

充电宝制造教程

目录:

- 1: 3D 打印注意事项
- 2: pcb 制造注意事项
- 3 组装步骤:
 - 3.1:
 - 3.2:
 - 3.3

附录:

pcb 配件表

- 1.
- 2.
- 3.

pcb 焊接指导

充电宝配件表

1: 3D 打印制造事项

模型目录(\Power_bank\model\STL)

建议印刷材料 ABS 0.4 喷嘴 壁厚 4 层高 0.12 顶底 6

模型:

电池仓主体	务必 ABS!! 耐热 70 度!!热敏电阻开口,底部斜边加支撑
电池仓下盖	
电池仓下盖缺口补充	
电池仓上盖	盖口向下打印,风冷开满
充电板指示灯	透光白色
保护板充电板支架	务必 ABS
电池仓保护板_隔离板	
可乐罐底支架_可口可乐(可选百事可乐)	
可乐罐支架上罐体压合_凸螺纹	

