

# **BUM - 12** ÚNAVA MATERIÁLU

Autoři cvičení: Prof. Ing. Stanislav Věchet, CSc., Ing. Josef Zapletal, Ph.D., ÚMVI FSI VUT v Brně

## Ve cvičení probíhá druhá zápočtová písemka na témata: Diagram Fe-Fe<sub>3</sub>C; Zkouška tahem; Zkoušky tvrdosti; Zkouška rázem v ohybu

### Pro absolvování cvičení je nutné orientovat se v pojmech:

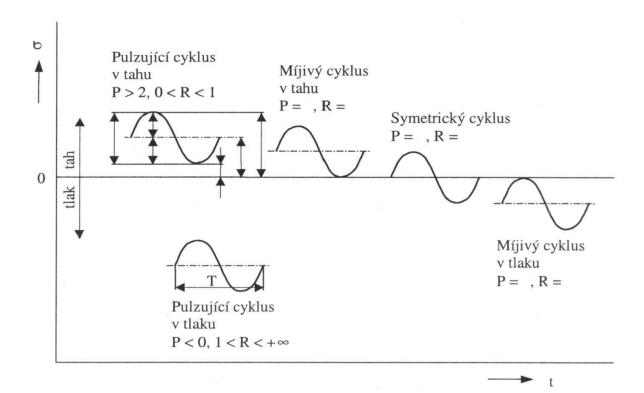
Mez únavy a způsob jejího určení, amplituda napětí, plastická deformace, deformace pod mezí kluzu, růst únavové trhliny, Wöhlerova křivka,

#### Literatura

- 1. Klesnil, M. Lukáš, P.: Únava kovových materiálů při mechanickém namáhání, Academia, 1975, Praha.
- 2. Münsterová, E. a kol.: Fyzikální metalurgie a mezní stavy materiálu, edice VUT Brno, 1989, Brno
- 3. Polák, J.: Cyclic plasticity and low cyclic fatigue life of metals, Academia, Praha 1991, 2. vydání
- 4. Ptáček, L. a kol.: Nauka o materiálu I, CERM akademické nakladatelství s.r.o., Brno, 2001

## ĭ⊗Úkoly k řešení ∡

- 1. Vysvětlete stručně co je únava materiálu
- 2. Popište a graficky znázorněte tři stádia únavového procesu.
- 3. Zakreslete a popište průběh základních charakteristických zatěžovacích cyklů při namáhání tahem a tlakem. Definujte a určete parametry asymetrie *P* a *R*.

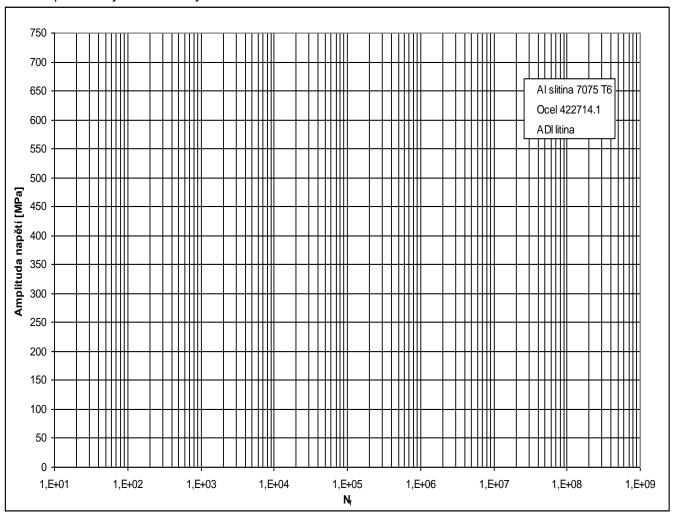


4. U studovaných materiálů stanovte z naměřených hodnot životnosti (tab. 1) Wöhlerovu křivku a určete mez únavy  $\sigma_C$ . Pro vyhodnocení použijte metodu grafické aproximace v semilogaritmickém souřadném systému  $\sigma_a - \log N$ .

Tab. 1. Hodnoty životnosti při zatěžování symetrickým cyklem tah-tlak

| ADI litina           |            | Ocel na odlitky      | ČSN 422714.1 | Al slitina 7075 T6   |            |
|----------------------|------------|----------------------|--------------|----------------------|------------|
| σ <sub>a</sub> [MPa] | $N_{ m f}$ | σ <sub>a</sub> [MPa] | $N_{ m f}$   | σ <sub>a</sub> [MPa] | $N_{ m f}$ |
| 670                  | 890        | 400                  | 119          | 525                  | 436        |
| 640                  | 2280       | 350                  | 645          | 500                  | 552        |
| 570                  | 8000       | 300                  | 10724        | 450                  | 2138       |
| 540                  | 12600      | 260                  | 34746        | 425                  | 3032       |
| 500                  | 23600      | 234                  | 202537       | 400                  | 4671       |
| 440                  | 57000      | 221                  | 631000       | 350                  | 12000      |
| 416                  | 106000     | 208                  | 1800000      | 300                  | 30046      |
| 370                  | 170500     | 200                  | 6070000      | 250                  | 60790      |
| 350                  | 320000     | 195                  | 21600000     | 200                  | 241871     |
| 325                  | 700000     | 195                  | 125799000    | 200                  | 232861     |
| 320                  | 2704400    |                      |              | 180                  | 1044575    |
| 312                  | 10000000   |                      |              | 160                  | 11000000   |
| 312                  | 96672000   |                      |              | 150                  | 46000000   |
|                      |            |                      |              | 142                  | 110000000  |

Rastr pro sestrojení Wöhlerových křivek



5. Nakreslete zjednodušený Smithův diagram, kdy se uvažuje lineární závislost amplitudy napětí na středním napětí cyklu. Vyberete si ocel z přiložené tabulky a sestrojte dva diagramy pro zatěžování tahem-tlakem a ohybem (parametry označeny indexem <sub>o</sub>). Z diagramu pro tah-tlak určete mezní hodnotu napětí σ<sub>h</sub> pro míjivý zátěžný cyklus v tahu. Hodnoty mechanických vlastností jsou uvedeny v tab. 2.

Tab. 2. Mechanické vlastnosti vybraných ocelí pro stanovení Smithových diagramů

| Materiál | R <sub>p0,2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | R <sub>eo</sub><br>[MPa] | R <sub>mo</sub><br>[MPa] | σ <sub>C</sub><br>[MPa] | σ <sub>oC</sub><br>[MPa] |
|----------|----------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|
| 12 030.6 | 425                        | 575                     | 630                      | 1180                     | 210                     | 290                      |
| 12 060.6 | 555                        | 725                     | 885                      | 1665                     | 305                     | 350                      |
| 14 140.7 | 860                        | 985                     | 1320                     | 2130                     | 360                     | 400                      |
| 14 331.7 | 955                        | 1140                    | 1420                     | 2320                     | 380                     | 450                      |