

Introdução à Engenharia Química e Bioquímica

Aula 5 Balanços Energéticos MIEQB ano lectivo de 2020/2021



Sumário da aula

Balanços energéticos a sistemas não reactivos

- > Operações com mudança de fase
- Calores latentes
- > Balanços energéticos a sistemas envolvendo mudança de fase



Variações entálpicas associadas aos processos com interesse na indústria química

- Variações de pressão a T e estado físico constantes
- 2. Variações de temperatura a P e estado físico constantes
- 3. Mudança de fase a p,T constantes
- Mistura de dois líquidos ou solubilização de um gás ou sólido num líquido a T,P constantes
- 5. Reacção química a p, T constantes



Processos com variação da temperatura (P e estado físico constantes)

C_P: Calor especifico a <u>pressão</u> <u>constante</u>

Estado de referência (p, T, estado físico): $\widehat{H}_{referência} = 0$

$$\Delta \widehat{H} = \int_{T_{Ref}}^{I} C_P(T) dT$$

$$\Delta \widehat{H} = \int_{T_{Ref}}^{T} \mathcal{C}_P(T) dT$$
 ou $\Delta H = m \int_{T_{Ref}}^{T} \mathcal{C}_P(T) dT$



Variações entálpicas associadas aos processos com interesse na indústria química

- Variações de pressão a T e estado físico constantes
- Variações de temperatura a P e estado físico constantes
- 3. Mudança de fase a p,T constantes
- Mistura de dois líquidos ou solubilização de um gás ou sólido num líquido a T,P constantes
- 5. Reacção química a p, T constantes



Operações com mudança de fase

Table B.5 Properties of Saturated Steam: Temperature Table^a

			$\hat{H}(kJ/kg)$			
T(°C)	P(bar)	Water	Evaporation	Steam		
94	0.8145	393.8	2272	2666		
96	0.8767	402.2	2267	2669		
98	0.9429	410.7	2262	2673		
100	1.0131	419.1	2257	2676		



5.14.

Alimenta-se uma mistura equimolar de benzeno (B) e tolueno (T) a uma coluna de destilação, à temperatura de 10°C e no estado líquido. Obtém-se um resíduo líquido (40% molar em B) e um destilado gasoso (68.4% molar em B) ambos à temperatura de 50°C. Desprezando efeitos de pressão e de mistura, calcule a quantidade de calor que é necessário fornecer ao sistema por mole de mistura alimentada.

```
Dados (Cp em J.mol<sup>-1</sup>.ºC<sup>-1</sup>):

Cp (B liq.) = 62.55 + 23.4E^{-2} T (T em K)

Cp (B gás) = 74.06 + 32.95E^{-2} T - 25.2E^{-5} T<sup>2</sup> + 77.57E-9 T<sup>3</sup> (T em °C)

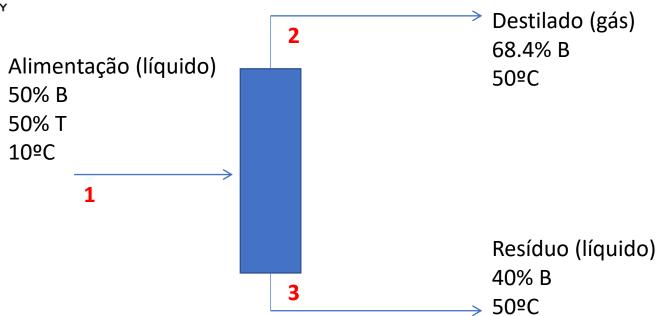
Cp (T liq.) = 148.8 + 32.4E^{-2} T (T em °C)

Cp (T gás) = 94.18 + 38.0E^{-2} T - 27.86E^{-5} T<sup>2</sup> + 80.33E^{-9} T<sup>3</sup> (T em °C)

ΔHvaporização (B) = 30.765 kJ.mol<sup>-1</sup>, Teb (B) = 80.1°C

ΔHvaporização (T) = 37.47 kJ.mol<sup>-1</sup>, Teb (T) = 110.6°C.
```





BALANÇO MATERIAL

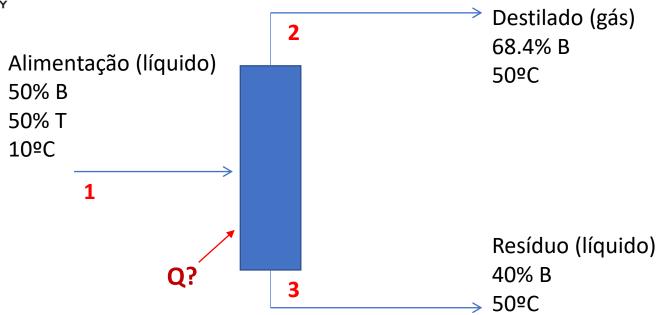
Base de cálculo – 100 moles de alimentação

$$n_1 = n_2 + n_3$$

 $0.5 \times n_1 = 0.68 \times n_2 + 0.4 \times n_3$

Mol	1	2	3
В	50	24.1	25.9
Т	50	11.1	38.9
Total	100	35.2	64.8





BALANÇO ENTÁLPICO

Temperatura refa=10°C

P=1 atm

Estado - líquido



$$\Delta H_1 = 0$$

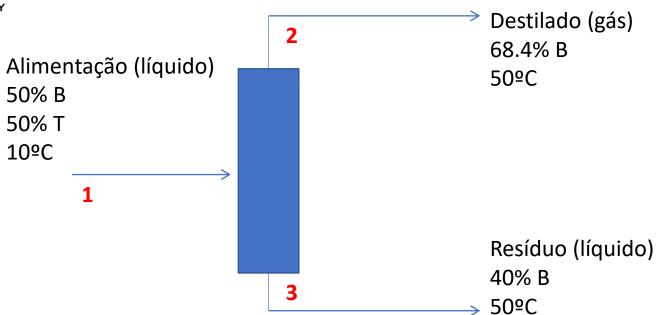


$$0 + Q = \Delta H_2 + \Delta H_3$$

Correntes 2 e 3

$$\Delta H_{mistura} = \sum_{i=1}^{2} n_i . \Delta \hat{H}_i$$

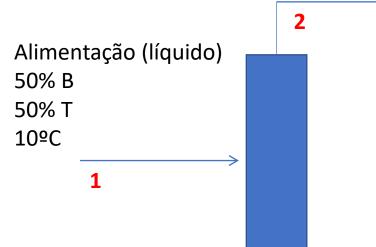




$$\Delta H_3 = \Delta H_3^{benzeno, liquido} (50^{\circ} C) + \Delta H_3^{tolueno, liquido} (50^{\circ} C)$$

$$\Delta H_2 = \Delta H_2^{benzeno,gasoso} (50^{\circ} C) + \Delta H_2^{tolueno,gasoso} (50^{\circ} C)$$





Destilado (gás)

68.4% B 50°C

Dados (cp em J.mol-1.ºC-1):

cp (B liq.) = 62.55 + 23.4E-2 T (T em K)

cp (B gás) = $74.06 + 32.95E-2 T - 25.2E-5 T^2 + 77.57E-9 T^3$ (T em $^{\circ}$ C)

cp (T liq.) = 148.8 + 32.4E-2 T (T em °C)

cp (T gás) = $94.18 + 38.0E-2 T - 27.86E-5 T^2 + 80.33E-9 T^3$ (T em $^{\circ}$ C)

 Δ Hvaporização (B) = 30.765 kJ.mol-1, Teb (B) = 80.1 $^{\circ}$ C

 Δ Hvaporização (T) = 37.47 kJ.mol-1, Teb (T) = 110.6°C.

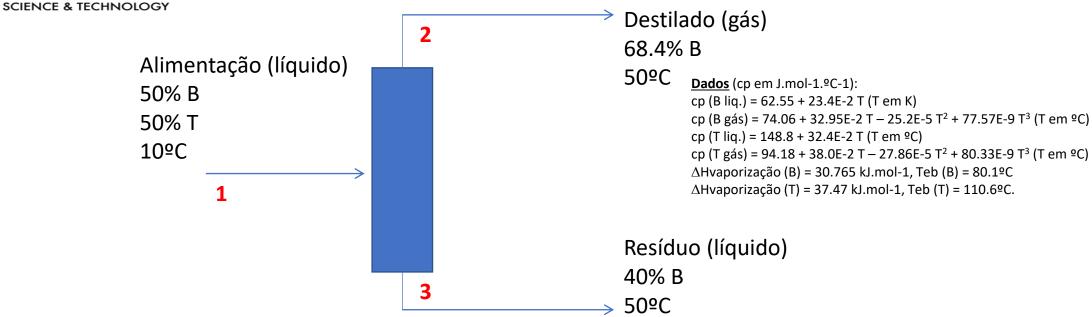
Resíduo (líquido)

40% B

> 50ºC

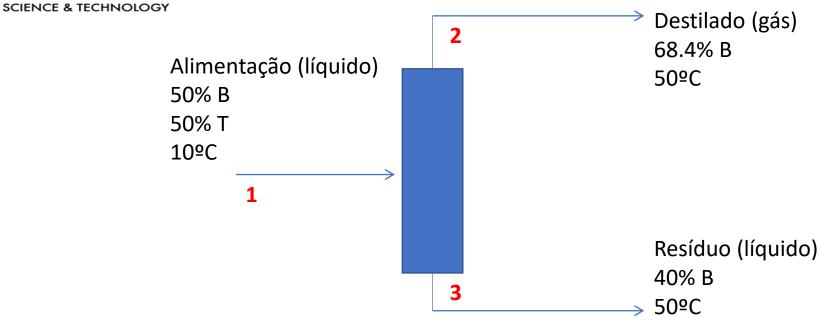
$$\Delta \hat{H}_{3}^{benzeno,liquido}(50^{\circ}C) = \int_{Tref}^{50} Cp_{Blíquido}.dT = 5332J / mol$$

$$\Delta \hat{H}_{3}^{tolueno,liquido}(50^{\circ}C) = \int_{10^{\circ}C}^{50^{\circ}C} C_{p,T liquido}.dT = 6348J / mol$$



$$\Delta \hat{H}_{2}^{benzeno,gasoso}(50^{\circ}C) = \int_{10^{\circ}C}^{80,1^{\circ}C} C_{p,B\,liquido}.dT + \Delta \hat{H}_{vaporização}^{80,1^{\circ}C} + \int_{80,1^{\circ}C}^{50^{\circ}C} C_{p,B\,gas}.dT$$

$$\Delta \hat{H}_{2}^{benzeno,gasoso}(50^{\circ}C) = 37520J / mol$$



$$\Delta \hat{H}_{2}^{tolueno,gasoso}(50^{\circ}C) = \int_{10^{\circ}C}^{110,62^{\circ}C} C_{p,T \, liquido}.dT + \Delta \hat{H}_{vaporização}^{110,62^{\circ}C} + \int_{110,62^{\circ}C}^{50^{\circ}C} C_{p,T \, gas}.dT$$

$$\Delta \hat{H}_{2}^{tolueno,gasoso}(50^{\circ}C) = 42930J / mol$$



$$0 + Q = n_2 \times \Delta \widehat{H}_2 + n_3 \times \Delta \widehat{H}_3$$

$$\Delta \hat{H}_{2}^{benzeno,gasoso}(50^{\circ}C) = 37520J / mol$$

$$\Delta \hat{H}_2^{tolueno,gasoso}(50^{\circ}C) = 42930J / mol$$

$$\Delta \hat{H}_{3}^{benzeno,líquido} (50^{\circ}C) = 5332J / mol$$

$$\Delta \hat{H}_{3}^{tolueno,líquido}(50^{\circ}C) = 6348J / mol$$

$$Q = \left[n_2^B \times \Delta \widehat{H}_2^B + n_2^T \times \Delta \widehat{H}_2^T \right] + \left[n_3^B \times \Delta \widehat{H}_3^B + n_3^T \times \Delta \widehat{H}_3^T \right]$$

$$Q = [24.1 \times 37520 + 11.1 \times 42930] + [25.9 \times 5332 + 38.9 \times 6340]$$

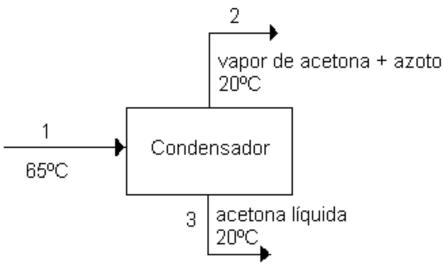
$$Q = 1765kJ$$

	1	2	3
В	50	24.1	25.9
Т	50	11.1	38.9
Total	100	35.2	64.8



5.15.

Uma corrente gasosa contendo 66.9% molar de acetona (o restante é azoto) é introduzida num condensador para remoção parcial da acetona. Sabendo que 64% da quantidade de acetona presente na corrente gasosa é liquefeita no condensador (e retirada via corrente 3) calcule o calor que é necessário retirar ao processo por cada 100 moles de gás alimentado ao condensador.



Dados:

Calores específicos (kJ.mol⁻¹.ºC⁻¹); temperatura em ºC:

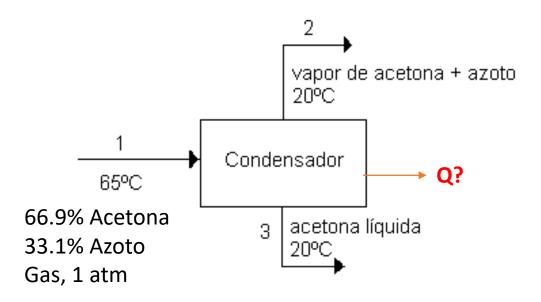
Acetona, gás: $0.07196 + 20.1 \times 10^{-5} \text{ T}$

Acetona, líquida: $0.123 + 18.6 \times 10^{-5} \text{ T}$

Azoto, gás: $0.029 + 0.22 \times 10^{-5} \text{ T}$

Calor de vaporização normal da acetona a 56ºC: 30.2 kJ.mol⁻¹





		1	2	3
inerte	Acetona	66.9	24.1	42.8
	Azoto	33.1	33.1	-
	Total	100	57.2	42.8

Base de cálculo: 100 mol corrente 1

$$n_1 = n_2 + n_3$$

 $n_{Acet3} = 0.64 \times 66.9 = 42.8$
 $n_{Acet2} = 66.9 - 42.8 = 24.1$
 $n_2 = 100 - 42.8 = 57.2$



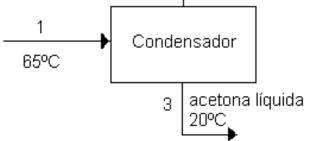
$$\Delta H_1 = \Delta H_2 + \Delta H_3 + Q$$
 vapor de acetona + azoto

P=1 atm

T=20°C

Estado gasoso

$$\Delta H_2 = 0KJ$$



Dados:

Calores específicos (kJ.mol⁻¹.ºC⁻¹); temperatura em ºC:

Acetona, gás: $0.07196 + 20.1 \times 10^{-5} \text{ T}$ Acetona, líquida: $0.123 + 18.6 \times 10^{-5} \text{ T}$ Azoto, gás: $0.029 + 0.22 \times 10^{-5} \text{ T}$

Calor de vaporização normal da acetona a 56ºC: 30.2 kJ.mol⁻¹

$$\Delta H_1 = \int_{20}^{65} (66.9 \times Cp_{Acet}^g + 33.1 \times Cp_{N2}) dT \qquad \Delta H_1 = 259.8 KJ$$

$$\Delta H_{condensação}$$

$$\Delta H_{3} = \left[\int_{20}^{56} Cp_{Acet}^{g} dT - \Delta H_{vap}^{56^{\circ}} + \int_{56}^{20} Cp_{Acet}^{l} dT \right] \times 42.8 \qquad \Delta H_{3} = -1371.2 \text{KJ}$$

$$Q = 1631KJ$$

$$\int x^n = \frac{x^{n+1}}{n+1}$$