# EB – Teste 1 Resolução

Felipe B. Pinto 61387 – MIEQB 30 de outubro de 2023

# Conteúdo

Questão 1	2	Questão 3								4
Ouestão 2	3									

## Questão 1

pross biotec em que x cresce aerobicamente, consumindo s e prod P

$$S + O_2 + NH_3 \longrightarrow X + P + CO_2 + H_2O$$

Q1 a.

Prop uma eq de bal mat ao substrato em cstr em estado estacio

Q1 b.

Prop uma eq de bal mate ao subs em PFR

#### Questão 2

#### Considere as seguintes cine de sint de prod

Caso 1: 
$$r_p = \alpha \mu x$$

Caso 2: 
$$r_p = \alpha \mu x + \beta x$$

Caso 3: 
$$r_p = \beta x$$

Q2 a.

de aco com a class gaden, como class a cinet

Q2 b.

#### qual o signif dos parametros $\alpha$ , $\beta$

Resposta

- α fator relacionado com a quantidade de estrato consumida
- β Fator relacionado a quantidade de substrato estocado na biomassa

### Questão 3

- $CH_{1.75}O_{0.45}N_{0.16}$  (MW = 23.19 g/mol)
- glicerol  $C_3H_8O_3$  ( $MW = 92.09 \, \text{g/mol}$ )
- A fonte de azo é NH<sub>3</sub>
- lei de monod  $\mu_{\rm max} = 0.25 \, {\rm h}^{-1} \, {\rm e} \, k_s = 0.05 \, {\rm g/L}$
- · e que a manut é desp

Q3 a.

Det exp form  $0.51\,\mathrm{g}\,(P)/\mathrm{g}\,(S)$ . Avalie a ness de amon (rendimento amonia/biomassa) e de oxigenio (rend oxi/biomass) numa base mass

Resposta

$$aC_3H_8O_3 + bO_2 + cNH_3 \longrightarrow dCH_{1.75}O_{0.45}N_{0.16} + eCO_2 + fH_2O$$

$$\mu = \frac{\mu_{\text{max}} S}{k_m + S} = \frac{0.25 \, S}{0.05 + S} = \frac{1}{0.2/S + 4}$$

(i) Amonina

$$Y_{P/S} = 0.51 \frac{g_P}{g_S};$$

$$Y_{\text{NH}_3/X} = \frac{c \,\text{mol}_{\text{NH}_3}}{\text{mol}_{\text{V}}} \implies c = 0.16 * d = 0.16 * 0.51 \cong 8.160 \,\text{E} - 2$$

(ii) Oxigênio

$$Y_{O_2/X} = \frac{0.45 * d + 2 * e + f}{a * 3 + b * 2}$$

Q3 b.

- glicerol 4 % w/v
- Pretende atingit 98 %
- reator 100 L
- · Modo continuo
- · alimentado com meio estéril
- · Estado estácionário

Det a conc de biomass e a prod vol em biomass.

Q3 c.

- · mesma cultura, condições, reator
- Fluxo pistão
- Crescimento é despresivel
- $\cdot$  Concentração celular é de 20 g L
- $V_{s,\text{max}} = 0.75 \,\mathrm{g}\left(\mathrm{S}\right)/\mathrm{g}\left(\mathrm{X}\right) \,\mathrm{h}$
- $\overline{\cdot K_s} = 0.05 \,\mathrm{g/L}$
- manut desprezavel

det o caudal nesse reator