PS - Test 2021.1 Resolution

Felipe B. Pinto 61387 – MIEQB

13 de abril de 2024

Conteúdo

Questão 1	2	Questão 2							3

Pretende-se absorver acetona presente numa mistura gasosa constituída por ar e acetona numa coluna de enchimento com área de secção $0.186\,\mathrm{m}^2$ e usando água em contracorrente. A composição da acetona na corrente gasosa à entrada é 2.6 % e pretendese obter 0.5% de acetona na corrente de saída. O caudal da mistura gasosa à entrada da coluna é 13.7 kmol/h e o caudal de água é $43.6 \,\mathrm{kmol/h}$. A relação de equilíbrio é $y^* = 1.2 \,\mathrm{x}$ sendo y e x as fracções molares de acetona. Determine:

$$Z = H_{OG} \, N_{OG}; \quad H_{OG} = rac{G}{A \, K_y \, a}; \quad N_{OG} = \int_{y_2}^{y_1} rac{\mathrm{d} y}{y - y^*}$$

Q1 a.

O caudal mínimo de água.

Resposta

$$L_{B,\min}:$$
 $G_B y_B +$

$$G_B y_B + L_A x_a = G_B y_B =$$

$$= G_A y_A + L_B x_B = G_A y_A + L_{B,\min} x_B^* =$$

$$= G_A y_A + L_{B,\min} \frac{y_B}{1 \cdot 2};$$

$$E = |1 - G_s/G_B|:$$

$$G_B y_B = G_s \frac{y_B}{1 - y_B} \Longrightarrow$$

$$\Rightarrow E = \left|1 - \frac{G_s}{G_B}\right| = \left|1 - 1 + y_B\right| =$$

$$= 2.6\% < 10\%$$

$$\therefore \begin{cases} G_A = G_B = G &= 13.7 \text{ kmol/h} \\ L_A = L_B = L &= 43.6 \text{ kmol/h} \end{cases}$$

$$\implies L_{B \text{ min}} = L_{\text{min}} = (G_B y_B - G_A y_A) \frac{1.2}{y_B} = (G y_B - G y_A) \frac{1.2}{y_B} =$$

$$= G (1 - y_A/y_B) 1.2 \cong 13.7 (1 - 0.5/2.6) 1.2 \cong$$

 $\cong 13.3 \, \text{kmol/h}$

Q1 b.

A % molar de acetona na corrente líquida à saída da coluna.

Resposta

$$x_B$$
:

$$G_B y_B = G y_B =$$

$$= G_A y_A + L_B x_B = G y_A + L x_B \Longrightarrow$$

$$\implies x_B = G(y_B - y_A)/L \cong 13.7(2.6 - 0.5)/43.6 \cong 0.66\%$$

Q1 c.

O nº de unidades de transferência. Resposta

N_{OG} :

$$N_{OG} = \int_{y_B}^{y_B} \mathrm{d}y/(y-y^*) \cong rac{y_B-y_A}{\Delta ar{y_L}} =$$

$$= \frac{y_B - y_A}{\left(\frac{\Delta y_B - \Delta y_A}{\ln \Delta y_B / \Delta y_A}\right)} = \frac{y_B - y_A}{\left(\frac{(y_B - y_B^*) - (y_A - y_A^*)}{\ln \frac{y_B - y_B^*}{y_A - y_A^*}}\right)} = \frac{y_B - y_A}{\left(\frac{(y_B - 1.2 x_B) - (y_A - 1.2 x_A)}{\ln \frac{y_B - 1.2 x_B}{y_A - 1.2 x_A}}\right)} = \frac{\left(\frac{1 - \frac{1.2 x_B}{y_B - y_A}}{\ln \frac{y_B - 1.2 x_B}{y_A}}\right)^{-1}}{\left(\frac{1 - \frac{1.2 x_B}{2.6 - 0.5}}{\ln \frac{y_B - 1.2 x_B}{y_A}}\right)^{-1}} \cong \left(\frac{1 - \frac{1.2 x_B - 0.66 \%}{2.6 - 0.5}}{\ln \frac{2.6 - 1.2 x_B - 0.66 \%}{0.5}}\right)^{-1} \cong 2.064 \cong 2$$

Q1 d.

A altura de enchimento necessária, sabendo que os coeficientes volumétricos individuais de transferência de massa são: $\overline{k_y a} = 3.8 \,\mathrm{E}^{-2} \,\mathrm{kmol/s} \,\mathrm{m}^3; \qquad k_x a = 6.2 \,\mathrm{E}^{-2} \,\mathrm{kmol/s} \,\mathrm{m}^3$

Resposta

$$H_{OG}$$
:

$$H_{OG} = \frac{G}{A K_y a} = \frac{G}{A} \frac{1}{K_y a} = \frac{G}{L/m G} \left(\frac{1}{k_y a} + \frac{m}{k_x a} \right) =$$

$$= \frac{m G^2}{L} \left(\frac{1}{k_y a} + \frac{m}{k_x a} \right) =$$

$$= \frac{1.2 * 13.7^2}{L} \left(\frac{1}{k_y a} + \frac{1.2}{k_y a} \right) \approx 68$$

$$= \frac{1.2 * 13.7^{2}}{43.6} \left(\frac{1}{3.8 \,\mathrm{E}^{-2} * 3600} + \frac{1.2}{6.2 \,\mathrm{E}^{-2} * 3600} \right) \cong 655.346 \,\mathrm{m}^{3}$$

Q1 e.

Discuta como variaria a altura se diminuísse o declive da linha de equilíbrio. Isso implicaria operar a uma temperatura superior ou inferior?

Pretende-se dimensionar uma coluna de destilação para fraccionar 100 kmol/h de uma mistura de 55 % mol (A) e 45 % mol (C). A alimentação encontra-se à temperatura de 110 °C. Pretende-se obter um destilado e um resíduo com 95 % mol e 15 % mol no composto mais volátil, respectivamente. Os dados de equilíbrio liquidovapor encontram-se representados na figura junta. Calcule:

Dados: Temperaturas de vaporização a 1 bar

- A Puro: 80.1 °C - Destilado: 82°C

- C Puro: 110.6 °C

- Alimentação: 94°C

• C_p misturas líquidas A + C: 67 J/mol °C

- Resíduo: 108°C

0.80

1

• $\Delta \hat{H}_{vap}$ Misturas A + C: $40.2 \,\mathrm{kJ/mol}$

0.20

· Despreze eventuais efeitos da temperatura nos calores sensí-

veis e latente e eventuais perdas de calor e de pressão na coluna. Curva de equilíbrio:

0.60

0 x

$$y$$
 0 0.38 0.62 0.79 0.91 1 x , y referem-se às composições do composto mais volátil nas fases líquida e vapor, respectivamente

0.40

 $\overline{y_{n+1}} = \overline{\frac{L}{V}}x_n + \overline{\frac{D\,x_D}{V}} = \overline{\frac{R}{R+1}}x_n + \overline{\frac{x_D}{R+1}}$

$$egin{aligned} y_{m+1} &= rac{ar{L}}{ar{V}} x_m - rac{B\,x_B}{ar{V}} \ y_i &= rac{i}{i-1}\,x_i - rac{x_F}{i-1} \end{aligned}$$

A razão mínima de refluxo.

Q2 a.

A é mais volátil

• $x_F = 55 \%_A$

Resposta

• $x_D = 95 \%_A$

• $x_B = 15 \%_A$

 $y_{n+1} = \frac{\overline{R_{\min}}}{R_{\min} + 1} x_n + \frac{\overline{x_D}}{R_{\min} + 1};$

 R_{\min} :

$$y_{n+1}$$
 (Reta a partir de dois pontos) : 1° Ponto: Interseção y_i com a curva de equilibrio

 $y_i = \overline{\frac{i}{i-1}} x_i - \overline{\frac{x_F}{i-1}};$

$$i$$
 (Vapor Sobreaquecido)
$$i=\frac{\bar{L}-L}{F}=\frac{(L-\nu)-L}{F}=\frac{-\nu}{F};$$

 $\nu \ \overline{\Delta \hat{H}_{vap}} = \overline{F \, C_{p,mist} \, \Delta T} =$

 ν (Balanço energético)

$$\Rightarrow i = \frac{-\nu}{F} \cong -26.667 \,\mathrm{E}^{-3} \implies$$

$$\Rightarrow y_i = \frac{i}{i-1} x_i - \frac{x_F}{i-1} \cong -0.026 \,x_i + 0.536$$

$$\begin{cases} x_i = x_F & \Longrightarrow y_i = 0.55 \\ x_i = 0 & \Longrightarrow y_i = 0.536 \end{cases}$$

$$2^{\circ} \,\mathrm{Ponto:}$$

$$y_D = x_D = 0.95$$

 $\implies \nu = \frac{F\,C_{p,mist}\;\Delta T}{\Delta \hat{H}_{vap}} = \frac{F\,67(110-94)}{40.2\,\mathbb{E}^3} \cong F\,26.667\,\mathbb{E}^{-3} \implies$

Razão de refluxo: $R = R_{\min} * 1.25 \cong 2.026 * 1.25 \cong 2.533$

 $\Rightarrow \frac{x_D}{R_{\min} + 1} \cong 0.3139 \implies R_{\min} \cong \frac{0.95}{0.3139} - 1 \cong 2.026$

Se a coluna operar a uma razão de refluxo 25% superior ao valor mínimo e com uma caldeira total e um condensador to-

Reta de Enriching: $y_{n+1} = \frac{R x_n + x_D}{R+1} \cong = 0.717 x_n + 0.269$

Resposta

Q2 b.

Interseção com o Feed
$$-0.026 x_n + 0.536 = 0.717 x_n + 0.269 \implies$$

$$\implies x_n = \frac{0.536 - 0.269}{0.717 + 0.026} \cong 0.359 \implies$$

 $y_{m+1} = \frac{L}{\bar{V}} x_m - \frac{B x_b}{\bar{V}} = \frac{\bar{V} + B}{\bar{V}} x_m - \frac{B x_b}{\bar{V}}$

Reta de Stripping:

$$\begin{cases} x_m = x_B & \Longrightarrow y_{m+1} = x_B \frac{\bar{V} + B - B}{\bar{V}} = x_B = 0.15 \\ x_m \cong 0.359 & \Longrightarrow y_{m+1} \cong 0.526 \end{cases}$$
Grafico: Traçar os pratos começando de x_D até o ponto de in-

 $\implies y_m \cong -0.026 * 0.359 + 0.536 \cong 0.526$

trada, então continuamos traçando até intersectar x = y $\overline{Q2}$ c.

terseção onde vai ser o numero de pratos ótimo antes da en-

NÃO efectuando cálculos diga qual a relação entre o calor

fornecido pela caldeira e o calor retirado pelo condensador. Justifique devidamente. Q2 d.

Comente a seguinte frase, justificando plenamente a sua resposta: "Quanto mais afastada estiver a linha de equilíbrio da linha dia- $\overline{gonal\ x} = y$ (gráfico McCabe-Thiele) mais fácil é a separação por destilação e menor o número de andares de equilíbrio necessários"