ordre d'assemblage du chassie

cette ordre est donné à titre indicatif et peut être vue différemment .
il a été étudié dans le but de maximisé les montages plans et les gabaries sur pièces pour limité les éventuelles asymétries du à la coupe ou au montage qui pourraient venir gêner au bonne alignement des différents éléments

attention suite page 2 ->

1		2	3	4	5
A2-A1	en faire un gabarie pour l'autre assemblage A2-A1	(A1-A2)-A10	(A1-A2-A10)-A9		pour réalisé cette assemblage Utilisez une cale de 5mm sur A2 Afin de vous assurer de la Planéité du montage
				(A1-A2-A10-A9)-(A5-A6-A11-A15)	
A5-A6-A11-A15	en faire un gabarie pour l'autre assemblage A5-A6- A11-A15				(A1-A2-A10-A9-A5-A6-A11-A15) -(A3-A8)
A3-A8					

attention suite page 2 ->

ensuite on fini l'assemblage du chassie grâce aux pièce A4 et A8 (c'est ces pièces en plus de la barre de support (B1) et la barre de pédalier (P1) qu'il faut adapter pour adapter la largeur de l'outil aux planche (ici les mesure sont données pour un outils de 140 d'entraxe entre roue))

ENS1-ENS1-A4-A18 en s'aidant de la barre B montée serrée grâce à la mâchoire MB

s'assurer de la planéité des ENS1
contrôler les diagonales grossièrement en haut et en bas
(le haut étant le rectangle du haut matérialiser par A8-A8 et A18
et le bas étant le rectangle 'imaginaire' du bas matérialiser par les extrémités des 2 A1
contrôler aussi le parallélisme de A1 et A1
puis POINTER
ensuite contrôler et rectifié les diagonales et SOUDER

votre chassie est prêt

6	7	8	
(A1-A2-A10-A9-A5-A6-A11-A15-A3-A8) -Boîtier de Pédalier	(A1-A2-A10-A9-A5-A6-A11-A15-A3-A8-BP) -(A16)	(A1-A2-A10-A9-A5-A6-A11-A15-A3-A8-BP-A16) -(A17)	nous appellerons Cette assemblage : ENS1
prendre attention a ceux que les boîtiers soit posé			
bien au fond de la cornière A15 sans métal restant			
de l'ancien vélo qui viendrais mettre en travers les			
boîtiers et gêner leurs alignement			