RIODINDINAMITA GELATINOSA



Es un explosivo industrial de alto poder rompedor, pudiendo variar su valor fuerza para ajustarse a los requerimientos del usuario. Se trata de un explosivo ideal para iniciación de agentes de voladura en todo tipo de trabajos a cielo abierto, especialmente cuando hay agua en los taladros y debido a la excelente calidad de sus humos, es muy recomendado para minería subterránea.

Aplicaciones

- Por su alta densidad y gran resistencia al agua se utiliza en todo tipo de voladuras, ya sea como cebo para iniciar la detonación de explosivos secundarios como ANFO, emulsiones u otros, o como explosivo primario donde se requiere de su alto poder rompedor.
- Voladuras en taladros con agua.

Ventajas

- Uso fácil y seguro en minería, canteras y obra públicas.
- Consistencia gelatinosa para un fácil carguío y atacado.
- Alta Velocidad de Detonación (VOD).
- Alta Presión de Detonación haciéndole un eficiente cebo.
- Baja emisión de gases.
- Alta densidad que permite concentrar la energía explosiva donde se requiere.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	UNIDAD	VALOR	
Densidad	g/cm3	1,5	
Velocidad de detonación*	m/s	6000	
Calor de explosión**	MJ/kg	4,54	
Presión de detonación**	Kbar	207	
Volumen de gases**	l/kg	886	
Resistencia al agua		Excelente	
Categoria de humos		1ra.	

^{*}Confinado – tubo de hierro de 42 mm. de diámetro interior

EMBALAJE*

Dimensiones Cartucho	Peso Cartucho	Cartuchos Por Caja	Peso Neto Caja	Peso Bruto Caja	Dimensiones caja (cm)		
(Pulgadas)	(g)		(kg)	(kg)	Largo	Ancho	Alto
7/8 x 8	105	238	25,0	25,7	44	33	22
7/8 x 8	105	110	11,4	11,8	28	22	22
1 1/8 x 8	180	138	25,0	25,7	44	33	22
1 1/4 x 8	222	112	25,0	257	44	33	22

^{*} Medidas y pesos aproximados

PRECAUCIONES

- Para garantizar su iniciación se debe conectar correctamente con el detonador o cordón detonante, debiendo asegurarse de que este embebido en el explosivo secundario cuando oficie de cebo.
- Este explosivo debe ser almacenado con productos compatibles y en polvorines aprobados por autoridad competente, alejado del calor, fuego o líquidos inflamables.
- Deber ser manipulado, transportado y utilizado con mucho cuidado, evitando golpes o impactos.

ADVERTENCIA Y RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

El uso de estos productos por cualquier persona que carezca de capacitación, experiencia o supervisión adecuadas puede causar MUERTE o LESIÓN. MAXAM - FANEXA S.A.M. no será responsable de ningún daño o perjuicio, cualquiera que sea su naturaleza, incluyendo daños accidentales, directos o indirectos o de cualquier otro tipo causados a los compradores o terceros usuarios y derivados directa o indirectamente o relativos al suministro, uso, proceso, almacenamiento, manipulación, venta o distribución de estos productos que surjan tras la entrega de los mismos, a menos que sean causados por dolo o negligencia grave de MAXAM - FANEXA S.A.M.

MAXAM - FANEXA S.A.M. se reserva el derecho a modificar las características de sus productos que estime conveniente, sin previo aviso a los consumidores.

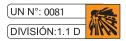
La información contenida en esta ficha puede sufrir modificaciones sin previo aviso.





Sistema de Gestión de la Calidad Certificados según Normo IRAM ISO 9001: 2008

Clasificación



^{**} Valores calculados usando el software DETCOM, desarrollado por MAXAM