

## 钢筋接头试验报告



编号: 试表30-20

委托编号	201700594				试验编号		2017JS0409HJ00130		
委托单位	中交路桥北方工程有限公司首都环线高速公路第一分部					委托人		张忠信	
工程名称及部位	首都地区环线高速公路（通州—大兴段）工程第一工程段(K0+660-K7+822) 预制梁								
钢筋种类	热轧带肋	级别	/		规格	D22		牌号	HRB400E
钢筋产地	河北敬业				接头类型及方式		双面搭接焊		
原材试验编号	2017JS0401/0402GJ00721				执行规程		JGJ/T 27-2014		
来样日期	2017-04-24				试验日期		2017-04-26		
试件代表数量 (头)	298		焊条型号		J502		操作人		方开华

试件编号	规格	截面积(mm <sup>2</sup> )	屈服点(MPa)	极限强度(MPa)	断裂特征及位置	弯曲试验		
						弯曲压头直径(mm)	角度(°)	评定
130-1	D22	380.1	/	623	焊接外延性断	/	/	/
130-2				612	焊接外延性断	/	/	/
130-3				622	焊接外延性断	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/
/				/	/	/	/	/
/				/	/	/	/	/

结论: 依据JGJ18-2012, 该焊件所试项目符合标准。

备注:

有见证

技术负责人		校核人		试验人	
报告日期	2017 年 04 月 26 日				

声明: 1. 本结果仅对所检样品有效。 2. 未经本中心同意不得部分复制试验报告。 本表于2016年9月1日起实施