FT I - Exercicios

Felipe B. Pinto 61387 - MIEQB

25 de novembro de 2022

Conteúdo

Questão 4 – 1	2	Questão 4 – 4	8
Questão 4 – 2	5	Questão 4 – 5	8
Questão 4 – 3	7		

Questão 4 - 1

Bombeia-se um produto petrolífero a um certo caudal por um tubo horizontal com um comprimento de $100\,\mathrm{m}$ e um diametro (D) de $0.15\,\mathrm{m}$. A queda de pressão por atrito no tubo é $70\,\mathrm{kN}\,\mathrm{m}^{-2}$ Durante uma reparação no tubo usouse tubagem alternativa ($70\,\mathrm{m}$ de $0.2\,\mathrm{m}$ de diâmetro, seguidos de $50\,\mathrm{m}$ de $0.1\,\mathrm{m}$ de diâmetro). A bomba existente tem uma pressão de descarga de $350\,\mathrm{kN}\,\mathrm{m}^{-2}$. Trabalhando com o mesmo caudal pode-se continuar a usar a mesma bomba durante as reparações? Despreze a variação de energia cinética.

•
$$L_1 = 100 \,\mathrm{m}$$

•
$$\varepsilon = 0.005 \, \mathrm{mm}$$

•
$$D_1 = 0.15 \,\mathrm{m}$$

•
$$\mu = 0.5 * 10^{-3} \text{ kg m}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

$$-\Delta P_{at} = 70 \,\mathrm{kN \, m}^{-2}$$

•
$$\rho = 700 \, \text{kg m}^{-3}$$

$$\cdot - \Delta P_{desc} = 350 \,\mathrm{kN \,m}^{-2}$$

• tubagem alternativa:

$$-L_{2.1} = 70\,\mathrm{m}$$

$$-L_{2.2} = 50 \,\mathrm{m}$$

$$-D_{2.1} = 0.2\,\mathrm{m}$$

$$-D_{2,2} = 0.1 \,\mathrm{m}$$

RS

$$\begin{split} &W_{b.1} \geq W_{b.2} \vee W_{b.1} \leq W_{b.2} \\ &w_{b.2} = -\Delta P_{b.2} \, G_v = h_{b.2} \, \rho \, g \, G_v = (h_{at.2.1} + h_{at.2.2}) \, \rho \, g \, G_v = \\ &= \begin{pmatrix} \frac{-\Delta P_{at.2.1}}{\rho g} \\ +\frac{-\Delta P_{at.2.2}}{\rho \, g} \end{pmatrix} \rho \, g \, G_v = \\ &= \begin{pmatrix} 4 \, \phi_{2.1} \, \rho \, L_{eq.2.1} \, v_{2.1}^2 / D_{2.1} + \\ +4 \, \phi_{2.2} \, \rho \, L_{eq.2.2} \, v_{2.2}^2 / D_{2.2} \end{pmatrix} \, G_v = \\ &= \begin{pmatrix} \frac{\phi_{2.1} \, L_{eq.2.1}}{D_{2.1}} \left(\frac{G_v}{\pi \, (D_{2.1}/2)^2} \right)^2 + \\ +\frac{\phi_{2.2} \, L_{eq.2.2}}{D_{2.2}} \left(\frac{G_v}{\pi \, (D_{2.2}/2)^2} \right)^2 \end{pmatrix} \rho \, G_v \, 4 = \\ &= \begin{pmatrix} \frac{\phi_{2.1} \, L_{eq.2.1}}{D_{2.1}^5} + \\ +\frac{\phi_{2.2} \, L_{eq.2.2}}{D_{2.2}^5} \\ +\frac{\phi_{2.2} \, L_{eq.2.2}}{D_{2.2}^5} \end{pmatrix} \left(\bar{v} \, \pi \, (D_1/2)^2 \right)^3 \frac{\rho \, 4^3}{\pi^2} = \\ &= \begin{pmatrix} \frac{\phi_{2.1} \, L_{eq.2.1}}{D_{2.1}^5} + \\ +\frac{\phi_{2.2} \, L_{eq.2.2}}{D_{2.2}^5} \\ +\frac{\phi_{2.2} \, L_{eq.2.2}}{D_{2.2}^5} \end{pmatrix} \left(\frac{Re_1 \, \mu}{\rho \, D_1} \, 4 \, (D_1/2)^2 \right)^3 \rho \, \pi = \\ &= \begin{pmatrix} \frac{\phi_{2.1} \, L_{eq.2.1}}{D_{2.1}^5} + \\ +\frac{\phi_{2.2} \, L_{eq.2.2}}{D_{2.2}^5} \\ +\frac{\phi_{2.2} \, L_{eq.2.2}}{D_{2.2}^5} \end{pmatrix} \left(Re_1 \, \mu \, D_1 \right)^3 \frac{\pi}{\rho^2} \end{split}$$

$$\begin{split} Re_1\left(\phi_1\,Re_1^2,\varepsilon/D_1\right) &= Re_1\left(\left(\frac{-\Delta P_{at}\,D_1}{4\,\rho\,v^2\,L_1}\right)\left(\frac{\bar{v}\,D_1\,\rho}{\mu}\right)^2,\frac{\varepsilon}{D_1}\right) = \\ &= Re_1\left(\frac{-\Delta P_{at}\,D_1^3\,\rho}{4\,\mu^2\,L_1},\frac{\varepsilon}{D_1}\right) = Re_1\left(\frac{-\Delta P_{at}\,D_1^3\,\rho}{4\,\mu^2\,L_1},\frac{\varepsilon}{D_1}\right) = \\ &= Re_1\left(\frac{70*10^3*0.15^3*700}{4*(0.5*10^{-3})^2*100},\frac{0.005*10^{-3}}{0.15}\right) \cong \\ &\cong Re_1\left(\frac{70^2*1.5^3}{4*(0.5)^2}*10^5,33.33\,E-6\right) \cong \\ &\cong Re_1\left(\frac{70^2*1.5^3}{4*(0.5)^2}*10^5,33.33\,E-6\right) \cong \\ &\cong Re_1\left(1.65\,E9,33.33\,E-6\right) \cong 1.00*10^6 \end{split}$$

$$\phi_{2.1}\left(Re_{2.1},\varepsilon/D_{2.1}\right) = \phi_{2.1}\left(\frac{\rho\,v_{2.1}\,D_{2.1}}{\mu},\frac{\varepsilon}{D_{2.1}}\right) = \\ &= \phi_{2.1}\left(\frac{\rho\,D_{2.1}}{\mu}\left(\frac{G_v}{\pi\,(D_{2.1}/2)^2}\right),\frac{\varepsilon}{D_{2.1}}\right) = \\ &= \phi_{2.1}\left(\frac{\rho\,4}{\mu\,\pi\,D_{2.1}}\left(\bar{v}\,\pi(D_1/2)^2\right),\frac{\varepsilon}{D_{2.1}}\right) = \\ &= \phi_{2.1}\left(\frac{\rho\,4}{\mu\,\pi\,D_{2.1}}\left(\left(\frac{Re_1\,\mu}{\rho\,D_1}\right)\frac{\pi\,D_1^2}{4}\right),\frac{\varepsilon}{D_{2.1}}\right) = \\ &= \phi_{2.1}\left(\frac{Re_1\,D_1}{D_{2.1}},\frac{\varepsilon}{D_{2.1}}\right) \cong \phi_{2.1}\left(\frac{10^6*0.15}{0.2},\frac{0.005*10^{-3}}{0.2}\right) \cong \\ &\cong \phi_{2.1}\left(7.5\,E\,5,2.5\,E\,-5\right) \cong 0.00149 \end{split}$$

$$\begin{split} & :: W_{b.2} \cong \\ & \cong \left(\frac{0.00149*70}{0.2^5} + \frac{0.0020*50}{0.1^5}\right) \left(10^6*0.5*10^{-3}*0.15\right)^3 \; \frac{\pi}{700^2} = \\ & = \left(\frac{1.49*70}{2^5}*10^2 + 10^4\right) \left(5*15\right)^3 \; \frac{\pi}{700^2} \cong 27.93 \, \text{E3} > \\ & > W_{b.1} = -\Delta P_{b.1} \, G_v = -\Delta P_{b.1} \frac{Re_1 \, \mu \, \pi \, D_1}{\rho \, 4} \cong \\ & \cong 350*10^3 \frac{10^6*0.005*10^{-3}*\pi*0.15}{700*4} \cong 294.52 \end{split}$$

.: É necessário uma bomba mais forte

Ouestão 4 – 2

Uma bomba desenvolve uma pressão de $800 \,\mathrm{kN}\,\mathrm{m}^{-2}$ e bombeia água por um tubo de 300 m (diâmetro = 1.5 dm) de um reservatório à pressão atmosférica para um reservatório 60 m acima, também à pressão atmosférica. Com as válvulas completamente abertas o caudal é 0.05 m³ s⁻¹. Devido à corrosão e às incrustações, a rugosidade efectiva do tubo aumenta 10 vezes. De que percentagem diminui o caudal? Despreze a variação de energia cinética.

•
$$\Delta P_b = 800 \,\mathrm{kN \, m}^{-2}$$
 • $Z_2 = 60 \,\mathrm{m}$

$$Z_2 = 60 \, \text{m}$$

•
$$\mu = 1 \text{ E} - 3 \text{ kg m}^{-1} \text{ s}^{-1}$$

•
$$L = 300 \, \text{m}$$

•
$$G_{v,0} = 0.05 \,\mathrm{m}^3 \,\mathrm{s}^{-1}$$

•
$$D = 1.5 \,\mathrm{dm}$$

•
$$\varepsilon = 10 \, \varepsilon_0$$

•
$$\rho = 1000 \, \text{kg m}^{-3}$$

RS

$$\begin{split} &\frac{G_{v.1}}{G_{v.0}} = G_{v.0}^{-1} \, \bar{v}_1 \, \pi \, (D/2)^2 = \frac{\pi \, D^2}{G_{v.0} \, 4} \left(\frac{Re_1 \, \mu}{D \, \rho}\right); \\ &\varepsilon_0 \, (\phi, Re) = \varepsilon_0 \left(\frac{-\Delta P_{at} \, D}{4 \, L \, v^2 \, \rho}, \frac{\bar{v} \, D \, \rho}{\mu}\right) = \\ &= \varepsilon_0 \left(\frac{h_{at} \, \rho \, g \, D}{4 \, L \, \rho} \left(\frac{G_v}{\pi \, (D/2)^2}\right)^{-2}, \frac{D \, \rho}{\mu} \frac{G_v}{\pi \, (D/2)^2}\right) = \\ &= \varepsilon_0 \left(\frac{(h_b - Z_2) \, g \, \pi^2 \, D^5}{L \, G_v^2 \, 64}, \frac{\rho \, G_v \, 4}{\mu \, \pi \, D}\right) = \\ &= \varepsilon_0 \left(\frac{\left(\frac{-\Delta P_b}{\rho \, g} - Z_2\right) \, g \, \pi^2 \, D^5}{L \, G_v^2 \, 64}, \frac{\rho \, G_v \, 4}{\mu \, \pi \, D}\right) = \\ &= \varepsilon_0 \left(\frac{\left(800 * 10^3 + 60 * 10^3 * 9.78\right) \, \pi^2 * 0.15^5}{300 * 10^3 * 0.005^2 * 64 * 10^3}, \frac{10^3 * 0.05 * 4}{10^{-3} * \pi * 0.15}\right) = \\ &= \varepsilon_0 \left(\frac{\left(80 + 6 * 9.78\right) \, \pi^2 * 0.15^5}{3 * 5^2 * 64} * 10^2, \frac{10^6 * 4}{\pi * 3}\right) = \\ &= \varepsilon_0 \left(2.17 \, \mathrm{E} - 3, 424.41 \, \mathrm{E3}\right) \cong 0.00059 * 0.15 = 8.85 * 10^{-5} \end{split}$$

$$\begin{split} Re_1\left(\phi_1\,Re_1^2,\varepsilon_1/D\right) &= Re_1\left(\left(\frac{-\Delta P_{at}\,D}{4\,L_{eq}\,v_1^2\,\rho}\right)\left(\frac{\bar{v}_1\,D\,\rho}{\mu}\right)^2,\frac{10\,\varepsilon_0}{D}\right) = \\ &= Re\left(\frac{-\Delta P_{at}\,D^3\,\rho}{4\,L_{eq}\,\mu^2},\frac{10\,\varepsilon_0}{D}\right) = Re\left(h_{at}\,\rho\,g\frac{D^3\,\rho}{4\,L_{eq}\,\mu^2},\frac{\varepsilon}{D}\right) = \\ &= Re\left((h_b-Z_2)\frac{D^3\,\rho^2\,g}{4\,L_{eq}\,\mu^2},\frac{\varepsilon}{D}\right) = Re\left(\left(\frac{-\Delta P_b}{\rho\,g}-Z_2\right)\frac{D^3\,\rho^2\,g}{4\,L_{eq}\,\mu^2},\frac{\varepsilon}{D}\right) = \\ &= Re\left((-\Delta P_b-Z_2\,\rho\,g)\,\frac{D^3\,\rho}{4\,L_{eq}\,\mu^2},\frac{\varepsilon}{D}\right) = \\ &= Re\left((800*10^3-60*10^3*9.78)\,\frac{(0.15)^3\,10^3}{4*300*(10^{-3})^2},\frac{10\varepsilon_0}{0.15}\right) = \\ &= Re\left((800-60*9.78)\,\frac{(0.15)^3}{4*300}*10^{12},\frac{10\varepsilon_0}{0.15}\right) \end{split}$$

Questão 4 - 3

Pretende-se construir um permutador de calor com um certo número de tubos, todos com 25 mm de diâmetro e 5 m de comprimento, dispostos em paralelo. O permutador será utilizado como arrefecedor, com uma capacidade de 5 MW e o aumento de temperatura na água de alimentação deve ser de 20 K. Sabendo que a queda de pressão nos tubos não deve exceder 2 kN m $^{-2}$, calcular o número mínimo de tubos a instalar. Supor que os tubos são lisos.

Dados

$$\mu = 1 \, \text{mN s m}^{-2}$$

$$\rho = 1000 \, \text{kg m}^{-1}$$

$$C_n(\text{H}_2\text{O}) = 4.18 \, \text{E} \, \text{J} \, \text{kg}^{-1} \, \text{K}^{-1}$$

Questão 4 – 4

Calcular o diâmetro hidráulico médio (d_{hm}) do espaço anelar entre um tubo de 4 cm e outro de 5 cm.

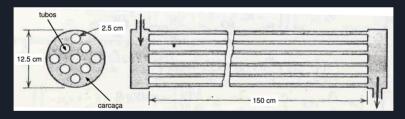
$$d_{hm}=4\,\frac{{\rm sess\~{a}o}\;{\rm reta}}{{\rm per\'{i}metro}\;{\rm molhado}}$$

Questão 4 – 5

Um permutador de calor de caixa e tubos tem uma secção recta conforme se representa na figura seguinte. O permutador consiste em 9 tubos com diâmetro de 2.5 cm inseridos dentro de uma conduta circular com um diâmetro de 12.5 cm. O permutador tem um comprimento de 1.5 m. No lado da caixa circula água, e no interior dos tubos circula um termofluído.

água
$$\rho = 1000 \,\mathrm{kg} \,\mathrm{m}^{-3}$$
 $\mu = 1 \,\mathrm{E} - 3 \,\mathrm{kg} \,\mathrm{m}^{-1} \,\mathrm{s}^{-1}$

termofluído
$$\rho = 8000 \, \text{kg m}^{-3}$$
 $\mu = 5 \, \text{E} - 3 \, \text{kg m}^{-1} \, \text{s}^{-1}$



Q4 - 5a

Calcule a queda de pressão $(-\Delta P_{at})$ no lado da caixa quando o caudal de água em circulação nessa zona é $G_v=0.825\,\mathrm{m^3min^{-1}}$. Suponha que tanto a parede exterior dos tubos como a parede interna da caixa têm superfícies lisas. Para efeitos de cálculo use o diâmetro hidráulico médio d_{hm} :

$$d_{hm}=4\,\frac{{\rm sess\~{a}o}\;{\rm reta}}{{\rm per\'{i}metro}\;{\rm molhado}}$$

Q4 - 5b

Calcule o caudal de termofluído em circulação no interior dos tubos quando a queda de pressão no interior dos tubos é $(-\,\Delta P_{at}\,=\,6\,\mathrm{kPa})$. A rugosidade da superfície interior dos tubos é $0.2\,\mathrm{mm}$.