

Reatores Catalíticos Fenómenos de Superfície



Catalisadores são usados há mais de 2000 anos (fabrico de queijo, vinho, pão....utilização de pequenas quantidades do batch anterior)

Berzelius 1835- pequenas quantidades de uma substância afetava enormemente a performance da reação química-força catalítica

Østwald 1894- catalisadores eram substâncias que aceleravam a velocidade da reação sem serem consumidos

Catalisador é uma substância que afeta a velocidade da reação e que sai do processo inalterado- promove um mecanismo diferente para a reação.

Altera a velocidade da reação mas não afeta o equilíbrio.



Catálise Homogénea- Uma única fase.

O catalisador está dissolvido, no solvente ou num dos reagentes.

Catálise Heterogénea- Envolve mais do que uma fase.

O catalizador é um sólido e os reagentes e produtos são líquidos ou gases.



Para que a reação catalítica ocorra, um ou todos os reagentes têm de se ligar à superfície – Adsorção

Adsorção Física é um processo exotérmico onde as forças de atracção entre as moléculas de gás e a superfície sólida são fracas (por exemplo forças de van der Waals)

Adsorção Química (chemisorption) afecta a velocidade da reação.

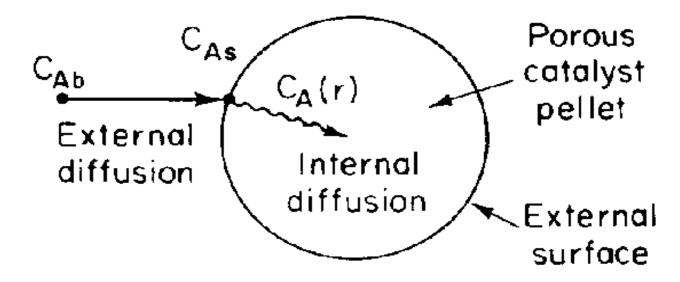
As moléculas adsorvidas ligam-se à superfície com forças de valência. A estrutura electrónica da molécula é perturbada levando a reatividades elevadas.



Catálise Heterogénea

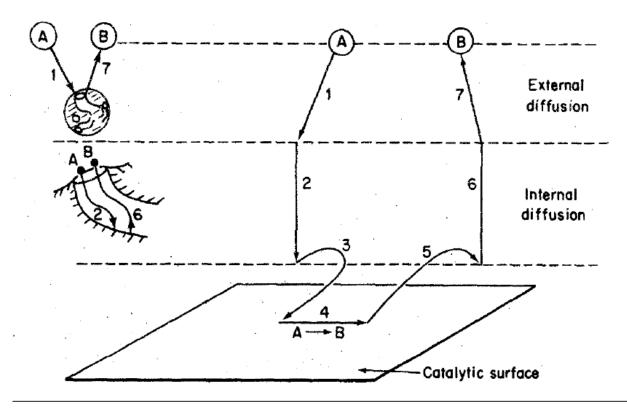
Processo de difusão em duas etapas:

- Difusão Externa: Transferência de massa dos reagentes do fluido (bulk fluid) para a superfície externa da pellet.
- **Difusão interna**: Os reagentes difundem desde a superfície externa nos poros e através dos poros para o interior da *pellet*. A reação ocorre apenas na superfície catalítica dos poros.





Passos numa reacção catalítica heterogénea

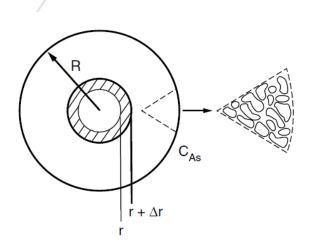


- 1. Mass transfer (diffusion) of the reactant(s) (e.g., species A) from the bulk fluid to the external surface of the catalyst pellet
- 2. Diffusion of the reactant from the pore mouth through the catalyst pores to the immediate vicinity of the internal catalytic surface
- 3. Adsorption of reactant A onto the catalyst surface
- 5. Desorption of the products (e.g., B) from the surface
- 6. Diffusion of the products from the interior of the pellet to the pore mouth at the external surface
- 7. Mass transfer of the products from the external pellet surface to the bulk fluid



Os poros na *pellet* não são direitos nem cilíndricos. São tortuosos com interconectividade com áreas de secção recta variáveis. Seria impossível descrever a difusão para cada um dos caminhos individualmente, daí o conceito de **Coeficiente de Difusão Efetiva**.

Para descrever a difusão média em qualquer ponto r do interior da pellet.



$$D_{\rm e} = \frac{D_{\rm AB}\phi_{\rm p}\sigma_{\rm c}}{\tilde{\tau}}$$

DAB- Gas-phase diffusivity

$$\phi_p$$
 = pellet porosity = $\frac{\text{Volume of void space}}{\text{Total volume (voids and solids)}}$

$$\sigma_{C} = \text{fator de constrição}$$

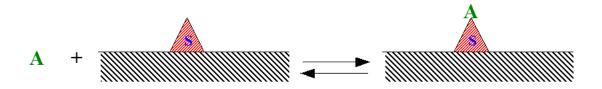
$$\beta = \frac{\text{area } A_{2}}{\text{area } A_{1}}$$

$$\sigma = f(\beta)$$

$$\tilde{\tau}$$
 = tortuosity¹ = $\frac{\text{Actual distance a molecule travels between two points}}{\text{Shortest distance between those two points}}$



Isotérmica de Langmuir



- Todos os centros activos S são igualmente activos. O resto da superfície não apresenta qualquer actividade.
- Não há interacção entre as moléculas adsorvidas: a quantidade adsorvida não tem qualquer efeito na velocidade de adsorção por centro activo.
- Toda a adsorção ocorre pelo mesmo mecanismo e cada complexo adsorvido tem a mesma estrutura.
- •A extensão da adsorção é inferior a uma monocamada completa sobre a superfície.



$$A + S \longrightarrow A.S$$

$$K_{A} = \frac{C_{A.S}}{C_{A} \cdot C_{S}}$$

Constante de Adsorção

A concentração total de centros activos é constante:

$$C_t = C_S + C_{A.S}$$

$$C_{A.S} = K_A C_A C_S$$

$$C_t = C_S + K_A C_A C_S = (1 + K_A C_A) C_S$$

$$\therefore C_{S} = \frac{C_{t}}{1 + K_{A} C_{A}}$$

$$\therefore C_{S} = \frac{C_{t}}{1 + K_{A} C_{A}} \qquad C_{A.S} = \frac{C_{t} K_{A} C_{A}}{1 + K_{A} C_{A}}$$

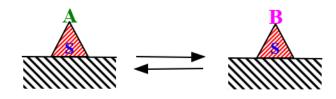


Mecanismo de Langmuir-Hinshellwood

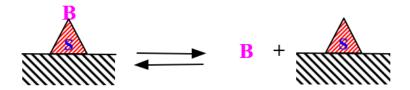
Adsorção:



Reacção de Superfície:



Dessorção:





Equações estequiométricas:

Fenómenos de superfície consecutivos.

<u>Hipótese do passo controlador</u>: a velocidade da reacção global é determinada por um dos passos mecanísticos, muito mais lento que todos os outros.

Em todos os outros passos o <u>equilíbrio</u> é atingido de forma <u>praticamente instantânea</u>.



Caso 1 - A reacção de superfície controla:

$$\mathbf{A} + \mathbf{S} \xrightarrow{\mathbf{k}_a} \mathbf{A.S}$$

$$K_{A} = \frac{C_{A.S}}{C_{A} \cdot C_{S}}$$

$$\mathbf{A.S} \stackrel{\mathbf{k_s}}{\rightleftharpoons} \mathbf{B.S}$$

$$K_{s} = \frac{C_{B.S}}{C_{A.S}}$$

B.S
$$\xrightarrow{\mathbf{k}_d}$$
 B + **S** $K_B = \frac{C_{B.S}}{C_B \cdot C_S}$

$$K_{B} = \frac{C_{B.S}}{C_{B} \cdot C_{S}}$$

$$-r_A = k_s C_{A.S} - k_{-s} C_{B.S} = k_s \left(C_{A.S} - \frac{C_{B.S}}{K_s} \right)$$

$$K_s = \frac{k_s}{k_{-s}}$$

$$C_{A.S} = K_A C_A C_S$$

$$C_{B.S} = K_B C_B C_S$$

$$-r_{A} = k_{s} \left(K_{A} C_{A} C_{S} - \frac{K_{B} C_{B} C_{S}}{K_{s}} \right) = k_{s} \left(K_{A} C_{A} - \frac{K_{B} C_{B}}{K_{s}} \right) C_{S}$$



Concentração total de centros ativos

$$C_t = C_S + C_{A.S} + C_{B.S} = C_S + K_A C_A C_S + K_B C_B C_S = (1 + K_A C_A + K_B C_B) C_S$$

$$C_{S} = \frac{C_{t}}{1 + K_{A} C_{A} + K_{B} C_{B}}$$

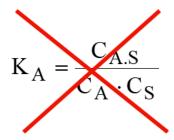
$$-r_{A} = \frac{k_{s} \left(K_{A} C_{A} - \frac{K_{B} C_{B}}{K_{s}}\right) C_{t}}{\left(1 + K_{A} C_{A} + K_{B} C_{B}\right)}$$



Caso 2 - A adsorção do reagente controla:

Adsorção

$$\mathbf{A} + \mathbf{S} \xrightarrow{\mathbf{k}_a} \mathbf{A.S}$$



Reacção de superfície A.S
$$\stackrel{k_s}{\rightleftharpoons}$$
 B.S

$$K_s = \frac{C_{B.S}}{C_{A.S}}$$

Dessorção

B.S
$$\stackrel{k_d}{\rightleftharpoons}$$
 B + **S** $K_B = \frac{C_{B.S}}{C_B \cdot C_S}$

$$K_{B} = \frac{C_{B.S}}{C_{B} \cdot C_{S}}$$

$$-r_{A} = k_{a} C_{A} C_{S} - k_{-a} C_{A.S} = k_{a} \left(C_{A} C_{S} - \frac{C_{A.S}}{K_{A}} \right)$$

$$K_{A} = \frac{k_{a}}{k_{-a}}$$

$$K_{A} = \frac{k_{a}}{k_{-a}}$$

$$C_{A.S} = \frac{C_{B.S}}{K_s}$$

$$C_{B.S} = K_B C_B C_S$$

$$C_{A.S} = \frac{C_{B.S}}{K_{S}} \qquad C_{B.S} = K_{B} C_{B} C_{S}$$

$$-r_{A} = k_{a} \left(C_{A} C_{S} - \frac{K_{B} C_{B} C_{S}}{K_{A}} \right) = k_{a} \left(C_{A} C_{S} - \frac{K_{B} C_{B} C_{S}}{K_{A} K_{S}} \right) = k_{a} \left(C_{A} - \frac{K_{B} C_{B}}{K_{A} K_{S}} \right) C_{S}$$



$$C_{t} = C_{S} + C_{A.S} + C_{B.S} = C_{S} + \frac{K_{B} C_{B} C_{S}}{K_{S}} + K_{B} C_{B} C_{S} = \left(1 + \frac{K_{S} + 1}{K_{S}} K_{B} C_{B}\right) C_{S}$$

$$C_{S} = \frac{C_{t}}{\left(1 + \frac{K_{s} + 1}{K_{s}} K_{B} C_{B}\right)}$$

$$-r_{A} = \frac{k_{a} \left(C_{A} - \frac{K_{B} C_{B}}{K_{A} K_{s}}\right) C_{t}}{\left(1 + \frac{K_{s} + 1}{K_{s}} K_{B} C_{B}\right)}$$



Caso 3 - A dessorção do produto controla:

$$\mathbf{A} + \mathbf{S} \xrightarrow{\mathbf{k}_a} \mathbf{A.S}$$

$$K_{A} = \frac{C_{A.S}}{C_{A} \cdot C_{S}}$$

$$A.S \stackrel{K_S}{\rightleftharpoons} B.S$$

$$K_{s} = \frac{C_{B.S}}{C_{A.S}}$$

$$\mathbf{B.S} \stackrel{\mathbf{k_d}}{\rightleftharpoons} \mathbf{B} + \mathbf{S} \qquad \mathbf{K_B} = \frac{\mathbf{C_{B.S}}}{\mathbf{C_{B.C.S}}}$$

$$K_{B} = \frac{C_{B.S}}{C_{B} \cdot C_{S}}$$

$$-r_A = k_d C_{B.S} - k_{-d} C_B C_S = k_d (C_{B.S} - K_B C_B C_S)$$

$$K_{B} = \frac{k_{-d}}{k_{d}}$$

$$C_{A.S} = K_A C_A C_S$$

$$C_{A.S} = K_A C_A C_S$$
 $C_{B.S} = K_S C_{A.S} = K_S K_A C_A C_S$

$$-r_A = k_d \left(C_{B,S} - K_B C_B C_S \right)$$

$$-r_{A} = k_{d} \left(K_{s} K_{A} C_{A} C_{S} - K_{B} C_{B} C_{S} \right) \qquad -r_{A} = k_{d} \left(K_{s} K_{A} C_{A} - K_{B} C_{B} \right) C_{S}$$

$$-r_A = k_d (K_s K_A C_A - K_B C_B) C_s$$



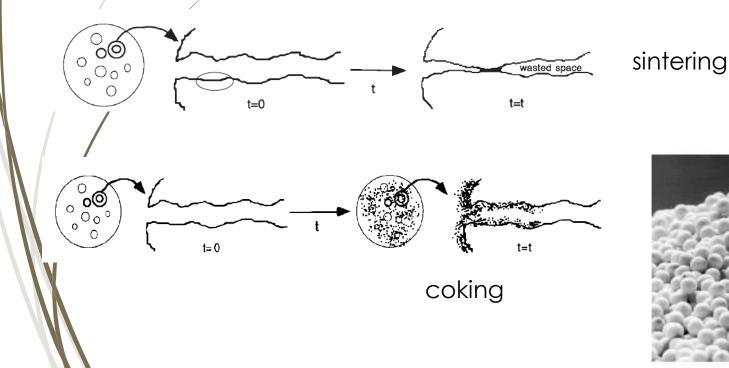
$$C_t = C_S + C_{A.S} + C_{B.S} = C_S + K_A C_A C_S + K_S K_A C_A C_S = [1 + (1 + K_S)K_A C_A]C_S$$

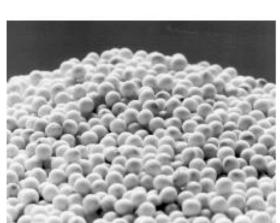
$$\therefore C_{S} = \frac{C_{t}}{\left[1 + \left(1 + K_{s}\right)K_{A}C_{A}\right]}$$

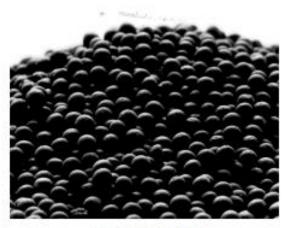
$$-r_{A} = \frac{k_{d} (K_{s} K_{A} C_{A} - K_{B} C_{B}) C_{t}}{[1 + (1 + K_{s}) K_{A} C_{A}]}$$



Maior parte dos catalisadores não mantem o mesmo nível de actividade por longos períodos- **Desactivação** por sintering ou aging (fecho dos poros por efeito de temperatura); coking ou fouling (comum em reacções com hidrocarbonetos-formação de material carbonáceo (coke) na superfície do catalizador); Poisoning (moléculas ficam adsorvidas quimicamente nos sítios ativos).





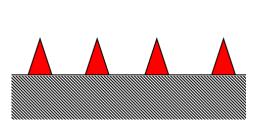


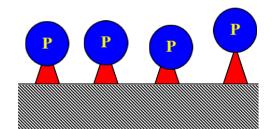
(a) Fresh catalyst

(b) Spent catalyst

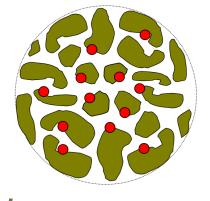


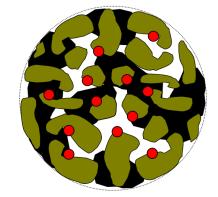
Desactivação por Envenenamento-Poisoning



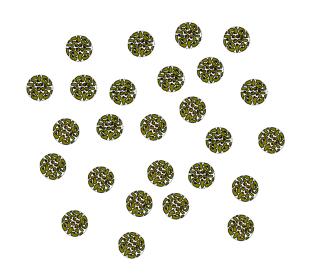








Sinterização





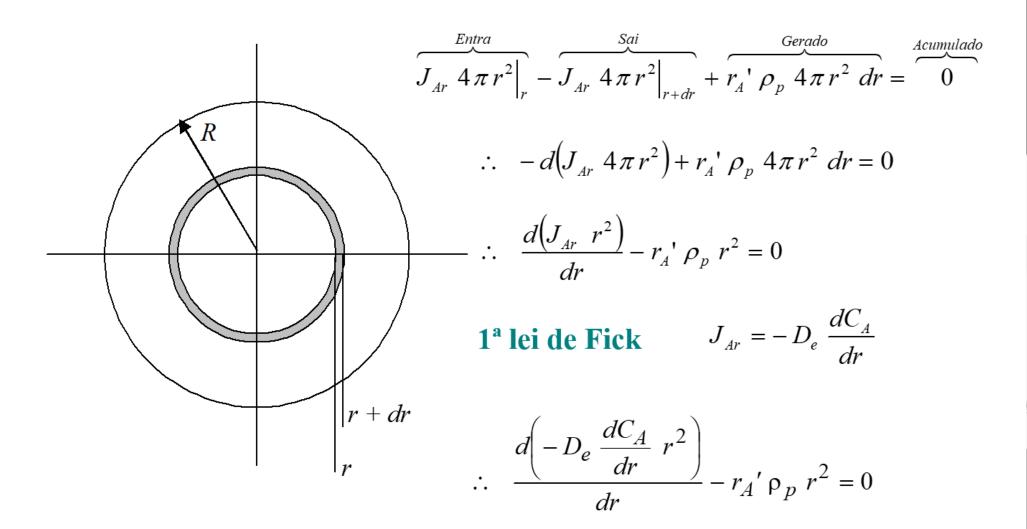
Difusão e reacção na pellet

Caso 1: pellet esférica

O perfil de concentração na pellet



O balanço molar é efectuado à **coroa elementar de espessura** *dr*, assumindo-se o estado estacionário.



Gerado= [velocidade da reacção/massa catalisador] x [Massa catalizador/volume] x [Volume da shell]= r_A ' x ρ_C x $4\pi r^2$ dr



Reacção de 1ª ordem $-r_A' = k' C_A$

$$-r_A' = k' C_A$$

$$\therefore \frac{d\left(-D_e \frac{dC_A}{dr} r^2\right)}{dr} - r_A' \rho_p r^2 = 0$$

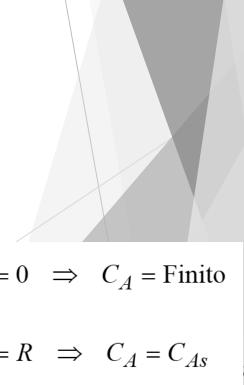
$$\therefore \frac{d\left(-D_e \frac{dC_A}{dr} r^2\right)}{dr} + k' C_A \rho_p r^2 = 0$$

$$\therefore -D_e r^2 \frac{d^2 C_A}{dr^2} - 2 r D_e \frac{dC_A}{dr} + k' C_A \rho_p r^2 = 0$$

$$\therefore \frac{d^2C_A}{dr^2} + \frac{2}{r}\frac{dC_A}{dr} - \frac{k'\rho_p}{D_e}C_A = 0$$

Equação Balanço Molar à Pellet Esférica

condições fronteira



Concentração:
$$\varphi = \frac{C_A}{C_{As}}$$

Variáveis adimensionais:

Raio:
$$\lambda = \frac{r}{R}$$

$$\frac{dC_A}{dr} = \frac{dC_A}{d\lambda} \cdot \frac{d\lambda}{dr} = \frac{d\phi}{d\lambda} \cdot \frac{dC_A}{d\phi} \cdot \frac{d\lambda}{dr} \qquad \frac{dC_A}{d\phi} = C_{As} \qquad \frac{d\lambda}{dr} = \frac{1}{R}$$

$$\frac{dC_A}{d\alpha} = C_{As}$$

$$\frac{d\lambda}{dr} = \frac{1}{R}$$

$$\therefore \frac{dC_A}{dr} = \frac{d\varphi}{d\lambda} \cdot \frac{C_{As}}{R}$$

$$\therefore \frac{dC_A}{dr} = \frac{d\varphi}{d\lambda} \cdot \frac{C_{As}}{R} \qquad \therefore \frac{d^2C_A}{dr^2} = \frac{d}{dr} \left(\frac{dC_A}{dr} \right) = \frac{d}{d\lambda} \left(\frac{d\varphi}{d\lambda} \cdot \frac{C_{As}}{R} \right) \frac{d\lambda}{dr} = \frac{d^2\varphi}{d\lambda^2} \cdot \frac{C_{As}}{R^2}$$

$$\therefore \frac{\partial^2 \varphi}{\partial \lambda^2} \cdot \frac{C_{As}}{R^2} + \frac{2}{\lambda \cdot R} \frac{\partial \varphi}{\partial \lambda} \cdot \frac{C_{As}}{R} - \frac{k' \rho_p}{D_e} \varphi \cdot C_{As} = 0$$

$$\therefore \frac{d^2 \varphi}{d\lambda^2} + \frac{2}{\lambda} \frac{d\varphi}{d\lambda} - \frac{k' \rho_p R^2}{D_e} \varphi = 0$$

$$\begin{cases} \lambda = 0 \implies \varphi = \text{Finito} \\ \lambda = 1 \implies \varphi = 1 \end{cases}$$

$$\int \lambda = 0 \implies \varphi = Finite$$

$$\lambda = 1 \implies \varphi = 1$$



$$\frac{k' \rho_p R^2}{D_e} = \frac{Velocidade da reacção}{Velocidade da difusão}$$

$$\phi = R \sqrt{\frac{k' \, \rho_p}{D_e}}$$

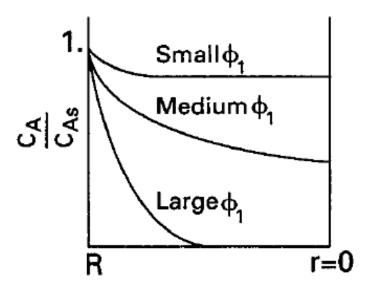
φ grande: Velocidade da reacção >> Velocidade da difusão

φ pequeno: Velocidade da reacção << Velocidade da difusão

$$\therefore \frac{d^2 \varphi}{d\lambda^2} + \frac{2}{\lambda} \frac{d\varphi}{d\lambda} - \phi^2 \varphi = 0$$



Perfil de concentração numa pellet esférica para diferentes módulos de Thiele



φ pequenos- reacção à superfície controla. Quantidades significativas de reagente difundem bem para o interior da pellet sem reagir

φ grandes- reacção de superfície é rápida. O reagente é consumido muito perto da superfície exterior da pellet e muito pouco penetra no interior da pellet (se o catalisador fosse revestido com um metal precioso não valia a pena cobrir a pellet inteira já que a difusão interna é limitante).



Quando os reagentes se difundem pelos poros do catalisador a concentração na entrada dos poros será superior à concentração dentro do poro.

A mesma concentração não está acessível a toda a área de superfície catalítica.

Para ter em consideração as variações de concentração através da pellet



Factor de Efectividade η

Mede quanto o reagente se difunde na pellet antes de reagir

$$\eta = \frac{r'_{Aobs}}{r'_{A}(C_{As})}$$

 r'_{Aobs} – velocidade de reacção observada experimentalmente =

velocidade à qual o reagente se difunde para dentro da "pellet' = Nº de moles gerados/consumidos por unidade de massa do catalisador.

 $r'_A(C_{As})$ – velocidade de reacção intrínseca = velocidade que se

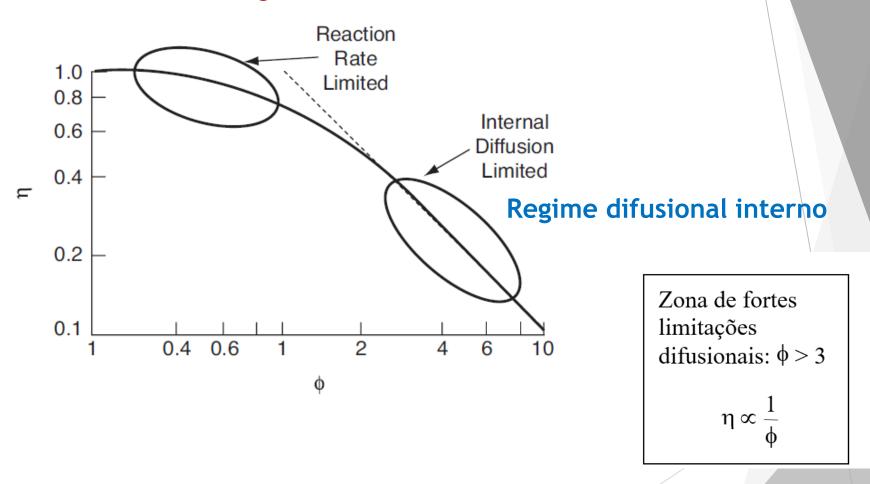
observaria se toda a superfície activa do catalisador (poroso)

estivesse exposta à mesma concentração (CAs) que a sua

superfície externa



Regime cinético





Relação entre o Factor de Efectividade e o Módulo de Thiele

$$\eta = \frac{r'_{Aobs}}{r'_{A}(C_{As})} \qquad r'_{Aobs} = \frac{\left(\text{Área Exterior}\right) \cdot \left(\text{Fluxo Molar}\right)}{\left(\text{Massa da "Pellet"}\right)}$$

$$[-r_{A \ obs}] = -\frac{\left(4\pi R^{2}\right) \cdot \left(J_{A}|_{r=R}\right)}{\left(\frac{4}{3}\pi \rho_{p} R^{3}\right)}$$

$$[-r_{A \ obs}] = k' C_{As}$$

$$[-r_A'(C_{As})] = \mathbf{k''} C_{As}$$

$$\therefore \eta = \frac{-r'_{Aobs}}{-r'_{A}(C_{As})} = \frac{-\frac{4\pi R^{2} J_{A}|_{r=R}}{\frac{4}{3}\pi R^{3} \rho_{p}}}{k'C_{As}} = \frac{-4\pi R^{2} J_{A}|_{r=R}}{k'C_{As} \frac{4}{3}\pi R^{3} \rho_{p}}$$



$$\eta = \frac{-4\pi R^2}{k' C_{As} \frac{4}{3}\pi R^3 \rho_p}$$

1^a Lei de Fick

$$\left. J_A \right|_{r=R} = - D_e \left. \frac{dC_A}{dr} \right|_{r=R} = - \frac{De \, C_{As}}{R} \left. \frac{d\varphi}{d\lambda} \right|_{\lambda=1}$$

$$\left. \varphi = \frac{1}{\lambda} \left(\frac{senh \, \phi \, \lambda}{senh \, \phi} \right) \right.$$

$$\varphi = \frac{1}{\lambda} \left(\frac{senh \, \phi \, \lambda}{senh \, \phi} \right)$$

$$\left| \frac{d\varphi}{d\lambda} \right|_{\lambda=1} = \left(\frac{\phi \cosh(\phi \lambda)}{\lambda \operatorname{senh} \phi} - \frac{1}{\lambda^2} \cdot \frac{\operatorname{senh}(\phi \lambda)}{\operatorname{senh} \phi} \right) \bigg|_{\lambda=1} = \frac{\phi \cosh \phi}{\operatorname{senh} \phi} - 1 = \phi \coth \phi - 1$$

Perfil de concentração adimensional na pellet esférica em função do Módulo de Thiele



$$\eta = \frac{-4\pi R^2}{k' C_{As} \frac{4}{3}\pi R^3 \rho_p}$$

1^a Lei de Fick

$$J_{A}\big|_{r=R} = -D_{e} \frac{dC_{A}}{dr}\bigg|_{r=R} = -\frac{DeC_{As}}{R} \left(\phi \coth \phi - 1\right) \qquad \varphi = \frac{1}{\lambda} \left(\frac{\operatorname{senh} \phi \lambda}{\operatorname{senh} \phi}\right)$$

$$\left. \frac{d\varphi}{d\lambda} \right|_{\lambda=1} = \left(\frac{\phi \cosh(\phi \lambda)}{\lambda \operatorname{senh} \phi} - \frac{1}{\lambda^2} \cdot \frac{\operatorname{senh}(\phi \lambda)}{\operatorname{senh} \phi} \right) \right|_{\lambda=1} = \frac{\phi \cosh \phi}{\operatorname{senh} \phi} - 1 = \phi \coth \phi - 1$$

Perfil de concentração adimensional na pellet esférica em função do Módulo de Thiele



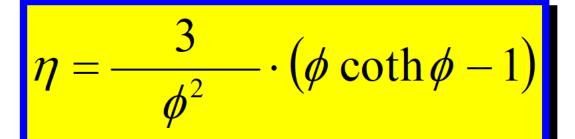
$$\eta = \frac{4\pi R^2}{k'C_{As}} \frac{DeC_{As}}{R} (\phi \coth \phi - 1)$$

$$k'C_{As} \frac{4}{3}\pi R^3 \rho_p$$

$$\therefore \quad \eta = \frac{3}{\left(\frac{R\sqrt{\frac{k'\rho_p}{D_e}}}{\frac{\delta}{\rho_e}}\right)^2} \cdot \left(\phi \coth \phi - 1\right)$$

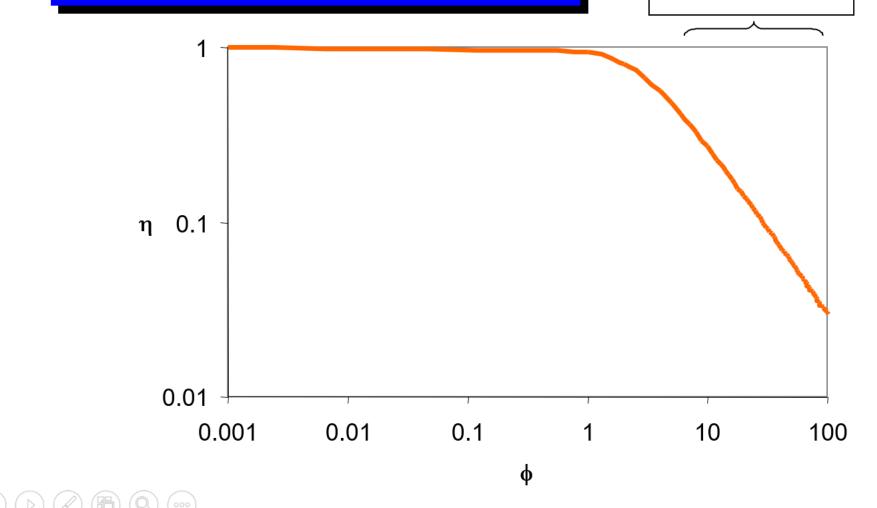
Função trigonométrica do Factor de Efectividade





Zona de fortes limitações difusionais: $\phi > 3$

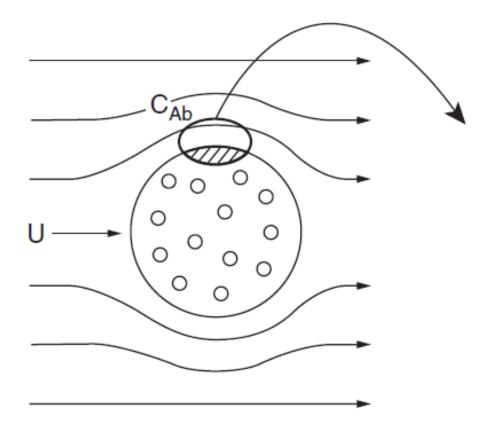
$$\eta \propto \frac{1}{\phi}$$





Resistência Externa à Transferência de Massa





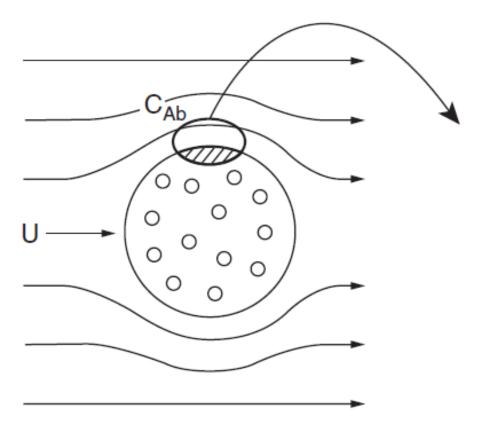
Transporte para a esfera

Hipótese do filme estagnado de espessura δ

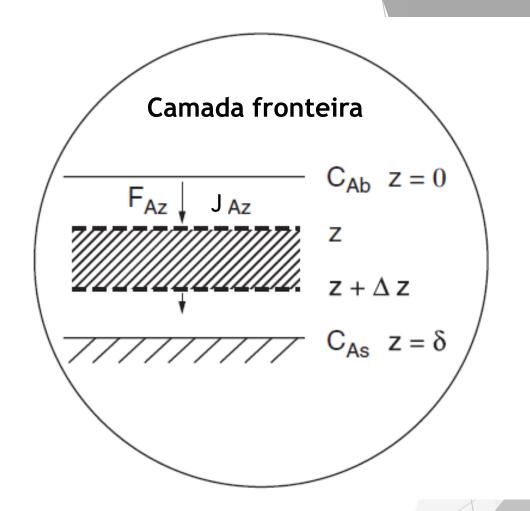
Cab concentração de A na fronteira externa do filme

U velocidade linear do fluido- bulk flow





Transporte para a esfera



Como δ<<< dp podemos negligenciar a curvatura da *pellet* e representar a difusão em termos de coordenadas retilíneas

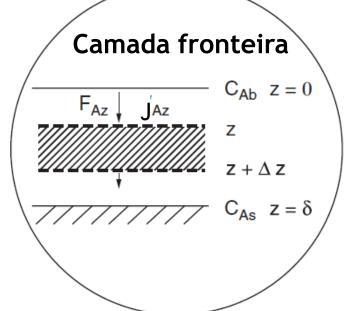


Balanço molar

$$\begin{bmatrix} Rate \\ in \end{bmatrix} - \begin{bmatrix} Rate \\ out \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} Rate \text{ of } \\ generation \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} Rate \text{ of } \\ accumulation \end{bmatrix}$$

$$F_{Az}|_{z} - F_{Az}|_{z+\Delta z} + 0 = 0$$

Só há reacção na pellet





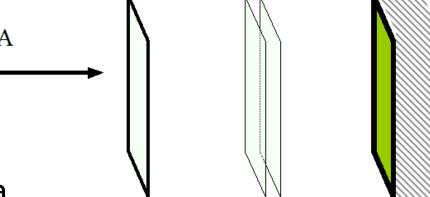
$$F_{A}|_{z} - F_{A}|_{z+dz} = 0 \qquad dF_{A} = 0$$

$$F_{A} = J_{Az} \cdot A_{c} \qquad dJ_{Az} \cdot A_{c} = 0$$

$$\frac{dF_A}{dz} = 0$$

$$rac{dJ_{Az}}{dz}$$
 = 0 1ª lei de Fick J_{Az} = $-D_{AB}$ $rac{dC_A}{dz}$

$$\frac{dJ_{Az}}{dz} = \left(D_{AB} \frac{d^2C_A}{dz^2}\right) = 0$$



Equação diferencial que descreve a difusão através de um filme líquido

$$\frac{dJ_{Az}}{dz} = -D_{AB} \frac{d^2C_A}{dz^2} = 0$$

 C_{A}

z z + dz

 $z = \delta$

Z =

Condições fronteira:

$$z=0,$$
 $C_A=C_{A0}$ $z=\delta,$ $C_A=C_{As}$ $C_{A0}=C_{Ab}$

A \rightarrow \lambda

Integração

$$\frac{dC_A}{dz} = K_1$$

$$C_A = K_1 z + R_2$$

$$C_A = K_1 z + R_3$$

$$C_A = K_1 z + R_3$$
2ª integração

$$C_A = K_1 z + K_2 \qquad \therefore \qquad K_1 = \frac{C_{As} - C_{A0}}{\delta}$$

Pela 1ª condição: $C_{A0} = 0 + K_{A0}$

$$C_A = \frac{C_{As} - C_{A0}}{\delta} \cdot z + C_{A0}$$

Pela 2ª condição: $C_{As}=K_1 \ \delta + K_2 = K_1 \ \delta + C_{A0}$

Equação diferencial elementar- Resolução por integração dupla relativamente z

K1 e K2- Constantes arbritárias de integração



$$J_{Az} = -D_{AB} \frac{dC_A}{dz}$$

$$J_{Az} = -D_{AB} \frac{d}{dz} \left[\frac{C_{As} - C_{A0}}{\delta} \cdot z + C_{A0} \right]$$

$$\therefore J_{Az} = \underbrace{\frac{D_{AB}}{\delta}} (C_{A0} - C_{As})$$

$$k_c = \frac{D_{AB}}{\delta}$$

$$J_{Az}=k_c$$
 ($C_{A0}-C_{As}$)

Fluxo molar médio desde o bulk até à superfície da pellet

Flux =
$$\frac{\text{Driving force}}{\text{Resistance}} = \frac{C_{\text{A}b} - C_{\text{As}}}{(1/k_{\text{c}})}$$



Reacção química e transferência de massa

Como o fluxo molar é proporcional à diferença de concentrações entre uma qualquer ponto da solução (afastado da superficie do catalisador uma distância superior à espessura δ da camada limite), C_{Λ} , e a superficie do catalisador, C_{As} , a velocidade da transferência de massa terá de ser igual à velocidade da reacção química.

$$J_{Az} = k_c (C_A - C_{As}) = k_r C_{As} = (-r)_A$$

$$\therefore C_{AS} = \frac{k_c \cdot C_A}{k_r + k_c} \qquad \qquad \therefore -r''_A = k_r \cdot \frac{k_c \cdot C_A}{k_r + k_c}$$



<u>Caso 1</u>: velocidade da reacção química muito superior à velocidade da transferência de massa $(k_r >> k_c)$ – a transferência de massa controla.

$$\therefore -r"_A = k_r \cdot \frac{k_c \cdot C_A}{k_r + k_c} = \frac{k_c \cdot C_A}{1 + \frac{k_c}{k_r}}$$

$$\frac{k_c}{k_r} << 1$$

$$\therefore -r''_A \approx k_c C_A$$



<u>Caso 2</u>: velocidade da transferência de massa muito superior à da reacção química $(k_c >> k_r)$.

$$\therefore -r''_A = k_r \cdot \frac{k_c \cdot C_A}{k_r + k_c} = \frac{k_r \cdot C_A}{\frac{k_r}{k_c} + 1}$$

$$\frac{k_r}{k_c} << 1$$

$$\therefore -r''_A \approx k_r C_A$$



Correlações para o coeficiente de transferência de massa

Número de Sherwood Sh = $\frac{k_c d_p}{D_{AB}}$

$$Sh = \frac{k_c d_p}{D_{AB}}$$

 d_p = diameter of pellet, m $D_{\rm AB}$ is the diffusivity m²/s

Número de Schmidt

$$Sc = \frac{\nu}{D_{AB}}$$

 $\nu = \frac{\mu}{}$ = kinematic viscosity (momentum diffusivity), m²/s

Número de Reynolds Re =
$$\frac{\rho d_p U}{\mu} = \frac{d_p U}{\nu}$$
 $U = \text{free-stream velocity, m/s}$

= u velocidade linear



Correlação de Frössling

$$Sh = 2 + 0.6Re^{1/2}Sc^{1/3}$$

Correlação da transferência de massa do fluxo à volta da *pellet* esférica



A reacção elementar A→B é conduzida, na fase gasosa, num reactor multitubular de leito fixo, consistindo em 100 tubos de 2 m de comprimento e 2 cm de diâmetro da secção recta, cheios com um catalisador sólido, poroso, na forma de *pellets* esféricas de 5 mm de diâmetro. O reagente A é alimentado puro a um caudal de 20 L/min, à temperatura de 373 K e à pressão de 2 atm.

- a) Calcule o valor da constante cinética observada, sabendo que se obtém uma conversão de 34,1% à saída do reactor.
- Calcule o valor da constante cinética aparente, que observaria no caso da ausência de limitações difusionais externas.
- c) Calcule o valor do coeficiente de transferência de massa.
- d) Diga, justificando a sua resposta, se o reactor se encontra em regime cinético, difusional interno, difusional externo ou misto.
- e) Determine o valor do coeficiente de difusão externo.

Dados:

 $\rho_p = 1.3$ g/cm³; viscosidade cinemática: $(\mu/\rho) = 4x10^{-6}$ m²/s; $\epsilon_b = 0.48$; Difusividade efectiva intraparticular: $D_e = 1.4 \times 10^{-11}$ m²/s; constante cinética intrínseca: k' = 0,044 L g_{cat}-1 min-1; R = 0,082 atm L mol-1 K-1.

$$Sh = 1.0Re^{1/2}Sc^{1/3} \quad ; \quad Sh = \frac{k_c d_p}{D_A} \cdot \frac{\varepsilon_b}{1 - \varepsilon_b} \quad ; \quad Re = \frac{u d_p}{\frac{\mu}{\rho}(1 - \varepsilon_b)} \quad ; \quad Sc = \frac{\mu/\rho}{D_A} \quad ; \quad \phi = R\sqrt{\frac{k' \rho_p}{D_e}} \quad ;$$

$$\eta = \frac{3}{\phi^2} (\phi \coth \phi - 1)^{\frac{1}{2}}$$



Balanço molar ao reactor de leito fixo

$$dW = \frac{dF_A}{r'_{Aobs}} = F_{A0} \frac{dX}{-r'_{Aobs}}$$

Lei cinética

$$-r'_{Aobs} = k'_{obs}C_A = k'_{obs}C_{A0}(1 - X)$$

No reactor é sempre a velocidade da reacção observada, correspondente à transferência de massa e reacção na pellet. Se não houver qualquer resistência à transferência de massa externa, a r'obs= r'ap

Equação condensada

$$dW = F_{A0} \frac{dX}{k'_{obs} C_{A0} (1-X)} = C_{A0} v_0 \frac{dX}{k'_{obs} C_{A0} (1-X)} = \frac{v_0}{k'_{obs}} \frac{dX}{1-X}$$

$$W = \frac{v_0}{k'_{obs}} \int_0^X \frac{dX}{1 - X} = \frac{v_0}{k'_{obs}} \ln \frac{1}{1 - X}$$

$$k'_{obs} = \frac{v_0}{W} \ln \frac{1}{1 - X}$$



Massa de catalisador:

Peso do catalisador

Porosidade

do bulk

Volume do

$$V_R = V_{cat} + V_{vazios} = rac{W}{
ho_c} + arepsilon_b V_R$$
 reactor area da secção recta $W =
ho_c (1-arepsilon_b) rac{\pi D^2}{4} L \, N_{tubos}$ O reactor é multitubular. To comprimento e 20 cm de diâmetro de secção recta

$$W = \rho_c (1 - \varepsilon_b) \frac{\pi D^2}{4} L N_{tubos}$$

O reactor é multitubular. Tem 100 tubos iguais com 2m de

comprimento do reactor

$$W = 13000000 \times (1 - 0.48) \times \frac{\pi \times 0.02^2}{4} \times 2 \times 100 = 42474 g$$

$$k'_{obs} = \frac{v_0}{W} \ln \frac{1}{1 - X} = \frac{20}{42474} \times \ln \frac{1}{1 - 0.341} = 1.964 \times 10^{-4} \frac{L}{g.min}$$

$$\equiv 3.273 \times 10^{-9} \, m^3 / (g.s)$$
34.1% de conversão



Atenção às unidades. Está por L e por min

Pellet esférica

$$\phi = R \sqrt{\frac{k'\rho_p}{D_e}} = 0.0025 \sqrt{\frac{\frac{0.044}{1000 \times 60} \times 1300000}{1.4 \times 10^{-11}}} = 652$$

$$\eta = \frac{3}{\phi^2} \left(\phi \coth \phi - 1 \right) = \frac{3}{652^2} \left(652 - 1 \right) = 0.00459$$

$$k'_{ap} = \eta \ k' = 0.00459 \times 0.044 = 2.02 \times 10^{-4} \frac{L}{min. g} \equiv 3.367 \times 10^{-9} m^3/(g.s)$$



O fluxo de A do bulk para a superfície = à velocidade de consumo de A na superfície

$$k'_{c} \left(C_{Ab} - C_{AS} \right) = \left(-r'_{A} \right) = k'_{ap} \left(C_{AS} \right)$$

Cas não é tão facilmente medida como Cab, logo eliminamos Cas da equação

$$\left(\frac{k'_c}{k'_{ap} + k'_c} C_{Ab}\right) = C_{AS}$$

Resolvemos para CAS e substituímos na velocidade

$$r'_{A} = \frac{k'_{ap} \ k'_{c}}{k'_{ap} + k'_{c}} C_{Ab} = k'_{obs} C_{Ab}$$
 k'_{obs} - constante cinética observada da transferência de massa e reacção na pellet

massa e reacção na pellet

$$\therefore k'_{obs} = \frac{k'_{ap} \ k'_c}{k'_{ap} + k'_c} \qquad \therefore k'_c = \frac{k'_{obs} k'_{ap}}{k'_{ap} - k'_{obs}}$$

$$\therefore k'_c = \frac{k'_{obs}k'_{ap}}{k'_{ap} - k'_{obs}} = \frac{3.273 \times 10^{-9} \times 3.367 \times 10^{-9}}{3.367 \times 10^{-9} - 3.273 \times 10^{-9}} = 1.169 \times 10^{-7} \, m^3/(g.s)$$

Coeficiente de Transferência de Massa



$$k'$$
ap = 3.367 x 10⁻⁹ m³/(g.s)
 k' c = 1.169 x 10⁻⁷ m³/(g.s)

Comparando os valores do coeficiente de transferência de massa e da constante cinética aparente (que seria a observada, na ausência de limitações difusionais externas), concluímos que esta última é inferior em duas ordens de grandeza.



Nestas condições, o passo controlador é a reacção química e a transferência de massa interna.

Como o valor do módulo de Thiele é elevado ($\phi = 652$) exclui o regime cinético, concluímos então que o reactor se encontra a operar em regime difusional interno.



$$v_{tubo} = \frac{v}{N_{tubos}} = \frac{0.02}{60 \times 100} = 3.333 \times 10^{-6} \, m^3/s$$

Caudal volumétrico

$$u = \frac{v_{tubo}}{Ac} = \frac{v_{tubo}}{\frac{\pi D^2}{4} \varepsilon_b} = \frac{3.333 \times 10^{-6}}{\frac{\pi \times 0.02^2}{4} \times 0.48} = 0.0221 \, m/s$$
 Velocidade linear

Área de secção recta

efectiva= área x porosidade

do leito

$$Re = \frac{u d_p}{\frac{\mu}{\rho} (1 - \varepsilon_b)} = \frac{0.0221 \times 0.005}{4 \times 10^{-6} \times (1 - 0.48)} = 53.1$$

Viscosidade cinemática

$$k_c = k'_c \frac{massa\ cat}{\acute{a}rea\ externa} = k'_c \frac{\pi\ d_p^{\ 3}}{6} \rho_c}{\pi\ d_p^{\ 2}} = k'_c \frac{d_p\ \rho_c}{6}$$
$$= 1.169 \times 10^{-7} \times \frac{0.005 \times 1300000}{6} = 1.266 \times 10^{-4}\ m/s$$

Para transformar as unidades do coeficiente de transferência de massa. No número de Sh o kc vem em m/s



$$Sh = Re^{1/2}Sc^{1/3} = Re^{1/2} \left(\frac{\mu/\rho}{D_A}\right)^{1/3}$$

$$Sh = \frac{k_c \, d_p}{D_A} \frac{\varepsilon_b}{1 - \varepsilon_b}$$

$$\frac{k_c \, \mathrm{d_p}}{D_A} \frac{\varepsilon_b}{1 - \varepsilon_b} = Re^{1/2} \left(\frac{\mu/\rho}{D_A}\right)^{1/3}$$

$$D_A^{1/3} D_A^{-3/3} = Re^{1/2} \frac{(\mu/\rho)^{1/3} (1 - \varepsilon_b)}{\varepsilon_b k_c d_p}$$

$$D_A^{2/3} = \frac{\varepsilon_b k_c \, d_p}{Re^{1/2} (\mu/\rho)^{1/3} (1 - \varepsilon_b)}$$

Correlação de Frössling- correlaciona a transferência de massa no fluxo à volta da pellet esférica

Sc Número de Schmidt Sh Número de Sherwood

k_c em m/s

Coeficiente de Difusão externo ou Difusividade
$$D_A = \left(\frac{\varepsilon_b k_c \, \mathrm{d_p}}{Re^{1/2} (\mu/\rho)^{1/3} (1-\varepsilon_b)}\right)^{\frac{3}{2}} = \left(\frac{0.48 \times 1.266 \times 10^{-4} \times 0.005}{53.1^{1/2} \times (4 \times 10^{-6})^{1/3} \times (1-0.48)}\right)^{\frac{3}{2}} = 1.13 \times 10^{-6} \, m^2/s$$