



## RAMLAN HIDAYAT



### KONTAK

ramlanhdt24@gmail.com

081315058594

Kp petukangan RT 010 / 005 Kelurahan  
Rawaterate Kecamatan Cakung Jakarta  
Timur 13920



### PENDIDIKAN

SMK KEMALA BHAYANGKARI 1

2013

TEKNIK PEMESINAN  
7.5

SMPN 144 JAKARTA

2010

MI AL-ISTIQOMAH

2007



### PENGALAMAN

PT MUARATEWEH SPRINGS

23 oktober 2017 - 18 juni 2020

Operator Produksi

Bagian operator produksi di heating treatment atau group 2 sebagai operator mesin curving roll yang melakukan proses radius pada part yang sudah dipanaskan terlebih dahulu untuk proses awal

1. Part / barang masuk ke mesin heating atau mesin untuk memanaskan part yang mempunyai syarat suhu 980°C sampai 1000°C agar part mudah dilekuk sesuai radius dan tidak mudah patah
2. dari heating proses selanjutnya curving roll untuk menentukan radius yang sudah ditentukan dengan syarat suhu 830°C sampai 860°C
3. Setelah dilengkung sesuai radius yang ditentukan dimasukan part ke dalam OLI dimesin Quenching mesin yang standar maximal suhu 80°C agar part kuat standar kekerasan 2,30 sampai 2,60
4. Sehabis di masukan oli Quenching dilanjutkan proses tempering / dipanaskan kembali dengan syarat suhu 490°C sampai 510°C dengan standar kekerasan 2,85 sampai 3,10
5. Proses akhir adalah shower berfungsi untuk part keluar tempering bisa langsung adem atau bisa dilanjutkan ke group 3

PT MAHAKAM BETA FARMA

25 januari 2017 - 24 juli 2017

Operator Helper

Saya bagian admin produksi yang bertugas mengecek dokumen obat yang telah selesai di proses paling penting untuk pekerjaan lainnya membuat jadwal membuat susunan proses mana terlebih dahulu untuk diproses lalu serah terima obat ke bagian assembling bahkan terkadang membantu operator mesin stripping, granulasi, dan cetak. Lalu serah terima dokumen yang telah selesai proses dan pengecekan yang sangat teliti

PT SHARP ELECTRONIC INDONESIA

05 februari 2014 - 08 oktober 2014

Operator Produksi

Pemasangan panel LED tv pada frame. Pengecekan harus teliti dan benar benar fokus agar tidak ada yang kelewat saat melakukan pemasangan pada frame seperti gelembung, goret, bahkan retak

PT MITSUBISHI KRAMA YUDHA MANUFACTURINGS

02 februari 2015 - 30 november 2015

Operator Welding sport

Bagian group welding G Dekfloor / cover back mobil kecil atau bak seperti L300 Saya sebagai operator produksi welding sport yang menyusun plat besi yang sudah di proses mesin pres lalu di susun menjadi dekfloor dengan di welding sport atau pengelasan titik pada setiap titik plat agar menjadi bak belakang mobil atau dekfloor



### KETERAMPILAN

Welding sport dan co2

Operator produksi



### INFORMASI PRIBADI

Tanggal lahir : 24/06/1994

Kebangsaan : Indonesia

Agama : Islam

Tempat lahir : Bekasi

Jenis kelamin : Laki - Laki



## RAMLAN HIDAYAT

📧 ramlanhdt24@gmail.com

☎ 081315058594

📍 Kp petukangan RT 010 / 005  
Kelurahan Rawaterate  
Kecamatan Cakung  
Jakarta Timur  
13920

### 🔧 Keterampilan

Welding sport dan co2

Operator produksi

### 👤 Informasi Pribadi

Tanggal lahir : 24/06/1994

Kebangsaan : Indonesia

Agama : Islam

Tempat lahir : Bekasi

Jenis kelamin : Laki - Laki

### 🎓 Pendidikan

- SMK KEMALA BHAYANGKARI 1 2013  
TEKNIK PEMESINAN  
7.5
- SMPN 144 JAKARTA 2010
- MI AL-ISTIQOMAH 2001

### 🏢 Pengalaman

- PT MUARATEWEH SPRINGS 23 oktober  
Operator Produksi 2017 - 18 juni  
Bagian operator produksi di heating treatment atau group 2 2020  
sebagai operator mesin curving roll yang melakukan proses radius pada part yang sudah dipanaskan terlebih dahulu untuk proses awal  
1. Part / barang masuk ke mesin heating atau mesin untuk memanaskan part yang mempunyai syarat suhu 980°C sampai 1000°C agar part mudah dilekuk sesuai radius dan tidak mudah patah  
2. dari heating proses selanjutnya curving roll untuk menentukan radius yang sudah ditentukan dengan syarat suhu 830°C sampai 860°C  
3. Setelah dilengkung sesuai radius yang ditentukan dimasukan part ke dalam OLI dimesin Quenching mesin yang standar maximal suhu 80°C agar part kuat standar kekerasan 2,30 sampai 2,60  
4. Sehabis di masukan oli Quenching dilanjutkan proses tempering / dipanaskan kembali dengan syarat suhu 490°C sampai 510°C dengan standar kekerasan 2,85 sampai 3,10  
5. Proses akhir adalah shower berfungsi untuk part keluar tempering bisa langsung adem atau bisa dilanjutkan ke group 3
- PT MAHAKAM BETA FARMA 25 januari  
Operator Helper 2017 - 24 juli  
Saya bagian admin produksi yang bertugas mengecek 2017  
dokumen obat yang telah selesai di proses paling penting untuk pekerjaan lainnya membuat jadwal membuat susunan proses mana terlebih dahulu untuk diproses lalu serah terima obat ke bagian assembling bahkan terkadang membantu operator mesin stripping, granulasi, dan cetak. Lalu serah terima dokumen yang telah selesai proses dan pengecekan yang sangat teliti
- PT SHARP ELECTRONIC INDONESIA 05 februari  
Operator Produksi 2014 - 08  
Pemasangan panel LED tv pada frame. Pengecekan harus teliti oktober 2014  
dan benar benar fokus agar tidak ada yang kelewat saat melakukan pemasangan pada frame seperti gelembung, goret, bahkan retak
- PT MITSUBISHI KRAMA YUDHA MANUFACTURINGS 02 februari  
Operator Welding sport 2015 - 30  
Bagian group welding G Dekfloor / cover back mobil kecil atau november  
bak seperti L300 2015  
Saya sebagai operator produksi welding sport yang menyusun plat besi yang sudah di proses mesin pres lalu di susun menjadi dekfloor dengan di welding sport atau pengelasan titik pada setiap titik plat agar menjadi bak belakang mobil atau dekfloor