

-Informe 03-

Laboratorio de Máquinas: Ensayo de un grupo electrógeno

Felipe Olivares Acevedo Escuela de Ingeniería Mecánica Pontificia Universidad Católica de Valparaíso cristobal.galleguillos@pucv.cl

19 de octubre de 2020

${\rm \acute{I}ndice}$

| 1. | Introducción | 3 |
|-----------|--|----------------|
| 2. | Revisión de la literatura | 4 |
| 3. | Desarrollo3.1. Esquema de Instalación3.2. Identificación de los elementos3.3. Procedimiento de trabajo3.4. Datos3.5. Formulas y ecuaciones empíricas3.6. Análisis y gráficos | () () () |
| 4. | Conclusiones | 10 |
| 5. | Anexos | 11 |

1. Introducción

El objetivo de este documento es analizar el comportamiento de un motor de combustión interna en aplicación a un grupo electrógeno, luego se procederá calcular el costo de los Kwh generados y determinar un punto óptimo de funcionamiento en base a eso.

2. Revisión de la literatura

El diésel o dísel, también denominado gasóleo o gasoil, es un hidrocarburo líquido de densidad sobre 850 kg/m^3 (0,850 g/cm³@15°C). Para el calculo de costos se utilizo un promedio del valor máximo, medio y mínimos del valor del Diesel entre un periodo del 06-jul-2020 al 12-oct-2020. Estos datos fueron extradaidos de GlobalPetrolPrice¹.

 $^{^{1} \}rm https://es.global petrol prices.com/Chile/diesel _{p} rices/$

3. Desarrollo

3.1. Esquema de Instalación

La obtención de potencia del motor se realiza de acuerdo al esquema presentado en la siguiente Figura 1:

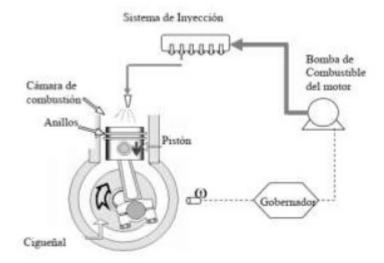


Figura 1: Detalles de la instalación

Diagrama del generador:

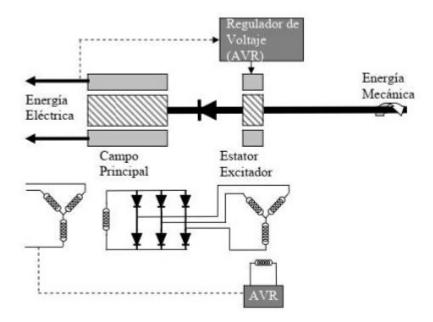


Figura 2: Esquema de un generador

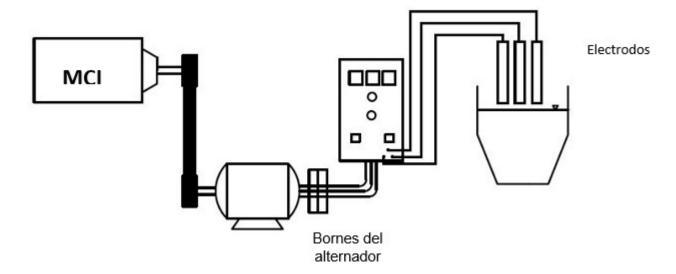


Figura 3: Esquema Instalación

3.2. Identificación de los elementos.

a) Identificación del motor

- Marca: Bedford (GM Inglaterra)
- Modelo: 350D Argentino
- Encendido por compresión, 4 tiempos, aspiración natural, enfriado por agua.
- Numero de cilindros: 6

b) Identificación de la transmisión

- Por correas en V
- Numero de correas: 8
- Relación de transmisión motor alternador aproximadamente 1,5:1

c) Identificación alternador

- Marca: AEG
- Auto excitado con rectificador de estado solido

3.3. Procedimiento de trabajo.

Procedimiento de adquisición de datos sugerido:

- Poner en marcha el motor y llevarlo a la velocidad de 52 [Hz].
- Poner la resistencia hidráulica a fondo.
- Conectar la carga.
- Verificar la frecuencia y reajustar alrededor de los 52 [Hz] si estábajo los 48 [Hz]. Continuar con este criterio durante todo el ensayo.
- Tomar la primera serie de valores de acuerdo con la tabla. Los valores de lectura instantánea, tomarlo una vez que se haya consumido la mitad del combustible de la probeta en uso.

- Terminada la medición de tiempo de consumo, rellenar probeta e inmediatamente iniciar la segunda lectura con el incremento de carga que se lograra en forma automática por la disminución de la resistencia por aumento de la temperatura del agua. Consumida la mitad de la probeta leer valores instantáneos.
- Seguir con el procedimiento análogo al descrito hasta que se llegue a plena carga o la ebullición del agua en la resistencia hidráulica muy violenta

3.4. Datos

Datos previos:

• El volumen de la bureta a ensayar : 375cm³.

• Densidad del combustible Diésel : 0,850 g/cm³.

• Costo del combustible : 485 [\$/lt.]

• Factor de Potencia: 0.8

Valores medidos / obtenidos por software / etc.

| | Variables eléctricas | | | | | | | Combu | ustible |
|---|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|---------|
| # | I1 [A] | 12 [A] | 13 [A] | V2 [V] | V2 [V] | V3 [V] | f [Hz] | Vol [cm3] | t [s] |
| 1 | 26 | 26 | 27 | 404 | 404 | 404 | 51,5 | 375 | 150 |
| 2 | 28 | 29 | 29 | 402 | 402 | 402 | 51 | 375 | 146 |
| 3 | 39 | 39 | 37 | 400 | 400 | 400 | 50,5 | 375 | 132 |
| 4 | 42,5 | 42,6 | 40,9 | 400 | 400 | 400 | 50 | 375 | 125 |
| 5 | 46,4 | 46,5 | 44,6 | 399,9 | 399,9 | 399,9 | 50 | 375 | 120 |

Figura 4: Datos obtenidos en el laboratorio.

Los parámetros a calcular serán los siguientes:

 P_{el} : Potencia eléctrica en los bornes del alternador

 \mathbf{b}_{el} : Consumo específico en los bornes del alternador.

 Q_{cb} : Caudal volumétrico de combustible.

 C_{kwh} : Caudal volumétrico de combustible.

3.5. Formulas y ecuaciones empíricas.

Corriente media:

$$I_m = \frac{I_1 + I_2 + I_3}{3} [A] \tag{1}$$

Tensión media:

$$V_m = \frac{V_1 + V_2 + V_3}{3} [V] \tag{2}$$

Potencia electrica:

$$P_{el} = \cos\phi * V_m * I_m[W] \tag{3}$$

Consumo específico en bornes alternados:

$$b_{el} = \rho_c * \frac{\dot{Q}_{cb}}{P_{el}} \left[\frac{kg}{kWh} \right] \tag{4}$$

Costo del Kwh generado:

$$C_{Kwh} = \frac{\dot{Q}_{cb} * c}{P_{el}} \left[\frac{\$}{kWh}\right] \tag{5}$$

| | Valores C | alculados | | | | | | |
|---|------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|--|
| # | Im Vm | | Pel | Pef | bel | bef | С | |
| | [A] | [V] | [KW] | [CV] | [Kg/Kw*h] | [Kg/CV*h] | [\$/Kw*h] | |
| 1 | 26,3333333 | 404 | 18,4048933 | 29,9999761 | 415,650331 | 255,000203 | 279,017869 | |
| 2 | 28,6666667 | 402 | 19,93652 | 32,4965276 | 394,23074 | 241,85935 | 264,639321 | |
| 3 | 38,3333333 | 400 | 26,5266667 | 43,2384667 | 327,714821 | 201,052037 | 219,988496 | |
| 4 | 42 | 400 | 29,064 | 47,37432 | 315,854666 | 193,775868 | 212,027007 | |
| 5 | 45,8333333 | 399,9 | 31,7087375 | 51,6852421 | 301,573029 | 185,014128 | 202,440026 | |

Figura 5: Datos Calculados.

3.6. Análisis y gráficos

Curvas de consumo específico del motor y del grupo en función de la carga (corriente).

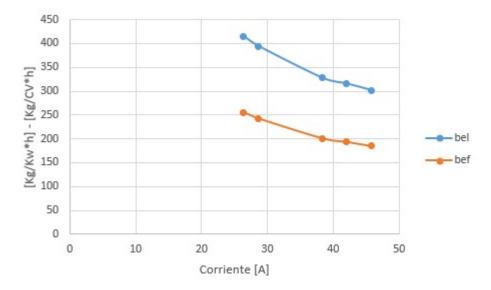


Figura 6: Gráfico Consumo especifico en función de la carga.

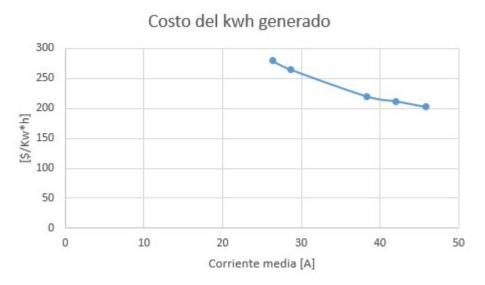


Figura 7: Gráfico Costo kwh generado en función de la carga.

¿Existe alguna fórmula que relacione las RPM con la frecuencia, si es así a cuantas RPM funcionó el motor?

Un hertz equivale a 60 revoluciones por minuto, osea 1 hertz = 1 revolución/segundo. Multiplicando la frecuencia por 60 obtendríamos algo como esto : $52 \text{ hertz} = 52 \text{ Hz} \times (60 \text{ segundos/minuto}) = 52 \text{ (revoluciones/segundos)} \times (60 \text{ segundos/minuto}) = 3120 \text{ revoluciones/minuto} = 3120 \text{ RPM}.$

Determinación del punto de funcionamiento óptimo.

Si observamos los datos de la figura 5, en la columna C de costos por kWh generado, el punto de medición 5 es cuando más dinero ahorramos. sin embargo no sabemos si existirá un valor menor mas adelante debido a que es el ultimo punto de medición. Contamos con valores de medición otorgados por el fabricante el cual estarán en el anexo de este informe, a partir de esos valores se calcularon los parámetros anteriormente mencionados. Se observa la medición numero 10 como un punto de funcionamiento óptimo basado en los valores medidos del fabricante.

| 100 | Valores Ca | alculados | | | 8 | |
|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------------|-------------|
| # | Im | Vm | Pel | Pef | bel | Costo |
| 2 | [A] | [V] | [KW] | [CV] | [Kg/Kw*h] | [\$/Kw*h] |
| 1 | 22,16666667 | 363,3333333 | 13,93322778 | 22,71116128 | 483912,5874 | 334,8876037 |
| 2 | 23,33333333 | 369 | 14,8953 | 24,279339 | 4 59762,0154 | 318,1744052 |
| 3 | 26,43333333 | 394,3333333 | 18,03273189 | 29,39335298 | 385102,1846 | 266,5067021 |
| 4 | 29,1 | 400,7333333 | 20,1741182 | 32,88381267 | 356322,8058 | 246,5901771 |
| 5 | 31,86666667 | 396,3 | 21,8477548 | 35,61184032 | 343172,5543 | 237,489657 |
| 6 | 36,23333333 | 385,4 | 24,15828513 | 39,37800477 | 325917,6095 | 225,5485187 |
| 7 | 38,16666667 | 392,0333333 | 25,88530761 | 42,19305141 | 319289,5898 | 220,9616538 |
| 8 | 41,4 | 386,8666667 | 27,7081644 | 45,16430797 | 314790,1059 | 217,8478241 |
| 9 | 44,66666667 | 388,0666667 | 29,98720489 | 48,87914397 | 311741,9204 | 215,7383532 |
| 10 | 48,26666667 | 381,6666667 | 31,86967556 | 51,94757116 | 308059,6723 | 213,1900846 |
| 11 | 54,06666667 | 405,5666667 | 37,93481336 | 61,83374577 | 323798,5351 | 224,0820312 |
| 12 | 62,03333333 | 397,3666667 | 42,64446348 | 69,51047547 | 309863,3591 | 214,4383108 |
| 13 | 65,56666667 | 394,7666667 | 44,77851459 | 72,98897878 | 322098,1548 | 222,9052974 |
| 14 | 69,73333333 | 396,4333333 | 47,82518876 | 77,95505767 | 326177,7111 | 225,7285198 |
| 15 | 73,36666667 | 385,5 | 48,9293305 | 79,75480872 | 350398,7884 | 242,490511 |

Figura 8: Valores calculados a partir de las mediciones del fabricante.

4. Conclusiones

Comparando los valores obtenidos en tabla tanto como los que se calcularon a partir de los datos medidos en el laboratorio como por los que otorgo el fabricante, podemos concluir que el punto mas óptimo de funcionamiento es cuando la carga media esta entre un rango de 40 a 50 [A] Al calcular el valor del KWh en una boleta de Chilquinta se obtiene un valor de app. \$126,16 comparándolo con el valor óptimo del grupo electrógeno se logra apreciar que es un 78,87% más caro generar energía a través de un grupo electrógeno

5. Anexos



Figura 9: Placa del generador electrico AEG

| Mediciones | corriente 1 [A] | corriente 2 [A] | corriente 3 [A] | voltaje 1 [V] | voltaje 2 [V] | voltaje 3 [V] | frecuencia [Hz] | vol. Comb [cm^3] | tiempo consumo combustible | tiempo [s] |
|------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|------------------|----------------------------|------------|
| 1 | 22,3 | 22,5 | 21,7 | 330 | 370 | 390 | 52,5 | 375 | 2'50,19" | 170,19 |
| 2 | 24 | 22,4 | 23,6 | 350 | 360 | 397 | 52,5 | 375 | 2'47,56" | 167,56 |
| 3 | 26,3 | 26,9 | 26,1 | 391 | 382 | 410 | 52,5 | 375 | 2'45,24" | 165,24 |
| 4 | 29,1 | 29,5 | 28,7 | 399 | 394 | 409,2 | 52 | 375 | 2'39,63" | 159,63 |
| 5 | 31,9 | 32,4 | 31,3 | 389,4 | 392,3 | 407,2 | 52 | 375 | 2'33,05" | 153,05 |
| 6 | 38,4 | 35,7 | 34,6 | 359,5 | 390,9 | 405,8 | 51,5 | 375 | 2'25,74" | 145,74 |
| 7 | 38 | 38,8 | 37,7 | 388,8 | 387,9 | 399,4 | 51 | 375 | 2'18,84" | 138,84 |
| 8 | 41,2 | 42,2 | 40,8 | 393,7 | 385,2 | 381,7 | 50,5 | 375 | 2'11,56" | 131,56 |
| 9 | 44,5 | 45,6 | 43,9 | 389,2 | 381,9 | 393,1 | 50 | 375 | 2'02,72" | 122,75 |
| 10 | 48 | 49,2 | 47,6 | 372,7 | 375,1 | 397,2 | 49,8 | 375 | 1'56,88" | 116,88 |
| 11 | 46,9 | 58,6 | 56,7 | 403,6 | 409,7 | 403,4 | 53,5 | 375 | 1'33,42" | 93,42 |
| 12 | 60,9 | 63,7 | 61,5 | 394,2 | 382,6 | 415,3 | 52,5 | 375 | 1'26,84" | 86,84 |
| 13 | 65,3 | 66,9 | 64,5 | 378,9 | 391,5 | 413,9 | 52 | 375 | 1'19,56" | 79,56 |
| 14 | 69,2 | 71,1 | 68,9 | 391,7 | 386,4 | 411,2 | 51 | 375 | 1'13,77" | 73,56 |
| 15 | 73,1 | 74,7 | 72,3 | 370,1 | 382,7 | 403,7 | 50 | 375 | 1'06,93" | 66,93 |
| | | | | | | | | | | |

Figura 10: Mediciones del fabricante.