**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №{{ num\_prot }}**

{{ data\_prot }}

|  |  |
| --- | --- |
| Место проведения испытаний | ООО «Динамические Системы» |
| Измеряемая характеристика | Относительная остаточная деформация при сжатии |
| Методы испытаний | ГОСТ 18268-2017 |
| Условия проведения испытаний | tв = +21 0С, φв = 62% |

**Описание образца**

|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик | ООО «ПРО ВЕКТОР» |
| Наименование материала | {{ name\_sample }} |
| Условия производства | Экспериментальный материал |
| Тип испытуемого образца | {{ type\_sample }} |
| Число образцов, шт | 1 (один) |

**Параметры испытаний**

|  |  |
| --- | --- |
| Схема проведения испытаний | |
| Степень сжатия – 50%  Выдержка – 72 ч  tв = +21 0С, φв = 62%  Релаксация – 30 мин | 1. Металлическая пластина; 2. Образец. |

Таблица 1. Геометрические размеры образца(-ов) для испытаний

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Образец** | **Длина, мм** | **Ширина, мм** | **Толщина *h0*, мм** | **Толщина *h1*, мм** |
| 1 | {{ length }} | {{ width }} | {{ height }} | {{ height\_1 }} |

**Результаты испытаний:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Образец** | ***εост*, %** |
| 1 | {{ procent  }} |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Оператор:  {{ dol }} |  | / Викол Н.Г. |
|  |  |  |
| Ответственный исполнитель:  Руководитель отдела испытаний |  | / Смоляков М.Ю. |