



检 验 报 告

INSPECTION REPORT

报告编号: Report NO.	2401023006-0052
项目名称: Project	其它类检测
产品名称: Description	吊点
委托单位: Client	西南石油工程有限公司井下作业分公司
队伍番号: Team No.	酸化压裂队
检验类别: Test Type	委托检测



荆州市世纪派创石油机械检测有限公司
国家油气钻采设备质量检验检测中心（湖北）
Jingzhou SJPETRO Petroleum Machinery Inspection CO.,LTD

注意事项(Notes)

1、报告无本机构检测专用章或公章无效。The inspection reports without "Special Seal" or "Unit Seal" of the inspection unit would be invalid.

2、未经本机构书面批准，不得部分复制检验报告，复制报告未重新加盖本机构单位检测专用章或公章无效。Do not copy part of inspection reports without written approval of laboratory. The copied report without stamped "Special Seal" or "Unit Seal" of the inspection unit would be invalid

3、报告无授权签字人签字无效。The inspection reports without appropriate authorized person's signature will be invalid.

4、报告涂改无效。The testing report is invalid if altered.

5、若对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向本机构提出。Different opinions about inspection report should be put forward to the laboratory within 15 days from the date of receiving the inspection report.

6、非本机构抽样仅对来样负责，抽样仅对批次负责。Entrusted inspection is responsible for the provided sample only. And sample is only responsible for batch.

机构地址：荆州市荆州区龙山寺街1号 Address: Longshanshi 1#, Jingzhou district, Jingzhou City

电话/传真：0716-8429715 Telephone&Fax: 0716-8429715

邮政编码：434024 Post code: 434024

联系人：林耀军 Contact person: Lin Yaojun

e-Mail: linyse@163.com



荆州市世纪派创石油机械检测有限公司

国家油气钻采设备质量检验检测中心（湖北）

Jingzhou SJPETRO Petroleum Machinery Inspection CO.,LTD

LMS-SPI-04A A/O

检验报告

INSPECTION REPORT

报告编号(Report NO.): 2401023006-0052

委托单位 Client	西南石油工程有限公司井下作业分公司		项目名称 Project	其它类检测	
队伍番号 Team No.	酸化压裂队		委托方地址 Address	四川省德阳市旌阳区八角镇	
产品名称 Description	吊点		规格型号 Modal	详见检测结果清单	
产品数量 Quantity	235		产品状态 Status	在役	
生产日期 Manufacture Date	/		产品编号 Sample NO.	详见检测结果清单	
送检日期 Sample Date	2024-08-14		检测日期 Test Date	始	2024-08-14
				终	2024-08-14
送检人员 Entruster	/		建议检验周期 Interval	1 年	
检测地点 Test Place	四川省德阳市旌阳区八角镇		环境条件 Environment	30℃	
生产厂家 Manufacturer	/		检验类别 Test Type	委托检测	
检验依据 Test Criterion	NB/T 47013.7-2015 承压设备无损检测第7部分:目视检测 NB/T 47013.4-2015 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测 / / /				
检验设备 Test Instrument	CY-1B 便携式磁轭 (AIK0111) / / /				
检验结论 Conclusion	依据标准检验, 所检产品中, 235 件产品符合标准使用条件。0 件不符合标准使用条件。 <div>(专用章) (Special seal) 签发日期(Issue date): 2024-06</div>				
备注 memo	检测内容详见检测结果清单				
检测人员 Tester	杨麒	审核人员 checked	教潘	批准人员 Approved	张利



检测结果清单

序号	检测编号	产品名称	数量	生产厂家	自编号	规格型号	检测项目结果				实验室编号	检验结论	备注
							宏观	MT					
1.	246015	物质柜吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
2.	246016	物质柜吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
3.	246017	控制箱吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
4.	246018	野营房吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
5.	246019	野营房吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
6.	246020	野营房吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
7.	246021	野营房吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
8.	246022	野营房吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
9.	246023	野营房吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
10.	246024	野营房吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
11.	246025	野营房吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/



12.	246026	餐厅吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
13.	246027	餐厅吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
14.	246028	餐厅吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
15.	246029	餐厅吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
16.	246030	灌注撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
17.	246031	灌注撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
18.	246032	灌注撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
19.	246033	灌注撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
20.	246034	灌注撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
21.	246035	灌注撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
22.	246036	灌注撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
23.	246037	灌注撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
24.	246038	低压管汇支架吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
25.	246039	低压管汇支架吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
26.	246040	低压管汇支架吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/



荆州市世纪派创石油机械检测有限公司

国家油气钻采设备质量检验检测中心（湖北）

Jingzhou SJPETRO Petroleum Machinery Inspection CO.,LTD

27.	246041	低压管汇 支架吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
28.	246042	发电机吊 点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
29.	246043	发电机吊 点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
30.	246044	控制箱吊 点	2	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
31.	246045	低压管汇 支架吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
32.	246046	加油撬吊 点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
33.	246047	加油撬吊 点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
34.	246048	加油撬吊 点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
35.	246049	加油撬吊 点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
36.	246050	危废箱吊 点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
37.	246051	危废箱吊 点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
38.	246052	低压管汇 支架吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
39.	246053	低压管汇 支架吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
40.	246054	低压管汇 支架吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
41.	246055	加油撬吊 点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/



荆州市世纪派创石油机械检测有限公司

国家油气钻采设备质量检验检测中心（湖北）

Jingzhou SJPETRO Petroleum Machinery Inspection CO.,LTD

42.	246056	加油撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
43.	246057	加油撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
44.	246058	加油撬吊点	1	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
45.	YLDB23-1011	挡板吊点	6	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
46.	YLDB23-1013	挡板吊点	6	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
47.	YLDB-0010	挡板吊点	6	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
48.	YLDB-008	挡板吊点	6	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
49.	YLDB23-1012	挡板吊点	6	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
50.	YLDB-0023	挡板吊点	6	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
51.	YLDB-0007	挡板吊点	6	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
52.	YLDB-0253	挡板吊点	2	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
53.	YLDB-0054	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
54.	YLDB-0220	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
55.	YLDB-0230	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
56.	YLDB-0225	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/



荆州市世纪派创石油机械检测有限公司

国家油气钻采设备质量检验检测中心（湖北）

Jingzhou SJPETRO Petroleum Machinery Inspection CO.,LTD

57.	YLDB-022 6	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
58.	YLDB-160	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
59.	YLDB-000 6	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
60.	YLDB-001 9	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
61.	YLDB-023 1	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
62.	YLDB-023 2	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
63.	YLDB-284	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
64.	YLDB-285	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
65.	YLDB-291	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
66.	YLDB-287	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
67.	YLDB-286	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
68.	YLDB-231 2	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
69.	YLDB-231 1	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
70.	YLDB-021 8	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
71.	YLDB-022 8	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/



72.	YLDB-004 4	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
73.	YLDB-231 0	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
74.	YLDB-022 3	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
75.	YLDB23-1 014	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
76.	YLDB-002 3	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
77.	YLDB-161	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/
78.	YLDB-021 3	挡板吊点	4	/	/	/	合格	合格			/	合格	/



检验检测数据

一、宏观检测

序号	检查部位	要求	备注
1.	吊耳	表面应无明显的碰伤、刻痕	/
2.	焊缝	不应有未焊透、咬边、焊瘤和飞溅	/
检测结论	经宏观检测， <u>235</u> 件未见异常现象，符合标准使用条件。 <u>0</u> 件发现超标缺陷，不符合标准使用条件。		
检测附图或检测示意图			
			
			
			





不合格产品附图	
/	/
/	/



二、无损检测（MT）



表面状况	见金属光泽	部件材质	钢
检测部位	吊耳焊缝	磁粉类别	油基磁悬液
灵敏试片	A1-30/100	提升力	提升力>45N，试片清晰可见
磁化方法	湿法连续法	探照光源	>1000Lx
检测结论	经 MT 检测， <u>235</u> 件未见异常现象，符合标准使用条件。 <u>0</u> 件发现超标缺陷，不符合标准使用条件。		

检测附图或检测示意图







<div></div>	
不合格产品附图	
/	/
/	/