

Esercitazione 06 - Cicli a gas Esercizio 02 (link registrazione)

Corso di Fisica Tecnica a.a. 2019-2020

*Prof. Gaël R. Guédon*Dipartimento di Energia, Politecnico di Milano

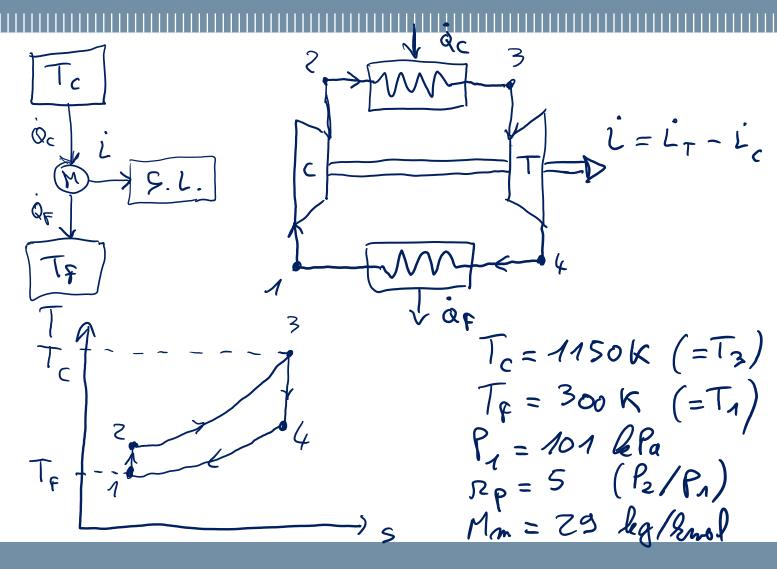
- **6.2.** *[intermedio]* Per la realizzazione di un sistema di conversione termoelettrica si utilizza una soluzione con impianto a ciclo Joule-Brayton. Le sorgenti di temperatura della macchina termodinamica motrice sono a $T_C = 1150 \text{ K}$ e $T_F = 300 \text{ K}$. Come fluido di lavoro viene utilizzato un gas ideale biatomico con $M_m = 29 \text{ kg/kmol}$. La temperatura e la pressione minima del ciclo sono rispettivamente $T_1 = T_F$ e $P_1 = 101 \text{ kPa}$ mentre la temperatura massima è $T_3 = T_C$ e il rapporto di compressione r_p del ciclo è pari a 5. Determinare:
- ★ Il rendimento massimo teorico della macchina termodinamica motrice.
- ✓ Il rendimento del ciclo Joule-Brayton ideale.
- X Il lavoro assorbito dal compressore e quello prodotto dalla turbina.
- ✓ La portata di gas necessaria per avere una potenza utile di 100 MW.
- L'entropia prodotta per irreversibilità nella macchina termodinamica motrice con ciclo ideale.

$$[\eta_{rev} = 0.739; \ \eta_{I,id} = 0.369; \ l_{C,id}^{\leftarrow} = 175.74 \ kJ/kg; \ l_{T,id}^{\rightarrow} = 425.35 \ kJ/kg; \ \dot{m}_{id} = 400.6 \ kg/s; \ \dot{S}_{irr,id} = 334 \ kW/K]$$

Si ipotizzi ora di realizzare un ciclo Joule-Brayton reale con le medesime condizioni di temperatura e pressione di ingresso nel compressore e nella turbina ma con rendimento isoentropico di espansione e di compressione rispettivamente pari a 0.85 e 0,80. Determinare:

- Il rendimento del ciclo Joule-Brayton reale.
- Il rendimento di secondo principio.
- Il lavoro assorbito dal compressore e quello prodotto dalla turbina.
- La portata di gas necessaria per avere una potenza utile di 100 MW.
- L'entropia prodotta per irreversibilità nella macchina termodinamica motrice con ciclo reale.

$$[\eta_{I,r} = 0.224; l_{C,r}^{\leftarrow} = 219.7 \ kJ/kg; \ l_{T,r}^{\rightarrow} = 361.5 \ kJ/kg; \ \dot{m}_r = 704.9 \ kg/s; \ \dot{S}_{irr,r} = 766.3 \ kW/K]$$



DETER	MINARE	GLI STAT	1 DEL CICLO	۸.
STATO	T(K)	P(Pa)		AS
1	300	101 000		15
Z	? 475	505000		Se
3	1150	505000		
4	? 726	101000		0 9
7				

$$\Delta S = S_{\alpha}^{+} + S_{iRR}$$

$$\Delta S = S_{\alpha}^{+} + S_{iRR}$$

$$S = S_{\alpha}^{+} + S_{iRR}$$

$$S_{iRR} = 0$$

$$S_{iRR} = 0$$

$$S_{iRR} = 0$$

$$S_{iRR} = 0$$

STATO2:
$$1 \rightarrow 2$$
 isoentropica (compressione)

 $T_2 = T_1 \left(\frac{P_1}{P_2}\right)^{\frac{1-k}{k}} \longrightarrow T_2 = 475 \text{ K}$

STATO4: $3 \rightarrow 4$ isoentropica (espansione)

 $T_4 = T_3 \left(\frac{P_3}{P_4}\right)^{\frac{1-k}{k}} \longrightarrow T_4 = 726 \text{ K}$

$$\eta_{\text{MAX}} = \eta_{\text{ReV}} = 1 - \frac{T_F}{T_C} = 1 - \frac{300}{1150} = 0,739$$
 $\eta_{\text{JB, IDEALE}} = \frac{\dot{L}}{\dot{Q}_C} = \frac{\dot{L}_T - \dot{L}_C}{\dot{Q}_C} = \frac{\dot{Q}_C - \dot{Q}_F}{\dot{Q}_C} = 1 - \frac{q_F}{q_C}$

BILANCI ENERGETICI

1-2 compressore:
$$\dot{m}(h_1 - h_2) + \dot{Q}_{12} + \dot{L}_{12} = 0$$

=> $\dot{L}_{12} = \dot{L}_{c} = \dot{m}(h_2 - h_1) \stackrel{G.P.}{=} \dot{m} cp(T_2 - T_1)$

2-3 SCAMBIATORE: $\dot{m}(h_2 - h_3) + \dot{Q}_{13} + \dot{L}_{23} = 0$

=> $\dot{Q}_{23} = \dot{Q}_{c} = \dot{m}(h_3 - h_2) \stackrel{G.P.}{=} \dot{m} cp(T_3 - T_2)$

3-4 TURBINA: $\dot{m}(h_3 - h_4) + \dot{Q}_{34} + \dot{L}_{34} = 0$

=> $-\dot{L}_{34} = \dot{L}_{34} = \dot{L}_{7} = \dot{m}(h_3 - h_4) \stackrel{G.P.}{=} \dot{m} cp(T_3 - T_4)$

4-1 SCAMBIATORE: $\dot{m}(h_4 - h_1) + \dot{Q}_{41} + \dot{L}_{41} = 0$

=> $-\dot{Q}_{41} = \dot{Q}_{41} = \dot{Q}_{F} = \dot{m}(h_4 - h_1) \stackrel{G.P.}{=} \dot{m} cp(T_4 - T_1)$

 $756,100ALE = 1 - \frac{9F}{9c} = 1 - \frac{c_P(T_4 - T_A)}{c_P(T_3 - T_Z)} = 1 - \left(\frac{T_4 - T_A}{T_3 - T_Z}\right)$

$$\eta_{56, 10EALE} = 1 - \frac{(426 - 300)}{(1150 - 475)} = 0,369$$

$$\eta_{REV} = 0,739$$

$$\eta_{REV} = 0,739$$

$$\begin{split} & l_{c} = \frac{Lc}{m} = c_{p}(T_{2} \cdot T_{1}) = \frac{7}{2}R^{*}(T_{2} - T_{1}) = \frac{1}{2}\frac{8314}{29}(445 - 300) \\ & l_{c} = 175,74 \quad k S/8g \\ & l_{T} = \frac{Li_{T}}{m} = c_{p}(T_{3} - T_{4}) = \frac{7}{2}R^{*}(T_{3} - T_{4}) = \frac{7}{2}\frac{8314}{29}(1150 - 726) \\ & l_{T} = 425,35 \quad l_{T}/8g \end{split}$$

 $\dot{l} = \dot{l}_1 - \dot{l}_c = 425,35 - 175,74 = 249,61 & 1/80$

$$\dot{m} = \frac{\dot{L}}{R} = \frac{100\ 000\ [kw]}{249,61\ [RJ/gg]} = 400,6\ kg/s$$

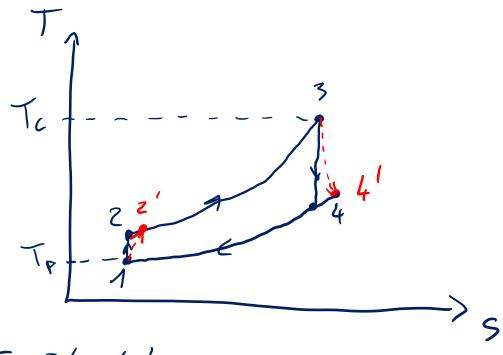
Sirr?

I PRINCIPIO MACCHINA TERMODINAMICA

$$-\frac{\dot{Q}_{c}}{T_{c}} + \frac{\dot{Q}_{F}}{T_{F}} = \dot{S}_{iRR} = \dot{S}_{iRR} = \frac{\dot{m}_{cp}(T_{3}-T_{2})}{T_{c}} + \frac{\dot{m}_{cp}(T_{4}-T_{4})}{T_{F}}$$

$$\dot{S}_{iRR} = -\frac{270,36 \times 10^{3} \text{ kW}}{1150} + \frac{170,7 \times 10^{3} \text{ kW}}{300} = 334 \text{ kW/K}$$

CASO REALE:



$$\eta_{c} = 0,80$$
 $\eta_{T} = 0,85$

$$7c = \frac{I_{c,10}}{I_{c,REALE}} = \frac{h_z - h_A}{h_{z'} - h_A} = \frac{T_z - T_A}{T_{z'} - T_A}$$

$$\Rightarrow T_{z'} = T_A + \frac{T_z - T_A}{7c} = 5.19 \text{ K (>T_z)}$$

$$7c = \frac{I_{T,REALE}}{I_{T,10}} = \frac{h_3 - h_4}{R_3 - h_4} = \frac{T_3 - T_4}{T_3 - T_4}$$

$$\Rightarrow T_{4'} = T_3 - 7 + (T_3 - T_4) = 790 \text{ K (>T_4)}$$

$$I_{c,REALE} = C_p(T_{z'} - T_A) = 219, 727/R_A$$

$$I_{T,REALE} = C_p(T_3 - T_{4'}) = 361, 5 \text{ kJ/Ray}$$

$$I_{REALE} = I_{T,REALE} - I_{c,REALE} = 141,8 \text{ kJ/Ray}$$

$$758, REALE = 1 - \frac{9f, REALE}{9c, REALE} = 1 - \frac{T_{41} - T_{1}}{T_{3} - T_{21}} = 0,224$$

$$78EV = 0,739$$

$$= > 7F, REALE = 0,303$$

$$Sirr, REALE = -\frac{Q_{c,REALE}}{T_{c}} + \frac{Q_{f,REALE}}{T_{E}} = 766,3 \text{ W/K}$$