



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

«МИРЭА – Российский технологический университет»

**РТУ МИРЭА**

---

**Институт информационных технологий (ИИТ)**  
**Кафедра практической и прикладной информатики (ППИ)**

**ОТЧЕТ ПО ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЕ**  
по дисциплине «Моделирование бизнес-процессов»

**Практическое занятие № 5**  
**Задание № 1**

Студент группы *ИКБО-31-22, Постников Трофим Иванович*

\_\_\_\_\_  
(подпись)

Преподаватель *Никулина Наталья Олеговна*  
*Доцент*

\_\_\_\_\_  
(подпись)

Отчет представлен «\_\_» \_\_\_\_\_ 2024г.

Москва 2024г.

**Цель занятия:** построить модель бизнес-процесса по предложенному варианту.

**Постановка задачи:** построить функциональную модель с двумя уровнями декомпозиции.

**Результат работы:** построенный без ошибок и сохраненный в файле текстового формата бизнес-процесс, представленный преподавателю в конце практического занятия (форма отчета размещена в СДО).

**Тема:** Производство ювелирных изделий  
К основным этапам производства ювелирных изделий относят:

- **Литье.** На данном этапе происходит заготовку формы и литье самой формы будущего изделия. Сначала происходит заготовка пресс формы из воска резины или схожих материалов. После чего происходит изготовление литейной формы. Затем само Литье.
- **Огранка и шлифовка.** На этом этапе предприятие получает неотшлифованную форму будущего изделия. На этом этапе делаются работы по приведению изделия (его главной формы) в красивый вид согласно полученной документации.
- **завершающая стадия производства — Закрепка камней.** На готовой форме изделия монтируются драгоценные камни.

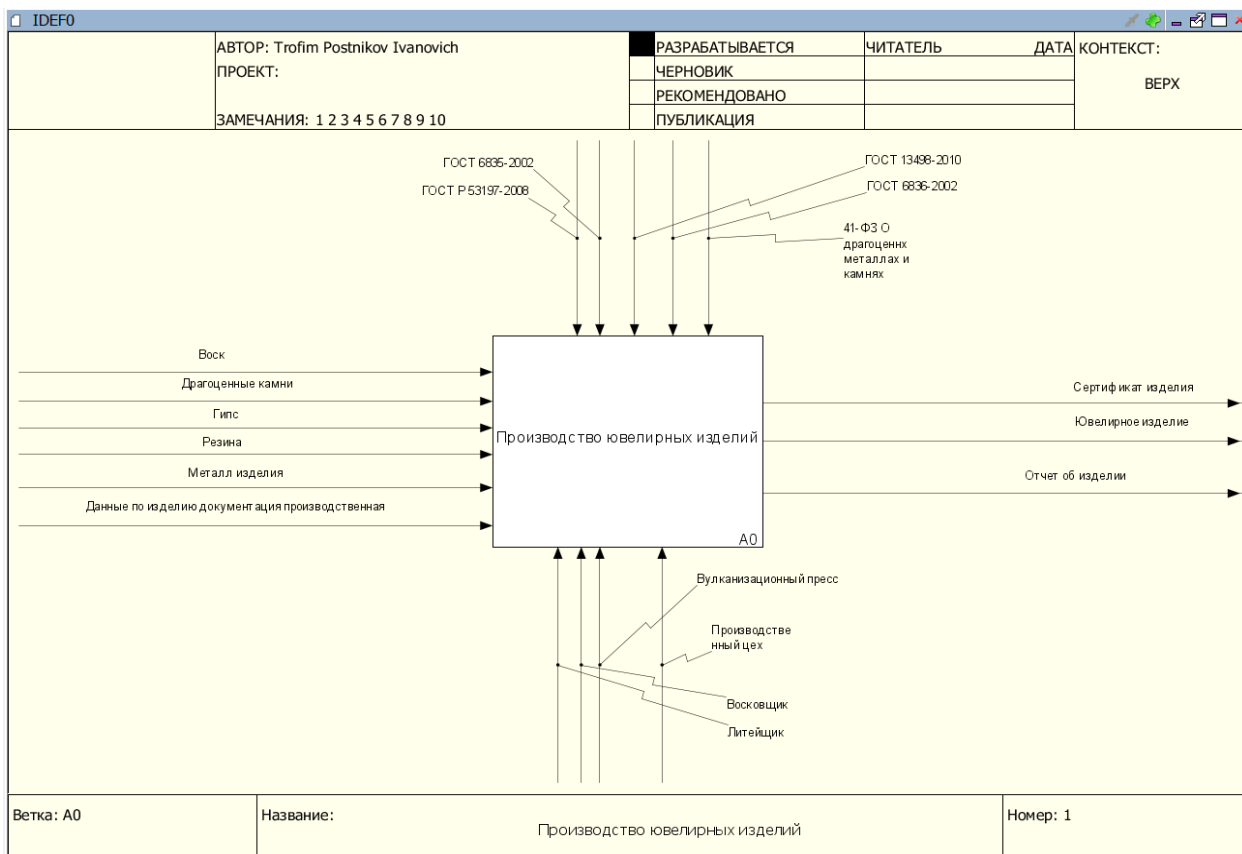


Рисунок 1 – Контекстная диаграмма

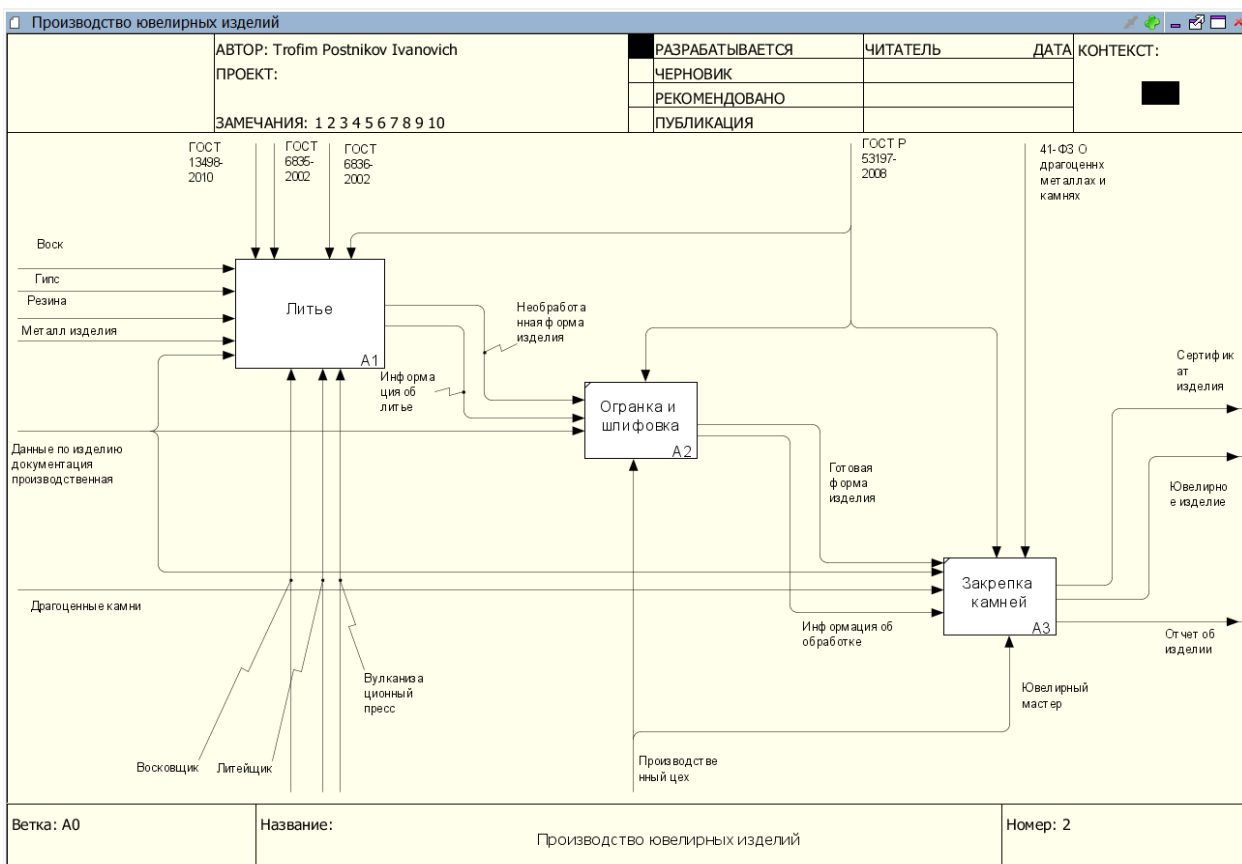


Рисунок 2 – Декомпозиция контекстной диаграммы

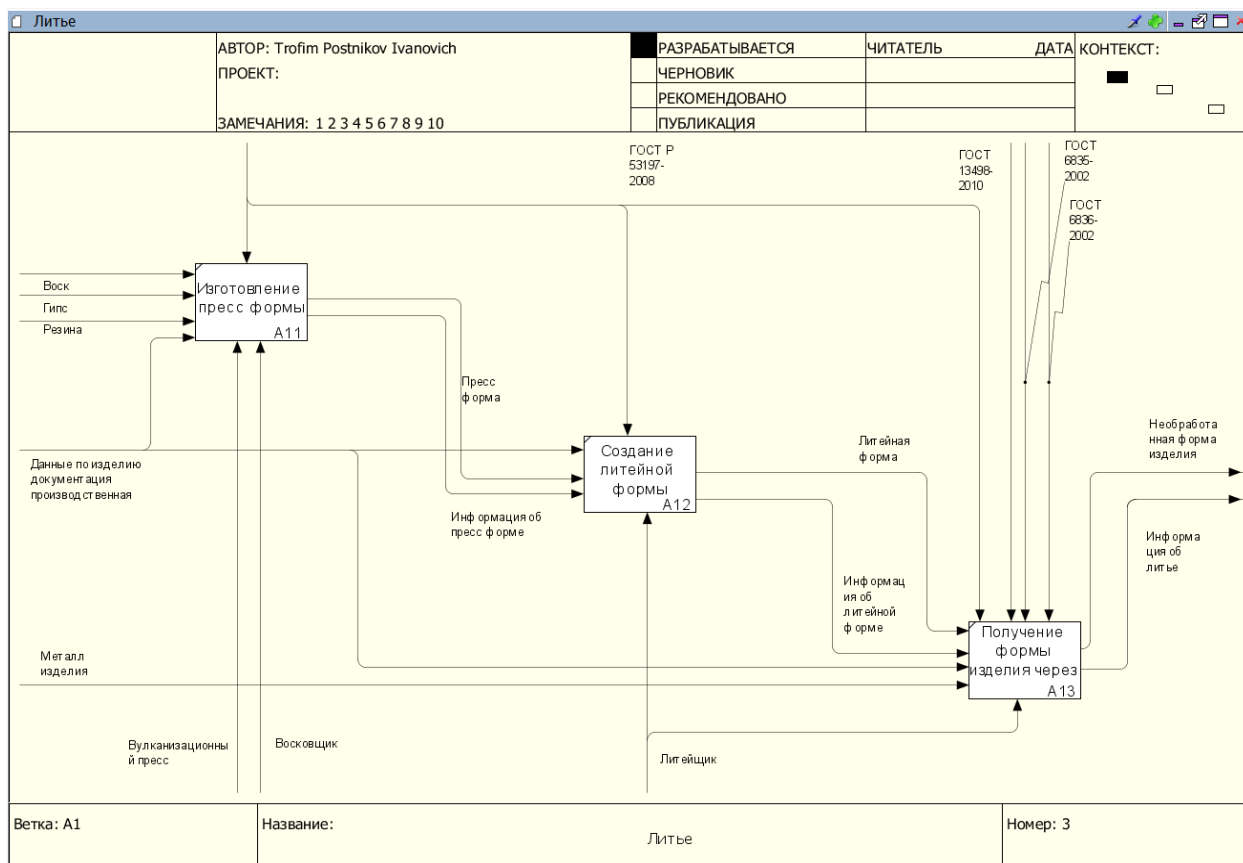


Рисунок 3 – Декомпозиция блока Литье

### Список использованных источников и литературы:

- Кирилина Ю.В. Семичаснов И.А. моделирование бизнес процессов. Учебное пособие URL: <https://online-edu.mirea.ru/mod/resource/view.php?id=495592>
- ГОСТ Р 53197-2008
- ГОСТ 6835-2002
- ГОСТ 6836-2002
- ГОСТ 13498-2010