

Інструкція оператора поздовжньо-різального верстату

1. Ввімкнення верстату.

- Ввімкнути рубильник на електричній шафі
- Перевірити чи не натиснена кнопка аварійної зупинки
- Якщо блимає кнопка стоп подивитися на активні аварії на панелі оператора та усунути. Потім натиснути кнопку стоп(кнопка повинна підсвічуватися постійно).
- Верстат готовий до роботи.


2. Режими роботи.

- На панелі оператора натисканням кнопки можна вибрати автоматичний або ручний режим роботи.
- **Ручний режим роботи.** В ручному режимі роботи можна керувати такими параметрами:
 1. Тиск ручний режим (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення)
 2. Задана швидкість (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення)
 3. Швидкість заправки (змінюється натисненням на панелі вікно відображення)
- **Автоматичний режим роботи.** В автоматичному режимі роботи можна керувати параметрами:
 1. Тиск старту (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення). Тиск старту підтримується в момент розгону привода. Також на дисплеї відображується повідомлення «Розгін».
 2. Заданий натяг (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення). Натяг підтримується після розгону привода до заданої швидкості та підтримує постійний натяг паперу гальмами.
 3. Задана швидкість (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення)
 4. Задана довжина рулону. Задається довжина рулону натисненням на вікно відображення. Після намотування заданої довжини верстат самостійно зупиниться. Щоб намотувати безкінечну довжину у вікні задана довжина рулону потрібно встановити «0».

3. Головна сторінка. На головній сторінці відображаються робочі параметри та кнопки керування верстатом.



4. Вікно діагностики – відображає вхідні та вихідні сигнали контролера. Використовується обслуговуючим персоналом для виявлення несправностей.



На головну

Аналоговий вхід 1

88.88

В

Аналоговий вихід 1

88.88

В

Аналоговий вихід 2

88.88

В

Дискретні входи

X0 Датчик кільк. обертів	X4 Низький тиск повітря	X10 Рівень маси	X14 Гальм. тамбура	X20 Стіл	X24 РТЛ М2
X1	X5 Вал притис. верх	X11 Кнопка "Вал вниз"	X15 Ножі	X21 Гол. прив. роб. шв.	X25 РТЛ М3
X2 Датчик наявн. полотна	X6 Кінц. вим. стіл	X12 Кнопка "Вал вгору"	X16 Драбина	X22 Швидк. заправ.	X26 Drive OK
X3 Кінц. вим. дверей	X7 Аварійна зупинка	X13 РТЛ М4	X17 Штовхачі	X23 Гол. прив. стоп	X27 Вентилятор відх.

Дискретні виходи


Y00 Гальмув. тамбура	Y04 Стіл	Y10 Вент. окол. прив.	Y14 Підсвіт. кн. роб. шв.	Y20	Y24 Аварія
Y01 Ножі	Y05 Вал вниз	Y11 Вкл. привід	Y15 Підсв. кн. шв. запр.		
Y02 Драбина	Y06 Вал вверх	Y12 Муфта розгальм.	Y16 Підсвітка кн. Стоп	Y22 Старт привода	
Y03 Штовхач	Y07 Вентилятор відх.				

- [illegible]

- На головну

Тиск ■
 Момент ■
 Метраж ■
 Швидкість ■

7. Вікно параметрів. В цьому вікні задаються параметри робочого процесу


На головну

Параметри

Робоча швидкість	999.9	%	Тиск при стопі	999.9	%
Швидкість заправки	999.9	%			
Крок енкодера	99.999	мм			
Час стартового тиску	999.9	с			
Стартовий тиск	99.99	бар			
Рівень натягу	999.9	%			