

TORNILLOS

- 3) Una fábrica de tornillos realiza el control de calidad de su producción evaluando 10 productos al azar de cada lote.
- Al iniciar cada lote se ingresa el número de código, la medida esperada y la medición de los 10 elementos al azar.
- Al finalizar, la carga debe informar el mayor error absoluto y el porcentaje de productos con falla. Al terminar el proceso (ingresado 0) debe informar:
- + Cantidad de lotes procesados.
 - + % total de fallas.
 - + Lote con menor cantidad de falla.
 - + Lote con mayor cantidad de falla.

ANÁLISIS

ENTRADAS

- + Número de código del lote.
- + Medida esperada del lote.
- + Medición de los elementos 1-10.

SALIDAS

- + Mayor error absoluto de cada lote.
- + Porcentaje de productos con falla de cada lote.
- + Cantidad de lotes procesados.
- + % total de fallas.
- + Lote con menor cantidad de falla.
- + Lote con mayor cantidad de falla.

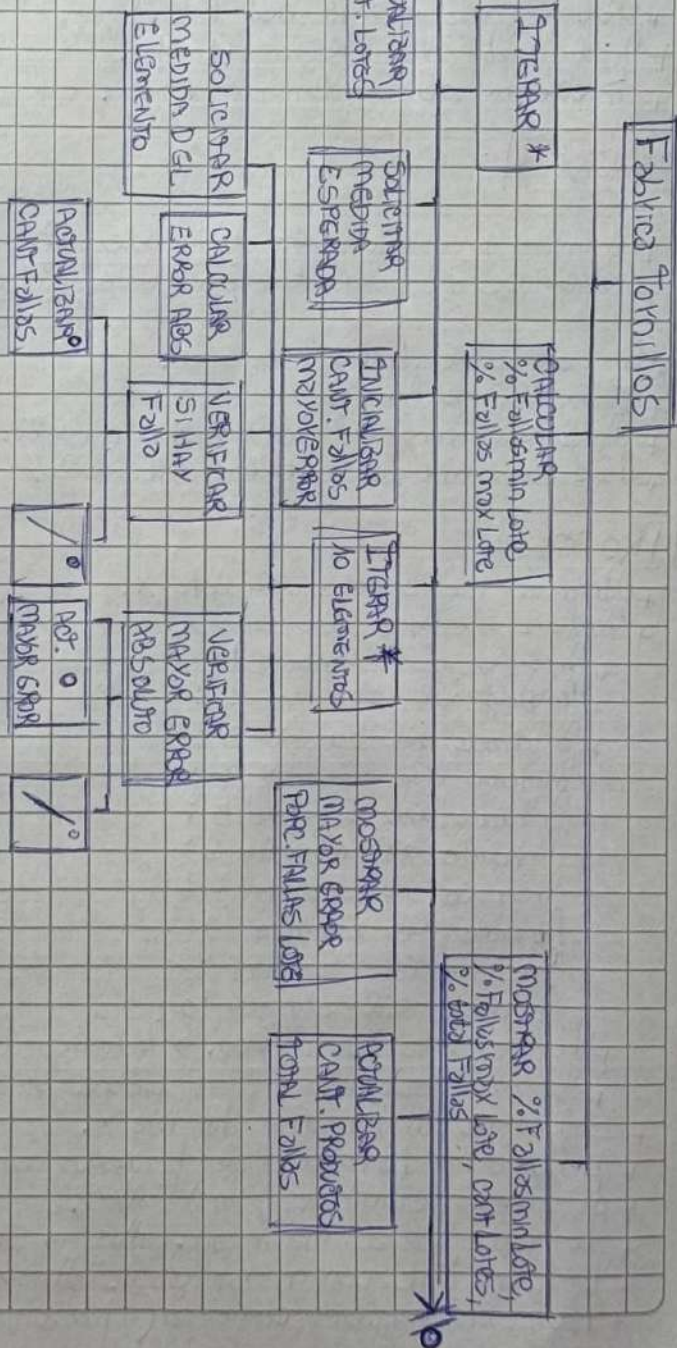
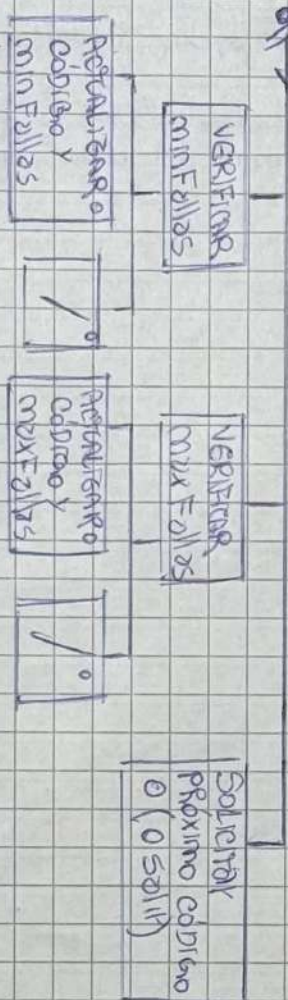
Proceso

- + Número de código del lote x :
- + Medida esperada del lote x :
- + Medida del elemento 1:
- + Medida del elemento 2:
- + Medida del elemento 3:
- + Medida del elemento 4:
- + Medida del elemento 5:
- + Medida del elemento 6:
- + Medida del elemento 7:
- + Medida del elemento 8:
- + Medida del elemento 9:
- + Medida del elemento 10:
- + Verificar si hay fallas. \rightarrow Actualizar contFallas .
- + Verificar mayor error \rightarrow actualizar maxError .
- + Informar mayor error del lote x .
- + Informar porcentaje de productos con falla $\rightarrow (\text{contFallas}/10) * 100$
- + Actualizar contLotes , totalFallas .
- + Verificar Lote con menor contFallas \rightarrow Si $\text{contFallas} < \text{minFallas}$ \rightarrow Actualizar código y minFallas
- + Verificar Lote con mayor contFallas \rightarrow Si $\text{contFallas} > \text{maxFallas}$ \rightarrow Act. código y maxFallas .
- + Preguntar número código 0 (0 para salir):

- + Inferir Contador Lote, productos, cont Lotes
- + Percentage total de fallas: $\frac{\text{Total Fallas}}{\text{Total Productos}} \rightarrow 100$
- + Lote menor Fallas: $\frac{\text{Lote min Fallas}}{\text{Total Productos}}$
- + Lote mayor Fallas: $\frac{\text{Lote max Fallas}}{\text{Total Productos}}$

2.

ESTRATEGIA



AMBIENTE

NOMBRE	TIPO	SIGNIFICADO
ContPlacas	Entero	Cantidad Placas.
ContLotes	Entero	Cantidad Lotes
TotalFallas	Entero	Total Fallos.
minFallas	Entero	Mínimo de Fallos
maxFallas	Entero	Máximo de Fallos
Código	Entero	Código Ingresado
maxERROR	Real	Máximo error absoluto
ContFallas	Entero	Cantidad fallos
medida	Real	Medida del elemento
m.Esperado	Real	Medida esperada
error	Real	Error de medida
maxFallo Lote	Entero	Lote con mayor cantidad de fallos
prMaxFallas Lote	Entero	Lote con mayor con- tunidad de fallos (%)
prMenorFallas Lote	Entero	Lote con menor canti- dad de fallos (%)
menorFallas Lote	Entero	Lote con menor con- tunidad de fallos
i	Entero	Orden de los ele- mentos.