

## Інструкція оператора поздовжньо-різального верстату

## 1. Ввімкнення верстату.

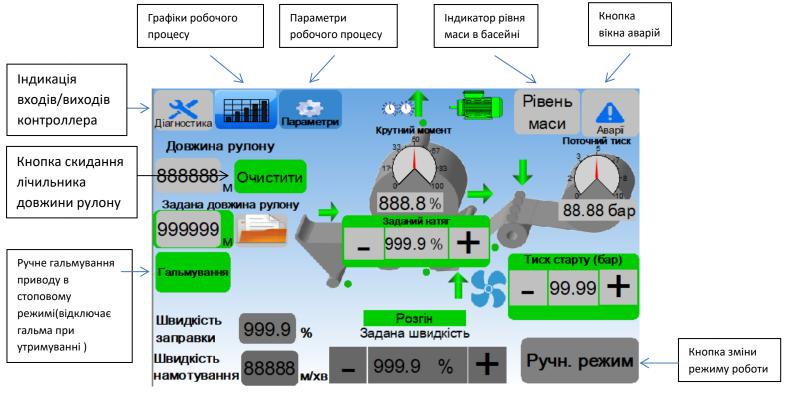
- Ввімкнути рубильник на електричній шафі
- Перевірити чи не натиснена кнопка аварійної зупинки
- Якщо блимає кнопка стоп подивитися на активні аварії на панелі оператора та усунути. Потім натиснути кнопку стоп(кнопка повинна підсвічуватися постійно).
  - Верстат готовий до роботи.

## 2. Режими роботи.

- На панелі оператора натисканням кнопки можна вибрати автоматичний або ручний режими роботи.
- **Ручний режим роботи**. В ручному режимі роботи можна керувати такими параметрами:
- 1. Тиск ручний режим (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення)
- 2. Задана швидкість (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення)
- 3. Швидкість заправки (змінюється натисненням на панеліна вікно відображення)
- **Автоматичний режим роботи**. В автоматичному режимі роботи можна керувати параметрами:
- 1. Тиск старту (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення). Тиск старту підтримується в момент розгону привода. Також на дисплеї відображується повідомлення «Розгін».
- 2. Заданий натяг (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення). Натяг підтримується після розгону приводу до заданої швидкості та підтримує постійний натяг паперу гальмами.
- 3. Задана швидкість (додається або віднімається кнопками «+», «-» на панелі оператора, а також можна ввести натисненням на вікно відображення)
- 4. Задана довжина рулону. Задається довжина рулону натисненням на вікно відображення. Після намотування заданої довжини верстат самостійно зупиниться. Щоб намотувати безкінечну довжину у вікні задана довжина рулону потрібно встановити «0».



**3.** Головна сторінка. На головній сторінці відображаються робочі параметри та кнопки керування верстатом.

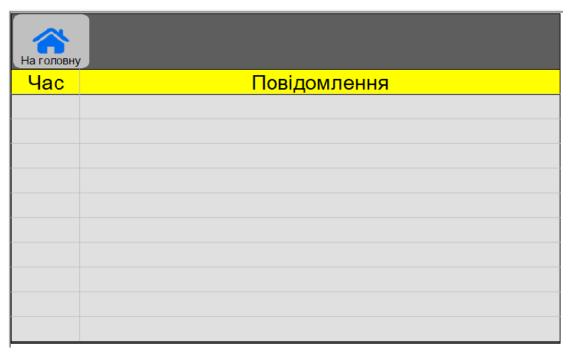


**4. Вікно** діагностики — відображає вхідні та вихідні сигнали контролера. Використовується обслуговуючим персоналом для виявлення несправностей.

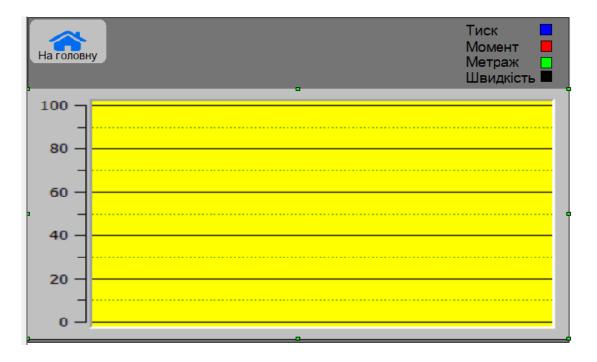
На головну			Аналоговий вхід 1 <mark>88.88</mark> В Аналоговий вихід 1 <mark>88.88</mark> В Аналоговий вихід 2 <mark>88.88</mark> В		
Дискретні входи					
X0	X4	X10	Х14	X20	X24
Датчик кільк. обертів	Низький тиск повітря	Рівень маси	Гальм. тамбура	Стіл	РТЛ M2
X1	X5	X11	X15	X21	X25
	Вал притис, верх	Кнопка "Вал вниз"	Ножі	Гал. прив. роб. шв.	РТЛ М3
X2	X6	Х12	Х16	X22	X26
Датчик наявн. полотна	Кінц. вим. стіл	Кнопка "Вал вгору"	Драбина	Швидк заправ.	Drive OK
ХЗ	X7	X13	Х17	X23	X27
Кінц. вим. дверей	Аварій на зупин ка	РТЛ М4	Штовхачі	Гол. прив. стоп	Вентиля тор в ідх.
		Дискретн	ні виходи		
Y00	Y04	Y10	Y14	Y20	Ү24
Гальмув. тамбура	Стіл	Вент. охолод, прив.	Підсвіт. кн. роб. шв.		Аварія
Y01 Ножі	Y05 Вал вниз	Y11 Вкл. привід	Y15 Підсв. кн. шв. запр.		
Y02	У06	Y12	Ү16	Y22	
Драбина	Вал вверх	Муфта розгальм.	Підсвітка кн. Стоп	Старт привода	
У03 Штовхач	Y07 Вентиля тор в ідх.				



5. **Вікно аварій.** Відображає перелік та час аварій або несправностей які виникають під час роботи верстату.



6. **Графіки робочих процесів** — відображають значення тиску, моменту, метражу, швидкості за певний проміжок часу.





7. **Вікно параметрів**. В цьому вікні задаються параметри робочого процесу

