## Introdução

Felipe B. Pinto	MIEQB	61387
Rui Azevedo	LEQB	63265
Andre Crespo	MIEQB	59742

## 28 de novembro de 2023

1	Procedimento Experimental	3
2	??	4
3	Modelos usados	4
4	title	4

Para a realização de um processo através de um reator é preciso antes de tudo adequar o tipo de reator ao processo pretendido. Nesta atividade, pretendia-se avaliar o crescimento de uma cultura bacteriana em função da velocidade consumo de oxigénio, por isso, um reator batch ligado a um respirómetro a melhor de forma de se obter resultados. Os resultados são obtidos através da limitação temporária de uma parte da cultura ao acesso a uma fonte continua de oxigénio, estando apenas disponível o  $O_2$  que já se encontrava no meio. O meio tem como fonte de carbono o acetato, proveniente de acetato de potássio (CH $_3$ COOK), e utiliza extrato de levedura e alguns outros compostos como fonte de nutrientes e a sua fonte de oxigénio é através de um dispersor a introduzir ar atmosférico no meio.

Para se poder avaliar a variação do crescimento é preciso compreender as diferentes fases que correspondem ao crescimento:

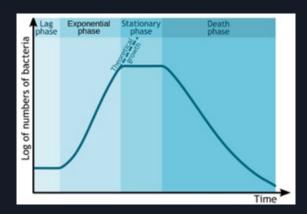


Figura 1: Curva de Crescimento de uma cultura de bactérias (*Bruslind s.d.*)

Fase "lag": Fase inicial de adaptação das bac-

térias ao novo meio. É uma fase onde não ocorre crescimento nem produção de produto, por isso é do maior interesse diminuir ao máximo a sua duração.

Fase exponencial: ocorre o crescimento celular, ou seja, existe um aumento do número de células. É a fase mais importante, já que é a velocidade de crescimento é proporcional ao número de células.

Fase estacionária: ocorre quando ocorre a cessação do crescimento, em que o número de células a serem formadas é igual ao número de células a morrer. Aqui a concentração celu-

lar é constante e a velocidade de crescimento é nula. Esta fase ocorre devido ao esgotamento de algum dos substratos, do esgotamento de nutrientes, devido a uma acumulação de metabolito ou até falta de espaço.

Fase de morte: ocorre quando o número de células a sofrer morte é superior ao número de novas células formadas. Ocorre uma diminuição da concentração celular e a velocidade de crescimento é nula.

Como estamos a trabalhar com organismos aeróbicos é importante manter uma alimentação adequada de oxigénio à cultura. Como já foi dito, o reator foi alimentado com ar através de um dispersor. Contudo, introduzir oxigénio através de bolhas não significa que será diretamente aceite pela cultura. Portanto é necessário considerar a difusão do  $O_2$  da bolha para as células. Para isso a figura 3 mostra o processo necessário a essa transferência, e entre esses passos, o passo 3 é o mais relevante para a definição do processo, já que onde ocorre a maior resistência ao processo e consequentemente, vai ser o passo limitante.

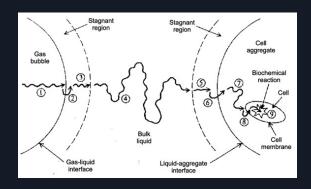


Figura 2: Difusão da bolha de ar até à célula através das diferentes interfaces e do meio (*Gupta, Kumar e Pareek 2012*)

Considerando o modelo de duplo filme para a transferência de massa gás-líquido por difusão do gás no líquido, surge na interface uma força motriz devido à diferença de concentrações entre o estado líquido e o estado gasoso, o que possibilita a transferência de massa entre os dois.

As condições de transferência podem ser descritas através das seguintes equações:

$$Q_{ extsf{O}_2} = k_{L\,a}^\prime \left( C^* - C_L 
ight) \hspace{0.5cm} r_{ extsf{O}_2} = V_{ extsf{O}_2} X$$

 $Q_{\mathrm{O_2}}$  é a velocidade de transferência do gás no líquido,  $(C^*-C_L)$  é a força eletromotriz causada pela diferença entre as concentrações de saturação e do meio e o  $k'_{L\,a}$  é o coeficiente de transferência de massa volumétrica. Este último é influenciado pelas características do meio e das bolhas.

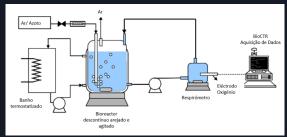
Já na segunda equação  $r_{O_2}$  é a velocidade volumétrica do consumo de oxigénio e o X é a concentração da biomassa (bactérias). Já o  $V_{O_2}$  é a velocidade especifica de consumo de oxigénio e é descrita através:

$$V_{
m O_2} = Y'_{
m O_2/X}\,\mu + m_{
m O_2} egin{cases} \mu & ext{\'e a taxa de crescimento celular} \ Y'_{
m O_2/X} & ext{\'e o coeficiente de rendimento de crescimento} \ m_{
m O_2} & ext{o coeficiente de manutenção celular} \end{cases}$$

Assumindo a velocidade de consumo de  $O_2$  igual à sua velocidade de transferência e desprezando a manutenção obtém se a equação:

$$k_{L\,a}^{\prime}\left(C^{st}-C_{L}
ight)=Y_{0_{2}/X}^{\prime}\,\mu$$

## 1 Procedimento Experimental



- 1. Encheu-se o reator com 500 mL do meio de cultura e introduziu-se o elétrodo de oxigénio no reator. Desarejou-se com azoto o meio de cultura até a concentração de oxigénio ser zero. Depois, arejou-se o meio com ar atmosférico e depois mediu-se a concentração de oxigénio através do programa *BioCTR*.
- 2. Introduziu-se o elétrodo de oxigénio no respirómetro.
- 3. Adicionou-se ao reator 3 mL da fonte de carbono e 0.3 g de extrato de levedura.
- 4. Inoculou-se o reator com 100 mL (20%) com uma cultura em crescimento exponencial.
- 5. Ligou-se a bomba peristáltica e fez-se recircular o meio através do respirómetro.
- 6. Retirou-se aproximadamente 1 mL do meio reacional e mediu-se a densidade ótica a 600 nm.
- 7. Após a recolha da amostra, parou-se a bomba de recirculação e mediu-se o consumo de oxigénio e religou-se bomba aquando de uma redução de cerca de 30% da concentração de oxigénio.
- 8. Repetiu-se os passos 5→7 com intervalos de 10 minutos até se atingir o estado estacionário
- 2 ??
- 3 Modelos usados
- 3.1 Método de Malthus
- 3.2 Método de Euler
- 3.3 Método dos 3 pontos
- 4 title

$$m{r}_{ ext{O}_2} = m{r}_{ ext{O}_2}^{\%} m{C}_{ ext{O}_2}^* = m{V}_{ ext{O}_2} m{X} \implies m{V}_{ ext{O}_2} = rac{m{r}_{ ext{O}_2}^{\%} m{C}_{ ext{O}_2}^*}{m{X}}$$