

Introdução à Engenharia Química e Bioquímica

Aula 14
MIEQB
ano lectivo de 2020/2021

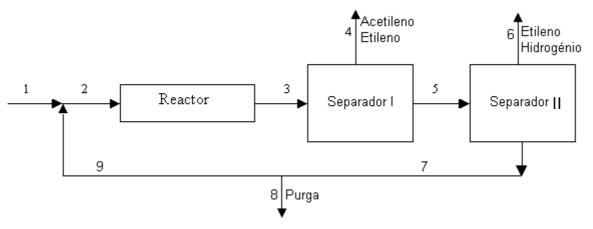
4.10

A figura em anexo representa uma versão simplificada do processo de produção do acetileno a partir do etano. A corrente de etano fresca, contendo 3% molar de metano como impureza, é misturada com uma corrente de reciclo, antes de ser alimentada ao reactor. Neste, o etano é convertido em acetileno com uma conversão por passe de 40%. Simultaneamente dá-se a desidrogenação parcial do etano com a consequente produção de etileno, com uma conversão de 15%.

$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_2 + 2H_2$$

 $C_2H_6 \rightarrow C_2H_4 + H_2$

Para impedir a carbonização do metano exige-se que o seu teor à entrada do reactor seja igual ou inferior a 8% molar

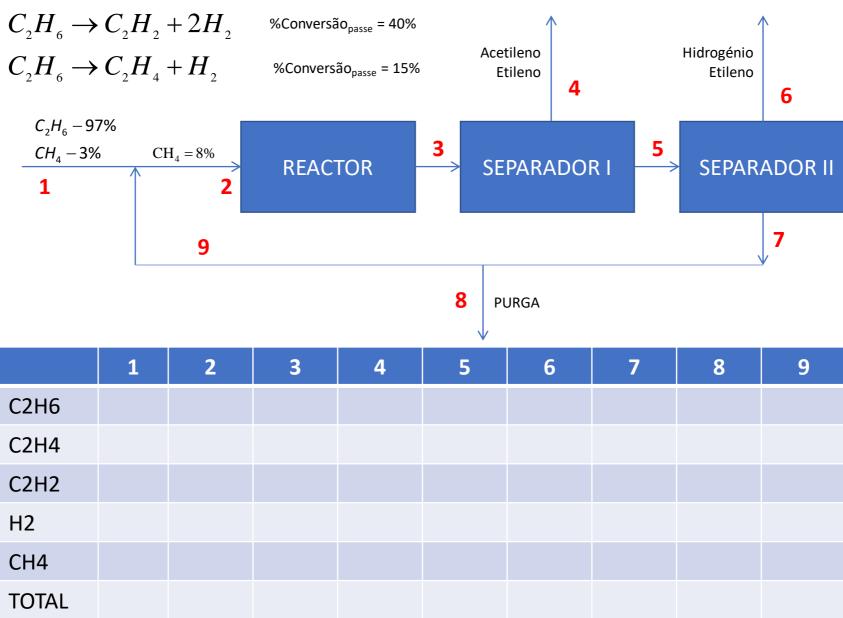


A corrente efluente do reactor é sujeita a dois processos de separação. Na primeira separação, o acetileno é completamente removido e arrasta consigo 9% do etileno efluente do reactor. Na segunda separação o restante etileno e o hidrogénio são completamente separados do metano e do etano. Estes dois compostos são reciclados para o início do processo, após purga.

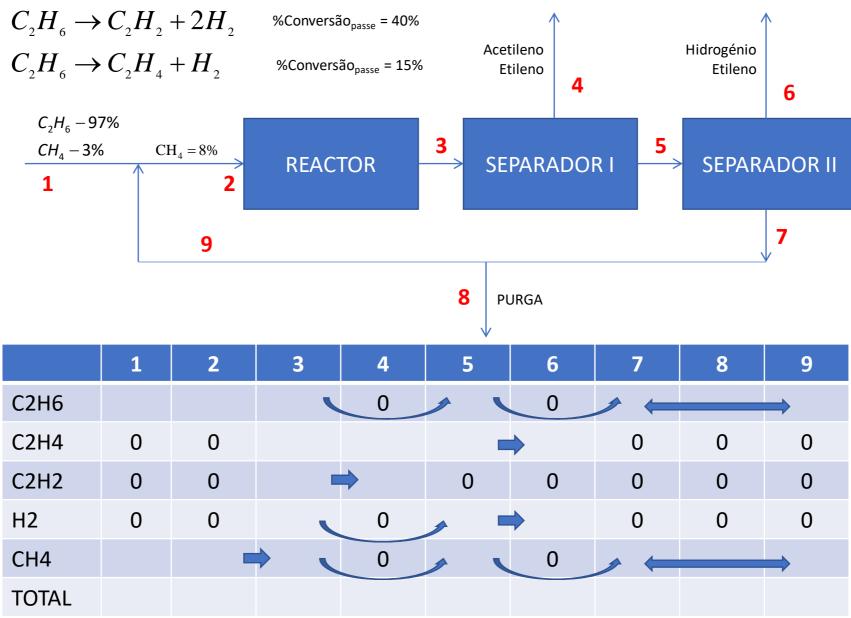
Para uma base de cálculo à sua escolha:

- a) Efectue o balanço material ao processo;
- b) Calcule a composição da corrente de purga;
- c) Calcule a fracção de purga e justifique a sua existência;
- d) Calcule o rendimento em etileno

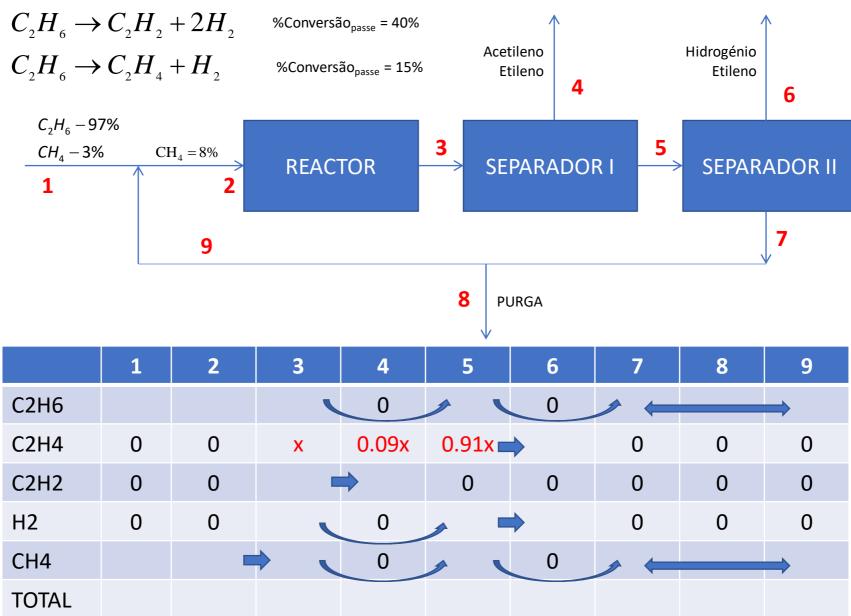












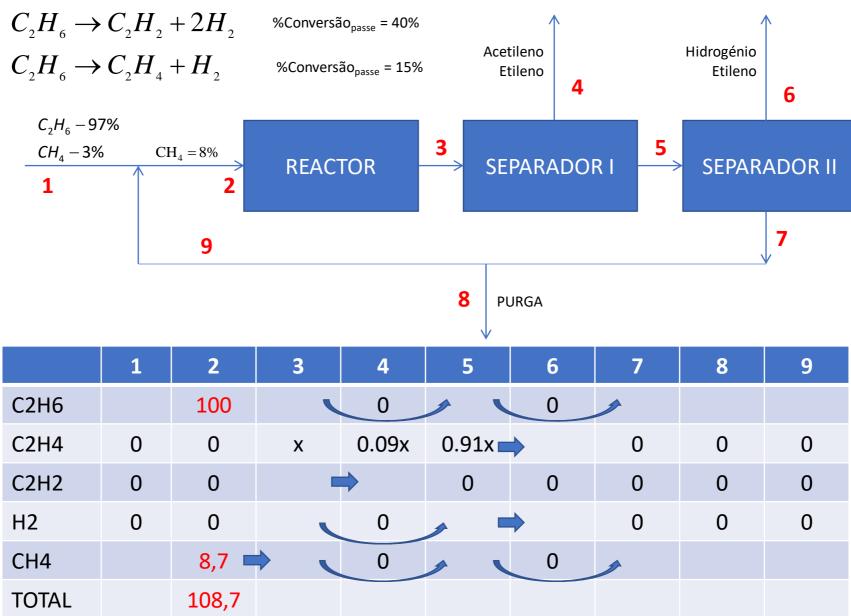




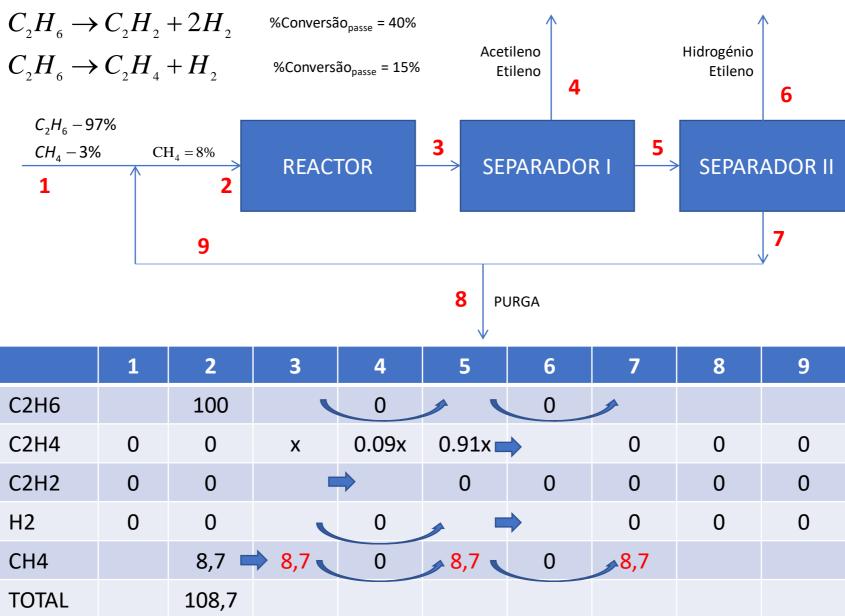
Base de cálculo – 100 moles de C2H6 na corrente 2 100 moles = 92% X moles = 8%

8,7 moles de CH4 na corrente 2











$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_2 + 2H_2$$

%Conversão_{passe} = 40%

Balanço ao reactor – balanço às espécies

$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_4 + H_2$$

%Conversão_{passe} = 15%

$$(n_{C2H2})_3 = 0.4 * (n_{C2H6})_2 = 40$$

$$(n_{C2H4})_3 = 0.15*(n_{C2H6})_2 = 15$$

$$H_2$$
 $(n_{H2})_3 = 2*40+15=95$

$$(n_{C2H6})_3 = (n_{C2H6})_2 - 40 - 15 = 45$$

$$C H_4 (n_{CH4})_3 = (n_{CH4})_2$$



Balanço ao Separador I — balanço às espécies Caracterização da corrente 4:

$$(n_{C2H2})_3 = (n_{C2H2})_4 = 40$$

$$C_2H_4$$
 $(n_{C2H4})_4 = 0.09*(n_{C2H4})_3 = 1.4$

$$H_2$$
 $(n_{H2})_4 = 0$

$$C_2H_6$$
 $(n_{C2H6})_4=0$

$$C H_4 (n_{CH4})_4 = 0$$



Balanço ao Separador I – balanço às espécies Caracterização da corrente 5:

$$C_2H_2$$
 $(n_{C2H2})_5=0$

$$(n_{C2H4})_5 = (n_{C2H4})_3 - (n_{C2H4})_4 = 13,6$$

$$H_2$$
 $(n_{H2})_5 = (n_{H2})_3 = 95$

$$(n_{C2H6})_5 = (n_{C2H6})_3 = 45$$

$$C H_4 (n_{CH4})_5 = (n_{CH4})_3 = 8.7$$



Balanço ao Separador II – balanço às espécies Caracterização da corrente 6:

$$(n_{C2H2})_6 = 0$$

$$C_2H_4$$
 $(n_{C2H4})_5 = (n_{C2H4})_6 = 13,6$

$$H_2$$
 $(n_{H2})_5 = (n_{H2})_6 = 95$

$$C_2H_6$$
 $(n_{C2H6})_6=0$

$$C H_4 (n_{CH4})_6 = 0$$



Balanço ao Separador II – balanço às espécies Caracterização da corrente 7:

$$C_2H_2$$
 $(n_{C2H2})_7=0$

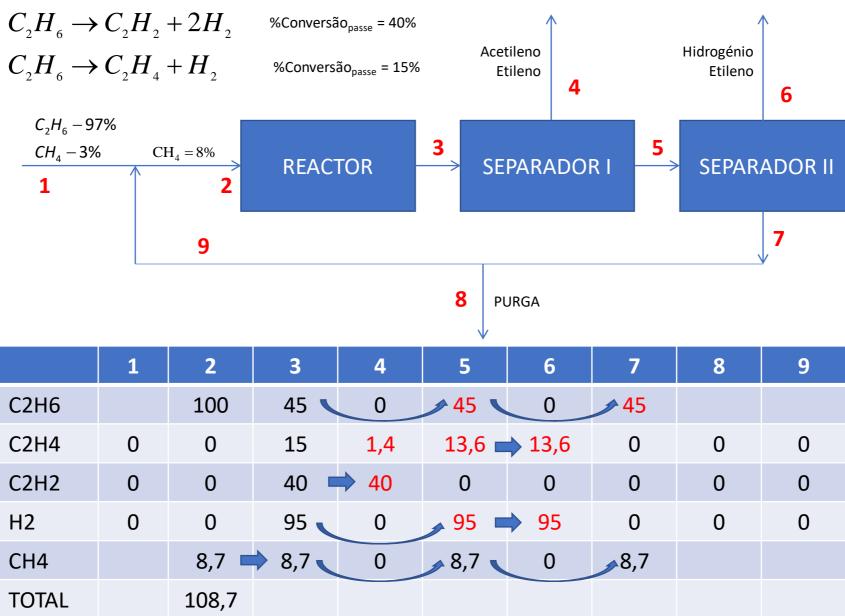
$$C_2H_4$$
 $(n_{C2H4})_7=0$

$$H_2$$
 $(n_{H2})_7 = 0$

$$C_2H_6$$
 $(n_{C2H6})_7 = 45$

$$C H_4 (n_{CH4})_7 = 8,7$$







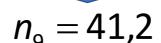
Balanço global à Purga e ao nó correntes 1,2 e 9:

$$n_7 = n_8 + n_9$$

$$n_9 + n_1 = n_2$$

Balanço metano no nó correntes 1,2 e 9: $(n_{CH4})_9 + (n_{CH4})_1 = (n_{CH4})_2$

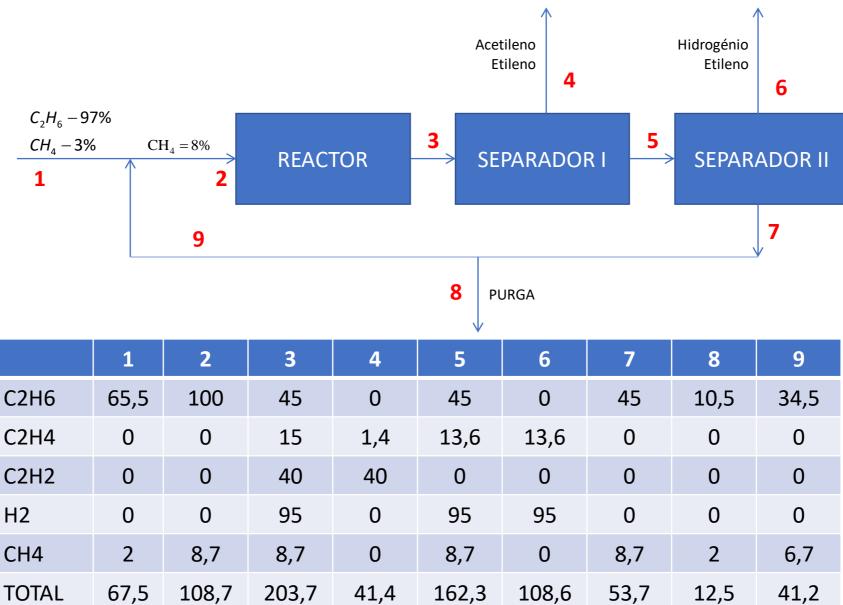
$$\left(\frac{8,7}{8,7+45}\right)*n_9+0.03*n_1=0.08*n_2$$



$$n_1 = 67,5$$

$$n_8 = 12,5$$







NOVA SCHOOL OF SCIENCE & TECHNOLOGY.10. a)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
C2H6	65,5	100	45	0	45	0	45	10,5	34,5
C2H4	0	0	15	1,4	13,6	13,6	0	0	0
C2H2	0	0	40	40	0	0	0	0	0
H2	0	0	95	0	95	95	0	0	0
CH4	2	8,7	8,7	0	8,7	0	8,7	2	6,7
TOTAL	67,5	108,7	203,7	41,4	162,3	108,6	53,7	12,5	41,2

4.10. b) Composição da corrente de purga (8)
$$x_{CH_4} = 0,16$$

$$x_{C_2H_6} = 0,84$$

4.10. c) Purga – existe para retirar o excesso de metano no processo

$$\frac{n_8}{n_7} = 23,3\%$$



	1	2	3	4	5	6	7	8	9
C2H6	65,5	100	45	0	45	0	45	10,5	34,5
C2H4	0	0	15	1,4	13,6	13,6	0	0	0
C2H2	0	0	40	40	0	0	0	0	0
H2	0	0	95	0	95	95	0	0	0
CH4	2	8,7	8,7	0	8,7	0	8,7	2	6,7
TOTAL	67,5	108,7	203,7	41,4	162,3	108,6	53,7	12,5	41,2

4.10. d) Rendimento em etileno

$$\eta = \left(\frac{N_p}{N_{p,estequiom}}\right) *100$$

$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_2 + 2H_2$$

$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_4 + H_2$$

N_p - designa o número de moles de produto desejado formado

N_{p,estequim} – designa o número de moles de produto desejado formado se não houvesse reacções secundárias e <u>todo</u> o reagente limitante tivesse sido convertido (i.e., <u>100% conversão</u>)

$$\eta = \left(\frac{40}{100}\right) * 100 = 40\%$$



	1	2	3	4	5	6	7	8	9
C2H6	65,5	100	45	0	45	0	45	10,5	34,5
C2H4	0	0	15	1,4	13,6	13,6	0	0	0
C2H2	0	0	40	40	0	0	0	0	0
H2	0	0	95	0	95	95	0	0	0
CH4	2	8,7	8,7	0	8,7	0	8,7	2	6,7
TOTAL	67,5	108,7	203,7	41,4	162,3	108,6	53,7	12,5	41,2

4.10. d) Rendimento em etileno

$$\eta = \left(\frac{N_p * factor_estequiométrico}{N_c}\right) * 100$$

$$C_2 H_6 \rightarrow C_2 H_2 + 2H_2$$

$$C_2 H_6 \rightarrow C_2 H_4 + H_2$$

$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_2 + 2H_2$$

$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_4 + H_2$$

N_p - designa o número de moles de produto desejado formado

N_c – designa o número de moles do reagente limitante convertidas

$$\eta = \left(\frac{40}{55}\right) * 100 = 73\%$$



	1	2	3	4	5	6	7	8	9
C2H6	65,5	100	45	0	45	0	45	10,5	34,5
C2H4	0	0	15	1,4	13,6	13,6	0	0	0
C2H2	0	0	40	40	0	0	0	0	0
H2	0	0	95	0	95	95	0	0	0
CH4	2	8,7	8,7	0	8,7	0	8,7	2	6,7
TOTAL	67,5	108,7	203,7	41,4	162,3	108,6	53,7	12,5	41,2

4.10. d) Selectividade

$$S = \left(\frac{N_p}{N_i}\right)$$

$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_2 + 2H_2$$

$$C_2H_6 \rightarrow C_2H_4 + H_2$$

N_p- designa o número de moles de produto desejado formado N_i – designa o número de moles de produto indesejado formado

$$S = \left(\frac{40}{15}\right) = 2.7$$