Universidade Nova de Lisboa

Faculdade de Ciências e Tecnologia - Departamento de Química

Fenómenos de Transferência II

2º Teste - 11 de Junho de 2021

Ι

Ar a 10°C e 1 atm move-se a uma velocidade de 30 m/s paralelamente a uma placa quadrada de naftaleno com 3 mm de espessura e 40 cm de lado.

- a) Por quanto tempo deverá ser a placa exposta ao ar de modo a desaparecer completamente? (4v)
- b) Determine o valor do coeficiente de transferência de massa a uma distância de 5 cm do início da placa. (2v)
- c) De acordo com a teoria do filme, qual seria a espessura do filme estagnado junto à superfície, a essa distância? (1v)

$$Sh_x = 0.332 \operatorname{Re}_x^{0.5} Sc^{0.33}$$
 Regime laminar

$$Sh_x = 0.0292\,\mathrm{Re}_x^{0.8}\,Sc^{0.33}$$
 Regime turbulento $Re_{xc} = \frac{x_c u}{v} = 3.2 \times 10^5$

R=8.314 J/mol K 1atm=
$$10^5$$
 Pa $Sh_x = \frac{k_c x}{D}$ $Re_x = \frac{xu}{v}$ $Sc = \frac{v}{D} = 2.57$

$$D_{\text{naft-ar}} = 0.051 \text{ cm}^2/\text{s}$$
 $\rho_{\text{naftaleno}} = 1.2 \text{ g/cm}^3$ M (naftaleno) = 128 g/mol P* (naftaleno) = 0.001 atm

d) Se pretender comprar ambientadores sólidos perfumados tendo para escolha com a forma de esferas ou de cubos, com as mesmas dimensões e custo, quais escolheria? Justifique a sua resposta. (3v)

Ш

- 2. Pretende-se remover SO_2 de uma mistura gasosa constituída por SO_2 e ar por absorção em água, usando uma coluna de enchimento. Num dado ponto da coluna a percentagem molar de SO_2 no ar é é 22% e 1% na água. A coluna opera a uma pressão de 3.5 atm e à temperatura de 15° C. A linha de equilíbrio é dada por y*= 7.6 x. Sabendo que k_y = 2 mol/m²h e ambas as fases contribuem com igual resistência calcule:
 - a) O coeficiente individual de transferência de massa de massa, k_x. (2v)
 - b) Os coeficientes globais de transferência de massa, K_v e K_G. (2v)
 - c) O fluxo de transferência de massa. (2v)
 - d) As composições interfaciais. (2v)
 - e) Se em vez de usar água como fase líquida, usar uma solução aquosa de NaOH, ocorrerá a sequinte reacção química (reacção de segunda ordem irreversível) com uma cinética muito rápida. $SO_2 + 2 NaOH Na_2SO_3 + H_2O$

Explique qual a vantagem de usar uma concentração de NaOH superior à crítica e calcule o fluxo de transferência de massa nesta situação. Compare com o valor obtido em 2b e comente. (2v)

Ana filipa carvalho 57809 MIEQB nº de paginas: 3

a)
$$T=283$$
, IS K $P=1$ atm $V=30$ ms⁻¹
 $SC=\frac{V}{D}=2157(=)$ $V=2157\times0.051\times10^{-4}=$
 $=1.31\times10^{-5}$ m²s⁻¹

$$Re_{NC} = 3.2 \times 10^{5} (=) \frac{N_{C}U}{V} = 3.2 \times 10^{5} (=) N_{C} = \frac{3.2 \times 10^{5} \times 1.31 \times 10^{-5}}{30} = 0.14 \text{ m}$$

$$K_{C} = \frac{\int_{0}^{L} K_{C} dx}{\int_{0}^{L} dx} = \frac{\int_{0}^{N_{C}} K_{C_{C}} dx + \int_{N_{C}}^{L} K_{C_{T}} dx}{L} = \frac{1}{L} \left(\int_{0}^{N_{C}} S_{N} N_{L} dx + \int_{N_{C}}^{L} S_{N} N_{L} dx + \int_{N_{$$

$$= \frac{1}{0.14} \left(0.664 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \left(\frac{3.2 \times 10^{5}}{1.0.140^{15}} \right)^{0.15} \times 0.114^{0.15} + 0.0365 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times \left(\frac{3.2 \times 10^{5}}{1.0.140^{15}} \right)^{0.18} \times 0.114^{0.15} \times 0.0365 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times \left(\frac{3.2 \times 10^{5}}{1.0.140^{15}} \right)^{0.18} \times 0.0365 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times \left(\frac{3.2 \times 10^{5}}{1.0.140^{15}} \right)^{0.18} \times 0.0365 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times \left(\frac{3.2 \times 10^{5}}{1.0.140^{15}} \right)^{0.18} \times 0.0365 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times \left(\frac{3.2 \times 10^{5}}{1.0.140^{15}} \right)^{0.18} \times 0.0365 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times \left(\frac{3.2 \times 10^{5}}{1.0.140^{15}} \right)^{0.18} \times 0.0365 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times 0.051 \times 10^{-14} \times 2.157^{0.133} \times 0.051 \times 10^{-14} \times 0.051 \times 0.051 \times 10^{-14} \times 0.051 \times 0.$$

Ren= 3,2×10 =>

$$W = Kc \left(C_{As} - S_{App}^{0} \right) \times A = 2774 \times 10^{2} \left(\frac{0.001 \times 10^{5}}{81314 \times 283115} \right) \times 014^{2} = 1.88 \times 10^{5} \text{ mols-1}$$

$$N = \frac{P}{M} \times V = \frac{1200 \text{ kgm}^{-3}}{0.128 \text{ kgmol-1}} \times 0.14 \times 3 \times 10^{-3} \times 0.14 = 4.5 \text{ mol}$$

$$W = \frac{N}{T} (=) t = \frac{4.5}{1.188 \times 10^{4}} = 23936 \text{ s}$$

inicio da placa, o regime é laminar b) A 5 cm do Shn = 0,332 Ren Sc (=) Kcn = 0,332 x (nu) x 2,570,33 (=)

(=)
$$Kc = \frac{0.051 \times 10^{-4}}{0.05} \times 0.332 \times \left(\frac{0.05 \times 30}{1.31 \times 10^{-5}}\right)^{0.15} \times 2.57^{0.133} = 1.56 \times 10^{-2} \text{ mg}^{-1}$$

d) A minha escolha dipendiria do mui objetivo ao utilizar o ambientador. Para esferas e cubos com as mismas diminsões, a area exposta di um cubo é maior qui a da esfera e o volume do cubo tambim é maior. Isto quir dizer qui, si pretendir um cheiro mais intenso, escolha o cubo (por ter uma velocidadi di sublimação mais alta) e si pretendir qui o cheiro duri mais tempo, escolho a esfera.

a)
$$\frac{1}{K_y} = 0.15 \in K_y = 0.15 K_y = 0.15 K_y = 0.15 K_y = 1.15 K_y = 1.1$$

b)
$$K_y = 1 \text{molm}^{-2} h^{-1}$$
 $P_{A_1G} = 0_1 22 \times 3_1 S = 0_1 77 \text{atm}$
 $y_A^* = 7_1 6 \times m_A = 7_1 6 \times 0_1 01 = 0_1 076$
 $y_A = 0_1 22$
 $N_A = K_y (y_A - y_A^*) = 1 \times (0_1 22 - 0_1 076) = 0_1 144 \text{ molm}^{-2} h^{-1}$
 $N_A = K_G (P_{A_1G} - P_A^*) = 0_1 144 = K_G (y_A, P - y_A^* P_A) \neq 0$

(a) $K_G = \frac{0_1 144}{0_1 22 \times 3_1 S - 0_1 076 \times 3_1 S} = 0_1 286 \text{ molm}^{-2} h^{-1} \text{ atm}^{-1}$

c) Calculei na alinea anterior NA=01144molm-2h-1

$$\frac{1}{\frac{1}{Ry}} = \frac{y_{A} - y_{A,i}}{y_{A} - y_{A}^{*}} = 0, S(=) \frac{0,22 - y_{A,i}}{0,22 - 0,076} = 0, S(=) \frac{y_{A,i}}{0,22 - 0,076} = 0, S(=) \frac{y_{A,i}}{0$$

1. e) Ao usak uma concentração de NaOH superior à critica, estamos a fazer com que a reação se de na interface e então CA, i = PA, i = YA = 0 (A - SO₂), a vantagem é aumentar o fluxo, ou sya, a remação de SO₂ é mais rápida.

$$\frac{N_A}{N_0^2} = \frac{0144}{01144} = 3 = 0$$
 o fluxo é 3 vezes maior