**NHÀ MÁY SỢI CHỈ MAY**

**I. Máy Rieter:**

1.Những lỗi thường gặp:

a. Hư miếng lót để sút

- Đầu tiên cần cắm chìa khóa mức giữa, vào muc 41.6 ( dừng hoạt động băng tải dưới kết nối với Savio)

+ CCW 🡪 CW

+ Murata 🡪 Savio

* **Lúc này băng tải sẽ dừng mọi hoạt động để bảo trì có thể thao tác sửa chữa**

b. Lỗi không nhả hơi tại vị trí 5 ( vị tri để sút trên dàn ringrail)

- Cắm chìa khóa, vào mục 72 🡪 72.1 🡪 chuyển trạng thái từ yes 🡪 no, gripper sẽ nhả hơi thả con sút xuống cọc, sau đó chuyển lại No 🡪 Yes, rút chìa khóa.

c. Lỗi đỗ sợi buộc phải đổ tay hoặc đổ non

- Vào mục 72 🡪 72.1 ( điều chỉnh dàn bằng tay) ( **🡠,🡢,🡡,🡣)**

**-** 71 🡪 71.3 🡪 điều chỉnh lên xuống dàn ringrail

**-** Tiếp theo phải điều chỉnh băng tải để dàn lấy sút, vào mục 72 🡪 72.2 ( điều chỉnh băng tải)

🡪 Máy Rieter khi vừa đổ tay xong, bắt buộc phải reset dàn để dàn về lại mức 0%

- Vào mục 74 🡪 74.1 ( reset % sút), cold start with data stransfer, chuyển từ No 🡪 Yes, lưu lại

- Để đổ non vào mục 13 🡪 13.1 ( đỗ non) chuyển No 🡪 Yes ( Lưu ý chìa khóa luôn để nấc giữa)

d. Lỗi vị trí 280:điều chỉnh dàn, **Lỗi S23:** đuôi heo không bung xuống

**II. Savio**

1.Nguyên lý hoạt động:

- Con sút khi đỗ sơi từ máy rieter sẽ đi lên từ băng tải chạy đến máy savio, đầu tiên là qua công đoạn lấy mối, tiếp theo sẽ được đưa ra cọc máy ghép chỉ để tạo thành cuộn chỉ. Con sút sau khi hết sợi sẽ được máy trả về lai máy rieter tiêp tục quấn sợi. Khi thao tác trên máy thì phải nhập mật khẩu: 8142.

2. Các lỗi thường gặp:

- Kẹt băng tải: phần lớn là băng tải bị quấn chỉ dưới các khớp xoay thường móc chỉ kẹt ra là hết, trường hợp chỉ quấn che đầu dò làm băng tải không nhân được tín hiệu gây dừng băng tải hoặc do đầu dò bị hư không sáng đèn.

**III. TOYOTA**

1.Nguyên lý hoạt động của máy TO cơ bản giống vơi máy Rieter, nhưng khác ở chỗ máy TO có thêm sợi Py La Măng kéo cùng vơi sợi thô để chỉ thêm chắc. Khi thao tác nhập pass: 1515

2. Các lỗi thường gặp: đứt dây săn, kẹt băng tải, con sút bị kẹt, lỗi đổ sợi buộc phải đổ tay, nhưng sau khi đổ tay bắt buộc phải reset lại băng tải ( F1- Mode 8- set 1{ băng tải đầy}, sau đó chuyển sang Mode 2🡪 Counter reset🡪1 ), TO dưới lầu Manual 🡪 Counter reset🡪 Yes

**IV. Tủ điện đường dây sợi thô**

* Tủ điện hiển thị đường đi của các ống dofing, chạy tự động hay chạy tay. Có 3 trạng thái dây doffing

+ Emty: dây sạch sau khi qua máy tháo ống đang chờ vào máy thô

+ In rf: dây đang trao đổi trên máy thô

+ Full: dây đầy sẵn sàng chuyển xuống vùng kéo sợi

* Có 16 máy Rieter tương đương với 4 tủ điện, mỗi tủ điện tương ứng với 4 máy Rieter.
* Mỗi tủ điện sẽ có 4 cầu dao tương ứng với 16 công tắc tơ đảo chiều trái phải dây Doffing

**V. Nhiệt độ, độ ẩm trong vùng máy Thô, Rieter, Toyota**

- Nhiệt độ 32 <….< 34

- Độ ẩm 50 <….< 58