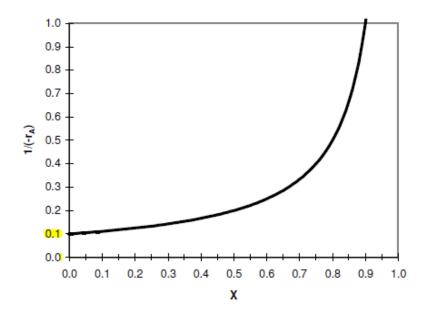
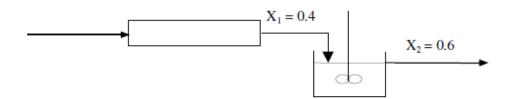
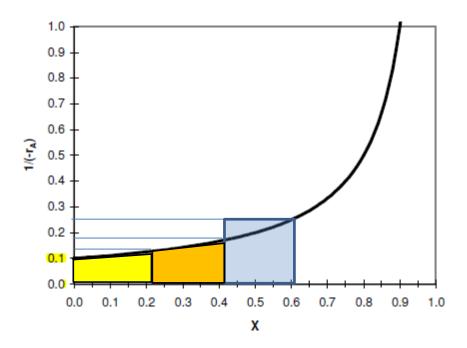
2) A figura mostra a variação de 1/(-r<sub>A</sub>) com X, para uma reacção isotérmica
 A → B:



Considere um sistema de reactores em que um CSTR e um PFR estão associados em série:



Admitindo que o reagente A é alimentado a um caudal volumétrico de 5 m³/h, a uma concentração de 0.001 M, determine os volumes de ambos os reactores.



A razão  $\frac{V}{F_{A0}}$  no reactor PFR corresponde ao integral  $\int_0^X \frac{1}{-r_A} dX$  pelo que há que integrar a curva entre  $0 \le X \le 0.4$ .

Uma forma simples é considerar a soma da área de 2 trapézios inscritos na área sob a curva com h=0.2.

área do trapézio menorárea do trapézio maior $0 \le X \le 0.2$  $0.2 \le X \le 0.4$ (0.1+0.13)/2\*0.2=0.023(0.13+0.17)/2\*0.2=0.03

Área Total= 0.053 mol<sup>-1</sup>dm<sup>3</sup> h = V/ $F_{A0}$ = V/ ( $C_{A0}$ .  $v_0$ )

 $V_{PFR}=F_{A0}*\int -1/r_A dX$ 

 $V_{PFR} = C_{A0}$ .  $v_0$ .área  $10^{-3}.5.10^3.0.053$  mol $^{-1}$ dm $^3$  h mol dm $^{-3}$  dm $^3$ h $^{-1}$   $V_{PFR} =$  **0.265** dm $^3$ 

área do rectângulo para

 $0.4 \le X \le 0.6$  = 0.2\*0.25 = 0.05 mol<sup>-1</sup>dm<sup>3</sup> h

 $V_{CSTR}=F_{A0.}(X_2-X_1)/(-r_{A2})$ 

Volume CSTR= 10<sup>-3</sup>x5000x0.05 Volume CSTR= **0.25** dm<sup>3</sup> A reacção de 1ª ordem A→B, em fase líquida, é conduzida num sistema de dois reactores CSTR idênticos associados em série, sendo a alimentação constituída por uma solução de A com a concentração de 0,1 mol/dm<sup>3</sup>. Sabendo-se que a constante cinética à temperatura da reacção é k = 0,02 min<sup>-1</sup>, e que se pretende obter uma conversão final de 70%, determine:

- a) A conversão intermédia.
- b) O caudal volumétrico da alimentação, sabendo que cada um dos reactores tem um volume de 1 m<sup>3</sup>.
- c) O número de reactores CSTR de 1 m³ de volume, que seria necessário associar em série para se obter uma conversão final de 95%.

## Reactor 1

Balanço molar:

$$F_{A0} - F_{A1} + r_{A1} \int dV_1 = 0$$
  $F_{A0} - F_{A0} (1 - X_1) + r_{A1} V_1 = 0$   $F_{A0} X_1 = -r_{A1} V_1$  
$$\frac{F_{A0} X_1}{-r_{A1}} = V_1$$

Cinética  $-r_{A 1} = k C_{A1}$ 

Condensando balanço molar e lei cinética para reactor 1

$$: V_1 = \frac{F_{A0 X_1}}{kC_{A1}} = \frac{C_{A0 v_0 X_1}}{kC_{A0}(1 - X_1)} = \frac{v_0 X_1}{k(1 - X_1)}$$

## Reactor 2

Balanço molar:

$$F_{A1} - F_{A2} + r_{A2} \int dV_2 = 0$$

$$F_{A0} (1 - X_1) - F_{A0} (1 - X_2) + r_{A2} V_2 = 0$$

$$F_{A0} (X_2 - X_1) = -r_{A2} V_2$$

$$\frac{F_{A0} (X_2 - X_1)}{-r_{A2}} = V_2$$
Cinética  $-r_{A2} = k C_{A2}$ 

Condensando balanço molar e lei cinética para reactor 2

: 
$$V_2 = \frac{F_{A0}(X_2 - X_1)}{kC_{A2}} = \frac{C_{A0}v_0(X_2 - X_1)}{kC_{A0}(1 - X_2)} = \frac{v_0(X_2 - X_1)}{k(1 - X_2)}$$

$$\frac{v_0 X_1}{k(1 - X_1)} = \frac{v_0 (X_2 - X_1)}{k(1 - X_2)}$$
$$\frac{X_1}{(1 - X_1)} = \frac{(0.7 - X_1)}{(1 - 0.7)}$$

$$0.3X_1 = 0.7 - 0.7 X_1 - X_{1+} X_{1}^2$$
  $0 = X_1^2 - 2 X_1 + 0.7$ 

$$X_1 = \frac{2 \pm \sqrt{4 - 4 \times 0.7}}{2}$$

$$X_1 = 0.4$$

b) Caudal volumétrico  $v_0$ 

$$X_1 = \frac{\tau_1 k}{1 + \tau_1 k} = > 0.45 = \frac{\tau_1 0.02}{1 + \tau_1 0.02} = > 0.45 = \tau_1 0.02 - \tau_1 0.009$$

$$0.45 = 0.011 \ \tau_1 = > \tau_1 = 40.9 \ min$$

$$\tau = \frac{V}{v_0} = >40.9min = \frac{1000 \ dm^3}{v_0} = > v_0 = 24.4dm^3 min^{-1}$$

c) n reactores

$$X_n = 1 - \frac{1}{(1+\tau k)^n}$$

$$0.95 = 1 - \frac{1}{(1+40.9 \times 0.02)^n} = 1 - \frac{1}{1.82^n}$$

$$0.05 = \frac{1}{1.82^n} = n \ln(1.82) = \ln(\frac{1}{0.05}) = n = 5$$

1) A reacção elementar em fase líquida A→B tem uma constante cinética de 0.5 h<sup>-1</sup>. Pretendendo-se uma velocidade de produção de 454 kg/h de B, calcule o número de reactores CSTR com a capacidade de 1 m<sup>3</sup> que é preciso associar em série para se obter uma conversão não inferior a 89%. O reagente A é alimentado com uma concentração de 5 M. A e B têm, cada um deles, um peso molecular de 58

Conversão de produção de B à saída (454 kg/h) para caudal molar:

$$F_B = 454\,000\,\text{g.h}^{-1} / 58\,\text{mol.g}^{-1} = 7827.586\,\text{mol.h}^{-1}$$

Cálculo de caudal molar de A na corrente de alimentação:

$$F_{B \text{ (reactor n)}} = F_{A0} (\theta_B + b/a X_n) = F_{A0} X_n \text{ pois } \theta_B = 0 \text{ e b/a} = 1$$
  
 $F_{A0} = 7827.586 / 0.89 = 8795.041 \text{ mol.h}^{-1}$ 

Cálculo do caudal volumétrico:

$$F_{A0} = C_{A0} \times v_o = 8795.041 = 5 \times v_o = v_o = 1759 \, dm^3 h^{-1}$$

Cálculo do tempo de permanência:

$$\tau = \frac{V}{v_0} = \frac{1000 \ dm^3}{1759 \ dm^3 h^{-1}} = 0.5685 \ h$$

Cálculo do número de reactores:

$$X_n = 1 - \frac{1}{(1+\tau k)^n}$$

$$0.89 = 1 - \frac{1}{(1+0.5685 \times 0.5)^n} = 1 - \frac{1}{1.2842^n}$$

$$0.11 = \frac{1}{1.2842^n} = n \ln(1.2842) = \ln(\frac{1}{0.11}) = n \ge 9 \text{ reactores}$$