



[Kamil Abdul Zalil]

Bekasi, Jawa Barat, 17520 | 0813 1435 9843 | kamilabdulzalil@gmail.com

Linkedin : Kamil Abdul Zalil

Tentang Saya

Saya Kamil Abdul Zalil, lulusan SMK YPC Tasikmalaya tahun 2014. Memiliki pengalaman sebagai Staff Warehouse(PPIC) di PT Mekar Armada Jaya dan Quality Control Inspection di PT. Musashi Auto Parts Indonesia dan PT. Suretckariya Indonesia dengan achievement 25% efisiensi pekerjaan menggunakan Alat Ukur dan Visual. Saya memiliki minat berkarir sebagai PPIC , Quality Control dan Operator Produksi di perusahaan.

Kemampuan & Kompetensi

- | | |
|--|-----------------------------------|
| ▪ Membaca Hasil Alat Ukur
Mikromoter, Caliper,Dial Gauge dan Thickness. | ▪ Mesin Checker. |
| ▪ Manajemen Data. | ▪ Visual Check dan Dimensi Check. |
| ▪ Inventory Control Part. | ▪ Microsoft Word dan Excel. |
| ▪ Checker dan Packing. | ▪ Finishing Proses. |
| | ▪ Komunikatif dan Kreatif. |

Pengalaman Kerja

PT. Surteckariya Indonesia (Bekasi, Indonesia)

Quality Final Inspection (Agustus 2018 – Agustus 2020)

- Bertanggung jawab penuh atas pengecekan part after proses, pengendalian part NG dan penyebab NG pada proses produksi. Pengecekan 100% hingga proses packing.
- Improvment Pekerjaan: Membuat keranjang khusus part after proses setelah pengecekan thickness tujuan agar menjaga 5S area checker bersih dari tumpahan cairan anti karat.

PT. Musashi Auto Parts Indonesia (Karawang, Indonesia)

Quality Final Inspection (Februari 2016 - Januari 2018)

- Bertanggung jawab penuh atas proses finishing hingga packing , mengontrol setiap mesin sebelum mulai proses produksi. Kalibrasi alat ukur dan zero master mesin checker. Pengecekan visual part 100% dan dimensi part tiap 5 per shit.
- Improvement Pekerjaan : Merubah cycle time mesin lapping, pemindahan lampu pengecekan dan posisi part after check saat dilakukan proses cairan anti karat. Tujuan Memperoleh hasil sesuai target dan menjaga kualitas part agar tidak ada Claim Customer seperti part karat dan kropos.

PT. Mekar Armada Jaya (Bekasi, Indonesia)

Staff Warehouse (PPIC) (Januari 2015 – Januari 2016)

- Bertanggung jawab penuh atas control part masuk area spare part dan pengiriman spare part ke customer sesuai permintaan.

- Improvement Pekerjaan : Membuat rak susun sesuai part dengan name tag bertujuan untuk memudahkan pengecekan stock dalam area gudang dan menghindari part tercampur saat melakukan pengiriman ke customer.

PT. Panasonic Gobel Energy Indonesia (Bekasi, Indonesia)

Control Data Troubleshooting (Praktek Kerja Lapangan) (Agustus 2013 – November 2013)

- Bertugas mengontrol proses produksi dan melakukan pencatatan data jenis trouble dan penyebab trouble. Menginput hasil data dan melaporkan ke kepala produksi. Serta belajar bagaimana cara melakukan perbaikan untuk mendapatkan hasil dan kualitas produksi sesuai standart perusahaan.

Pendidikan dan Pelatihan

SMK YPC tasikmalaya (2011 – 2014)

Teknik Komputer dan Jaringan

- Pelatihan Keterampilan Komputer dan Pengelolaan Informasi.
- Produktifitas Microsoft Excel.