配置程序：

一、Login界面

Login\_Load：检查是否已有Mili程序在运行，初始化本地数据库。

Button\_Login\_Click：去本地数据库对比用户名和密码是否匹配，获得用户配置的level，没问题后调用FormConfig界面。

Button\_Reset\_Click: 清空用户名和密码

二、FormConfig界面

FormConfig\_Load：根据用户level，显示页面，3为最大权限，2看不到用户配置界面，0和1同级看不到配置界面和Mes、Linecontrol开闭按钮。

用户配置界面可以增删改查用户数据库信息。

主程序：

Main（）

1. Maininit()

初始化Station，\_iLeft和\_iRight两站（扫上下码）从-100开始

\_AppSetings获得所有的配置信息，注意配置界面不能必须都填满

实例化各具类放到\_Device的Dictinary中，注意实例化PLC时，需要有真实的PLC通道

MesStation里初始化

二．Do While Not mMainFormIsCLosing

进入循环，不断调用GlobalSignalHandler（），执行各站步骤从-100开始

-100. System initial:初始化一些参数，+1

-99. Initial Scanner:读取配置参数，确定哪一站扫描仪开了，开了的话+1，不开进入下个循环。

-98. Init Scanner:读取扫描仪配置参数，初始化各站扫描仪，初始化成功+1，不成功抛出异常。

-97. Initial LineControl:读取LineControl配置参数，并初始化，成功+1，不成功抛出异常。

-96. Start Receive Message:触发扫码，将条码传给\_ScanReult变量，获得条码后+1。

-95. 步骤变为0，跳到0.

0. Home Position：判断\_ScanReult是否有值，初始化一些参数，+1，没有的话进入下个循环。

1. Check Scanner Result Length:读取配置条码长度和实际比较，长度一致+1，不一致的话比较配置的SMT长度，一致的话步骤跳100，还不一致的话跳回步骤0.

2. Analyze Scan Result: 解析出SN和LK号。

3. Check SN and Article Length:校对LK长度，校对SN长度，把SN最后一位变为0，对比前一次LK号，不一致，跳到140，一致跳到150

4. 将此次的LK号，保存到数据库用于下次对比

5. Check if need MES:对比白名单，查询配置是否开启MES，都满足+1，否则跳至17.

6. Waiting for \_DataStore and \_ArticleCount not run

7. Get Article Count:从数据库中查询得到小板数量

8. Check Atricle Count:检查小板数量，若大于0，则判断是否等于1，是的话跳至120，否的话，则跳至12。若等于0，则+1.

9. Waiting for \_ArticleCount not Run

10．Waiting Input Article Count:会跳出ArticleCount需要输入小板的数量.

11. Check Input Count:逻辑和8类似，若等于0会返回步骤0

12. Waiting WebService not Run

13. WebService.ValidateMilling:开始执行MES