search for document number..

เลขที่เอกสาร	T0001
แผนก	AM
ลูกค้า	TCTC
NG Code	MMR

👁️ ดูรายงานข้อมูล

เลขที่เอกสาร	TSTTT02
แผนก	MT



หน้า Reports ->เมื่อกดดูรายงานข้อมูล จะแสดงในหน้าแท็บบราวเซอร์ใหม่ขึ้นมา
จะแสดงข้อมูลที่บันทึกเข้ามาทั้งหมด รวมถึงข้อมูลนี้มีไครอนุ่มัติบ้าง

รายงานข้อมูลแสดงผล linecall

← BACK

ข้อมูลหลัก Line Call

แผนก: AM

รหัสพนักงาน: 2000041

ชื่อผู้บันทึก: Aungkana Naksep

COPY


EXCEL

เลขที่เอกสาร	Line	Customer	Work Order	Model Code	Model Name	NG Code	NG
T0001	SMT-2	TCTC	WO-TCTC-0200047	1114280702A	MCC-1608-OUT	MMR	Scr

Problem

TEST01

Images (Problem)





Thank you for everything and support.

