



ARAME MIG

WWSOLDAS

Avenida itinguçu, 2811

São Paulo– SP – Brasil

CEP 03658011

Tel 55 (11) 2957-4061

Fax 55 (11) 2687-2239

vendas@eduar.com.br.



O **Arame MIG-MAG WWSOLDAS** é sinônimo de elevada produtividade seja em processos automáticos ou não. As características do aço utilizado em sua fabricação garantem total qualidade e confiabilidade ao produto. As propriedades mecânicas da solda são o principal diferencial do Arame WWSOLDAS, que também proporciona excelente acabamento superficial e alta qualidade no cordão de solda.

CODIGO DO PRODUTO: HTW -50

AWS A5.18

ER70S-6

COMPOSIÇÃO QUÍMICA DO ARAME (%)

C: 0,06 a 0,15

Si: 0,8 a 1,15

Mn: 1,4 a 1,85

P: 0,025 máx.

S: 0,035 máx.

Cu: 0,5 máx.

APLICAÇÃO:

- Soldagem dos aços ao carbono em geral: ASTM A36, A285-C, A515-60, A516-55/60; SAE1010, 1020, etc.

- Aplicáveis em todas as posições de soldagem.

- Podem ser utilizados para a soldagem em passes simples ou múltiplos, em chapas finas (escapamentos, móveis tubulares, carrocerias automotivas, etc) e chapas grossas (máquinas e implementos agrícolas, vasos de pressão, prensas, construção naval, etc).

- O mais versátil de todos estes arames é o HTW - 50, que pode ser utilizado em praticamente todas as aplicações de soldagem MIG/MAG de aços ao carbono.

OBS: Gases de Proteção aplicáveis: CO₂; Argônio+CO₂; Argônio+O₂; Argônio+CO₂+O₂; Outros

CERTIFICAÇÃO:

Aprovados pela CCS, ABS, NK, BV, DNV, CWB, TUV, DB, KR, CE, GL, RS e FBTS. Possui certificação ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 e Laboratório aprovado pela CNAS.