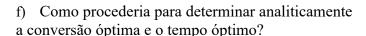
## 1ºTeste de Reatores Químicos I

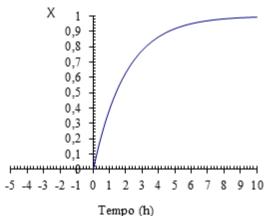
## 2020-2021

## 18 NOVEMBRO

- 1- A figura mostra a curva cinética obtida em **reactor batch** correspondente à reacção elementar em **fase líquida** 2A→B. A reacção é conduzida em reactores batch com o volume de 5 m³ cada, que são carregados com A puro (CA₀=13,6M).
  - a) Escreva a expressão da lei cinética.
  - b) Escreva a equação da curva mostrada no gráfico.
  - c) Usando o gráfico, calcule o valor da constante cinética da reacção.
  - d) Determine a conversão óptima e o tempo de reacção óptimo.
  - e) Supondo que a fábrica funciona 24 h por dia e 330 dias por ano, calcule o número de reactores necessário a uma produção anual de B de 1500 TON.

Utilize a conversão calculada em d), mas se não resolveu a alínea d) considere valor (X=0,6)





Dados: **Tempos mortos: 120 min**. Peso molecular de A: 58. Peso molecular de B: 116. Se não resolveu a alínea b), use  $k = 0.074 \text{ dm}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ h}^{-1}$ .

- 2- A reacção de 1ª ordem A→2B, em **fase líquida**, é conduzida num sistema de reactores contínuos, sendo uma solução de A com a concentração de 0,1 mol/dm³ alimentada a um caudal volumétrico de 10 dm³/min. Sabendo-se que a constante cinética à temperatura da reacção é k = 0,02 min⁻¹, e que se pretende obter uma conversão final de 70%, determine mostrando todos os cálculos:
  - a) O volume de um único reactor CSTR.
  - b) O número de reactores CSTR de 1 m³ de volume, associados em série.
- 3- A reacção de 1ª ordem A→2B, em **fase líquida**, é conduzida num sistema de reactores contínuos, sendo uma solução de A com a concentração de 0,1 mol/dm³ alimentada a um caudal volumétrico de 10 dm³/min. Sabendo-se que a constante cinética à temperatura da reacção é k = 0,02 min⁻¹, e que se pretende obter uma conversão final de 70%, determine mostrando todos os cálculos:
  - a) O volume de um único reactor CSTR.
  - b) O número de reactores CSTR de 1 m³ de volume, associados em série.