# 充电宝制造教程

#### 目录:

- 1: 3D 打印注意事项
- 2: pcb 制造注意事项
- 3:组装步骤:
  - 3.1:电池仓主体热熔螺母安装
  - 3.2:保护板电极片焊接
  - 3.3:上半部分总成
  - 3.4:热敏电阻安装
  - 3.5:底部支架热熔螺母安装
  - 3.6:支架总成
  - 3.7:正极电极片焊接
  - 3.8:电池仓总成
  - 3.9:指示灯安装
  - 4.0:上盖总成
- 4:导热管安装:
  - 4.1 mos 导热管弯管
  - 4.2 soc 导热管弯管
- 5 外壳切割:
  - 5.0:罐 A 下底切割
  - 5.1:罐 B 下底切割
  - 5.2:罐 B 上切口
- 6:建议

#### 附录:

- 1.pcb 配件表
- 2.pcb 焊接指导
- 3.机械配件表

### 1:3D 打印制造事项

模型目录(\Power\_bank\model\STL) 建议印刷材料 ABS 0.4 喷嘴 壁厚 4,层高 0.12, 顶底 5

# 模型:(有条件的都上防火材料吧)

电池仓主体x1 务必 ABS!! 耐热 70 度!!热敏电阻开口,底部斜边加支撑

电池仓下盖 x1

电池仓下盖缺口补充 x1

电池仓上盖 x1 盖口向下打印,风冷开满

充电板指示灯 x1 透光白色

保护板充电板支架 x5 务必 ABS(否则模型塌陷导致 pcb 短路)

电池仓保护板\_隔离板 x1 可以选择激光切割或者 pcb 方式加工硬质板材

可乐罐底支架\_可口可乐(可选百事可乐)x1

可乐罐支架上罐体压合\_凸螺纹 x1

弯管模具 mos xl 弯管模具 soc xl

# 2: pcb 制造注意事项

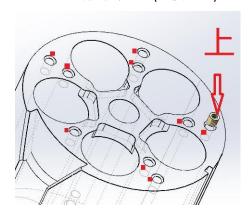
充电电流设置电阻(R15) 建议 2K(2A) 兼顾快充和电池寿命建议充放电控制板和电池保护板之间贴导热垫

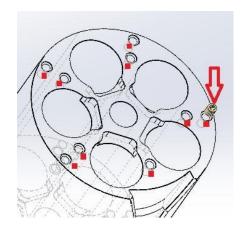
### 3: 组装步骤:

3.1 电池仓主体热熔螺母安装

1. 电池仓主体.STL x1

2.2.热熔螺母 M2 (长度 3~5) x18





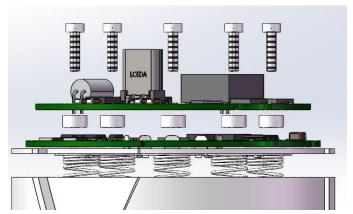
#### 3.2 保护板电极片焊接

Pcb(Battery\_manage\_board)x1电池仓保护板\_隔离板.STLx118650 电极片负极\_弹簧x5



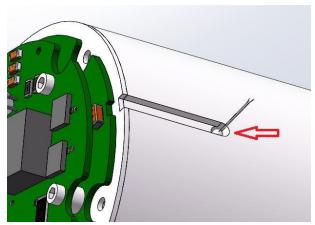
#### 3.3 上半部分总成

M2x8x5保护板\_充电板支架.STLx5Pcb(IP2368\_Board)x1导热硅胶垫x1



#### 3.4 热敏电阻安装

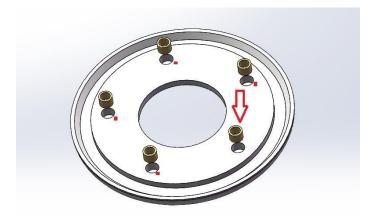
NTC100K B3950 x1



#### 3.5 底部支架热熔螺母安装 可乐罐底支架\_可口可乐.STL

热熔螺母 M3 高 3mm

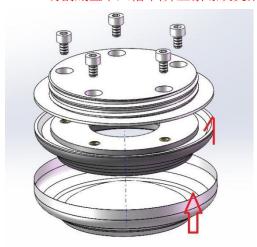
x1 x5



#### 3.6 支架总成

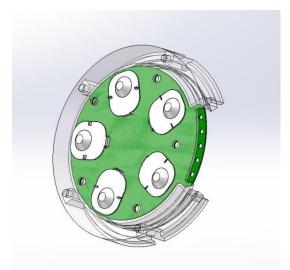
可乐罐支架上罐体压合\_凸螺纹.STL x1 M3x5 x5 可乐罐下底切割 x1

#### 切割底盖卡入槽中,并压紧螺纹支架



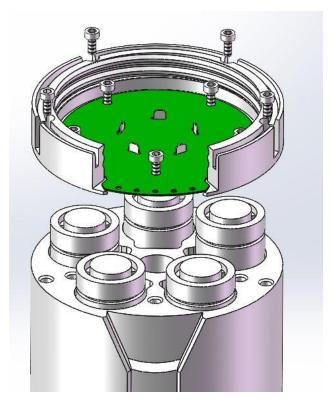
#### 3.7 正极电极片焊接

电池仓下盖.STL x1 Pcb(battery\_bottom\_board) x1 18650 电极片正极\_凸点 x5



#### 3.8 电池仓总成

18650 电池 x5 M2x5 9

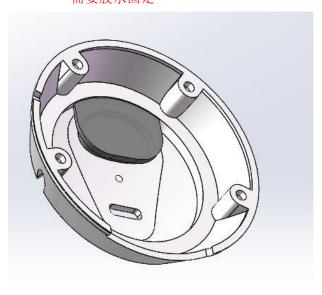


#### 3.9 指示灯安装

充电板指示灯.STL 电池仓上盖.STL

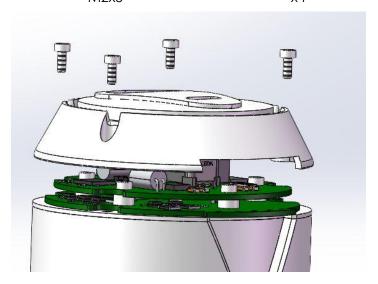
x1 x1

需要胶水固定



#### 4.0 上盖总成

M2x5 x4



#### 4: 导热管安装

材料准备

8x9x1(长宽高)(mm)导热管

x2

弯管模具 mos

хl

弯管模具 soc

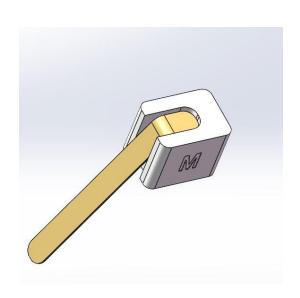
**x**1

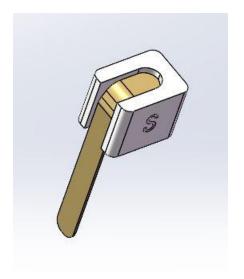
导热硅脂

导热胶

#### 4.1 mos 导热管弯管

4.2 soc 导热管弯管





# 5 材料准备

可口可乐罐

x2

#### 5.0 罐 A 下底切割



#### 5.1 罐 B 下底切割



切割

#### 5.2 罐 B 上切口

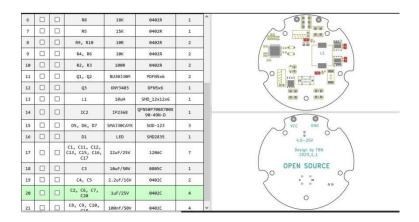


# 附录:

充电板(\Power\_bank\pcb\IP2368\_Board\IP2368\_Board\_bom.xlsx)

Comment	Description	Designator	Footprint	Quantity	
22uF/25V	无极性电容	C1, C11, C12, C13, C15, C16, C17	1206C	7	C12891
1uF/25V	无极性电容	C2, C6, C7, C20	0402C	4	
10uF/50V	无极性电容	C3	0805C	1	
2.2uF/16V	无极性电容	C4, C5	0402C	2	
100nF/50V	无极性电容	C8, C9, C10, C18	0402C	4	
100uF/25V	固态电解电容	C14, C19	SMD_2x5x8	2	直径5长度8,引脚间距2(mm)
LED	双色LED(金/白)	D1	SMD2835	1	
SMAJ30CAYK	TVS二极管 30V	D5, D6, D7	SOD-123	3	
IP2368		IC2	QFN50P700X700X90- 49N-D	1	
10uH	功率电感	L1	SMD_12x12x6(长宽高)	1	C526024
RU30J30M	双 NMOS(半桥)	Q1, Q2	PDFN5x6	2	C2803361
KNY3403	MOSFET (N-Channel)	Q3	DFN5x6	1	C2839428
2K	电阻	R1, R7	0402R	2	
100R	电阻	R2, R3	0402R	2	
10K	电阻	R4, R6	0402R	2	
15K	电阻	R5	0402R	1	
18K	电阻	R8	0402R	1	
10R	电阻	R9, R10	0402R	2	
0.01R	电阻	R11, R13	1206R	2	
0.005R	电阻	R12	2512R	1	
2R	电阻	R14, R15	0402R	2	
1K	电阻	R16	0402R	1	
USB_C	连接器	U1	USB-C 立贴	1	14PIN 立贴 立创商品编号C2843970

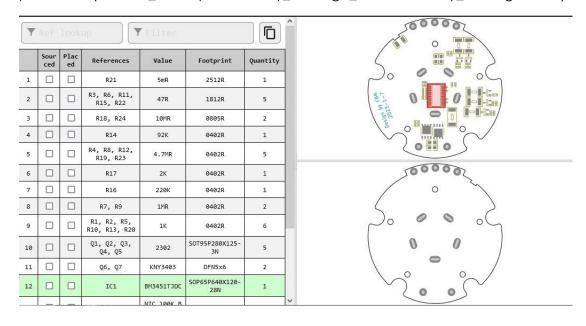
pcb 焊接指导(\Power\_bank\pcb\IP2368\_Board\IP2368\_Board\_bom.html)



# 电池保护板 (\Power\_bank\pcb\Battery\_manage\_board\Battery\_manage\_board\_bom.xlsx)

Comment	Description	Designator	Footprint	Quantity
BATTERY_18650-	18650电池片	B2, B4, B6, B8, B10	BATTERY_18650-	5
10uF	无极性电容	C1	0805C	1
1uF	无极性电容	C2, C3, C4, C9, C10	0402C	5
100nF	无极性电容	C5, C6, C7, C8	0402C	4
NTC_100K_B3950	无极性电容	C11	1210C	1
BM3451TJDC	电池管理芯片	IC1	SOP65P640X120-28N	1
2302	MOSFET (N-Channel)	Q1, Q2, Q3, Q4, Q5	SOT95P280X125-3N	5
KNY3403	MOSFET (N-Channel)	Q6, Q7	DFN5x6	2
1K	电阻	R1, R2, R5, R10, R13, R20	0402R	6
47R	电阻	R3, R6, R11, R15, R22	1812R	5
4.7MR	电阻	R4, R8, R12, R19, R23	0402R	5
1MR	电阻	R7, R9	0402R	2
92K	电阻	R14	0402R	1
220K	电阻	R16	0402R	1
2K	电阻	R17	0402R	1
10MR	电阻	R18, R24	0805R	2
5mR	合金检流电阻	R21	2512R	1

#### pcb 焊接指(\Power\_bank\pcb\Battery\_manage\_board\battery\_manager.html)



### 机械配件表(\Power\_bank\配件清单(不包含电子部分))

名称	数量	
M2x5杯头内六角螺丝	13	
M2x8杯头内六角螺丝	5	
M3x5杯头内六角螺丝	5	
热熔铜螺母M2x3x3.2	18	高度3~5mm均可. 越长越结实
热熔铜螺母M3x3x4.2	5	
电极片负极	5	详细参数见\Power_bank\images
电极片正极	5	详细参数见\Power_bank\images
导热垫片10x10x1.5	1	